

CASE IH MAGASINET 2/2014

FARM FORUM



AXIAL-FLOW® 240
TOP SERIEN

FPT CURSOR 16
DIESEL OF THE YEAR 2014

AFS CONNECT™ 2.0
NYT TELEMATICS SYSTEM

**Puma Platinum version
uden beregning,
værdi 41.000,-***



jeppereklame-vejen



0,95%

FINANSIERING
Kontakt din Case IH
forhandler for mere info.

SEJ, SEJERE, PUMA. DANMARKS MEST KØBTE TRAKTOR I 2012 OG 2013, PUMA 230 CVX!

Puma Platinum er mere end bare blikfang. Platinum er udstyret med sort metallak, krom-udstødning, føresæde og instruktørsæde i rødt læder, gulvtæppe og læderrat.

*Kontakt din Case IH forhandler for mere information. Den viste traktor kan afvige fra kampagnen.



PUMA PLATINUM

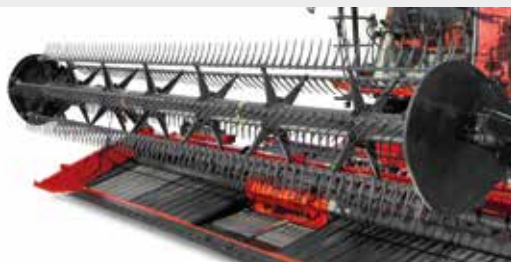
www.caseih.dk



INDHOLD

03 Forord

04 Ny Case IH Axial-Flow® 240 mejetærsker:
Top-Teknologi til høst af alle typer afgrøder



06 Flere nye skærebørde på det europæiske marked

08 Case IH 7230 Axial-Flow® monteret med
bælter imponerer

09 Nye serie Case IH Axial-Flow® 140-se-
rie mejetærskere nu til salg i Europa

10 Case IH har øget sin tilstedeværelse
i Østafrika markant

12 Bernhard Mortensen er bare rød ind til
benet og kører Magnum 370 CVX

13 Ny Cursor 16 fra FPT Industrial er
"DIESEL OF THE YEAR 2014"

14 Italiensk medarbejderejet landbrug
med 2.500 hektar har succes

16 Case IH ballepresserne giver både
høj kapacitet og bedst kvalitet

18 Kongen af majs er en Case IH
Axial-Flow 6130

19 Tærsk uden spild på sidehæld med tysk undervogn

20 Case IH Magnum 370 CVX er også
stærk til at entreprenør-opgaver

23 Cesar data leverer sikkerhedssystem,
som giver maskiner sporbarhed

24 Det nye AFS Connect™ 2.0 Telematic
System har endnu flere fordele

26 Case IH lancerer flere nyheder på
sine Magnum 2015-serie

FORORD

EFFEKTIV PRODUKTION AF FØDEVARER TIL EN KONSTANT VOKSENDE BEFOLKNING I VERDEN

I KÆRE LÆSERE,

Hvad har de nye Case IH 140- og 240- serie mejetærskere at gøre med vores engagement i Kenya som medvirkende i programmet "Partner for Food", som er iværksat og køres af den tyske hjælpeorganisation Welthungerhilfe? Skønt det måske ikke lige er så indlysende ved første øjekast, adresserer vores medvirken forskellige aspekter af den samme sag: Landbrug - og herunder også design og udvikling af ny teknologi - handler i bund og grund om at producere fødevarer til en stadigt voksende verdensbefolkning. Når man så tager i betragtning, at der er begrænsede resurser af jord, vand, næringsstoffer og energi, skal produktionen selvsagt være så effektiv som overhovedet muligt. Det gælder landbruget i hele verden!



For at kunne imødekomme de krav, som stilles af hver enkelt landbrug i hvert enkelt land, som hver især har forskellige forudsætninger og muligheder og holdninger, skal Case IH være i stand til at levere individuelle løsninger.

På den ene side er det tydeligt, at vi efterkommer dette behov, som det også fremgår af artiklen om vores nye mejetærskere, som er skabt til at høste forskellige udbytter og afgrøder ved forskellige klimaforhold og andre afgørende betingelser. På den anden side er det også tydeligt med vores engagement i Kenya. Ved at donere to traktorer til et hjælpeprojekt samtidig med, at vi udvider vores netværk af forhandlere i Kenya, Uganda og Tanzania, viser vi også, at vi ikke ønsker at introducere AFS som den mest avancerede teknologi. I stedet er målet at indføre effektive, basale landbrugsmaskiner, som kan erstatte den nuværende manuelle arbejdskraft, hvis mål hovedsagelig har været selvforsyning. Udover at lette deres arbejde på deres smålandbrug medvirker initiativet således også til at øge produktiviteten, så flere kan få mad fra den samme jord.

Disse to eksempler viser, at vi står i en situation, hvor der er masser af udfordringer for os, som i høj grad er ansvarlige for udvikling af moderne teknologi til produktionen af fødevarer verden over. Selvom det er teknologi til de mange, har vi stadig stærk fokus på, at vores effektive maskiner skal passe til hver enkelt landmands behov og krav i deres unikke, individuelle situation. Både i vores udviklingsafdelinger, i vores fabrikker og hos vores dygtige forhandlere efterstræber vi derfor individuelle løsninger. For at nå det, er vores produktprogram større end nogensinde.

Jeg ønsker alle en god vinter og i den kommende høstsæson høje udbytter i høj kvalitet - og håber, at alle får et godt udbytte af at læse Farm Forum.

Venlige hilsner fra St. Valentin

Matthew Foster

Vicepræsident Case IH & adm. direktør for EMEA (Europa, Mellemøsten og Afrika)

FORMÅL:

FarmForum tilvejebringer informationer om Case IH produkter, trends i landbruget og bedriftsbesøg og er lavet for at gøre det nemmere for dig at få succes med dit landbrug.
Udgiver: CNH Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Østrig, Udgave 2/2014
Publisher: CNH Industrial Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 St. Valentin, Austria
Issue 2 / 2014



TOPYDELSE VED EUROPÆISKE FORHOLD

NY CASE IH AXIAL-FLOW® 240 MEJETÆRSKER: TOP-TEKNOLOGI TIL HØST AF ALLE TYPER AFGRØDER

MEJEDNING MED INTRODUKTION AF DE NYE CASE IH 7240/8240 OG 9240 MODELLER, NÅR AXIAL-FLOW® HØSTTEKNOLOGIEN ET HELT NYT HØJDEPUNKT. MOTORKRAFT OG ROTOR EFFEKTIVITETEN ER YDERLIGERE FORBEDRET FOR AT GIVE ENDNU STØRRE KAPACITET I HØJTYDENDE AFGRØDER UNDER EUROPÆISKE FORHOLD. "DEN NYE CURSOR 11 MOTOR I 7240 MEJETÆRSKEREN OG CURSOR 16 MOTOREN I 9240 ER FUNDAMENTERNE FOR EN UFORLIGNELIG YDELSE OG EFFEKTIVITET", FORKLAREDE PAUL HARRISON, CASE IH HØSTKOORDINATOR, I FORBINDELSE MED PRÆSENTATIONEN AF DE NYE SERIER I CHARTRES I FRANKRIG .

"Med den nye 16-liters Cursor 16 motor har CNH Industrials egen motorekspert, FPT Industrial, udviklet et sandt kraftværk inden for motorer i form af en 16-liters højtydende motor på størrelse med en 13-liters motor. Den har en maks. effekt på 634 hestkræfter, der er i brug på den nye mejetærsker topmodel 9240.

Den nye blæser med variabel hastighed sænker automatisk hastigheden, når der ikke er brug for

fuld kølekapacitet. Det giver mindre motorlyd og frigiver effekt til brug andre steder, hvor der er brug for det.

Sammen med designet af vores Axial-Flow® rotor, som er blevet yderligere optimeret, sætter disse mejetærskere en helt ny standard for kapacitet og effektivitet. Det gælder også med hensyn til de endelige Tier 4 emissionskrav: HI-eSCR teknologien, som FPT Industrial har taget patent på, sænker emissionen med hele 95 procent samti-

dig med, at ydelsen øges og brændstofforbruget sænkes. Pålideligheden er også større", påpeger Harrison.

Motorkraften i alle modellerne i 240-serien imødekommer de krav, som store og professionelle landbrug samt maskinstationer stiller til høj kapacitet, øget udskilning, og evnen til at arbejde uden problemer selv under de mest krævende forhold. Kapaciteten på korntanken er desuden nu 14.000 liter.



I NYESTE GENERATION AF SKÆREBORDE

240-seriens mejetærskere kan alle køre med den nyeste generation Case IH VariCut skærebørde, som fås i bredder helt op til 12,5 m. Disse skærebørde er designet helt specifikt til europæiske forhold og gør det muligt for Case IH kunderne at udnytte deres mejetærskere fuldt ud under alle forhold.

“Vi tilbyder vores kunder et bredt udvalg af skærebørde til vores mejetærskere”, forklarer Harrison. “Det omfatter også skærebørde med justerbar knivbjælke, TerraFlex skærebørde med fleksibel knivbjælke, sejlskærebørde til alle afgrøder, sensor skærebørde til specialafgrøder og majsborde med op til 12 rækker. Alle skærebørde matcher i kapacitet det, mejetærskerne i øvrigt kan yde”, pointerer Paul Harrison

I TRÆKKRAFT OG KOMFORT — TO RIGTIG GODE EGENSKABER

Landmænd og maskinførere går op i marktryk. Case IH Axial-Flow® mejetærskerne bliver tilbudt med det nyeste inden for dækteknologi fra Michelin og Mitas, som begge kan køre med lavt dæktryk, der afbøder virkningen af høj vægt. Disse dæk giver stor trædeflade, lavt marktryk og beskadiger ikke jorden, selv ved montering af de største skærebørde.

Case IH tilbyder desuden fuldt affjedrede bælter til alle mejetærskere i serierne 7240, 8240 og 9240. Bælterne fås i bredderne 610 mm eller 724 mm, som giver en totalbredde lige under 3,5 meter for 610 mm versionerne. Udover at give blød affjedring på ujævne marker og veje giver et fjerde rullehjul en endnu større trædeflade, som medvirker til at give lavt marktryk.

“Der er ingen mejetærskere, som er nemmere og mere behagelige at betjene end de nye Case IH 140 og 240 serie Axial-Flow®”, fremhæver Harrison. “Piloten har hele tiden fuld kontrol over høstarbejdet og alle funktioner med Multifunktion Propulsions betjeningshåndtaget. Hele den øvrige betjening af alle mejetærskerens funktioner fra forrest til bagerst er logisk og ergonomisk optimalt placeret i konsollen på førerens højre side. AI betjening af skærebord og tømmebegler er nem. Det giver piloten behagelige, effektive dage i høsten, selvom han skal arbejde mange timer, siger Paul Harrison.



I NY OG UNIK — SKIFT FRA KABINEN MED ET ENKELT TRYK PÅ EN KNAPE*

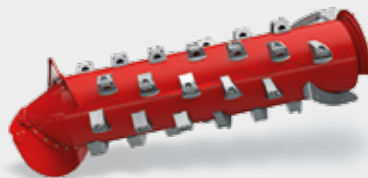
- Lægge på skår
- Spredning af usnittet materiale
- Snitning

* Med 230/240 serie Axial-Flow®



I ABSOLUT PRÆCISION PÅ 2,5 CM

- Vurderet som det mest præcise GPS-system i en DLG-Focus Test
- 29 procent mere præcis end gennemsnittet
- Akkurat inden for 2,5 cm, år efter år
- Danmarks bedste RTK-netværk
- xFill teknologien forhindrer alvorlig fejl
- Kompatibel med alle fabrikanter



I ØG UDBYTET MED CIRKA 100 KR./HEKTAR*

- Grundig og skånsom tærskning
- andel af knækkede kerner mindre end 1 %
- Effektiv udskillelse af urenheder
- Skånsom intern transport af afgrøden
- Perfekt halmkvalitet
- Højere ydelse selv under meget krævende forhold

* Bedre sammenlignet med rystermaskiner



I INTET SPILD SELV VED SIDEHÆLD*

- Soldkassen kompenserer som standard ved op til 12° graders sidehæld
- Soldkasseareal på hele 6,5 m²
- Høj renhedsprocent

* Med 230/240 serie Axial-Flow®



I 50 PROCENT MINDRE MARKTRYK*

- Bemærkelsesværdig reduktion i marktryk pr. cm²
- Mindre skade som følge af sammentrykning
- Optimal kontakt med marken og den bedste komfort for piloten takket været den enestående, unikke affjedring
- Case IH triangel geometri giver størst trækraft
- Smal transportbredde på kun 3,49 meter med de 61 cm brede bælter
- 1,54 m² trædeflade (61 cm bælter)

* Med 230/240 serie Axial-Flow®



I DIESEL OF THE YEAR 2014

- Euro Tier 4B med SCR og AdBlue teknologi
- Maksimal power: 498 til 634 HK
- FPT teknologi
- Høst i 18 timer i streg med AF 7240 uden at skulle fylde brændstof på

CASE IH AXIAL-FLOW®: BEDSTE SKÆREBORDE TIL ALLE **FLERE NYE SKÆREBORDE PÅ DET EUROPÆISKE MARKED**

HELT NYE: 3100 SEJLSKÆREBORDET GIVER EN HELT JÆVN OG KONSTANT INDFØRING AF AFGRØDEN / 3016 PICKUP BORD GIVER EFFEKTIV HØST AF SKÅRLAGTE AFGRØDER SOM FRØGRÆS OG RAPS, DER ER SKÅRLAGT / TIL DE HELT STORE BEHOV TILBYDES 3050 41 FODS SKÆREBORDET MED 12,5 METERS EFFEKTIV ARBEJDSBREDDE, SOM GIVER MASKINEN ENDNU STØRRE KAPACITET OG MULIGHED FOR ETABLERING AF FASTE KØRESPOR PÅ 12 METER / 4400 SERIE MAJSBORDE GIVER MEGET HØJ KAPACITET OG EN FLOT VARE I TANKEN

Skærebørde med meget høj kapacitet til alle typer afgrøder er en hjørnesten i den høje kapacitet, som Case IH tilbyder. Ingeniørerne hos Case IH er kendt for at designe pålidelige og kraftige skærebørde til korn, majs og frø med Axial-Flow® me-

jetærskerne, der i sig selv har en meget høj ydelse i alle typer afgrøder dyrket i lande verden over. Ingeniørerne hos Case IH Engineers arbejder hele tiden med fokus på at skabe endnu bedre skærebørde med endnu større kapacitet og pålidelighed

til alle afgrøder. Case IH's udvalg af skærebørde er derfor også blevet stadig større med samme vægt på størrelse og kapacitet, så det fulde potentiale i de nye Axial-Flow® mejetærskere i 140 og 240 serierne udnyttes.

I 3100-SERIEN SEJLSKÆREBORDE

3100-seriens sejlskærebørde er nye inden for Case IH skærebørde, og de erstatter de hidtidige 2100-serie sejlskærebørde. Disse nye sejlskærebørde tilbyder den nyeste teknologiske udvikling inden for landbrugsteknologi udviklet til at maksimere ydelsen på Axial-Flow® mejetærskerne til alle størrelser landbrug. Med de nye Axial-Flow® mejetærskere med meget høje motoreffekter køres der hurtigere ved høst, og samtidig har landmænd ofte endnu flere forskellige afgrøder ofte under vanskelige forhold, der stiller de største krav til fleksibilitet, som 3100-seriens sejlskærebørde er skabt til at kunne høste under med størst tænkelig kapacitet.



FORDELENE VED CASE IH SEJLSKÆREBORDE

Case IH 3100-serien sejlskærebørde fås i fem arbejdsbredder fra 7,62 m til 12,5 m og er udstyret med tre bæltter - et i hver side plus et centermonteret bælte.

Bæltterne fører afgrøden skånsomt ind mod skærebordets midte med aksene placeret, så de altid kommer først ind gennem sluget

Dette muliggør en betydeligt mere jævn strøm af materiale ind i mejetærskerens rotor - hvilket giver både større kapacitet og en bedre udtærskning.

I 3016 PICK-UP BORDE TIL HØST AF SKÅRLAGTE AFGRØDER

Et pick-up bælte, der følger konturerne og har variabel hastighed, opsamlers skånsomt afgrøden og transporterer den til et sekundært bælte, som sammen med de justerbare, fjedrende fingre holder afgrøden nede, hvorefter den føres til sluget og ind i rotoren. Den største fordel er,

at følsomme afgrøder føres ind i mejetærskeren uden at beskadige aksene eller bælgene, hvilket forhindrer spild af afgrøde på grund af for tidlig tærskning. Det betyder markant reduceret tab og non-stop høst selv i uensartede skår. Pick-up bordene er designet til at håndtere store, løse skår, og deres bredde giver også mulighed for opsamling af to skår samtidig.



I 3020 FLEX SNEGL SKÆREBORD UDVIKLET TIL DE ALLERMEST KRÆVENDE HØSTFORHOLD

3020 Flex snegl skærebordet er et helt nyt Case IH skærebord, som erstatter 2020 Flex snegle skærebordet. Det repræsenterer alle de nyeste fremskridt inden for høstteknologi. Dets design er skabt til at maksimere produktiviteten og ydeevnen, når man høster frøgræs eller andre afgrøder, der skal klippes at meget tæt på jorden for at

forhindrer tab af frø, og samtidig give høj kapacitet under alle forhold. Hvad der adskiller Case IH 3020 skærebordet fra andre modeller er den helt nye, fleksible knivbjælke. Den har et fuldt justerbart system til affjedring, der er designet til konstant at følge skift i markens overflade i en meget lav højde uden at grave i jorden. Skærebordet kan låses enten manuelt eller fra mejetærskerens kabine, så det bliver "stift" og derfor kan anvendes i andre afgrøder som for eksempel korn.



I 41-FODS 3050 SKÆREBORD HAR EN EFFEKTIV ARBEJDSBREDE PÅ IKKE MINDRE END 12,5 M

Det nye 41-fods 3050 skærebord fuldender Case IH viften af skærebord fra 4,88 op til 12,5 m, hvilket gør det muligt at opfylde alle behov. Den effektive arbejdsbredde på 12,5 m giver

en betydelig øget kapacitet. Hertil kommer, at skærebordet er skabt til at være skånsomt mod marken, fordi det er bredere og derfor giver færre overkørsler med maskinen. Det giver mindre jordpakning. Det er også mere økonomisk at høste ved en langsommere hastighed, men med større arbejdsbredde.



3050 SKÆREBORD: PÅLIDELIGT, HOLDBART OG UDVIKLET TIL LANDBRUG MED KONTROLLERET TRAFIK I MARKERNE

For at bevare den velafprøvede pålidelighed og holdbarhed af VariCut skærebordet er drivlinjerne i den nye 41 fods 3050 model blevet re-designet. Modellen er også udstyret med todelte snegl med centertræk, fire højdesensor-

er til en endnu bedre kontrol af skærebordshøjden og et dobbelt wobble knivdrev. 12,5 m arbejdsbredde er specielt velegnet til 12 m kørespor med behov for 0,5 meters overlap (for at være sikker på høst af det hele), når man anvender systemer

med 36 m mellem køresporene. Udover dette tilbyder den nye model VariCut skærebord også en forbedret indføring takket være de flytbare sneglefingre, som er blevet redesignet til, at de kommer frem tidligere end før.

I MAJSBORDE I 4400-SERIEN ER SKABT TIL AT HØSTE KVALITET

De nye Case IH 4400 majsborde fås i versioner med seks, otte eller 12 rækker med en rækkeafstand på 70 cm, 75 cm eller 80 cm. De seks og otte-rækkede med en afstand på 70 cm, og alle de 12-rækkede borde er ikke-foldbare, mens de seks og otte-rækkede med rækkeafstand på 75 cm / 80 cm kan foldes til en transportbredde på mindre end 3,45 m. Alle majsbordene har mindre spild takket være en ny snudeprofil. Disse majsborde tilbyder særligt øget kapacitet i liggende afgrøder.

Et nyt design med dobbeltvægget poly konstruktion giver bordet større styrke. Forsiden af rækkeadskillelsen er smal og har en lavere profil og er konstrueret, så det kan glide under liggende majs og dermed mindske spildet. Den smalle pro-

fil betyder også, at det forreste kædehjul bedre kan trække stilkene til sig. Da rækkeadskillerne ikke længere har en stålramme, giver de større fleksibilitet, hvis de går i jorden, da det dobbelte polydesign er et af de mest robuste overhovedet. Det nye eksklusive design af gribelamellerne, som er patenteret af Case IH, fastholder kernerne og reducerer dermed spildet til det absolut minimale. Det nye design i plast fører løse kerner tilbage til bagsiden af rækkeenhederne. En opsamlingskæde transporterer dem tilbage til sneglen. Den klare fordel er, at dette system minimerer eventuelle tab!



INDTRYK FRA MARKEN

CASE IH AXIAL-FLOW® 7230 MED BÆLTE-UNDERVOGN

LANDMÆNDENE ROLF OG MARTIN SCHULDT OG ALBERT KÖHLER UNDERSØGTE MANGE FORSKELLIGE MODELLER OG DESIGN OG TESTEDE DEM UNDER PRAKTISKE FORHOLD PÅ DERES BEDRIFT, INDEN DE BESLUTTEDE SIG FOR KØB AF DERES NYE MEJETÆRSKER TIL 2013-SÆSONEN.

Beslutningen om at købe en Case IH Axial-Flow® 7230 med en bælte-undervogn blev afgjort ret hurtigt. "I første omgang var vi ikke rigtig klar over fordelene ved Case IH Axial-Flow® tærskværket og styrkerne ved 230-modellen. Men ved den praktiske demonstration og i direkte sammenligning med andre mejetærskere, var Case IH Axial-Flow meget overbevisende" konstaterer Martin Schuldt, landmand fra Süderau i bydelen Steinburg nær Hamborg, Tyskland.

Sammen med sin far, Rolf Schuldt, driver Martin en gård på ca. 330 hektar agerjord med hvede, raps, byg og triticales samt forskellige sorter ærter og bønner.

Far og søn købte den nye Case IH Axial-Flow® 7230 sammen med Albert Köhler som en del af en maskinfællesskab. De kan nu fortælle om deres første erfaringer fra 2014-sæsonen. "Vores første indtryk fra de demonstrationer, vi selv så,

er blevet bekræftet i vores egne marker. Den høje ydeevne i Axial-Flow imponerer os, og som gennemsnit kan vi tærske over 40 ton i timen. Brændstofforbruget er lavt. I raps bruger vi omkring 15 liter pr. hektar, og kvaliteten af afgrøderne er høj. Vi ser næsten ingen knækkede kerner", siger Martin Schuldt, der vurderer hans erfaringer fra høstsæsonen.

Det er ikke kun tærskprincippet med rotor, der virker imponerende - de tre landmænd har også udstyret deres Axial-Flow® med bælte-undervogn for at få maksimal beskyttelse af jorden og give mulighed for at høste mere i sæsonen, der skal bruges fuldt ud. "Selvfølgelig giver bælteerne mindre marktryk end selv store dæk. Bælteerne er derfor meget skånsomme mod jorden. Hvad mere er, vi kan køre på den sumpede jord meget tidligt og kan derfor udnytte det optimale tidsrum til kornhøst bedre, end vi kunne før. Det har vi især haft glæde af ved sidste års høst. Bælteerne er 61 cm brede og har over 1,5 kvadratmeter trædeflade" siger landmand Schuldt.

Men Martin Schuldt foretrækker også bælte af andre årsager. "Vi har altid monteret vores mejetærskere med meget store dæk, hvilket betød, at så vi ikke altid kunne køre på vejene i overensstemmelse med færdselsreglerne. Dette er ikke tilfældet med bælte-undervognen, fordi den, på trods af den store fodaftryk, har en totalbredde på kun 3,49 meter. Udover det har vi været imponeret over designet af mange funktioner og detaljer såsom det pålidelige drivsystem. Vores tidligere model havde flere end 30 drivkæder og -remme, men Case IH Axial-Flow® har kun syv! Hvad mere er, alle servicepunkter er let tilgængelige gennem sidepanelerne" siger landmanden. Han finder, at Axial-Flow betjeningen er logisk opbygget og kan betjenes nemt fra den komfortable kabine.



Martin (tv) og Rolf Schuldt er særdeles tilfredse med deres nye Axial-Flow® 7230 af flere gode grunde.



Bælte giver både lavt marktryk og har trods sin store kontakthøjde alligevel et ydre mål på kun 3,49 meter. Dermed har den meget lav transportbredde.



NYE CASE IH AXIAL-FLOW® 140 SERIE MEJETÆRSKERE NU TIL SALG I EUROPA

DE GODE ER BARE ENDNU BEDRE: NYE CASE IH 5140/6140/7140 AXIAL-FLOW® MODELLER NU OGSÅ MED ØGET MOTOREFFEKT OG VIDEREUDVIKLET ROTOR MARKERER NÆSTE SKRIDT I EFFEKTIVT LANDBRUG

Case IH har som opfinder af Axial-Flow® rotor høstteknologien endnu en gang sat nye standarder: På basis af mange års omfattende erfaring og løbende udvikling er den nyeste generation af Axial-Flow® mejetærskere nu tilgængelig på det europæiske marked. Alle mejetærskerne opfylder nu den endelige Tier 4 lovgivning, og de leverer endda yderligere power og topper med 449 hk på 7140-modellen.

I EKSPERTER I HØJTYDENDE AFGRØDER

Øget motorkraft og konsekvent rotorudvikling giver en absolut optimeret ydeevne, når man høster højtstående afgrøder under europæiske forhold. "De nye Case IH 5140/6140/7140 modeller er optimeret til et øget gennemløb og øget produktivitet samtidig med, at de sikrer den højeste afgrøde kvalitet med reduceret tab. Altsammen er

på et førende niveau - selv når der arbejdes under barske forhold," siger Paul Harrison, høstkoordinatør for EMEA.

I EFFEKTIV OG SKÅNSOM HØST

»Rotorerne er nu blevet optimeret yderligere til alle afgrøder ved de europæiske høstforhold. En anden forbedring er den nye udformning af modskærene, så tærskningen bliver endnu mere skånsom selv ved højeste kapacitet. Med en rotor, der er perfekt afstemt til de nye motorer på disse mejetærskere, bliver den fulde motoreffekt udnyttet meget effektivt.

I BRED VIFTE AF AXIAL-FLOW® SKÆREBORDE OG HURTIG TØMNING

En bred vifte af skærebord, herunder variable skærebord, flex skærebord, pick-upper, sejl-

skærebord og majsborde til de nye 140-serie mejetærskere. Korntankene på 6140 og 7140 Axial-Flow® modellerne har nu et rumindhold på 10.750 liter. Med en maksimal tømnehastighed på 113 l/s er det meget hurtigt at tømme dem. Tømmesneglens længde tillader, at traktor og vogn kan køre i tilstrækkelig afstand fra mejetærskeren.



MARKEDSLEDENDE BEHANDLING AF Udstødnin- GEN OG EMISSIONEN FRA MOTORERNE

Case IH besluttede lige fra starten at anvende SCR-udstødnings-teknologien, og den reducerede emission opnås samtidig med fremragende pålidelighed af motorerne. Det har bestemt bekræftet rigtigheden af denne strategi. Siden

da har vi indført HI-eSCR, der repræsenterer det næste skridt i retning af en endnu renere og mere effektiv teknologi. Den er udviklet af CNH Industrials in-house motorspecialister hos FPT Industrial og reducerer emissionerne med 95 procent.

Samtidig øges ydeevnen samt pålideligheden, og brændstoføkonomi forbedres ret markant til landmandens fordel!

TILSTEDEVÆRELSEN PÅ ET VOKSENDE ØSTAFRIKANSK MARKED ØGES MARKANT

CASE IH OG TTEA LTD.SAMARBEJDER NU
OM SALG OG SERVICE AF LANDBRUGSMASKINER

Det er et væsentligt krav at være i stand til at tilbyde kunderne de bedste maskiner og bedst service, der passer til deres behov. Det er et tæt netværk af dygtige og pålidelige, specialiserede forhandlere. Det gælder både de højteknologiske markeder i de industrialiserede lande og i de nyligt industrialiserede lande - herunder østafrikanske lande som Tanzania, Uganda og Kenya. I disse lande er der en hastigt voksende efterspørgsel efter moderne landbrugsmaskiner, som gør det muligt at indføre effektive dyrkningsmetoder, der skal håndteres mere effektivt og mindre ressourcekrævende end tidligere. På mellemlang sigt forventes der ikke alene at være en betydeligt stigende selvforsyning i disse tre lande, men også en stigning i den mængde, der produceres til eksport, hvilket fører til en forbedring af landmændenes indtjening.

Men et effektivt forhandlernet kan ikke bare "gribes ud af den blå luft". Etableringen af et sådant netværk kræver tillid og en fast og lokal tilstedeværelse, en viden om den lokale tankegang og situation, og frem for alt andet evnen til at afgøre hvilken teknologi, der bedst opfylder behovene hos landmændene og deres andelsselskaber.

I STÅR SAMMEN MED EN MEGET STÆRK PARTNER

Med dette i tankerne har Case IH styrket sit engagement i Østafrika i maj ved at indgå et samarbejde med det japanske selskab Toyota Tsusho East Africa Limited (TTEA Ltd.) til at levere salgs- og servicekoncepter for Case IH landbrugsmaskiner. TTEA Ltd er en af de førende bilforhandlere i det nordlige, østlige og sydlige Afrika, hvor de distribuerer biler, erhvervskøretøjer og specialkøretøjer. "TTEA er derfor vores foretrukne partner i Østafrika", forklarer Matthew Foster, vicepræsident for Case IH, hvis ansvar omfatter salg af landbrugs-teknologi i Europa og Afrika og som deltog i et arrangement i Nairobi med markering af samarbejdet.

"Vi valgte TTEA som en vigtig partner på grund af deres klare kundefokus samt deres vægt på reservedistribution og servicemanagement. Disse er også vigtige for Case IH kunder, som forventer et maksimalt afkast af deres investeringer og ikke perioder med inaktivitet", påpeger Foster. Han mener derfor, at Case IH's portefølje er et ideelt supplement til TTEA distributionssystemet, ikke mindst fordi det er traktor- og høstteknologi tilpasset til regionen.

Case IH's nye partner har et netværk på flere end 17 forretninger i Tanzania alene. I Kenya har virk-

somheden for nyligt åbnede Toyota Kenya Business Park med centrale logistik- og servicefunktioner. Ifølge Foster, er en anden fordel ved samarbejdet, at TTEA også fokuserer på uddannelse. Han mener, at dette fokus er perfekt afstemt med Case IH's forretningsfilosofi om regional værditilvækst til gavn for en bæredygtig udvikling.

I STOR UDVIKLING FORVENTES I MARKEDET

Landbrugspolitikken i Kenya og dets nabolande er underlagt meget ambitiøse mål; Kenya sigter på at kunstvande en million hektar jord i løbet af de næste fem år og er også ved at gennemføre en række andre foranstaltninger for at forbedre adgangen til ordentlig udsæd, gødning og pesticider af nutidig standard. Men niveauet af mekanisering er ofte stadig meget lav. Ifølge en officiel rapport offentliggjort af det kenyanske landbrugsministerium i foråret 2013 var der kun 5.581 traktorer tilgængelige i hele landet - det er et land med over 2.770.000 hektar landbrugsjord, der skal dyrkes. Det svarer til, at der nu er en traktor til cirka 500 hektar. Det illustrerer tydeligt markedspotentialet i det kenyanske landbrug. I lyset af dette potentiale, og af regeringens engagement, forventes markedet at udvikle sig temmelig meget i de kommende år.





SPØRG MATTHEW FOSTER: DIT SYN PÅ ØSTAFRIKA

I FARMFORUM:

Matthew Foster, Case IH har taget et stort skridt på det afrikanske marked i maj. Til at udbygge sin faste, stærke tilstedeværelse i Sydafrika har Case IH nu med succes udviklet et tæt netværk af forhandlere i de østafrikanske lande Kenya, Tanzania og Uganda. Er Østafrika et "særlig marked"?

I MATTHEW FOSTER:

Selv om folk holder af at tale om "globalt landbrug", handler det ikke om en enkelt industri, men et enormt mangfoldigt miljø, der indeholder meget forskellige produktions- og arbejdsvilkår. Klima, jordkvalitet, afgrøder, operationelle strukturer, grader af mekanisering og andre faktorer betyder, at hvert enkelt marked, og i forlængelse heraf, hver enkelt kunde på et marked, kræver vilkår, der er skræddersyet så vidt muligt til deres individuelle behov. Dette er en af grundene til, at vi er på udkig efter egnede partnere i hvert land til at hjælpe os med at få den bedste tænkelige tilstedeværelse og yde den bedst mulige støtte til vores kunder. Østafrika er derfor et særligt marked med stort potentiale for Case IH i de kommende år.

I FARMFORUM:

Case IH tager fat på udfordringen med at give sine kunder den bedst mulige tilgængelighed og support. Hvordan kan dette mål nås i Østafrika, et forholdsvis ungt marked?

I MATTHEW FOSTER:

Med henblik på at yde den bedst mulige support til landmændene og deres maskiner og deres andelselskaber har vi fundet en partner, TTEA Ltd., der allerede er veletableret på markedet. Vores samarbejde begyndte i maj. I Østafrika har TTEA en professionel værdikæde inden for biler, og de leverer omfattende erfaring, logistikkoncepter og selvfølgelig et veludbygget salgs- og servicenet til de biler, de sælger. Dette er uden tvivl et fremragende grundlag for salg og vedligeholdelse af Case IH-maskiner i hele Kenya, Tanzania og Uganda. Dette netværk sikrer enkel, hurtig og pålidelig adgang til maskinerne og alle de øvrige ydelser, der fordres af virksomhederne i Østafrika.

I FARMFORUM:

Udover Case IH's generelle målsætning om at levere løsninger til en bæredygtig udvikling i landbruget, hvad er da de vigtigste perspektiver i Østafrika?

I MATTHEW FOSTER:

Vi er ikke på udkig efter kortsigtede løsninger. I stedet er vi fokuseret på et seriøst, langsigtet engagement og prioriterer tre udfordringer: øget mekanisering af regionale landbrug for at øge produktiviteten og effektiviteten, betydelig forbedring af fødevarerforsyningen til lokalbefolkningen og at yde omkostningseffektive løsninger, der giver mulighed for forbedring af den lokale situation. I betragtning af, at omkring 80 procent af befolkningen i Kenya, Uganda og Tanzania arbejder i landbrugssektoren i øjeblikket, skal vores engagement fokusere på mennesker og deres behov. Jeg er overbevist om, at vi kan yde et effektivt bidrag til en bæredygtig udvikling af landbruget i Østafrika

I FARMFORUM:

Matthew Foster, tak for at give dette interview.



Bernhard Mortensen foran den Case IH Magnum 370 CVX, som har en rigtig god brændstoføkonomi i kombination med en trinløs transmission.



Bernhard Mortensen ved sin Magnum og den flotte Case International 845 XL plus, som han måtte have, fordi den er et godt minde for ham.

MAGNUM 370 CVX SPARER BRÆNDSTOF

MORTENSEN AGRO A/S MED BERNHARD MORTENSEN I SPIDSEN HAR ALTID HAFT MEGET STOR FORKÆRLIGHED FOR RØDE TRAKTORER. SENEST ER EN CASE IH QUADTRAC 535 UDSKIFTET TIL FORDEL FOR EN CASE IH MAGNUM 370 CVX, DER SPARER FOR 115.000 KRONER BRÆNDSTOF PR. ÅR

Et kig ind i det store maskinhus på Hedegaard i Grindsted får en til at se rødt. Inde til højre holder nemlig tre nyere Case IH traktorer, en ældre Case International og en Case IH Axial-Flow® 9010 mejetærsker.

- Traktorer skal være røde. Det bør børn vide fra fødslen.
- Og biler skal være sorte. Så kontant melder Bernhard Mortensen, indehaver af Mortensen Agro A/S, ud om hans præference for Case IH traktorer. Selvfølgelig har han haft afstikkere til andre mærker, men er altid vendt tilbage til dem, der efter hans mening er bedst.

Hans markbrug på 950 hektar og svineproduktion på basis af 1.900 søer er fordelt på fire ejendomme.

- Indtil 2007 kørte vi et discountmarkbrug, fordi vores fokus var på svineproduktionen.
- Siden har vi gearret op overalt for at få det hele med. Blandt andet høje udbytter produceret så billigt som muligt.
- Det er absolut en forudsætning for at overleve i det her erhverv, siger han med erfaring.

I DEN RØDE KLUD I BRANCHEN

Læsere af landbrugspressen vil også huske, at Bernhard Mortensen sammen med fire andre

stiftede selskabet Danpork A/S i februar 2008. Målet var afsætning af 20 procent af de danske slagtesvin til en højere pris end den, Danish Crown ville betale.

- Jeg og de andre blev en rød klud for den etablerede branche. Men vi lykkedes med at få presset pristillæg igennem hos andelselskaberne til os, der har de største leverancer af slagtesvin, fortæller han.

Men som svineproduktionen er rent økonomisk, er mindre pristillæg ikke i sig selv nok til at sikre indtjeningen.

- I vores markbrug havde vi en Case IH Quadtrac, som jeg var glad for. Men det gik op for mig, at den var for stor til vores behov. Vi kunne godt nøjes med noget mindre, fortæller han.

Bernhard Mortensen er ikke til hovsa-løsninger, så han undersøgte nøje, hvad han kunne få ud af at skifte til noget andet.

I SAMME MOTOREFFEKT OG MIN-DRE BRÆNDSTOF

Via forhandleren, Lind & Kruse i Bredsten, fik han amerikanske målinger af brændstofforbrug på forskellige Case IH traktorer - herunder de to, han tænkte mest på. Næmlich hans Quadtrac og så en Case IH Magnum 370 CVX.

- Det viste sig, at de ved en motoreffekt på 305 hestekræfter brugte henholdsvis 81,7 liter brændstof og 62,5 liter brændstof pr. time, viser Bernhard Mortensen på et par udskrifter.

I procent er det 23,5 procent mindre i favør til Magnum. Med 1.000 timer pr. år svarer det til 19.200 liter diesel sparet til en pris på seks kroner pr. liter.

- Vores 12-furede plov og tallerkenharven på 7,2 meter kan fint trækkes af vores Case IH Magnum 370 CVX, som vi valgte at købe i foråret 2014, fortæller han.

I EN MERE FLEKSIBEL LØSNING MED HJUL

I forvejen havde Bernhard Mortensen en Case IH Magnum 310, som er monteret med tvillinghjul.

- Den bruger vi også til transport med vogne og så videre.

- Vores nye Magnum skal kun bruges til jordbearbejdning, så den fik vi med fastmonterede dobbelthjul, forklarer han.

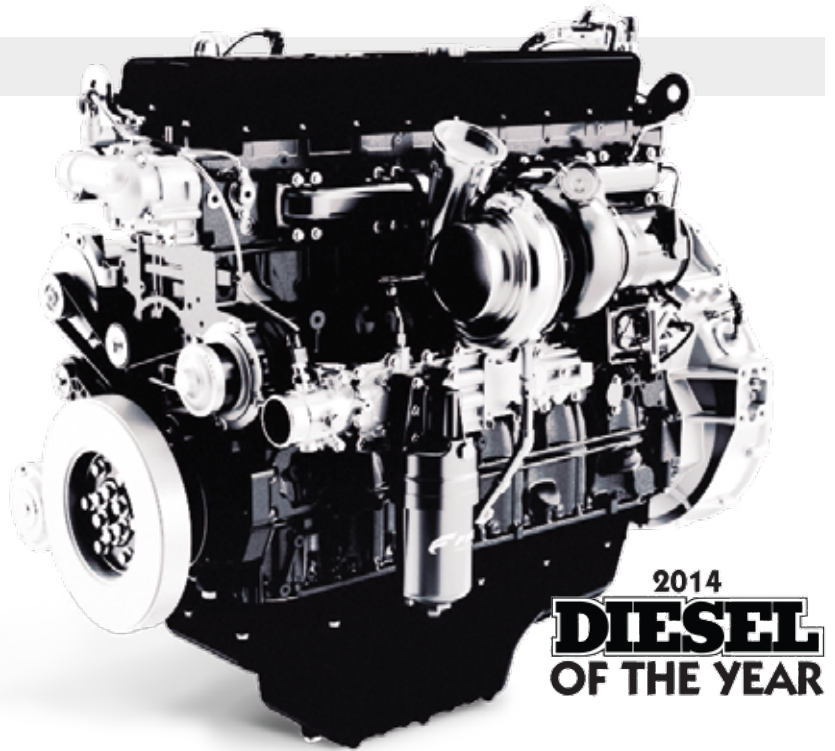
Men i en snæver vending kan den bruges til andre formål, også selvom den har dobbelthjul på hele tiden.

- Så vi har også fået en mere fleksibel løsning, siger en tilfreds Bernhard Mortensen om hans nyeste traktor.





Douwe Hilarius,
Marketing Manager FPT Industrial



NY CURSOR 16 FRA FPT INDUSTRIAL ER "DIESEL OF THE YEAR 2014"

DEN NYUDVIKLEDE 16-LITERS SEKS-CYLINDREDE IN-LINE CURSOR 16, SOM BLEV TAGET I BRUG I MAJ I ÅR, BLEV FOR NYLIG BESKREVET SOM "DIESEL OF THE YEAR 2014" AF DET ANERKENDTE DIESEL MAGASIN. FARMFORUM HAR TAGET ET KIK PÅ DEN NYE MOTOR MED DOUWE HILARIUS FRA FTP INDUSTRIAL.

I FARMFORUM:

Douwe Hilarius, du er marketing- og kommunikationschef hos FPT Industrial og overvågede udviklingen af den nye Cursor 16. Hvad gør, at motoren særligt skiller sig ud?

I DOUWE HILARIUS:

Et af de mest eminente træk ved vores nye Cursor 16 er en meget vellykket kombination af kompakt design og høj ydeevne. At den kaldes "Diesel of the Year 2014" understreger, at Cursor 16 er en så kompakt konstruktion af en 18-liters motor, at den kun er på størrelse med en 13-liters motor. Med andre ord, denne motor giver ikke kun høj effekt, men også et fremragende power-til-vægt-forhold!

I FARMFORUM:

Maskinernes og arbejdsgangenes effekt er en vigtig faktor i dagens verden. Hvordan placerer Cursor 16 sig i form af brændstofforbrug og emission?

I DOUWE HILARIUS:

Vores motor sætter ny branchestandard også i denne henseende! Høj ydeevne og effektivitet er kombineret med lavt brændstofforbrug og lige så lave emissioner. Den "High Efficiency Selective Catalytic Reduction" (HI-eSCR), der er udviklet og patenteret af FTP Industrial, spiller en vigtig rolle for at opnå målet: Cursor 16 er i fuld overensstemmelse med de endelige forskrifter for udstødningsemission i Stage IV / Tier 4 og Euro VI. Den kræver derfor mindre brændstof og giver brugerne den størst mulige effektivitet samtidig med, at den sænker de samlede omkostninger ved brug til alle formål.

I FARMFORUM:

Hvilke af Case IH's maskiner vil blive udstyret med den nye Cursor 16?

I DOUWE HILARIUS:

Vi forventer, at Cursor 16 skal anvendes på alle områder lige fra landbrugs- og entreprenørmaskiner til lastvogne. Desuden forventes Cursor 16 at blive brugt til generatorer til produktion af elektricitet, samt i det maritime segment. I første omgang, hvor motorerne produceres på FPT-fabrikken i Bourbon Lancy, Frankrig, vil den blandt andet blive anvendt til Case IH's nye flagskip 9240 Axial-Flow® mejetærsker. Udfordringen og kravet om at øge produktiviteten og effektiviteten er særlig mærkbar i landbrugssektoren. Hos FPT Industrial er vi stolte af at kunne bidrage til igen at tackle denne udfordring med Cursor 16.

I FARMFORUM:

Douwe Hilarius, mange tak for introduktionen af Cursor 16 for os.

ANDERLEDES, INNOVATIV – OG ENTUSIASTISK!

COOPERATIVA AGRICOLA BRACCANTI MASSARI ER EN LANDBRUGSVIRKSOMHED I EMILIA ROMAGNA-REGIONEN I DET NORDLIGE ITALIEN, SOM BESTEMT ER ET BESØG VÆRD: 2.500 HEKTAR MED FRØPRODUKTION, PERMANENTE AFGRØDER SOM FRUGT OG VIN, PRODUKTION AF KVALITETSMÆLK, ET BIOGASANLÆG SAMT ET HOTEL, EN RESTAURANT, JAGT OG FISKERI. DET UDGØR EN BLANDING, DER PÅ INGEN MÅDE ER HVERDAGSKOST I BRANCHEN. EFTER GODE ERFARINGER MED DEN FØRSTE CASE IH KØBT I 2009, OG ISÆR MED DEN FØRSTE QUADTRAC KØBT I 2011, ER KOOPERATIVET NU EJER OG BRUGER AF TO QUADTRACS OG SEKS ANDRE CASE IH TRAKTORER OG ER OVERBEVISTE "CASE IH AMBASSADØR".



Med en gennemsnitlig årlig temperatur på ca. 13° C og omkring 600 mm nedbør, varme og som regel tørre somre og moderat kolde vintre, er vilkårene for agerbruget ganske gunstige i området. Men da jorden har et lerindhold på 40 til 60 procent, er jordbearbejdning og klargøring af såbed til tider noget af en udfordring. Det gælder især i de varme og tørre årstider, eller når jordbearbejdning følger en usædvanlig regnfuld sommer som i 2014. Cooperativa Agricola Braccianti Massari ligger tæt på Conselice i Ravenna-provinsen. Grundlagt i 1908 er det andelselskab, der ejes af 105 medarbejdere, som alle arbejder i kooperativet. Omkring 65 af dem er involveret i markarbejdet, og de andre tager sig af husdyrene, biogassen, hotellet, restauranten og de øvrige gæstefaciliteter. Ledelsen består af 15 personer, som alle er ikke-medlemmer af kooperativet, men ansat på kontraktbasis.

I DYRKER MANGE AFGRØDER OG SPREDER RISIKOEN

På de i alt 2.500 ha med afgrøder er der 480 ha blød hvede og 350 ha hård hvede (også tilfre-

mavl), 380-400 ha majs, 250 ha lucerne, 140 ha solsikker (også til fremavl), 60 ha sorghum, 60-70 ha sukkerroer i fremavl, løg og kartofler 35 ha hver, 80 ha druer (Trebiano Bianco, Merlot, Cabernet Sauvignon, Malvasia), 28 ha pærer, 12 ha ferskner og 10 ha æbler. Desuden er der 180 ha skov og også økologiske afgrøder såsom hvede, byg, lucerne, æbler, ferskner, tomater og solsikker på 300 ha. Yderligere 30 ha sumpjord bliver brugt til jagt.

Om 1.300 ton mælk af høj kvalitet med et fedtindhold på 4,2% bliver produceret af en besætning på 400 Holstein og Jersey køer og solgt med pristillæg til mejeriet Granarolo i Bologna. Biogasanlægget, der blev færdigt i 2013, er designet til at producere 24.000 kW pr. dag i 365 dage om året - og det første driftsår ser ganske lovende ud. Mellem otte og ni procent af el-produktionen anvendes på stedet, og resten sælges. Således genererer hele virksomheden en omsætning på 11 millioner euro i produkter og tjenester, hvoraf planteproduktion som et nøgleområde har en andel på fem millioner euro. Al ikke-økologisk planteavl produceres i henhold til et koncept og en certificering fra Global GAP - alt er fuldt registreret og sporbart!



I kooperativets marker køres med to Case IH Quadtrac - en model 535 og en 550. Ved at køre med Quadtrac kan omkostningerne til jordbearbejdning sænkes væsentligt.

For at blive en del af den anerkendte "Agriturismo" ordning skal virksomhederne selv fremstille mindst 51 procent af alle produkterne, de sælger. Dette opnås nemt her med egne husdyr, som også omfatter svin og fjerkræ. Desuden bidrager frugt og grønsager, kartofler og vin med flere. I gennemsnit har hotellet 3.500-4.000 overnatninger, og restauranten serverer omkring 40.000 måltider om året

Og en interessant fodnote er: Begrebet Cooperativa Agricola Braccianti Massari omfatter også intensiv kommunikation med offentligheden, idet 5.000-6.000 studerende kommer til gården i slutningen af foråret og henover sommeren for at få dybere indsigt i landbrug og husdyrbrug - den gennemsigtige kommunikation med samfundet bliver mere og mere vigtig.

I MARKBRUGET – YDELSE OG EFFEKTIVITET DEN STORE UDFORDRING

Mekanisering har altid spillet en vigtig rolle i historien om kooperativet. Med stigende omkostninger til brændstof og arbejdskraft og stærkt svingende priser på råvarer, er der et konstant behov for at blive stadig mere effektive. "Yderligere mekanise-



Case IH Magnum anvendes til alle mulige opgaver.



En anden fordel ved Quadtrac: Slitagen på bælteerne er betydeligt lavere end på dæk, især når jorden er hård i en varm og tør sommer.

ring, godt datamanagement og effektive værktøjer til præcisionslandbrug er den eneste måde at forblive konkurrencedygtige på og få succes i markedet,” siger Luciano Pula, General Manager for kooperativet.

Cooperativa Agricola Braccianti Massari købte deres første Case IH traktor i 2009, en Puma 210. “Denne traktor var overbevisende - og vi købte derfor også en Magnum 335. Købet af vores første Quadtrac, en 535, var “en slags væddemål”, hvor vil ville prøve at effektivisere yderligere. Det gik så godt, at vi købte vores anden Quadtrac, en model 550, to år senere. De to traktorer giver virkelig fremragende trækraft, overkommer en næsten utrolig arbejdsbelastning, og - takket være den meget store trædeflade - fremragende trækraft og lavt marktryk”, understreger Luciano Pula.

I dag ejer kooperativet to Quadtrac (en 535 og en 550), en Magnum 335, to Quantum 95, en JXU 115, en Puma 210 og en Farmall U Pro 115 som det sidste nye medlem af deres Case IH flåde. Ledelse og medarbejdere er virkelig begejstrede for det spring i effektivitet, som er blevet opnået med især deres Quadtrac “I forhold til andre mærker og teknologier, vi har anvendt tidligere, giver Quadtrac betydelige besparelser i form af mindre forbrug af brændstof og arbejdstid i størrelsesordenen 25 procent”, fremhæver Pula. “Med vores tidligere måde med en 4-furet plov kostede pløjning (brændstof plus mand) omkring

100 €/ha. Med Quadtrac og fire furer er omkostningerne til brændstof og operatør mellem 69 €/ha i 2011 og 78 €/ha i 2013 afhængigt af brændstofprisen. Nu, hvor vi har en ny 6-furet plov, er omkostningen 73 €/ha. Vores Quadtrac pløjer 1,5 ha/time med seks furer i en dybde på 40-45 cm i forhold til den tidligere traktor med 0,8 ha/time og vores Magnum med en 3-furet plov og 0,7 ha/time. Det er en enorm stigning i effektivitet”, forklarer chefen for landbruget.

Høj præcision er en af nøglerne til høj effektivitet, og hele gården er derfor dækket af eget RTK-signal, der bruges til pløjning, såning, gødsning, plantebeskyttelse, jord kortlægning - fx for hele AFS-system med 2,5 cm nøjagtighed. For det meste er det også kontrolleret trafik, der anvendes.

I EN VIRKELIG ENTUSIASTISK CASE IH KUNDE

I forhold til hjultraktorer er en Quadtrac langt mere skånsom mod jorden - og den eneste mulighed for at køre i markerne, når sæsonen er så våd, som den var i sommeren 2014. Herudover er slid på bælteerne betydeligt lavere end på dæk, når jorden er hård efter en tør og varm sommer, hvilket reducerer omkostningerne meget. Derfor håndteres al jordbearbejdning hos Cooperativa Agricola Braccianti Massari af Quadtracs undtagen på de helt små marker, hvor Magnum anvendes.



Overbevist om effektiviteten af at køre med en Case IH flåde: Luciano Pula, General Manager for kooperativet.

“For os er Case IH i almindelighed og Quadtrac i særdeleshed med deres teknologiske og professionelle tilgang det bedste valg. Som moderne bedrift har vi bare brug for moderne og effektive udstyr,” siger Pula. Og han konkluderer: “I øjeblikket ser vi virkelig ser frem til at prøve Magnum med bælte på vores marker. Vi forventer, at denne traktor vil være et fremragende valg til vores forhold på grund af stor trædeflade og god trækraft - og en fleksibel traktor, der beskytter jorden for eksempel ved såning.”



Den nye rundballepresser RB 455 har meget høj kapacitet. Den kan eventuelt udstyres med en rotorsnitte.

STORT PROGRAM AF BALLEPRESSERE

GIVER HØJESTE KVALITET HALM OG FODERAFGRØDER

NY SERIE BALLEPRESSERE VISER DERES VÆRDI GENNEM HELE SÆSONEN / NY PROFESSIONEL RUNDBALLEPRESSER MED FASTKAMMER OG SYSTEM MED KOMPRESIONSRULLE SIKRER FASTE BALLER

De krav, der stilles til høstteknologi til halm og foder, har ændret sig betydeligt i de senere år. Mens fokus tidligere var på, hvor hurtigt arbejdet kunne udføres, er prioriteten nu også at optimere hele høstprocessen, at sikre en bæredygtig dyrkning, at beskytte jorden og frem for alt at øge kvaliteten af de høstede afgrøder. I lyset af disse krav har Case IH gennemført en omfattende modernisering af hele sit presserprogram i starten af året og introduceret nye, opdaterede serier i Europa til 2014 sæsonen. "Vi er nu i stand til at give hver enkelt kunde en optimal løsning - uanset om det er et specialiseret husdyrbrug, der kræver en meget fleksibel og økonomisk løsning, eller om det er en maskinstation, der skal kunne køre 24/7. Vi har tilpasset os for at kunne imødekomme de varierede kundekrav" siger August von Eckardstein, produktmarketingchef for Case IH med ansvar for ballepressere. "Førøgelse af balletæthed er det vigtigste element både for de firkantede og de runde baller. I foderproduktion har dette ikke kun en positiv effekt på ensilagekvaliteten, men det giver også langt større effektivitet ved

transporten og opbevaring i den følgende del af kæden. Vores erfaring fra de foregående høstår viser, at mængden af bjærget foder kan variere med op til en faktor fire afhængig af især vejr og tørringsforhold". Især græsensilage kræver optimal mekanisering, høj effektivitet og en tilpasning af hele høstprocessen til de store variationer, ifølge August von Eckardstein. "Derfor har vi delt vores produktsortiment op, så vi har mulighed for at opfylde behovene hos vores kunder endnu mere effektivt end før. Kernen i udviklingen af den nuværende serie af ballepressere har været ydeevne, øget komfort med automatiske funktioner, en enklere vedligeholdelse og selvfølgelig ISOBUS funktionalitet."

I CASE IH UDVIDER SIT SORTIMENT AF RUNDBALLEPRESSERE. HIGH-SPEED PRESNING MED DEN NYE GENERATION RUNDBALLEPRESSERE FRA CASE IH

Case IH har udviklet en ny rundballepresser med et variabelt pressechamber specielt designet

til presning af halm og foderafgrøder. Den nye RB-serie består af to modeller, RB 455 og RB 465, som presser baller med en diameter fra 1,2 x 0,9 til 1,5 m (RB 455) og 1,2 x 0,9 til 1,8 m (RB 465). Begge modeller kan også udstyres med en valgfri rotorsnitte. Dette gør, at de nye RB 455/465 kan tilpasses forskellige applikationer. Den nye generation af ballepressere kan kendes på deres moderne design med nye sidepaneler på begge sider. Disse giver lettere adgang for eksempel til at udføre servicearbejde.

I ENS BALLER MED MEGET JÆVN OVERFLADE

Afgrøden transporteres i RB 455/465 med en kombinationen af fleksible bæltter og trykruller. Jo kortere afstand mellem pickup og rotor, jo større bliver ydeevnen. Trykrullerne danner hurtigt en tæt og stabil ballekerne, og bæltterne sikrer derefter, at den voksende balle har en ensartet tæthed

NY PICKUP

Den nye RB-serie kan udstyres med en 2,0 eller 2,3 m bred, affjedret pickup med meget høj kapacitet. Den samler nemt selv de største skår op - også på ujævne marker. De nye rundballepressere er som standard udstyret med fire tandholdere med i alt 28 eller 32 fjedrende

tænder. Det er også muligt at købe en heavy-duty version med fem forstærkede tandholdere med gummiophængte pickupfjedre, til særligt vanskelige forhold. En justerbar opsamling er standard og giver en jævn materialestrøm.

Den nye pickup kan udstyres med passivt styrede hjul, der med lavt marktryk ikke skader marken, når der drejes i foragrene. Styrehjulene kan manuelt foldes tilbage i transportstilling og giver dermed en transportbredde inden for lovens rammer.

I HØJTYDENDE ROTOR

Snitterotoren har tre dobbelte tandarme, der snitter afgrøderne jævnt med 15 hydraulisk optrækkelige knive. Dette muliggør en kort og ensartet snitlængde. Knivene er fjederbelastede og kan skiftes uden brug af værktøj på kort tid. Enheden styres hydraulisk. Et nyt dropfloor system muliggør, at blokeringer i snitterarealet fjernes hurtigt med fjernbetjening fra traktoren.

I DEN NYE RB 544 — EN NY PROFESSIONEL RUNDBALLEPRESSER MED FASTKAMMER OG RULLER TIL KOMPRIMERING

Case IH udvider sit nuværende sortiment af rundballepressere med en ny RB 544-serie - en serie af ballepressere, der er specielt designet til at imødekomme voksende krav fra mælkeproducenter og maskinstationer. Det nye high-performance fastkammer er udstyret med det nye Compression Roll System (CRS), som fås i tre versioner til den kommende høstsæson. Sideløbende med denne standardversion tilbyder Case IH også Ensilage Pack HD, som er specielt designet til dem, der stiller særligt store krav. Den er udstyret med tandemaksel, aktiv ballekammer betjening og en endnu højere presningsgrad. Desuden kommer der en RB 544 Silage Pack. Begge versioner har kombineret net-/plastindpaknings system. Alle tre nye modeller er designet til høj pressekapacitet, høj ballepresningsgrad og yderst pålidelig brug i alle afgrøder.

I HJERTET I SYSTEMET: KOMPRESIONS-RULLERNE

Hjertet i den nye RB 544 er de 18 kompressionsruller, der produceres ekstremt præcist takket være en ny produktionsmetode. De har en diameter på 200 mm samt en speciel overfladeprofil. Disse funktioner i kombination med den nye konstruktion muliggør ekstremt god formgivning af ballerne med en meget ensartet tæthed. Den nye profil på kompressionsrullerne giver en særdeles god kontakt med afgrøderne. Kompressionsrullerne er ophængt i lejer med tætte bøsninger og er konstant smurte. Lejerne er derfor virkelig godt beskyttede ved presning af meget våde afgrøder, og skader på lejerne undgås.

I CASE IH MINI-BIG PRESSERE OPTIMERER INDTJENINGEN

LB presserne er blevet endnu bedre på flere punkter. Ved konstruktion af ballesystemet havde Case IH's ingeniører fokus på at øge hastigheden af afgrødeflowet. Nye materialer og en ændret konstruktion betyder, at afgrøden bevæger sig hurtigere og i en lige linje inde i presseren. Desuden er pressekanalen og alle forbindelsespunkter koordineret med hinanden - for eksempel fra pickup til pressekanal. Takket være betydeligt



I NYT KONCEPT TIL BETJENING

En yderligere nyudvikling er det innovative betjeningskoncept til RB 455/465. Hele presningen styres fuldautomatisk via en touchskærm. Denne visning kan bruges til at vælge ballediameteren ved et tryk med en finger, og dermed begynde en wrapcyklus. Man kan også vælge forskellige indpakningsmønstre. ISOBUS-kompatible ballepressere betjenes udelukkende fra skærmen i traktoren. Der er to skærme at vælge imellem. Enten en sort-hvid skærm, eller en fire-farvet skærm.

hurtigere afgrødeflow inde i presseren er stemmelhastigheden ændret til 48 slag i minuttet. I alt har presseren opnået en øget ydelse på op til 20 procent sammenlignet med de tidligere modeller afhængig af brugsforholdene. På trods af sin højere ydelse og øgede kapacitet kan LB-serien prale med et meget kompakt design. Selv med dækstørrelse 600 er totalbredden af presseren under tre meter. Vejshastighed op til 40 km i timen er mulig afhængig af lokal lovgivning. Den nye LB er udstyret med en serviceplatform bagtil. Adgang til den er hurtig, sikker og komfortabel med en stige. Fra serviceplatformen kan vedligeholdelsen udføres på en sikker måde. Sidepanelerne giver også hurtig adgang. Det nye design reducerer den mængde støv, der lægger sig i presseren. Den valgfrie komfortpakke tilbyder et rækværk til platformen, en stor, støvtæt værktøjskasse og en vandtank til håndvask.

I AFS NYHEDER

Moderne betjening og AFS management systemet er nu standardudstyr på presserne. De valgfrie AFS 300 og AFS 700 farveskærme styrer de ISOBUS-kompatible pressere på en meget effektiv måde. Dette muliggør også, at presserne bruges på ISOBUS-kompatible traktorer fra andre producenter.

I NYT KØRSELSSYSTEM GIVER ENDNU BEDRE KVALITET

Vitale funktioner på ballepresseren såsom bind-eapparatet overvåges konstant og vises på AFS-skærmen. En ny funktion, som er indført for første gang på 4-serien, er et kørselssystem til

venstre og højre fyldning - specielt aktuelt ved meget små og ujævne afgrødeskår. Dette muliggør presning af ensartede og formstabile baller selv under disse betingelser. Billeder fra flere overvågningskameraer kan vises samtidigt på AFS Pro 700 skærmen. Der er også mulighed for en GPS-logger til fugtstyring og et ballevejesystem til at dokumentere vægt og vandindhold i ballerne. Dataene kan eventuelt eksporteres til et USB-stik. Alle relevante presningsdata er let tilgængelige takket være GPS-datalogning og computer kort software.

I PRAKTISK SYSTEM TIL BALLEUDTRÆK.

Case IH pressere kan bestilles med et dobbelt udtrækssystem, som enten tømmer hele ballekammeret eller blot fjerner den færdigbundne balle ved skift af mark.



Søren Kejser viser en håndfuld majs-kerner taget direkte fra mejetærskeren. Det er en flot vare, og det 8-rækkede bord giver maskinen en høj kapacitet.

KONGEN AF MAJS

SØLVBAKKEGAARD AVL & OPFORMERING HAR UDOVER EN STOR SVINEPRODUKTION OGSÅ ET MARKBRUG I 2015 MED 730 HEKTAR, HVORFRA DER HENTES EN MASSE FODER TIL BESÆTNINGEN I FORM AF KORN OG KERNEMAJS HØSTET VED MODENHED MED EN CASE IH AXIAL-FLOW 6130 MED RTK-AUTOSTYRING

Det er stadigvæk forholdsvis få danske svineproducenter, som dyrker kernemajs. Men nogle få gør, fordi de ser fordele i forhold til traditionelt korn, der giver lavere udbytte på uvandet, let jord end majs. En af dem er Sølvbakkegaard Avl & Opformering lidt vest for Grenå. Her er der en stor svineproduktion på basis af 1.210 avlssøer. Udover salg af mange avlsdyr til andre besætninger er der også en årlig leverance af cirka 13.500 slagtesvin. Markbruget er skilt ud i Rødeled Mark I/S, som i år har rådet over 550 hektar til høst med mejetærsker. Til næste år bliver der 180 hektar mere, og samtidig bliver der udvidet en del i produktionen af avlssvin. Jorden omkring Glesborg på Norddjurs er forholdsvis let, og desuden er krondyr en stor plage i afgrøderne, fordi der er alt for mange af dem.

I KERNEMAJS BEDRE END KORN

Ved at skifte over til kernemajs i stedet for korn på 125 hektar er der hentet gode udbytter både i 2013 og i 2014.

- Især i år har vi høstet godt, fortæller Søren Kejser, medarbejder i markbruget. Han er også pilot på den Case IH Axial-Flow® 6130 mejetærsker, som blev købt til høsten 2014.
- Vores tidligere mejetærsker var ikke god til at høste majs. Men det er denne her, konstaterer han uden tøven. Majs er dyrket med omhu og sprøjtet mod svampesygdomme for at give maksimalt udbytte. Den bliver høstet, når kernerne kommer under 40 procent vand. Det skete i midten af oktober måned, hvor vejret desværre drillede en del med meget regn.

- Når vi kan køre mellem bygerne, er farten cirka otte kilometer i timen med vores 8-rækkede Case IH 4408F majsbord, forklarer han. Kapaciteten er cirka 50 ton i timen, og udbyttet svinger mellem otte og ni ton pr. hektar.
- Hvis vi høster over 1,5 ton mere pr. hektar i majs i forhold til vårbyg, er det godt, mener Søren Kejser. Hans vurdering er, at udbyttet i vårbyg på de samme marker ville have givet mellem fem og seks ton pr. hektar i år.

I OPBEVARER MAJSEN I GASTÆT SILO

Det er en meget fin vare, som den nye Case IH Axial-Flow 6130 høster. Der vil ikke blive meget rensesvind, hvis kernerne skulle over et renseri.

- Men det skal de ikke. Vi kører dem til en korngrav, hvorfra de bliver ført direkte over i en gastæt silo, siger Søren Kejser. Det er Assentoft, som har leveret en ny 1.600 kubikmeter gastæt silo med CO2 lunge og udtagningsudstyr til vådkonserveret majs. Herfra bliver majs kørt gennem et komplet Skiold vådformalingsanlæg til majs, hvorfra den blandes med de øvrige foderemner i vådfoderet til besætningen.
- Det er en nem og effektiv måde at gøre det på frem for at ensilere i plansiloer, fremhæver han.

I HØSTER MAJS SOM INGENTING

Søren Kejser er en meget erfaren mejetærskerpilot, som har prøvet både flere mærker og mange typer af skærebord.

- Jeg er blevet meget imponeret over, hvad vores Case IH Axial-Flow 6130 med det nye majsbord kan høste.

- Det kører bare godt, og er helt sikkert måden at høste majs på, fastslår han. Lidt i spøg kan man kalde det nye majsbord King Corn.

I MARKPLAN 2014

Hvede, byg, rug, triticale 315 ha
Majs 125 ha
Frøgræs 20 ha
Raps 90 ha



Case IH 4408 majsbordet snitter stænglerne og de fleste blade, mens kolberne føres ind gennem slugtet til rotoren, der laver en skånsom tærskning.



Spindler og svøb snittes og spredes ud over stykket efter tærskningen.

CASE IH TRÆNING AF FORHANDLERNE

TEKNISK WORKSHOP PÅ HØSTUDSTYR I SEVILLA FOR FORHANDLERNE FRA HELE EUROPA

HARVESTING CAMP — UDDANNELSE AF MEDARBEJDERE FRA CASE IH FORHANDLERNE DÆKKEDE ALLE DE SITUATIONER, DER OPSTÅR I FORBINDELSE MED HØST PÅ EN NORMAL ARBEJDS DAG

I løbet af næsten tre uger samlede Case IH flere end 100 kunder og 120 sælgere fra forhandlere over hele Europa med fokus på høstudstyr. Den grundige uddannelse var rettet mod de Case IH specialister, der tilbyder support til kunderne, så de er sikre på at være godt kørende i deres gennem hele høstsæsonen.

“Opfyldelse af vores kunders behov i deres dag-til-dag arbejde er en vigtig faktor for os. Det var derfor et af de vigtigste mål for vores træning, som efterlignede praksis i alle aspekter i forbindelse med høst på en normal arbejdsdag,” siger Georg Landerl, projektleder for HARVEST CAMP og ansvarlig i sin rolle som Commercial Trainer for høstudstyr i Europa, Mellemøsten og Afrika. “Her havde vi mulighed for at bruge maskinerne under virkelige forhold og opleve alle de situationer, som vores kunder står over for.”

Lajren blev afholdt på Castillo de la Monclova farmen i Fuentes de Andalucía (Sevilla) - en ejendom, der dækker 5.000 hektar med dyrkning af byg, hvede og triticale. Markerne pløjes og har en længde på en kilometer. “Vi har organiseret denne uddannelse i Spanien, fordi det er et af de europæiske lande, hvor høsten starter tidligst. Det gav mange europæiske forhandlere mulighed for at få værdifulde erfaringer forud for starten af høstsæsonen i deres respektive hjemlande,” forklarer Georg Landerl.

De særlige forhold ved høst i Andalusien - hvor udbytte er lave, temperaturerne meget høje og fugtighedsforholdene meget lavere end i Nordeuropa - gav noget af en udfordring for de personer, som deltog i uddannelsen. “Efter høst under de skræppe sydlige forhold, er vores forhandlere klar til at møde enhver udfordring fra deres kunder,” forklarer han. I forbindelse med alle træningssessionerne kunne deltagerne fra de mange lande få al den hjælp, de havde behov for - og det var en stor oplevelse for hele Case IH teamet.



I VIGTIGT MED PRAKTISKE WORKSHOPS

Med to dages uddannelse pr land, hver session begyndte med en velkomstmiddag, hvor de enkelte høst erfaringer blev delt. “Vi ville have et første møde, hvor alle kunne udtrykke deres faglige anekdoter, forslag og bekymringer. Ud over at give virkelig nyttige oplysninger for alle involverede, ville det ikke have været første gang, at gode ideer og projekter opstået som følge af en sådan en afslappet atmosfære,” siger Landerl. De næste to dage blev primært anvendt til praktiske erfaringer. Imidlertid blev mødet også brugt til at fremvise rotor forbedringer i Axial-Flow® mejetærskere og andre ændringer som de nye førerhuse. Det blev også bemærket, at alle modeller nu får mulighed for Case IH AFS systemer.” Vi fokuserede på den praktiske del mest af alt. Markarbejdet blev udført med mejetærskere og pressere, der udfører de normale opgaver på en normal dag i høst.

Hver deltager i træningen blev i stand til at høste og tømme korntanken under kørslen - altså at køre ved siden af med en traktor og en vogn, presse halmballer med en storballepresser lige efter mejetærskeren og køre ballererne væk med en Farm-lift, som er navnet på den nye teleskoplæsser fra Case IH. Kornet i vognene blev kørt til gårdens siloanlæg. Desuden blev alle data om den aktuelle høst delt mellem alle deltagerne, så de fik et overbevisende indtryk af den fremragende præstation, som det unikke Axial-Flow® rotorprincip giver.



Meget værdsat i praksis: Den nye Magnum 370 CVX designet til entreprenørarbejde. Brugerne værdsætter dens høje ydeevne for eksempel, når de arbejder med specialudstyr.



Tallene overbeviser: En god rendegraver kan grave 250 meter om dagen. En Magnum 370 CVX med en højtydende fræser graver lige så langt i timen!



Magnum CVX trækker en stor fræser. Her er Magnum suveræn ikke mindst på grund af sin store motoreffekt sammen med perfekt afstemte transmissionsteknologi og sin maksimale løftekapacitet sammenholdt med et meget lavt brændstofforbrug.



POWER TIL ENTREPRENØRBRANCHEN:

DEN NYE MAGNUM 370 CVX

SIDEN DEN NYE MAGNUM CVX BLEV PRÆSENTERET PÅ DEN INTERNATIONALE MESSE FOR ENTREPRENØRMASKINER I MÜNCHEN I ET SÆRLIGT AFSNIT FOR BYGGEPLADSER, HAR DENNE TRAKTOR BEVIST SIT VÆRD SELV VED DET MEST KRÆVENDE HVERDAGSBRUG PÅ BYGGEPLADSER. BRUGERNE SÆTTER MEST AF ALT DENS OVERVÆLDENDE POWER HØJT.

Denne specielle hvide Magnum 370 CVX er godkendt til at køre 40km/t uden brug af fartsrigger. Sammen med den lange liste af standardudstyr er den udstyret med hvid folie og ekstra voksbeskyttelse.

Magnum'en er udstyret med 650/60 R34 og 710/75 R42 dæk der giver en bredde på 2.90 m. Hydraulisk er den udstyret med fire dobbeltvirkende ventiler og et power beyond udtag.

Liften er også blevet mindre modificeret – tilpasset redskabet. Bagliften er en Kat. 4 med en Heavy Duty Kat. 4 topstang. Frontliften er Kat. 3. og denne Magnum bruger kugletræk som standard.

For at få den bedste arbejds komfort er den udstyret med 360 graders lyspakke samt Magnum Luxury kabine med lædersæder.

Når Magnum'en bliver brugt sammen med den store kædegraver, beviser den, hvordan man kombinerer optimal motoreffektivitet med transmissionens avancerede teknologi. Men den kraftige lift og det lave brændstofforbrug er den en perfekt arbejds partner, der nemt klarer at fræse render til kabler til vindmøller og store byggepladser.



TÆRSK HURTIGT OG UDEN SPILD PÅ SIDEHÆLD MED TYSK UNDERVOGN

TIDEN BLIVER HEKTISK FOR MASKINSTATIONSEJER SIEGFRIED ABELTSHAUSER, SELV FØR SÆSONEN ER STARTET: HANS EGET STED I UDKANTEN AF HOHENTHANN BLIVER PEPPET OP. DEN 43-ÅRIGE TROR IKKE PÅ NEDETID. SÅ DEN DYGTIGE LANDBRUGSMASKINMEKANIKER BRUGER SINE VINTERMÅNEDER TIL MASKINKLARGØRING.

“Min egen udvikling er faktisk kernen i min forretning,” siger han. Men at karakterisere hans maskinstationsarbejde som fritidsjob ville være højest upassende. Abeltshauser har høstet ca. 1.300 hektar korn og 1.100 hektar majs i år. Maskinstationen udfører også alt forefaldende høstarbejde i græsmarker gennem hele sæsonen lige fra skårlægning til græsensilage. En anden specialitet hos ham er salg og i særdeleshed udvikling af CCM og kornmøller lige efter kundens krav og behov. Men alligevel sætter han allermest pris på hans samarbejde med Case IH omkring mejetærskerteknologi.

På sin maskinstation har han i alt fem Axial-Flow® mejetærskere lige fra serie 2388 til serie 6130. “Alle maskiner er udstyret med det selvnivellerende system, jeg har udviklet,” siger Abeltshauser, som vil forklare systemet ved hjælp af nogle tekniske tegninger hæftet op på væggen i kontoret Abeltshauser indkøber den nødvendige laser og delene til at dreje systemet med. Han udfører selv alle svejseopgaver og monterer delene med hydraulik og elektronik. Det er også ham selv, der monterer anlægget eksklusivt på Case IH Axial-Flow mejetærskere - både på nye og på ældre modeller ved at ombygge dem.

Siden 2006 har han bygget og monteret 50 selvnivellerende undervogne. De fleste af hans kunder er i Tyskland, Østrig, Schweiz og Frankrig.

I 50 SELV-UDVIKLEDE SELVNIVELLERENDE UNDERVOGNÉ ALLEREDE

Kunderne bestiller selv deres nye deres nye mejetærskere (modellerne Axial-Flow® 7230, 8230 og 9230) fra producenten, Case IH. Kunder, der ønsker at udstyre deres maskine med den selvnivellerende undervogn, skal selv aftale det med Abeltshauser direkte. Det koster cirka 10 procent af mejetærskerens nyværdi at købe og få monteret udstyret - en investering, som mere end betaler for sig selv, mener udvikleren. “Denne specialteknologi er selvfølgelig primært af interesse for maskinstationer og andre, der hyppigt høster i skiftende terræn,” siger han. “Med selvnivellerende undervogn er det muligt at køre med fuld hastighed, selv i kuperet terræn, uden tab af udbytte eller kvalitet.”

Axial-Flow® systemet i sig selv giver et spild, der er en til to procent lavere ved optimale høstforhold på sidehæld. Maskinerne i Case IH-serien har også en fremragende tærskning. “Det overbeviser

landmændene og gør, at de køber dem”, fortæller Abeltshauser ud fra mange års erfaring. Ved hjælp af hans undervogn til at kompensere for sidehæld kan Axial-Flows kvalitetsegenskaber opnås selv i vanskeligt terræn uden at skulle køre langsommere. “I princippet gør den selvnivellerende undervogn, at kørsel på bakket terræn svarer til kørsel på jævne overflader,” forklarer Abeltshauser. Systemet er konstrueret til en maksimal selvnivellerering på 18 grader. For maskinstationer og alle andre betyder det, at de kan høste mere på samme tid i sammenligning med en konventionel mejetærsker”. Eftermontering fås til Axial-Flow® 5130, 6130 og 7130-modellerne.

OPDATERET LISTE —

TJEK AF ISOBUS KOMPATIBILITET

I de seneste uger har vi gennemført et omfattende tjek af ISOBUS kompatibilitet med AFS Pro 700 skærmene til traktor-software og opgavestyring.

Ud over dette blev funktionaliteten af de vigtigste vedhæftede filer fra 18 producenter testet grundigt, herunder mulighederne for betjening af grundlæggende funktioner og indsamling af

geografiske data til markkort. Resultaterne er nu tilgængelige i en opdateret oversigt. Alle Case IH forhandlere er informeret og kan give oplysninger på anmodning.



INNOVATIV SERVICE

Firmaet Neukirch, der ligger i Delbrück i Østvestfalen, er en af de første Case IH servicepartnere i Europa, der bruger den nyeste generation Case IH servicevogne. De blev præsenteret ved den foregående Agritechnica messe, hvor den udstillede vogn fik en masse opmærksomhed og er blevet brugt af Neukirch lige siden. Den er udviklet til brug i både landbruget og hos andre, der kører Case IH. Den er udstyret med en bred vifte af moderne serviceudstyr og diagnostiske værktøjer. Et eksempel er den mobile olieservicefunktion, som muliggør en fuldstændig olieservice, der kan udføres selv på de største landbrugsmaskiner.

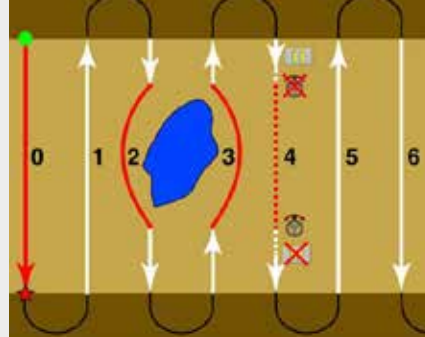
Også inkluderet er Case IH EST værktøjet - et moderne, serviceorienteret værktøj til at udlæse serviceinformationer fra traktorer. EST kan også bruges til at opgradere en maskinens software.



PRÆCIS DREJ OMKRING HJØRNER — NY MULTISWATH+ FUNKTION TILGÆNGELIG

Med den nyeste softwareopdatering er en ny funktion nu tilgængelig på Case IH AFS Pro 700 skærmene. Den nye MultiSwath+ gør det muligt at lave et dynamisk skift af kørselsmønster uden forudgående valg af spor. Denne funktion er perfekt egnet til kørsel på marker med terrasser eller kørsel på meget ukurante marker og for eksempel

ved kørsel over vandfyldte områder i marken. Det MultiSwath+ systemet opretter de næste kørselspor på grundlag af de foregående spor. Systemet sikrer også, at de kørselspor, der tidligere er lavet med MultiSwath+, kan følges senere - eksempelvis ved efterfølgende sprøjtning eller høst.



TIL ALLE CASE IH TRAKTORER:

CESAR DATA SIKKERHEDSSYSTEM – MÆRKER OG REGISTRERER

Til de nuværende traktormodeller tilbyder Case IH et sikkerhedssystem til mærkning og registrering af alle modeller produceret i St. Valentin. Ifølge politiets statistikker bidrager det til beskyttelse mod tyveri og ved tyveri langt større chance for at genfinde og få traktoren tilbage igen. Systemet består af flere komponenter.

Disse er:

1. Et trekantet skilt, som er monteret på ydersiden af maskinen og derfor synligt for alle. Disse mærkater indeholder et maskinespecifikt identifikationsnummer, som kan bruges til at genfinde traktoren i tilfælde af tyveri.
2. En transponder på størrelse med et riskorn, der er skjult inde i køretøjet. Dette vil til gengæld indeholde en specifik kode. Denne transponder fungerer uafhængigt af strømforsyningen og udsender garanteret signaler under alle forhold.
3. Datatag ID teknologi med en selvklæbende transponder med et særligt kodenummer. Denne kode er programmeret ind i kredsløbet og kan ikke ændres.
4. Et mikro-punkt identifikationssystem, kendt som dataprikker, som ikke er synlig for det blotte øje. Dette system indeholder oplysninger, der identificerer ejeren af maskinen. Dataprikker, der er på størrelse med et sandkorn, kan spredes over alle overflader.

5. En "DNA-opløsning", der er inkorporeret i forskellige overflader eller stoffer. Dette DNA er unik og derfor maskinespecifikt. Hvis de synlige etiketter eller mærkater eller selvklæbende transpondere er fjernet, er der stadig yderligere usynlige sikkerhedsfunktioner.

Takket være dette sikkerhedssystem fra Cesar Datatag, har hver maskine et fingeraftryk, der kan matches til maskinen ved politiets hjælp med en scanner i samarbejde med Cesar Datatag. Derudover tilbyder nogle forsikringselskaber rabat til dem, der bruger Cesar Data Security System.





NYT TELEMATICS SYSTEM FRA CASE IH

AFS CONNECT™ 2.0 GIVER ØGET EFFEKTIVITET TIL LANDBRUGSMASKINER

DET NYE AFS CONNECT™ 2.0 TELEMATIC SYSTEM INDSAMLER, BEARBEJDER OG TRANSMITTERER MASKINENS DATA, MEN TILBYDER OGSÅ KAPACITET TIL MASKINOVERVÅGNING OG STATE-OF-THE-ART FLÅDESTYRING

Med den nye AFS Connect™ telematic løsning tilbyder Case IH nu et innovativt system til alle Case IH traktorer og mejetærskere. Nøgledata fra maskinerne overføres kontinuerligt til kundernes pc'er via internettet. Dette giver maskinstationer

og landmænd konstant adgang til alle maskiners data i deres flåde, selv når maskinerne er i brug.

Det giver mulighed for en lang række nye applikationer inden for maskinens overvågning, flådesty-

ring, service og forretningsmæssig analyse. Det nye AFS Connect™ Telematic system kan anvendes til at optimere processer såsom høst og til at øge maskinernes effektivitet.

I SÅDAN VIRKER DET I PRAKSIS

AFS Connect™ telematiksystem indsamler, bearbejder og transmitterer løbende maskinens data til en dedikeret web-portal. Disse data kan så hentes via en internetforbindelse fra en computer eller en mobil enhed såsom en smartphone eller en tablet-pc.

Dette giver landmænd og maskinstationer konstant adgang til vigtige maskindata. Køretøjet kan overvåges kontinuerligt på et kortdisplay.

I ØGET SIKKERHED FOR DINE MASKINER

Funktioner med geo-hegn og kørselsforbud funktioner er også tilgængelige. Disse funktioner anvendes til kontinuerlig overvågning, så man hele

tiden kan overvåge maskinens geografiske placering og tidspunkt for opgaver. Der kan oprettes en virtuel spærrezone til maskiner på anmodning.

I OPTIMERET VEDLIGEHOLDELSE

Med AFS Connect™ telematik-system er det nemmere end nogensinde at planlægge service. Advarsler kan også vises, når det eksempelvis er tid til service.

I REAL-TIME OPDATERING - DET HELE KAN SES

AFS Dash Board indsamler og analyserer vigtige parametre for køretøjet, herunder motorens omdrejningstal, hydraulikoliens temperatur og tryk, brændstofniveau og batterispænding. Disse data

præsenteres som grafik. Operatøren kan også vælge at få vist en lang række rapporter, såsom det område, der skal bearbejdes, det gennemsnitlige udbytte, flow og vandprocent i afgrøder samt vægt og en brændstofrapport. Forbindelse kan også etableres til maskinens Canbus-system for at få adgang til nøgledata. SMS-beskeder kan også sendes direkte til maskinen via AFS Connect™ webportal.

INNOVATIVT SYSTEM

I INNOVATIVT SYSTEM

AFS Connect adskiller sig på grund af en flere specifikke teknologiske egenskaber. For eksempel kan Case IH AFS Connect™ give en kontinuerlig opdatering på blot ét minut. Derudover kan hver bruger opnå en realtid-opdatering i 30 minutter om maskinen hver dag.

Telematics modulet har to indgange til overvågning med ekstra sensorer og afbrydere. Dette betyder, at systemet hurtigt kan tilpasses specielle anvendelser.

I ENKELT ELLER AVANCERET - DU VÆLGER SELV

Case IH tilbyder to forskellige versioner af AFS Connect™. Den grundlæggende version indeholder alle de primære funktioner, og den avancerede version indeholder yderligere muligheder for status og en mulighed for at sende SMS-beskeder til køretøjet. Hvert køretøj kræver et særligt modem til AFS Connect™ telematic systemet. Dette er en abonnementservice.



1



2

Images:

1 Med AFS Connect™ 2.0, kan man lave direkte sammenligninger mellem forskellige maskiner på samme mark. Systemet er et højtydende værktøj til optimering af maskinens drift på områder såsom brændstofforbrug og/eller maskinens effektivitet.

2 AFS Connect™ er nu tilgængelig på Case IH mejetærskere samt på Case IH Puma, Magnum og Quadtrac traktorserierne. Flere serier vil blive tilføjet snart.

3 Med den nye AFS Connect™ 2.0 giver Case IH nu landmænd og maskinstationer mulighed for at overvåge flere maskiner med et vigtigt, virtuelt værktøj. Systemet giver en øget effektivitet i overvågningen af maskinerne. Men mere vigtigt, så tillader det analyse af maskinens drift til enhver tid.



3

INNOVATION: MAGNUM BÆLTETRAKTOR

DEBUT PÅ EIMA 2014

Den nye "Magnum bæltetraktor" bygger på de erfaringer og den viden, som er hentet med Quadtrac. Den er også i overensstemmelse med Case IH's designfilosofi, idet den har fire kontaktpunkter til jorden. Ved at beholde en affjedret foraksel med hjul er belastningen på jorden mindst muligt, og trækraften er der også ved drejninger. Hvis yderligere trækraft er nødvendig, kan en diff erentialespærre aktiveres. Vælg mellem flere slags bælter med bredder på 16", 18", 24" og 30", som kan bruges til rækkeafstande på 76", 80", 88" og 120". Udover at den affjedrede foraksel bidrager til at have fire kontaktpunkter på jorden er der også mindre fremad/bagud rulning sammenlignet med andre bæltetraktorer.



CASE IH PRÆSENTERER DEN NYE MAGNUM CVX

MAGNUM 2015 SERIEN — DEN HØJEFFEKTIVE LØSNING

NY MODEL LINE-UP MED EN EFFEKT PÅ OP TIL 435 HK / NY FPT 8,7-LITERS MOTOR HI-eSCR EFTERBEHANDLINGSSYSTEM OVERHOLDER DEN EUROPÆISKE STAGE IV REGULERING AF Udstødningsemission / INNOVATION: NU MULIGHED FOR AT VÆLGE BÆLTER

Siden Magnum-serien blev lanceret i 1987, er disse traktorer blevet betragtet som et benchmark på verdensplan, når det kommer til maksimal trækraft, høj motorkraft og pålidelighed. Der er produceret flere end 150.000 Magnum-traktorer siden deres debut, og de bliver brugt i landbruget over hele verden. Case IH viser de nye 2015 modeller af disse legendariske traktorer i november 2014. Case IH præsenterer en ny serie af modeller: På modellerne Magnum 250, 280, 310, 340 og 380 får motorerne en effekt på 250 til 380 hk. Topmodellen, Magnum 380 CVX, har en maksimal effekt på 435 hk med Magnums power boost-funktion. Den nye Magnum er udstyret med en 8,7-liters "Cursor 9" motor fra FPT Industrial, som er udstyret med Hi-eSCR efterbehandlingssystemet, der opfylder de europæiske Stage IV forskrifter (Tier 4 afsluttende) for udstødningsemission. Hi-eSCR-systemet er en videreudvikling af SCR-systemet, der blev brugt til det

europæiske Stage IIIB. SCR-løsningen har vist sig meget succesfuld med enkelhed i design, fantastisk brændstoføkonomi og det længste serviceinterval mellem olieskift på 600 timer.

! HØJERE YDELSE VED LAVERE ! MOTOROMDREJNINGER

På alle modeller fra Magnum 280 og fremefter er wastegate turboladeren erstattet af en eVGT, en elektronisk turbolader med variabel geometri. Dette øger motoreffekten og drejningsmoment ved lavere omdrejningstal og fører til et maksimalt drejningsmoment på 1.850 Nm mellem 1.300 og 1.400 omdr/m på Magnum 380 CVX modellen.

! NEM ADGANG TIL HØJ EFFEKTIVITET

Den nye Magnum serie tilbyder et bredt udvalg af transmissioner, herunder fuld Powershift og CVX. Den effektive Magnum CVX-transmission har fire

mekaniske gearområder og tilbyder en meget høj effektivitet. Magnum CVX når en transport hastighed på 40 km/t ved ned til kun 1.100 motoromdrejninger pr. minut, og dermed reduceres dieselforbruget markant. Alle Magnum-modeller har adgang til Automatisk Produktivitet Management (APM). Den dobbelte håndgas giver føreren mulighed for at indstille mindste og maksimale omdrejningstal.

Magnum CVX-transmissionen er meget nem at betjene med problemfri kraftoverskud fra 0 til 40 km/t uden at skulle gøre noget. Føreren kan indstille tre valgte hastigheder ved kørsel fremad og baglæns og kan sætte arbejdhastighed til specifikke opgaver. Active Hold Control er en funktion, der forhindrer traktoren i at rulle tilbage ved standsning på en bakke, og som giver mulighed for starte igen uden at skulle bruge kobling eller brems. For at reducere træthed hos føreren

har den foragerautomatikken Headland Management Control (HMC), som er nem at indspille og kan bruges til at udføre mange sekvenser ved vendinger.

I NYT DESIGN

Den nye Magnum har fået en ansigtsløftning. Dette omfatter et nyt tagdesign med et større antal arbejdslygter. Yderligere visuelle ændringer kan ses på venstre side med helt nye brændstof- og AdBlue-tanke. Til højre er trinnene støbt ind i brændstoffranken for at lette adgangen til at rengøre vinduerne i kabinen. Der er indbygget gelænder, som giver støtte og stabilitet, indtil man når toppen af den robuste platform, der er placeret over tanken.

I KOMFORTABEL KABINE

Førerkomfort og effektivitet er heller ikke blevet glemt. Nye funktioner omfatter en forbedret 360-graders lyspakke med 14 LED og tre HID arbejdslamper placeret strategisk rigtigt for at øge belysningskapaciteten med 60 procent. Det giver mulighed for roligt og trykt arbejde i nat-timerne. Et forbedret high-end lædersæder med både opvarmning og udluftning koblet med et

Multicontroller håndtag med bedre komfort og baggrundsbelyste knapper kan tilvælges. Den seneste Surveyor kabine har et rumfang på 3,1 m³ - så den er rummelig og komfortabel med 6,4 m² glasareal, der giver 360-graders udsyn og et brancheførende lavt lydniveau på kun 67 dBA, så føreren kan foretage telefonopkald via den fuldt integreret Bluetooth-radio.

I UDVIDET DESIGN AF AFFJEDRINGEN

Magnum har bevæget sig ind i fremtiden med sin fempunkts affjedringspakke. Forakselaaffjedring med 100 mm vandring, der holder alle dæk på jorden, er afgørende for traktorens stabilitet og effektivitet. Kabineraffjedringen reducerer vibrationerne, og stabiliserer kabinens bevægelser i alle retninger. Fem indstillinger til optimal kørekvalitet er til rådighed, og et semiaktivt sæde styrer automatisk dets dæmpning. Når man kører på vej, er der affjedring ved hjælp af en akkumulator på frontliften, og det er automatisk på den bagerste lift.



SUCCESSHISTORIE:

NUMMER 150.000 CASE IH MAGNUM BLEV LEVERET I JUNI 2014

“VI BYGGER DE BEDSTE” BLIVER I HØJ GRAD BEKRÆFTET AF KUNDERNE / EN ENDNU BEDRE FØRERKOMFORT OG EN

For 26 år siden viste den allerførste Magnum-verden, hvad farven rød kan overkomme i marken. Hele 150.000 enheder senere sætter de nuværende modeller stadig overliggeren for det, der er bedst inden for traktorer. De bliver brugt verden over til de mest krævende opgaver i landbruget - herunder for nylig også ved en rekord i såning sat i solsikker i Bulgarien i år. Hver eneste Magnum er unik og fremstillet helt ud fra kundens ønsker med det udstyr, der er behov for til de aktuelle opgaver.

“Gennem en længere årrække har vores Magnum-traktorer gjort sig fortjent til sit ry for en enestående ydelse, pålidelighed og holdbarhed, som er designet til kundernes behov”, siger Dan Stuart, Case IH produkt marketingchef for traktorer i Europa, Mellempøsten og Afrika.

“De nuværende Magnum-modeller, som hver og en er bygget i Racine, Wisconsin i USA, har

masser af power, et virkelig godt førermiljø og en fantastisk god brændstofføkonomi. Desuden bestræber vores ingeniører sig hele på at skabe endnu flere fordele for ejerne af Magnum-traktorerne” tilføjer han.

I ANVENDER FØRENDE TEKNOLOGI

Blandt brugerne har Magnum et ry for at være traktorerne, der både yder meget og er til at stole på, når det virkelig gælder. Desuden er de løbende udviklet til at leve op til de højeste standarder. “Engang var de kun udstyret med mekaniske funktioner, men i dag er deres betjening fuldt ud baseret på it-teknologi og indbyggede computere. Det gælder også deres avancerede RTK-autostyring. Vi er meget stolte over, at Magnum altid har været anset for en kraftfuld og produktiv traktor, hvor den end kører”, forklarer han.

“Da vi i sin tid valgte at placere kabinen foran bagakslen, var det noget helt nyt. Det gav en mere

behagelig kørsel samtidig med, at udsynet blev endnu bedre. Dengang indså kunderne, at Case IH var på rette spor, og de ved også, at vi uden ophør fortsætter med at udvikle og forbedre den teknologi, som er hjertet i vores Magnum-serie”, siger Dan Stuart.



AXIAL-FLOW ENDNU BEDRE..!

PÅLIDELIGHED, ENKELTHED, PRODUKTIVITET. DET ER **AXIAL-FLOW** SERIEN.

Bestil din Axial-Flow senest
31. december og få 50% rabat
på en ny Case IH pick-up.



jeppe reklame-vejen

0,95%

FINANSIERING
Kontakt din Case IH
forhandler for mere info.

Kontakt din Case IH forhandler
for mere information...

