

**F-SERIES WHEEL LOADERS
921F**

CASE
CONSTRUCTION



WHEEL LOADERS

รถตักกล้อยางสายพันธุ์อเมริกัน

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

FAST, PRODUCTIVE, FUEL EFFICIENT

พร้อมก้าวเป็นทีหนึ่ง:

- เทคโนโลยีเครื่องยนต์ที่ก้าวหน้า
- ระบบส่งกำลังประสิทธิภาพล้ำหน้า
- เฟืองท้ายและเพลาคคุณภาพสูง
- ระบบหล่อเย็นที่ออกแบบมาให้ต้องการการบำรุงรักษาต่ำ
- เหมาะกับการใช้งานตามหลักสรีรศาสตร์



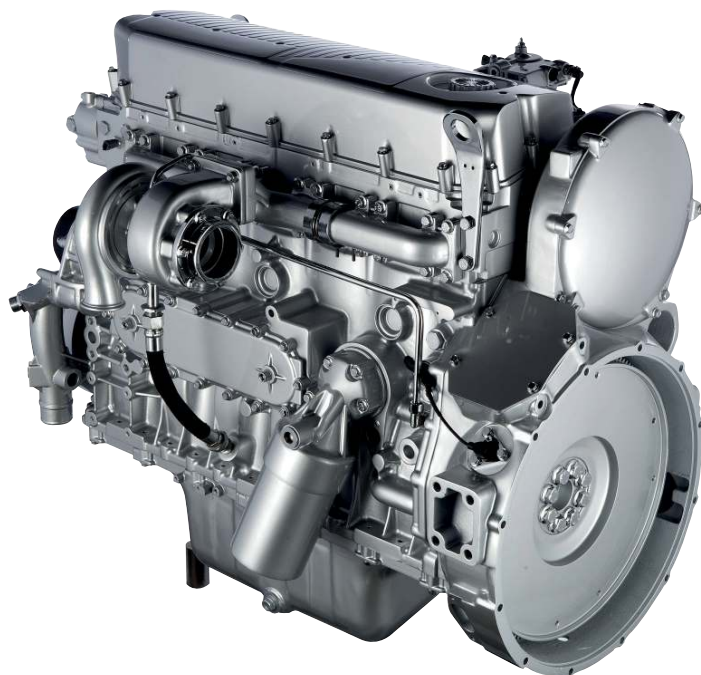


ADVANCED ENGINE TECHNOLOGY

EFFICIENT TRANSMISSION

เครื่องยนต์รุ่นใหม่

เครื่องยนต์ FPT เทอร์โบชาร์จพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์แบบใช้อากาศ (Air-to-Air intercooler) ใช้เทคโนโลยีหัวฉีดแบบ 3 ขั้นตอน เพื่อให้เครื่องยนต์สามารถตอบสนองการใช้งานได้เต็มที่และประหยัดเชื้อเพลิง พร้อมลดเสียงรบกวนและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องยนต์



อัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงต่ำลง 10%

อุณหภูมิการเผาไหม้ที่สูงส่งผลให้เครื่องยนต์มีประสิทธิภาพสูงสุด เครื่องยนต์คอมมอนเรล รุ่นที่ 2 มั่นใจได้ว่าจะสามารถควบคุมเครื่องยนต์ได้ดีขึ้นในทุกสถานการณ์ เทคโนโลยีการฉีดเชื้อเพลิงแบบหลายครั้งทำให้ควบคุมการเผาไหม้ได้ดีที่สุด



แรงบิดที่เยี่ยมยอด

เครื่องยนต์คอมมอนเรลรุ่นที่ 2 มั่นใจได้ว่าจะสามารถควบคุมเครื่องยนต์ได้ดีขึ้นในทุกสถานการณ์ และการดูดอากาศบริสุทธิ์ 100% เพิ่มสมรรถนะเครื่องยนต์ให้ดียิ่งขึ้น เทคโนโลยีการฉีดเชื้อเพลิงแบบหลายครั้งทำให้ควบคุมการเผาไหม้ได้ดีที่สุด และการฉีดด้วยความแรงกว่า 1600 บาร์ ทำให้รถรุ่นนี้มีประสิทธิภาพแรงบิดดีที่สุดในรุ่นเดียวกัน



ลดค่าบำรุงรักษา

ห้องเผาไหม้และระบบฉีดแรงดันสูงมีการปรับเพื่อลดการเลื้อจางน้ำมันเครื่องยนต์ดูดเพียงอากาศบริสุทธิ์ ดังนั้นน้ำมันจึงไม่เกิดการปนเปื้อนน้ำมัน และยังใช้เชื้อเพลิงได้หลายแบบอีกด้วย เนื่องจากไม่มีการไหลเวียนก๊าซไอเสีย

HIGH PRODUCTIVITY DIFFERENTIAL AND AXLES



เพลานใหม่สำหรับงานหนัก

เพลานใหม่สำหรับงานหนักจะเหนียวกว่า ใหญ่กว่า และง่ายต่อการบริการซ่อมบำรุงเนื่องจากการออกแบบโครงสร้างให้มี 3 ชั้น ดิสก์เบรกแบบเปียกหลายแผ่นผลิตจากทองแดงป้องกันตะกรัน ติดตั้งอยู่ในดุมล้อแต่ละล้อ

เฟืองท้ายด้านหน้าพร้อมระบบล็อกอัตโนมัติ 100%

ด้วยระบบล็อกอัตโนมัติ (Auto-lock) 100% แรงบิดทั้งหมด 100% จึงถูกส่งมาที่ล้อเพื่อให้เกิดแรงยึดเกาะล้อจะไม่มีการลื่นไถลและไม่เกิดแรงเสียดทานในเฟืองท้าย ระบบล็อกอัตโนมัติจะทำงานเมื่อล้อหน้าเริ่มไถล หรือใช้งานเองได้ง่ายด้วยเท้าซ้าย



เมื่อยาง L5 ที่จำเป็นสำหรับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่สกปรกมาก เราขอแนะนำให้ใช้เพลานสำหรับงานหนัก และสามารถใช้งานได้ทันที



ทำงานได้มากขึ้น

แรงบิดทั้งหมด 100% จะถูกส่งไปยังล้อเพื่อให้เกิดแรงผลักดันสูงสุด

การลงทุนที่ให้ผลตอบแทนยิ่งกว่า

การสึกหรอของยางลดลงถึง 20-30% เพราะล้อไม่มีการลื่นไถล อัตราการสิ้นเปลืองพลังงานต่ำลง เนื่องจากเฟืองท้ายไม่เกิดการเสียดทาน และต้องการการบำรุงรักษาน้อยลง เนื่องจากชิ้นส่วนเคลื่อนที่น้อยลงและเฟืองท้ายแบบเปิด ผลลัพธ์ก็คือราคาขายต่อสูงขึ้น



เชื่อถือได้เสมอ

เพลารองรับงานหนักและเฟืองท้ายแบบเปิดทำให้คุณมั่นใจได้อย่างเต็มที่

LOW MAINTENANCE COOLING DESIGN



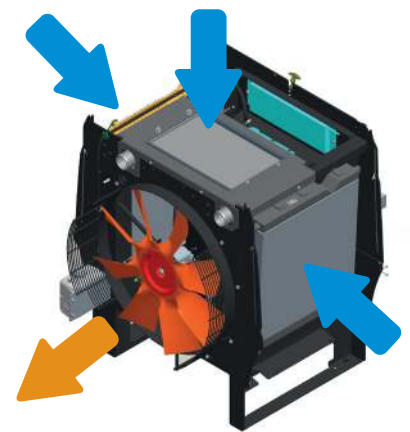
กระจายน้ำหนักได้ดีขึ้นด้วยเครื่องยนต์ด้านหลัง



ระบบหล่อเย็นรูปลูกบาศก์

การออกแบบที่ไม่เหมือนใคร ด้วยหม้อน้ำ 5 ตัวยึดติดกันเป็นรูปลูกบาศก์แทนที่จะวางซ้อนกัน ทำให้น้ำในหม้อน้ำแต่ละตัวจะได้รับอากาศบริสุทธิ์ และอากาศสะอาดสามารถเข้ามาได้ทั้งจากทางด้านข้างและด้านบน อุณหภูมิสารหล่อเย็นจึงคงที่อยู่เสมอ ระบบหล่อเย็นประสิทธิภาพสูง ช่วยยืดอายุการใช้งานหล่อเย็นได้ถึง 1500 ชั่วโมง

พัฒนามาตรฐานสามารถใช้งานได้จากห้องคนขับและมีประสิทธิภาพมากเนื่องจากระบบหล่อเย็นรูปลูกบาศก์เครื่องยนต์ถูกติดตั้งไว้ทางด้านหลังของรถ เมื่อรวมกับความเร็วพัดลมที่ต่ำลง (เพียง 1200 รอบต่อนาที) จึงทำให้เกิดเสียงรบกวนและระดับแรงสั่นสะเทือนในห้องโดยสารน้อยลง



ออกแบบมาเพื่อสภาพแวดล้อมที่เต็มไปด้วยฝุ่นผง

ระบบหล่อเย็นติดตั้งอยู่ด้านหลังห้องโดยสาร อยู่ห่างจากด้านหลังของรถและห่างจากพื้น จึงอยู่ห่างจากฝุ่นผงเช่นกัน



บำรุงรักษาบ่อยลง

หม้อน้ำทำความสะอาดได้ง่ายด้วยพัดลมหมุนกลับที่สามารถสั่งการได้จากห้องคนขับ การออกแบบระบบหล่อเย็นรูปลูกบาศก์ทำให้สามารถทำความสะอาดหม้อน้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นและสามารถทำความสะอาดหม้อน้ำแต่ละตัวเพิ่มเติมได้ง่ายๆ ด้วยตนเองด้วยช่องทำความสะอาดที่แยกกัน การออกแบบทรงลูกบาศก์ที่มีประสิทธิภาพนี้ทำให้น้ำยาหล่อเย็นมีอายุการใช้งานยาวนานขึ้นซึ่งจะใช้งานได้นานขึ้น 500 ชั่วโมง ดังนั้นรอบการเปลี่ยนน้ำยาจึงกลายเป็น 1500 ชั่วโมง



ความน่าเชื่อถือที่เพิ่มมากขึ้น

อุณหภูมิน้ำยาคงที่ทำให้สามารถทำงานหล่อเย็นได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและปกป้องเพลลา จึงเชื่อมั่นในสมรรถนะได้มากยิ่งขึ้น บำรุงรักษาได้ง่ายและมีรอบการตรวจสภาพยาวนานขึ้น การกระจายน้ำหนักที่ดีขึ้นแสดงว่าสามารถลดน้ำหนักถ่วงหรือน้ำหนักที่ไม่มีประโยชน์ลงได้ ซึ่งจะช่วยลดแรงกดบนเพลลาและเบรก

บังคับบรรทุกน้ำหนักได้เต็มที่

ไม่ต้องแปลกใจที่เห็นวารถดัดกล้อย่างของเรามีน้ำหนักบรรทุกบังคับก็เท่ากับรุ่นรถของคุณแข่งที่คันใหญ่กว่า เนื่องจากการวางเครื่องยนต์ไว้ด้านหลังจึงทำให้สามารถลดน้ำหนักที่ไม่มีประโยชน์บนรถได้อย่างมาก

PREMIUM ERGONOMICS



มุมมองรอบด้านที่โดดเด่น

คุณจะรู้สึกมั่นใจมากยิ่งขึ้นและทำงานได้รวดเร็วยิ่งขึ้น เมื่อสามารถมองรอบด้านได้ชัดเจนเนื่องจากรูปทรงโค้งต่ำของฝาครอบเครื่องยนต์ด้านหลัง และพื้นผิวเคลือบเงาขนาดใหญ่ของลม 17 ช่องช่วยให้คุณรู้สึกสบายและป้องกันการเกิดไอน้ำที่กระจก



ห้องโดยสารที่ได้รับการปกป้องอย่างดี

ห้องโดยสารของเราถูกเสริมให้แข็งแรงขึ้นจึงรับรองได้ว่าจะสามารถปกป้องผู้ใช้งานจากการพลิกคว่ำ (ROPS) และปกป้องวัตถุตกใส่ (FOPS)

แรงสั่นสะเทือนต่อคนขับต่ำลง

เสียงรบกวนและแรงสั่นสะเทือนจากเครื่องยนต์ลดลงด้วยการฉีดเชื้อเพลิง 3 ขั้นตอน ได้แก่ การฉีดล่วงหน้า การฉีดหลัก และการฉีดภายหลัง และเพื่อเพิ่มความสะดวกสบายให้แก่ผู้ใช้งานมากยิ่งขึ้น เครื่องยนต์ที่อยู่ด้านหลังจึงถูกติดตั้งไว้ให้ห่างจากห้องโดยสาร และติดตั้งระบบลดแรงสั่นสะเทือนด้วยลมไว้ที่เบา ส่วนเบาะนั่งที่มีระบบทำความร้อนเป็นอุปกรณ์เสริม



PREMIUM ERGONOMICS



ฟังก์ชันไฮดรอลิกเพิ่มความสบายยิ่งขึ้น

เพื่อให้มีสมาธิกับงานมากขึ้นและช่วยลดระดับความเครียด สามารถเปิดใช้งานฟังก์ชันดังต่อไปนี้ได้จากแผงควบคุมที่อยู่ใต้มือขวา:

- **เปลี่ยนเกียร์อัตโนมัติ (Auto-shift):** เพื่อให้เครื่องยนต์ทำงานด้วยเกียร์ที่เหมาะสมที่สุดตามระดับความเร็วการคิกดาวน์ และแรงหน่วงของเครื่องยนต์
- **ปุ่มถอยหลังบนก้านควบคุม:** สามารถสั่งการให้เดินหน้า เกียร์ว่าง หรือถอยหลัง
- **กลับสู่ตำแหน่งขุด (Return to dig):** ดึงบังคับก็กลับมาในตำแหน่งพร้อมขุดอีกครั้ง
- **กลับสู่ตำแหน่งขับเคลื่อน (Return to travel):** ลดมุมลงมาในตำแหน่งขับเคลื่อนที่สามารถปรับได้
- **ยกอัตโนมัติ (Auto-lift):** ยกบูมขึ้นจนสุดตามความสูงที่คุณตั้งค่าไว้
- **การควบคุมการกระโดดของบูมขณะขับเคลื่อนแบบอัตโนมัติ (Auto-Ride Control):** ลดการกระดอนของอาร์มรัดระหว่างที่ขับเคลื่อนเพื่อให้สอดคล้องกับบุงกิ้งน้อยที่สุด ฟังก์ชันนี้จะทำงานที่ความเร็วตั้งแต่ 8 กม./ชม. ขึ้นไป
- **ล็อกเฟืองท้ายอัตโนมัติ (Auto-diff lock):** สามารถใช้งานตัวล็อกเฟืองท้าย 100% ได้ด้วยเท้าซ้ายหรือเปิดใช้งานแบบอัตโนมัติเพื่อให้มีสมาธิกับการทำงานมากขึ้น
- **คันบังคับวงจรช่วย:** สามารถสั่งซื้อวงจรช่วยสำหรับอุปกรณ์เสริมไฮดรอลิก เช่น บุงกิ้งขอบสูง เพื่อเพิ่มความสะดวกในการใช้งานได้ โดยวงจรนี้จะควบคุมด้วยคันบังคับที่อยู่ถัดจากก้านควบคุม



ตัวควบคุมทั้งหมดอยู่ที่ปลายนิ้วของคุณหรือจอยสติ๊ก

สามารถเลือกคันบังคับคู่ที่เป็นอุปกรณ์เสริมหรือกำหนดคันบังคับมาตรฐานได้ตามความถนัด คันบังคับเสริมอันที่ 3 จะเป็นตัวควบคุมอุปกรณ์ประกอบ เช่น วงจรช่วย สามารถติดตั้งเพิ่มเข้าไปเป็นเครื่องมือเสริมได้เช่นกัน



บังคับเลี้ยวด้วยจอยสติ๊ก

วันทำงานแสนยาวนานและเข้าไปข้างหน้าจะผ่านไปเร็วขึ้นเมื่อคุณสามารถบังคับควบคุมเครื่องจักรได้โดยใช้เพียงคันควบคุม (อุปกรณ์เสริม)

ส่วนพวงมาลัยมีไว้เพื่อการควบคุมที่ดีขึ้น ซึ่งพวงมาลัยจะมีประโยชน์มาก หากใช้งานอุปกรณ์นี้ระหว่างขนย้ายบนพื้นผิวที่ขรุขระ บนทางลาดลง หรือในกรณีฉุกเฉิน

FAST AND EASY MAINTENANCE

ฝาครอบเครื่องยนต์ไฟฟ้าแบบชั้นเดียว

การวางตำแหน่งเครื่องยนต์ไว้ด้านหลังและฝาครอบเครื่องยนต์ไฟฟ้าที่เปิดได้อย่างง่ายดายทำให้สามารถตรวจสอบสภาพเครื่องได้อย่างรวดเร็ว สายไฟพ่วงเป็นอุปกรณ์มาตรฐานที่มาพร้อมกับรถเพื่อให้สามารถพ่วงสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ หากแบตเตอรี่เหลือน้อย



การจัดวางส่วนประกอบภายใต้ฝาครอบมีความเหมาะสมและเป็นผลให้บำรุงรักษาได้ง่าย



ออกแบบมาเพื่อให้สามารถบำรุงรักษาได้จากพื้น

ไม่ต้องแปลกใจหากไม่พบราวจับนิรภัยรอบฝาครอบเครื่องยนต์ หรือบันไดด้านหลัง เพราะจะสามารถตรวจสอบตามจุดต่างๆ ได้อย่างง่ายดายจากบนพื้น ตรวจระดับไฮดรอลิกและน้ำมันเกียร์ด้วยสายตาได้อย่างรวดเร็ว ช่องระบายทั้ง 3 จุดถูกนำมารวมไว้ด้วยกันทางด้านซ้าย ใต้ฝาครอบเครื่องยนต์และสวิตช์แบตเตอรี่ เพื่อให้เปลี่ยนของเหลวได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย



บำรุงรักษาน้อยลง ทำงานได้มากขึ้น

ทำงานได้อย่างเต็มที่ด้วยรถดักล้อย่างรุ่นนี้ซึ่งมีรอบการบำรุงรักษาเปลี่ยนน้ำมันเกียร์และตัวกรอง น้ำมันเพลาและตัวกรอง และสารหล่อเย็นในแต่ละครั้งยาวนานถึง 1500 ชั่วโมง

การวางตำแหน่งระบบหล่อเย็นไว้ด้านหลังห้องคนขับทำให้ต้องทำความสะอาดระบบน้อยลง และการออกแบบระบบหล่อเย็นเป็นรูปลูกบาศก์ทำให้สามารถทำความสะอาดได้ง่ายด้วยพัดลมหมุนกลับหรือด้วยตนเอง ทั้งปัมและการกระจายกำลังเครื่องยนต์จะใช้สายพานเพียงเส้นเดียวเพื่อให้บำรุงรักษาได้รวดเร็วยิ่งขึ้น



สวิตช์เปิดฝาครอบและสวิตช์เปิด/ปิดแบตเตอรี่ ในกรณีของแบตเตอรี่หมด สามารถเปิดฝาครอบเครื่องได้จากภายนอก เพื่อใช้สายไฟจัมป์สตาร์ทจากกระยะไกล



ท่อระบายที่ถูกจัดกลุ่ม



ความปลอดภัยที่มากกว่า

สามารถเข้าตรวจสอบสภาพในตำแหน่งสำคัญทุกจุดได้โดยไม่ต้องปีนขึ้นบนรถ จึงบำรุงรักษาได้ทุกวันอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ



F-SERIES

WHEEL LOADERS

921F

การทำงาน (รอบระยะห่าง 50 เมตร)

พิจารณาความหนาแน่นที่: 1.8 ตัน/ลบ.ม. และฟิลแฟกเตอร์ (Fill factor): 100%, 52 รอบ/ชม. รวมเวลาพัก 5 นาที 210 ลบ.ม./ชม. หรือ 375 ตัน/ชม.

รอบบรรทุก 52 รอบ/ชม. ด้วยน้ำหนักมาตรฐาน 4.0 ลบ.ม.หรือ 7.2 ตัน

เครื่องยนต์ TIER 2

ตามข้อบังคับ Tier 2 (ข้อบังคับ EU stage II)

เครื่องยนต์ FPT เทอร์โบชาร์จ F4HFA613D พร้อม:

- ระบบห้องเผาไหม้อากาศบริสุทธิ์ 100%
- อินเตอร์คูลเลอร์แบบใช้อากาศ (Air-to-Air intercooler)
- เทคโนโลยีการฉีดเชื้อเพลิงแบบหลายครั้งที่คล้ายกับเทคโนโลยีมลดีเจ้ทในรถยนต์เพื่อให้รถของเรามีการตอบสนองต่อน้ำหนักบรรทุกที่ดีที่สุด แรงบิดและกำลังสูงสุดโดยใช้เชื้อเพลิงน้อยที่สุดเมื่อเทียบในรุ่นเดียวกัน

6 สิบ - 6.7 ลิตร

กำลังสูงสุด SAE J1995 190 กิโลวัตต์/255 แรงม้าที่ 1800 รอบต่อนาที

แรงบิดสูงสุด SAE J1349 1300 นิวตันเมตรที่ 1300 รอบต่อนาที

ระบบส่งกำลัง

ขับเคลื่อนทุกล้อพร้อมเพลาเพนดารี

ฟังก์ชันคิกดาวน์

ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ 4 สปีด

เกียร์อัตโนมัติพาวเวอร์ชิฟต์ (Powershift) 4 สปีด สลับเป็นเกียร์

ธรรมดาได้

ZF สลับเป็นเกียร์ธรรมดาได้

ความเร็วเดินหน้า 7-12-23-36 กม./ชม.

ความเร็วถอยหลัง 7-13-24 กม./ชม.

ปล่อยคลัตช์เกียร์แบบปรับได้

เพลาและเฟืองท้าย

เพลา ZF เพื่องานหนักทั้งด้านหน้าและด้านหลังพร้อมเฟืองด้านหน้ามีระบบ ล็อกอัตโนมัติ 100% (แรงบิดทั้งหมดที่มี 100% จะถูกส่งไปยังล้อหน้า)

การแกว่งเพลาหลังสูงสุด 24°

ยาง

ยางรถยนต์ 23. 5R25

เบรก

เบรกขับเคลื่อน ไม่ต้องบำรุงรักษา

ระบบดิสก์เบรกแบบเปียก 4 ล้อ ปรับด้วยตัวเอง

พื้นที่ 0.47 ตร.ม./ดุมล้อ

เบรกมือ ดิสก์เบรกบนเกียร์

ทำงานโดยควบคุมจากห้องโดยสาร

พื้นที่ 82 ตร.ม.

ระบบไฮดรอลิก

วาล์ว Rexroth Closed-center, ตรวจจับน้ำหนักด้วย ระบบไฮดรอลิก

วาล์วหลัก 3 ตอน

พวงมาลัย Orbitrol บังคับด้วยไฮดรอลิกผ่านวาล์วหลัก ประเภทปั๊ม ปั่นแบบแถวเรียงชนิดปริมาตรเปลี่ยนแปลง (282 ลิตร/นาที ที่ 2000 รอบต่อนาที)

ฟังก์ชันไฮดรอลิกอัตโนมัติ

- บังคับกลับสู่ตำแหน่งชุด

- บูมรถดักกลับสู่ตำแหน่งขับเคลื่อน

- ยกอัตโนมัติ (Auto-lift) (ปรับความสูงได้)

ประเภทการควบคุม แบบนำร่อง (pilot control) โดยใช้ก้านควบคุม อันเดียวหรือคันบังคับ 2 อัน

ความจุ

ถังเชื้อเพลิง ใช้ได้ 288 ลิตร

ระบบหล่อเย็น 30 ลิตร

น้ำมันเครื่อง 15 ลิตร

น้ำมันไฮดรอลิก ถึง: 110 ลิตร ทั้งระบบ: 200 ลิตร

น้ำมันเกียร์ 34 ลิตร

ห้องผู้โดยสารและระบบควบคุม

เพื่อความปลอดภัยของคุณ ห้องผู้โดยสารได้มาตรฐานตาม:

การป้องกันวัตถุตกใส่ (FOPS) ISO EN3449

การป้องกันการพลิกคว่ำ (ROPS) ISO EN13510

เสียงรบกวนและการสั่นสะเทือน

เสียงรบกวนขณะขับเคลื่อน 82 เดซิเบล (เอ) ตาม SAE J88 ที่ 15 เมตร

เสียงรบกวนภายใน 72 LpA ตาม ISO6595/6396/3744

เสียงรบกวนภายนอก 71 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร ตาม SAE J88 SEP80

103 LwA ตาม ISO6395/6396/3744

สัญญาณเตือนเกียร์ถอยสลับได้

การสั่นสะเทือน เบาะลม MSG 95A/732

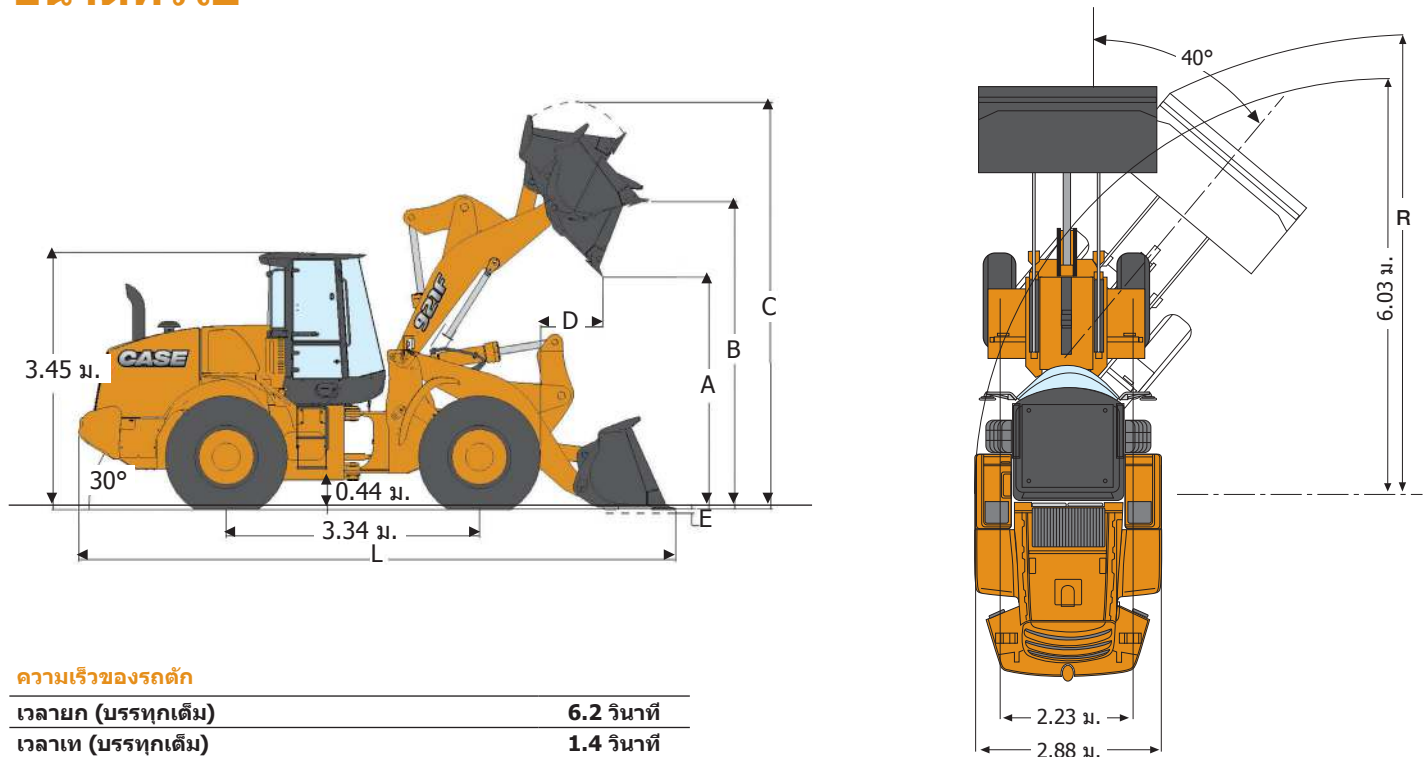
เฉลี่ย 1.4 ม./วินาที² ตาม ISO/TR 25398:2006

ระบบไฟฟ้า

24 โวลต์ แบตเตอรี่ 2 x 12 โวลต์

ตัวกำเนิดไฟฟ้าสลับ 65 แอมแปร์

ขนาดทั่วไป



ความเร็วของรถตัก

เวลายก (บรรทุกเต็ม)	6.2 วินาที
เวลาเท (บรรทุกเต็ม)	1.4 วินาที
เวลาลดระดับ (ว่าง ควบคุมให้ลง)	3.8 วินาที
เวลาลดระดับ (ว่าง ปลดปล่อยลง)	3.1 วินาที

Z-BAR

3.6 ลบ.ม.

921F		พื้นที่แบบใบมีด	พื้นที่
นํ้าหนักติดสํักตรง:			
ปริมาตรนํ้าหนัก (พูน)	ลบ.ม.	3.63	3.51
นํ้าหนักบรรทุกนํ้าหนัก	กก.	7123	7233
ความหนาแน่นวัสดุสูงสุด	ตัน/ลบ.ม.	2.0	2.1
ความกว้างด้านนอกนํ้าหนัก	ม.	3.03	3.03
นํ้าหนักนํ้าหนัก	กก.	1783	1715
นํ้าหนักที่ยกได้ - ตรง	กก.	16579	16820
นํ้าหนักที่ยกได้ - เชื่อมต่อที่ 40°	กก.	14245	14465
แรงผลัก	กก.	17034	18203
นํ้าหนักยกขึ้นจากพื้น	กก.	21148	21739
A - ความสูงการเท 45° สูงสุด	ม.	2.9	2.81
B - ความสูงสลักบานพับ	ม.	4.12	4.12
C - ความสูงทั้งหมด	ม.	5.58	5.58
D - ระยะที่นํ้าหนักเชื่อมถึงสูงสุด	ม.	1.19	1.30
E - ความลึกในการขุด	ซม.	8	8
L - ความยาวทั้งหมดเมื่อวางนํ้าหนักบนพื้น	ม.	7.98	8.12
ความยาวทั้งหมดโดยไม่มีนํ้าหนัก	ม.	6.78	6.78
R - ระยะที่มีการหมุนไปที่มุมด้านหน้าของนํ้าหนัก	ม.	13.34	13.42
การเก็บนํ้าหนักในตำแหน่งบรรทุก	°	44	44
มุมสูงสุด	°	47	51
นํ้าหนักใช้งานเครื่องจักร	กก.	19857	19789

หมายเหตุ: ข้อมูลจำเพาะของนํ้าหนักอาจมีความแตกต่างเล็กน้อยตามแหล่งข้อมูลของโรงงาน เรามีนํ้าหนักให้เลือกเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่



อะไหล่และบริการซ่อม

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าสถานที่ทำงานของคุณจะอยู่ที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุน และทำให้ได้เกินความคาดหวังของคุณ คุณสามารถไว้วางใจ CASE และตัวแทนจำหน่ายของ CASE สำหรับโซลูชันครบวงจรของอุปกรณ์การผลิตสูง คำแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การเงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ CASE และการบริการซ่อมที่รวดเร็ว เราอยู่ที่นั่นเพื่อยืนเคียงข้างคุณเสมอ หากตัวแทนจำหน่ายของ CASE หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ CASE หรือขอใช้บริการลูกค้าได้ โดยเปิดไปที่ www.casece.com

หมายเหตุ: CASE มีอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผ่นพับอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของ CASE เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการปรับปรุงใดๆ ที่เป็นไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์ที่จะปรับเปลี่ยนข้อมูลเฉพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีการระบุใดๆ เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว