

T-SERIES BACKHOE LOADERS
580T | 580ST | 590ST | 695ST

CASE
CONSTRUCTION



BACKHOE LOADERS

รถตักหน้าขุดหลังสายพันธุ์อเมริกัน

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

MAIN REASONS TO CHOOSE THE T-SERIES



รูปทรงรถขุดแบบ "อินไลน์"
- มุมมองกว้างขึ้นด้วยกรอบหน้าต่างที่
แคบลง สามารถทนแรงกดดันได้สูงจาก
การกระจายกำลังทั่วบูมรถขุดอย่างสมดุล



โครงสร้างต่ำลงเพื่อการเคลื่อนย้าย ที่ง่ายขึ้น

- การออกแบบให้กระบอบอกสูบล้อกันลดระดับ
ความสูงในการขนย้ายของบูมรถขุดรวมลงเป็น
3.5 ม. ในรุ่น 580ST และ 3.7 ม. ในรุ่น 590ST
และ 695ST



การทำงานอย่างปลอดภัยของรถขุด

- บังก็ด้านนอกแบบต่อขยายคืออุปกรณ์ที่ดีที่สุด
สำหรับสภาพงานที่ยากลำบาก ส่วนที่เลื่อนได้
ของบังก็จะไม่สัมผัสดิน จึงช่วยรักษาประสิทธิภาพ
ของอุปกรณ์ไว้ได้
- พื้นจับช่วยในการยึดจับวัสดุได้อย่างยอดเยี่ยม



ประหยัดเวลา

- อุปกรณ์เสริมไฮดรอลิกแบบผสมผสานซึ่งได้รับการจด
สิทธิบัตรทำให้ผู้ใช้งานสามารถเปลี่ยนอุปกรณ์รถขุด
จากในห้องคนขับได้อย่างง่ายดายเพียงแค่กดสวิตช์
- ด้วยกไฮดรอลิกด้านข้างทำให้สามารถเปลี่ยนรถขุด
ได้อย่างง่ายดายและรวดเร็วในทุกสภาพการทำงาน



ตรวจจับน้ำหนักด้วยระบบ ไฮดรอลิก

- ไฮดรอลิกปริมาณมาตรฐานแบบ
เปลี่ยนแปลงและเครื่องยนต์ Tier 4i
ช่วยลดการใช้เชื้อเพลิงได้สูงสุดถึง
14%





ประหยัดต้นทุน

- เครื่องยนต์ FPT ขนาด 4.5 ลิตรที่มีแรงบิดและพลังแรงสูงช่วยลดระยะเวลาตรวจสอบสภาพได้ จึงมั่นใจได้ว่าต้นทุนการบำรุงรักษาของรถรุ่นนี้ต่ำที่สุดในตลาด



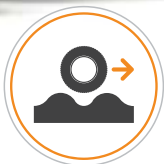
การบำรุงรักษาที่ปลอดภัยและง่ายดาย

- สามารถตรวจสอบจุดสำคัญหลักได้อย่างง่ายดายจากพื้นดิน
- ฝาครอบหน้าเครื่องยนต์แบบเอียงและการจัดวางส่วนประกอบต่างๆ อย่างสมบูรณ์แบบทำให้สามารถบำรุงรักษาตามกำหนดได้อย่างรวดเร็ว



ห้องคนขับที่สะดวกสบายและปลอดภัย

- เห็นการทำงานทุกอย่างของรถตักหรือรถขุดอย่างชัดเจน
- กระจกบังลมหน้าและหลังเปิดได้เต็มบานเพื่อระบายอากาศในห้องโดยสารได้อย่างมีประสิทธิภาพ



การควบคุมการกระโดดของนั้งที่ขณะขับขี่แบบอัตโนมัติ

- การควบคุมการกระโดดของนั้งที่ขณะขับขี่แบบอัตโนมัติมีการตั้งค่า 3 รูปแบบเพื่อให้เหมาะกับสภาพการทำงานที่แตกต่างกัน



รอบการตักที่รวดเร็ว

- โหมดกลับสู่ตำแหน่งขุดจะช่วยจัดตำแหน่งรถตักอัตโนมัติกลับเข้าที่ได้อย่างแม่นยำและควบคุมการตักได้ง่าย

ENGINE

A POWERFUL HEART



ประหยัดต้นทุน

เครื่องยนต์ FPT Multijet

เครื่องยนต์ FPT Multijet 4.5 ลิตรให้ประสิทธิภาพสูงและใช้ต้นทุนการบำรุงรักษาต่ำที่สุดในตลาด:

- ระบบไอดีพร้อมตัวกรองแบบแรงเหวี่ยงหินศูนย์ (pre-filter) ช่วยลดรอบระยะเวลาทำความสะอาด
- ลูกสูบแบบความผันผวนสูงและท่อร่วมไอดี
- ระบบคอมมอนเรลแรงดันสูงแบบมัลติอินเจกชันเพื่อส่วนผสมอากาศและเชื้อเพลิงที่สมบูรณ์แบบและประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่ดีเยี่ยมยิ่งขึ้น
- บีบีอัดฉีดกลไกสำหรับรุ่น 580T มั่นใจได้ในพลังแรงสูงเมื่อใช้ร่วมกับระบบหัวฉีดที่บำรุงรักษาง่ายและใช้งานง่าย
- พัฒลมแบบหนึ่ง: ประหยัดพลังงานด้วยระบบทำความสะอาดที่ใช้พลังงานต่ำ



FPT ผู้นำด้านเทคโนโลยีเครื่องยนต์

- Fiat เป็นผู้คิดค้นเทคโนโลยี «คอมมอนเรล» ในช่วงปีค.ศ. 1980
- Fiat Power Train ผลิตเครื่องยนต์สำหรับอุตสาหกรรมมากกว่า 600,000 เครื่องต่อปี
- เครื่องยนต์ของเราไม่ได้ใช้งานในรถไถดินอย่างเดียวแต่ยังใช้ในรถบรรทุก อุปกรณ์การเกษตร การเดินเรือ และการทหารอีกด้วย



การบำรุงรักษาที่ปลอดภัยและง่ายดาย

- จุดตรวจสอบน้ำมันและตัวกรองอยู่ทางซ้ายของฝากระโปรงทำให้เปิดใช้ได้ง่าย ช่องด้านหน้าทำให้คนขับสามารถเห็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ต่างๆ ได้ทั้งหมดอีกด้วย
- โครงกันชนรอบหม้อน้ำช่วยป้องกันความเสียหายหากเครื่องยนต์ชนเข้ากับสิ่งกีดขวางที่ความเร็วไม่เกิน 5 กม./ชม. จึงลดต้นทุนการซ่อมแซมจากอุบัติเหตุเพราะรอยแตกในหม้อน้ำ



BACKHOE TAILORED MADE SOLUTIONS



การทำงานอย่างปลอดภัยของรถขุด

ดีเอ็นเอของราชา

- บั๊งกี้ด้านนอกแบบต่อขยายคือส่วนหนึ่งในดีเอ็นเอของ CASE เพราะส่วนประกอบทุกชิ้นที่สัมผัสกับดินจะได้รับการป้องกันการกระแทกและการสะสมเศษดิน
- ฟันจับช่วยในการยึดจับวัสดุได้อย่างยอดเยี่ยม โดยเฉพาะเมื่อต้องวางท่อ
- บูมรถขุดแบบงอทำให้สามารถขุดได้ดียิ่งขึ้นและทำให้สามารถใช้รถขุดดินได้ง่ายขึ้น
- การควบคุมแบบนาร์รอง (Pilot control) จะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อไม่ใช้งาน เพิ่มความปลอดภัยยิ่งขึ้น และจะสามารถกลับมาทำงานใหม่อีกครั้งทันทีเมื่อแตะที่สวิทช์



ตรวจจับน้ำหนักด้วยระบบไฮดรอลิก

กำลังที่ปรับให้เหมาะสม

ระบบไฮดรอลิกตรวจจับน้ำหนักจะทำงานในปริมาณที่พอดีสำหรับแต่ละงาน แม้ว่าเครื่องยนต์จะทำงานด้วยความเร็วรอบต่ำ ทำให้ประหยัดน้ำมันได้สูงสุดถึง 14% เมื่อเทียบกับปั๊มเฟืองแบบเดิม CASE คือผู้ผลิตรถดักหน้าขุดหลังเพียงรายเดียวที่มีส่วนกลางเป็นไฮดรอลิกแบบปิด ไม่ว่าจะใช้ปั๊มประเภทใดก็ตาม ระบบไฮดรอลิกแบบปิดทำให้สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างต่อเนื่องโดยไม่คำนึงถึงโหลดงาน และใช้งานส่งกำลังได้คงที่ ทำให้ผู้ใช้งานควบคุมเครื่องได้ดียิ่งขึ้น และมีรอบวงจรที่รวดเร็ว



รูปทรงรถขุดแบบ "อินไลน์"

ไม่มีความเค้น

CASE มีตัวเลือกใหม่ที่ดีกว่าเดิมด้วยการนำเสนอการออกแบบรถขุดแบบใหม่ที่มีรูปทรงกระบอกสูบแบบ "อินไลน์" และบั๊งกี้ด้านในแบบต่อขยายได้ กระบอกสูบแบบเรียงแถวทำให้สามารถมองเห็นกระบอกสูบบนบูมรถขุดได้อย่างครบถ้วนและลดการโค้งงอของโครงสร้าง จึงกระจายความเค้นได้ดี นี่เป็นวิธีการทั่วไปสำหรับรถขุดขนาดใหญ่ที่ต้องการความเสถียรและประสิทธิภาพในการทำงาน เทคโนโลยีใหม่นี้จะนำมาใช้กับบูมรถขุดดีเอ็นเอของ CASE ที่ออกแบบมาสำหรับรถขุดอันโด่งดังที่มาพร้อมกับกระบอกสูบซ้อนและบั๊งกี้ด้านนอกแบบต่อขยายได้

LOADER: STRAIGHT TO PERFORMANCE



การควบคุมการกระบอกของบั้งก็ขณะขับขี่แบบอัตโนมัติ

ปลอดภัยสำหรับผลผลิต

- การควบคุมการกระบอกของบั้งก็ขณะขับขี่แบบอัตโนมัติจะช่วยลดการสิ้นเปลืองของอาร์มรถระหว่างการขับเคลื่อน ช่วยให้วัสดุไม่ร่วงลงในทุกสภาพพื้นผิว เพื่อให้ขับเคลื่อนได้เร็วยิ่งขึ้นและลดระยะเวลาขับเคลื่อนอาร์ม ระบบมีการตั้งค่าให้เลือก 3 แบบเพื่อให้ตรงตามความต้องการของลูกค้ำหรือสภาพดินต่างๆ
- เพลาน้ำสายได้ +/-11 องศาเพื่อให้มีแรงจุดลากบนพื้นผิวที่ขรุขระ ยกบั้งก็ได้ดีขึ้น และทำให้สามารถทำงานได้ในปริมาณมากเช่นเดิม
- รูปแบบยางที่แตกต่างกัน (ตั้งแต่เชิงอุตสาหกรรมไปจนถึงเชิงเกษตรกรรม) และเทคโนโลยี (เรเดียลหรือไบแอส) มีให้เลือกได้ตามความต้องการด้านแรงจุดลากหรือความต้านทานแรงกระแทกและความเค้นที่แตกต่างกัน



รอบการตักที่รวดเร็ว

ทำงานได้ง่ายกว่าที่เคย!

อาร์มรถตักแบบโค้งด้านหน้าช่วยทำให้รถบรรทุกตักดินได้ดีขึ้น ส่วนระบบกลไกปรับระดับอัตโนมัติช่วยการทำงานของคนขับ ฟังก์ชันกลับสู่ตำแหน่งขุดจะช่วยไม่ให้คุณขับต้องสั่งงานตักซ้ำๆ และทำให้ปฏิบัติงานได้เร็วขึ้น มุมมองด้านหน้ารถตักชัดเจนและพีเอจระบบกลไกปรับระดับอัตโนมัติทำให้บรรทุกและขนถ่ายพาเลตได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย



CAB AND SEAT



CAB AND SEAT

A CAB FIT FOR A KING



ห้องคนขับที่สะดวกสบายและปลอดภัย

เข้าประจำที่นั่ง

- คันควบคุมแบบนาร์รอง (Pilot control) และที่วางข้อมือสามารถปรับได้ทั้งหมดเพื่อให้เหมาะกับขนาดตัวของผู้ใช้งาน
- ห้องคนขับตั้งอยู่บนแท่นหุ้มฉนวนซึ่งจะช่วยลดแรงสั่นสะเทือนและระดับเสียงรบกวนได้ถึง 77 เดซิเบล (เอ)
- ยิ่งเห็นชัดเจนยิ่งปลอดภัย: กระจกหลังสามารถบิดได้จนสุดเพื่อให้เห็นบริเวณพื้นที่ขุดได้โดยปราศจากสิ่งบดบัง และยังสามารถเปิดกระจกหลังเพื่อช่วยป้องกันฝนได้อีกด้วย
- การปรับช่วงเอวและพนักวางแขนที่ปรับได้จนสุดทำให้นั่งทำงานได้สบายตลอดทั้งวัน
- หน้าต่างห้องคนขับทั้ง 4 บานสามารถเปิดเพียงบางส่วนหรือเปิดสุดเพื่อให้ระบายอากาศในห้องคนขับได้มากที่สุด
- ตำแหน่งวิทยุเหนือหัวแบบใหม่และกล่องเก็บเอกสาร พร้อมช่องเก็บของแบบล็อกได้ ทำให้ห้องคนขับของ CASE เป็นเหมือนออฟฟิศที่แสนสะดวกสบาย
- ชั้นบันไดกว้างและมือจับที่มั่นคงทำให้เข้าและออกห้องคนขับได้อย่างง่ายดาย ช่องประตูขนาดใหญ่ซึ่งไร้สิ่งกีดขวางทำให้เข้าไปนั่งประจำที่ได้ง่าย

สำหรับการทำงานในเวลากลางวัน รถัดกหน้าขุดหลังจาก CASE มาพร้อมกับไฟส่องทำงาน 10 ดวง ซึ่งรวมถึงไฟด้านข้างอีกฝั่งละ 2 ดวงเพื่อการมองเห็นที่ชัดเจนสูงสุด



คันควบคุมเพียงอันเดียวสามารถสั่งการฟังก์ชันรถัดกได้ทั้งหมด

- ยก/ลดที่ตัก
- เอียงนํ้าก็
- ควบคุมสัดส่วนการเปิดและการปิดนํ้าก็แบบอเนกประสงค์ 4-ใน-1 หรืออุปกรณ์เสริมไฮดรอลิกอื่นๆ
- ตำแหน่งนํ้าก็ลอย
- ล็อกเฟืองท้าย (ยกเว้นในรุ่น 695ST ซึ่งใช้เฟืองท้ายแบบลิมิเต็ดสลิป)
- สวิตช์ตัดระบบส่งกำลัง
- การกลับสู่ตำแหน่งขุดแบบอัตโนมัติ



อุปกรณ์เสริมจอยสติคนาร์รองด้านหลัง
มาตรฐาน: ระบบควบคุมแบบกลไก

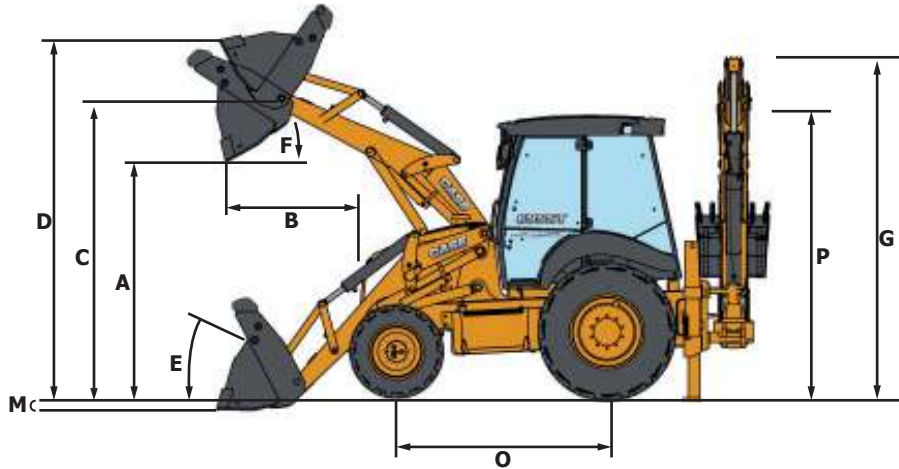


SPECIFICATIONS

	580T	580ST	590ST	695ST
เครื่องยนต์	เป็นไปตามมาตรฐาน 97/68/CE Tier 3 ในการลดมลภาวะ - เครื่องยนต์เทอร์โบชาร์จ 4.5 ลิตร 4 สูบ			
ระบบหัวฉีด	กลไกโดยตรง	คอมมอนเรลความดันสูง	คอมมอนเรลความดันสูง	คอมมอนเรลความดันสูง
รุ่น	CNH 445TA/ML5	CNH 445TA\EEA	CNH 445TA\EGH	CNH 445TA\EGH
กำลัง (ตาม ISO 14396)	72 กิโลวัตต์/97 แรงม้า	72 กิโลวัตต์/97 แรงม้า	82 กิโลวัตต์/110 แรงม้า	82 กิโลวัตต์/110 แรงม้า
แรงบิดสูงสุด (ตาม ISO 14963)	400 นิวตันเมตร ที่ 1400 1/นาที	453 นิวตันเมตร ที่ 1400 1/นาที	516 นิวตันเมตร ที่ 1400 1/นาที	516 นิวตันเมตร ที่ 1400 1/นาที
ระบบส่งกำลัง				
พาวเวอร์ชัฟต์				
ความเร็วเดินทาง	6-10-21-40 กม./ชม.	6-10-21-40 กม./ชม.	6-10-21-40 กม./ชม.	-
ความเร็วถอยหลัง	7-12-25-47 กม./ชม.	7-12-25-47 กม./ชม.	7-12-25-47 กม./ชม.	-
พาวเวอร์ชิฟต์				
ความเร็วเดินทาง	-	6 - 10 - 22 - 39 กม./ชม.	6 - 10 - 22 - 39 กม./ชม.	6 - 10 - 22 - 39 กม./ชม.
ความเร็วถอยหลัง	-	7 - 12 - 26 กม./ชม.	7 - 12 - 26 กม./ชม.	7 - 12 - 26 กม./ชม.
ระบบไฮดรอลิก				
ประเภทปั๊มและการไหล	ปั๊มเฟืองคู่ 151 ลิตร/นาที ที่ 2200 รอบต่อนาที	ชนิดปริมาตรเปลี่ยนแปลง 6 ถึง 151 ลิตร/นาที ที่ 2200 รอบต่อนาที ปั๊มเฟืองคู่ 151 ลิตร/นาที ที่ 2,200 รอบต่อนาที	ชนิดปริมาตรแบบ เปลี่ยนแปลง 6 ถึง 151 ลิตร/นาที ที่ 2200 รอบต่อนาที	ชนิดปริมาตรเปลี่ยนแปลง 6 ถึง 151 ลิตร/นาที ที่ 2200 รอบต่อนาที
ระดับแรงดันสูงสุด	205 บาร์	205 บาร์	205 บาร์	205 บาร์
แบตเตอรี่	12 โวลต์ / 12 โวลต์ 95 แอมแปร์ชั่วโมง, 900A (SAE) / 120 แอมแปร์			
น้ำหนักใช้งาน	ในรุ่นไฮดรอลิก มีน้ำหนักมาตรฐานพร้อมพิน, มังก์หลัง 610 มม., ถังเชื้อเพลิงบรรจุเต็ม และผู้ใช้งานน้ำหนัก 75 กก.			
ขับเคลื่อน 4 ล้อ, อาร์มมาตรฐาน/ ด้านนอก	7950 กก.	7950 กก.	8020 กก.	8740 กก.
ขับเคลื่อน 4 ล้อ, อาร์มแบบยึดได้/ ด้านนอก	8050 กก.	8050 กก.	8120 กก.	8840 กก.
รัศมีการหมุน				
ยางหน้า 12.5/80-18, ล้อไม่เบรก, ใช้ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ	4300 มม.ที่ขอบด้านนอกของล้อหน้า - 5600 มม.ที่มุมมังก์			
เพลายางและเบรก				
เบรก	การเบรกด้วยหม้อลม: เบรกโดยมีพื้นที่เสียดทาน 2,472 ตร.ซม.			
ยาง	ยางต้องเป็นยางอเนกประสงค์หรือยางอุตสาหกรรมสำหรับพื้นดินแบบแข็ง หรือยางเกษตรกรรมสำหรับพื้นดินแบบร่วน			
- ยางหน้า	ยางหน้า 18" และยางหลัง 26" หรือ 28"	ยางหน้า 18" และยางหลัง 26" หรือ 28"	ยางหน้า 18" และยางหลัง 26" หรือ 28"	ยางหน้า 26" และ 26"
- ยางหลัง	ยางหน้า 20" และยางหลัง 30"	ยางหน้า 20" และยางหลัง 30"	ยางหน้า 20" และยางหลัง 30"	ยางหน้า 24" และ 24"
เพลาน้ำ: การแกว่ง +/- 11°	ตัวล็อกเฟืองท้าย	ตัวล็อกเฟืองท้าย	ตัวล็อกเฟืองท้าย	เฟืองท้ายแบบลิมิตเต็ดสลีป
ความจุ				
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	145 ลิตร	145 ลิตร	145 ลิตร	145 ลิตร
ระบบหล่อเย็น	24 ลิตร	24 ลิตร	24 ลิตร	24 ลิตร
น้ำมันไฮดรอลิก	122 ลิตร	122 ลิตร	122 ลิตร	126 ลิตร
น้ำมันกระปุกเกียร์: พาวเวอร์ชัฟต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ	20.8 ลิตร	20.8 ลิตร	20.8 ลิตร	20.8 ลิตร
พาวเวอร์ชิฟต์: เฟืองท้ายเพลาน้ำ ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ	6.5 ลิตร	6.5 ลิตร	6.5 ลิตร	6.5 ลิตร
ภาคเอาต์พุต	0.7 + 0.7 ลิตร	0.8 ลิตร + 0.8 ลิตร	0.8 ลิตร + 0.8 ลิตร	0.8 ลิตร + 0.8 ลิตร
รวมเพลาล้าง ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ	21.2 ลิตร	21.2 ลิตร	21.2 ลิตร	21.2 ลิตร
การปล่อยมลพิษ (กรัม/กิโลวัตต์ชั่วโมง)				
การปล่อย CO2	773	790	744	744
การปล่อย NOx	4.1	4.4	3.6	3.6
การปล่อย HC	0.1	0.1	0.1	0.1
การปล่อย CO	1.8	1.8	0.9	0.9
การปล่อย PM	0.26	0.25	0.13	0.13
การปล่อย NOx + HCNM	4.2	4.5	3.7	3.7
เสียงรบกวน				
เดซีเบล(เอ) ภายใน	77			
เดซีเบล(เอ) ภายนอก	102	102	103	103
ระดับความสั่นสะเทือน	ส่วนก้านด้านบน 2.5 ม./วินาที ² - ส่วนท้อง 0.5 ม./วินาที ²			

T-SERIES BACKHOE LOADERS

ขนาดของเครื่องจักร

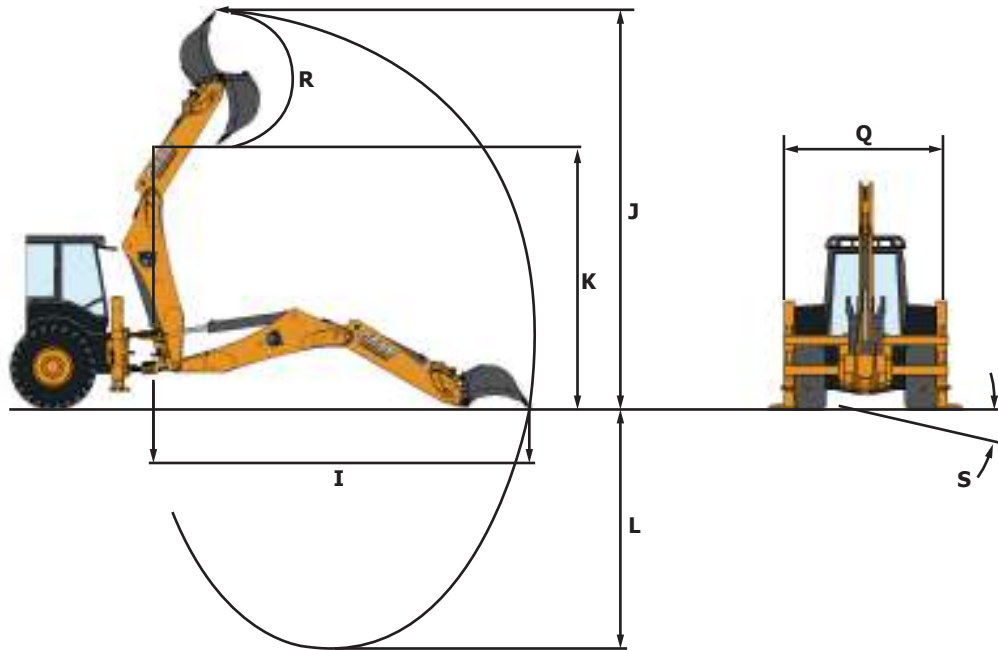


ที่ตัก	580T		580ST	
	แบบตรง	ชุดโครงติดเครื่องมือ	ชุดโครงติดเครื่องมือ	ชุดโครงติดเครื่องมือ
A ความสูงการเทสูงสุดภายใต้บั๊งก์ที่ 45°	2780 มม.	2685 มม.	2685 มม.	2685 มม.
B ระยะยื่นไกลสูงสุดพร้อมบั๊งก์ที่ 45°	785 มม.	830 มม.	830 มม.	830 มม.
C สลักความสูงสูงสุด	3500 มม.	3460 มม.	3460 มม.	3460 มม.
D ความสูงบั๊งก์สูงสุด	4405 มม.	4250 มม.	4250 มม.	4250 มม.
M ระยะขุดลึกสูงสุดบั๊งก์ในแนวนอน	75 มม.	120 มม.	120 มม.	120 มม.
E องศาบั๊งก์ (บนพื้น)	43°	43°	43°	43°
F องศาบั๊งก์ (ในตำแหน่งเคลื่อนย้าย)	46°	46°	46°	46°
น้ำหนักยก (ที่ศูนย์กลางแรงดึงดูดของโหลดบั๊งก์)	4970 กก.	4830 กก.	4830 กก.	4830 กก.
น้ำหนักยกที่ความสูงสูงสุด	3550 กก.	3450 กก.	3450 กก.	3450 กก.
แรงยก (กระบอกสูบมุม)	3625 daN	4050 daN	4050 daN	4050 daN
แรงผลัก (กระบอกสูบบั๊งก์)	6340 daN	6545 daN	6545 daN	6545 daN

รถขุด	580T		580ST	
	ยึด	มาตรฐาน/หกดกลับ	ยึด	มาตรฐาน/หกดกลับ
องศาการแกว่ง	180°	180°	180°	180°
L ระยะขุดลึกสุด	5435 มม.	4369 มม.	5435 มม.	4369 มม.
I ระยะยื่นไกลสุดจากจุดแกว่ง	6238 มม.	5229 มม.	6238 มม.	5229 มม.
ระยะยื่นไกลสุดที่เพลาหลัง	7563 มม.	6554 มม.	7563 มม.	6554 มม.
J ความสูงใช้งานสูงสุด	6789 มม.	5875 มม.	6789 มม.	5875 มม.
K ความสูงในการบรรทุก	4834 มม.	3923 มม.	4834 มม.	3923 มม.
ระยะการเยื้องตรงกลาง	0.62 ม.	0.62 ม.	0.62 ม.	0.62 ม.
น้ำหนักยกเมื่อยื่นจนสุด	1049 กก.	1393/1296 กก.	1049 กก.	1393/1296 กก.
แรงผลัก (บั๊งก์)	5323 daN	5323 daN	5323 daN	5323 daN
แรงผลัก (อาร์ม)	2441 daN	3352 daN	2441 daN	3352 daN
R การหมุนบั๊งก์	200°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	200°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	200°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	200°/195° หัวต่อไฮดรอลิก

ขนาด		580T	580ST
G ความสูงมุม (ตำแหน่งเคลื่อนย้าย)		3455 มม.	3455 มม.
ความยาวโดยรวม - มีบั๊งก์มาตรฐาน		5560 มม.	5560 มม.
O ฐานล้อ		2175 มม.	2175 มม.
P ความสูงของห้องโดยสาร		2950 มม.	2950 มม.
Q ความกว้างโดยรวม - มีบั๊งก์มาตรฐาน		2430 มม.	2430 มม.
ความกว้างด้านนอกยก		2230 มม.	2230 มม.
S องศาขดเขยการปรับระดับกันโคลง		14°	14°

SPECIFICATIONS



ที่ตัก	590ST ชุดโครงติดเครื่อมือ	695ST ชุดโครงติดเครื่อมือ
A ความสูงการเหวี่ยงสุดภายใต้บู๊ทที่ 45°	2685 มม.	2750 มม.
B ระยะยื่นไกลสูงสุดพร้อมบู๊ทที่ 45°	830 มม.	750 มม.
C สลักความสูงสูงสุด	3460 มม.	3520 มม.
D ความสูงบู๊ทสูงสุด	4250 มม.	4350 มม.
E ระยะขุดลึกสุดบู๊ทในแนวนอน	120 มม.	85 มม.
F องศาบู๊ท (บนพื้น)	43°	45°
G องศาบู๊ท (ในตำแหน่งเคลื่อนย้าย)	46°	46°
น้ำหนักยก (ที่ศูนย์กลางแรงดึงดูดของโหลดบู๊ท)	4830 กก.	4770 กก.
น้ำหนักยกที่ความสูงสูงสุด	3450 กก.	3550 กก.
แรงยก (กระบอกลูกสูบมุม)	4050 daN	7400 daN
แรงผลัก (กระบอกลูกสูบบู๊ท)	6545 daN	5520 daN

รถขุด	เปิด	มาตรฐาน/หกดกลับ	เปิด	มาตรฐาน/หกดกลับ
องศาการแกว่ง	180°	180°	180°	180°
L ระยะขุดลึกสุด	5887 มม.	4670 มม.	5810 มม.	4595 มม.
I ระยะยื่นไกลสุดจากจุดแกว่ง	6655 มม.	5497 มม.	6645 มม.	5185 มม.
ระยะยื่นไกลสุดที่เพลาลัง	7960 มม.	6510 มม.	7960 มม.	6510 มม.
J ความสูงใช้งานสูงสุด	7141 มม.	6111 มม.	7215 มม.	6192 มม.
K ความสูงในการบรรทุก	5196 มม.	4166 มม.	5271 มม.	4249 มม.
ระยะการเยื้องตรงกลาง	0.62 ม.	0.62 ม.	0.62 ม.	0.62 ม.
น้ำหนักยกเมื่อขึ้นสุด	1097 กก.	1472/1369 กก.	1097 กก.	1472/1369 กก.
แรงผลัก (บู๊ท)	6111 daN	6111 daN	6111 daN	6111 daN
แรงผลัก (อาร์ม)	2488 daN	3482 daN	2488 daN	3482 daN
R การหมุนบู๊ท	198°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	198°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	198°/195° หัวต่อไฮดรอลิก	198°/195° หัวต่อไฮดรอลิก

ขนาด		
G ความสูงมุม (ตำแหน่งเคลื่อนย้าย)	3682 มม.	3647 มม.
ความยาวโดยรวม - มีบู๊ทมาตรฐาน	5560 มม.	5499 มม.
O ฐานล้อ	2175 มม.	2200 มม.
P ความสูงของห้องโดยสาร	2950 มม.	2900 มม.
Q ความกว้างโดยรวม - มีบู๊ทมาตรฐาน	2430 มม.	2480 มม.
ความกว้างด้านนอกยาง	2230 มม.	-
S องศาการขดเขยการปรับระดับกันโคลง	14°	14°



อะไหล่และบริการ

เครือข่ายการบริการลูกค้าครอบคลุมทั่วโลก

ไม่ว่าจะอยู่ที่ใด การให้บริการและการดูแลการลงทุนที่เกินความคาดหมายคืองานของเรา เชื่อมันใน CASE และตัวแทนจำหน่าย CASE ในการจัดหาโซลูชันครบวงจร เครื่องจักร ค่าแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ ไฟแนนซ์ที่ยืดหยุ่น อะไหล่แท้ของ CASE และการบริการที่รวดเร็ว เราจะทำให้ลูกค้าได้สัมผัสประสบการณ์การใช้งานที่ดีที่สุด

เพื่อหาตัวแทนจำหน่าย CASE ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ของ CASE หรือการบริการลูกค้า ไปที่ <https://www.casece.com/apac/en-sea>

หมายเหตุ: CASE มีอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพที่ปรากฏในแผ่นพับฉบับนี้หรือฉบับอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ โปรดสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์เหล่านี้และข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับส่วนประกอบต่างๆ ที่อาจมีการเปลี่ยนแปลงจากตัวแทนจำหน่าย CASE บริษัท CNH Industrial ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรโดยที่การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะไม่ก่อให้เกิดภาวะผูกพันใดๆ ต่อบริษัท