

**COMPACTEUR VIBRANT
1107DX I 1107DX-D I 1107DX-PD**

CASE
CONSTRUCTION



**UN COMPACTAGE
FIABLE ET EFFICACE**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

SÉRIE 1107

COMPACTEURS



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** *Création de Case.*
- 1869** *Le premier moteur à vapeur portable Case voit le jour : c'est le début de la construction routière.*
- 1958** *La première chargeuse tout terrain Case, la W9, fait son apparition.*
- 1969** *Case lance la production de chargeuses à direction à glissement.*
- 1985** *Case lance la production de son premier compacteur, sous la marque Case-Vibromax.*
- 1993** *Case signe un contrat de fourniture avec Ammann/STA pour la distribution de compacteurs sous la marque Case aux États-Unis.*

L'HÉRITAGE DES PIONNIERS, PAR TRADITION



- 1998** *Case s'associe à L&T afin de produire et de distribuer 3 modèles de compacteurs basés sur la technologie VIBROMAX en Inde.*
- 2000** *Case signe un contrat de distribution avec Stavostroj, le plus grand fabricant de technologies de compactage en Europe centrale et de l'Est.*
- 2011** *Case acquiert 50 % de son entreprise commune avec L&T en Inde. Le nom de la société devient Case New Holland Construction Equipment India.*
- 2013** *Case lance la nouvelle série améliorée de compacteurs DX.*

SÉRIE 1107

COMPACTEURS



EFFICACITÉ ÉLEVÉE

Moteurs Tier 3

Le compacteur 1107 DX dispose d'un puissant moteur Tier 3 à 4 cylindres et refroidi par eau, dont la puissance peut aller jusqu'à 105 chevaux.

Ce moteur turbocompressé est équipé d'un système de post-refroidisseur d'air qui augmente la densité de l'air d'admission afin d'améliorer son efficacité tout en réduisant sa consommation énergétique.

Couplé au pré-nettoyeur turbo, ce moteur refroidi par eau est la garantie d'un refroidissement et d'un rendement énergétique excellents.



FIABILITÉ SUPÉRIEURE

Le pré-nettoyeur turbo fournit l'air frais et propre à l'admission du moteur.

1. L'air contaminé est admis dans la partie inférieure du pré-nettoyeur.
2. Il circule dans des augets coudés spécialement conçus à cet effet, afin d'être centrifugé.
3. Au fur et à mesure que l'air est centrifugé, la force centrifuge ainsi créée sépare la poussière et les contaminants présents dans le flux d'air.
4. Le tourbillon d'air entraîne un rotor à grande vitesse, qui agit comme une balayeuse.
5. Le rotor évacue la saleté et les contaminants par l'orifice de refoulement situé sur le côté du pré-nettoyeur.
6. Seul l'air purifié pénètre dans le filtre.

Pré-nettoyeur turbo



SYSTÈME VIBRANT À COMMANDE PAR TAMBOUR



PRODUCTIVITÉ SUPÉRIEURE

Commande par tambour

Le compacteur vibrant 1107 DX est disponible en trois configurations afin de s'adapter à tous les besoins de compactage de surface.

- Le modèle 1107 DX à commande unique et tambour lisse est conçu pour les activités polyvalentes et les travaux standard.
- Le modèle 1107 DX-D avec commande par tambour est destiné aux tractions plus fortes sur des pentes ou des remblais.
- Le modèle 1107 DX-PD avec patin à pince et commande par tambour est utilisé pour le compactage de matériaux plus cohésifs, tels que l'argile et le silt.

Le système de commande par tambour en option dispose d'un moteur à couple élevé monté à l'avant du châssis du tambour, pour un excellent gravissement des côtes et une traction optimisée.

Le compacteur peut être équipé d'un tambour lisse ou à patin pour s'adapter à tous les besoins de compactage sur différents types de terrain.



EXCELLENTE POLYVALENCE

2 étapes de vibration

Grâce à sa pompe volumétrique à débit variable et pistons axiaux bidirectionnels, avec commande électrique, qui crée 2 étapes de vibration, cette machine est capable de compacter efficacement de nombreux types de sols.

- La fréquence et l'amplitude des vibrations au sol sont en parfaite adéquation afin d'atteindre des performances optimales.
- Le tambour crée de faibles vibrations, qui sont absorbées et non transmises au poste de conduite, afin d'améliorer le confort du conducteur et la durabilité des composants.
- La direction ne demande aucun effort, ce qui réduit la fatigue du conducteur.



LES PRINCIPALES RAISONS DE CHOISIR LA SÉRIE 1107



PRODUCTIVITÉ SUPÉRIEURE

- Parfaite adéquation de la fréquence et de l'amplitude des vibrations
- Palonnier servant de structure porteuse pour plus de robustesse et de poids à l'avant



POSTE DE CONDUITE CONFORTABLE ET SÛR

- Accès à la cabine aisé et sûr
- Siège pivotant à 90° dans le sens des aiguilles d'une montre
- Tableau de bord tout autour scellé
- Excellente visibilité : toit à deux montants, capot plongeant



FIABILITÉ SUPÉRIEURE

- Pré-nettoyeur turbo de série
- Le châssis renforcé et l'enveloppe épaisse (32 mm) du tambour garantissent une résistance et une uniformité excellentes lors des opérations de compactage
- Des composants de qualité supérieure pour une fiabilité maximale





EFFICACITÉ ÉLEVÉE

- Le moteur turbocompressé est équipé d'un système de post-refroidisseur d'air qui augmente la densité de l'air d'admission afin d'améliorer son efficacité tout en réduisant sa consommation énergétique.



MAINTENANCE FACILE ET SÛRE

- Maintenance quotidienne et régulière depuis le sol grâce au capot basculant. Réduction des temps d'arrêt et des coûts de fonctionnement, afin d'augmenter la productivité et la rentabilité



SÉRIE 1107

COMPACTEURS



POSTE DE CONDUITE CONFORTABLE ET SÛR

Accès aisé et excellente visibilité

- Accès à la cabine aisé et sûr grâce aux larges marches et aux poignées robustes
- Siège pivotant à 90° dans le sens des aiguilles d'une montre pour une excellente visibilité des roues arrière et du tambour avant à chaque passage
- Tableau de bord tout autour scellé
- Montants de toit facilement amovibles pour un transport rapide
- Poste de conduite monté sur des amortisseurs en caoutchouc afin de minimiser les vibrations transmises
- 4 éclairages avant + 2 phares et 2 éclairages arrière



MAINTENANCE FACILE ET SÛRE

Réduction des temps d'arrêt et des coûts de fonctionnement

- Accès aisé à la batterie et à tous les principaux composants depuis le sol, grâce au capot monobloc
- Entretien aisé des pompes hydrostatiques et hydrauliques montées directement sur le moteur
- Qualité supérieure des composants afin d'espacer au maximum les tâches d'entretien

SÉRIE 1107

POSTE DE CONDUITE ET MAINTENANCE



SÉRIE 1107

COMPACTEURS

SPÉCIFICATIONS

MOTEUR

Marque	Kirloskar Oil Engines Limited
Modèle	4 R 1040 TA - TIER III
Type	Moteur turbocompressé à 4 temps avec post-refroidisseur
Cylindres	4
Alésage/course	105 X 120
Cylindrée (l)	4,1
Injection carburant	Directe
Carburant	Diesel haute performance
Filtre carburant	Amovible
Admission d'air	Turbocompresseur avec EGR interne
Filtre à air	Sec à double élément
Filtre à huile	Amovible
Refroidissement	Liquide
Régime moteur (à vide)	
- Lent :	900±50
- Rapide :	2200
Puissance max. (ch)	105
(à tr/min)	2200
(ISO3046)	
Couple max. (Nm)	375
(à tr/min)	1400

SYSTÈME VIBRANT

Type	Pompe volumétrique à débit variable et pistons axiaux bidirectionnels, avec commande électrique
Pompe transmission-vibration	Mécanique
Rapport transmission	Directe 1:1
Cylindrée (cc / tr/min)	34,4
Pression gonflage (bar)	27
Moteur vibration	Montage fixe sur le tambour

DIRECTION

Direction	Hydrostatique et articulée
Angle de braquage	37° de chaque côté (74° en tout)
Rayon braquage (rayon int.) (m)	3,65
Angle oscillation tambour	15°
Taille des pneus	23,1/18-26
	8 PR ou 12 PR, sans chambre à air

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Sortie alternateur (A)	65
Batterie (V/Ah)	12 / 130

CAPACITÉS DE SERVICE

Réservoir carburant (l)	235
Réservoir hydraulique (l)	70
Carter de moteur (l)	9,5
Liquide refroidissement moteur (l)	18

PROPULSION

Type	Transmission hydrostatique à variation continue avec pompe volumétrique à débit variable
Pompe transmission	Mécanique
Rapport transmission	Directe 1:1
Type	Pompe volumétrique à débit variable et pistons axiaux bidirectionnels avec commande manuelle
Cylindrée (cc / tr/min)	75
Débit (à la puissance nominale du moteur) (LPM)	156
Pression gonflage (bar)	27

Moteurs d'entraînement

Type	Moteur à grande vitesse, faible couple monté sur l'arbre du pont arrière
Commande par tambour (en option)	Moteur à faible vitesse, couple élevé monté sur le châssis du tambour avant avec le moteur sur le pont arrière
Filtre à huile hydraulique	Cartouche
Essieu	Planétaire extérieur renforcé avec frein de stationnement intégré
Frein de stationnement	
Engagé par pression et relâché par voie hydraulique	
Embrayage	Contacteur de frein de stationnement sur tableau de bord, arrêt du moteur

Vitesse de la machine :

- Vitesse de traitement (km/h)	0-5,5
- Vitesse de translation (km/h)	0-11,5
Transmission finale	Planétaire extérieure, couple élevé

Gravissement des côtes

Sans commande par tambour (%)	31 (17°)
Avec commande par tambour (%)	36 (20°)
Intermittent (%)	40

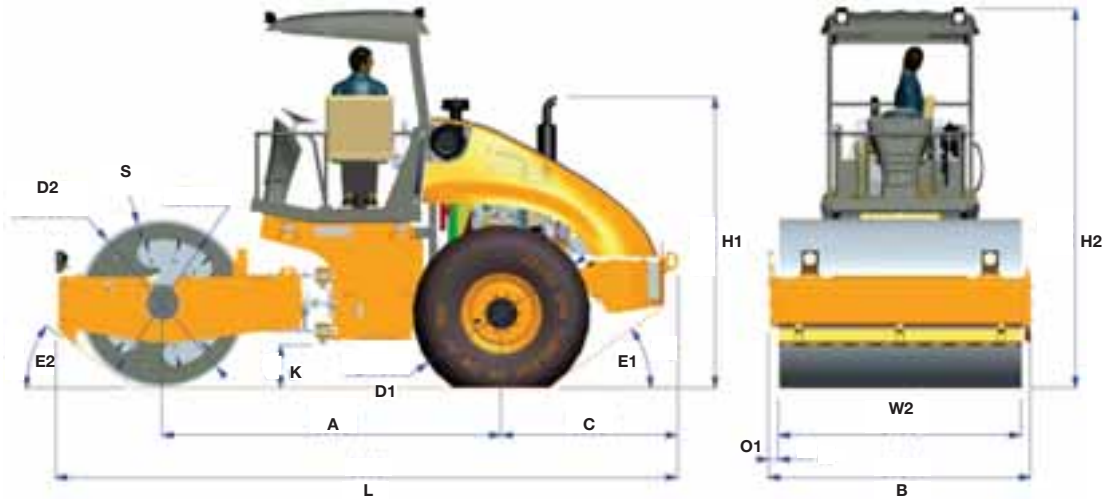
CONSOLE DE BORD

Indicateurs	Point mort, 2 rapports, charge batterie, pression lubrifiant, frein stationnement
Jauges	Numériques : horomètre, temp. eau, niveau carburant, tension batterie, tr/min
Voyants/alarmes	Surchauffe liquide refroidissement, obturation filtre à huile, faible pression lubrifiant, obturation filtre à air

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Toit ouvrant, éclairages avant et arrière, avertisseur sonore, siège conducteur pivotant à 90°, garde-corps sur la plate-forme du conducteur, capot moteur basculant, protection antivandalisme, interrupteurs à bascule IP67 résistant aux intempéries, tableau de bord, boîte à gants, montants de toit en deux parties facilitant le transport, enveloppe de tambour d'une épaisseur de 32 mm

DIMENSIONES GÉNÉRALES



DIMENSIONS

A	Distance horizontale entre le centre du tambour et le centre des pneu	mm	3003
B	Largeur hors tout de la machine	mm	2324
C	Porte-à-faux arrière	mm	1562
D1	Diamètre des pneus arrière	mm	1528
D2	Diamètre du tambour	mm	1500
H1	Hauteur pot d'échap. depuis le sol	mm	2590
H2	Hauteur hors tout de la machine (en transport)	mm	3373
K	Garde au sol	mm	382
L	Longueur hors tout de la machine	mm	5508
O1	Porte-à-faux latéral	mm	87
S	Épaisseur enveloppe tambour	mm	32
W2	Largeur hors tout du tambour	mm	2150
E1	Angle de déviation arrière	mm	36
E2	Angle de déviation avant	mm	35

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT

		1107 DX	1107 DX-D	1107 DX-PD (commande par tambour requise)
Poids de fonctionnement sans conducteur	kg	11300	11350	12300 (kit segmenté)
Charge au pont avant	kg	6450	6500	7700
Charge au pont arrière	kg	4850	4850	4600
Charge linéaire statique avant	kg/cm	30	30	(-)

SYSTÈME VIBRANT

		1107 DX		1107 DX-D		1107 DX-PD (commande par tambour requise)	
		1	2	1	2	1	2
Étape de vibration							
Fréquence	Hz	31	34	31	34	30	34
Amplitude	mm	1,8	0,8	1,8	0,8	1,8	0,8
Force centrifuge	kg	27965	16186	27965	16186	26190	14346
Force max. appliquée	kg	34415	22636	34415	22636	33890	23886



Form.No. AME51030001 - Printed in Italy - MediaCross Firenze - 11/15

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - TORINO
Via Plava 80
10135 Torino
Italy

CNH INTERNATIONAL S.A. - LUGANO
Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - Lugano
Switzerland

CNH INDUSTRIAL - MIDDLE EAST
DAFZA - Dubai Airport Free Zone
West Wing 4 B, Office 642
P.O. Box 54588, Dubai,
United Arab Emirates

CNH INDUSTRIAL - SOUTH AFRICA
Waterfall Business Park
Bekker Street, Howick Close
1685 Midrand - Johannesburg
Republic of South Africa

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

