

TECHNOLOGIE DURABLE ET EFFICACE



Votre partenaire pour une agriculture durable



Depuis 2006, New Holland s'est positionné comme Leader de l'Énergie Propre en faisant une promotion active pour le développement des carburants renouvelables, pour la réduction des émissions polluantes et pour une agriculture durable. New Holland propose aux agriculteurs d'aujourd'hui et de demain le plus large choix de solutions accessibles pour améliorer leur productivité et leur efficacité, tout en respectant l'environnement. Convaincu que la technologie peut aider l'agriculture à réduire sa dépendance aux carburants fossiles, New Holland a mis en place sa stratégie de Leader de l'Énergie Propre qui repose sur quatre piliers essentiels : Cultiver l'Énergie, Productivité efficace, Agriculture durable et être une Entreprise Engagée.





UNE STRATÉGIE, QUATRE PILIERS

01. CULTIVER L'ÉNERGIE

BIO DIESEL
ÉTHANOL
BIOMASSE
HYDROGÈNE - FERME AUTONOME EN ÉNERGIE

02. PRODUCTIVITÉ EFFICACE

TECHNOLOGIE TIER 4
AGRICULTURE DE PRÉCISION
MÉCANISATION
INNOVATIONS

03. AGRICULTURE DURABLE

EMPREINTE CARBONE
ECOBRAUD
AGRICULTURE DE CONSERVATION

04. ENTREPRISE ENGAGÉE

CERTIFICATION DES USINES
RECYCLAGE

01

CULTIVER L'ÉNERGIE



Des champs d'énergie

Nous savons tous que la culture du colza et du tournesol permet de fabriquer du biodiesel, autrement dit, de l'énergie. Mais que diriez-vous de transformer des betteraves et cannes à sucre en bio éthanol ou encore d'utiliser le potentiel énergétique du blé et du maïs pour alimenter votre exploitation en énergie ? Les taillis à courte rotation ou les herbes comme le miscanthus sont également bourrées d'énergie qui ne demande qu'à être libérée. Pourquoi ne pas recycler les tiges de canne à sucre ou les balles de paille inutilisées pour générer de l'énergie ? New Holland est également aux avant-postes de la recherche pour concevoir un tracteur hybride fonctionnant au méthane et à l'hydrogène. Il s'agirait d'une étape intermédiaire en attendant la mise au point de matériels motorisés à 100 % avec l'hydrogène. Les tracteurs motorisés au méthane génèrent jusqu'à 80 % d'émissions polluantes de moins que les moteurs diesel. De plus, le méthane peut être produit sur l'exploitation, à partir des productions de biomasse. Les matériels New Holland, innovants et efficaces, seront vos partenaires privilégiés dans ce cycle de production énergétique vertueux, neutre en carbone.





BIODIESEL

ACCOMPAGNER LA RÉVOLUTION DU BIODIESEL

New Holland a été le premier constructeur à proposer la compatibilité avec le biodiesel à 100 % en 2006. Sa qualité de carburant fiable, efficace et productif, en tant qu'alternative au diesel, a été confirmée par le test d'extrême endurance TM de 500 heures : un tracteur TM a travaillé sans interruption durant 500 heures en utilisant du biodiesel pur à 100 %. Aujourd'hui, New Holland offre la gamme la plus importante de matériels compatibles avec le biodiesel à 100 %. De plus, tous les matériels Tier 4A qui utilisent la technologie SCR ECOBlue™ peuvent fonctionner avec le biodiesel B20, à condition que le mélange biodiesel soit conforme à la norme EN14214:2009.



Les tracteurs New Holland utilisés pour le transport des visiteurs sur le site restauré du projet Eden, au Royaume-Uni, fonctionnent avec le biodiesel à 100 %.

NOUS VOUS AIDONS À CULTIVER L'ÉNERGIE

Les moissonneuses-batteuses New Holland récoltent efficacement le colza qui peut être transformé en biodiesel. En fait, vous moissonnez le carburant qui pourrait être utilisé pour faire tourner votre moissonneuse-batteuse. Le colza est pressé pour produire le biodiesel qui peut s'utiliser à l'état pur, le B100, ou bien en mélange avec du carburant diesel conventionnel. Un large choix de tracteurs, semoirs et pulvérisateurs vient participer à cette récolte d'énergie.



ÉTHANOL

BIOÉTHANOL : LE CARBURANT DU FUTUR

Avez-vous envisagé que vos récoltes ne représentaient pas que de l'alimentation animale ou humaine ? Avez-vous songé qu'elles pourraient être source d'énergie, non seulement sur votre exploitation, mais aussi pour la communauté locale et même pour les transports publics. Et bien, si la réponse est non, il est grand temps que nous vous présentions la production du bioéthanol. En termes très simples, les récoltes que vous cultivez dans vos champs peuvent être transformées pour créer de l'énergie, grâce à un procédé simple. N'est-ce pas ingénieux ?

CULTIVER L'ÉNERGIE. DÉVELOPPER L'AGRICULTURE.

Pourquoi du bioéthanol ? C'est vraiment simple : il a une combustion plus propre que les carburants fossiles et il diminue notre dépendance au pétrole brut. Pour autant, il est important que la stratégie bioéthanol soit intégrée dans un projet d'agriculture durable qui sécurise des quantités suffisantes de nourriture pour la population mondiale et pour le bétail.



CULTIVEZ L'ÉNERGIE QUI VOUS CONVIENT

New Holland est le premier partenaire de Growth Energy et de ses 75 usines d'éthanol. De plus, la gamme prestigieuse de voitures NASCAR, aux Etats-Unis, fonctionne avec un mélange E15 à 15 % d'éthanol et bénéficiera de cette alliance. Une large variété de cultures peut être transformée en énergie à partir d'une simple plante. Le sucre de la canne à sucre, la betterave à sucre, les céréales comme le blé, les cannes de maïs et le miscanthus sont tous convertibles en énergie cellulaire et utilisés pour produire de l'éthanol.



VOTRE PARTENAIRE BIOETHANOL

Que vous cultiviez, récoltiez ou gériez votre culture bioéthanol, New Holland a le produit qu'il vous faut. Des semoirs aux matériels de pulvérisation, des tracteurs permettant de réaliser une variété de tâches à la bonne moissonneuse-batteuse ou ensileuse, vous bénéficierez d'un support professionnel pour chaque étape de la production.

PRODUCTION D'ÉTHANOL DE DEUXIÈME GÉNÉRATION

La production du bioéthanol peut être augmentée de 30 ou 40 %, pour la même surface cultivée, en comparaison avec les techniques de production existantes. L'usage d'un procédé enzymatique et de fermentation permet d'extraire de l'éthanol à partir des bagasses qui sont les sous-produits issus de la trituration ou des résidus de canne à sucre restant dans le champ après la récolte. Ce bioéthanol est produit à partir de la cellulose et de l'hémicellulose contenues dans les végétaux, en lieu et place des méthodes focalisant sur le saccharose.

New Holland est fortement impliqué dans la promotion du bioéthanol dans le cadre de son partenariat avec Growth Energy en Amérique du Nord. Les utilisateurs sont invités à des conférences pour s'informer sur les avantages que procurerait la production du bioéthanol sur leur exploitation agricole. Par ailleurs, New Holland offre une gamme de produits très complète pour vous aider à démarrer dans la production du bioéthanol.



GRANBIO : L'ÉNERGIE À PARTIR DE LA PAILLE

Dans le Nord-Est du Brésil, la paille de canne à sucre est récoltée et, en utilisant les techniques de deuxième génération de production de l'éthanol cellulosique, elle est transformée en précieux éthanol. Ce procédé met en œuvre des enzymes pour réduire les fibres cellulosiques en simples molécules de sucre qui, après fermentation et transformation en éthanol, permet d'obtenir 30-40 % d'éthanol en plus, par rapport aux techniques de première génération.

BIOMASSE

BIOMASSE : L'ULTIME SOURCE D'ÉNERGIE RENEUVABLE

Le cycle perpétuel – semer, cultiver et récolter – est aussi vieux que l'agriculture. La biomasse agricole devient ainsi l'illustration concrète du terme 'énergie renouvelable'. Autrement dit, la biomasse existera aussi longtemps que les agriculteurs cultiveront leurs terres. Il n'y a plus besoin de se soucier de l'épuisement des ressources ou de la disponibilité limitée. L'énergie issue de la biomasse est et sera disponible aujourd'hui, demain et pour toutes les générations futures.



Quelle quantité d'énergie pourriez-vous produire ?



* C'est la puissance suffisante pour 244 maisons pendant une année. - Source New Holland

BIOMASSE : EN PARFAITE HARMONIE AVEC L'AGRICULTURE

Pourquoi la biomasse et l'agriculture sont-elles en parfaite harmonie ?

1. Les agriculteurs disposent de la terre pour cultiver les récoltes adaptées.
2. Les agriculteurs ont les machines pour faire les récoltes.
3. Les agriculteurs peuvent satisfaire leurs propres besoins en énergie et vendre les excédents aux réseaux de distribution. Cultiver l'énergie. Simple comme 1-2-3.

ÉNERGIE NEUTRE EN CARBONE

Rien n'est plus louable que de produire de l'énergie renouvelable, mais, s'il en résulte une empreinte carbone démesurée, le problème a juste été déplacé de l'utilisation de l'énergie à sa production. La biomasse agricole est un cercle vertueux et neutre en carbone. Le carbone émis pendant la production de ces récoltes, par exemple lors de la combustion, est absorbé par les cultures de l'année suivante. Le résultat ? Neutre en carbone.

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE LA BIOMASSE

La biomasse est au cœur de la recherche et du développement des produits chez New Holland. Vous pouvez sélectionner une gamme de matériels qui vous assistera dans l'exploitation de l'énergie que vous aurez cultivée.



BIGBALER : L'ÉNERGIE EN BALLES

Des sous-produits de récolte encore non exploités peuvent être pressés avec la gamme BigBaler. Le broyeur sous flèche TwinCutter™ procure une excellente finesse de coupe. Les balles de densité uniforme et bénéficiant d'un profil de combustion optimal peuvent être confectionnées grâce à la technologie SmartFill™.



ENSILEUSE FR : RÉCOLTEUSE D'ÉNERGIE

Sélectionnez le rotor spécial pour la biomasse qui garantit une coupe fine et une digestion plus efficace. La gamme complète d'équipements de récolte de la biomasse inclut le bec TCR 130FB pour les taillis à courte rotation avec scies circulaires intégrées pouvant sectionner des tiges jusqu'à 150 mm de diamètre.



LE PARTENAIRE IDÉAL POUR LA BIOMASSE

Le Centre technique de la canne à sucre (Centro de Tecnologia Canavieira) du Brésil est aux avant-postes de l'industrie brésilienne de la biomasse. Il met à profit l'offre très complète de produits New Holland pour presser la paille de canne à sucre, riche en énergie, en balles qui fourniront du combustible aux centrales électriques spécialisées.

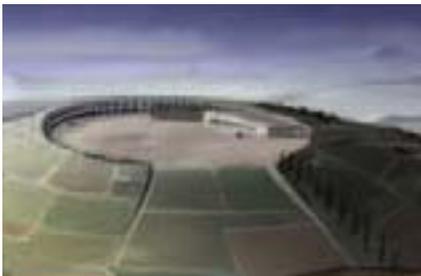
HYDROGÈNE - LA FERME AUTONOME EN ÉNERGIE

LA VÉRITABLE AUTONOMIE EN ÉNERGIE SANS EMISSIONS POLLUANTES

New Holland imagine déjà un avenir sans émissions, un monde dans lequel vous pourrez satisfaire tous vos besoins en énergie. Cela pourrait ressembler à un rêve, mais il s'agit d'une réalité New Holland. L'évolution logique des matériels fonctionnant au méthane, puis au mélange méthane-hydrogène pour finalement passer à l'hydrogène pur est incarnée par le tracteur NH²TM et constitue le schéma directeur de New Holland vers une indépendance énergétique grandissante. Le tracteur NH²TM ne consomme que de l'hydrogène pur produit sur votre future «Ferme autonome en énergie». Le NH²TM ne produit virtuellement aucune émission, juste un peu d'eau. De plus, le tracteur NH²TM de deuxième génération sera prochainement mis en service sur une exploitation semblable à la votre. New Holland regarde toujours plus loin afin de vous apporter aujourd'hui les solutions de demain. Pourquoi ? Pour améliorer le monde dans lequel nous vivons.



LE CHEMIN DE L'INDÉPENDANCE ÉNERGÉTIQUE



2009

Le premier concept au monde de "Ferme autonome en énergie" mettant en œuvre le tracteur 'zéro émission' NH²TM a été dévoilé au SIMA en France et remporta immédiatement la médaille d'or pour l'innovation.



2010

La théorie devenait réalité et la ferme de La Bellotta, située aux environs de Turin, était choisie comme "Ferme pilote autonome en énergie".

PROFITEZ D'UN AVENIR AUTONOME EN ÉNERGIE



La véritable autonomie en énergie. Imaginez un monde dans lequel vous ne devez pas vous inquiéter de la fluctuation des prix de l'énergie et de leur impact négatif sur les revenus de l'exploitation. La Ferme autonome en énergie signifie que vous pouvez répondre à vos propres besoins en énergie dans un monde dont vous avez le contrôle.

L'énergie renouvelable. Imaginez vous réveiller chaque jour en sachant que vous avez de l'énergie à disposition, pas uniquement pour aujourd'hui, mais aussi pour le lendemain, ainsi que pour tous les lendemains de vos enfants. La Ferme autonome en énergie utilise des sources renouvelables d'énergie inépuisables, y compris le vent, le soleil, la biomasse et le biogaz. Un faible impact environnemental et une source d'énergie infinie.

Le Tracteur 'zéro émission'. Le tracteur à hydrogène NH²™ est vraiment révolutionnaire. Il dispose d'un réservoir à hydrogène et de piles à combustible produisant l'électricité qui active des moteurs électriques, lesquels font fonctionner le tracteur, ses systèmes et accessoires. Il relègue les matériels bruyants et polluants au passé et ouvre les portes d'un futur sans émission polluante. Le seul rejet est une petite quantité d'eau. Vous devrez tendre l'oreille pour l'entendre car il est également silencieux ! C'est le tracteur le plus propre au monde construit par le Leader de l'Énergie Propre.

**2011**

Le tracteur NH²™ de deuxième génération occupait le devant de la scène à l'Agritechnica, en Allemagne.

**2013**

Le tracteur fonctionnant au méthane est lancé. C'est la première étape en direction du tracteur hybride méthane / hydrogène.

**Futur**

Ouvrez l'œil et cherchez un tracteur NH²™ au travail dans un champ, près de chez vous !

02

PRODUCTIVITÉ EFFICACE



Une agriculture plus productive. Une agriculture plus efficace.

Le vieux concept de l'équilibre bienveillant entre une agriculture respectueuse de l'environnement et une agriculture intensive appartient désormais à l'histoire. Choisissez New Holland si vous êtes à la recherche de tracteurs et matériels de récolte plus productifs et plus économes en carburant. Choisissez New Holland si vous désirez faire fructifier les avantages du guidage de précision pour maintenir votre productivité dans le respect de l'environnement. Choisissez New Holland si vous recherchez des avantages de productivité tels que les ponts avant SuperSteer™, les transmissions à variation continue Auto Command™ ou bien la technologie IntelliCruise™. Choisissez New Holland si vous désirez tout simplement mieux respecter les sols de votre exploitation.





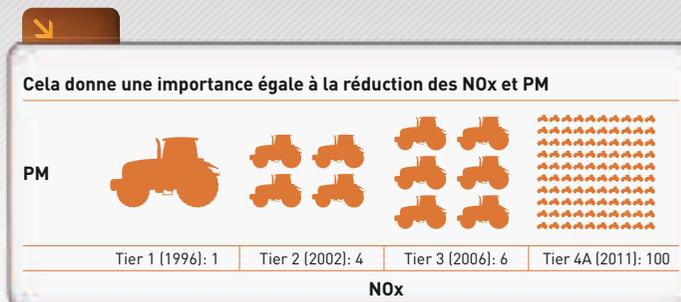
TECHNOLOGIE TIER 4

UNE AGRICULTURE PLUS PRODUCTIVE. DES AGRICULTEURS PLUS PRODUCTIFS.

New Holland s'engage à fournir des solutions facilement accessibles pour rendre l'agriculture plus productive et plus efficace, dans le respect de l'environnement. Cela a toujours été notre objectif, mais quelle signification pour vous ? En résumé, il s'agit d'améliorer la productivité de votre exploitation tout en réduisant les émissions générées par cet objectif. Il s'agit également d'accroître le niveau de mécanisation en agriculture pour soulager les travailleurs de la pénibilité du travail agricole qui caractérise encore aujourd'hui de nombreuses exploitations. Il convient aussi de former la main d'œuvre en lui mettant à disposition les supports appropriés pour pleinement exploiter l'intégralité du potentiel des matériels agricoles modernes.

DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR UNE AGRICULTURE PLUS EFFICACE

Chez New Holland, nous n'adoptons jamais une solution universelle qui couvrirait toutes les approches de l'agriculture. Ainsi, nous commercialisons des matériels dont les niveaux d'émissions sont appropriés à la législation de votre pays. En Europe, en Amérique du Nord et au Japon, les normes sévères Tier 4A sont entrées en vigueur et l'Australie et la Nouvelle-Zélande ont décidé d'y adhérer également. Notre approche flexible vous permettra de toujours bénéficier de la technologie la plus efficace requise dans votre pays.



TIER 4A : 100 FOIS MIEUX QU'IL Y A DIX ANS

New Holland a réduit les émissions de 100 fois au cours de la dernière décennie pour offrir une vie meilleure aux agriculteurs et à leurs familles. Concrètement, cela signifie que vous pouvez utiliser votre matériel conforme à la norme Tier 4A pendant 100 jours en produisant la même quantité d'émissions qu'une machine Tier 1 utilisée pendant une seule journée !

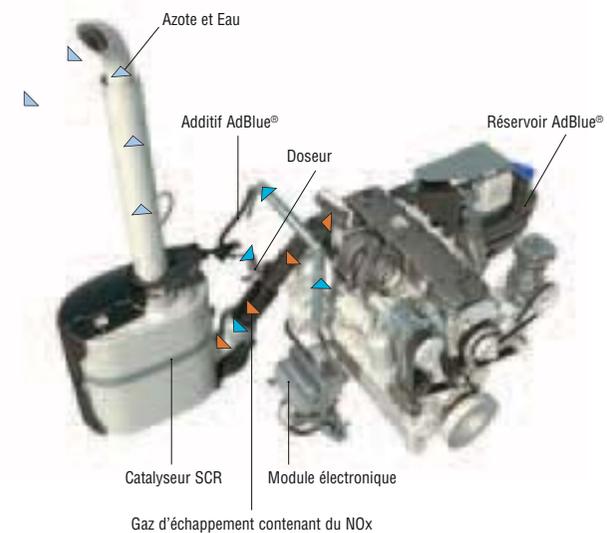


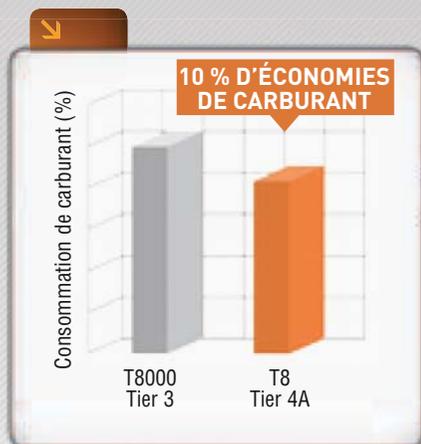
TECHNOLOGIE TIER 4

UNE FEUILLE DE ROUTE PRÉCISE POUR LA PRODUCTIVITÉ ET L'EFFICACITÉ

New Holland a été en première ligne pour l'introduction de la technologie Tier 4A. Aujourd'hui, New Holland offre ainsi la plus large gamme de matériels conforme à la norme Tier 4A, avec 18 modèles de machines de récolte et 34 modèles de tracteurs. Par ailleurs, notre vision est également tournée vers le futur car nous étions le premier constructeur à établir une feuille de route précise pour la conformité à la norme Tier 4B, en utilisant la technologie SCR ECOBlue™.

Vous pourriez être étonné de découvrir que le fonctionnement de tous les matériels de forte puissance restera inchangé, et qu'avec la norme Tier 4B, les émissions de NOx seront réduites de 95 % ! De plus, la technologie est conçue pour s'adapter parfaitement au profil d'utilisation de chaque matériel. Une fois de plus, ces solutions personnalisées vous permettront d'en récolter les fruits.





Note : sur la base de tests indépendants

COÛTS EN CARBURANT RÉDUITS. PERFORMANCES ACCRUES.

Tous les produits SCR ECOBlue™ Tier 4A feront plus en consommant moins. Cela devrait attirer l'attention de tout exploitant agricole ou entrepreneur. Sur toute la gamme de tracteurs Tier 4A, une économie moyenne de consommation de 10 % vous permet de limiter votre facture de carburant et, bien entendu, votre empreinte carbone, tout en améliorant la productivité et la rentabilité. C'est une situation gagnant-gagnant !

RAMPE COMMUNE. LE BON SENS.

Les produits Tier 4A de puissances inférieures bénéficient de tous les avantages de la technologie à Rampe Commune que sont l'injection de précision et une meilleure réactivité. Avec la technologie innovante de re-circulation des gaz d'échappement refroidis qui permet de proposer un ensemble efficace et facile à utiliser, vous réduisez les émissions nocives sans compromettre la conception compacte dont vous bénéficiez déjà.

ECOBBlue

Moteur Nef	Tier 3 (T7070)	Tier 4A SCR (T7.270)	Amélioration
Puissance max.	185 kW / 252 ch	198 kW / 269 ch	+ 7 %
Couple	1 025 mN	1 160 mN	+ 13 %
Réserve de couple	30 %	40 %	+ 33 %
Surpuissance EPM	19 kW / 27 ch	30 kW / 41 ch	+ 52 %

UNE ASPIRATION REFROIDIE

Les moteurs SCR ECOBlue™ équipant les matériels de forte puissance 'respirent' un air frais et propre au lieu d'un mélange pollué et re-circulé de fumées chaudes, ce qui assure des conditions optimales de combustion. Le résultat : jusqu'à 7 % d'augmentation de puissance maximale et un couple jusqu'à 13 % plus élevé sur le T7.270. Vous maintiendrez votre cadence de travail quand les conditions deviendront plus difficiles grâce à l'amélioration significative de la plage de surpuissance EPM. Si vous y ajoutez la réactivité du moteur, c'est-à-dire le fait que votre tracteur réagisse encore plus rapidement à une surcharge passagère, vous repoussez vos limites de productivité.



FPT INDUSTRIAL : LE PARTENAIRE IDÉAL

FPT Industrial est le partenaire motoriste de New Holland. Avec plus de 350 000 moteurs SCR en service, cette technologie bénéficie d'un imposant retour d'expérience dans les secteurs de l'Agriculture, des Travaux Publics et des Transports. Résultat : des performances optimisées et une fiabilité exceptionnelle.

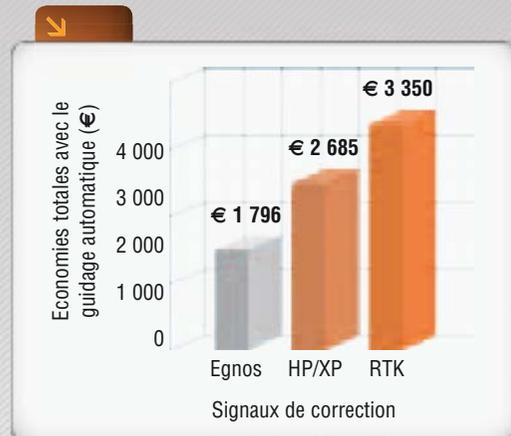




AGRICULTURE DE PRÉCISION (PLM) TRAVAILLEZ AVEC LA PRÉCISION NEW HOLLAND

New Holland offre une gamme complète de solutions de guidage à la mesure de vos besoins. Grâce à une palette étendue de signaux de correction, la solution modulaire New Holland peut être utilisée sur tous nos produits ! Des interfaces intuitives et conviviales vous permettent d'utiliser le guidage avec confiance. Le logiciel d'agriculture de précision vous donne la possibilité d'analyser et de planifier vos pratiques culturales au bénéfice d'une agriculture plus efficace. Vous réduirez vos intrants, économiserez de l'argent tout en respectant mieux l'environnement. Moins d'intrants se traduit par une diminution des consommations énergétiques des usines les produisant ainsi que par moins de gaspillages et pertes par lessivage. Une meilleure couverture de vos parcelles augmente les profits et rend service à Dame Nature.





LE CONTRÔLE DU TRAFIC SUR VOS PARCELLES

Utilisez des trajectoires de guidage pré-définies pour garantir la meilleure couverture de chaque parcelle, dans un minimum de passages. Avec une moissonneuse-batteuse, vous consommez moins de carburant et générez moins de CO₂ en travaillant toujours à pleine largeur de barre de coupe. Lors des travaux de pulvérisation, vous évitez les gaspillages liés aux recouvrements, vous économisez sur les intrants et vous réduisez les risques de lessivages nocifs. Lors de l'épandage de l'engrais, vous diminuez les passages dans la parcelle et économisez encore sur vos intrants. Faites-vous aider et aidez l'environnement.



DES TAUX D'APPLICATIONS VARIABLES. DES RENDEMENTS RÉGULIERS.

Toutes les moissonneuses-batteuses et ensileuses peuvent offrir une technologie de pointe pour la mesure des rendements. L'analyse fine des rendements permet d'identifier des zones de sous rendements et d'y focaliser les intrants pour améliorer la productivité tout en maintenant l'observation de ces actions sur ces zones. Votre portefeuille en bénéficiera, l'environnement aussi.

RESPECT ET PROTECTION DES SOLS

Vous devez prendre soin de vos sols qui, en fin de compte, sont les poumons de votre exploitation. La détérioration des sols est un des principaux facteurs affectant la rentabilité et les rendements des exploitations agricoles. La cartographie de pointe PLM® vous permet de surveiller et de gérer le trafic sur les parcelles, afin de réduire les zones de trafic excessif qui souffrent d'un tassement nuisible à la productivité. De plus, des logiciels de drainage innovants permettent d'accroître le potentiel de production sur des zones humides ou de remettre en production des zones arides, en les irriguant.

DES APPLICATIONS PRÉCISES

Utilisez les dispositifs IntelliRate™ et Field IQ™ pour appliquer les intrants avec précision et obtenir les meilleurs résultats. La régularité des semis et des activités de protection des cultures garantit les plus hauts rendements tout en permettant d'éviter de dangereux gaspillages ou sur-applications qui peuvent s'avérer dommageables pour le profil écologique de votre exploitation.

MÉCANISATION

LA MÉCANISATION DE L'AGRICULTURE MONDIALE

L'histoire de New Holland est celle de l'innovation continue, de l'avant-garde et du dévouement à rendre l'agriculture plus simple et plus productive pour les agriculteurs du monde entier. Abe Zimmerman et son premier moulin à maïs élimina cette pénible corvée. Henry Ford et Giovanni Agnelli ont été les "pères" de la mécanisation mondiale de l'agriculture pendant que Leon Claeys devenait le pionnier de la mécanisation de la récolte. Aujourd'hui, la récolte mécanisée peut réduire les pertes jusqu'à 15 fois, avec les techniques traditionnelles et manuelles. New Holland a soulagé la peine de millions de travailleurs qui s'éreintaient au binage, au semis et à la récolte manuelle. Ce processus a conduit à des gains massifs de productivité et d'efficacité et à éduquer la main d'œuvre.



LA MÉCANISATION DE LA RÉCOLTE AUGMENTE LA PRODUCTIVITÉ

New Holland est de plus en plus engagé pour que la mécanisation de la récolte, à l'échelle mondiale, apporte des avantages substantiels. Les pertes peuvent être réduites de 15 % avec la récolte manuelle et jusqu'à moins de 3 % en utilisant les machines les plus modernes. Concrètement, cela veut dire qu'une plus grande quantité de grains est récoltée pour nourrir une population mondiale en perpétuelle augmentation.



DÉVELOPPER LA CONNAISSANCE EN AGRICULTURE

Les populations locales ont besoin de formation sur le terrain pour pouvoir exploiter tout le potentiel de leurs matériels New Holland. L'entreprise a mis en place d'importants programmes de formation et d'apprentissage à l'intention des utilisateurs et des techniciens des pays émergents, pour leur apporter les connaissances indispensables à la conduite et à l'entretien des matériels.





INNOVATIONS

NOUVELLES SOURCES DE PRODUCTIVITÉ ET D'EFFICACITÉ



DES INNOVATIONS POUR LES MATÉRIELS DE RÉCOLTE

New Holland a porté l'efficacité de la récolte à un tout autre niveau. Le dispositif PowerCruise™, disponible sur les ensileuses FR permet d'optimiser le régime du moteur et la vitesse d'avancement en fonction du flux de récolte et de réduire les coûts en carburant jusqu'à 15%. Les chenilles en caoutchouc SmartTrax™, équipant les gammes de moissonneuses-batteuses CR, CX7000 et CX8000, diminuent le tassement des sols au bénéfice de rendements accrus.



DES INNOVATIONS POUR LES TRACTEURS

New Holland a mis au point une série de solution visant à améliorer votre productivité. Les braquages super courts que procurent les ponts avant SuperSteer™ peuvent faire gagner 10% de productivité. Des innovations New Holland renommées telles que la transmission à variation continue Auto Command™ et le dispositif IntelliCruise™ sont aussi génératrices d'une plus grande productivité.

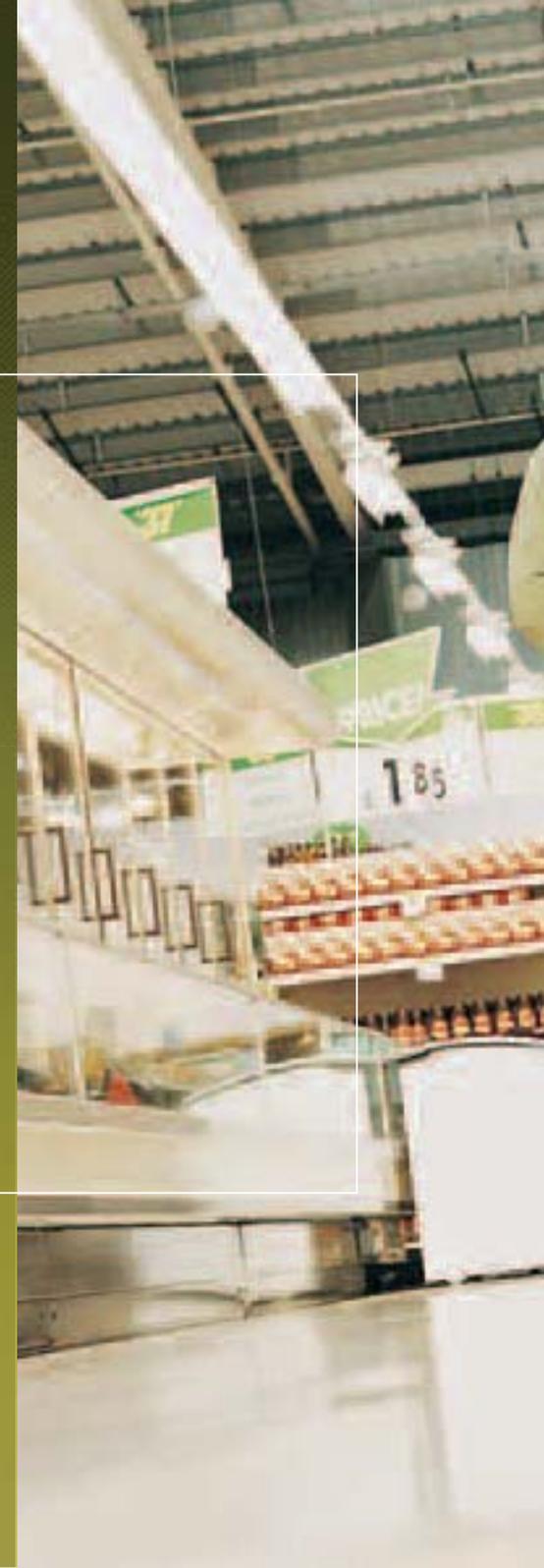
03

L'AGRICULTURE DURABLE



L'agriculture durable. Des gains plus importants.

L'expansion rapide de la population mondiale exerce une forte pression sur les agriculteurs qui doivent produire plus pour nourrir un nombre de bouches sans cesse croissant. Toutefois, si vous voulez maintenir des taux de production les plus élevés possible, il est essentiel que l'environnement soit conservé en excellent état pour vous aider dans votre tâche. En limitant l'impact de l'agriculture sur son environnement, vous assurez son meilleur état pendant plus longtemps, afin que vos enfants et leurs enfants puissent continuer de cultiver la même terre aussi efficacement. Pour protéger encore davantage cet environnement, vous pouvez utiliser des outils innovants qui permettent de calculer l'impact de votre exploitation sur l'environnement et trouver les moyens de le réduire.





EMPREINTE CARBONE

COMBIEN DE CARBONE GÉNÉREZ-VOUS ? TROUVEZ LA RÉPONSE AVEC NEW HOLLAND

CALCULEZ ET AMÉLIOREZ LE BILAN CARBONE DE VOTRE EXPLOITATION

Les consommateurs demandent de plus en plus de produits fabriqués avec un bilan carbone amélioré. Avec l'objectif d'aider les agriculteurs à surmonter ce nouveau challenge, tout en augmentant leur rentabilité, New Holland a mis au point une méthode d'évaluation de l'empreinte carbone. Visitez le site www.carbonid.newholland.com pour découvrir les quantités exactes d'émissions de carbone produites par votre parc de matériels. Vous verrez également comment réduire cette empreinte carbone en remplaçant certains de vos matériels par des machines dotées de la technologie SCR ECOBlue™.

POURQUOI RÉDUIRE LES ÉMISSIONS DE CARBONE ?

Comme nous le savons tous, les émissions de carbone sont un des facteurs majeurs de l'effet de serre et du réchauffement de la planète. Avec le risque de mettre en péril des cycles météorologiques bien établis qui conditionnent une agriculture productive, il est de notre intérêt à tous de réduire l'empreinte carbone pour sauvegarder le climat et l'avenir de nos exploitations agricoles.



USER MOINS DE CARBURANT SE TRADUIT PAR UNE EMPREINTE CARBONE RÉDUITE

Les émissions polluantes issues de la combustion du carburant diesel représentent une part importante de l'empreinte carbone en agriculture. La technologie SCR ECOBlue™, satisfaisant à la norme Tier 4A, diminue les émissions d'oxydes d'azote (NOx) et la consommation de carburant jusqu'à 10 %, ce qui réduit substantiellement les émissions de carbone.



ECOBRAUD

NEW HOLLAND ET BRAUD. VOS PARTENAIRES POUR L'AGRICULTURE DURABLE.

Le vin apporte une sensation de plaisir en toutes occasions, qu'il s'agisse d'agrémenter les mets les plus fins ou tout simplement de partager un verre avec des amis. Cependant, en achetant et en produisant du vin avec une empreinte carbone réduite, vous pouvez goûter à l'un des meilleurs plaisirs de la vie tout en réduisant son impact sur l'environnement. ECOBraud, le programme New Holland pour une viticulture durable, comprend une gamme complète de matériels pour la viticulture. Il s'agit des machines à vendanger Braud et des tracteurs spécialisés. L'objectif du programme ECOBraud est d'augmenter la productivité et la rentabilité, tout en réduisant l'impact de la viticulture sur l'environnement. ECOBraud repose sur trois piliers principaux : la gestion intelligente du vignoble (IMS), la gestion des applications à doses variables et la technologie de suivi des rangs.



BIENVENUE AUX MACHINES INTELLIGENTES

Le dispositif de gestion intelligente 'IMS' permet de gérer le débit hydraulique et le régime du moteur en fonction de la charge de la machine. Par exemple, en bout de rang, les secoueurs sont automatiquement arrêtés, pendant les manœuvres. Il est ainsi possible de réduire la consommation jusqu'à 31 % et de réduire substantiellement l'empreinte carbone.



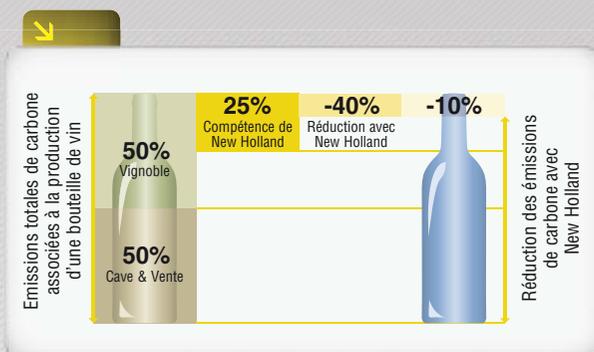
UNE TRAJECTOIRE PRÉCISE VERS LE SUCCÈS

La technologie de suivi des rangs met en œuvre des signaux de correction du guidage et une antenne GPS installée sur la machine pour garantir que chaque rang n'est traité qu'une seule fois. Ainsi, les doublons et les gaspillages d'intrants sont à consigner dans les livres d'histoire, au bénéfice d'une productivité et d'une efficacité accrues, tout en réduisant l'impact de la viticulture sur l'environnement.



GESTION DE LA VARIABILITÉ DES TAUX D'APPLICATION

Le procédé de fabrication des engrais consomme une énergie intense et toute réduction de cette énergie participera favorablement et par défaut, à l'impact de l'agriculture sur l'environnement. L'équipement spécialisé d'épandage met en œuvre le dispositif Field IQ™ pour permettre un placement précis de l'engrais. Le dispositif peut lire des prescriptions cartographiées et permet d'épandre l'engrais uniquement là où c'est nécessaire pour réduire les coûts d'intrants, tout en optimisant les rendements.



ECOBRAUD AMÉLIORE VOTRE BILAN CARBONE

Les consommateurs demandent de plus en plus de produits obtenus avec un bilan carbone amélioré. La stratégie ECOBraud qui englobe la totalité de la gamme de matériels pour la viticulture, c'est-à-dire les machines à vendanger Braud et les tracteurs spéciaux, répond exactement à cette demande, avec une contribution de 10 % à la réduction totale du carbone émis pour la production de chaque bouteille de vin. L'ensemble de ces matériels permet de réduire jusqu'à 40 % les émissions de carbone lors du travail dans les vignobles. Cette réduction se décompose en 31 % pour les économies de carburant avec IMS et 9 % de réduction supplémentaire grâce au gestionnaire d'épandage. C'est encore mieux que l'objectif général de 20 % en 2020, établi par diverses organisations professionnelles et politiques.

AGRICULTURE DE CONSERVATION TRAVAILLER AVEC LA NATURE POUR DE MEILLEURS PROFITS

Conservation. Agriculture. Ces mots ont souvent été considérés comme antagonistes. Grâce aux techniques de culture les plus avancées, ils devraient toutefois être considérés comme des partenaires idéaux. L'alliance d'une gestion durable des sols, des résidus et des intrants ainsi que des pratiques de diversification des cultures permet de réduire, dans d'importantes proportions, l'impact environnemental de l'agriculture et d'améliorer considérablement la rentabilité et la productivité. Vous n'avez plus besoin de faire un choix, qu'il s'agisse de conservation, d'agriculture ou d'agriculture de conservation, New Holland a les outils qui vous conviennent.



DÉRANGEMENT MINIMUM DES SOLS

Des pratiques culturales excessives peuvent conduire à des dérangements des sols irréparables. La pratique du non-labour (no-till) laisse le sol quasiment intact après la saison, lui permettant de fixer les substances nutritives et de conserver l'humidité au bénéfice de la culture à venir, tout en combattant l'érosion. De plus, la conservation de l'eau s'améliore lorsque la structure du sol n'est pas dérangée. Les eaux de pluies sont bien retenues dans le sol grâce à l'amélioration de son pouvoir absorbant et à la diminution de l'évaporation. Une large gamme de semoirs directs a été mise au point pour satisfaire aux exigences du semi-direct. Le contrôle du trafic réduit également les effets dévastateurs du tassement et garantit que les tracteurs, les moissonneuses-batteuses et les pulvérisateurs passent sur la même ligne.





LES AVANTAGES DU NON-LABOUR

Le non-labour procure de nombreux avantages, parmi lesquels la préservation des espaces boisés, le poumon vert de la planète, et en 2011, il a sauvé jusqu'à 36 milliards d'arbres ! Des économies de carburant jusqu'à 66 % sont réalisables car chaque parcelle n'est parcourue qu'une fois, au bénéfice du moindre tassement. Et les rendements peuvent s'élever jusqu'à 72 %, lorsqu'ils sont rapprochés des techniques culturales conventionnelles. Impressionnant !

LA PRÉCISION GÈRE LES INTRANTS

Une large panoplie de techniques culturales de pointe est facilement accessible et disponible au bout des doigts pour optimiser avec grande précision les applications d'intrants et leur usage. Surveillez de près les quantités d'engrais ou de produits phyto que vous appliquez en utilisant le dispositif IntelliRate™. Des cartes de prescriptions sont facilement produites à l'aide des logiciels PLM® et vous pouvez même surveiller l'application des intrants en temps réel, grâce au système télématique PLM® Connect.

LA ROTATION DES CULTURES EST LE FERMENT DE LA VIE

Une rotation efficace de cultures variées, c'est le secret du maintien d'une bonne vitalité des sols. En implantant une bonne diversité de cultures, le sol n'est jamais dépouillé des substances nutritives essentielles. La rotation des cultures présente d'énormes avantages dont la fixation de l'azote, une lutte antiparasitaire plus facile et elle peut même aboutir à la réduction de l'usage des pesticides. Le semis de précision peut être réalisé à l'aide de la gamme complète de semoirs monograines et des logiciels PLM®, en vue d'optimiser les taux d'application.

04

UNE ENTREPRISE ENGAGÉE



Aux avant-postes de l'agriculture durable

La stratégie de Leader de l'Energie Propre influence chaque décision prise chez New Holland. C'est passer de la parole aux actes et même être le premier à donner l'exemple. En fait, nous avons positionné notre programme de Leader de l'Energie Propre au cœur de notre activité et c'est ce qui caractérise ce que nous faisons quotidiennement. Qu'il s'agisse de donner une deuxième vie à une pièce usée ou de réduire l'impact de nos activités de production sur l'environnement, nous sommes engagés pour la sauvegarde de la planète afin que vous puissiez continuer à récolter les fruits de votre travail.





CERTIFICATION DES USINES

PRODUIRE À PROXIMITÉ ET POUR VOTRE EXPLOITATION AGRICOLE

L'empreinte mondiale de New Holland s'étend sur cinq continents et elle recouvre quasiment toute la réalité de l'agriculture mondiale. En organisant la production à proximité des utilisateurs, chaque fois que c'est possible, le transport des produits est réduit pour économiser des combustibles fossiles et pour diminuer l'empreinte carbone. Des contrats sont passés avec des fournisseurs locaux pour réduire le nombre de 'pièce-kilomètres' qui rentrent dans la production de chaque matériel. Enfin, avec des fournisseurs et des usines de proximité qui emploient de la main d'œuvre locale, New Holland participe à l'économie locale pour l'agriculture, mais aussi pour sa production.

DES USINES CERTIFIÉES

29 usines

ont obtenu la certification OHSAS 18001 pour la sécurité et le bien-être des employés, sur leur lieu de travail.

28 usines

ont reçu la certification ISO 14001 pour le respect de l'environnement, en récompense pour leurs recherches continues en vue de réduire l'impact environnemental de la production.

26 usines

sont certifiées ISO 9001 pour la qualité de leurs systèmes de gestion, en vue d'obtenir la plus haute qualité de fabrication.

13 usines

sont conformes à la norme ISO 50001/BS EN 16001 pour la gestion de l'énergie, la reconnaissance de leurs efforts de réduction des émissions.

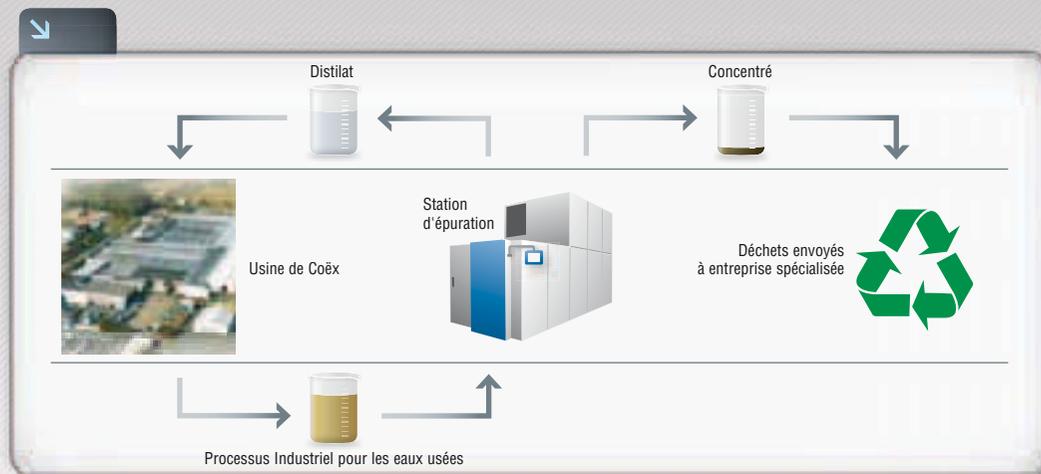
LE RECYCLAGE

DONNER UNE DEUXIÈME VIE À DES PIÈCES USAGÉES

Lorsque vous visitez une exploitation agricole, il ne faut pas longtemps pour voir que les agriculteurs sont très inventifs et que, par-dessus tout, ils détestent jeter les choses. Une large variété de matériels se voit offrir une seconde activité lorsque la première arrive à son terme. Ici, chez New Holland, nous nous sommes inspirés de cette attitude des agriculteurs et nous remettons à neuf des composants usagés pour leur donner une deuxième vie sur des tracteurs, sur des moissonneuses-batteuses ou sur des ensileuses.

LA GESTION PERTINENTE DE L'EAU

New Holland est engagé dans la préservation de la plus précieuse des ressources : l'eau. A Coëx, en France, les techniques de gestion de l'eau permettent de récupérer jusqu'à 90 % de l'eau. A Plock, en Pologne, un nouveau système de contrôle de la consommation d'eau a permis une réduction de 37 % ainsi qu'une large réutilisation dans le circuit de production. L'usine produit même de l'eau déminéralisée à la sortie des installations de peinture.



ACCROÎTRE LA DURÉE DE VIE DES COMPOSANTS

Les composants remis à neuf sont souvent moins coûteux que des pièces de rechange neuves. Ceci est particulièrement attractif pour les utilisateurs qui préfèrent choisir une pièce New Holland de qualité garantie lorsqu'il s'agit de remplacer des composants onéreux comme des moteurs ou des turbocompresseurs. Jusqu'à 80 % des produits sont recyclables ! Quand des pièces d'origine sont utilisées, les matériels fonctionnent plus efficacement et sont plus productifs.



TRANSPORT PLUS EFFICACE

New Holland choisit toujours le moyen de transport le plus efficace avec le plus bas niveau d'émissions, pour réduire l'impact carbone de ses produits. Il s'agit de sélectionner des camions modernes et sobres ainsi que des solutions logistiques multi-modales pour l'expédition des composants et pour la distribution des produits finis.



TRAVAILLER POUR UN MONDE MEILLEUR

New Holland n'est pas uniquement engagé dans l'amélioration de l'environnement de travail avec des études ergonomiques, mais aussi dans l'amélioration de l'environnement tout court. New Holland est activement impliqué dans des projets relatifs à la biodiversité au Brésil et au Canada. Il est aussi à la pointe des actions de réduction des gaz à effet de serre.

MEMBER OF

**Dow Jones
Sustainability Indices**

In Collaboration with RobecoSAM

LEADER DU SECTEUR DES INDEX "DOW JONES SUSTAINABILITY"

Pour la troisième année consécutive, CNH Industrial est en tête de l'index "Dow Jones Sustainability". Les piliers fondateurs de la stratégie de Leader de l'Énergie Propre ont joué un rôle déterminant dans l'obtention de ce classement.

RÉDUIRE L'IMPACT DE LA PRODUCTION

Toutes les usines sont impliquées dans le programme très strict 'World Class Manufacturing' qui se concentre sur l'amélioration de la qualité de fabrication à partir de dix axes principaux. La réduction de la consommation d'énergie est une exigence majeure. A date, 13 usines ont obtenu la prestigieuse certification ISO 50001 pour la gestion de l'énergie. Toutes les usines New Holland ont l'objectif ambitieux de réduire leur consommation d'énergie de 15 % en 2014.





Découvrez le monde virtuel du Leader de l'Energie Propre

Le site Internet du Leader de l'Energie Propre **www.thecleanenergyleader.com** est actif 24h sur 24 pour vous informer sur l'agriculture durable. Nous savons qu'avec votre charge de travail, vous avez besoin d'avoir accès aux informations quand cela vous est pratique. Le site Internet du Leader de l'Energie Propre correspond à ce besoin. Il est devenu le site à consulter pour comprendre l'agriculture durable. Parcourez les chapitres interactifs, regardez les vidéos produites par des experts et écoutez les témoignages d'agriculteurs sur le sujet. Restez connecté aux derniers commentaires sur les réseaux sociaux et découvrez les dernières tendances en utilisant les bons mots-clés. D'un click, vous apprécierez la signification du respect de l'environnement et de l'impact qu'il peut avoir pour vous.





Le chemin pour devenir le Leader de l'Énergie Propre

- Mai 2006** ➤ New Holland est le premier constructeur à approuver l'utilisation de 20 % de biodiesel sur tous ses produits et le test TM Extrême endurance démontre la faisabilité de l'utilisation du biodiesel à 100 %.
- Avril 2007** ➤ New Holland est sélectionné comme partenaire officiel du projet Eden en Cornouailles, au Royaume-Uni, grâce à sa vocation de respect de l'environnement.
- Novembre 2007** ➤ Tous les produits équipés d'un moteur New Holland sont compatibles avec le biodiesel à 100 %.
- Février 2009** ➤ Le premier tracteur à hydrogène au monde, avec zéro émissions, le NH2™, est dévoilé au Sima, en France, dans le cadre du concept de la Ferme Autonome en Énergie et remporte la médaille d'or pour l'innovation.
- Mai 2010** ➤ New Holland engage un partenariat stratégique avec CTC biomass, au Brésil.
- Septembre 2010** ➤ La ferme 'La Bellotta', dans les environs de Turin, est choisie comme première ferme pilote du projet de Ferme Autonome en Énergie. Une feuille de route précise est établie pour la conformité à la norme Tier 4B, avec la technologie SCR pour les tracteurs de grande puissance.
- Novembre 2011** ➤ ECOBraud et la viticulture durable remportent la médaille d'argent à l'Agritechnica, en Allemagne. La deuxième génération du tracteur NH2™, entièrement opérationnelle, est présentée le calculateur de carbone et le programme de bilan carbone est lancé.
- Janvier 2012** ➤ New Holland dispose de la plus large gamme de matériels satisfaisant à la norme Tier 4A, avec 34 tracteurs et 18 machines de récolte.
- Septembre 2012** ➤ New Holland engage un partenariat stratégique avec Growth Energy, pour promouvoir la production et l'utilisation de l'éthanol aux États-Unis d'Amérique.
- Novembre 2013** ➤ Lancement du tracteur à méthane New Holland.
- Futur** ➤ Repousser les limites de l'agriculture durable pour améliorer la productivité et l'efficacité de l'agriculture mondiale !



www.newholland.com/fr
www.thecleanenergyleader.com
www.cnhindustrial.com/en-US/sustainability2013

