



NEW HOLLAND ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



NUOVA ROLL-BELT™: CAMBIATE IL VOSTRO STILE DI PRESSATURA

Da oltre 25 anni New Holland è leader nel segmento delle rotopresse e ha lanciato per prima sul mercato una serie di novità che hanno rivoluzionato la modalità di funzionamento delle presse a camera variabile. Attualmente, nel mondo dell'agricoltura professionale e del contoterzismo ci sono oltre 225.000 rotopresse Roll-Belt™ al lavoro nei cinque continenti. L'ultima generazione di queste presse si avvia a ridefinire gli standard della rotopressatura con l'introduzione di una tecnologia avanzata che consente di migliorare del 20% la capacità operativa della macchina e del 5% la densità della balla. Ma, soprattutto, ora ogni azienda può trovare il prodotto più adatto alle proprie esigenze scegliendo tra balle con diametro massimo di 150 cm o di 180 cm. Anche dal punto di vista estetico, le presse Roll-Belt offrono uno styling innovativo, con linee fluide e accattivanti che aggiungono un tocco di classe al lavoro in campo.



CAPACITÀ STRAORDINARIA

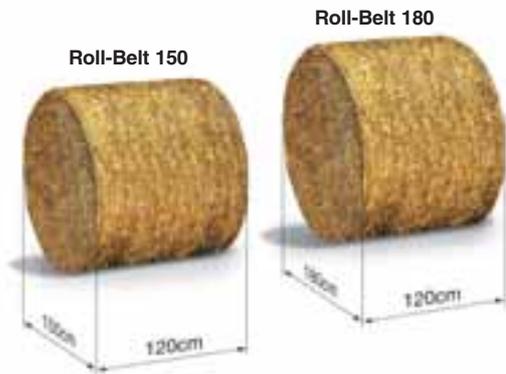
Se pensate alla produttività della camera variabile, pensate a una pressa New Holland Roll-Belt™. La capacità operativa è stata aumentata del 20% grazie al pick-up ridisegnato. Ciò significa completare la pressatura in campo in un tempo ridotto del 20%, ovvero una produttività giornaliera aumentata del 20%! Questa resa produttiva più elevata permette di pressare una maggior quantità di prodotto in condizioni ottimali. Tutto questo è possibile grazie al nuovo rullo "acceleratore di flusso", che incanala il prodotto verso il rotore in modo ancora più efficiente. Anche i tempi di legatura, già eccellenti, sono stati ulteriormente ridotti di qualche secondo per poter ritornare più rapidamente al lavoro di pressatura.



QUALITÀ DEL PRODOTTO

La Roll-Belt™ garantisce la massima qualità della balla. Sempre. I sensori su ciascun lato della camera mantengono una densità uniforme e il rullo assicura la formazione di un nucleo denso per eccellenti caratteristiche di conservazione e movimentazione del prodotto. Le cinghie, controllate da sensori ed una centralina, si tendono solo al raggiungimento della densità desiderata. Il tutto è completato da una legatura uniforme.





ESATTAMENTE QUELLO CHE C'È SCRITTO SULLA FIANCATA

Le dimensioni delle Roll-Belt™ sono perfettamente chiare sin dal primo sguardo. Come? Basta leggere quello che c'è scritto sulla fiancata! Il nome Roll-Belt fa riferimento alle cinghie continue utilizzate per la formazione della palla. 150 o 180 si riferisce al diametro massimo della palla in centimetri. Questo cosa significa per voi? Significa che potete acquistare la vostra Roll-Belt sapendo già che soddisferà perfettamente le vostre esigenze in fatto di dimensioni della palla confezionata. Solo New Holland vi offre una produttività eccezionale nella massima tranquillità.

FACILITÀ DI GESTIONE

Durante le operazioni di pressatura un'assistenza e una manutenzione efficienti significano che la vostra pressa potrà dedicare più tempo al lavoro, aumentando l'operatività e riducendo i tempi morti. I carter monostruttura sul davanti e sui lati della pressa permettono all'operatore di accedere liberamente a tutte le parti mobili e a tutti i punti soggetti a manutenzione, per mantenere la macchina in condizioni perfette. Inoltre, tutti i punti soggetti a manutenzione sono accessibili da terra e la possibilità di caricare a bordo un maggior numero di bobine di rete aumenta l'autonomia di lavoro della pressa. Aprite. Controllate. Chiudete. Fatto.

ASSOLUTO PIACERE DI PRESSATURA

La Roll-Belt™ è stata progettata pensando alle esigenze dell'operatore. L'azionamento della pressa è semplicissimo, grazie ai vari tipi di monitor ISOBUS-compatibili, oltre al monitor touch-screen a colori IntelliView™ III, disponibile a richiesta. La funzione "DropFloor" per l'abbassamento del fondo del pick-up, azionabile dalla cabina, aumenta la produttività ed il livello di sicurezza per l'operatore.



DA NEW HOLLAND UNA LUNGA TRADIZIONE DI PRESSATURA CON LA TECNOLOGIA ROLL-BELT™

New Holland ha inventato la pressatura moderna oltre 70 anni fa, con il lancio, nel 1940, della primissima pressa con pick-up e legatori automatici. Quello è stato l'inizio di un'incessante ricerca di innovazione continua. La prima rotopressa è stata lanciata nel 1974. Con un balzo di 15 anni si arriva al 1989, quando viene prodotta la prima Roll-Belt™, il modello 630. Il resto, come si suol dire, è storia. Nate nella patria di New Holland presso il Centro di eccellenza per le rotopresse in Pennsylvania (USA), le moderne Roll-Belt sono progettate e sviluppate a Plock, in Polonia, in collaborazione con il Centro di eccellenza per le macchine da raccolta New Holland di Zedelgem, in Belgio. L'intenso programma europeo di prove e collaudi è la miglior garanzia che la vostra Roll-Belt sarà in grado di soddisfare ogni vostra esigenza. Perché? Perché è stata testata in un campo molto simile al vostro!



1974: Viene sviluppata la prima rotopressa, il modello 850, che utilizza una serie di catene per produrre balle da 150 cm di diametro.

1976: La popolarità di queste presse porta all'introduzione del modello 845, che produce balle più piccole, da 120 cm di diametro.

1978: La serie continua ad arricchirsi di nuovi modelli: l'851 e l'846.

1979: Il modello 852 ottiene un enorme successo.

1982: Viene lanciato sul mercato il modello 849, il più all'avanguardia tra quelli che utilizzano catene per la pressatura.

1989: Il volto della pressatura a camera variabile cambia per sempre con l'introduzione del modello 630, la prima pressa che utilizza cinghie al posto delle catene.

1991: Sempre alla ricerca di prestazioni migliorate, New Holland alza il tiro e lancia i modelli 650 e 660.

1992: Per assecondare le richieste dei contoterzisti del settore fieno e foraggio, viene lanciato il modello 640 Silage Special, in grado di produrre balle ultra-dense.

1995: Sul modello 664 Silage Special viene introdotta la tecnologia Bale-Slice™, che permette di ottenere un miglior valore nutrizionale e decreta il successo di queste presse nelle aziende zootecniche di tutto il mondo.

2002: Viene lanciata la nuova serie migliorata BR700 e per la prima volta appare sul mercato la nuovissima BR740 con CropCutter™, che produce balle di insilato della massima densità e con una trinciatura finissima.

2005: È la volta della Serie BR-A, che offre una scelta più ampia per i professionisti della pressatura.

2006: Nello stabilimento di New Holland in Pennsylvania (USA) viene prodotta la rotopressa numero 200.000: un traguardo storico, che testimonia la popolarità universale di queste presse.



2014 LA STORIA CONTINUA CON UN SUCCESSO DOPO L'ALTRO!



1992



1995



2002



2005



2006



2007



2013

2007: Viene lanciata la serie BR7000: con quattro modelli è la serie più completa mai presentata sul mercato fino ad oggi.

2013: La rotopressa Roll-Belt™, con una capacità aumentata del 20%, l'inconfondibile styling New Holland e una serie di caratteristiche avanzate, si avvia a introdurre un nuovo standard di produttività nel settore della pressatura.

MASSIMA VELOCITÀ DI RACCOLTA IN CAMPO

Il pick-up è una delle parti fondamentali della vostra Roll-Belt™: non esiste infatti altro modo per far entrare il prodotto nella macchina! New Holland ha completamente riprogettato il pick-up per incrementare notevolmente la capacità di raccolta: fino al 20% in più. Disponibile in due larghezze (2 m e 2,3 m per la versione ultra-larga), il nuovo pick-up permette anche di scegliere tra due configurazioni della barra portadenti. La tecnologia di pressatura all'avanguardia assicura un flusso uniforme di prodotto per un'operatività ininterrotta e ad alta resa.



FLOTTAZIONE PERSONALIZZABILE

La flottazione del pick-up può essere calibrata tramite due molle facilmente regolabili, una su ciascun lato. Si può scegliere tra la configurazione più rigida, ideale sui terreni pianeggianti con andane di paglia uniformi, e la configurazione più flessibile, consigliata sui terreni ondulati o con andane di insilato irregolari, per un'adattabilità istantanea alle diverse condizioni.



ECCEZIONALE CAPACITÀ DI ALIMENTAZIONE

È stata sviluppata una logica di alimentazione nuovissima che migliora significativamente l'efficienza della pressa. Il sistema è costituito da due coclee controrotanti, con alimentazione rispettivamente dall'alto e dal basso, che convogliano il prodotto in un flusso uniforme verso il rotore. L'efficienza operativa del sistema è stata ulteriormente migliorata con l'aggiunta del rullo "acceleratore di flusso", che dirige con regolarità il prodotto al rotore, mantenendo sempre un flusso costante.



BARRE PORTADENTI PER OGNI ESIGENZA

Il pick-up standard con quattro barre portadenti è ideale per la pressatura leggera della paglia e del fieno su terreni pianeggianti e regolari. La versione heavy-duty del pick-up, con cinque robuste barre portadenti, è stata invece progettata per la pressatura degli insilati o su terreni sassosi o irregolari. I nuovi denti con supporto in gomma con nervature in acciaio sono più rigidi del 10% e hanno una durata d'esercizio quintuplicata rispetto a quelli convenzionali, per prestazioni ottimali con qualsiasi prodotto e in qualsiasi condizione.



DALLA STRADA AL CAMPO IN UN BATTER D'OCCHIO

New Holland per ridurre i tempi morti ha sviluppato un nuovo sistema di ruotine pivotanti ripieghevoli. Questo nuovo sistema permette di passare rapidamente dalla modalità di trasporto alla modalità di lavoro in campo e viceversa semplicemente modificandone la posizione. Nessun bisogno di utensili. Nulla da smontare. Basta orientare le ruote in posizione per iniziare a pressare senza problemi.



FLUSSO UNIFORME DI PRODOTTO

Per il pettine compensatore d'andana si può scegliere tra la versione tradizionale a piastra (di serie) e la versione a rullo completamente regolabile (a richiesta). Il pettine a rullo ruota continuamente per garantire un flusso di prodotto fluido e regolare nella pressa, aumentando così l'efficienza della lavorazione. Inoltre, il pettine a rullo è regolabile in altezza per garantire un flusso ottimale di prodotto nella pressa.

SOLUZIONI FLESSIBILI PER LA LAVORAZIONE DEL PRODOTTO

Qual è l'utilizzo del vostro prodotto confezionato? Le operazioni di pressatura non sono identiche per tutti. Ecco perché, per soddisfare le esigenze specifiche di ogni azienda, la pressa Roll-Belt™ offre diverse opzioni per la lavorazione del prodotto. Il sistema SuperFeed™ consente una lavorabilità immediata del prodotto nella camera di pressatura, mantenendo integra la paglia lunga. Il sistema CropCutter™ garantisce invece una trinciatura finissima per ottenere balle con la massima densità e il massimo valore nutrizionale. Con qualsiasi prodotto, condizione colturale o destinazione d'impiego, la Roll-Belt ha sempre la soluzione più adatta per voi.



FIENO E PAGLIA LUNGA INTEGRA GRAZIE AL SISTEMA SUPERFEED™

La rinomata configurazione a "W" dei denti del rotore SuperFeed™ permette una distribuzione uniforme del prodotto in entrata. Questa concezione ingegnosa, basata su 15 file di dita con tre denti ciascuna, non solo divide equamente l'assorbimento di potenza tra le due metà del rotore, ma assicura anche un'equa distribuzione del prodotto e ne garantisce la perfetta integrità.



PRESTAZIONI MASSIME, OPERATIVITÀ SENZA COMPLICAZIONI

Quando si lavora alla massima capacità, e con andane di insilato molto dense, il pick-up a volte rischia di restare bloccato da grosse falde di prodotto. Voi ci avete chiesto di risolvere il problema. E New Holland lo ha fatto. La funzione "DropFloor" permette di abbassare il fondo del pick-up direttamente dalla cabina, in modo da aumentare lo spazio disponibile e favorire l'ingresso di una maggiore quantità di prodotto. Questo facilita la continuità della pressatura e riduce i tempi morti che incidono sull'operatività, oltre a migliorare notevolmente comfort e sicurezza dell'operatore.



SISTEMA CROPCUTTER™ ALTAMENTE EFFICIENTE

Utilizzando la stessa configurazione a "W" dei denti del rotore, i 15 coltelli integrati garantiscono un taglio finissimo, ideale per gli insilati o per la paglia trinciata delle lettiere.



KIT DI COLTELLI CON RIPORTO ANTIUSURA, FACILI DA AFFILARE

La coltelliera è estraibile per facilitare la rimozione dei coltelli per l'affilatura. I coltelli con riporto antiusura per i modelli con CropCutter™ sono realizzati in acciaio speciale trattato per aumentare la durata e la robustezza delle lame nei prodotti difficili. Questi coltelli hanno una durata fino a tre volte superiore rispetto a quella dei coltelli normali.

PRODOTTO PERFETTO PER OGNI ESIGENZA

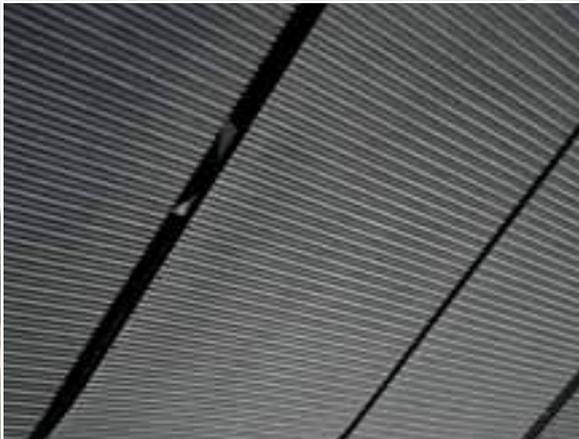
New Holland ha sviluppato una tecnologia perfetta per la formazione della palla, come testimoniano le 225.000 presse Roll-Belt™ prodotte fino ad oggi. La combinazione di rulli e cinghie assicura infatti la formazione di balle perfette con un nucleo della densità desiderata. Inoltre, la densità uniforme permette al prodotto di resistere anche a movimentazioni intensive e migliora la fermentabilità delle balle di insilato. La tecnologia a camera variabile consente di variare le dimensioni della palla in incrementi di 5 cm, da un minimo di 90 cm fino a un massimo di 150 o 180 cm di diametro, per migliorare la flessibilità di pressatura. La pressa Roll-Belt è la macchina su misura per la vostra azienda.





GESTIONE DELLA DENSITÀ. CUORE TENERO DI QUALSIASI DIAMETRO

Le nuove rotopresse della serie Roll-Belt, direttamente dal monitor può gestire due densità differenti in funzione del diametro della palla. Il nuovo sistema può gestire una funzione di pressatura a bassa densità con diametro da 70 a 170 cm. La densità dell'ultima parte della palla che formerà la corteccia prima della legatura è completamente gestibile, più o meno densa. Una palla a cuore tenero a seconda delle necessità. Cuore tenero del diametro da 70 a 170 cm per i modelli Roll-Belt 180.



CINGHIE CONTINUE PER UN'EFFICIENZA INFINITA

Miglior affidabilità. Perdite ridotte. Le quattro nuove cinghie continue da 273 mm di larghezza permettono un confezionamento ottimale della palla senza perdite di prodotto. Realizzate con materiali avanzati, queste cinghie autopulenti sono state specificamente progettate per mantenere un miglior contatto con il prodotto, soprattutto quando si lavora con erba corta. Le cinghie esercitano una pressione omogenea per una formazione più uniforme della palla; inoltre, la maggiore stabilità della cinghia ne aumenta ulteriormente l'affidabilità e la durata.

FACILITÀ DI MANUTENZIONE SENZA CONFRONTI

Le cinghie senza giunzioni meccaniche sono la scelta obbligata per i clienti che vogliono una facilità di manutenzione imbattibile. Se una cinghia si rompe, può essere facilmente e rapidamente sostituita utilizzando le nuovissime giunzioni metalliche Alligator a profilo basso, che assicurano una continuità pressoché totale. Robuste e durevoli, sono perfette in qualsiasi condizione.



ESPULSIONE COMPLETA DELLA BALLA

Lo scivolo a molla assicura l'espulsione completa della palla dalla camera di pressatura e ne impedisce il rotolamento all'indietro per mantenere una distanza di scarico ottimale. Presse Roll-Belt™: progettate per una pressatura senza interruzioni.

MASSIMA DENSITÀ DEL PRODOTTO GARANTITA DA NEW HOLLAND

Il doppio sistema di controllo della densità delle presse Roll-Belt™, disponibile a richiesta, aumenta la densità della palla fino al 5% in più. Due cilindri, uno su ciascun lato della camera di pressatura, controllano il tensionamento della cinghia in modo da ottenere la massima densità possibile. Le cinghie si tendono solo quando la pressione raggiunge un livello prestabilito e questo consente di formare balle compatte in grado di resistere meglio alle movimentazioni. Questa è una soluzione ideale per gli allevatori, che per l'alimentazione del bestiame spesso devono trasportare le balle per lunghe distanze su terreni accidentati o sono comunque alla ricerca del valore nutrizionale più elevato. La densità è facilmente regolabile grazie a un indicatore sulla fiancata della pressa.



VARIE OPZIONI PER UNA LEGATURA SU MISURA

È l'efficienza della legatura che fa di una balla una balla e non un semplice cumulo di materiale. New Holland sa bene che ogni azienda è diversa dalle altre. Ecco perché ha previsto tre diverse opzioni di legatura: solo spago, solo rete o combinata spago/rete, quest'ultima ideale per i contoterzisti che lavorano con molti clienti diversi. Anche l'intero sistema di legatura è stato migliorato, per velocizzare il processo e aumentarne la precisione, in modo che la forma della balla sia sempre fin da subito quella ottimale.



SISTEMA DI AVVOLGIMENTO "A BECCO D'ANATRA" DI SECONDA GENERAZIONE

Le presse Roll-Belt™ offrono un sistema di avvolgimento rete "a becco d'anatra" di seconda generazione, fisicamente più vicino alla balla e quindi in grado di ridurre i tempi per un avvolgimento completo e ritornare così più rapidamente al lavoro di pressatura. I rulli estensori mantengono una copertura uniforme sull'intera superficie della balla, posizionando la rete direttamente all'interno della camera, vicino alla balla, per una legatura più precisa. La quantità di rete utilizzata è regolata da sensori: un sistema semplice e affidabile che garantisce un tensionamento uniforme della rete e una legatura più compatta.



SISTEMA EDGEWRAP™ ALL'AVANGUARDIA

Il celebre sistema EdgeWrap™ fa in modo che la copertura della rete arrivi fino ai margini della balla e, in alcuni casi, anche oltre, avvolgendone i margini ancora più saldamente, in modo da proteggerla e preservarne la forma. Essenziale durante le movimentazioni intensive o quando si utilizza un fasciatore separato.



LEGATURA A SPAGO EFFICIENTE

Il meccanismo della legatura a spago è stato completamente ridisegnato ed è ora costituito da un sistema con due bracci pivotanti centrali. Questa soluzione assicura una corsa uniforme dei legatori da sinistra a destra, per garantire una copertura uniforme e assicurare la perfetta integrità della balla durante le movimentazioni intensive.

GESTIONE ISTANTANEA DELLA PRESSA

La pressa Roll-Belt™ può essere dotata di vari tipi di monitor a seconda delle esigenze: dal monitor base Bale Command™ Plus II fino al monitor touch-screen a colori IntelliView™ III al top della gamma. In questo modo, potrete gestire tutti i principali parametri di pressatura dal comfort della vostra cabina. Dal monitor è possibile gestire i parametri fondamentali di regolazione della pressa, dal diametro della palla, alla variazione della densità del nucleo, al cambio di tipo di legatura, il numero di avvolgimenti dello spago o rete ed infine il conteggio della quantità di balle prodotte in una giornata.

MONITOR BALE COMMAND™ PLUS II: GESTIONE SEMPLICE DELLA PRESSA

Il monitor avanzato Bale Command™ Plus II è di serie e permette all'operatore di scegliere tra quattro tipi di legatura standard e un tipo di legatura personalizzata. Lo schermo da 10 cm è più ampio del 10% rispetto alla versione precedente ed è dotato di una pratica tastiera con tasti a sfioramento. La tastiera retroilluminata risulta utilissima quando si deve lavorare fino a tarda notte. Inoltre, il monitor è in grado di memorizzare fino a 20 consuntivi diversi con i conteggi delle balle prodotte per ciascun cliente.

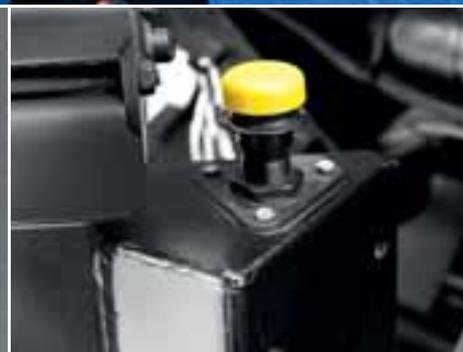


MONITOR INTELLIVIEW™ III: GESTIONE DELLA PRESSA TRAMITE TOUCH-SCREEN

I professionisti della pressatura sceglieranno l'intuitivo monitor touch-screen a colori IntelliView™ III, disponibile a richiesta. Le grandi dimensioni dello schermo, che ben conosce chi utilizza la console SideWinder™ II, permettono il monitoraggio immediato di tutti i parametri principali. Il touch-screen facilita la regolazione istantanea dei parametri chiave della pressa al variare delle condizioni di lavoro.

COMPATIBILITÀ ISOBUS

Su tutti i modelli della serie Roll-Belt™ è possibile installare a richiesta la funzione di compatibilità ISOBUS. Cosa significa? In due parole, potete utilizzare il monitor che già avete installato a bordo del vostro trattore in modo da gestire tutto attraverso un solo schermo, praticamente in modalità "plug and play" dal momento che ne conoscete già la configurazione e le funzionalità.



LEGATURA AUTOMATICA

Per garantire una legatura automatica al 100%, la Roll-Belt™ inizia a legare automaticamente la palla quando questa ha raggiunto le dimensioni prestabilite. Nessun bisogno di azionare leve o pulsanti. L'operatore viene avvertito da un segnale acustico in cabina ed è quindi libero di concentrarsi totalmente sull'operazione di pressatura.

SENSORI DI RIEMPIMENTO

Due sensori, posizionati sui lati destro e sinistro della camera di pressatura, controllano in continuazione il profilo di riempimento, mentre il display in cabina trasmette queste informazioni all'operatore. In due parole, se il riempimento è maggiore su un lato rispetto all'altro, l'operatore lo sa e può adeguare la guida in modo da compensare lo squilibrio.

SICUREZZA TOTALE

La stagione della pressatura è molto breve e quando si ha poco tempo a disposizione si può essere tentati di effettuare qualche intervento di manutenzione senza scollegare la pressa, con esiti talvolta fatali. Per proteggere gli operatori, New Holland ha sviluppato un interruttore elettrico di emergenza montato sul timone di traino, che permette all'operatore di interrompere l'alimentazione della pressa assicurandosi così che sia completamente disattivata. Questo migliora notevolmente la sicurezza durante la sostituzione delle bobine di rete o lo sblocco della pressa.

360° PRESSA ROLL-BELT

La nuova Roll-Belt™ è stata progettata per offrirvi il meglio in termini di facilità degli interventi di manutenzione quotidiana. Per una sicurezza ai vertici del mercato, a tutti i punti soggetti a manutenzione è possibile accedere solo quando la pressa è completamente ferma. Grazie ad un'accessibilità ai vertici della categoria che garantisce una manutenzione ad alta efficienza, le presse passeranno più tempo nel loro ambiente naturale, cioè il campo, impegnate a fare ciò per cui sono state acquistate.



GALLEGGIAMENTO PERFETTO IN CAMPO, OTTIMA MOTRICITÀ SU STRADA

Sono disponibili gli pneumatici ultralarghi 500/55/R20 per aumentare la superficie d'appoggio in campo e ridurre così il compattamento del terreno quando si pressano gli insilati. Questo è essenziale per proteggere la cotica erbosa e favorire la ricrescita per i tagli successivi. Nei trasferimenti su strada ad alta velocità, questi pneumatici neutralizzano i contraccolpi per una guida più fluida e più confortevole.



Portarotoli integrato per facilitare la sostituzione delle bobine di rete da terra.

Vano con capacità fino a sei gomitolini di spago o una bobina di rete di riserva per una maggior autonomia di lavoro.

Blocco di sicurezza per prevenire l'apertura accidentale.

Ingrassaggio e lubrificazione centralizzati, accessibili da terra attraverso il pannello anteriore.



Carter laterali monostruttura autoportanti ad ali di gabbiano per facilitare l'assistibilità.

La nuova serie è disponibile con gancio sia alto che basso per adattarsi meglio alle esigenze dei clienti e dei mercati.

Vano supplementare per altri quattro gomitolini di spago.

Ruote tastatrici ripiegabili per un passaggio immediato dal campo alla strada e viceversa senza bisogno di utensili.

Vano portarotoli posteriore per caricare a bordo una seconda bobina di rete e aumentare l'autonomia di lavoro.





FINANZIAMENTI SU MISURA PER LE VOSTRE ESIGENZE

CNH Industrial Capital, la società finanziaria di New Holland, è ben consolidata e universalmente apprezzata nel settore agricolo. Sono disponibili consulenze e finanziamenti personalizzati per qualsiasi vostra esigenza specifica. Con CNH Industrial Capital, vi garantiamo la tranquillità che solo una società finanziaria specializzata nel settore agricolo è in grado di offrirvi.

PERSONALE FORMATO PER OFFRIRVI L'ASSISTENZA MIGLIORE

I tecnici delle concessionarie New Holland frequentano regolarmente corsi di aggiornamento, sia on-line, sia intensivi in aula. Questo approccio all'avanguardia fa sì che il personale della vostra concessionaria sia sempre in grado di fornirvi l'assistenza di cui avete bisogno, anche sui prodotti New Holland più nuovi e più sofisticati.

SERVICE PLUS – TRANQUILLITÀ A LUNGO TERMINE

La polizza di assicurazione Service Plus di Covéa Fleet garantisce ai proprietari di macchine agricole New Holland una copertura aggiuntiva che scatta a partire dalla scadenza della garanzia del produttore. Per maggiori informazioni, rivolgetevi al vostro concessionario di zona. Si applicano termini e condizioni standard.



ACCESSORI MONTATI DAL CONCESSIONARIO

Per ottimizzare la performance delle macchine in contesti climatici e operativi diversi, è disponibile una gamma completa di accessori montati dal concessionario.



WWW.NEWHOLLANDSTYLE.COM

Volete che New Holland diventi parte della vostra vita quotidiana? Date uno sguardo alla grande varietà di articoli su www.newhollandstyle.com.

Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini, e molto altro ancora. New Holland. Originale, proprio come te.

LA PIÙ AMPIA GAMMA DAGLI SPECIALISTI DELLA PRESSATURA

New Holland vanta in questo campo una lunga e illustre tradizione, che risale alle origini stesse della pressatura. Le innumerevoli innovazioni tecnologiche, che in oltre 70 anni di evoluzione continua hanno rivoluzionato l'efficienza, la produttività e il comfort delle operazioni di pressatura, fanno oggi di New Holland il leader mondiale in questo campo.



UNO SPIRITO PIONIERISTICO CHE CONTINUA ANCORA OGGI

New Holland ha inventato la primissima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Oggi, la Serie BC5000 di presse convenzionali continua a garantire ai coltivatori di tutto il mondo prestazioni affidabili e un valore immutato nel tempo. Del resto, da quando è stata introdotta la prima pressa per balle rettangolari piccole, ne sono stati venduti circa 900.000 esemplari... e non ci siamo ancora fermati!

GRANDE OFFERTA DI ROTOPRESSE

L'ampia gamma di rotopresse ha riscosso un enorme successo tra chi pratica l'allevamento e l'agricoltura mista ai quattro angoli della Terra. La serie Roll-Belt™ di presse a camera variabile garantisce una pressatura flessibile. Il modello Roll Baler 125 assicura una pressatura professionale compatta, mentre i modelli Roll Baler 125 Combi e Roll Baler 135 Ultra offrono pressatura e fasciatura in una sola passata per la massima efficienza in campo.

LA PRESSA CON LA PIÙ ALTA CAPACITÀ OPERATIVA DEL MONDO

La serie BigBaler per grandi balle rettangolari è in grado di confezionare addirittura 110 balle/ora e si è decisamente imposta come la big baler per eccellenza. Queste presse "macinano" un intero campo in un batter d'occhio, producendo balle fino a 120 cm di larghezza e 90 cm di altezza. Sono quindi la soluzione ideale per i contoterzisti della raccolta di paglia e fieno e sono perfette per gli impianti a biomasse. In due parole, le BigBaler offrono un livello di pressatura senza precedenti.



MODELLI

Tipo	Roll-Belt 150		Roll-Belt 180	
	SuperFeed	CropCutter	SuperFeed	CropCutter
Dimensioni della balla				
Diametro min. (cm)	90		90	
Diametro max. (cm)	150		180	
Larghezza (cm)	120		120	
Requisiti del trattore				
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	52/70	75/100	60/80	78/105
Regime standard della PdP (giri/min)	540		540	
Regime optional della PdP (giri/min)	1.000		1.000	
Numero min. / max. di distributori idraulici ausiliari	2 / 4		2 / 4	
Trasmissione principale				
Scatola di trasmissione	Chiusa in bagno d'olio			
Protezione	Frizione a interruzione di coppia			
Pick-up				
Larghezza di lavoro optional (m)	2		2	
Larghezza di lavoro standard (m)	2,3		2,3	
Pick-up con quattro barre portadenti	○		○	
Pick-up con cinque barre portadenti e denti Heavy Duty	●		●	
Pettine compensatore d'andana a rullo	●		●	
Rullo "acceleratore di flusso"	●		●	
Flottazione	Regolabile a molla		Regolabile a molla	
Sollevamento idraulico del pick-up	●		●	
Protezione del pick-up	Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza	
Ruote del pick-up ripiegabili senza utensili	●		●	
Ruote tastatrici (15x6.00-6)	2		2	
Sistema di alimentazione				
Funzione "DropFloor"	●		●	
Inversione idraulica del rotore	○		○	
Sistema CropCutter™	-	●	-	●
Coltelli	-	15	-	15
Distanza tra i coltelli (mm)	-	65	-	65
Inserimento / disinserimento dei coltelli	-	Idraulico	-	Idraulico
Protezione dei coltelli	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla
Formazione della balla				
Tipo	Roll-Belt		Roll-Belt	
Rulli di formazione pivotanti	3		3	
Cinghie	Quattro senza fine da 273 mm		Quattro senza fine da 273 mm	
Indicatori della formazione della balla	●		●	
Sistema di legatura				
Spago	○		○	
Capacità gomitolì spago	6 ● + 4 ○		6 ● + 4 ○	
Tipo di legatura a spago	Da sinistra a destra		Da sinistra a destra	
Bracci legatori	Pivotanti centrali		Pivotanti centrali	
Rete	●		●	
Combinata spago/rete	○	-	○	-
Sistema di legatura a rete	Avvolgimento rete "a becco d'anatra"		Avvolgimento rete "a becco d'anatra"	
Capacità bobine rete	3 ●		3 ●	
Capacità bobine rete e gomitolì spago	2 ● + 1 ○		2 ● + 1 ○	
Copertura a rete	EdgeWrap		EdgeWrap	
Controllo della densità della balla				
Controllo singolo	○		○	
Controllo doppio	●		●	
Regolazione della densità	Manopola di regolazione sul cilindro di controllo della densità			
Sistema di controllo elettronico				
Monitor Bale Command™ Plus II	●		●	
Predisposizione ISO 11783	○		○	
Monitor IntelliView™ III	○		○	
Interruttore elettronico di sicurezza	●		●	
Freni				
Pneumatici 480/45-17	●		●	
Velocità max. di trasferimento	40 km/h		40 km/h	
Scivolo della balla	●		●	
Accessibilità	Carter laterali monostruttura			
Dimensioni della pressa				
Lunghezza (m)	4,475		4,815	
Larghezza con pneumatici 380/55-17 (m)	2,415		2,415	
Larghezza con pneumatici 480/45-17 (m)	2,61		2,61	
Altezza con pneumatici 380/55-17 (m)	2,79		3,05	
Altezza con pneumatici 480/45-17 (m)	2,83		3,09	
Peso (max.) (kg)	3.715		3.815	
Allestimento di serie	Pettine compensatore d'andana a rullo, lubrificazione centralizzata, girofaro giallo			
Dotazioni a richiesta	Pneumatici 380/55-17, 480/45-17			

● Standard ○ Optional - Non disponibile

NEW HOLLAND TOP SERVICE: SERVIZIO DI ASSISTENZA PER I CLIENTI NEW HOLLAND



DISPONIBILITÀ AL TOP

Un unico Numero Verde* per soddisfare le vostre esigenze, per rispondere alle vostre domande, per fornirvi informazioni su prodotti e servizi e per gestire le criticità.

VELOCITÀ AL TOP

Lavorando a stretto contatto con il Vostro Concessionario di fiducia, il Team Top Service si propone di garantire la massima soddisfazione nel minor tempo possibile.

PRIORITÀ AL TOP

La nostra priorità è la Vostra soddisfazione, specialmente quando ne avete maggiormente bisogno.

SODDISFAZIONE AL TOP

Ogni Vostra richiesta sarà seguita fino a completa risoluzione.



* La chiamata è gratuita, tuttavia alcuni gestori di telefonia mobile potrebbero addebitare la chiamata, le consigliamo di rivolgersi al suo gestore per consultare la tariffa applicata. In alternativa al numero verde può chiamare il numero a pagamento **0244412246** o raggiungerci tramite il numero di Fax **800872693**.

Per maggiori dettagli, consultate il vostro concessionario New Holland!



YOUR SUCCESS - OUR SPECIALTY

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

Visitate il nostro sito Internet: www.newholland.com/it
o contattateci all'indirizzo di posta elettronica: newhollandtopservice.italia@cnh.com

I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 01/14 - TP01 - (Turin) - 133002/100

New Holland con

