

CASE
CONSTRUCTION

PELLE HYDRAULIQUE
CX160B



Puissance moteur	89,2 kW - 121 ch
Poids en ordre de marche (maxi)	16,7 t
Capacité de godet	de 0,27 m ³ à 0,95 m ³

PUISSANCE ET VITESSE

La CX160B est dotée d'un circuit hydraulique de conception moderne offrant trois modes de travail qui régulent la puissance et la vitesse en fonction de chaque application, ce qui permet de réduire la consommation de carburant et de maximiser la productivité. Cette pelle offre des performances de creusement supérieures, des vitesses et un couple de rotation élevés, ce qui réduit la durée des cycles. Le moteur à rampe commune respectant la norme Tier III augmente l'efficacité cinétique et le rendement du moteur tout en réduisant les coûts d'exploitation et en améliorant le rapport coût par tonne. Le circuit hydraulique permet de réaliser des économies de carburant significatives tout en décuplant la rentabilité.

Production maximale. Coûts d'exploitation réduits



IMAGE POSITIVE

La CX160B partage la même conception solide et robuste que les machines Case d'un gabarit supérieur, ce qui renforce son acceptation par l'opérateur et la confiance que lui porte ce dernier. La structure révolutionnaire de la cabine offre des niveaux de confort exceptionnels et se distingue par un faible niveau sonore. Le moteur à rampe commune utilise le système de recirculation des gaz d'échappement pour réduire les émissions. Allié au système de sélection de modes hydrauliques, il offre une productivité élevée tout en réduisant la consommation de carburant.

Avantages pour l'environnement. Fierté de l'opérateur.

FONCTIONNEMENT SECURISE

La cabine CX160B est vitrée du sol au toit pour améliorer la visibilité alentour. La structure de la cabine est trois fois plus rigide qu'un châssis conventionnel, ce qui augmente la sécurité de l'opérateur. Une vitre monobloc assure une vue excellente sur le côté droit de la machine. Les commandes souples, la console simple à utiliser et l'assise confortable réduisent la fatigue de l'opérateur pour décupler la productivité et sécuriser le chantier.

Sécurité améliorée. Productivité supérieure.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL ERGONOMIQUE

Avec 60 mm d'espace au plancher supplémentaire, cette machine Case compacte est particulièrement confortable. Une surface vitrée plus grande de 60 % contribue à créer un sentiment d'espace et grâce à un siège totalement inclinable et à un système de climatisation avec plusieurs buses orientables, tous les opérateurs se sentent immédiatement à leur aise dans la CX160B. La cabine intègre différents équipements de série : compartiment chaud/froid, porte-gobelet, porte-téléphone portable, ainsi qu'un grand compartiment placé derrière le siège de l'opérateur.

Les consoles de conduite offrent quatre positions avec retour automatique à la position sélectionnée sur celle de gauche, ce qui garantit un confort optimum pour l'opérateur. Le montage sur silentblochs de la cabine réduit les vibrations et le bruit à l'intérieur de celle-ci.

Satisfaction de l'opérateur. Machine productive.

UNE CONCEPTION DURABLE

Les pelles Case sont depuis longtemps renommées pour leur fiabilité et leur durabilité exceptionnelles. La tourelle robuste et la conception de la flèche et du balancier totalement revue qui intègre des supports forgés offrent une longue durée de service et réduisent la durée de maintenance. Les bagues EMS augmentent la durabilité tout en réduisant les coûts d'exploitation. Les composants du châssis porteur ont été optimisés pour que votre machine continue à fonctionner efficacement.

Un filtre hydraulique hautes performances à fibres synthétiques protège la totalité du circuit hydraulique. Il n'est pas nécessaire d'ajouter d'autres filtres lorsque la machine est équipée d'un marteau hydraulique.

Durabilité évidente. Longévité garantie.



FONCTIONNEMENT ECONOMIQUE

La CX160B est équipée d'un réservoir plus grand et d'une pompe de ravitaillement à haut débit avec arrêt automatique. Les temps d'arrêt dus au réapprovisionnement sont ainsi réduits et il n'y a aucune fuite sur sol sensible. Un ravitaillement après deux jours complets suffit, ce qui augmente la productivité de la machine (coût par litre). Les bagues EMS (Extended Maintenance System) permettent de limiter les fréquences de graissage à toutes les 1000 heures sur la majorité des axes, tandis que les rondelles anti-friction sur la flèche et le balancier réduisent la maintenance. Les refroidisseurs sont placés côte à côte pour faciliter l'entretien et l'accès depuis le sol aux filtres regroupés réduit la durée de la maintenance.

Efficacité maximum. Coût d'exploitation minimum.

MOTEUR



La CX160B est dotée d'un moteur à rampe commune contrôlé électroniquement qui dépasse la réglementation Tier III en matière d'émissions. La conception moderne à quatre soupapes comprend un refroidisseur de carburant qui régule mieux le volume et le moment de l'injection et un système de recirculation des gaz d'échappement qui réduit les émissions polluantes. Le ventilateur à large capacité et à faible révolution et le système d'échappement surdimensionné contribuent à réduire les niveaux sonores. La commande de régime de ralenti automatique à simple pression permet à l'opérateur de contrôler le moteur pour une efficacité maximum. Un rendement élevé allié à une consommation de carburant inférieure décuplent la productivité pour le client.

CIRCUIT HYDRAULIQUE



Des pompes à pistons axiaux hautement efficaces, présentant des tolérances supérieures pour diminuer les pertes de charge, réduisent la consommation de carburant. La CX160B est équipée d'une pompe à débit variable et régulation de couple qui adapte parfaitement le régime moteur au besoin hydraulique et réagit rapidement aux demandes de l'opérateur afin de garantir une productivité élevée. Un filtre hydraulique à fibres synthétiques « Super Fine » est intégré de série ; il protège les composants essentiels tout en prolongeant la durée d'utilisation de l'huile hydraulique. Il n'est pas nécessaire d'ajouter un filtre lorsque la machine est équipée d'un marteau hydraulique, ce qui réduit les coûts pour le client. Les clapets de sécurité sont désormais montés derrière les vérins de flèche pour une meilleure protection et une meilleure visibilité de l'opérateur sur la zone de travail.

CONSOLE, REGIME MOTEUR



La sélection de modes du circuit hydraulique est réalisée via une commande de régime moteur, située sur une console droite totalement ajustable. Toutes les commandes sont centralisées et des manipulateurs courts et simples facilitent la conduite de la CX160B. La console claire est équipée d'un capteur de luminosité afin de faciliter sa lecture quelles que soient les conditions d'ensoleillement. La machine permet d'enregistrer en mémoire jusqu'à 10 paramètres de débit hydraulique auxiliaire, ce qui permet d'utiliser jusqu'à 10 équipements sans avoir à régler manuellement le circuit hydraulique et par conséquent d'augmenter la productivité et de réduire les temps d'arrêt dus au changement d'équipements.

CABINE

La nouvelle cabine Case se caractérise par un plus grand espace vitré, notamment une vitre monobloc placée sur le côté droit qui améliore la visibilité autour de la machine. Le pare-brise principal peut être coulissé dans le toit pour mieux visualiser la zone de creusement et est équipé d'un pare-soleil rétractable. La cabine est trois fois plus rigide pour une sécurité renforcée. Son montage sur silentblocs permet de réduire au maximum les niveaux de bruit et de vibration. L'opérateur bénéficie d'un confort exceptionnel grâce à des consoles ajustables, des rails plus longs pour le réglage du siège, un plus grand espace au plancher, un siège totalement inclinable et un système de climatisation équipé de neuf volets d'aération. La cabine CX160B est bien équipée : horloge, grande boîte derrière le siège de l'opérateur, porte-bouteille et porte-cannette, porte-téléphone portable et glacière qui utilise le système de climatisation pour réguler sa température interne.



MAINTENANCE



Les pelles Case CXB obtiennent le score le plus bas dans le système de notation de la maintenance SAE et réduisent les temps d'arrêt et les coûts de maintenance. Tous les filtres sont regroupés et offrent un accès depuis le sol qui simplifie la maintenance et réduit la durée d'entretien.

Le réservoir de carburant, plus large, est équipé d'un robinet de vidange et d'une plaque amovible afin de faciliter le nettoyage en cas de contamination. La vidange écologique de l'huile moteur permet de protéger l'environnement ; il n'y a aucune pollution. La pompe de remplissage électrique à grand débit, deux fois plus rapide que le modèle précédent, intègre une fonction d'arrêt automatique qui accélère le ravitaillement.

Des systèmes de graissage centralisés sont disponibles en option sur la CX160B.

CHASSIS PORTEUR



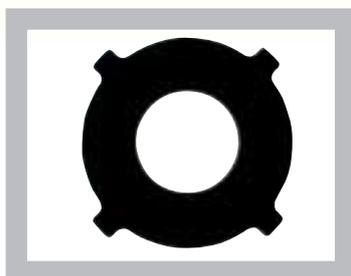
La durabilité du châssis porteur réduit les coûts d'exploitation. Les barbotins d'entraînement de la CX160B sont traités thermiquement pour une utilisation prolongée. La machine est équipée de guide-chaînes solides et de maillons améliorés (nouveaux joints en M et amélioration de la solidité des axes) pour une durabilité maximum et une réduction de l'usure des chaînes. La conception des galets de la machine a été repensée pour réduire l'usure tandis que la forme des joints toriques empêche toute pénétration de saletés et de poussières.

AMELIORATION DES AXES ET DURABILITE DES BAGUES



Le système EMS équipe de série toutes les machines CXB. Ces bagues nécessitant peu de maintenance offrent des intervalles de graissage toutes les 1000 heures et réduisent considérablement le temps de maintenance quotidien et hebdomadaire de l'opérateur. Les rondelles anti-friction placées aux deux extrémités de la flèche réduisent les nuisances sonores, évitent le jeu latéral et renforcent la durabilité et la fiabilité des composants.

Axes chromés EMS
avec bague en laiton



Rondelles anti-friction

EQUIPEMENTS/GODETS

Les propriétaires de pelles CX160B peuvent faire leur choix parmi une large gamme de flèches et de balanciers adaptés à chaque application. Tous ces équipements sont fabriqués à partir de profilés en acier robuste comprenant des chicanes internes pour améliorer la résistance à la torsion. Une soudure fortement rainurée garantit que les flèches et les balanciers peuvent supporter la forte pression exercée lors de l'arrachage ou du levage d'objets lourds et par les équipements (marteaux hydrauliques, compacteurs, cisailles de démolition et broyeurs). Grâce à une large gamme de flèches et de balanciers et divers modèles de godets (capacité comprise entre 0,27 m³ et 0,95 m³), vous pouvez satisfaire tous les besoins de vos clients, quel que soit le chantier.







CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

Moteur dernière génération, respectant les directives européennes Tier III en matière de « faibles émissions de fumée » conformément à la directive 97/68/CE

Marque _____ ISUZU

Type _____ AI-4JJ1X

Rampe d'injection commune, turbo, refroidisseur intermédiaire, refroidisseur de carburant, système de recirculation des gaz (EGR) _____ Oui

Injection directe _____ à commande électronique

Nombre de cylindres _____ 4

Alésage - Course _____ 95,4 x 104,9 mm

Cylindrée _____ 3000 cm³

Puissance CEE 80/1269 _____ 89,2 kW/120 ch à 2200 tr/min

Couple maximum _____ 391 Nm à 1800 tr/min

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit maxi _____ 2 x 142 l/min à 2200 tr/min

2 corps à 2 pistons axiaux, à débit variable _____ Oui

Équipement/Power Boost _____ 343/363 bar

Rotation de la tourelle _____ 279 bar

Translation _____ 343 bar

Filtrage de l'huile _____ 6 microns

Type de filtre à huile _____ à fibres synthétiques Super Fine à filtrage élevé

ROTATION

Vitesse maxi de rotation _____ 11,5 tr/min

Couple de rotation _____ 4510 daN

TRANSLATION

Le circuit de translation est équipé de moteurs à débit variable à pistons axiaux.

Vitesse de translation maxi _____ 5,4 km/h

Petite vitesse de translation _____ 2,8 km/h

Changement de vitesse contrôlé à partir du tableau de bord

Rétrogradage automatique _____ Oui

Rampe franchissable _____ 70 % (35°)

Effort de traction _____ 16 100 daN

CIRCUIT ELECTRIQUE

Circuit _____ 24 V

Batteries _____ 2 x 12 V - 72 A/h

Circuit équipé de connecteurs étanches _____ Oui

Alternateur _____ 24 V - 50 Amp

CHASSIS PORTEUR

Galets supérieurs _____ 2

Galets inférieurs _____ 7

Nombre de tuiles _____ 44

Type de tuiles _____ Triple arêtes

Largeur de tuiles standard _____ 600 mm

Guide-chaînes _____ avant et central

CAPACITES DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

Réservoir de carburant _____ 300 l

Réservoir hydraulique _____ 90 l

Circuit hydraulique _____ 165 l

Réducteur de translation (par côté) _____ 4,5 l

Réducteur de rotation _____ 5 l

Huile moteur (y compris changement de filtre) _____ 17 l

Circuit de refroidissement moteur _____ 15 l

GODETS

USAGE GENERAL

Capacité SAE	l	270	390	570	660	750	850	950
Largeur	mm	500	600	800	900	1000	1100	1200
Poids	kg	350	385	455	495	525	550	590

USAGE SEVERE

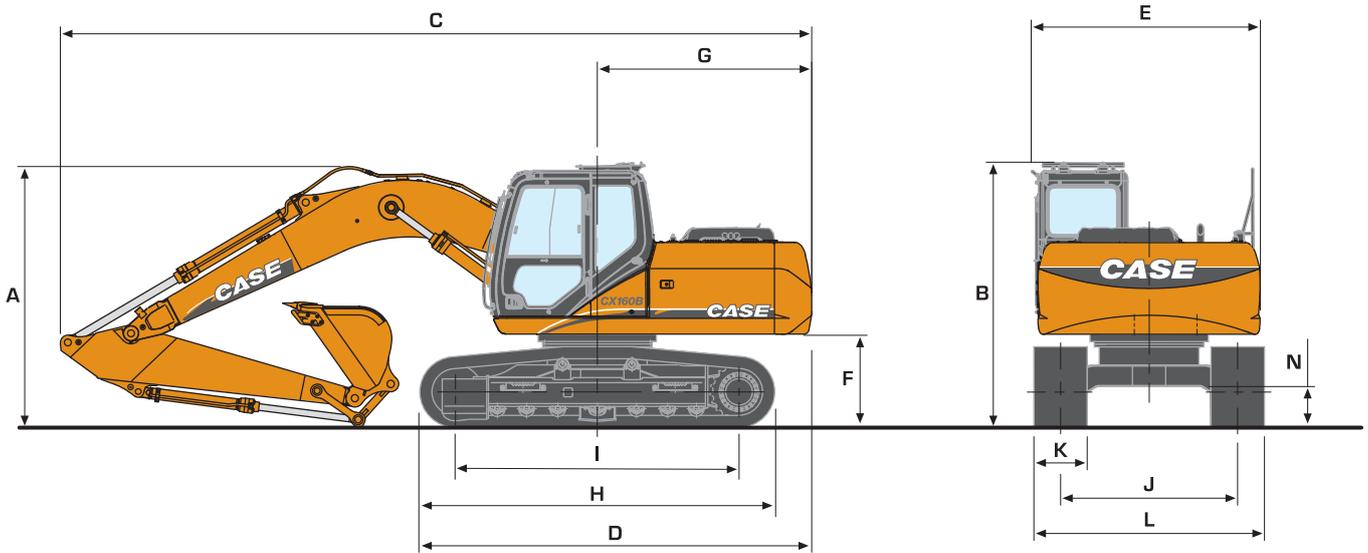
Capacité SAE	l	660	750	850	950
Largeur	mm	900	1000	1100	1200
Poids	kg	555	590	625	665

* Pour toute autre taille de godet, merci de consulter votre concessionnaire CASE.

CX160B

DIMENSIONS GENERALES

AVEC FLECHE MONOBLOC STANDARD 5,15 m



LONGUEUR DU BALANCIER

		CX160B Mono			
		2,23	2,62	3,05	
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	3,00	2,96	3,12
B	Hauteur (cabine/main courante)	m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	8,49	8,44	8,52
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	4,41	4,41	4,41
E	Largeur tourelle	m	2,54	2,54	2,54
F	Garde au sol sous la tourelle	m	1,02	1,02	1,02
G	Rayon d'encombrement (arrière)	m	2,41	2,41	2,41
H	Longueur totale chaîne	m	3,99	3,99	3,99
I	Entraxe roue folle/barbotin	m	3,19	3,19	3,19
J	Voie des chaînes	m	1,99	1,99	1,99
K	Largeur tuiles (standard)	mm	600	600	600
L	Largeur totale chaîne	m	2,49	2,49	2,49
	- tuiles 500 mm	m	2,49	2,49	2,49
	- tuiles 600 mm	m	2,59	2,59	2,59
	- tuiles 700 mm	m	2,69	2,69	2,69
N	Garde au sol	m	0,44	0,44	0,44

POIDS ET PRESSION AU SOL

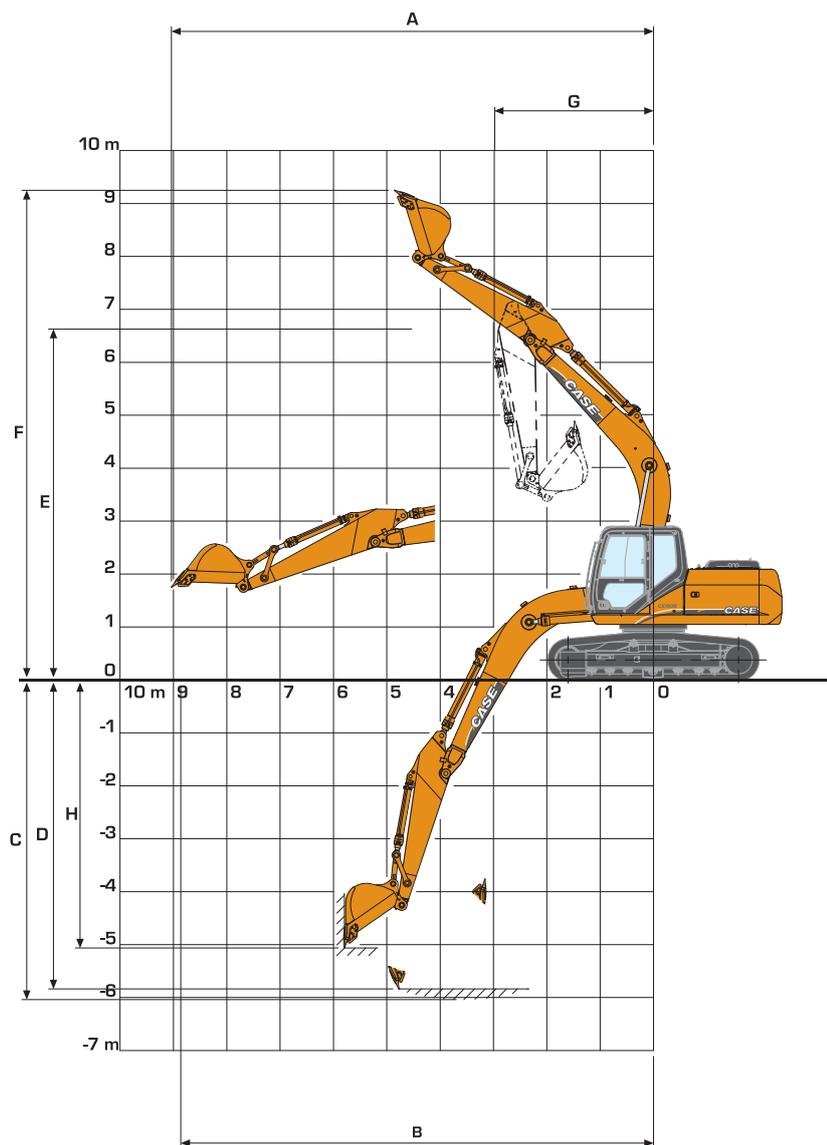
Avec flèche monobloc standard 5,15 m, balancier 2,62 m, godet 484 kg, 0,62 m³, opérateur et plein de carburant

	POIDS (kg)	PRESSION AU SOL (bar)
Tuiles 500 mm acier	16 000	0,47
Tuiles 600 mm acier	17 000	0,40
Tuiles 700 mm acier	17 400	0,35

MONOBOOM

PERFORMANCES EQUIPEMENTS

AVEC FLECHE MONOBLOC STANDARD 5,15 m



LONGUEUR DU BALANCIER

2,23 2,62 3,05

A	Portée maximum de creusement	m	8,67	9,04	9,38
B	Portée maximum de creusement au niveau du sol	m	8,49	8,87	9,21
C	Profondeur maxi de creusement	m	5,65	6,04	6,47
D	Profondeur de creusement sur une longueur de 2,44 m	m	5,42	5,84	6,28
E	Hauteur maxi de déversement	m	6,40	6,62	6,71
F	Hauteur maxi de travail	m	9,02	9,25	9,30
G	Rayon mini de rotation - équipements	m	2,98	2,99	2,98
H	Profondeur maxi de creusement en paroi verticale	m	4,70	5,07	5,21
	Force de pénétration - sans Power Boost	daN	9 000	7 900	7 200
	- avec Power Boost	daN	9 500	8 400	7 700
	Force de cavage - sans Power Boost	daN	11 200	11 200	11 200
	- avec Power Boost	daN	11 800	11 800	11 800

CX160B

CAPACITES DE LEVAGE

AVEC FLECHE STANDARD DE 5,15 m

Valeurs exprimées en kilos

Avant 360°	PORTEE									
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	A portée maxi		m			

Balancier de 2,23 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m									2634*	2634*	6.00
4,5 m					5020*	4707			4622*	2911	6.84
3,0 m	10016*	8043	6448*	4315	4532	2749			2739*	1980	7.27
1,5 m	6044*	6044*	6848	3936	4337	2574			3047*	1852	7.38
0 m	7808*	6898	6586	3713	4196	2448			3207	1878	7.17
-1,5 m	11895*	6926	6511	3649	4147	2404			3593	2096	6.62
-3,0 m	11625*	7087	6591	3717					4655	2708	5.62
-4,5 m	8230*	7468							6557*	5063	3.82

Balancier de 2,62 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m					3022*	3022*			1970*	1970*	6.46
4,5 m					4263*	2931			1934*	1934*	7.24
3,0 m	8782*	8330	5952*	4374	4547	2758	2632*	1866	2014*	1795	7.65
1,5 m	8267*	7236	6893	3967	4336	2568	3032	1782	2214*	1680	7.76
0 m	8027*	6875	6582	3703	4173	2423	2957*	1716	2592*	1695	7.56
-1,5 m	10933*	6839	6463	3601	4097	2355			3231	1867	7.04
-3,0 m	12211*	6961	6501	3634	4139	2392			4033	2335	6.01
-4,5 m	9394*	7272	6259*	3639					6222*	3816	4.52

Balancier de 3,05 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,51 m³ - 440 kg

6,0 m							3060*	3060*	1817*	1817*	6.84
4,5 m					3894*	2989	2023*	1972	1795*	1795*	7.58
3,0 m	7479*	7479*	5406*	4478	4575*	2804	3129*	1893	1873*	1680	7.98
1,5 m	11593*	7456	6982	4040	4371	2598	3047	1794	2057*	1571	8.08
0 m	8785*	6905	6614	3727	4183	2430	2955	1710	2397*	1574	7.89
-1,5 m	10656*	6779	6444	3583	4079	2337			2981	1711	7.39
-3,0 m	12747*	6851	6438	3578	4080	2337			3617	2082	6.51
-4,5 m	10459*	7102	6605	3719					5480	3142	5.05

Machine en mode Auto

Capacités de levage conformes aux normes SAE J1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2

Les capacités de levage indiquées en kg ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique.

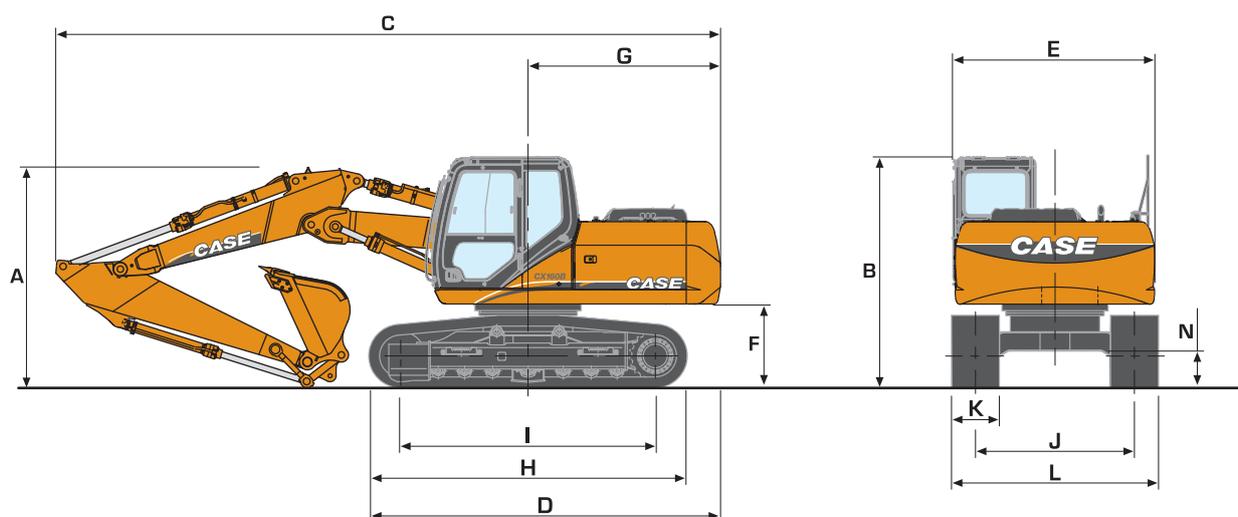
Les capacités de levage signalées par un astérisque [*] indiquent la limite hydraulique.

Si la machine est équipée d'une attache rapide, déduire le poids de celle-ci de la charge indiquée dans le tableau pour calculer la capacité réelle de levage.

MONOBOOM

DIMENSIONS GENERALES

AVEC FLECHE ARTICULEE 4,98 m



CX160B Flèche articulée

LONGUEUR DU BALANCIER		2,23	2,62	3,05	
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	2,76	2,79	3,02
B	Hauteur (cabine/main courante)	m	2,93/2,95	2,93/2,95	2,93/2,95
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	8,36	8,33	8,36
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	4,41	4,41	4,41
E	Largeur tourelle	m	2,54	2,54	2,54
F	Garde au sol sous la tourelle	m	1,02	1,02	1,02
G	Rayon d'encombrement (arrière)	m	2,41	2,41	2,41
H	Longueur totale chaîne	m	3,99	3,99	3,99
I	Entraxe roue folle/barbotin	m	3,19	3,19	3,19
J	Voie des chaînes	m	1,99	1,99	1,99
K	Largeur tuiles (standard)	mm	600	600	600
L	Largeur totale chaîne	m	2,49	2,49	2,49
	- tuiles 500 mm	m	2,49	2,49	2,49
	- tuiles 600 mm	m	2,59	2,59	2,59
	- tuiles 700 mm	m	2,69	2,69	2,69
N	Garde au sol	m	0,44	0,44	0,44

POIDS ET PRESSION AU SOL

Avec flèche monobloc standard
4,98 m, balancier 2,62 m,
godet 484 kg, 0,62 m³,
opérateur et plein de carburant

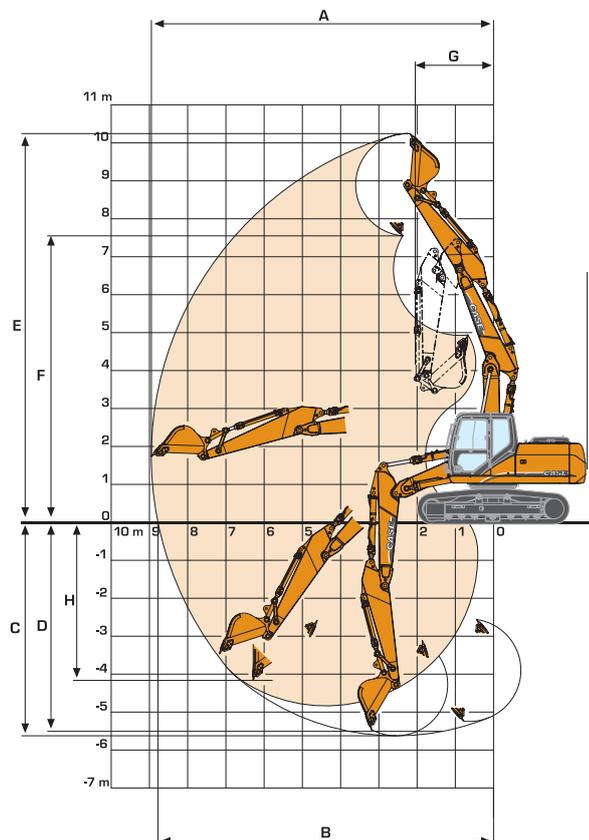
	POIDS (kg)	PRESSION AU SOL (bar)
Tuiles 500 mm acier	17 300	0,49
Tuiles 600 mm acier	17 500	0,41
Tuiles 700 mm acier	17 900	0,36

CX160B

PERFORMANCES EQUIPEMENTS

AVEC FLECHE ARTICULEE 4,98 m

LONGUEUR DU BALANCIER		2,23	2,62	3,05	
A	Portée maximum de creusement	m	8,57	8,95	9,31
B	Portée maximum de creusement au niveau du sol	m	8,39	8,78	9,14
C	Profondeur maxi de creusement	m	5,24	5,62	6,03
D	Profondeur de creusement sur une longueur de 2,44 m	m	5,11	5,51	5,92
E	Hauteur maxi de déversement	m	7,22	7,55	7,79
F	Hauteur maxi de travail	m	9,91	10,25	10,49
G	Rayon mini de rotation - équipements	m	2,16	2,08	2,16
H	Profondeur maxi de creusement en paroi verticale	m	4,26	4,17	4,58
Force de pénétration - sans Power Boost		daN	9 000	7 900	7 200
- avec Power Boost		daN	9 500	8 400	7 700
Force de cavage - sans Power Boost		daN	11 200	11 200	11 200
- avec Power Boost		daN	11 800	11 800	11 800



CAPACITES DE LEVAGE

AVEC FLECHE ARTICULEE 4,98 m

Valeurs exprimées en kilos

Avant 360°	PORTEE					m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	A portée maxi	

Balancier de 2,23 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m					4610*	4610*			2990*	2990*	5,83
4,5 m	6390*	6390*	4930*	4860	3910*	2960			2520*	2280	6,78
3,0 m	11330*	8740*	5860*	4690	4210*	2900			2610*	1950	7,22
1,5 m	13140*	8370*	7120	4480	4500	2740			2850*	1830	7,33
0 m	13850*	7780	7040	4160	4360	2550			3250	1870	7,12
-1,5 m	14030*	7420	6900	3910	4220	2420			3670	2100	6,56
-3,0 m	12890*	7360	6750	3790					4090*	2770	5,55

Balancier de 2,62 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,62 m³ - 484 kg

6,0 m			4030*	4030*	2970*	2970*			2050*	2050*	6,37
4,5 m	4590*	4590*	4630*	4630*	3690*	3020			1870*	1870*	7,19
3,0 m	9350*	8740*	5450*	4700	3980*	2950	2390*	1830	1910*	1770	7,61
1,5 m	13030*	8400*	6970*	4490	4450	2800	3000*	1760	2070*	1650	7,71
0 m	13690*	7890	7000	4190	4390	2590	2460*	1680	2390*	1680	7,51
-1,5 m	13890*	7420	6940	3940	4220	2420			2990*	1870	6,99
-3,0 m	13640*	7340	6720	3750	4180*	2390			4030*	2370	6,05

Balancier de 3,05 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,51 m³ - 440 kg

6,0 m			3540*	3540*	3070*	3070*			1810*	1810*	6,81
4,5 m			4130*	4130*	3540*	3130	1930*	1930*	1760*	1760*	7,55
3,0 m	7940*	7940*	5120*	4790	3830*	3070	2890*	1940	1810*	1700	7,95
1,5 m	13160*	8550	6510*	4580	4320*	2930	3120*	1860	1960*	1590	8,05
0 m	13640*	8170	7070	4340	4450	2710	3030	1760	2240*	1600	7,86
-1,5 m	13910*	7580	7010	4030	4310	2500			2780*	1760	7,36
-3,0 m	14000*	7390	6790	3820	4210	2410			3750	2160	6,48
-4,5 m	10010*	7370	4970*	3840					4610*	3700	4,61

■ Machine en mode Auto. ■ Capacités de levage conformes aux normes SAE J1097/ISO 10567/DIN 15019-2. ■ Les capacités de levage indiquées en kg ne dépassent pas 75 % de la charge de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. ■ Les capacités de levage signalées par un astérisque (*) indiquent la limite hydraulique. Si la machine est équipée d'une attache rapide, déduire le poids de celle-ci de la charge indiquée dans le tableau pour calculer la capacité réelle de levage.

CX160B

EQUIPEMENTS DE BASE & OPTIONS

EQUIPEMENT DE BASE

Contrôle moteur

- Moteur à rampe d'injection commune conforme aux normes européennes Tier III
- Commande électronique du système d'injection
- Préchauffage automatique du moteur
- Réduction automatique/manuelle du régime moteur
- Système de recirculation des gaz d'échappement
- Arrêt d'urgence
- Pompe de ravitaillement électrique avec arrêt automatique
- Filtre à carburant avec séparateur d'eau
- Contrôle hydraulique
- Modes de travail Auto/Heavy/Super Power
- Pompe à débit variable et régulation de couple
- Commande de puissance Power Boost automatique
- Commande de frein de rotation
- Filtre hydraulique à fibres synthétiques « Super Fine » hautes performances (filtrage élevé des contaminants)
- Clapets de sécurité sur vérins de flèche et de balancier
- 2 vitesses de déplacement avec rétrogradage automatique des vitesses

Environnement de l'opérateur

- Cabine haute visibilité avec vitre de sécurité
- Console accoudoir ajustable et rétractable avec enregistrement de la position
- Levier de sécurité
- Système de climatisation automatique
- Porte-gobelet
- Ecran haute visibilité avec réglage automatique de la luminosité
- Messages (fonctionnement, température, sécurité, etc.) à l'écran
- Système de diagnostic intégré
- Modes de travail (Auto/Heavy/Super Power) combinés au régime moteur
- Dispositif anti-vo
- Horomètre
- Pré-réglages sélectionnables des débits hydrauliques auxiliaires
- Console avant DT avec horloge et porte-téléphone portable
- Amortisseurs cabine haute performance avec fixation souple 4 points
- Déflecteur de pluie
- Pare-brise avec ouverture verrouillable
- Essuie-glace et lave-glace
- Pare-brise avant inférieur amovible avec emplacement de stockage en cabine
- Toit de cabine en verre avec pare-soleil coulissant
- Manipulateurs courts et souples selon le schéma de commande ISO
- Pare-soleil ajustable

- Tapis de cabine lavable
- Rétroviseur arrière et miroirs de sécurité
- Compartiments de rangement
- Glacière intégrée
- Prises accessoires 12 V et 24 V CC
- Sélecteur marteau/cisaille dans la cabine
- Réglage avant et arrière de la console et du siège

Circuit électrique

- Connecteurs étanches
- Double avertisseur
- 2 projecteurs sur la cabine
- Feux de travail sur réservoir de carburant
- Projecteur sur la flèche

Equipement

- Axes et bagues EMS (Extended Maintenance System) de série (intervalle de graissage toutes les 1000 heures pour ces éléments et toutes les 250 heures pour les axes de godets)
- Rondelles anti-friction latérales en résine sur la flèche et le balancier
- Chaînes pré lubrifiées
- Guide-chaînes (1 guide et avant)
- Grande boîte à outils
- Pré-équipement pour protection de cabine en option

Siège opérateur

- Siège à suspension mécanique totalement ajustable basse fréquence incluant un amortisseur hydraulique double effet
- Réglage du poids
- Réglage en hauteur/vers l'avant et vers l'arrière
- Appui-tête ajustable
- Inclinaison du dossier réglable avec possibilité d'inclinaison à l'horizontale
- Accoudoir réglable
- Ceinture de sécurité

OPTIONS

- Circuit hydraulique godet/benne preneuse
- Circuit hydraulique marteau
- Circuit hydraulique cisaille/marteau
- Guide-chaînes supplémentaires (3 guides et avant au lieu de 1 guide et avant)
- Largeur de chaîne (500 mm - 600 mm - 700 mm en fonction de la version)
- Protection de pare-brise
- Protection de cabine
- Système GPS (Global Positioning System) par satellite
- Système de graissage centralisé actionné automatiquement par une pompe de graissage électrique

Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des pays.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80 10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14

6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237

32210 - 900 Contagem - MG

Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect

New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,

De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,

SHANGHAI, 200131, P.R.C.



L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre portable.

NOTE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.



Conforme à la directive 98/37/CE

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.

Centre d'Affaires EGB

5, avenue Georges Bataille

BP 40401

60671 Le Plessis-Belleville Cedex

FRANCE

Tél. +33 (0)3 44742100

Fax +33 (0)3 44742331

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION