NEW HOLLAND BIGBALER

870 | 890 | 1270 | 1290

全新 BIGBALER。速度无极限

探索传承。畅想未来

纽荷兰引领大型打捆机市场逾 25 年，开创了一系列革命性的创新技术，彻底改变了全世界的大型打捆机发展潮流。纽荷兰大型打捆机让农场主可自由选择捆包尺寸，从最小的 80 x 70 厘米到最大 120 x 90 厘米不等。无论是传统作物还是新兴作物，纽荷兰大型打捆机的超强打捆性能都能轻松应对。干草和饲料企业、稻草承包人、生物质企业和大规模农场主都将为高达 20% 的容量增长和 5% 的密度增额而深深折服，而当他们真正看到这台收割专家时，一定会被它优美的线条所吸引。

最大生产能力

喂入量是大型打捆机市场上的一项关键性能参数。每小时打捆数越多意味着效益越高，意味着更多的庄稼能够在最佳时节完成收割。使用全新 BigBaler，打捆速度最高可达 110 捆/小时。此外，纽荷兰允诺 BigBaler 可将生产能力提高达 20%。如何做到？全新的 MaxiSweep™ 捡拾设计既可提高作物流，又能改善对所有最后一割刀作物的拨入。BigBaler 的每分钟活塞冲数提高了 14%，通过统一宽度喂料和处理确保流水式作物流，同时结合了预压缩元件，使之成为有史以来产能最高的纽荷兰打捆机。

捆包质量

在竞争激烈的市场上，当利润丰厚的干草或生物质订单待价而沽时，捆包质量可能会成为决定性因素。使用 BigBaler 您即可获得内在的质量保障。一流的 SmartFill™ 打捆方向指示器不断提醒驾驶员在铺条上的正确驾驶方向，以打出品质如一的捆包。备受赞誉的预压室确保致密均匀的作物团保持一致的捆包密度，而四周使用的可靠双结技术使捆包即使经过大量搬运和储存操作也能牢固地捆绑在一起。

轻松拥有

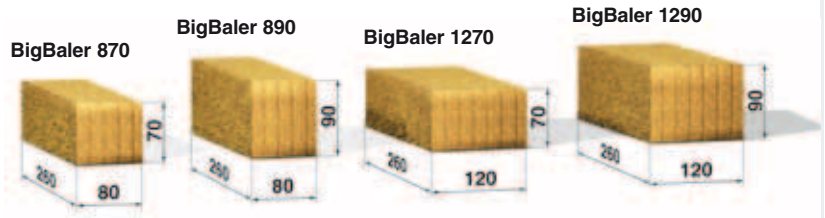
高效的保养和维护能够增加打捆机的田间工作时间，从而充分发挥其价值而不是将其束之高阁。通过 BigBaler 专有的整片式侧挡板和前罩，驾驶员可随时维护所有保养点和运转部件，使打捆机保持最佳状态。使用平板维修平台可进行便捷的维修：打开、维修、合上。就这么简单。

绝对舒心的打捆体验

凭借诸多提升舒适性的功能，漫长的打捆时光迅速飞逝。IntelliView™ 监视器将所有打捆参数的控制汇集于您的指尖。综合照明设备可将黑夜转变为白昼，确保驾驶员始终能够清晰地观察到农作物。如需获取终极豪华打捆体验，请选择舒适版享受真正的一流操作。

正如护板上的标语所写

对所有用户而言，BigBaler 的捆包尺寸可谓一目了然。为什么呢？机身上已经写得非常清楚。BigBaler 名称是当前名称“BB”的自然进化结果。前一个或两个数字“8”或“12”表示厘米捆包宽度，“8”代表 80 厘米而“12”则代表 120 厘米。最后两个数字“70”或“90”是指厘米捆包高度。这意味着什么？您可以放心购买 BigBaler，因为您一眼就知道它的捆包尺寸可以完全满足您的需求。纽荷兰代表一流的生产力，一定能让您高枕无忧。



纽荷兰书写的现代打捆历史

各种旗舰 BigBaler 型号制造于比利时 Zedelgem，这里是纽荷兰全球高级研发中心的所在地。100 多年前，里昂克莱斯在这里打造出其第一台脱粒机，彻底变革了农民的收割方式。随着纽荷兰在 1940 年研制出第一台自动结捆式捡拾打捆机，其打捆传统便延续于大西洋两岸。而正如纽荷兰所言，接下来的发展则载入了史册。
自推出首批大型方捆打捆机后，纽荷兰生产了成千上万台机器。在 25 年后的今天，BigBaler 仍是世界列居第一的大型方捆打捆机，并且一群兢兢业业的工程师仍然在孜孜不倦地致力于研发下一代打捆设备。凭借成熟的产品研发流程和世界顶级制造厂专业制造团队的丰富知识，BigBaler 系列和所有旗舰级收割产品（CR、CX8000 和 FR9000 系列）继往开来，不断为作物收割领域树立标杆。

1987

1987

1988

1995

1999

1999

1987 年: 二十五年前，D1000 见证纽荷兰跻身大型方捆打捆机市场。自此纽荷兰研发了许多前沿功能，包括双结技术、电子均衡密度控制、Full Bale-Eject 功能系统和首创的 80 x 90 捆包尺寸。四分之一个世纪后，这些功能均成为了行业标准。 纽荷兰始终引领业界潮流，让同业者紧紧跟随。

1987 年: 首创的预压室最早出现于 D2000 设备，它可根据铺条密度进行调整，为捆包密度标准带来巨大变革。而密实紧致的纽荷兰捆包便从此问世。

1988 年: 大型捆包中的巨型捆包：120 x 130 厘米捆包尺寸面世。高性能收割更上一个台阶。

1995 年: D1010 是可用作压实割刀以实现高效切碎的首款大型方捆打捆机。

1999 年: 农耕技术以人为本，因此装配整片拉出式割刀、磨刀方便的 BB900 CropCutter™ 型号受到用户热捧。

1999 年: BB900 首次引入另一预压室功能：专用拨指可精确测量每个作物片密度，实现更加精密的密度控制。

1999 年: InfoView™ 监视器使用户能够在舒适的驾驶室里通过一个屏幕即可轻松控制所有打捆机参数，包括自动润滑管理。

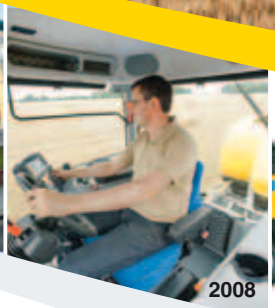
1999 年: 借助缓慢落地放捆板技术，BB900 系列能够提供最为轻柔的捆包递送。

2004 年: 提供多种选择是大型打捆机的一个特点，而 BB-A 大型打捆机同时采用四结和六结技术。此外，成功推出 IntelliView™ 监视器意味着监视器技术的更上一层楼。

2008 年: 2008 年 5 月 20 日，纽荷兰在 Zedelgem 制造出第 15000 台大型打捆机，实现一个新的生产里程碑。

2008 年: IntelliView™ III 彩色触摸屏监视器的兼容性极大地增强了 BB9000 系列的驾驶体验。

2013 继续谱写成功的篇章！



2009 年: 在 BB9000 系列上推出了荣获多个奖项的 ActiveWeigh™ 移动捆包称重技术。

2011 年: 推出最精尖的 CropID™ 系统，使 PLM 捆包数据管理和跟踪功能得以大众化。

2012 年: 如今的 BigBaler 系列运用最先进的捆包形状打捆技术，同时拥有令人惊叹的出众外观。

高速清理田间

捡拾器也许是 BigBaler 最重要的构成部分，毕竟这是捡拾作物的唯一机会！方法得当，全部作物可顺利打捆。但如果方法错误，则会利润尽失。纽荷兰始终铭记这一点，对 MaxiSweep™ 捡拾器进行彻底的重新设计并获取了卓越的收割性能。捡拾器具备两种不同的宽度，超宽的 2.35 米甚至可以完美匹配目前高性能联合机器最宽的稻草铺条，而标准的 1.96 米宽度是收割青贮作物的理想之选。CropCutter™ 型号上使用的重型 6 毫米环绕型弹齿设计用于增强在粗砺、多石地面条件下的耐用性。

“S”形尽显优势

MaxiSweep™ 捡拾器侧挡板独特的“S”形设计可保持作物流始终顺畅，并防止作物拥塞，这在过去需要完全停止打捆机来进行处理。捡拾重质青贮作物和协调狭窄的铺条角时，此技术可确保您的工作不会被打断。捡拾器侧挡板边缘增加了额外的法兰以辅助最后一排弹齿，确保每一刀作物均顺利送入打捆机。

始终接触作物

捡拾器的弹簧浮动式悬挂系统通过一个简单的调整板进行精度调整后，可提供恰到好处的上下移动量，使捡拾器与地面保持接触。在粗糙不平的地形上，捡拾器借助反作用设置可迅速适应地面起伏，保持与作物的百分百接触。而在较为平坦的田间，捡拾器通过保持一致的高度可实现超高捡拾效率。

作物喂入顺畅。性能有保障

滚筒挡板位于捡拾器上方，通过不断旋转确保作物顺畅、均匀地喂入打捆机，消除可能造成作物损失或影响密度的空气间隙的干扰，从而提高作物处理效率。

终极喂料效果

纽荷兰已研发出旨在大大提高打捆机效率的全新喂料逻辑。由两个对转的上射式和下射式螺旋输送器构成的系统引导及合并作物流，确保宽度与选定的转子或喂料机完全相同。增加的喂料辅助滚筒可正确引导作物进入喂料转子或喂料机，确保作物流始终保持稳定，从而使喂入量效率得到进一步增强。

提供灵活的捡拾轮

捡拾高度控制通过一个简易但牢固的销钉轻松实现。该销钉可调整捡拾轮的高度。在使用过程中这些捡拾轮可快速安装，因为它们采用了快装机制，无需使用任何工具。完成当前的田间操作后，您可以选择只卸除转轮或同时卸除转轮和支架，这取决于所需的运输宽度。

灵活的作物处理解决方案

捆包将被用于何种用途？由于打捆操作各有差异，BigBaler 提供采用不同切碎长度的各种作物处理方案，可满足您的个人需求。从标准的直接喂入方案及至压实割刀和 CropCutter™ 型号，BigBaler 针对作物、生长条件、使用特点或储存方法制定了相应的解决方案。

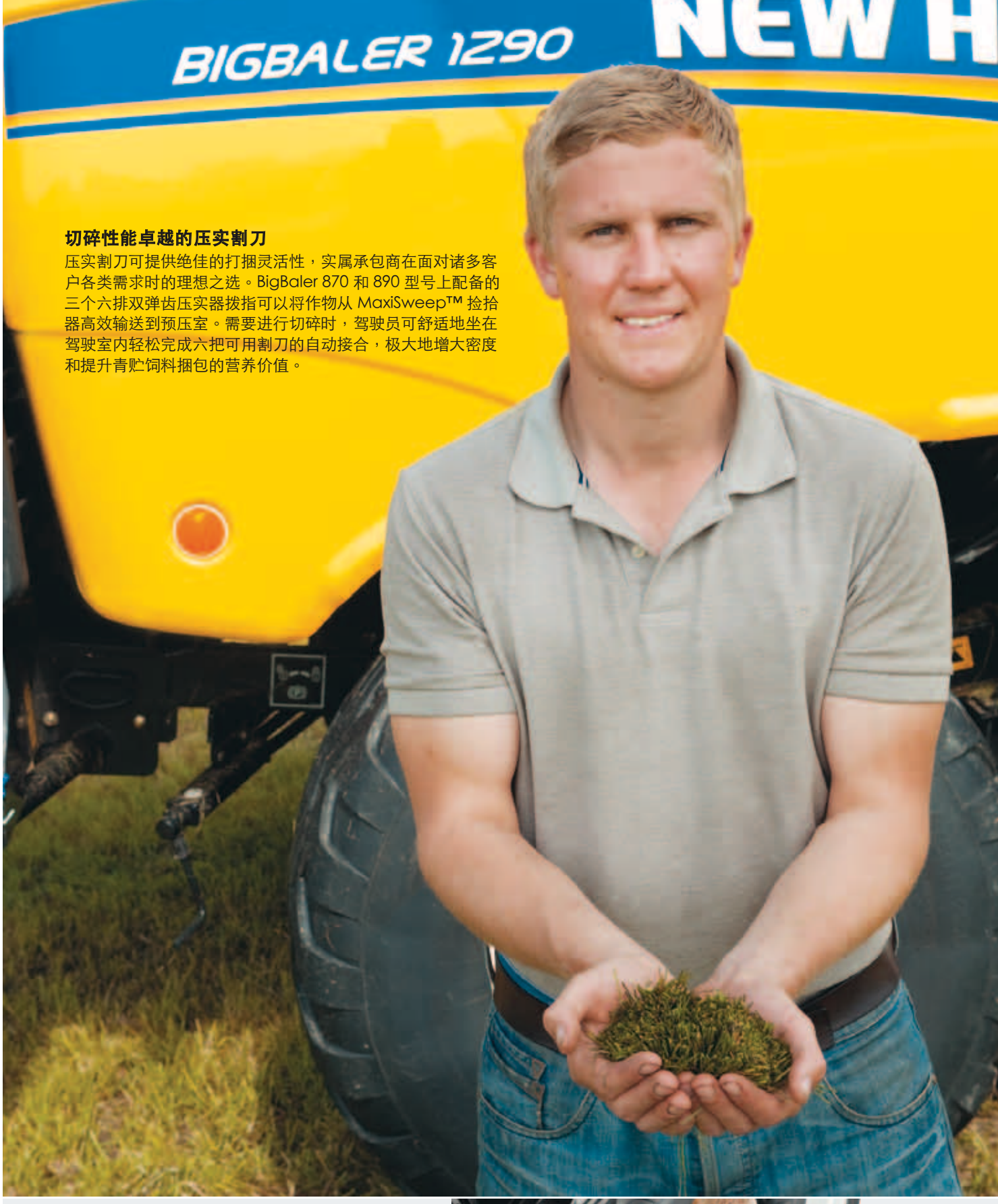
标准的直接喂入处理

并非所有客户和作业均有切碎作物的需求，因此配备两个六排双弹齿压实器拨指的标准处理系统自然成为首选。由于没有切碎操作，连续不断的长稻草或干草直接喂入打捆室用于制作无尘饲料作物或草垫，非常适合畜牧业和马业用途。

高效 CROPCUTTER™ 系统

CropCutter™ 系统上备受赞的“W”形喂料转子形状能够确保均匀施加切碎力度，从而完成流畅的切割操作并形成一致的切碎效果。该独创设计不仅将动力需求均衡分配至喂料转子的两侧，还确保平均分布作物，使之与预压室入口宽度相合以形成一致的密度，让曾经的堵塞状况不复出现。现有两种切碎长度可供选择：8 厘米的中等切碎长度特别适合草垫用途，或者超级精细的 4 厘米切碎长度适合用于处理青贮饲料、饲料作物和生物质。

割刀数量/割刀距离 (毫米)	BigBaler 870	BigBaler 890	BigBaler 1270	BigBaler 1290
压实割刀	6 / 114	6 / 114	–	–
CropCutter 中长割刀	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter 短割刀	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39



切碎性能卓越的压实割刀

压实割刀可提供绝佳的打捆灵活性，实属承包商在面对诸多客户各类需求时的理想之选。BigBaler 870 和 890 型号上配备的三个六排双弹齿压实器拨指可以将作物从 MaxiSweep™ 捡拾器高效输送到预压室。需要进行切碎时，驾驶员可舒适地坐在驾驶室内轻松完成六把可用割刀的自动接合，极大地增大密度和提升青贮饲料捆包的营养价值。

轻松滑开割刀箱完成高效磨刀

使用自支撑导轨的 CropCutter™ 割刀箱可顺滑地拉出，方便您拆卸割刀并在磨好后轻松放回。割刀越锋利耗费的动力越少，维护的方便性可促使驾驶员在任何必要的情况下随时进行维护。

完美成形的标准密实捆包

谈到生产大型捆包时，密度是一项制胜要素。不管是对于针对生物质应用提高燃烧效率的稻草捆包，还是打捆紧致且发酵特性得以改善的青贮饲料捆包，或是仅仅减少空间占用以更加方便储存或运输的普通捆包，密度在实现大型打捆卓越性中始终处于核心地位。顶尖的 SmartFill™ 捆包方向感应系统确保驾驶员能够均匀地喂入作物，而经过强化加工的坚固钢制单体式框架可保证伴随四季交替机器仍具备良好的耐用性。

直观的密度控制

已完成的捆包密度将持续受到三面密度控制的监控。该系统将已完成捆包的传感器读数与持续监控活塞负载相结合，如果读数发生改变则意味着捆包密度发生变化，此时侧门和室顶导轨的液压将自动进行调整以恢复一致的捆包生产。

借助活塞高速运动增加喂入量

重型变速箱将活塞速度提高了 14%，使重型活塞每分钟运转达 48 冲程，从而极大地增加了喂入量并提高地面行进速度。这对于确保在作物处于最佳状态时进行收获至关重要，也对在天气状况变化莫测的条件下完成收获工作具有不可估量的价值。

业界领先的预压技术

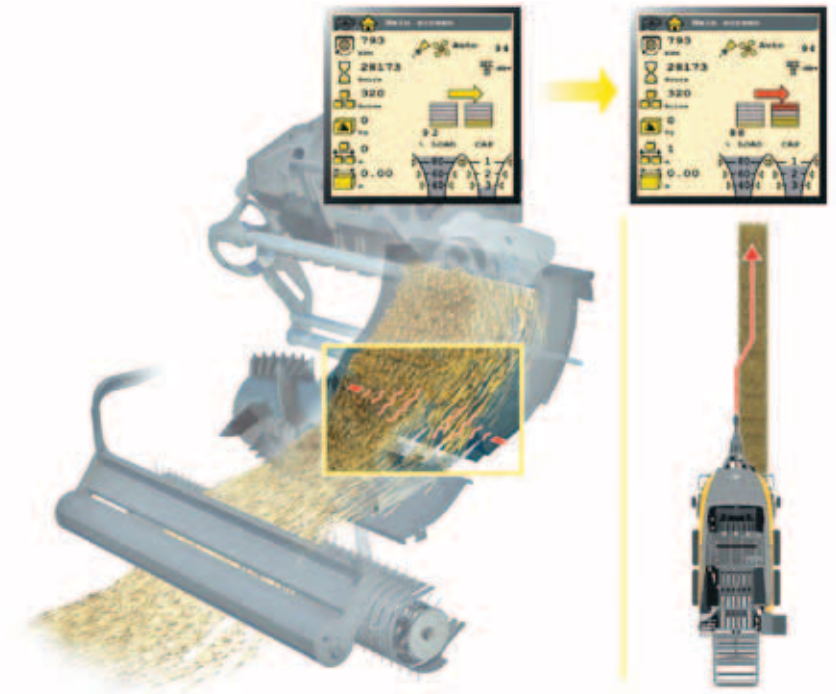
BigBaler 一流的预压室首先会将作物处理为均匀致密的作物团，然后再将其送入打捆室。填充器拨指会推送作物从喂料转子或喂料机进入打捆室，进行均匀填充并塞满各个顶角以形成完美的方捆，直到达到所需的密度。随后，触发传感器将启用“C”形往返曲轴，提高将作物送入打捆室的速度。驾驶员可通过驾驶室内安装的 IntelliView™ 监视器设置密度。

传送动力和可靠性

为了保证提升高达 20% 的产能，BigBaler 的变速箱进行了大幅改善。可以毫不夸张地说，经强化的变速箱所提供的可靠性堪比装甲级别。大直径（BigBaler 1290 上飞轮的直径宽达 800 毫米）的高惯量飞轮增加高达 48% 的动能以补足不均匀铺条所需的功耗，因此即使致密的作物团进入打捆机，地面行进速度也丝毫不会减慢。此外，由于采用了直接驱动技术，因此动力被百分百地输送至活塞以实现无比卓越的打捆效率。提升生产率和增强耐用性，这就是纽荷兰成功的方式。

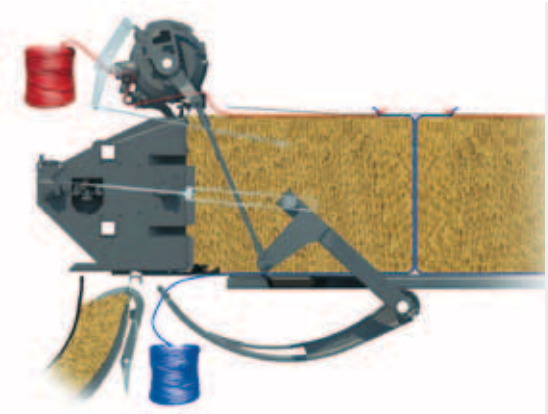
智能打捆机时代

一致的捆包密度无疑是头等要素，因为在获取利润丰厚的订单时，它将发挥决定性作用。一流的 SmartFill™ 捆包方向传感器可确保任何一个捆包均保持完美一致的密度。预压室进口处设置有一个传感器网络，可记录割收的作物流。如果检测到单侧作物喂入，驾驶员会通过 IntelliView™ 监视器收到通知，并可依据上面清楚显示的方向箭头来确定略微偏向铺条左侧或右侧行驶，以保持顺畅的喂料。



精确打结。轻柔捆包处理

纽荷兰开创双结技术逾 25 年，并始终坚定不移地探寻如何持续改善此项行业领先技术。BigBaler 的双结系统可提高捆包密度，同时减小作用于绳结的应力。打结技术根据 BigBaler 的捆包尺寸量身定制，因此 BigBaler 870 和 890 型号将给每个捆包打四个结，而 BigBaler 1270 和 1290 型号将打六个结。但其能力并不仅限于此：打捆 15000 个捆包而不出现一个捆绑失误，其可靠性和精确度始终被奉为标准。优化的碎屑管理和轻柔的下放机制共同打造出迄今最先进的打捆技术。四分之一个世纪过去后 BigBaler 仍然引领着行业潮流。



结上结确保优异的捆包整体性

在捆包成形过程中，捆绳和打结器几乎未承受任何应力，因而可保证较高的捆包密度。为什么呢？这就牵涉到具体的技术层面。两个捆绳进给位置意味着当作物被推入打捆室时，捆绳不会从捆包表面滑过。此外还采取首先执行对已完成捆包的末次打结，然后再捆绑新捆包的第一个结这种做法，可进一步增强打捆流程的可靠性。

即刻发出漏捆通知

如果出现罕见的漏捆状况，先进的漏捆检测传感器可通过 IntelliView™ 监视器立即通知驾驶员。该系统凭借传统的打结标记进行了完善，能够立即发出可视警告：其中一个落下即表示出现漏捆状况。

温和细致地处理捆包

放捆板由六个平滑的滚筒撑托，使捆包可以轻轻松松地从打捆室滑送到地面。因此可避免使用可能造成损坏的倾倒和摔落方式，使捆包经过运送后仍保留完好无损的品质。

清理打结器以提高生产率

打结器可靠性在打捆流程中占据着核心地位。而打结品质正是使捆包得以成为捆包，而不是一堆散乱物料的关键。经过重新设计的打结器挡板使打结器免受碎屑干扰，从而提高了性能。通过采用先进的计算机流体动力技术来分析打结器四周的空气流动，可确定出容易堆积碎屑的空气停滞区域。三台精确放置的风机可将碎屑堆积遏止于萌芽状态。针对在灰尘极大的情况下展开的打捆工作，如进行玉米秸秆打捆，您可以选购自动吹扫套件。该套件可以导入一股高压气流对打结器进行吹扫。该套件由拖拉机的气动制动器进行驱动。清理频率可通过 IntelliView™ 监视器进行控制。

PARTIAL BALE-EJECT：让客户悉数收获全部捆包

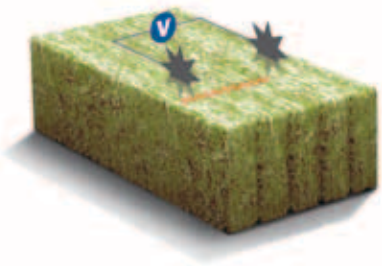
每位客户都希望能够悉数收获全部捆包。这也合情合理，毕竟打捆作物都是客户种植的。Partial Bale-Eject™ 技术便由此顺势而出。使用此技术可在完成客户的一块田地收获后弹出打捆室中完整成形的最后一个捆包。只需启用专用液压杆即可将捆包完全卸下。

FULL BALE-EJECT 技术可简化清洁流程并实现零沾染

更换作物类型或进行季末清洁时，应使用 Full Bale-Eject™ 功能。通过专用液压杆启用此功能后，打捆室中的全部物料都将弹出，以便轻松进行维护并防止作物与作物相互沾染。

指尖上的打捆机管理

对 BigBaler 的管理再简单不过了。通过标配的彩色触摸屏 IntelliView™ III 监视器，所有关键操作参数均可在行进过程中进行控制。对于追求宽屏体验的用户，可选的 31 厘米 IntelliView™ IV 监视器自然是理想之选。此外，BigBaler 完全兼容 ISOBUS，可无缝集成 SideWinder™ 扶手，从而可提供可视度更佳的单监视器操作体验。



良好的后视效果

驾驶员通过打捆机后方安装的后视摄像头可以查看捆包递送情况，以及实时监控捆包收集车的性能。摄像头安装于后导轨上，其图像在 IntelliView™ 监视器上显示。安装最高级的 IntelliView™ IV 监控器后，驾驶员可选择全屏或分屏观看。

CROPID 追踪跟进每个捆包

使用 USB 可下载每个单独捆包的全部数据，以创建精确的田间和产量映射数据，从而可对输入数据进行微调以提高生产率和盈利能力。CropID™ 系统将这些数据全部传送至无线射频标签，以便在日后进行读取，从而实现绝佳的捆包可追溯性。

精确的湿度检测

监测捆包湿度必不可少，因为湿度过大的作物会腐坏，变得一无用处。BigBaler 湿度传感器将两个星轮刺入捆包，并在这两个元件之间传送电流以确定捆包的确切湿度。该信息会显示在 IntelliView™ 监视器上，可防止对未准备就绪的作物进行打捆，并精确使用 CropSaver™ 添加剂。

实时捆包称重

利用放捆板上的集成传感器，ActiveWeigh™ 捆包称重系统可在捆包离开放捆板但尚未掉落到地面的一瞬间记录捆包的重量。该系统的工作不受捆包长度、田间状况和打捆机移动的影响。包括捆包单重、平均重量、总重量和小时吨重在内的全部信息均显示在 IntelliView™ 监视器上。而且此信息的记录是在持续捡拾的过程中完成的，不会打断您的打捆操作。如果还有更高要求，那么 2% 的精度水平可确保精确打捆出符合您要求的捆包。

精确的长度控制

正确的捆包长度对于高效码垛、搬运和运输捆包至关重要。此时电子捆包长度调节装置将一显身手。其中用到的凹口轮可调节捆包长度。该凹口轮测量捆包在捆包室内的精确移动并利用平均作物团宽度信息，在达到所需长度后触发打结周期。需要的长度可在直观的 IntelliView™ 监视器上轻松设置。

漂浮田间，飞速行进

BigBaler 可在各种不同的环境下工作，从将减轻土壤压实视为重中之重的大型干草种植园，到要求设备运输方便的小块田地和蜿蜒的乡村公路，均可胜任。此系列设备具有多种车轴和轮胎选择，它们均满足三米运输宽度限制，可适合任何操作情况。此外，灵活自如的可操纵性使这一机器至臻完善。

运输便捷

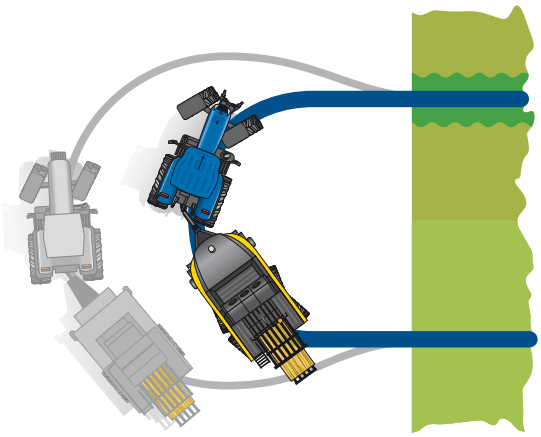
放捆板经过液压折叠后可将打捆机的全长缩减至仅 7.4 米。此功能对于沿着两旁树木枝繁叶茂的蜿蜒道路行进以及辅助停入空间狭小的越冬库房非常有帮助。

单轴功能

在土质柔软的作业条件下，贴地推行会产生严重的问题，而配备大直径轮胎的单轴打捆机通过增大轮胎印来利用大面积尽可能地分散打捆机重量，因此自然成为首选。

小巧的挂接设计实现绝佳的可操作性

塑形的机体可快速从挂接处收回，因此可减小转弯半径完成急转弯，使转弯性能得以提升。在转弯作为首要考虑因素的条件下，也可使用选配的 Auto-Steer™ 双轴。可以节省时间和燃料的更加高效的地头转向功能为标准配置。



苗条的设备组合

Auto-Steer™ 双轴型号设计用于需要完成大量高速道路运输的作业。捡拾轮卸除后的运输宽度为 2.55 米，可方便尽快为下一个客户提供服务。不管是什么配置，所有型号均不超过三米宽。

出色的制动性能

同时具备液压制动和气压制动选择，可在运输速度高达 50 公里/时的情况下提供强大的制动性能。

降低地面压力以增加每季收获量

Auto-Steer™ 大轮双轴设计旨在通过较大的轮胎印来减轻土壤压实作用，有利于作物再生长。该选项特别适合于每季度进行多次干草和青贮饲料收获的干草和饲料作业。另外，这些大而宽的轮胎可以更好地缓和地面起伏，能够减轻打捆机的上下运动并增强运输舒适性。

大功率工作灯。完全量身定制

纽荷兰深知打捆是一项昼夜不息的工作，作物成熟之时即是打捆之际。作物不等人，它需要在处于最佳状态时进行收获。360° 全方位照明套件此时便应运而生，它将黑夜照亮为白昼，即使在漆黑的夜间也能保持生产率和轻松进行作业。此外，您可以充分利用一系列定制选项定制打捆机，使之符合您的个人需求。

磁吸式便携维修灯可以仅在需要时点亮

使用左侧维修灯，即使在黑暗时段也可检查填充器

选配的右侧维修灯可提供360° 的维修可视性

一个旋转信标灯可确保全面的运输合规性

大多数要求严苛的作业可选择可调节的打捆针工作灯

两盏选配 LED 捡拾器工作灯可确保清楚查看作物流情况

借助两盏后方工作灯可随时查看捆包释放情况

可安装选配的两盏打结器工作灯

坚固的单体式框架

单体式框架设计专门用于提供出众的结构强度，以增强可靠性并减少震动。

经表面硬化处理的割刀套件

压实割刀型号的割刀套件使用受过特殊处理的钢铁铸造并经过表面硬化处理，可增加割刀的耐用性以及延长割刀收获坚硬作物的寿命。此类割刀寿命比标准割刀长达三倍。

超精细切碎和极佳密度

TwinCutter™ 前端切碎器提供极佳的切碎和粉碎性能。切碎器装于 MaxiSweep™ 捡拾器的前端。它首先用 88 把割刀切碎作物，然后使作物平稳地通过捡拾器进入打捆机。对于生物质应用，通过此方式获得的超精细切碎作物可打捆成极其密实、燃烧效率更高的捆包；对于养鸡或蘑菇种植应用，则可以提供吸收力超强的草垫。

完全兼容特种作物

提供一系列可供选购特殊套件，确保能够完全兼容甘蔗秸秆等特种作物并用于生物质应用。其中还包括专门设计的板件和香蕉插入装置。

BIGBALER 全方位解读

新款 BigBaler 力求实现无比轻松的日常维护。
所有保养点仅可在打捆机彻底停止后使用，具有业界领先的维护安全性。便捷的保养点位置可进行极其高效的维护，这意味着打捆机在田间地头作业的时间增加，帮助您完成既定的作业任务。

- 通过单体式超宽前罩可轻松接触全部运转部件以及自动注油和润滑组件。

整台打捆机的设计构造均完全符合所有安全指令。

- 平板维修平台有助于快速安全地进行维护。
- 舒适版打捆机配备右手侧维修平台扶手、加大型工具箱和洗手水槽，尊享奢华打捆体验。

- 手动模式确保不间断的打捆。永不停歇。
- 防尘捆绳盒可存放最多 32 个捆绳盒。因此可在任何条件下完成最长时间的工作。
- 侧挡板将捆绳盒密封，保证零灰尘进入。
- 使用可折叠的磁力锁定梯可确保安全进入平板维修平台。

产品支持

通过培训给予您最佳支持
纽荷兰经销商工程师会定期接受培训。这些培训通过在线课程和大量实地课程来进行。
充分的培训确保您的经销商始终能接触到维护最新和最先进的纽荷兰产品所需的技术。

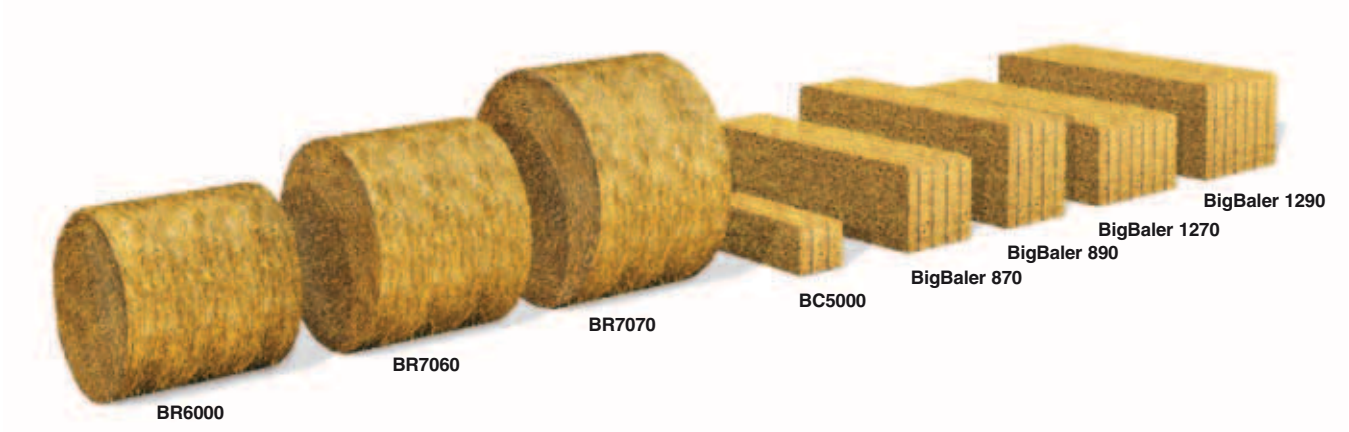
全力支持，确保满意
纽荷兰提供您所需要的一切支持，特别是在农忙季节提供快速解决方案：因为您的庄稼不等人！
此外，纽荷兰推动并跟踪您需要的解决方案，让您随时掌握最新情况：直至您 100% 满意！

使用CNH INDUSTRIAL纯正零件，最大限度地延长设备使用寿命，避免停机风险

CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE

来自打捆设备专家的最齐全产品系列

纽荷兰拥有悠久而辉煌的打捆设备经验，其历史可追溯到打捆技术的开创之初。在七十多年的持续发展中，纽荷兰引进了无数创新技术，彻底改变了打捆的效率、生产力和作业舒适度，一举成为全球打捆技术的领头羊。



开拓精神延续至今

回首 1940 年，纽荷兰发明了第一台自动结捆式捡拾打捆机。如今，BC5000 系列传统型打捆机依然在为全世界的农民可靠地工作着，向他们传递着一种历久弥新的价值。而自从引进小型方捆打捆机以来，纽荷兰已售出了约 900000 台机器...并且我们仍在努力。

型号齐全的圆捆打捆机

型号丰富的圆捆打捆机系列在全球各地的牧场和混合种植农场中是热卖产品。BR6000 系列和 BR7000 系列固定和可变腔室打捆机具有杰出的生产力和值得信赖的可靠性。BR6000 联合机器提供一次通过的打捆和缠绕功能，可实现最佳的田间效率。

型号		BigBaler 870			BigBaler 890			BigBaler 1270		BigBaler 1290	
类型		标准	压实割刀	CropCutter	标准	压实割刀	CropCutter	标准	CropCutter	标准	CropCutter
捆包尺寸											
宽度	(厘米)	80			80			120		120	
高度	(厘米)	70			90			70		90	
最小/最大长度	(厘米)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260	
拖拉机要求											
最小动力输出功率	[千瓦/马力]	75/102	80/110	95/130	75/102	80/110	95/130	85/114	105/141	90/122	110/150
动力输出速度	(转/分)	1000			1000			1000		1000	
远程液压系统		2	3		2	3		2	3	2	3
主传动装置											
变速箱		封闭油浸式三级减速齿轮箱									
保护装置		剪切螺栓、超越离合器和滑动离合器									
MaxiSweep™ 捡拾器											
宽度 (DIN 11220)	(米)	1.96			1.96			2.23	2.35	2.23	2.35
滚筒挡板		●			●			●		●	
辅助喂入螺旋输送器		●			●			●		●	
弹齿直径	(毫米)	5.5		6	5.5		6	5.5	6	5.5	6
浮动		可调弹簧			可调弹簧			可调弹簧		可调弹簧	
液压捡拾器举升		●			●			●		●	
捡拾滑动离合器保护装置		●			●			●		●	
调整轮 (15 X 6.00-6-4ply)		2			2			2		2	
CropCutter™ 系统		–	●		–	●		–	●	–	●
割刀选择		–	6	9 或 19	–	6	9 或 19	–	15 或 29	–	15 或 29
割刀距离	(毫米)	–	114	78 / 39	–	114	78 / 39	–	78 / 39	–	78 / 39
刀片拆卸		–	前端拆卸	滑动割刀箱	–	前端拆卸	滑动割刀箱	–	滑动割刀箱	–	滑动割刀箱
割刀操作，进 – 出		–	液压		–	液压		–	液压	–	液压
割刀保护		–	单个弹簧		–	单个弹簧		–	单个弹簧	–	单个弹簧
喂料系统											
喂料机		2 根压实器拨指 6 根弹齿	3 根压实器拨指 6 根弹齿	转子 宽 800 毫米 “W” 形弹齿配置	2 根压实器拨指 6 根弹齿	3 根压实器拨指 6 根弹齿	转子 宽 800 毫米 “W” 形弹齿配置	3 根压实器拨指 9 根弹齿	转子 宽 1200 毫米 “W” 形弹齿配置	3 根压实器拨指 9 根弹齿	转子 宽 1200 毫米 “W” 形弹齿配置
喂料机保护		滑动离合器		安全离合器	滑动离合器		安全离合器	滑动离合器	安全离合器	滑动离合器	安全离合器
填充器		拨指类型 带 4 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿	拨指类型 带 4 根弹齿	拨指类型 带 4 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿	拨指类型 带 4 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿	拨指类型 带 6 根弹齿
填充器保护装置		剪切螺栓			剪切螺栓			剪切螺栓		剪切螺栓	
预压室容量	(立方米)	0.25			0.25			0.3		0.3	
SmartFill™ 系统		●			●			●		●	
活塞											
速度	(冲程/分)	48			48			48		48	
行程长度	(毫米)	710			710			710		710	
打结系统											
类型		双结型			双结型			双结型		双结型	
捆绳类型		110-150 米/千克（塑料）			110-150 米/千克（塑料）			110-150 米/千克（塑料）		110-150 米/千克（塑料）	
捆绳数量		4			4			6		6	
打结器风机类型		电动			电动			电动		电动	
打结器风机数量		2			2			3		3	
打结器功能警报		IntelliView™ 监视器和可视警报			IntelliView™ 监视器和可视警报			IntelliView™ 监视器和可视警报		IntelliView™ 监视器和可视警报	
打结器润滑		润滑脂			润滑脂			润滑脂		润滑脂	
捆绳球容量		32			32			32		32	
捆包密度控制系统											
3 路比例控制器		通过 IntelliView™ 监视器控制			通过 IntelliView™ 监视器控制			通过 IntelliView™ 监视器控制		通过 IntelliView™ 监视器控制	
手动超驰		●			●			●		●	
电子控制系统											
ISO 11783 可连接性		●			●			●		●	
IntelliView™ III 监视器		O			O			O		O	
IntelliView™ IV 监视器		O			O			O		O	
PLM GPS 数据记录		O			O			O		O	
工作灯											
标准		两盏后方工作灯，一盏旋转信标灯，一盏查看填充器的左侧维修灯，一盏磁吸式便携维修灯									
选配		两盏 LED 捡拾器工作灯，一盏右侧维修灯，两盏打结器工作灯，一盏精确指向的打捆针工作灯									
轴											
单轴	(轮胎尺寸)	600/55X22.5 or 710/40X22.5									
双轴	(轮胎尺寸)	500/50X17									
带 Auto-Steer™ 系统的双轴	(轮胎尺寸)	500/50X17									
带 Auto-Steer™ 系统的大轮双轴	(轮胎尺寸)	560/45 R22.5 or 620/50 R22.5									
制动器											
液压		●			●			●		●	
气动		O			O			O		O	
最大行驶速度											
单轴和双轴	(千米/小时)	40			40			40		40	
大轮双轴	(千米/小时)	60			60			60		60	
打捆机尺寸											
放捆板收叠后长度（单体式）	(毫米)	7477	7477	7533	7477	7477	7533	7477	7533	7477	7533
宽度（单轴 600/55 x 22.5 轮胎）	(毫米)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948
宽度（单轴 710/40 R 22.5 轮胎）	(毫米)	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984
宽度（双轴 500/50 x 17 轮胎）	(毫米)	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782
宽度（大轮双轴 620/50 R 22.5 轮胎）	(毫米)	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946
高度（单轴）	(毫米)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223
高度（双轴）	(毫米)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223
标准设备		滚筒挡板，SmartFill™ 系统，中央润滑系统，Standard Bale-Eject™ 系统，可液压折叠的滚筒放捆板，工作灯。									
选配设备		舒适包，自动润滑，Partial Bale-Eject™ 系统，维修灯，摄像头监控系统，ActiveWeigh™ 系统，湿度测量系统。 经表面硬化处理的割刀套件，电子捆包长度调节系统，CropSaver™ 防腐液，CropID™ 系统，SmartFill™ 系统，后缓冲器。									

● 标准　O 选配　– 不可用

纽荷兰
一个真正的专家在农业业务。

请联系当地经销商

NEW HOLLAND AGRICULTURE

APAC

访问我们的网站 www.newholland.com
给我们发送电子邮件: international@newholland.com

纽荷兰选择专业的 AMBRA 润滑油

New Holland with EXPO MILANO 2015

此文件夹中显示的数据是近似值。这里所述的模型可由制造商修改，无需任何通知。图纸和照片可以参考设备，它们是可选的，或者是适用于其他国家的。如　果您还需要任何进一步的信息，请运用我们的销售网络。
CNH International SA出版。广告与传播。意大利印刷。 Bts Adv. - 05/14 - **AP4306N/INC**