

**VIBRATORY SOIL COMPACTOR  
1107EX | 1107EX-D | 1107EX-PD**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**VIBRATORY SOIL COMPACTOR**  
**รถบดสายพันธุ์อเมริกัน**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# EX-SERIES COMPACTOR



- 2385** CASE ได้ก่อตั้งขึ้น
- 2412** เครื่องยนต์ไอน้ำแบบเคลื่อนที่ได้คันแรกของ CASE - การก่อสร้างทำถนนได้เกิดขึ้น!
- 2501** วางจำหน่ายรถแบบขับเคลื่อน 4 ล้อคือ W9 ของ CASE ครั้งแรก
- 2512** CASE เริ่มผลิตรถดักล้อยางเอนกประสงค์ขนาดเล็ก
- 2528** CASE เริ่มผลิตรถบดดินคันแรก ในตรา CASE-Vibromax
- 2536** CASE ลงนามข้อตกลงจัดจำหน่ายกับ Ammann/STA ในการจำหน่ายรถบดดินยี่ห้อ CASE ในประเทศสหรัฐอเมริกา

# HERITAGE A TRADITION OF INDUSTRY FIRSTS



- 2541** CASE เริ่มต้นร่วมลงทุนกับ L&T ในการผลิตและจำหน่ายรถบดดิน 3 รุ่นในประเทศอินเดีย โดยใช้เทคโนโลยี Vibromax
- 2543** CASE ลงนามข้อตกลงในการจำหน่ายกับ Stavostroj ผู้ผลิตที่ใหญ่ที่สุดของเทคโนโลยีรถบดดินในยุโรปกลางและยุโรปตะวันออก
- 2554** CASE ซื้อหุ้น 50% ของบริษัทร่วมทุนอินเดียนับกับ L&T และมีการเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็น CASE New Holland Construction Equipment India
- 2556** CASE เปิดตัวรถบดดินซีรีส์ DX รุ่นอัพเกรด
- 2559** รถบดดินปรับปรุงใหม่ซีรีส์ EX ใช้เครื่องยนต์ใหม่ของ FPT

# EX-SERIES COMPACTOR



## ประสิทธิภาพสูง

### เครื่องยนต์ Tier III

รถบดดินรุ่น 1107 EX มีคุณสมบัติใหม่อันทรงพลังด้วยเครื่องยนต์ 4 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ Tier III ให้กำลังถึง 102 แรงม้า และเพิ่มแรงบิด 16% เมื่อเทียบกับรุ่นก่อนหน้า

ด้วยการใช้งานกว่า 3 ล้านยูนิตทั่วโลก รวมทั้งรถตักหน้าชุดหลังรุ่น 570T ของ CASE เครื่องยนต์นี้ทำให้มั่นใจได้ถึงความน่าเชื่อถืออันยอดเยี่ยม

เครื่องยนต์เทอร์โบมาพร้อมระบบอากาศดีเซลคูลเลอร์ของอากาศที่มี EGR ภายในซึ่งเพิ่มความหนาแน่นของอากาศที่เข้าไป จึงเพิ่มประสิทธิภาพให้ดีขึ้น และลดการใช้เชื้อเพลิงลง

เมื่อใช้ควบคู่กับ turbo pre-cleaner และเครื่องยนต์ระบายความร้อนด้วยน้ำจึงระบายความร้อนได้ดีเยี่ยมและประหยัดน้ำมันได้มากขึ้น ทำให้ใช้น้ำมันลดลง: -5% เมื่อเทียบกับรุ่นก่อนหน้า



FPT S8000: เทคโนโลยีที่พิสูจน์แล้ว!



## ความน่าเชื่อถือสูง

### ในการทำงานที่ทนทาน

- 1 เทคโนโลยีการบำบัดที่พิสูจน์แล้ว: มาตรฐานการผลิตคุณภาพสูงประสบความสำเร็จมาจากการประสบการณ์อันยาวนาน
- 2 ข้อต่อกลางแบบ 4 สลัก: ด้วยการออกแบบที่คำนึงถึงการใช้งานหนักและตบโจทย์ในทุกรูปแบบการทำงาน
- 3 Turbo pre-cleaner ถูกติดตั้งไว้เหนือเครื่องยนต์: อากาศบริสุทธิ์เท่านั้นที่ถูกส่งให้เครื่องยนต์ เพื่อให้มั่นใจว่า มีการเผาไหม้ที่สมบูรณ์แบบ
- 4 โช้คอัพลดแรงกระแทก: แรงสั่นสะเทือนที่ถูกส่งจากล้อรถไปยังส่วนต่างๆของเครื่องจักรจะถูกดูดซับให้ลดลง เพื่อยืดอายุการทำงานของเครื่องจักร.

Turbo  
Pre-Cleaner



# DRUM DRIVE AND VIBRATORY SYSTEM



## ประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด

### ขับเคลื่อนด้วยล้อหน้า (ลูกกลิ้ง)

รถบดดินแบบสันรูน 1107 EX มีสามแบบ เพื่อตอบสนองทุกความต้องการในการบดอัดดินทุกพื้นผิว:

- รถบดดินรุ่น 1107 EX มีตัวขับเคลื่อนเดี่ยว(ล้อด้านหลัง)และลูกกลิ้งแบบเกลี้ยง (smooth drum) เพื่อการทำงานเอนกระสงค์และแบบมาตรฐาน
- รถบดดินรุ่น 1107 EX-D มีตัวขับเคลื่อนลูกกลิ้ง(ด้านหน้าและด้านหลัง) ทำให้เพิ่มแรงเกาะถนนขึ้นที่เนินเขาและหลุมฝังกลบดิน
- รถบดดินรุ่น 1107 EX-PD มีตัวขับเคลื่อนลูกกลิ้งแบบหนาม(ด้านหน้าและด้านหลัง) เพื่อการบดอัดในวัสดุที่มีการยึดแน่น เช่นดินเหนียวและดินตะกอน

ระบบขับเคลื่อนที่ล้อขับเคลื่อนด้านหน้าซึ่งเป็นอุปกรณ์เสริม ประกอบด้วยมอเตอร์แรงบิดสูงที่ถูกติดตั้งบน โครงล้อขับเคลื่อนหน้าเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

การบดอัดในลักษณะของทางลาดชันให้ดีขึ้นถึง 36%

และสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการจูดลากได้อีกด้วยประสิทธิภาพในการจูดลาก



## ความคล่องตัวสูง

### สำหรับทุกภารกิจ

การสันสะเทือน 2 จังหวะมาจากบีมลูกสูบแนวแกนสองทิศทางเคลื่อนที่แบบผันแปร มีระบบควบคุมการเคลื่อนด้วยไฟฟ้า ทำให้การบดอัดมีประสิทธิภาพไม่ว่าจะเป็นดินชนิดใดก็ตาม

- มีความคล่องตัวดี:  
มุมสันของล้อขับเคลื่อน +/- 15°  
มุมเลี้ยวแคบสุด 37° -> รัศมีเลี้ยวแคบ
- พวงมาลัยที่ใช้แรงน้อยในการควบคุมทำให้ช่วยลดความเมื่อยล้าของคนขับ
- แรงสันสะเทือนที่เหมาะสมทำให้ได้คุณภาพงานที่มีประสิทธิภาพสูง
- ขนาดที่เหมาะสมทำให้ง่ายในการขนส่ง



# MAIN REASONS TO CHOOSE THE 1107EX



## ผลงานที่มีระดับสูงสุด

- ความพอดีของความถี่และช่วงคลื่นในการสั่นสะเทือน
- คานโชวเป็นเหมือนโครงสร้างรับน้ำหนักเพื่อเพิ่มความแข็งแรงและรับน้ำหนักที่ด้านหน้าได้มากขึ้น
- ผนังโค้งของล้อบดดินหนา 32 มม. ให้ความต้านทานและความสม่ำเสมอในการบดอัดได้อย่างยอดเยี่ยม



## ตำแหน่งคนขับที่สะดวกและปลอดภัย

- เข้าถึงห้องโดยสารได้ง่ายและปลอดภัย
- ที่นั่งหมุนตามเข็มนาฬิกา 90°
- ราวจับที่ปลอดภัยรอบด้าน
- ทัศนวิสัยยอดเยี่ยม: ออกแบบหลังคาให้มีเสาสองต้น และมีแผ่นครอบเครื่องยนต์แบบลาด



## ความน่าเชื่อถือสูง

- เทอร์โบเป็นอุปกรณ์มาตรฐานที่มีระบบดักจับฝุ่นก่อนการเผาไหม้
- โครงรับน้ำหนักชนิดพิเศษสำหรับที่จะกดลูกกลิ้งให้ติดกับผิวของพื้นดิน เพื่อให้มีการส่งแรงผ่านลงไปดิน
- อุปกรณ์มาตรฐานคุณภาพระดับโลก

แรงเหวี่ยงถูกสร้างจากอุปกรณ์ภายในที่เรียกว่า เพลาเยื้องศูนย์กลาง (eccentric shaft) ซึ่งก็คือเพลาที่มีแกนหมุนไม่ผ่านจุดศูนย์กลางของมวลของเพลา การหมุนเพลาเยื้องศูนย์กลางนี้ จะทำให้เกิดแรงหนีศูนย์กลาง (centrifugal force) แรงนี้จะเกิดขึ้นมากหรือน้อยนั้นจะขึ้นอยู่กับมวลที่เยื้องศูนย์กลางและความเร็วของเพลาที่หมุน แรงหนีศูนย์กลางจะทำให้ลูกกลิ้งสั่นสะเทือน นอกจากการสั่นสะเทือนที่เกิดขึ้นแล้วยังจำเป็นต้องมีน้ำหนักของโครงมากพอที่จะกดลูกกลิ้งให้ติดกับผิวของพื้นดิน เพื่อให้มีการส่งแรงผ่านลงไปดิน





## ประสิทธิภาพสูง

เครื่องยนต์เทอร์โบมาพร้อมกับระบบอากาศคูลเลอร์ของอากาศ จึงเพิ่มความหนาแน่นของอากาศที่เข้าไป ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพและลดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง



## การบำรุงรักษาที่ง่ายและปลอดภัย

การบำรุงรักษาประจำวันทำได้จาก ระดับพื้นดิน และฝาครอบเครื่องยนต์ถูกออกแบบมาให้เป็นชิ้นเดียวกันและสามารถยกเปิดขึ้นได้ ลดเวลาหยุดทำงานและต้นทุนดำเนินงาน จึงทำให้ได้งานมากขึ้นและให้ผลกำไรที่ดีกว่า

# EX-SERIES COMPACTOR



## ตำแหน่งคนขับที่สะดวกและปลอดภัย

การเข้าถึงห้องโดยสารที่ง่ายและทัศนวิสัยที่ดีเยี่ยม

- ที่นั่งสามารถหมุนตามเข็มนาฬิกาได้ 90° เพื่อให้ทัศนวิสัยที่ดีของล้อหลังและล้อบดอัดด้านหน้าในทุกชั้นตอน
- เข้าถึงห้องโดยสารง่ายและปลอดภัยเพราะมีบันไดที่กว้างและราวจับที่แข็งแรง
- ราวมือจับที่ปลอดภัยโดยรอบ
- เสาค้ำสามารถถอดออกได้และพับได้อย่างง่ายดายเพื่อการขนส่งที่รวดเร็ว
- ตำแหน่งคนขับติดตั้งโช้คอัพยางเพื่อลดแรงสั่นสะเทือนที่ส่งผ่านมา
- มีไฟหน้า 2 ดวง + ไฟหัว 2 ดวงและไฟหลัง 2 ดวงเป็นมาตรฐาน – ไฟทำงานด้านข้าง 2 ดวงเป็นอุปกรณ์เสริม



## การบำรุงรักษาที่ง่ายและปลอดภัย

ลดเวลาหยุดทำงานและค่าใช้จ่าย

- แบตเตอรี่และส่วนที่ต้องตรวจเช็คหลักทั้งหมดสามารถเข้าถึงได้ง่ายในระดับพื้นดินเพราะฝาครอบฝาครอบเครื่องยนต์ถูกออกแบบมาให้เป็นชั้นเดียวกันและสามารถยกเปิดขึ้นได้
- ตำแหน่งเครื่องยนต์อำนวยความสะดวกในการเข้าถึงมีไฮดรอสเตติกและปั๊มไฮดรอลิก



# OPERATOR STATION AND MAINTENANCE



# EX-SERIES COMPACTOR

## ข้อมูลจำเพาะ

### เครื่องยนต์

ยี่ห้อ \_\_\_\_\_ FPT  
รุ่น \_\_\_\_\_ S 8000 – Tier III  
ชนิด \_\_\_\_\_ 4 จังหวะ เทอร์โบ ออฟดีเซลเลอร์  
กระบอกสูบ \_\_\_\_\_ 4  
กระบอกสูบ/ช่วงชัก \_\_\_\_\_ 104 x 115 มม.  
ปริมาตรของกระบอกสูบ (ลิตร) \_\_\_\_\_ 3.9  
การฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง \_\_\_\_\_ โดยตรง (ไอดีเร็กอินเจ็คชั่น)  
เชื้อเพลิง \_\_\_\_\_ เครื่องยนต์ดีเซลความเร็วสูง  
ตัวกรองน้ำมันเชื้อเพลิง \_\_\_\_\_ ชนิดหมุนวน  
อากาศเข้า \_\_\_\_\_ เทอร์โบกับ EGR ภายใน  
ตัวกรองอากาศ \_\_\_\_\_ ชนิดแห้งมีไส้กรองสองชุด  
ตัวกรองน้ำมันหล่อลื่น \_\_\_\_\_ ชนิดหมุนวน  
การระบายความร้อน \_\_\_\_\_ ชนิดหมุนวน  
ความเร็วของเครื่องยนต์ (ไม่มีโหลด)  
- ต่ำ: \_\_\_\_\_ 950±50  
- สูง: \_\_\_\_\_ 2150±25  
แรงม้าสูงสุด \_\_\_\_\_ 100  
(ที่รอบหมุน) \_\_\_\_\_ 2200  
(ISO3046)  
แรงบิดสูงสุด (นิวตัน-เมตร) \_\_\_\_\_ 458  
(ที่รอบหมุน) \_\_\_\_\_ 1300

### ระบบสิ้นสະเทือน

ชนิด \_\_\_\_\_ บั้มกระบอกสูบแกนสองทิศทางเคลื่อนที่แบบแปรผันด้วย  
การควบคุมปริมาณด้วยไฟฟ้า  
บั้มขับและสิ้นสະเทือน \_\_\_\_\_ กลไก  
อัตราส่วนเครื่องยนต์ต่อบั้ม \_\_\_\_\_ ขับเคลื่อนตรง 1:1  
ปริมาตรของกระบอกสูบ (ซีซี/รอบ) \_\_\_\_\_ 34.4  
ความดันจ่าย (บาร์) \_\_\_\_\_ 27  
มอเตอร์สิ้นสະเทือน \_\_\_\_\_ ปริมาตรคงที่ที่ติดตั้งบนล้อบดอัด

### พวงมาลัย

ระบบบังคับเลี้ยว \_\_\_\_\_ พวงมาลัยไฮดรอสแตติกที่ควบคุม  
มุมพวงมาลัย \_\_\_\_\_ 37° ในแต่ละด้าน  
(74° ระหว่างตำแหน่งหยุดถึงหยุด)  
รัศมีเลี้ยว (รัศมีวงใน) (ม) \_\_\_\_\_ 3.65  
มุมเอียงของล้อบดอัด \_\_\_\_\_ 15°  
ขนาดยาง \_\_\_\_\_ 23.1/18-26  
ยางแบบไม่มียางใน 8 PR หรือ 12 PR

### ระบบไฟฟ้า

กระแสจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ (แอมแปร์) \_\_\_\_\_ 65  
แบตเตอรี่ (โวลต์/แอมแปร์-ชั่วโมง) \_\_\_\_\_ 12 / 130

### ความจุใช้งาน

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร) \_\_\_\_\_ 235  
ถังน้ำมันไฮดรอลิก (ลิตร) \_\_\_\_\_ 70  
ห้องข้อเหวี่ยงเครื่องยนต์ (ลิตร) \_\_\_\_\_ 9.1  
น้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์ (ลิตร) \_\_\_\_\_ 15

### การขับเคลื่อน

ชนิด \_\_\_\_\_ ตัวขับเคลื่อนไฮดรอสแตติกแบบปริมาตรผันแปรที่บั้มมีปริมาตรผันแปร  
บั้มขับ \_\_\_\_\_ เชิงกล  
อัตราส่วนเครื่องยนต์ต่อบั้ม \_\_\_\_\_ ขับเคลื่อนตรง 1:1  
ชนิด \_\_\_\_\_ ปริมาตรผันแปร  
ไหลสองทิศทางตามแนวแกน  
บั้มลูกสูบที่มี  
การควบคุมด้วยตัวเอง  
ปริมาตรของกระบอกสูบ (ซีซี/รอบ) \_\_\_\_\_ 75  
อัตราฟัดของเครื่องยนต์ (ลิตรต่อนาที) \_\_\_\_\_ 156  
ความดันจ่าย (บาร์) \_\_\_\_\_ 27

### มอเตอร์ขับเคลื่อน

ชนิด \_\_\_\_\_ มอเตอร์ขับเคลื่อนแรงบิดต่ำความเร็วสูง ที่ติดตั้งบนแกนเข้าของ  
เพลาลูกสูบ  
สำหรับขับเคลื่อนล้อ (ตัวเลือก) \_\_\_\_\_ มอเตอร์ขับเคลื่อนแรงบิดสูงความเร็วต่ำ  
ที่ติดตั้งบนโครงล้อบดด้านหน้าพร้อมมอเตอร์ที่เพลาลูกสูบ  
ตัวกรองน้ำมันไฮดรอลิก \_\_\_\_\_ ดับ  
เพลาลูกสูบ \_\_\_\_\_ กลไกเบรกมือติดตั้งสำหรับงานหนัก และเฟืองพลาเน็ต  
ด้านนอก  
เบรกมือ \_\_\_\_\_ แบบสปริงที่ปลดด้วยไฮดรอลิก  
การขึ้นเบรก \_\_\_\_\_ เปิด/ปิดเบรกมือที่แผงหน้าปัด ดับเครื่องยนต์

### ความเร็วของเครื่องจักร:

- ความเร็วทำงาน (กม./ชม.) \_\_\_\_\_ 0-5.5  
- ความเร็วขับเคลื่อน (กม./ชม.) \_\_\_\_\_ 0-11.5  
ตัวขับเคลื่อนท้าย \_\_\_\_\_ เฟืองพลาเน็ตตัวนอกแรงบิดสูง

### ความลาด

ไม่มีตัวขับเคลื่อน (%) \_\_\_\_\_ 31 (17°)  
มีตัวขับเคลื่อน (%) \_\_\_\_\_ 36 (20°)  
ไม่ต่อเนื่อง (%) \_\_\_\_\_ 40

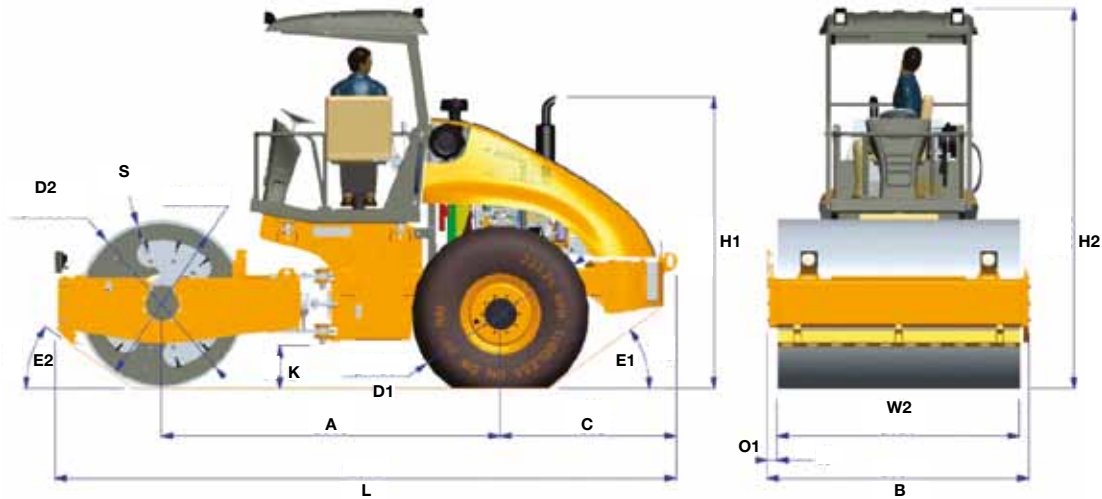
### เครื่องมือวัด

ตัวชี้วัด \_\_\_\_\_ เบรกมือ, ไฟสูง, ไฟต่ำ, ตำแหน่ง, แบตเตอรี่ไม่ชาร์จ,  
2 ความเร็ว, อุณหภูมิ, อุณหภูมิ, เลี้ยวซ้ายและขวา, เกียร์ว่าง  
มาตรวัด \_\_\_\_\_ ชั่วโมงทำงานแบบดิจิตอล, อุณหภูมิของน้ำ, ระดับ  
น้ำมันเชื้อเพลิง, รอบหมุนของเครื่องยนต์  
ไฟ/สัญญาณเตือน \_\_\_\_\_ น้ำหล่อเย็นร้อนจัด, ตัวกรองน้ำมันไฮดรอลิก  
สกอตตัน, แรงดันน้ำมันหล่อลื่นต่ำ, ตัวกรองอากาศอุดตัน

### อุปกรณ์มาตรฐาน

หลังคาชั้นรูป, แตร, ไฟทำงานด้านหน้าและด้านหลัง, ที่นั่งคน  
ขับหมุน 90°, โครงสร้างราวป้องกันที่นั่งคนขับ, ฝาครอบ  
เครื่องยนต์แบบเอียง, แผงตะแกรงป้องกัน, สวิตช์สลับป้องกัน  
จากอากาศ IP67, หน้าปัดเครื่องวัด, กล้องมองมือสำหรับคนขับ,  
ขาหลังคาออกแบบให้แยกได้ง่ายเพื่อการขนส่ง, ผนังโค้งของล้อ  
บดอัดดินหนา 32 มม.

## ขนาดทั่วไป



## ขนาด

A	ระยะทางแนวนอนจากศูนย์กลางของล้อบดอัดจนถึงศูนย์กลางของยาง	มม.	3003
B	ความกว้างโดยรวมของเครื่องจักร	มม.	2324
C	ส่วนยื่นไปด้านหลัง	มม.	1562
D1	เส้นผ่าศูนย์กลางของยางหลัง	มม.	1528
D2	เส้นผ่าศูนย์กลางของล้อบดอัด	มม.	1500
H1	ความสูงของท่อเก็บเสียงจากระดับพื้นดิน	มม.	2561
H2	ความสูงโดยรวมของเครื่องจักร (เมื่อขนสง)	มม.	3373
K	ระยะห่างใต้ท้อง	มม.	382
L	ความยาวโดยรวมของเครื่องจักร	มม.	5508
O1	ส่วนยื่นไปด้านข้าง	มม.	87
S	ความหนาของผนังโค้งของล้อบดอัดดิน	มม.	32
W2	ความกว้างโดยรวมของล้อบดอัด	มม.	2150
E1	มุมล้อเอียงหลัง	มม.	36
E2	มุมล้อเอียงข้างหน้า	มม.	35

## ข้อมูลการทำงาน

		1107 EX	1107 EX-D	1107 EX-PD (ต้องมีตัวขับเคลื่อนล้อบดอัด)
น้ำหนักขณะทำงานกับคนขับ	กก.	11030	11080	12390
โหลดเพลาน้ำ	กก.	6333	6480	7790
โหลดเพลาลัง	กก.	4697	4600	4600
โหลดสเตติกเชิงเส้นล้อหน้า	กก./ ชม.	30	30	(-)

## ระบบสิ้นสะท้อน

		1107 EX		1107 EX-D		1107 EX-PD (ต้องมีตัวขับเคลื่อนล้อบดอัด)
ขั้นตอนการสิ้นสะท้อน		1	2	1	2	1
ความถี่	เฮิรท์ซ	31	34	31	34	30
ช่วงคลื่น	มม.	1.8	0.8	1.8	0.8	1.3
แรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง	กก.	26887	14888	26887	14888	25180
แรงสูงสุด	กก.	33092	21093	33357	21358	33080



## อะไหล่และบริการซ่อม

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าสถานที่ทำงานของคุณจะอยู่ที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุน และทำให้ได้เกินความคาดหวังของคุณ คุณสามารถไว้วางใจ CASE และตัวแทนจำหน่ายของ CASE สำหรับโซลูชันครบวงจรของอุปกรณ์การผลิตสูง ค่าแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การเงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ CASE และการบริการซ่อมที่รวดเร็ว เราอยู่ที่นั่นเพื่อยืนเคียงข้างคุณเสมอ หาตัวแทนจำหน่ายของ CASE หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ CASE หรือขอใช้บริการลูกค้าได้ โดยเปิดไปที่ [www.casece.com](http://www.casece.com)

หมายเหตุ: CASE มีอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผนผังอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของ CASE เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการปรับปรุงใดๆ ที่ไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์ที่จะปรับเปลี่ยนข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีภาระหน้าที่ใดๆ เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว