

CASE

CONSTRUCTION

HYDRAULIKBAGGER CX210B



Motorleistung
Einsatzgewicht
Löffelinhalt

117 kW - 157 PS
21,3 t
0,25 m³ to 1,25 m³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

HOCHLEISTUNGSHYDRAULIK

Drei verschiedene Betriebsarten erlauben eine optimale Anpassung der Maschine an jeden Einsatz. In den Betriebsarten ‚Auto‘ und ‚Superpower‘ stehen deutlich mehr Grabkräfte, höhere Schwenkgeschwindigkeiten und ein höheres Schwenkmoment zur Verfügung. Damit werden erheblich schnellere Arbeitsspiele erreicht, was insgesamt zu einer höheren Leistung führt. Der äußerst sparsame Tier III Common-Rail-Motor ermöglicht im Zusammenspiel mit dem äußerst effektiven Hydrauliksystem einen um bis zu 20% reduzierten Kraftstoffverbrauch.

Niedrigere Betriebskosten. Höhere Leistung.

FÜR LEISTUNG KONSTRUIERT

Der neue robuste Look von Fahrerhaus und Oberwagen lassen sofort erkennen: Der neue CX210B ist auf Höchstleistung ausgelegt. Beim neuen Tier III-Motor werden Techniken aus erheblich größeren Modellen verwendet, um die Leistung deutlich zu steigern und gleichzeitig die Betriebskosten zu senken. Durch ein fortschrittliches Steuer- und Lenksystem ist der CX210B noch einfacher und präziser zu bedienen. Trotz höherer Produktivität ist so ein völlig stressfreies, entspanntes Arbeiten möglich. Die neue Abgasrückführung und das moderne Common-Rail-Einspritzsystem reduzieren schädliche Abgasemissionen und schonen die Umwelt.

Weniger Abgasemissionen. Überzeugende Leistung.

FÜR DEN EINSATZ ENTWICKELT

Die sprichwörtliche Haltbarkeit der CASE Baumaschinen ist das Grundprinzip des neuen CX210B. Der gesamte Oberwagen wurde komplett überarbeitet. Ausleger und Löffelstiel wurden neu konstruiert und verfügen nun über geschmiedete Halterungen. EMS-Buchsen verbessern die Haltbarkeit der Komponenten und reduzieren die Kosten für die Wartung, auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Hochleistungsfilter im Hydrauliköl-Kreislauf verlängern das Leben der Hydraulikkomponenten und verlängern die Wartungsintervalle.

Minimale Standzeiten. Maximale Produktivität.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

Mit einem 20% größeren Kraftstofftank und einem insgesamt niedrigeren Verbrauch kann der CX210B bis zu zwei Tagen ohne Unterbrechung in den Einsatz gehen, bevor wieder aufgetankt werden muss. Die in der Standardausrüstung enthaltene elektrische Hochleistungstankpumpe mit automatischer Abschaltung arbeitet dabei gut doppelt so schnell wie beim Vorgänger. Die neuen Lagerbuchsen mit EMS-System (Extended Maintenance System) verlängern die Abschmierintervalle für alle Bolzen (außer Löffelbolzen) auf 1.000 Betriebsstunden. Die nebeneinander angeordneten Kühler und die zentral zusammengefassten Filter erlauben eine einfache und schnelle Wartung vom Boden aus.

Niedrigere Unterhaltskosten. Höhere Wirtschaftlichkeit.

BEDIENKOMFORT

Das neue Kabinendesign bietet erheblich mehr Bein- und Fußfreiheit für den Fahrer. Größere Glasflächen sorgen für ein besseres Raumgefühl und bessere Sicht. Ein voll einstellbarer Fahrersitz sorgt auch bei einem langen Arbeitstag für eine angenehme Sitzposition. Der Stauraum wurde vergrößert und enthält nun auch eine Kühl- bzw. Warmhaltebox. Feinfühlig Bedienhebel mit Proportionalsteuerung erlauben ein ermüdungsfreies Arbeiten. Die fortschrittliche Drehzahlüberwachung und die vorwählbaren Betriebsarten erleichtern die Bedienung der Maschine. **Optimale Arbeitsbedingungen. Höhere Leistung.**

AKTIVE UND PASSIVE SICHERHEIT

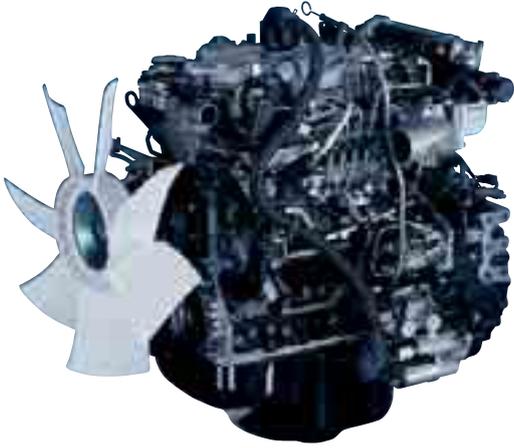
Die Tragsäulen der neuen Kabine sind fast dreimal so stark wie im Vorgängermodell. Die Querschnitte der Säulen sind trotzdem deutlich schlanker, während die Glasflächen noch einmal vergrößert wurden. Die Sicht auf den vorderen und seitlichen Arbeitsbereich wurde dadurch weiter verbessert. Einfach ablesbare und verständliche Kontrollanzeigen für alle wichtigen Betriebszustände erlauben eine schnelle und sichere Überwachung der Maschine in allen Einsatzbedingungen. **Bessere Sicht. Sicheres Arbeiten.**



MEHR AUSGEZEICHNETE INNOVATIONEN

- Oktober 2007: Der CX210 B wird von der Design Academy Japan mit dem 'Good Design Award' ausgezeichnet
- Januar 2008: Der CX210 B erhält den 'Energy Conservation Award' - eine der begehrtesten Auszeichnungen für Energie- und umweltschonende Technik- vom Umwelt- und Energieressort des Japanischen Wirtschafts- und Handelsministeriums.

MOTOR



Der erprobte 4-Zylinder Common-Rail-Motor übertrifft mit seinen Emissionswerten die Vorgaben der Euronorm Tier 3. Die robuste Konstruktion bringt etwa das gleiche Gewicht wie ein 6-Zylindermotor auf die Waage und garantiert eine lange Lebensdauer aller Komponenten. Durch die verringerte Drehzahl konnte der Lärmpegel um 5% und der Kraftstoffverbrauch um 20% reduziert werden. Die Motorgeräusche werden durch einen Auspuff mit großem Querschnitt und durch Lüfter mit großem Radius weiter gedämpft.

Ein Kraftstoffkühler sorgt für einen weiter reduzierten Verbrauch. Vier Ventile pro Zylinder und eine oben liegende Nockenwelle mit Abgasrückführung EGR (Exhaust Gas Recirculation) reduzieren schädliche Emissionen. Das zukunftssichere Maschinendesign beweist, dass CASE auch auf die kommenden Emissionsgrenzen nach Euro IV bestens vorbereitet ist.

HYDRAULIKSYSTEM



Der CX210B verfügt über ein modernes Hydrauliksystem, in dem äußerst leistungsstarke Kolbenpumpen für einen maximalen Druck und Förderstrom sorgen. Ein intelligentes Drehmomentsteuersystem sorgt dabei über eine variable Steuerpumpe für eine optimale Abstimmung zwischen bereitgestellter Motorleistung und benötigter Hydraulikleistung. Ein Hochleistungshydraulikölfilter mit einer superfeinen Synthetikmembrane im Vollstrom sorgt dabei mit seiner hohen Filterleistung für eine zuverlässige Reinigung des Hydraulikkreislaufes und sorgt für eine hohe Lebensdauer der Komponenten und lange Wartungsintervalle. Selbst wenn Anbaugeräte wie Hydraulik-Zangen oder -Hämmer im Kreislauf betrieben werden ist kein zusätzliches Filter nötig. Neue Rohbruchsicherheitsventile sind nun hinter den Hubzylindern positioniert und sorgen für einen noch sichereren Betrieb.

BEDIENKONSOLE



Die zentrale Bedienkonsole erlaubt einen einfachen und schnellen Zugriff auf alle wesentlichen Funktionen. Die voll einstellbare Konsole auf der rechten Fahrerseite enthält auch die Drehzahlkontrolle mit dem Wahlschalter für die verschiedenen Betriebsarten. Die Helligkeit wird über einen Lichtsensor automatisch geregelt um so sicherzustellen, dass die Anzeige bei allen Lichtverhältnissen für den Fahrer gut ablesbar bleibt. Im Programmspeicher sind bis zu 10 verschiedene Hydraulik-Voreinstellungen für den Einsatz mit den unterschiedlichsten Anbauwerkzeugen hinterlegt. Die Einstellungen können per Schalterdruck abgerufen werden. So kann zum Beispiel vom Hammereinsatz auf den Einsatz mit Hydraulikschere umgestellt werden, ohne die Kabine zu verlassen.

DIE FAHRERKABINE

Auffallendes Merkmal der neuen Fahrerkabine sind die deutlich schmalere Tragsäulen und die um fast 60% größeren Glasflächen. Auf der rechten Fahrerseite befindet sich nun ein durchgehendes, einteiliges Fenster, das die Rundumsicht erheblich verbessert. Die Frontscheibe ist mit einem Sonnenschutz ausgestattet und kann komplett unter das Kabinendach nach oben verschoben werden. Die Kabinenstruktur ist um 30% verstärkt worden. Dies führt mit der verbesserten Lagerung der Kabine zu einer deutlich besseren Geräusch- und Vibrationsdämmung. Für ein komfortables Arbeitsumfeld bei langen Einsätzen sorgen ein voll verstellbarer Fahrersitz, der nun mehr Fußraum und einen längeren Verstellweg bietet und eine im Standardpaket enthaltene Klimaanlage mit zahlreichen Auslassöffnungen.

Der Stauraum mit Kühl- und Wärmebox, die über die Klimaanlage versorgt wird, befindet sich hinter dem Fahrersitz und bietet erheblich mehr Platz für persönliche Gegenstände. Selbstverständlich sind auch ein Becherhalter und eine Uhr vorhanden.





Die zentral zusammengefassten Filter sind vom Boden gut erreichbar: Die Servicezeiten für den Filterwechsel verkürzen sich so erheblich und die Maschine kann schnell wieder in den Einsatz. Der Kraftstofftank ist mit einem Ablassventil ausgerüstet, das eine umweltfreundliche Entsorgung von Restmengen sicherstellt. Der Tank kann durch einen abnehmbaren Deckel schnell und einfach gereinigt werden, sollte die Maschine in bestimmten Regionen mit Kraftstoff geringerer Qualitätsstufen betrieben werden müssen.

Die Wartungspunkte für die gesamte Elektrik wurden in der Kabine hinter dem Sitz zusammengefasst, um sie so noch besser vor Schmutz und Feuchtigkeit zu schützen. Die Betankung wird durch eine Hochleistungspumpe mit automatischer Abschaltung noch einfacher.



Die besondere Konstruktion der Unterwagen garantiert bei CASE Raupenbaggern eine lange Lebensdauer der Komponenten und niedrige Betriebskosten.

Die Kettenräder bestehen aus gehärtetem Stahl und garantieren eine hohe Haltbarkeit. Eine robuste Kettenführung und verbesserte Kettenverbinder mit neuen M-förmigen Abdichtungen und härteren Bolzen stellen eine hohe Verfügbarkeit unter härtesten Bedingungen sicher. Die Laufrollen wurden komplett überarbeitet um die Verschleißfestigkeit noch weiter zu erhöhen. Das spezielle O-Ring-Design der Abdichtung verhindert zuverlässig das Eindringen abrasiven Materials. Die robuste und zuverlässige Konstruktion des Unterwagens unterstreicht den hohen Anspruch einer im Markt führenden Verfügbarkeit.

HÖHERE LEBENSDAUER VON BOLZEN UND BUCHSEN



EMS hartverchromte Bolzen mit Messingbuchsen

Alle Modelle der CX Raupenbagger der B-Serie sind standardmäßig mit Bolzen und Buchsen aus dem EMS-System ausgerüstet. EMS (Extended Maintenance System) verlängert die Abschmierintervalle auf bis zu 1000 Betriebsstunden und reduziert den täglichen Wartungsaufwand während des Einsatzes ganz erheblich. Lediglich der Löffelbolzen muss aufgrund der besonderen Beanspruchung weiterhin alle 250 Stunden abgeschmiert werden. Spezielle Gleitscheiben am Auslegerfuß und -kopf reduzieren weitgehend die Reibung und damit auch den Lärmpegel bei den Arbeitsbewegungen, reduzieren den Verschleiß und verbessern so die Haltbarkeit und senken die Kosten für die Wartung.



Reibungsreduzierende Distanzscheiben



AUSRÜSTUNG/GRABGEFÄßE

Beim CX210B kann aus einer breiten Palette verschiedener Ausleger und Löffelstiele gewählt werden, um das Gerät optimal an den Einsatz anzupassen. Alle Ausrüstungskomponenten werden aus hochfestem Stahl in Kastenbauweise mit einer internen Wabenstruktur für eine höhere Torsionsfestigkeit gefertigt. Massive Nähte im Tiefnutschweißverfahren garantieren eine äußerst robuste Konstruktion, die problemlos den Belastungen hoher Reiß- und Hubkräfte standhält und auch durch den Einsatz schwerer Anbaugeräte wie Hydraulikhämmern, Rammen, Pulverisierern oder Schrottscheren nicht zu beeindrucken sind. Mit einer großen Bandbreite an Auslegern und Stielen und verschiedenen Grabgefäßen in den Größen von 0,25 - 1,25 m³ ist der CX210B für jede Aufgabe gerüstet.





TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor der neusten Generation, Abgasemissionen unter den Vorgaben für ‚Emissionsarme Baumaschinen‘ gemäß Euronorm Tier III gemäß Verordnung 97/68/EC.

Hersteller _____ Isuzu
 Modell _____ AI-4HK1X
 Typ _____ Common-Rail-Dieselmotor mit Turbolader, Ladeluftkühler, Kraftstoffkühler und EGR Abgasrückführung
 Direkteinspritzung _____ elektronisch
 Anzahl Zylinder _____ 4
 Bohrung/Hub _____ 115 x 125 mm
 Hubraum _____ 5193 cm³
 Motorleistung (EEC80/1269) _____ 117 kW bei 1800 U/min
 Max. Drehmoment _____ 628 Nm bei 1500 U/min

HYDRAULIKSYSTEM

Max. Förderleistung _____ 2 x 211 l/min bei 1800 U/min
 Pumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen
 Arbeitsdruck / Powerboost _____ 343/368 bar
 Druck, Schwenken _____ 294 bar
 Druck, Fahrmotoren _____ 343 bar
 Filtration, Hydrauliköl _____ 6 Mikron
 Filtertyp _____ Hochleistungs-Synthetikfilter

SCHWENKANTRIEB

Max. Oberwagen-Drehgeschwindigkeit _____ 11,5 U/min
 Schwenkmoment _____ 6400 daN

FAHRANTRIEB

Fahrtrieb mit zwei Axialkolbenpumpen mit variablem Förderstrom
 Max. Fahrgeschwindigkeit _____ 5,6 km/h
 Langsame Fahrgeschwindigkeit _____ 3,4 km/h
 Fahrstufenwechsel über die Instrumententafel
 Automatische _____ Downshift-Funktion
 Steigfähigkeit _____ 70% (35°)
 Zugkraft _____ 1892 daN

ELEKTRISCHE ANLAGE

Bordnetzspannung _____ 24 V
 Batterien _____ 2 x 12 V/92 Ah
 Stromkreis mit wasserdichten Steckverbindungen
 Lichtmaschine _____ 24 V/50 A

UNTERWAGEN

Stützrollen _____ 2
 Laufrollen _____ 8
 Anzahl Bodenplatten _____ 49
 Bodenplatten, _____ Typ Dreisteg
 Breite Bodenplatten Standard LC/NLC _ 600 mm/500 mm
 Kettenführung _____ vorn und in der Laufwerksmitte

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank LC/NLC _____ 410 l/320 l
 Hydrauliktank LC/NLC _____ 147 l/127 l
 Hydrauliksystem _____ 240 l
 Fahrgetriebe (pro Seite) _____ 4,5 l
 Schwenkgetriebe _____ 5 l
 Motor mit Filterwechsel _____ 23,1 l
 Motor-Kühlsystem _____ 25,6 l

GRABGEFÄßE

STANDARDLÖFFEL

Löffelinhalt (SAE)	l	410	560	700	800	900	1050	1150	1250
Schnittbreite	mm	600	750	900	1000	1100	1250	1350	1450
Gewicht	kg	554	600	640	670	700	760	790	820

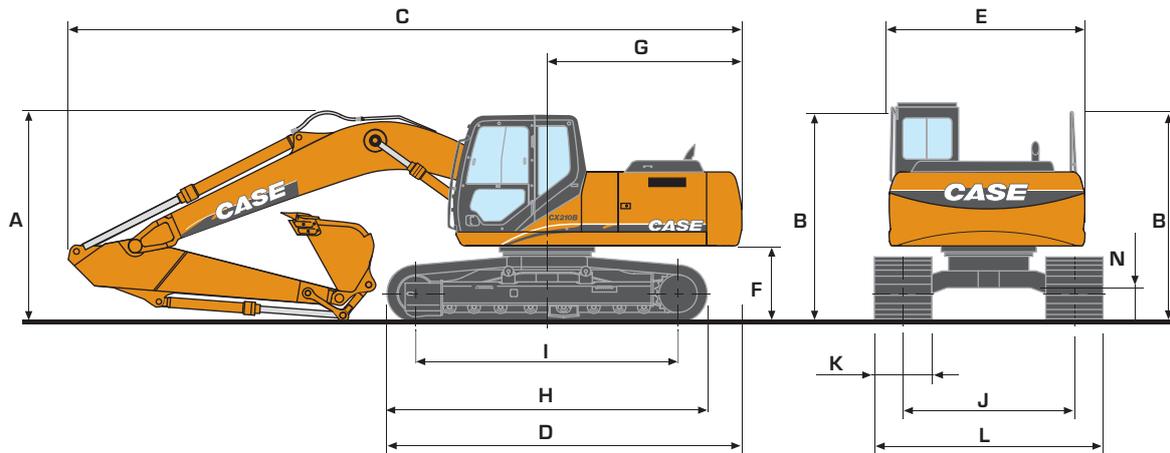
HD-LÖFFEL

Löffelinhalt (SAE)	l	900	1050	1150
Schnittbreite	mm	1100	1250	1350
Gewicht	kg	740	810	840

* fragen Sie Ihren CASE Händler nach weiteren Löffelgrößen

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 5,70 m



		CX210B LC MONO			CX210B NLC MONO		
		1,90 m	2,40 m	2,94 m	1,90 m	2,40 m	2,94m
LÖFFELSTIEL LÄNGE							
A Höhe (mit Ausrüstung)	m	3,09	3,19	2,97	3,20	3,09	2,97
B Höhe (Kabine/Haltegriff)	m	2,94/2,96	2,94/2,96	2,94/2,96	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97 /2,99
C Länge über alles (mit Ausrüstung)	m	9,40	9,48	9,40	9,59	9,59	9,50
D Länge über alles (ohne Ausrüstung)	m	4,96	4,96	4,96	5,05	5,05	5,05
E Breite, Oberwagen	m	2,77	2,77	2,77	2,54	2,54	2,54
F Höhe bis Unterkante Oberwagen	m	1,04	1,04	1,04	1,07	1,07	1,07
G Schwenkradius (Heck)	m	2,72	2,72	2,72	2,83	2,83	2,83
H Länge Unterwagen	m	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
I Abstand Mitte Leitrad bis Turas	m	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66
J Spurbreite	m	2,39	2,39	2,39	1,99	1,99	1,99
K Bodenplattenbreite (Standard)	mm	600	600	600	500	500	500
L Unterwagenbreite mit Bodenplatten							
- 500 mm	m	-	-	-	2,49	2,49	2,49
- 600 mm	m	2,99	2,99	2,99	-	-	-
- 700 mm	m	3,09	3,09	3,09	-	-	-
- 800 mm	m	3,19	3,19	3,19	-	-	-
N Bodenfreiheit	m	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46

GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit Standard

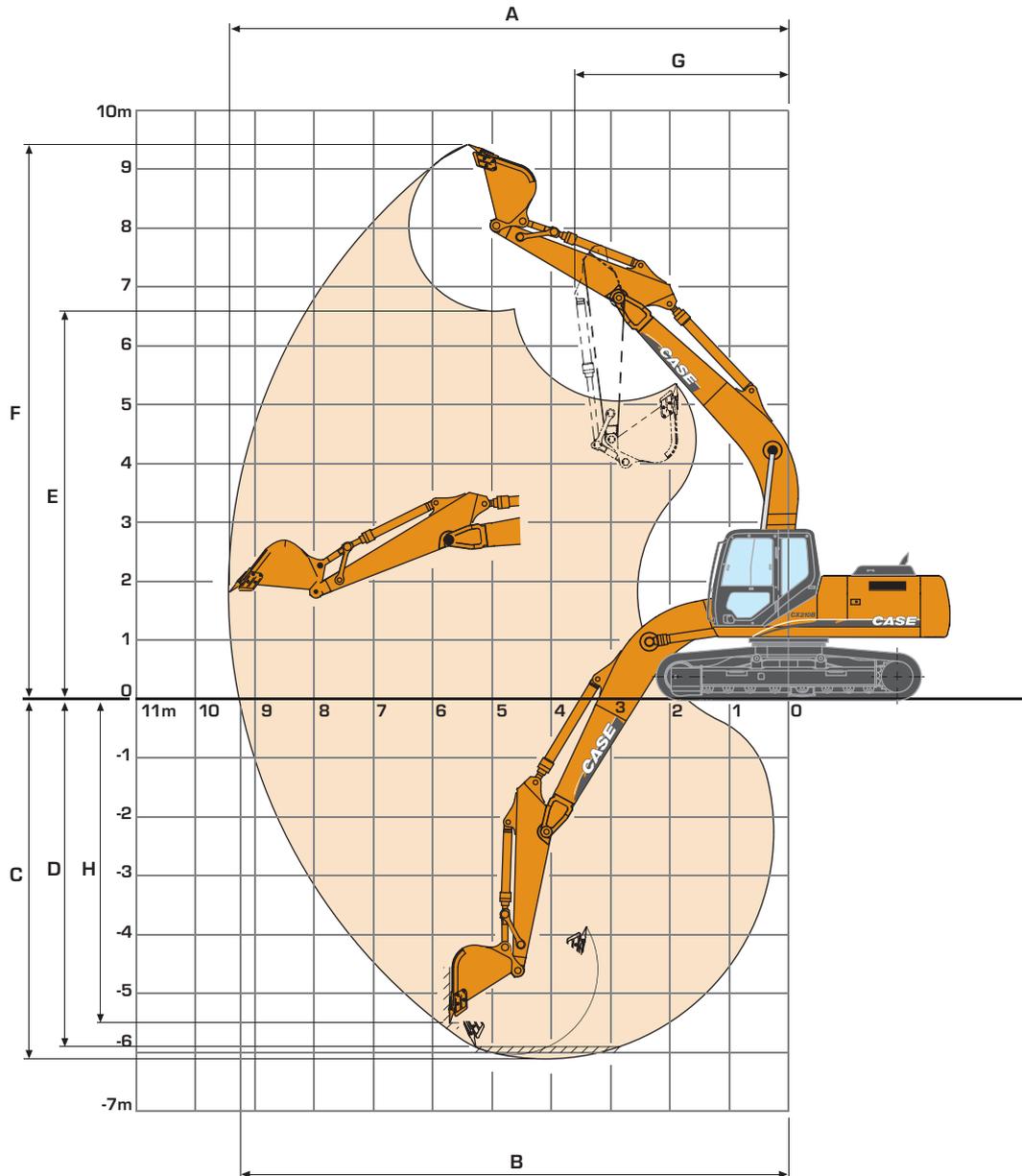
Monoblockausleger 5,70 m;
Löffelstiel 2,40 m; 1 m³ Löffel
(698 kg); Fahrer und vollen Tanks

	GEWICHT (kg)		BODENDRUCK (bar)	
	LC	NLC	LC	NLC
Bodenplatten 500 mm	-	21350	-	0,53
Bodenplatten 600 mm	20900	-	0,43	-
Bodenplatten 700 mm	21400	-	0,38	-
Bodenplatten 800 mm	21700	-	0,34	-

MONOBLOCK

LEISTUNGSDATEN

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 5,70 m - LÖFFELSTIEL 2,40 m



LÄNGE LÖFFELSTIEL

			1,90 m	2,40 m	2,94 m
A	Maximale Reichweite	m	8,96	9,42	9,90
B	Max. Reichweite am Boden	m	8,77	9,24	9,73
C	Max. Grabbtiefe	m	5,61	6,10	6,65
D	Max. Grabbtiefe bei 2,44 m Grabenbreite	m	5,37	5,90	6,47
E	Max. Ausschütthöhe	m	6,36	6,62	6,84
F	Max. Einstechhöhe	m	9,19	9,44	9,64
G	Minimaler Schwenkradius mit Ausrüstung	m	3,58	3,60	3,60
H	Max. Grabbtiefe bei gerader Wand	m	5,01	5,50	5,96
	Grabkraft				
	- ohne Kraftverstärker	daN	14200	12300	10300
	- mit Kraftverstärker	daN	15200	13200	11000
	Ausbrechkraft				
	- ohne Kraftverstärker	daN	14200	14200	14200
	- mit Kraftverstärker	daN	15200	15200	15200

CX210B

HUBKRÄFTE

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 5,70 m

Werte in kg

Gerade 360°	REICHWEITE									
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Max Reichweite					

LC mit Löffelstiel 2,94 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 0,9 m³ (651 kg) 6,0 m

6,0 m									2716*	2716*	7,46
4,5 m					4629*	4629*	4386*	3160	2731*	2709	8,13
3,0 m	10818*	10818*	6925*	6925*	5478*	4394	4785*	3020	2872*	2415	8,48
1,5 m	8056*	8056*	8726*	6344	6394*	4095	4667	2867	3157*	2290	8,55
0 m	8701*	8701*	9885*	5958	6447	3869	4533	2745	3654*	2308	8,36
-1,5 m	11921*	11532	10234	5808	6316	3753	4468	2686	4149	2497	7,88
-3 m	14471*	11691	9844*	5829	6318	3755			4938	2973	7,05
-4,5 m	12089*	12054	8432*	6014					6339*	4191	5,72

LC mit Löffelstiel 2,40 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

6,0 m					4541*	4541*			4570*	3809	6,79
4,5 m					5035*	4590	4717*	3085	4045*	2952	7,67
3,0 m			7555*	6775	5838*	4305	4775	2965	4232	2612	8,05
1,5 m			9195*	6192	6626	4025	4627	2830	4062	2474	8,13
0 m	7790*	7790*	10091*	5880	6405	3830	4518	2730	4151	2508	7,92
-1,5 m	12670*	11572	10188*	5795	6314	3750			4569	2751	7,41
-3 m	13622*	11800	9512*	5873	6369	3798			5609	3375	6,52
-4,5 m	10776*	10776*	7619*	6138					6625*	5154	5,05

LC mit Löffelstiel 1,90 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

6,0 m					5079*	4733			5076*	4477	6,19
4,5 m			6515*	6515*	5510*	4563			5180*	3349	7,17
3,0 m			8243*	6664	6261*	4296	4789	2984	4720	2940	7,56
1,5 m			9705*	6144	6637	4044	4668	2874	4524	2784	7,65
0 m			10313*	5917	6456	3884			4652	2840	7,43
-1,5 m	14179*	11801	10143*	5896	6410	3843			5206	3163	6,89
-3 m	12694*	12065	9169*	6029					6668	4026	5,92
-4,5 m									7028*	7007	4,24

NLC mit Löffelstiel 2,94 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 0,9 m³ (651 kg) 6,0 m

7,5 m									2804*	2804*	6,40
6,0 m									2671*	2671*	7,47
4,5 m					4599*	4037	4361*	2714	2695*	2313	8,13
3,0 m	10722*	10722*	6884*	5884	5453*	3749	4766*	2574	2844*	2047	8,48
1,5 m	8664*	8664*	8690*	5293	6373*	3459	4835	2423	3138*	1928	8,55
0 m	9097	9097*	9858*	4929	6668	3241	4698	2303	3651*	1935	8,35
-1,5 m	12181*	9107	10232*	4787	6536	3129	4633	2245	4316	2092	7,87
-3 m	14492*	9247	9842*	4805	6537	3130			5138	2497	7,03
-4,5 m	12127*	9569	8448*	4979					6421*	3539	5,69

NLC mit Löffelstiel 2,40 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

7,5 m									4101*	4101*	5,82
6,0 m					4495*	4141			3916*	3114	6,99
4,5 m					5000*	3945	4683*	2646	3973*	2517	7,69
3,0 m	12475*	10376	7504*	5705	5809*	3666	4950	2523	4221*	2211	8,06
1,5 m			9152*	5153	6649*	3394	4798	2388	4213	2082	8,13
0 m	8331*	8331*	10064*	4855	6627	3204	4685	2289	4308	2102	7,92
-1,5 m	12985*	9137	10180*	4773	6534	3126			4742	2304	7,41
-3 m	13674*	9338	9523*	4844	6588	3171			5822	2832	6,51
-4,5 m	10853*	9744	7666*	5092					6727*	4335	5,03

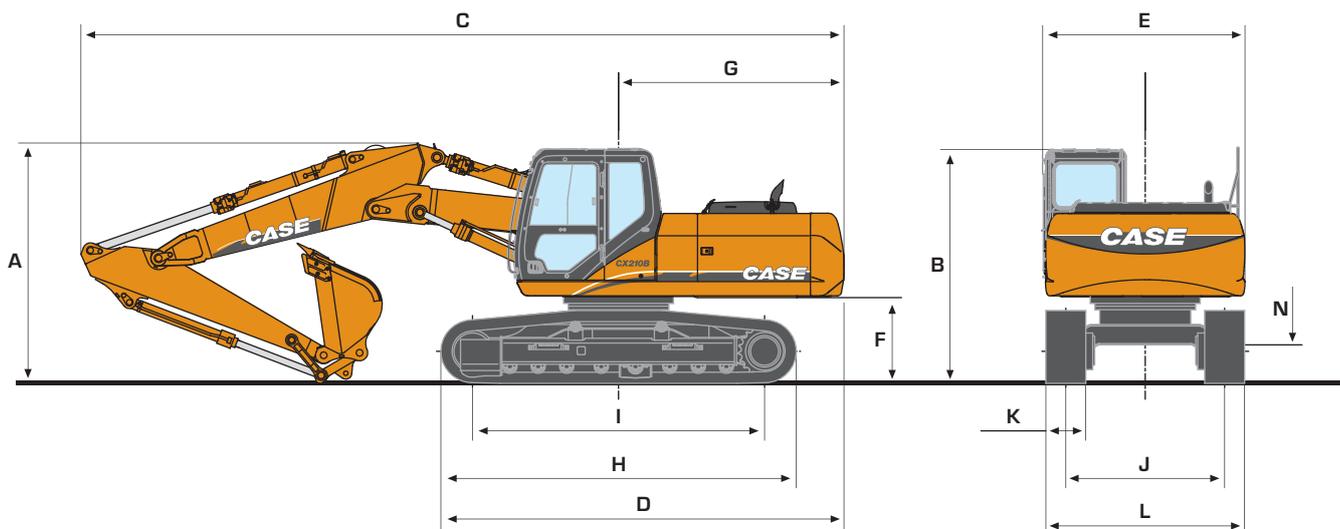
NLC mit Löffelstiel 1,90 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

6,0 m					5028*	4099			4938*	3618	6,42
4,5 m			6461*	6228	5474*	3925			5069*	2867	7,18
3,0 m			8192*	5609	6233*	3663	4967	2547	4886	2503	7,58
1,5 m			9663*	5115	6865	3417	4841	2436	4689	2357	7,65
0 m	7688*	7688*	10295*	4897	6681	3261			4825	2395	7,43
-1,5 m	14472*	9347	10146*	4874	6633	3220			5401	2666	6,88
-3 m	12779*	9583	9196*	4997					6841*	3396	5,90
-4,5 m									7184*	5897	4,20

■ Maschine im „Auto“ Modus ■ Hubkapazität nach SAE Norm J 1097/ISO 10567/DIN 15019-2 ■ Die in kg angegebenen Lasten übersteigen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft. ■ Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubkräfte geben die Hydraulikgrenzwerte an. Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, ist das Gewicht dieser Ausstattung von der Lastangabe in den Tabellen zu subtrahieren, um die tatsächliche Hubkapazität zu erhalten.

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

MIT VERSTELLAUSLEGER 5,70 m



CX210B NLC VERSTELLAUSLEGER

Löffelstiel länge	m	1,90	2,40	2,94
A Höhe (mit Ausrüstung)	m	2,95	3,03	2,89
B Höhe (Kabine/Haltegriff)	m	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97/2,99
C Länge über alles (mit Ausrüstung)	m	9,57	9,56	9,50
D Länge über alles (ohne Ausrüstung)	m	5,05	5,05	5,05
E Breite, Oberwagen	m	2,54	2,54	2,54
F Höhe bis Unterkante Oberwagen	m	1,07	1,07	1,07
G Schwenkradius (Heck)	m	2,83	2,83	2,83
H Länge Unterwagen	m	4,47	4,47	4,47
I Abstand Mitte Leitrad bis Turas	m	3,66	3,66	3,66
J Spurbreite	m	1,99	1,99	1,99
K Bodenplattenbreite (Standard)	mm	500	500	500
L Unterwagenbreite mit Bodenplatten	m	2,49	2,49	2,49
		- 500 mm		
	m	-	-	-
	m	-	-	-
	m	-	-	-
N Bodenfreiheit	m	0,46	0,46	0,46

GEWICHT UND BODENDRUCK

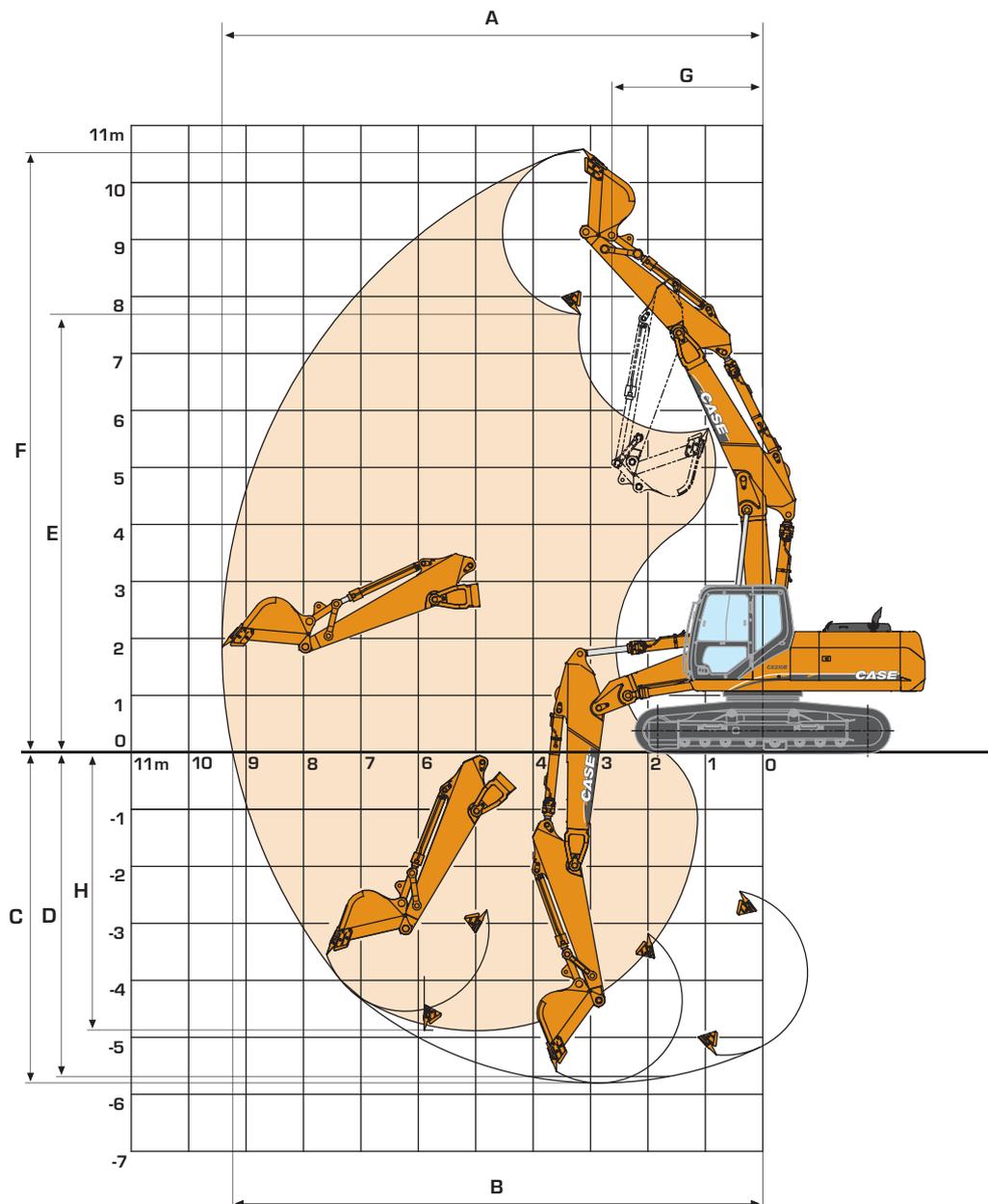
Mit Verstellausleger 5,70 m;
Löffelstiel 2,40 m; 1 m³
Löffel (698 kg); Fahrer und
vollen Tanks

	GEWICHT (kg)	BODENDRUCK (bar)
	NLC	NLC
Stahl-Bodenplatten 500 mm	22200	0,55

CX210B

LEISTUNGSDATEN

MIT VERSTELLAUSLEGER 5,70 m - LÖFFELSTIEL 2,40 m



LÄNGE LÖFFELSTIEL

			1,90 m	2,40 m	2,94 m
A	Maximale Reichweite	m	8,95	9,42	9,91
B	Max. Reichweite am Boden	m	8,76	9,23	9,73
C	Max. Grabtiefe	m	5,31	5,80	6,32
D	Max. Grabtiefe bei 2,44 m Grabenbreite	m	5,37	5,90	6,47
E	Max. Ausschütthöhe	m	7,32	7,69	8,04
F	Max. Einstechhöhe	m	10,22	10,58	10,94
G	Minimaler Schwenkradius mit Ausrüstung	m	2,46	2,63	2,37
H	Max. Grabtiefe bei gerader Wand	m	5,01	5,50	5,96
Grabkraft	- ohne Kraftverstärker	daN	14200	12300	10300
	- mit Kraftverstärker	daN	15200	13200	11000
Ausbrechkraft	- ohne Kraftverstärker	daN	14200	14200	14200
	- mit Kraftverstärker	daN	15200	15200	15200

VERSTELLAUSLEGER

HUBKRÄFTE

MIT VERSTELLAUSLEGER 5,70 m

Werte in kg

 Gerade  360°	REICHWEITE											
	1,5 m	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Max Reichweite						m

NLC mit Löffelstiel 2,94 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 0,9 m³ (651 kg) 6,0 m

7,5 m							3740*	3740*			2750*	2750*	6,40
6,0 m							4680*	4340			2610*	2610*	7,50
4,5 m				6320*	6320*		4940*	4300*	3980*	2710	2620*	2200	8,20
3,0 m	18350*	13280*	11540	7820*	6360		5500*	4120	4320*	2620	2760*	1930	8,50
1,5 m	14340*	14650*	11190	9700*	6070		6350*	3920	4690*	2460	3030*	1800	8,60
0 m	12710*	15520*	10490	10030*	5640		6870*	3560	4740	2270	3520*	1800	8,40
-1,5 m	14780*	15830*	9760	10070*	5210		6770	3230	4600	2140	4150*	1960	7,90
-3 m	15940*	16040*	9540	10150*	4920		6560	3060			4480*	2360	7,10
-4,5 m	16560*	12820*	9480	7380*	4860						4240*	3520	5,60

NLC mit Löffelstiel 2,40 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

7,5 m				5740*	5740*						4050*	4050*	5,80
6,0 m				6040*	6040*	4950*	4240				3840*	3010	7,00
4,5 m			9940*	9940*	6810*	6550	5220*	4220	4110*	2570	3720*	2400	7,70
3,0 m	16000*	14350*	11380	8580*	6320	5810*	4060*	4550*	2490		3640*	2080	8,10
1,5 m	9970*	14740*	11180*	9910*	6000	6700*	3760	4840	2350		3750*	1950	8,10
0 m	13250*	15700*	10170	10020*	5490	6870	3420	4670	2200		4070*	1960	7,90
-1,5 m	16760*	15930*	9640	10130*	5150	6680	3150				4660	2160	7,40
-3 m	18650*	15800*	9580	9750*	4870	6030*	3050				4530*	2690	6,50
-4,5 m													

NLC mit Löffelstiel 1,90 m; 500 mm Bodenplatten; Löffel 1,0 m³ (698 kg) 6,0 m

7,5 m				6350*	6350*						5080*	5080*	5,10
6,0 m				6540*	6540*	5310*	4100				4650*	3510	6,40
4,5 m			11940*	11940*	7440*	6560	5600*	4090			4270*	2740	7,20
3,0 m	15420*	14160*	11390	9400*	6310	6230*	3920	4450*	2430		4180*	2370	7,60
1,5 m		15220*	11020	10120*	5970	7000	3650	4790	2320		4320*	2210	7,70
0 m	14830*	15900*	10020	10140*	5460	6920	3360				4730*	2250	7,40
-1,5 m	18990*	16180*	9680	10340*	5120	6670	3160				5920*	2520	6,90
-3 m	20450*	14910*	9620	8960*	4930						4670*	3250	5,90
-4,5 m													

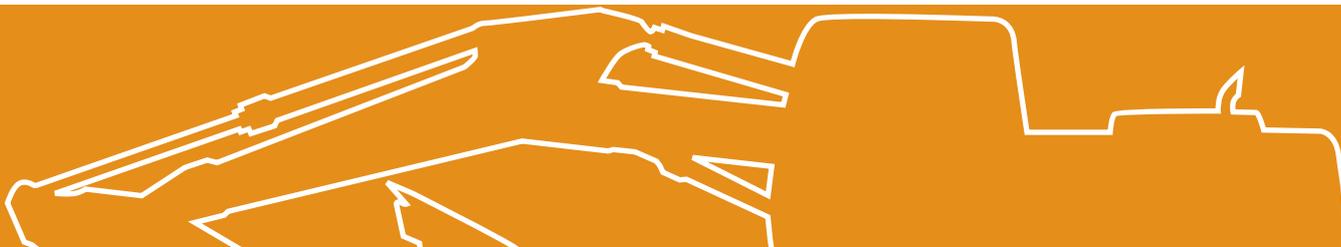
Maschine im ‚Auto‘ Modus

Hubkapazität nach SAE Norm J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2

Die in kg angegebenen Lasten übersteigen nicht über 75% der Kippplast oder 87% der Hydraulikhubkraft.

Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubkräfte geben die Hydraulikgrenzwerte an.

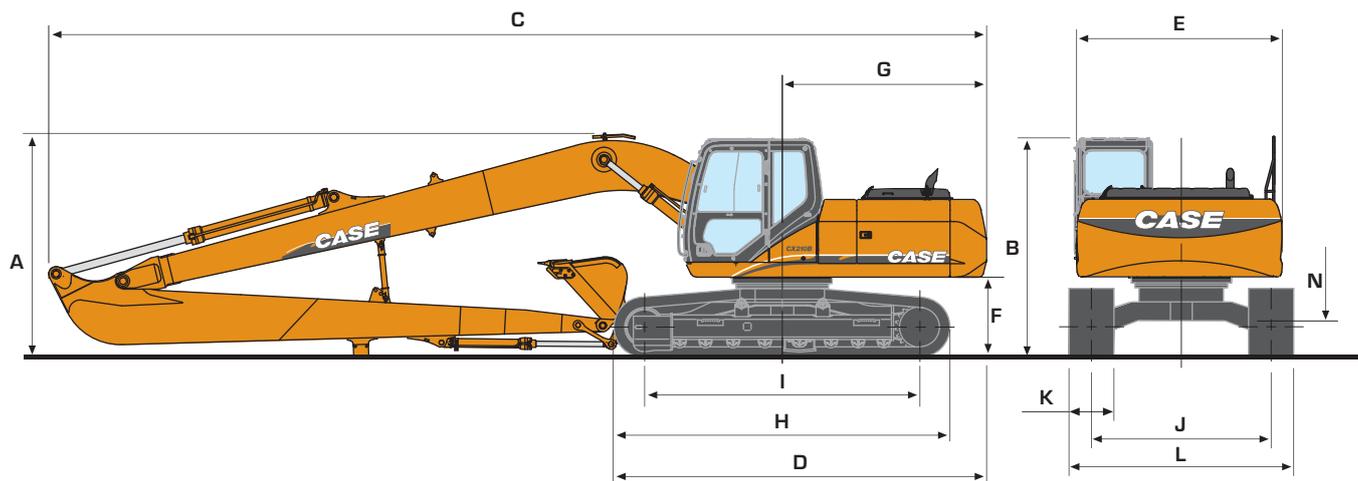
Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, ist das Gewicht dieser Ausstattung von der Lastangabe in den Tabellen zu subtrahieren, um die tatsächliche Hubkapazität zu erhalten.





ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

MIT LONG-REACH-AUSLEGER 8,70 m



CX210B LR

6,40 m

LÖFFELSTIEL, LÄNGE

Parameter	Unit	Value
A Höhe (mit Ausrüstung)	m	3,00
B Höhe (Kabine/Haltegriff)	m	2,94/2,96
C Länge über alles (mit Ausrüstung)	m	12,47
D Länge über alles (ohne Ausrüstung)	m	4,96
E Breite, Oberwagen	m	2,77
F Höhe bis Unterkante Oberwagen	m	1,04
G Schwenkradius (Heck)	m	2,72
H Länge Unterwagen	m	4,47
I Abstand Mitte Leitrad bis Turas	m	3,66
J Spurbreite	m	2,39
K Bodenplattenbreite (Standard)	m	800
L Unterwagenbreite mit Bodenplatten	mm	-
- 500 mm	mm	-
- 600 mm	m	2,99
- 700 mm	m	3,09
- 800 mm	m	3,19
N Bodenfreiheit	m	0,46

GEWICHT UND BODENDRUCK

Mit Long-Reach-Ausleger 8,70 m; Löffelstiel 6,40 m; 0,37 m³ Löffel (338 kg); Fahrer und vollen Tanks

	GEWICHT (kg)	BODENDRUCK (bar)
Stahl-Bodenplatten 600 mm	22300	0,46
Stahl-Bodenplatten 800 mm	23100	0,36

GRABGEFÄßE

STANDARDLÖFFEL

Parameter	Unit	Value	Value
Löffelinhalt (SAE)	l	370	470
Schnittbreite	mm	610	760

GRABENRÄUMLÖFFEL

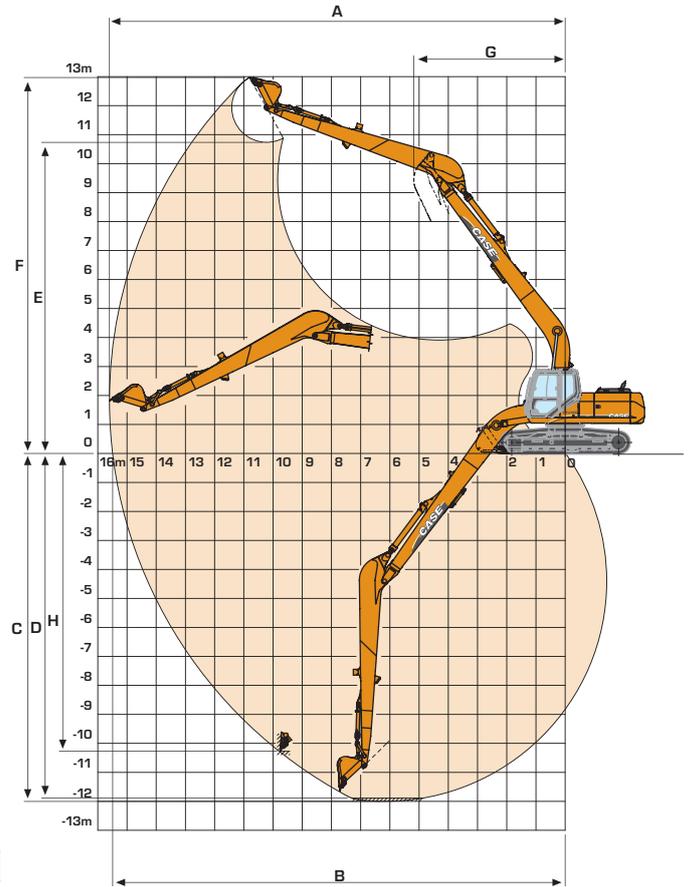
Parameter	Unit	Value
Löffelinhalt (SAE)	l	760
Schnittbreite	mm	1520

LONG REACH

LEISTUNGSDATEN

MIT LONG-REACH-AUSLEGER 8,70 m

LÖFFELSTIEL 6,40 m



LÄNGE LÖFFELSTIEL

6,40 m

A	Maximale Reichweite	m	15,60
B	Max. Reichweite am Boden	m	15,49
C	Max. Grabtiefe	m	12,01
D	Max. Grabtiefe bei 2,44 m Grabenbreite	m	11,82
E	Max. Ausschütthöhe	m	10,73
F	Max. Einstechhöhe	m	12,97
G	Minimaler Schwenkradius mit Ausrüstung	m	5,19
H	Max. Grabtiefe bei gerader Wand	m	10,29
	Grabkraft	daN	4600
	Ausbrechkraft	daN	6500

HUBKRÄFTE

MIT LONG-REACH-AUSLEGER 8,70 m

Gerade 360°	REICHWEITE								
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	Max Reichweite

LR mit Löffelstiel 6,40 m; 800 mm Bodenplatten; Löffel 0,37 m³ (338 kg) 10,5 m

	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	Max Reichweite
10,5 m									1039* 1039* 11,45
9,0 m							1456* 1456*		994* 994* 12,46
7,5 m							1796* 1752		978* 978* 13,21
6,0 m						1901* 1901*	1879* 1687	1317* 1257	983* 983* 13,76
4,5 m					2236* 2236*	2101* 2101*	2008* 1599	1798* 1257	1009* 1009* 14,14
3,0 m				2973* 2973*	2591* 2591*	2340* 1961	2170* 1497	1989 1141	1056* 974 14,34
1,5 m	3064* 3064*	6482* 6482*	4533* 4400	3546* 3160	2968* 2362	2596* 1804	2346* 1391	1918 1073	1128* 917 14,39
0 m	2508* 2508*	5950* 5763	5336* 3894	4073* 2840	3326* 2149	2834 1659	2274 1293	1852 1009	1229* 889 14,27
-1,5 m	2880* 2880*	5167* 5167*	5914* 3559	4487 2599	3424 1979	2707 1540	2188 1211	1799 959	1371* 889 14,0
-3,0 m	3482* 3482*	5366* 5154	6040 3372	4316 2444	3297 1861	2616 1454	2128 1154	1690* 930	1573* 923 13,55
-4,5 m	4199* 4199*	5974* 5125	5955 3298	4231 2366	3227 1796	2566 1407	2101 1128		1871* 999 12,91
-6,0 m	5016* 5016*	6860* 5198	5968 3309	4219 2356	3213 1783	2562 1404	2118 1144		2104 1136 12,06
-7,5 m	5943* 5943*	7968* 5358	5993* 3394	4278 2409	3260 1827	2616 1454			2477 1375 10,93
-9,0 m	6998* 6998*	7063* 5612	5387* 3558	4251* 2533	3379* 1942				3149* 1821 9,43
-10,5 m		5607* 5607*	4303* 3830						3398* 2855 7,34

■ Maschine im 'Auto' Modus ■ Hubkapazität nach SAE Norm J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2 ■ Die in kg angegebenen Lasten übersteigen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft. ■ Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubkräfte geben die Hydraulikgrenzwerte an. Wenn die Maschine mit einem Schnellwechsler ausgestattet ist, ist das Gewicht dieser Ausstattung von der Lastangabe in den Tabellen zu subtrahieren, um die tatsächliche Hubkapazität zu erhalten.

CX210B

STANDARD AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motorsteuerung

- Common-Rail-Motor nach EU-Standard Tier III
- Elektronische Kraftstoffeinspritzung
- Automatische Motorvorwärmung
- Automatische und manuelle Drehzahlrückstellung
- Abgasrückführung
- Notausschalter
- Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung
- Kraftstoff-Filter und Wasserabscheider

Hydrauliksteuerung

- Betriebsarten Auto/Heavy/Super Power
- Drehmomentgesteuerte Verstellpumpe
- Automatischer Kraftverstärker
- Schwenkwerksbremse
- Hochleistungsfilter mit superfeinem Synthetikeinsatz
- Sicherheitsventile an Ausleger und Stiel
- 2 Fahrstufen mit automatischer Downshift-Funktion

Fahrerhaus

- Panoramafenster mit Sicherheitsverglasung
- Einstellbare und abklappbare Seitenkonsole mit Armstützen und Memory-Funktion
- Sicherheitshebel
- Automatische Klimaanlage und Heizung
- Becherhalter
- Gut ablesbares Seitendisplay mit automatischer Leuchtstärkenregulierung
- Visuelles Informationssystem mit Display
- Fehlerdiagnosesystem
- Drehzahlanpassung für Betriebsarten Auto/Heavy/Super Power
- Diebstahlsicherung
- Betriebsstundenzähler
- Verschieden vorwählbare Betriebsarten für hydraulische Anbauwerkzeuge
- Rechte Konsole mit Uhr und Halterung für Mobiltelefon
- Kabinenaufhängung mit Hochleistungsstoßdämpfern und flüssigkeitsgedämpften 4-Punkt-Lagern
- Regenschutz
- Frontscheibe mit abschließbarem Fenster
- Abnehmbare unter Windschutzscheibe mit Staufach in der Kabine
- Durchsichtiges Glasdach mit beweglichem Sonnenschutz
- Leicht ansprechende Bedienhebel im ISO-Layout
- Einstellbare Sonnenblende
- Abwaschbare Fußmatten

- Rückspiegel und Sicherheitsspiegel
- Staufächer
- Integrierte Kühlbox
- 12 V und 24 V-Anschlüsse für Zubehör
- Hammer-/Zangenwechsel von der Kabine aus
- Verstellbaren Fahrersitz und Bedienkonsole
- **Elektrisches System**
- Wasserdichte Steckverbindungen
- 2-Ton-Signalhorn
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Kraftstofftank
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- **Arbeitsausrüstung**
- Bolzen und Buchsen mit EMS-System (Extended Maintenance System), Abschmierintervalle von 1000 Betriebsstunden, Löffelbolzen 250 Betriebsstunden
- Reibungsarme, seitliche Gleitscheiben an Ausleger und Löffelstiel
- Gekapselte und dauergeschmierte Ketten
- Kettenführungen (1 vorn, 1 Mitte)
- Großer Werkzeugkasten
- Vorbereitung für Kabinenschutz
- **Fahrersitz**
- Komplett einstellbarer luftgefederter Fahrersitz mit hydraulischen Stoßdämpfern
- Verstellbare Kopfstütze
- Rückenlehne und Sitzfläche mit Neigungsverstellung
- Verstellbare Armstützen
- Lordosenstütze
- Position nach vorn oder hinten und in der Höhe verstellbar
- Sicherheitsgurt

SONDERAUSSTATTUNG

- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf für Greiferbetrieb
- Hydraulikkreislauf für Hammerbetrieb
- Hydraulikkreislauf für Hammer/Schere
- Zusätzliche Kettenführungen (3 seitlich, 1 vorn)
- Bodenplatten (500 mm - 600 mm - 700 mm - 800 mm abhängig von Version)
- Schutzgitter für die Frontscheibe
- Kabinenschutz
- Satellitengestütztes GPS-System
- Automatisches Zentralschmiersystem mit elektrischer Pumpe

Standard- und Zusatzausrüstung können in bestimmten Ländern abweichen.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION