

CASE
CONSTRUCTION

EXCAVADORA HIDRÁULICA **CX180B**



| | |
|---------------------------------|---|
| Potencia del motor | 89,2 kW - 120 CV |
| Peso en orden de trabajo (máx.) | 17,9 t |
| Capacidad de la cuchara | 0,27 m ³ a 0,95 m ³ |

POTENCIA PARA TRABAJAR

Su avanzado sistema hidráulico ofrece tres modos de trabajo para adaptar perfectamente la potencia y la velocidad a cualquier aplicación, lo que permite reducir el consumo y maximizar el rendimiento. Los modos Auto (automático) y Super Power (superpotencia) ofrecen una mayor fuerza de excavación, velocidades de giro superiores y un par de giro más elevado, lo que supone ciclos de trabajo más rápidos y un aumento de la productividad.

La tecnología de inyección de combustible con common rail que cumple la normativa Tier III aumenta el aprovechamiento del combustible y la potencia del motor, reduciéndose así los costes de explotación y mejorándose la relación coste por tonelada. El sistema hidráulico avanzado contribuye a un ahorro considerable de combustible, y con ello a un importante aumento de la rentabilidad.

Menores costes de explotación. Mayor producción.



DISEÑO INNOVADOR

Su aspecto robusto y fuerte despierta la aceptación y la confianza en el operario. La avanzada estructura de la cabina ofrece excepcionales niveles de comodidad a cualquier operario. El motor common rail incluye un sistema de recirculación de los gases de escape para asegurar emisiones reducidas. Junto con el sencillo y eficaz sistema de selección del modo hidráulico, genera una productividad elevada con un consumo reducido.

**Mejor para su empresa y mejor para el entorno
Conciencia medioambiental. Satisfacción del operario.**

SEGURIDAD

La nueva cabina tiene una mayor superficie acristalada para mejorar la visibilidad en todas las direcciones, y la estructura es tres veces más rígida que la convencional, por lo que la seguridad del operario es superior. La ventanilla lateral de una pieza garantiza una excelente visión de la zona a la derecha de la máquina. La consola de fácil uso, los controles suaves de excelente respuesta y el cómodo asiento reducen la fatiga del operario, y aumentan considerablemente la productividad y la seguridad en el lugar de trabajo.

Mayor visibilidad. Fácil uso.

COMODIDAD EN LA CABINA

El diseño de la cabina ofrece más espacio para las piernas y los pies, lo que contribuye a que el operario se sienta más cómodo. El aumento de la superficie acristalada proporciona sensación de amplitud. El asiento totalmente reclinable y el aire acondicionado con varias salidas aumentan la comodidad y reducen la fatiga a lo largo de toda la jornada. La cabina incluye compartimiento climatizado, soporte para vaso, bolsillo para teléfono móvil y amplia caja detrás del asiento.

Los soportes de líquido viscoso donde se asienta la cabina reducen la vibración y el ruido en el interior. Los dos servomandos tienen cuatro posiciones con retorno automático a la posición seleccionada en el lado izquierdo. Junto con los controles intuitivos, permiten que el operario tenga en todo momento el control absoluto.

Menos fatiga. Elevada productividad.

DISEÑADA PARA TRABAJAR

Todas las excavadoras Case ofrecen fiabilidad y durabilidad. Su fuerte superestructura y el diseño renovado de la pluma y del balancín con soportes forjados aseguran una larga vida útil y un mantenimiento reducido. Los componentes del chasis de nuevo diseño se han concebido para dejar atrás a la competencia, y conseguir que su equipo funcione siempre con eficacia.

Los casquillos EMS aumentan la durabilidad y reducen los costes de explotación. Se emplea un filtro hidráulico de fibra sintética y alto rendimiento para proteger todo el sistema hidráulico. Ahora no hay necesidad de otros filtros cuando se utiliza un martillo hidráulico con la máquina.

Durabilidad. Máxima vida útil.



MENORES COSTES DE PROPIEDAD

La Case CX180B dispone de un depósito de combustible más grande junto con una bomba de repostaje de alto caudal con parada automática, que permite reducir los tiempos de inmovilización para repostaje y evita que se produzcan derrames de combustible en terrenos delicados. Junto con el motor common rail de bajo consumo y el sistema hidráulico avanzado, se consiguen así hasta dos días de trabajo entre paradas para repostaje, aumentándose la productividad y reduciéndose los costes de explotación. Los casquillos EMS (sistema de mantenimiento prolongado) proporcionan un intervalo entre engrases de 1.000 horas en la mayoría de los bulones, mientras que las arandelas laterales de baja fricción de la pluma y del balancín permiten reducir aún más el mantenimiento. Los radiadores paralelos fáciles de limpiar y el acceso desde el suelo al conjunto centralizado de filtros disminuyen el tiempo de mantenimiento y aumentan el rentable tiempo útil.

Tiempos de trabajo más largos. Mayor rentabilidad.

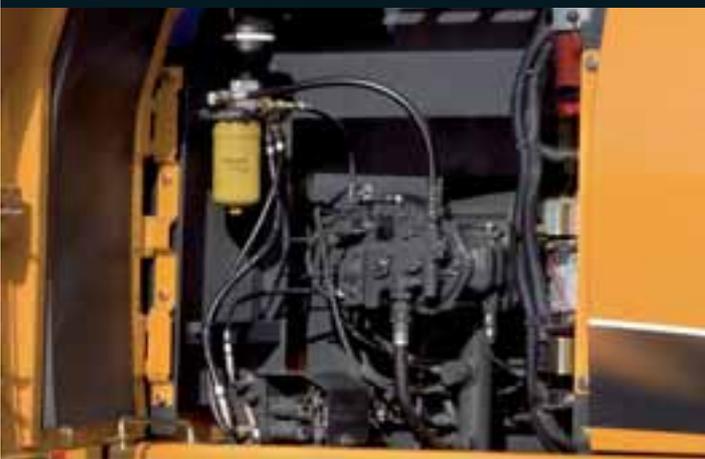
MOTOR



El motor common rail, controlado electrónicamente, supera las normativas de emisiones Tier III y está diseñado para el futuro. Su robusto diseño y el radiador de combustible aumentan la duración de todos los componentes, y aseguran una larga vida útil. La baja velocidad del motor, el ventilador de gran capacidad y el sistema de escape silencioso proporcionan menores niveles de ruido. El motor de cuatro válvulas por cilindro, con un avanzado sistema de recirculación de los gases de escape (EGR), reduce las emisiones nocivas.

El ralentí automático que se activa pulsando una tecla permite al operario controlar el motor para lograr la máxima eficiencia en todo momento. Su mayor rendimiento, con un consumo menor, contribuye a multiplicar la productividad para el cliente.

HIDRÁULICA



Case lleva fabricando excavadoras de primera clase desde hace muchos años, y la CX180B está cimentada en ese éxito. La máquina está equipada con bombas de pistón de alta eficiencia con mejores tolerancias para ahorrar más combustible. Un sistema de par de bomba de control variable ajusta perfectamente la potencia del motor a la demanda hidráulica, y garantiza una productividad elevada y una rápida reacción al movimiento de la palanca asistida. El filtro hidráulico superfino de fibra sintética ofrece un alto rendimiento para evitar la contaminación, que permite proteger los componentes valiosos y prolongar la vida útil del aceite hidráulico. No se necesitan más filtros cuando se trabaja con un martillo, lo que reduce los costes para el cliente.

Se han montado nuevas válvulas de control de rotura de manguera detrás de los cilindros de la pluma para aumentar la protección y la visibilidad.

CONSOLA, ACELERADOR DEL MOTOR



La consola ajustable de cuatro posiciones situada a la derecha incluye un mando avanzado del acelerador del motor que permite seleccionar el modo del sistema hidráulico. Todos los interruptores están agrupados en el centro, y las cortas palancas de mando asistidas facilitan el manejo de la CX180B. Un sensor de luminosidad en la pantalla de la consola garantiza la visión clara y la legibilidad de los gráficos con independencia de las condiciones luminosas. El avanzado sistema hidráulico, con hasta 10 ajustes de caudal de los circuitos hidráulicos auxiliares programados en la memoria, permite utilizar hasta 10 accesorios sin ajustar manualmente la máquina, aumentándose la productividad y reduciéndose los tiempos de inmovilización para acoplar los accesorios.

CABINA DEL OPERARIO

La cabina de la CX180B tiene montantes más esbeltos y más superficie acristalada que su predecesora, incluida una ventanilla de una sola pieza a la derecha del operario, que ofrece más visibilidad en todas las direcciones. El parabrisas principal tiene un parasol retráctil y se puede elevar hasta encajarlo en el techo para mejorar la visibilidad de la zona de excavación. A pesar de los esbeltos montantes, la cabina es tres veces más rígida para ofrecer más seguridad y –combinada con los soportes de líquido viscoso– proporciona los niveles de ruido y vibraciones más bajos de su categoría. Las consolas ajustables, el mayor desplazamiento de los asientos, el mayor espacio para los pies, un asiento totalmente reclinable y el aire acondicionado con nueve salidas de ventilación garantizan la comodidad y la productividad del operario durante toda la jornada. Las prestaciones de la cabina son de alto nivel, con un reloj y con una amplia caja detrás del asiento del conductor; soportes para botellas y latas, un soporte para teléfono móvil y un compartimiento climatizado que aprovecha el acondicionador del aire para regular la temperatura interna.



MANTENIMIENTO



Todos los filtros están centralizados y montados a distancia, con grandes puertas de acceso que permiten el mantenimiento desde el nivel del suelo y reducen el tiempo de esta operación. Las excavadoras Case CXB tienen la calificación más baja posible en el sistema de puntuación de mantenimiento SAE, y reducen los tiempos de inmovilización y los costes de mantenimiento. El depósito de combustible tiene un grifo de vaciado y una placa desmontable de mantenimiento que facilitan la limpieza en caso de contaminación del combustible. Un tapón ecológico de vaciado del motor contribuye a reducir el impacto medioambiental al evitar totalmente el riesgo de derrames durante el vaciado. La bomba eléctrica de repostaje de alto caudal es el doble de rápida que en los modelos anteriores, con una función de parada automática para que el repostaje sea más fácil. Además, el depósito más grande y el menor consumo proporcionan tiempos de trabajo más largos entre llenados. Hay sistemas de engrase centralizado como opción para la CX180B.

CHASIS



El diseño del chasis de Case garantiza una larga duración de los componentes y unos costes de explotación reducidos. Las ruedas cabilla de las cadenas de la CX180B se someten a un tratamiento térmico que aumenta su fiabilidad. Las sólidas guías de cadena y los eslabones mejorados, con nuevas juntas en forma de M y bulones más resistentes, aumentan enormemente la durabilidad y reducen el desgaste de las cadenas. Los rodillos de las cadenas tienen un diseño de la junta tórica que evita la entrada de materiales abrasivos y un perfil rediseñado para reducir el desgaste, que aumentan aún más la longevidad de los componentes y reducen los costes de propiedad.

BULONES Y CASQUILLOS DE MAYOR DURACIÓN



Los casquillos de mantenimiento prolongado (EMS) se montan de serie en todas las excavadoras CXB. Estos casquillos de mantenimiento prolongado, tienen intervalos de engrase de 1.000 horas y reducen sustancialmente el mantenimiento diario y semanal por parte del operario. Las arandelas antifricción montadas en el pie y la cabeza de la pluma reducen el ruido y disminuyen la holgura, aumentando de paso la fama de durabilidad de las máquinas Case y la satisfacción del operario en el lugar de trabajo.

Bulones EMS cromados con casquillos de bronce



Arandelas antifricción

ACCESORIOS/CUCHARAS

Los clientes de la CX180B pueden escoger entre una variedad de plumas principales y brazos de balancín adaptados a las distintas aplicaciones; todos ellos están fabricados con secciones en cajón de acero de alta resistencia, con refuerzos internos que aumentan la rigidez torsional. La soldadura de gran penetración garantiza que las plumas y los balancines pueden resistir grandes fuerzas de arranque, elevación de cargas pesadas y accesorios tales como martillos hidráulicos, compactadoras, cizallas de demolición y trituradoras.

Con una selección de plumas y balancines y una variedad de cucharas de 0,27 m³ a 0,95 m³, siempre habrá una configuración que satisfaga las necesidades de cualquier emplazamiento de trabajo del cliente.







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR

Motor de última generación que cumple los requisitos europeos de "emisiones de escape reducidas" Tier III de acuerdo con la directiva 97/68/CE

Marca _____ ISUZU
Tipo _____ AI-4JJ1X

Common rail, turbocompresor, intercooler, radiador de combustible, EGR (recirculación de los gases de escape) Sí
Inyección directa _____ Controlada electrónicamente
Número de cilindros _____ 4
Diámetro x carrera _____ 95,4 x 104,9 mm
Cilindrada _____ 3.000 cc
Potencia EEC80/1269 _____ 89,2 kW/120 CV @ 2.200 rpm
Par máximo _____ 391 Nm a 1800 rpm

SISTEMA HIDRÁULICO

Caudal máx. _____ 2 x 142 l/min a 2.200 rpm
Dos bombas de pistones axiales y caudal variable Sí
Acoplamiento / Power Boost _____ 343/363 bar
Giro de la torreta _____ 279 bar
Desplazamiento _____ 343 bar
Filtro de aceite _____ 6 micras
Tipo de filtro de aceite _____ Superfino de fibra sintética de alto rendimiento

GIRO

Velocidad máxima de giro de la torreta _____ 11,5 rpm
Par de giro _____ 4510 daN

DESPLAZAMIENTO

El circuito de desplazamiento está equipado con motores de caudal variable con pistón axial

Velocidad máxima de desplazamiento _____ 4 km/h
Velocidad baja de desplazamiento _____ 2,3 km/h

El cambio de velocidad se controla desde el panel de instrumentos

Reducción automática _____ sí
Capacidad para franquear pendientes _____ 70% (35°)
Fuerza de tracción _____ 19.000 daN

SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito _____ 24 V
Baterías _____ 2 x 12 V - 72 A/h
Circuito equipado con conectores impermeables Sí
Alternador _____ 24 V - 50 A

CHASIS

Rodillos superiores _____ 2
Rodillos inferiores _____ 7
Número de zapatas de rodadura _____ 4 6
Tipo de tejas _____ Triple grosor
Anchura de la zapata de rodadura, estándar _____ 600 mm
Protección de la cadena _____ Delantera y 1 central

CIRCUITO Y CAPACIDADES DE LOS COMPONENTES

Depósito de combustible _____ 300 l
Depósito hidráulico _____ 90 l
Sistema hidráulico _____ 165 l
Reductora de desplazamiento (por lado) _____ 4,5 l
Reductora de giro _____ 5 l
Aceite del motor (incluido cambio de filtro) _____ 17 l
Sistema de refrigeración del motor _____ 15 l

CUCHARAS

USO GENERAL

| Capacidad SAE | l | 270 | 390 | 570 | 660 | 750 | 850 | 950 |
|---------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Anchura | mm | 500 | 600 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| Peso | kg | 350 | 385 | 455 | 495 | 525 | 550 | 590 |

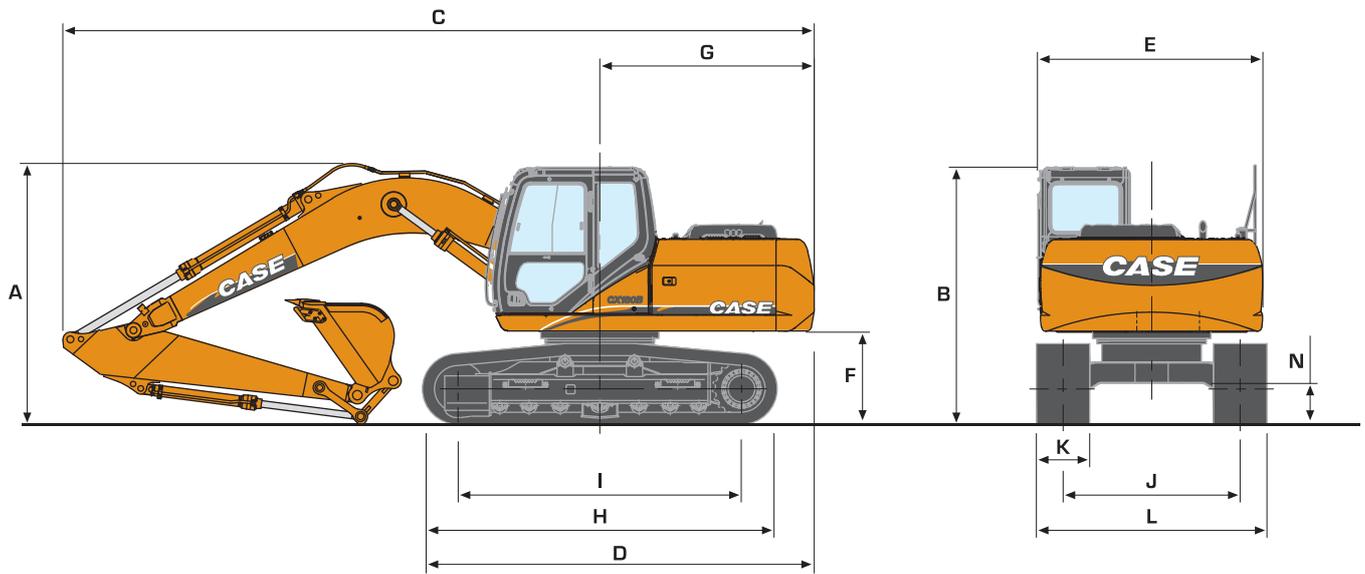
USO SEVERO

| Capacidad SAE | l | 660 | 750 | 850 | 950 |
|---------------|----|-----|------|------|------|
| Anchura | mm | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| Peso | kg | 555 | 590 | 625 | 665 |

* Para otros tamaños de cuchara, póngase en contacto con su distribuidor de CASE

DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,15 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

| | | CX180B Mono | | | | |
|----------|--|-------------------|-----------|-----------|-----------|------|
| | | 2,23 | 2,62 | 3,05 | | |
| A | Altura total (con accesorio) | m | 3,00 | 2,96 | 3,12 | |
| B | Altura (cabina/pasamanos) | m | 2,94/2,96 | 2,94/2,96 | 2,94/2,96 | |
| C | Longitud total (con accesorio) | m | 8,49 | 8,44 | 8,52 | |
| D | Longitud total (sin accesorio) | m | 4,50 | 4,50 | 4,50 | |
| E | Anchura de la torreta | m | 2,54 | 2,54 | 2,54 | |
| F | Distancia de la torreta al suelo | m | 1,04 | 1,04 | 1,04 | |
| G | Radio de giro (extremo trasero) | m | 2,41 | 2,41 | 2,41 | |
| H | Longitud total de la cadena | m | 4,18 | 4,18 | 4,18 | |
| I | Distancia entre ejes de rueda guía/dentada | m | 3,37 | 3,37 | 3,37 | |
| J | Anchura de vía | m | 2,20 | 2,20 | 2,20 | |
| K | Anchura de teja estándar | mm | 600 | 600 | 600 | |
| L | Anchura entre cadenas | - tejas de 600 mm | m | 2,80 | 2,80 | 2,80 |
| | | - tejas de 700 mm | m | 2,90 | 2,90 | 2,90 |
| | | - tejas de 800 mm | m | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| N | Distancia al suelo | m | 0,46 | 0,46 | 0,46 | |

PESO Y PRESIÓN SOBRE EL TERRENO

Con pluma monobloque de serie de 5,15 m, balancín de 2,62 m, - 521 kg, cuchara de 0,68 m³, operario y depósito de combustible lleno

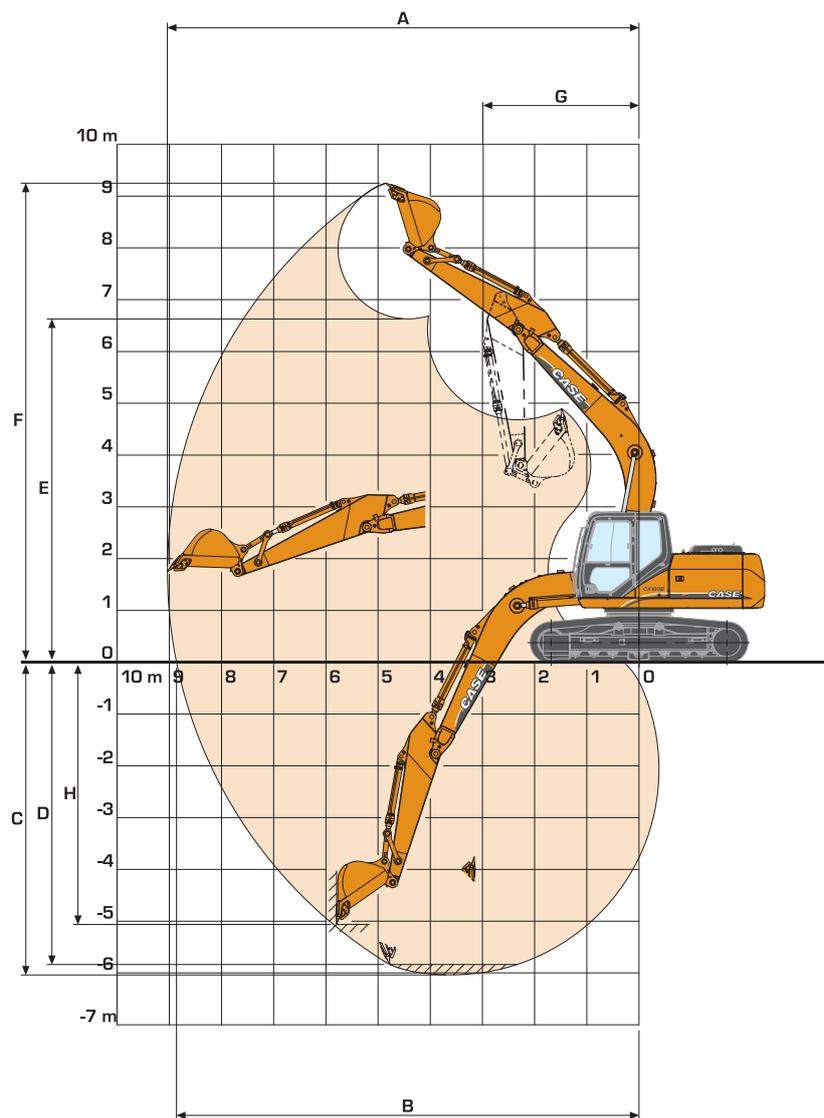
| | PESO (kg) | PRESIÓN SOBRE EL TERRENO (bar) |
|--------------------------|-----------|--------------------------------|
| tejas de 600 mm de acero | 17 900 | 0,40 |
| tejas de 700 mm de acero | 18 300 | 0,35 |
| tejas de 800 mm de acero | 18 600 | 0,31 |





PRESTACIONES

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,15 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

| | | | 2,23 | 2,62 | 3,05 |
|----------|--|-----|--------|--------|--------|
| A | Alcance máximo de excavación | m | 8,67 | 9,04 | 9,38 |
| B | Alcance máximo de excavación a nivel del suelo | m | 8,49 | 8,87 | 9,21 |
| C | Profundidad máxima de excavación | m | 5,65 | 6,04 | 6,47 |
| D | Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,44 m | m | 5,42 | 5,84 | 6,28 |
| E | Altura máxima de descarga | m | 6,40 | 6,62 | 6,71 |
| F | Altura total de trabajo | m | 9,02 | 9,25 | 9,30 |
| G | Radio de giro mínimo con accesorio | m | 2,98 | 2,99 | 2,98 |
| H | Profundidad de excavación de pared recta vertical | m | 4,70 | 5,07 | 5,21 |
| | Fuerza de excavación - sin Power Boost | daN | 9000 | 7900 | 7200 |
| | - con Power Boost | daN | 9500 | 8400 | 7700 |
| | Fuerza de arranque - sin Power Boost | daN | 11 200 | 11 200 | 11 200 |
| | - con Power Boost | daN | 11 800 | 11 800 | 11 800 |

CX180B

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

CON LA PLUMA DE SERIE DE 5,15 m

Valores expresados en kilogramos

| Delante 360° | ALCANCE | | | | | | | | | |
|-----------------|---------|--|-------|--|-------|--|-------|--|------------------|--|
| | 3,0 m | | 4,5 m | | 6,0 m | | 7,5 m | | A alcance máximo | |

Balancín de 2,23 m, tejas de 600 mm y cuchara de 0,68 m³ - 521 kg

| | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--------|--------|------|
| 6,0 m | | | | | 263 * | 2635 * | | | 2607 * | 2607 * | 6,01 |
| 4,5 m | | | 5002 * | 5002 * | 4597 * | 3473 | | | 2580 * | 2580 * | 6,84 |
| 3,0 m | 10 025 * | 9868 | 6431 * | 5186 | 5193 * | 3306 | | | 2715 * | 2401 | 7,27 |
| 1,5 m | 6009 * | 6009 * | 7890 * | 4793 | 5017 | 3127 | | | 3025 * | 2265 | 7,38 |
| 0 m | 7810 * | 7810 * | 7715 | 4564 | 4874 | 2999 | | | 3612 * | 2308 | 7,17 |
| -1,5 m | 11 913 * | 8693 | 7639 | 4499 | 4825 | 2955 | | | 4178 | 2579 | 6,61 |
| -3,0 m | 11 570 * | 8868 | 7724 | 4571 | | | | | 5431 | 3327 | 5,61 |
| -4,5 m | 8151 * | 8151 * | | | | | | | 6526 * | 6260 | 3,8 |

Balancín de 2,62 m, tejas de 600 mm y cuchara de 0,68 m³ - 521 kg

| | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|--------|--------|------|--------|--------|--------|------|--------|--------|------|
| 6,0 m | | | | | 3010 * | 3010 * | | | 1942 * | 1942 * | 6,47 |
| 4,5 m | | | | | 4237 * | 3494 | | | 1907 * | 1907 * | 7,25 |
| 3,0 m | 8790 * | 8790 * | 5936 * | 5248 | 4881 * | 3316 | 2616 * | 2271 | 1989 * | 1989 * | 7,66 |
| 1,5 m | 8200 * | 8200 * | 7501 * | 4827 | 5016 | 3122 | 3377 * | 2186 | 2190 * | 2066 | 7,76 |
| 0 m | 8017 * | 8017 * | 7712 | 4555 | 4850 | 2974 | 2917 * | 2119 | 2570 * | 2095 | 7,56 |
| -1,5 m | 10 940 * | 8604 | 7590 | 4451 | 4774 | 2905 | | | 3306 * | 2310 | 7,03 |
| -3,0 m | 12159 * | 8735 | 7631 | 4486 | 4818 | 2944 | | | 4705 | 2880 | 6,1 |
| -4,5 m | 9323 * | 9070 | | | | | | | 6194 * | 4702 | 4,5 |

Balancín de 3,05 m, tejas de 600 mm y cuchara de 0,62 m³ - 484 kg

| | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| 6,0 m | | | | | 3037 * | 3037 * | | | 1783 * | 1783 * | 6,85 |
| 4,5 m | | | | | 3864 * | 3549 | 2004 * | 2004 * | 1763 * | 1763 * | 7,59 |
| 3,0 m | 7483 * | 7483 * | 5385 * | 5351 | 4546 * | 3359 | 3105 * | 2295 | 1842 * | 1842 * | 7,98 |
| 1,5 m | 11 581 * | 9246 | 7049 * | 4898 | 5048 | 3148 | 3521 | 2193 | 2027 * | 1931 | 8,08 |
| 0 m | 8757 * | 8666 | 7740 | 4575 | 4856 | 2976 | 3428 | 2108 | 2369 * | 1947 | 7,88 |
| -1,5 m | 10 648 * | 8536 | 7566 | 4427 | 4751 | 2881 | | | 3010 * | 2120 | 7,38 |
| -3,0 m | 12 692 * | 8615 | 7562 | 4424 | 4753 | 2884 | | | 4216 | 2574 | 6,5 |
| -4,5 m | 10 390 * | 8885 | 7008 * | 4573 | | | | | 6074 * | 3873 | 5,04 |

Máquina en modo automático

Capacidades de elevación según normas SAE J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2.

Las capacidades de elevación expresadas en kilogramos no superan el 75% de la carga de basculamiento ni el 87% de la capacidad de elevación hidráulica.

Las capacidades señaladas con un asterisco (*) están limitadas hidráulicamente.

Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, para calcular la capacidad de elevación real hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla.

CX180B

EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONES

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control del motor

- Motor common rail según normas europeas Tier III
- Control electrónico del sistema de inyección
- Precalentamiento automático del motor
- Regreso automático/manual del motor a ralentí
- Recirculación de los gases de escape
- Parada de emergencia
- Bomba eléctrica de repostaje con parada automática
- Filtro de combustible con separador de agua

Control hidráulico

- Modos de trabajo Auto (automático) / Heavy (uso severo) / Super Power (superpotencia)
- Control variable del par de la bomba
- Control automático de la función Power Boost
- Control del freno de giro
- Filtro hidráulico superfino de fibra sintética y alto rendimiento (retención elevada de contaminación)
- Válvulas hidráulicas de seguridad en pluma y balancín
- Dos velocidades de desplazamiento con dispositivo Automatic Down Shift

Entorno del operario

- Cabina con gran visibilidad y acristalamiento de seguridad
- Consola con reposabrazos retráctil y ajustable con memoria de posiciones
- Palanca de seguridad
- Sistema de calefacción y aire acondicionado autoajustable
- Soporte para vasos
- Pantalla del monitor lateral de gran visibilidad con ajuste automático del brillo
- Mensajes (función, temperatura, seguridad, etc.) en la pantalla
- Sistema de diagnóstico integrado
- Modos de trabajo (Auto/Heavy/Super Power) combinados con acelerador del motor
- Dispositivo antirrobo
- Contador de horas de trabajo
- Preajustes del caudal de los circuitos hidráulicos auxiliares seleccionables
- Consola delantera derecha con reloj y soporte para teléfono móvil
- Amortiguadores de golpes de gran capacidad en la cabina con apoyos hidráulicos de 4 puntos
- Deflector de lluvia
- Parabrisas de apertura bloqueable
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas
- Parabrisas delantero inferior desmontable con almacenamiento en cabina
- Techo de cristal y parasol deslizante
- Mandos cortos y fáciles de usar con disposición ISO
- Parasol ajustable

- Alfombrilla lavable
- Retrovisor y espejos de seguridad
- Compartimientos para guardar objetos
- Compartimiento refrigerado integrado
- Tomas para accesorios de 12 V y 24 V CC
- Cambio de martillo/cizalla seleccionado en cabina
- Ajuste adelante y atrás del conjunto del asiento y la consola
- **Sistema eléctrico**
- Conectores impermeables
- Doble bocina
- Dos faros de trabajo en la cabina
- Luz de trabajo en el depósito de combustible
- Luz de trabajo en la pluma

Equipamiento

- Bulones y casquillos EMS (sistema de mantenimiento prolongado) de serie (intervalo de lubricación de 1.000 horas para todos excepto para el anclaje de la cuchara, que es de 250 horas)
- Arandelas laterales de resina de baja fricción en pluma y balancín
- Cadenas selladas y lubricadas
- Guías de cadenas (1 guía y delante)
- Caja de herramientas grande
- Preinstalación para protección de cabina opcional
- **Asiento del operario**
- Asiento con suspensión mecánica de baja frecuencia totalmente ajustable que incluye amortiguador hidráulico de doble acción
- Ajuste del peso
- Ajuste horizontal y en altura
- Reposacabezas ajustable
- Ángulo del respaldo del asiento ajustable con total inclinación
- Reposabrazos ajustable
- Cinturón de seguridad

OPCIONES

- Circuito hidráulico de cuchara / cuchara bivalva
- Circuito hidráulico de martillo
- Circuito hidráulico de martillo / cizalla
- Guías de cadena extra (3 guías y delante en lugar de 1 guía y delante)
- Anchura de vía (600 mm - 700 mm - 800 mm según la versión)
- Protección del parabrisas
- Protección de la cabina
- GPS (sistema de posicionamiento global) por satélite
- Sistema de engrase centralizado accionado automáticamente por una bomba eléctrica de engrase

Los equipamientos de serie y opcionales descritos aquí pueden variar de unos países a otros.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80 10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/ MIDDLE EAST/ CIS:

Riva Paradiso 14

6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/ MEXICO:

700 State Street

Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237

32210 - 900 Contagem - MG

Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect

New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.

De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,

SHANGHAI, 200131, P.R.C.

NOTA: Los accesorios de serie y opcionales pueden variar en función de la demanda y de la legislación de cada país. Las figuras pueden incluir accesorios opcionales en vez de los de serie: consulte con su concesionario de Case. Además, Case se reserva el derecho a modificar las especificaciones de las máquinas sin contraer ninguna obligación como consecuencia de dichos cambios.

Case Construction Equipment

CNH UK Ltd.

Armstrong House

The Finningley Estate

Hayfield Lane

Doncaster

DN9 3XA

Fax +44 (0)1302 802126

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION



Cumple la directiva 98/37/CE