

# HYDRAULIKBAGGER C X 1608



#### **LEISTUNG NACH BEDARF**

Der CX160B ist mit einem fortschrittlichen Hydrauliksystem mit drei Betriebsarten ausgestattet, so das Leistung und Geschwindigkeit perfekt an verschiedenste Anwendungen angepasst werden können. Dabei wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt und gleichzeitig die Leistung maximiert. Der Bagger erreicht höhere Losbrechkräfte sowie schnellere und kraftvollere Schwenkbewegungen und damit schnellere Arbeitsspiele. Die Common-Rail-Einspritztechnik (konform Tier III) führt zu einer gesteigerten Effizienz und einer höheren Motorleistung. Damit werden die Betriebskosten gesenkt und die Gesamtkosten je bewegter Tonne optimiert. In Verbindung mit dem fortschrittlichen Hydrauliksystem ergibt sich für den Kunden eine deutliche Kraftstoffeinsparung und damit eine höhere Profitabilität.

Maximale Produktivität. Verringerte Betriebskosten.



#### ARBEITS- UND BETRIEBSSICHERHEIT

Die Kabine des CX160B ist vom Boden bis zum Dach durchgängig verglast und bietet dadurch eine hervorragende Rundumsicht. Gleichzeitig ist sie drei Mal so steif wie eine herkömmliche Kabine in Rahmenbauweise und bietet so dem Fahrer eine höhere Sicherheit. Die einteilige Scheibe auf der rechten Seiten ermöglicht einen völlig ungehinderten Blick zur rechten Seite der Maschine. Feinfühlige Steuerelemente, eine unkomplizierte Bedienkonsole und ein äußerst komfortabler Sitz sorgen für eine ermüdungsfreie Arbeit und damit für höhere Produktivität und mehr Sicherheit auf der Baustelle. Verbesserte Sicherheit, Erhöhte Produktivität.

#### KOMFORTABLE KABINE

Auch dieser kompakte CASE-Bagger bietet einen komfortablen Arbeitsplatz mit bis zu 60 mm mehr Beinfreiheit und Fußraum. Bis zu 60 % mehr Glas trägt wesentlich zum großzügigen Eindruck bei. Der große Verstellbereich des Sitzes und die Klimaanlage mit zahlreichen Belüftungsdüsen sorgen dafür, dass jeder Fahrer im CX160B einen hohen Komfort genießt. Eine Kühlbox, ein Getränkehalter und selbst eine Halterung für das Mobiltelefon gehören zur Standardausstattung. Hinter dem Fahrersitz gibt es viel Stauraum. Für die Bedienkonsolen stehen vier Positionen zur Wahl. Die linke Konsole kehrt automatisch in die gewählte Position zurück so dass der Fahrer stets optimalen Komfort genießt. Die Lagerung auf Flüssigkeitsdämpfern fängt Vibrationen ab und senkt den Geräuschpegel in der Kabine.

Zufriedenheit beim Fahrer. Optimale Produktivität.



#### NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

Der Case CX160B ist mit einem größeren Kraftstofftank und einer Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung und hoher Fördermenge ausgestattet. Diese verringert die Stillstandszeiten beim Nachtanken und stellt sicher, dass kein Kraftstoff austreten und ins Erdreich gelangen kann. Zwischen zwei Tankvorgängen können bis zu zwei Arbeitstage liegen, was für ein günstigeres Verhältnis von Kraftstoffkosten zu Produktivität sorgt. EMS-Auslegerbuchsen (Extended Maintenance System) sorgen für Abschmierintervalle von bis zu 1.000 Betriebsstunden. Reibungsreduzierende Distanzscheiben an Ausleger und Löffelstiel sorgen für noch geringeren Wartungsaufwand. Gut zu reinigende seitlich nebeneinander montierte Kühler und die vom Boden aus zugänglichen zentral angeordneten Filter verkürzen die Wartungszeiten.

Maximale Effizienz, Minimale Betriebskosten,



Der CX160B ist mit einem elektronisch gesteuerten Common-Rail-Dieselmotor ausgestattet und erfüllt die aktuellen Tier-III-Emissionsrichtlinien. Neben aktueller Vierventiltechnik kommt ein Kraftstoffkühler zum Einsatz, der eine bessere Steuerung der Einspritzmenge und -zeit ermöglicht. Die Abgasrückführung sorgt für eine Verringerung der Emissionen. Niedrige Motordrehzahlen, großvolumige Lüfter und hochleistungsfähige Schalldämpfer verringern die Geräuschentwicklung deutlich. Die Reduzierung auf Leerlaufdrehzahl erfolgt automatisch oder per Knopfdruck und ermöglicht dem Fahrer eine weitreichende Kontrolle des Motors und damit eine erhöhte Effizienz. Die hohe Leistung bei verringertem Kraftstoffverbrauch trägt zu einer deutlich verbesserten Produktivität für den Kunden bei.



Hocheffiziente Axialkolbenpumpen mit geringeren Toleranzen tragen zur weiteren Kraftstoffersparnis bei. Die Kontrolle der Pumpen erfolgt beim CX160B über eine variable Drehmomentsteuerung, die die Leistung des Aggregats ständig an den hydraulischen Bedarf anpasst und eine hohe Produktivität sowie eine feinfühlige Reaktion auf die Bedienelemente ermöglicht. Der Synthetik-Hauptstromfilter gehört zur Serienausstattung und schützt die wertvollen Komponenten der Maschine und verlängert die Nutzungsdauer des Hydrauliköls. Auch beim Betrieb mit hydraulischen Anbaugeräten sind keine zusätzlichen Filter erforderlich, was die Kosten für den Kunden weiter senkt. Die Schlauchbruchsicherungsventile sind jetzt an der Rückseite der Hubzylinder positioniert. Größere Sicherheit und verbesserte Sicht auf den Arbeitsbereich sind die Folgen.



Die verstellbare rechte Bedienkonsole umfasst die Drehzahlsteuerung für den Motor und gleichzeitig die Auswahl der Betriebsart für das Hydrauliksystem. Alle Schalter sind zentral gruppiert. Kurze, servounterstützte Joysticks sorgen dafür, dass der CX160B sehr leicht zu bedienen ist. Dank des automatisierten Helligkeitssensors sind die Informationen im klar aufgebauten Display unter allen Lichtverhältnissen optimal ablesbar. Bis zu 10 einstellbare Durchflussmengen der Zusatzhydraulik können in der fortschrittlichen Hydrauliksteuerung der Maschine gespeichert werden. Damit kann der Fahrer bequem bis zu 10 Anbaugeräte vorwählen, ohne dass manuelle Einstellungen an den Hydraulikventilen erforderlich sind. Dies steigert die Produktivität erheblich und sorgt für deutlich verkürzte Stillstandszeiten beim Gerätewechsel.





CASE-Bagger der CXB-Serie erreichen Bestwerte im SAE Wartungs-Bewertungssystem und damit besonders niedrige Stillstandzeiten und Wartungskosten. Alle Filter sind zentral zusammengefasst und vom Boden aus gut für Wartungszwecke zugänglich, was die Wartungszeiten verringert. Der vergrößerte Kraftstofftank ist mit einem Ablassstutzen und abnehmbarem Wartungsblech ausgestattet, um im Falle einer Verunreinigung des Kraftstoffs eine vereinfachte Reinigung zu ermöglichen. Umweltfreundliche Ölablass-Ventile verringern die Umweltbelastung, da während des Ölwechsels keinerlei Risiko besteht, dass Öl in die Umwelt austritt. Die elektrische Betankungspumpe mit hohem Durchfluss [doppelt so schnell wie Vorgängermodelle] mit Autostopp-Funktion ermöglicht schnelleres Nachfüllen. Optional ist beim CX160B die Ausstattung mit Zentralschmierung möglich.



Die Auslegung des Unterwagens garantiert eine lange Lebensdauer und niedrige Betriebskosten. Der CX16OB ist mit speziell gehärteten Kettenrädern ausgestattet, die eine noch längere Standzeit haben. Die robusten Kettenführungen und die verbesserten Kettenglieder mit neuen, M-förmigen Dichtungen und höherer Bolzenhärte sorgen für weiter gesteigerte Haltbarkeit und verringern den Verschleiß. Die Laufrollen sind mit O-Ringen abgedichtet, deren spezielles Design wirksam das Eindringen von Schmutz und Staub verhindert. Das Profil der Laufrollen wurde für noch geringeren Verschleiß optimiert.



EMS-verchromte Bolzen mit Kupferbuchsen



Reibungsreduzierte Distanzscheibe

EMS-Buchsen [Extended Maintenance System] sind bei allen CXB-Maschinen Standard. EMS-Buchsen ermöglichen Schmierintervalle von bis zu 1.000 Stunden und tragen so zu einer deutlichen Verringerung des täglichen und wöchentlichen Wartungsaufwands bei. Reibungsreduzierende Distanzscheiben an Fuß und Kopf des Auslegers verringern Reibung und Geräuschentwicklung während des Betriebs und sorgen außerdem für weniger Spiel. Die Haltbarkeit und damit die Zuverlässigkeit werden erhöht.

# ANBAUGERÄTE/LÖFFEL

Für den CX160B stehen verschiedene Ausleger und Löffelstiele zur Verfügung, die für die unterschiedlichsten Einsatzarten optimiert sind. Alle sind aus hochfestem Stahl in Kastenbauweise hergestellt und mit Innenverstärkung ausgestattet, was die Verwindungssteifigkeit erhöht. Tiefnutschweißnähte sorgen dafür, dass Ausleger und Löffelstiele den Belastungen durch hohe Losbrechkräfte, das Heben schwerer Lasten und Geräte wie Hydraulikhämmer, Verdichter, Abbruchscheren und Zangen gewachsen sind. Bei der umfangreichen Auswahl an Auslegern und Löffelstielen sowie den verschiedenen Löffelgrößen von 0,27m • bis 0,95 m • kann für jeden Einsatz die richtige Konfiguration gefunden werden.







#### TECHNISCHE DATEN

#### **MOTOR**

Motor der neuesten Generation, Abgasemissionen unter den Vorgaben für "Emissionsarme Baumaschinen" gemäß Euro-Norm Tier III, gemäß Verordnung 97/68/EC. Anzahl Zylinder \_\_\_\_\_4
Bohrung / Hub \_\_\_\_\_95,4 x 104,9 mm Hubraum \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_3000 cm<sup>3</sup> Leistung nach EEC80/1269\_89,2kW/120PS bei 2200 U/min. Maximales Drehmoment \_\_\_\_\_391 Nm bei 1800 U/min.

#### **HYDRAULIKSYSTEM**

Max. Förderleistung2	2 x 142 I/min bei 2000 U/min.
2 Verstellpumpen mit Axialkoll	oenJa
Ausrüstung / Power Boost	343/363 bar
Oberwagenschwenkung	279 bar
Fahrantrieb	343 bar
Ölfilter	6 Mikron
ÖlfilterHochleistungsfilter ı	mit superfeinen Synthetikfasern

#### **SCHWENKUNG**

Max	11,5 U/	/min.
Schwenkmoment	4510	daN

Der Fahrantrieb ist mit Axialkolbenmotoren mit variabler

#### **FAHRANTRIEB**

Fördermenge ausgerüstet. Max. Fahrgeschwindigkeit \_\_\_ \_5,4 km/h Langsame Fahrgeschwindigkeit \_\_\_\_\_\_2,8 km/h Steuerung des Fahrstufenwechsels von der Instrumententafel 

#### **ELEKTRISCHE ANLAGE**

Betriebsspannung	24 V
Batterien	2 x 12 V -72 Ah
Ausstattung mit wasserdichten Ste	ckverbindungenJa
Lichtmaschine	24 V - 50 A
UNTERWΔGEN	
LINIERVVAGEN	

Stützrollen	
Laufrollen	7
Anzahl der Stegplatten	44
Bodenplattentyp	Dreisteg
Stegplattenbreite (Standard)	600 mm
Kettenführung	vorn und mittig

#### **FÜLLMENGEN**

Kraftstofftank	300 I
Hydrauliktank	90 I
Hydrauliksystem	165 l
Fahrgetriebe (je Seite)	4,5 l
Schwenkreduktionsgetriebe	F 1
Motor (mit Filterwechsel)	17 I
Kühlkreislauf	15 l

## LÖFFEL

#### **ALLGEMEINE ARBEITSBEDINGUNGEN**

SAE-Kapazität	270	390	570	660	750	850	950
Breite mi	n 500	600	800	900	1000	1100	1200
Gewicht k	350	385	455	495	525	550	590

#### **SCHWERE ARBEITSBEDINGUNGEN**

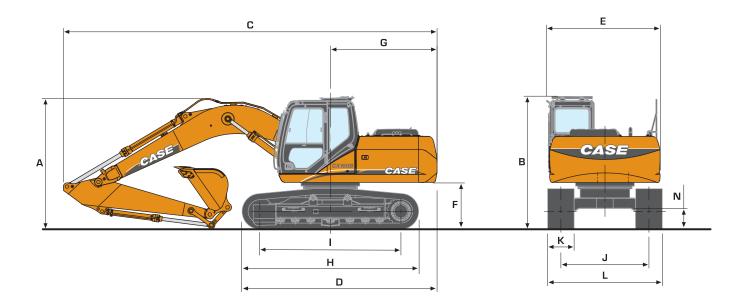
SAE-Kapazität		660	750	850	950
Breite	mm	900	1000	1100	1200
Gewicht	kg	555	590	625	665

<sup>\*</sup> Andere Löffelgrößen auf Anfrage bei Ihrem CASE-Händler



## **ALLGEMEINE ABMESSUNGEN**

MIT 5,15 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



		CX160B Mono						
LÄNGE LÖFFELSTIEL		2,23	2,62	3,05				
A Höhe über alles (mit Ausrüstung)	m	3,00	2,96	3,12				
B Höhe (Kabine/Handlauf)	m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95				
C Länge über alles (mit Ausrüstung)	m	8,49	8,44	8,52				
D Länge über alles (ohne Ausrüstung)	m	4,41	4,41	4,41				
E Breite des Oberwagens	m	2,54	2,54	2,54				
F Bodenfreiheit unter dem Oberwagen	m	1,02	1,02	1,02				
G Heckschwenkradius	m	2,41	2,41	2,41				
H Länge des Unterwagens	m	3,99	3,99	3,99				
Abstand Mitte Leitrad-Mitte Turas	m	3,19	3,19	3,19				
J Spurbreite	m	1,99	1,99	1,99				
K Bodenplattenbreite (Standard)	mm	600	600	600				
L Laufwerksbreite mit Bodenplatten - 500 mm	m	2,49	2,49	2,49				
- 600 mm	m	2,59	2,59	2,59				
- 700 mm	m	2,69	2,69	2,69				
N Bodenfreiheit	m	0,44	0,44	0,44				

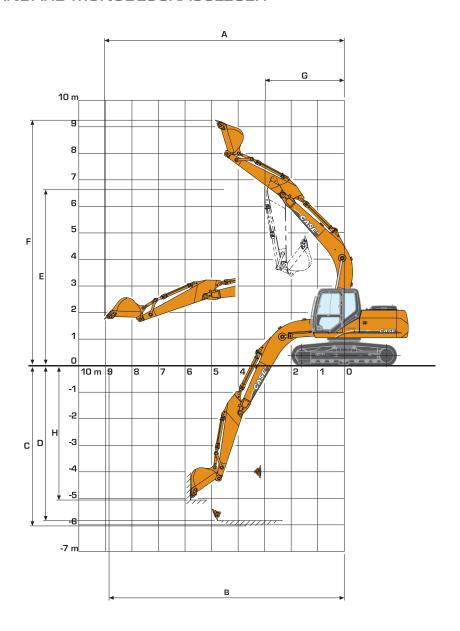
## **GEWICHT UND BODENDRUCK**

Mit 5,15 m StandardMonoblockausleger 2,62 m
Löffelstiel - 484 kg, 0,62 m³
Löffel, Fahrer und gefülltem
Tank

Bodenplatten 500 mm Stahl
Bodenplatten 600 mm Stahl
Bodenplatten 700 mm Stahl



# LEISTUNGSDATEN MIT 5,15 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



LÄNGE LÖFFELSTIEL			2,23	2,62	3,05
A Maximale Reichweite	2	m	8,67	9,04	9,38
<b>B</b> Maximale Grabweite	am Boden	m	8,49	8,87	9,21
C Maximale Grabtiefe		m	5,65	6,04	6,47
Maximale Grabtiefe a	auf einer Länge von 2,44 m	m	5,42	5,84	6,28
E Maximale Ausschütt	höhe	m	6,40	6,62	6,71
F Maximale Arbeitshöl	пе	m	9,02	9,25	9,30
G Mindestschwenkrad	ius der Geräte	m	2,98	2,99	2,98
H Maximale Grabtiefe	an senkrechter Wand	m	4,70	5,07	5,21
Reißkraft	- ohne Power Boost	daN	9 000	7 900	7 200
	- mit Power Boost	daN	9 500	8 400	7 700
Ausbrechkraft	- ohne Power Boost	daN	11 200	11 200	11 200
	- mit Power Boost	daN	11 800	11 800	11 800



Angaben in kg



#### Mit 2,23 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,62 m<sup>3</sup> - 484 kg

6,0 m									2634*	2634*	6.00
4,5 m					5020*	4707	4622*	2911	2605*	2298	6.84
3,0 m	10016*	8043	6448*	4315	4532	2749			2739*	1980	7.27
1,5 m	6044*	6044*	6848	3936	4337	2574			3047*	1852	7.38
0 m	7808*	6898	6586	3713	4196	2448			3207	1878	7.17
-1,5 m	11895*	6926	6511	3649	4147	2404			3593	2096	6.62
-3,0 m	11625*	7087	6591	3717					4655	2708	5.62
-4,5 m	8230*	7468							6557*	5063	3.82

#### Mit 2,62 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,62 m<sup>3</sup> - 484 kg

6,0 m					3022*	3022*			1970*	1970*	6.46
4,5 m					4263*	2931			1934*	1934*	7.24
3,0 m	8782*	8330	5952*	4374	4547	2758	2632*	1866	2014*	1795	7.65
1,5 m	8267*	7236	6893	3967	4336	2568	3032	1782	2214*	1680	7.76
0 m	8027*	6875	6582	3703	4173	2423	2957*	1716	2592*	1695	7.56
-1,5 m	10933*	6839	6463	3601	4097	2355			3231	1867	7.04
-3,0 m	12211 *	6961	6501	3634	4139	2392			4033	2335	6.01
-4,5 m	9394*	7272	6259*	3639					6222*	3816	4.52

#### Mit 3,05 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,51 m<sup>3</sup> - 440 kg

6,0 m							3060*	3060*	1817*	1817*	6.84
4,5 m					3894*	2989	2023*	1972	1795*	1795*	7.58
3,0 m	7479*	7479*	5406*	4478	4575*	2804	3129*	1893	1873*	1680	7.98
1,5 m	11593*	7456	6982	4040	4371	2598	3047	1794	2057*	1571	8.08
0 m	8785*	6905	6614	3727	4183	2430	2955	1710	2397*	1574	7.89
-1,5 m	10656*	6779	6444	3583	4079	2337			2981	1711	7.39
-3,0 m	12747 *	6851	6438	3578	4080	2337			3617	2082	6.51
-4,5 m	10459*	7102	6605	3719					5480	3142	5.05

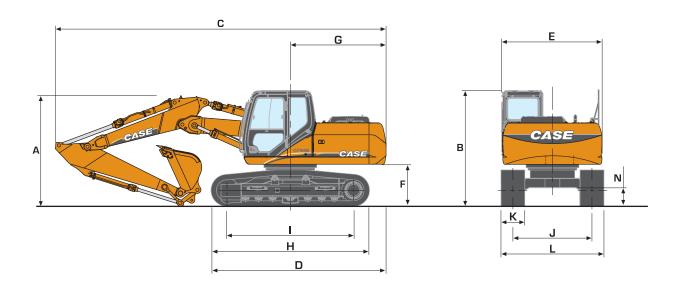
Maschine im AUTO-Modus

Hubkapazität nach SAE-Norm J1097/ISO 10567/DIN 15019-2

In kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft
Mit Sternchen \* gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an
Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.



### ALLGEMEINE ABMESSUNGEN MIT GELENKAUSLEGER 4,98 m



	CX160B mit Gelenkausleger				
LÄNGE LÖFFELSTIEL	2,23	2,62	3,05		
A Höhe über alles (mit Ausrüstung) m	2,76	2,79	3,02		
B Höhe (Kabine/Handlauf) m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95		
C Länge über alles (mit Ausrüstung) m	8,36	8,33	8,36		
□ Länge über alles (ohne Ausrüstung) m	4,41	4,41	4,41		
E Breite des Oberwagens m	2,54	2,54	2,54		
F Bodenfreiheit unter dem Oberwagen <b>m</b>	1,02	1,02	1,02		
G Heckschwenkradius m	2,41	2,41	2,41		
H Länge des Unterwagens m	3,99	3,99	3,99		
Abstand Mitte Leitrad-Mitte Turas m	3,19	3,19	3,19		
J Spurbreite m	1,99	1,99	1,99		
K Bodenplattenbreite (Standard) mm	600	600	600		
Laufwerksbreite mit Bodenplatten - 500 mm m	2,49	2,49	2,49		
- 600 mm <b>m</b>	2,59	2,59	2,59		
- 700 mm <b>m</b>	2,69	2,69	2,69		
N Bodenfreiheit m	0,44	0,44	0,44		

## **GEWICHT UND BODENDRUCK**

Mit Gelenkausleger 4,98 m, öffelstiel 2,62 m öffel mit 484 kg, 0,62 m³ Fahrer und gefülltem Tank

GEWICHT (kg) BODENDRUCK (bar)

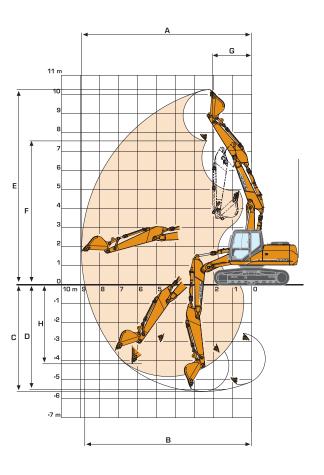
Bodenplatten 500 mm Stahl	17 300	0,49
Bodenplatten 600 mm Stahl	17 500	0,41
Bodenplatten 700 mm Stahl	17 900	0,36



# **LEISTUNGSDATEN**

MIT GELENKAUSLEGER 4,98 m

LÄNGE LÖFFELSTIEL			2,23	2,62	3,05
A Maximale Reichweite	m	8,57	8,95	9,31	
B Maximale Grabweite an	n Boden	m	8,39	8,78	9,14
C Maximale Grabtiefe		m	5,24	5,62	6,03
Maximale Grabtiefe auf	า <b>m</b>	5,11	5,51	5,92	
E Maximale Ausschütthöh	m	7,22	7,55	7,79	
F Maximale Arbeitshöhe	m	9,91	10,25	10,49	
<b>G</b> Mindestschwenkradius	der Geräte	m	2,16	2,08	2,16
H Maximale Grabtiefe an s	senkrechter Wand	m	4,26	4,17	4,58
Reißkraft	Reißkraft - ohne Power Boost				
	daN	9 500	8 400	7 700	
Ausbrechkraft	- ohne Power Boost	daN	11 200	11 200	11 200
	- mit Power Boost	daN	11 800	11 800	11 800



# **HUBKRÄFTE**MIT GELENKAUSLEGER 4,98 m

						Angaben in kg
			ALCANCE			
Gerade	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Bei max. Reichweite	
360°	<b>№</b> +1	M 😝	<b>₩</b> ++		lγ <del>+1</del>	m
_						

#### Mit 2,23 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,62 m<sup>3</sup> - 484 kg

6,0 m					4610*	4610*		2990*	2990*	5,83
<b>4,5</b> m	6390*	6390*	4930*	4860	3910*	2960		2520*	2280	6,78
3,0 m	11330*	8740*	5860*	4690	4210*	2900		2610*	1950	7,22
1,5 m	13140*	8370*	7120	4480	4500	2740		2850*	1830	7,33
0 m	13850*	7780	7040	4160	4360	2550		3250	1870	7,12
-1,5 m	14030*	7420	6900	3910	4220	2420		3670	2100	6,56
-3,0 m	12890*	7360	6750	3790				4090*	2770	5,55

#### Mit 2,62 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m			4030*	4030*	2970*	2970*			2050*	2050*	6,37
4,5 m	4590*	4590*	4630*	4630*	3690*	3020			1870*	1870*	7,19
3,0 m	9350*	8740*	5450*	4700	3980*	2950	2390*	1830	1910*	1770	7,61
1,5 m	13030*	8400*	6970*	4490	4450	2800	3000*	1760	2070*	1650	7,71
0 m	13690*	7890	7000	4190	4390	2590	2460*	1680	2390*	1680	7,51
-1,5 m	13890*	7420	6940	3940	4220	2420			2990*	1870	6,99
-3,0 m	13640*	7340	6720	3750	4180*	2390			4030*	2370	6,05

#### Mit 3,05 m Löffelstiel, 600 mm-Bodenplatten und Löffel mit 0,51 m<sup>3</sup> - 440 kg

6,0 m			3540*	3540*	3070*	3070*			1810*	1810*	6,81
4,5 m			4130*	4130*	3540*	3130	1930*	1930*	1760*	1760*	7,55
3,0 m	7940*	7940*	5120*	4790	3830*	3070	2890*	1940	1810*	1700	7,95
1,5 m	13160*	8550	6510*	4580	4320*	2930	3120*	1860	1960*	1590	8,05
0 m	13640*	8170	7070	4340	4450	2710	3030	1760	2240*	1600	7,86
-1,5 m	13910*	7580	7010	4030	4310	2500			2780*	1760	7,36
-3,0 m	14000*	7390	6790	3820	4210	2410			3750	2160	6,48
-4,5 m	10010*	7370	4970*	3840					4610*	3700	4,61

Maschine im AUTO-Modus Hubkapazität nach SAE-Norm J1097/ISO 10567/DIN 15019-2 IIIn kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft Mit Sternchen \* gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an. Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.

# DARDAUSRÜSTUNG UND FRALISSTATTLING

#### STANDARDAUSRÜSTUNG

- Common-Rail-Motor gemäß EURO-III-Norm
- Elektronische Steuerung des Einspritzsytems
- Automatische Motorvorwärmung
- Leerlaufautomatik / manueller Leerlauf
- Abgasrückführung
- Not-Aus
- Elektrische Betankungspumpe mit Automatik-Stopp
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider

- 3 Betriebsarten: Auto/Heavy/Super Power
- Variable Drehmomentsteuerung der Pumpe Automatische PowerBoost-Funktion

- Schwenkbremsensteuerung
  Hochleistungs-Hydraulikfilter mit superfeinen Synthetikfasern
  (höchste Filterwirkung)
  Hydraulische Sicherheitsventile an Ausleger und Löffelstiel
- 2 Fahrgeschwindigkeiten mit automatischem Herunterschalten
- Kabine mit Sicherheitsglas und hervorragender Rundumsicht
- Einstellbare und schwenkbare Konsolen-Ärmlehne mit Positionsspeicher
- Sicherheitshebel
- Selbstregulierende Klimaanlage und Heizung
- Getränkehalter
- Hervorragend ablesbarer Monitor seitlich, mit automatischer Helligkeitsregelung Wichtige Daten (Funktion, Temperatur, Sicherheit) im Display

- Integriertes Diagnosesystem Betriebsarten (Auto/Heavy/Super Power) kombiniert mit Motordrossel Diebstahlsicherung
- Betriebsstundenzähler
- Wählbare Voreinstellungen für Zusatz-Hydraulikfluss Rechte vordere Konsole mit Uhr und Halterung für Mobiltelefon
- Hochleistungs-Stoßdämpfung der Kabine durch 4 Lager mit Gummi- und Fluiddämpfung
- Regenabweiser
- Frontscheibe mit verriegelbarem Ausstellfenster
- Scheibenwischer und Scheibenwaschanlage für Frontscheibe Unterer Teil der Windschutzscheibe abnehmbar und in der Kabine verstaubar
- Glasfenster im Kabinendach mit Sonnenschutz
- SO-konforme Steuerung mit leichtgängigen, kurzen Joysticks Einstellbare Sonnenblende

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

via Plava, 80 10135 TORINO - ITALIA

**AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:** 

6902 Paradiso - SWITZERLAND **NORTH AMERICA/MEXICO:** 700 State Street Racine, WI 53404 U.S.A.

Av. General David Sarnoff 2237

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect

New South Wales - 2148 AUSTRALIA

No. 29, Industrial Premises, No. 376. De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong, SHANGHAI, 200131, P.R.C.

32210 - 900 Contagem - MG Belo Horizonte BRAZIL

Riva Paradiso 14

**LATIN AMERICA:** 

ASIA PACIFIC:

Standard- und Zusatzausrüstung können in bestimmten Ländern abweichen.

#### Customer **CASE** Custome Assistance 00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationer ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

- Waschbare Kabinen-Bodenmatte
- Rückspiegel und Sicherheitsspiegel
- Aufbewahrungsfächer
- Integrierte Kühlbox
- Gleichstrom-Anschlüsse für -12V- und 24V-Geräte
- Wechsel von Hammer auf Schere aus der Kabine wählbar
- Gesamter Sitz und Konsole nach vorn und hinten verschiebbar
- Wasserdichte Steckverbindungen
- Doppelhupe
- 2 Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine Arbeitsscheinwerfer auf dem Kraftstofftank Arbeitsscheinwerfer auf dem Ausleger

- EMS-System (Extended Maintenance System):Bolzen und Lager serienmäßig (1.000 Stunden Schmierintervall für die gesamte Ausrüstung ausgenommen Löffel (250 Betriebsstunden)
- Reibungsreduzierende Distanzscheiben mit Kunstharz an Ausleger und Löffelstiel
- Versiegelte, geschmierte Raupenketten
- Führungsrollen (1 Führung) Großer Werkzeugkasten
- Vorbereitung für optionalen Kabinenschutz

- Mechanisch gefederter Sitz mit doppelt wirksamer Hydraulikdämpfung mit umfangreichen Einstellmöglichkeiten Gewichtsanpassung- Sitzhöhe verstellbar, Sitz nach vorn und hinten
- verschiebbar
- Einstellbare Kopfstütze
- Einstellbare Rückenlehnenneigung
- Einstellbare Armstütze
- Sicherheitsgurt

#### SONDERAUSSTATTUNG

- Hydraulikkreis für Löffel/Greifer
- Hydraulikkreis für Hammer
- Hydraulikkreis für Hammer/Schere
- Zusätzliche Kettenführungen auf der gesamten Länge (3 Führungen statt 1 Führung) Spurbreite (500 mm -600 mm -700 mm abhängig von der Version)
- Windschutzscheibenschutz
- Kabinenschutz
- GPS (Global Positioning System) über Satellit
- Zentralschmierungssystem mit automatischem Betrieb durch elektrische Schmierfettpumpe

#### CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen Benzstr.1-3 D-74076 Heilbronn Tel.+49.(0)7131.6449-0 Fax +49.(0)7131.6449.181



www,casece,com