

CASE

CONSTRUCTION

EXCAVADORA DE CADENAS **CX210B**



Potencia del motor	117 kW - 157 CV
Peso en orden de trabajo	21,3 t
Capacidad de la cuchara	0,25 m ³ a 1,25 m ³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

MÁXIMO RENDIMIENTO HIDRÁULICO

Tres modos de funcionamiento permiten adaptar la máquina a cualquier aplicación. Los modos Advanced Auto (automático avanzado) y Super Power (superpotencia) ofrecen una mayor fuerza de excavación, velocidades de giro superiores y un par de giro más elevado, lo que supone ciclos de trabajo más rápidos y un aumento de la productividad. El motor common rail Tier III de eficiente consumo, combinado con un sistema hidráulico de alta eficacia, ofrece un ahorro de combustible de hasta el 20 %.

Menores costes de explotación. Mayor productividad.

DISEÑADA PARA TRABAJAR

El aspecto fuerte y robusto de la nueva cabina y de la superestructura contribuye a aumentar la satisfacción del operario. El nuevo motor Tier III utiliza la tecnología de máquinas mucho más grandes para incrementar el rendimiento y reducir, a la vez, los costes de funcionamiento. El sistema de control avanzado facilita la conducción de la CX210B, reduce la fatiga y aumenta la producción, mientras la recirculación de los gases de escape y la inyección avanzada con common rail disminuyen las emisiones, reduciéndose el impacto medioambiental.

**Emisiones más limpias.
Excelente rendimiento.**

FABRICADA PARA TRABAJAR

Duración Case de todos sus componentes, con superestructura rediseñada y nuevo diseño de pluma y balancín con soportes forjados. Los casquillos EMS aumentan la duración, reducen los costes de mantenimiento, y permiten que la máquina siga funcionando en las condiciones más exigentes. El filtro hidráulico de alto rendimiento incrementa la vida de los componentes y reduce la necesidad de mantenimiento.

**Tiempo de inmovilización mínimo.
Máxima productividad.**

MENORES COSTES DE EXPLOTACIÓN

El depósito de combustible un 20 % mayor, en combinación con un menor consumo de combustible, supone un período de trabajo de dos días entre llenados. Bomba eléctrica de repostaje de caudal elevado de serie, con función de parada automática y dos veces más rápida que el modelo actual. Los casquillos del sistema de mantenimiento prolongado ofrecen intervalos de engrase de 1.000 horas en todos los bulones, excepto en la cuchara. Los radiadores paralelos fáciles de mantener y el conjunto de filtros centralizado con acceso desde el suelo reducen el tiempo de mantenimiento.

Menores costes de funcionamiento. Mayor rentabilidad.

COMODIDAD PARA EL OPERARIO

La nueva estructura y disposición de la cabina ofrecen más espacio para las piernas y los pies del operario, y la mayor superficie acristalada contribuye a dar sensación de amplitud en el interior. Su asiento totalmente reclinable asegura la comodidad del operario a lo largo de todo el día, y la mayor capacidad de almacenamiento -que incluye un compartimiento climatizado- mejora el espacio de trabajo. Las suaves palancas servoasistidas con control intuitivo reducen la fatiga, mientras el mando avanzado del acelerador y el selector de modos facilitan el funcionamiento. **Entorno sin fatiga. Mayor rendimiento.**

SEGURA

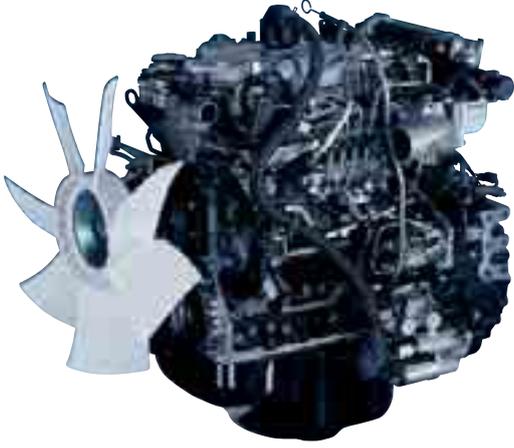
El perfil de la cabina es tres veces más fuerte que el del modelo anterior, a pesar de los montantes más esbeltos y de una mayor superficie de cristal, que mejora la visibilidad delantera y lateral de la máquina. La sencilla consola del modo de trabajo ofrece un control suave y progresivo de la máquina con independencia de la operación. **Mejor visión. Entorno de trabajo más seguro.**



GANADOR

- En octubre de 2007 la CASE CX210B obtuvo el Premio al Diseño 2007-2008, entregado por la Academia de Diseño de Japón.
- En enero de 2008 la CASE CX210B ha ganado el 18º Premio de la Conservación de la Energía, otorgado por la Agencia de Recursos Naturales y Energía del Ministerio de Economía, Comercio e Industria de Japón, y por el Centro de Conservación de Energía de Japón.

MOTOR



El motor common rail de cuatro cilindros de eficacia probada supera las normas de emisión Tier 3. Su diseño en escalera, con un peso similar a un motor de seis cilindros, ofrece gran resistencia y mayor duración para todos los componentes. El bajo régimen del motor permite reducir la emisión de ruido en un 5 % y mejorar el consumo de combustible en un 20 %. El silenciador de escape de alta capacidad y el ventilador de refrigeración del motor de bajo régimen y gran diámetro reducen aún más el ruido del motor. El radiador de combustible mejora el consumo de combustible del motor; mientras el diseño del árbol de levas en la culata de cuatro válvulas por cilindro y la recirculación de los gases de escape (EGR) disminuyen las emisiones gaseosas. El diseño avanzado del motor, preparado para el futuro, significa que Case ya está bien equipada para cumplir las normas de emisiones Euro IV.

HIDRÁULICA



La CX210B ofrece más avances en el diseño hidráulico, y emplea eficientes bombas de pistón para maximizar la presión y el caudal. La máquina usa un sistema de par de bomba de control variable que adapta la potencia del motor a la demanda hidráulica, y responde con rapidez al movimiento del operario para garantizar una elevada productividad.

Se utiliza un filtro hidráulico superfino de fibra sintética y alto rendimiento para evitar la contaminación, que permite proteger los componentes y asegurar una larga vida útil. Ahora no hay necesidad de otro filtro cuando se emplea un martillo hidráulico con la máquina. Se han montado válvulas de control de rotura de manguera detrás de los principales cilindros de elevación para aumentar la protección.

CONSOLA, ACELERADOR DEL MOTOR



La disposición centralizada de los conmutadores es de fácil uso. La consola totalmente ajustable situada a la derecha incluye un mando avanzado del acelerador del motor que determina la selección del modo de trabajo. Esta consola está equipada con un sensor de luminosidad que garantiza la claridad y la fácil lectura de los gráficos incluso con intensa luz solar. Las cortas palancas de mando proporcionan aún más control al operario. Hay hasta 10 ajustes del caudal de los circuitos hidráulicos auxiliares programados en la memoria que permiten usar un máximo de 10 accesorios sin ajuste manual del circuito hidráulico. El operario puede cambiar de la opción de martillo a la de cizalla desde el interior de la cabina.

CABINA DEL OPERARIO

La nueva cabina tiene montantes más esbeltos y un 60 % más de superficie acristalada, incluida una ventana de una pieza en el lado derecho, para ofrecer una mejor visibilidad periférica. El parabrisas principal incluye un parasol retráctil, y puede elevarse totalmente y encajarse en el espacio del techo si es necesario. La estructura de la cabina un 30 % más fuerte, en combinación con apoyos mejorados, supone menos ruido y vibraciones para el operario. Los mayores márgenes de desplazamiento del asiento, el hecho de que éste sea totalmente reclinable, el mayor espacio para los pies y el aire acondicionado de serie con numerosos orificios de ventilación garantizan la comodidad del operario a lo largo de toda la jornada laboral. Se incluye un reloj y se ha mejorado la capacidad de almacenamiento con una gran caja detrás del asiento, soportes para botella y lata y compartimiento climatizado que aprovecha el sistema de acondicionamiento de aire para regular la temperatura interna.



MANTENIMIENTO



Los filtros centralizados pueden cambiarse desde el suelo, lo que reduce el tiempo de mantenimiento y aumenta el tiempo de servicio útil. El depósito de combustible tiene una boca de vaciado y una placa de mantenimiento desmontable, que permite su limpieza en lugares donde los combustibles son de mala calidad. El orificio de vaciado del aceite del motor ayuda a reducir el impacto medioambiental al no producirse derrames. Todos los componentes eléctricos se encuentran centralizados en la cabina, detrás del asiento, para mantener la limpieza y reducir la suciedad. La bomba de repostaje de caudal elevado tiene una función de parada automática para facilitar el llenado.

CHASIS



El diseño del chasis de Case continúa asegurando una larga vida para los componentes y bajos costes de explotación. Los rodillos de la cadena se tratan térmicamente para aumentar su vida útil. La máquina incluye sólidas guías de cadena y eslabones mejorados, con nuevas juntas en forma de M y bulones más resistentes, para ofrecer la máxima duración y fiabilidad. Se ha revisado el diseño de los rodillos de la cadena para minimizar el desgaste, y el diseño de las juntas tóricas evita la entrada de material abrasivo, lo que consolida la reputación de Case en cuanto a longevidad de primera clase.

BULONES Y CASQUILLOS DE MAYOR DURACIÓN



Bulones EMS cromados con casquillos de bronce

Los casquillos de mantenimiento prolongado (EMS) se incluyen ahora de serie en todas las máquinas CXB. Los casquillos EMS ofrecen intervalos de engrase de 1.000 horas, reduciéndose así el mantenimiento diario y semanal que debe realizar el operario, aunque los bulones de anclaje de la cuchara siguen necesitando un intervalo de engrase de 250 horas. Los suplementos antifricción en el pie y la cabeza de la pluma reducen la fricción y el ruido, a la vez que disminuyen el juego, aumentan la duración y reducen el coste para el cliente.



Suplementos antifricción



ACCESORIOS/CUCHARAS

Los clientes de la CX210B pueden escoger entre una variedad de plumas principales y brazos de balancín que se adapten a las distintas aplicaciones; todos ellos están fabricados con secciones en cajón de acero de alta resistencia, con refuerzos internos que aumentan la rigidez torsional. La soldadura de gran penetración garantiza que las plumas y los brazos pueden resistir grandes fuerzas de arranque, elevación de cargas pesadas y accesorios tales como martillos hidráulicos, compactadoras, cizallas de demolición y trituradoras. Con una selección de plumas y balancines, y una variedad de cucharas de 0,25 m³ a 1,25 m³, siempre habrá una configuración que satisfaga las necesidades de cualquier emplazamiento de trabajo del cliente.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR

Motor de última generación que cumple los requisitos europeos de "emisiones de escape reducidas" Tier III de acuerdo con la directiva 97/ 68/CE

Marca _____ ISUZU
 Tipo _____ AI-4HK1X
 Common rail, turbocompresor, intercooler, radiador de combustible, EGR (recirculación de gases de escape) _____ Sí
 Inyección directa _____ Control electrónico _____
 Número de cilindros _____ 4
 Diámetro - carrera _____ 115 x 125 mm
 Cilindrada _____ 5193 cc
 Potencia EEC80/ 1269 _____ 117 kW a 1800 rpm
 Par máximo _____ 628 Nm a 1500 rpm

SISTEMA HIDRÁULICO

Potencia máx. _____ 2 x 211 l/min a 1800 rpm
 Doble, émbolo axial, bombas de caudal variable _____ Sí
 Acoplamiento/Power Boost _____ 343/368 bar
 Giro de torreta _____ 294 bar
 Desplazamiento _____ 343 bar
 Filtro de aceite _____ 6 micras
 Tipo de filtro de aceite _____ Superfino de fibra sintética de alto rendimiento

GIRO

Velocidad máxima de giro de torreta _____ 11,5 rpm
 Par de giro _____ 6400 daN

DESPLAZAMIENTO

El circuito de desplazamiento está equipado con motores de caudal variable con émbolo axial
 Velocidad máxima de desplazamiento _____ 5,6 km/h
 Velocidad baja de desplazamiento _____ 3,4 km/h
 El cambio de velocidad se controla desde el panel de instrumentos
 Reducción automática _____ Sí
 Capacidad para franquear pendientes _____ 70% (35°)
 Fuerza de tracción _____ 1892 daN

SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito _____ 24 V
 Baterías _____ 2 x 12 V - 92 A/h
 Circuito equipado con conectores impermeables _____ Sí
 Alternador _____ 24 V - 50 Amp

CHASIS

Rodillos superiores _____ 2
 Rodillos inferiores _____ 8
 Número de zapatas de rodamiento _____ 49
 Tipo de tejas _____ Grosor triple
 Anchura de zapata de rodamiento, estándar LC/NLC _____ 600 mm/500 mm
 Protección de cadena _____ Delante y 1 central

CIRCUITO Y CAPACIDADES DE COMPONENTES

Depósito de combustible LC/NLC _____ 410 l / 320 l
 Depósito hidráulico LC/NLC _____ 147 l / 127 l
 Sistema hidráulico _____ 240 l
 Reductora de desplazamiento (por lado) _____ 4,5 l
 Reductora de giro _____ 5 l
 Motor (incluido cambio de filtro) _____ 23,1 l
 Sistema de refrigeración del motor _____ 25,6 l

CUCHARAS

USO GENERAL

Capacidad SAE	l	410	560	700	800	900	1050	1150	1250
Anchura	mm	600	750	900	1000	1100	1250	1350	1450
Peso	kg	554	600	640	670	700	760	790	820

USO SEVERO

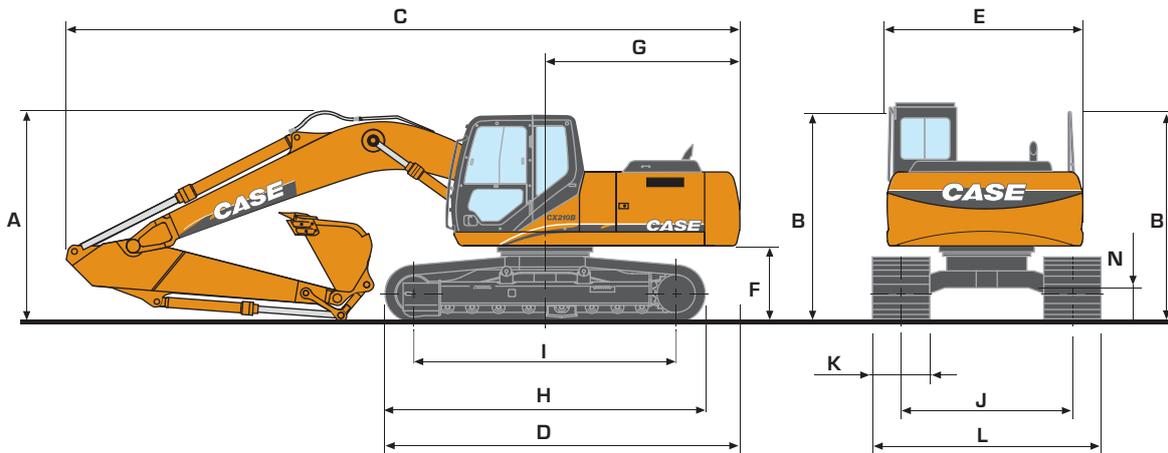
Capacidad SAE	l	900	1050	1150
Anchura	mm	1100	1250	1350
Peso	kg	740	810	840

* Para otros tamaños de cuchara, póngase en contacto con su distribuidor de CASE

CX210B

DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m



		CX210B LC MONO			CX210B NLC MONO		
		1,90 m	2,40 m	2,94 m	1,90 m	2,40 m	2,94 m
LONGITUD DEL BALANCÍN							
A Altura total (con accesorio)	m	3,09	3,19	2,97	3,20	3,09	2,97
B Altura (cabina/pasamanos)	m	2,94/2,96	2,94/2,96	2,94/2,96	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97 /2,99
C Longitud total (con accesorio)	m	9,40	9,48	9,40	9,59	9,59	9,50
D Longitud total (sin accesorio)	m	4,96	4,96	4,96	5,05	5,05	5,05
E Anchura de torreta	m	2,77	2,77	2,77	2,54	2,54	2,54
F Distancia al suelo de torreta	m	1,04	1,04	1,04	1,07	1,07	1,07
G Radio de giro (extremo trasero)	m	2,72	2,72	2,72	2,83	2,83	2,83
H Longitud total de cadena	m	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47	4,47
I Distancia entre ejes de rueda guía/dentada	m	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66	3,66
J Anchura de vía	m	2,39	2,39	2,39	1,99	1,99	1,99
K Anchura de tejas estándar	mm	600	600	600	500	500	500
L Anchura máxima de cadena	m	-	-	-	2,49	2,49	2,49
	- Tejas de 500 mm				-	-	-
	- Tejas de 600 mm				-	-	-
	- Tejas de 700 mm				-	-	-
	- Tejas de 800 mm				-	-	-
N Distancia al suelo	m	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46

PESO Y PRESIÓN AL SUELO

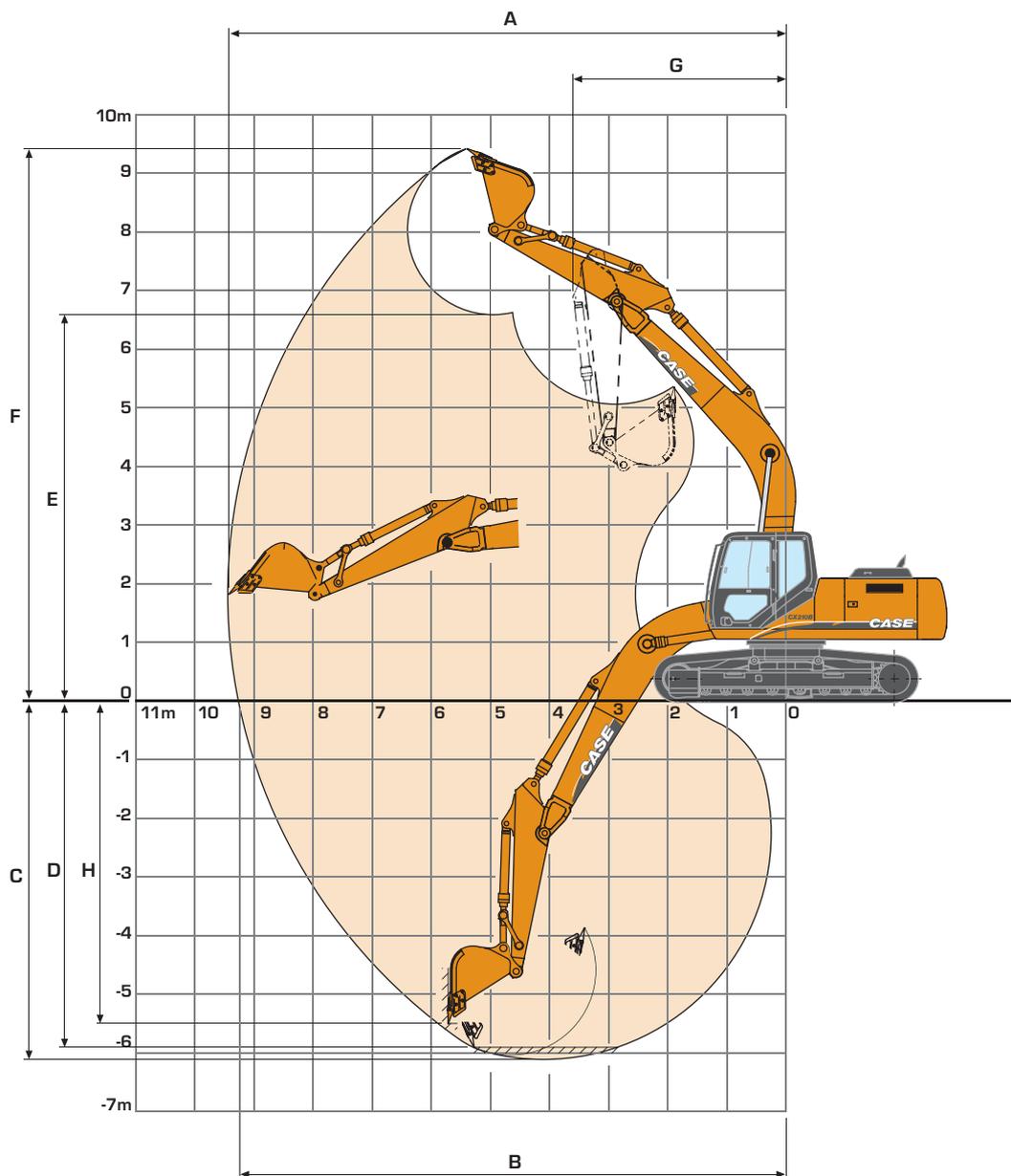
Con pluma monobloque de serie de 5,70, balancín de 2,40 m, 698 kg, cuchara de 1 m³, operario y depósito de combustible lleno

	PESO (kg)		PRESIÓN EN EL SUELO (bar)	
	LC	NLC	LC	NLC
tejas 500 mm acero	-	21350	-	0,53
tejas 600 mm acero	20900	-	0,43	-
tejas 700 mm acero	21400	-	0,38	-
tejas 800 mm acero	21700	-	0,34	-

MONOBLOQUE

RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m - BALANCÍN DE 2,40 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

		1,90 m	2,40 m	2,94 m	
A	Alcance máximo de excavación	m	8,96	9,42	9,90
B	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	m	8,77	9,24	9,73
C	Profundidad máxima de excavación	m	5,61	6,10	6,65
D	Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,44 m	m	5,37	5,90	6,47
E	Altura máxima de descarga	m	6,36	6,62	6,84
F	Altura total de trabajo	m	9,19	9,44	9,64
G	Radio de giro mínimo - accesorio	m	3,58	3,60	3,60
H	Profundidad de excavación de pared recta vertical	m	5,01	5,50	5,96
	Fuerza de excavación - sin Power Boost	daN	14200	12300	10300
	- con Power Boost	daN	15200	13200	11000
	Fuerza de arranque - sin Power Boost	daN	14200	14200	14200
	- con Power Boost	daN	15200	15200	15200

CX210B

CAPACIDADES DE ELEVACIÓN

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m

Valores expresados en kilogramos

Eje 360°	ALCANCE					m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	Alcance máx	

LC con balancín de 2,94 m, tejas de 600 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

6,0 m									2716*	2716*	7,46
4,5 m					4629*	4629*	4386*	3160	2731*	2709	8,13
3,0 m	10818*	10818*	6925*	6925*	5478*	4394	4785*	3020	2872*	2415	8,48
1,5 m	8056*	8056*	8726*	6344	6394*	4095	4667	2867	3157*	2290	8,55
0 m	8701*	8701*	9885*	5958	6447	3869	4533	2745	3654*	2308	8,36
-1,5 m	11921*	11532	10234	5808	6316	3753	4468	2686	4149	2497	7,88
-3 m	14471*	11691	9844*	5829	6318	3755			4938	2973	7,05
-4,5 m	12089*	12054	8432*	6014					6339*	4191	5,72

LC con balancín de 2,40 m, tejas de 600 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					4541*	4541*			4570*	3809	6,79
4,5 m					5035*	4590	4717*	3085	4045*	2952	7,67
3,0 m			7555*	6775	5838*	4305	4775	2965	4232	2612	8,05
1,5 m			9195*	6192	6626	4025	4627	2830	4062	2474	8,13
0 m	7790*	7790*	10091*	5880	6405	3830	4518	2730	4151	2508	7,92
-1,5 m	12670*	11572	10188*	5795	6314	3750			4569	2751	7,41
-3 m	13622*	11800	9512*	5873	6369	3798			5609	3375	6,52
-4,5 m	10776*	10776*	7619*	6138					6625*	5154	5,05

LC con balancín de 1,90 m, tejas de 600 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					5079*	4733			5076*	4477	6,19
4,5 m			6515*	6515*	5510*	4563			5180*	3349	7,17
3,0 m			8243*	6664	6261*	4296	4789	2984	4720	2940	7,56
1,5 m			9705*	6144	6637	4044	4668	2874	4524	2784	7,65
0 m			10313*	5917	6456	3884			4652	2840	7,43
-1,5 m	14179*	11801	10143*	5896	6410	3843			5206	3163	6,89
-3 m	12694*	12065	9169*	6029					6668	4026	5,92
-4,5 m									7028*	7007	4,24

NLC con balancín de 2,94 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m									2804*	2804*	6,40
6,0 m									2671*	2671*	7,47
4,5 m					4599*	4037	4361*	2714	2695*	2313	8,13
3,0 m	10722*	10722*	6884*	5884	5453*	3749	4766*	2574	2844*	2047	8,48
1,5 m	8664*	8664*	8690*	5293	6373*	3459	4835	2423	3138*	1928	8,55
0 m	9097	9097*	9858*	4929	6668	3241	4698	2303	3651*	1935	8,35
-1,5 m	12181*	9107	10232*	4787	6536	3129	4633	2245	4316	2092	7,87
-3 m	14492*	9247	9842*	4805	6537	3130			5138	2497	7,03
-4,5 m	12127*	9569	8448*	4979					6421*	3539	5,69

NLC con balancín de 2,40 m, tejas de 500 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m									4101*	4101*	5,82
6,0 m					4495*	4141			3916*	3114	6,99
4,5 m					5000*	3945	4683*	2646	3973*	2517	7,69
3,0 m	12475*	10376	7504*	5705	5809*	3666	4950	2523	4221*	2211	8,06
1,5 m			9152*	5153	6649*	3394	4798	2388	4213	2082	8,13
0 m	8331*	8331*	10064*	4855	6627	3204	4685	2289	4308	2102	7,92
-1,5 m	12985*	9137	10180*	4773	6534	3126			4742	2304	7,41
-3 m	13674*	9338	9523*	4844	6588	3171			5822	2832	6,51
-4,5 m	10853*	9744	7666*	5092					6727*	4335	5,03

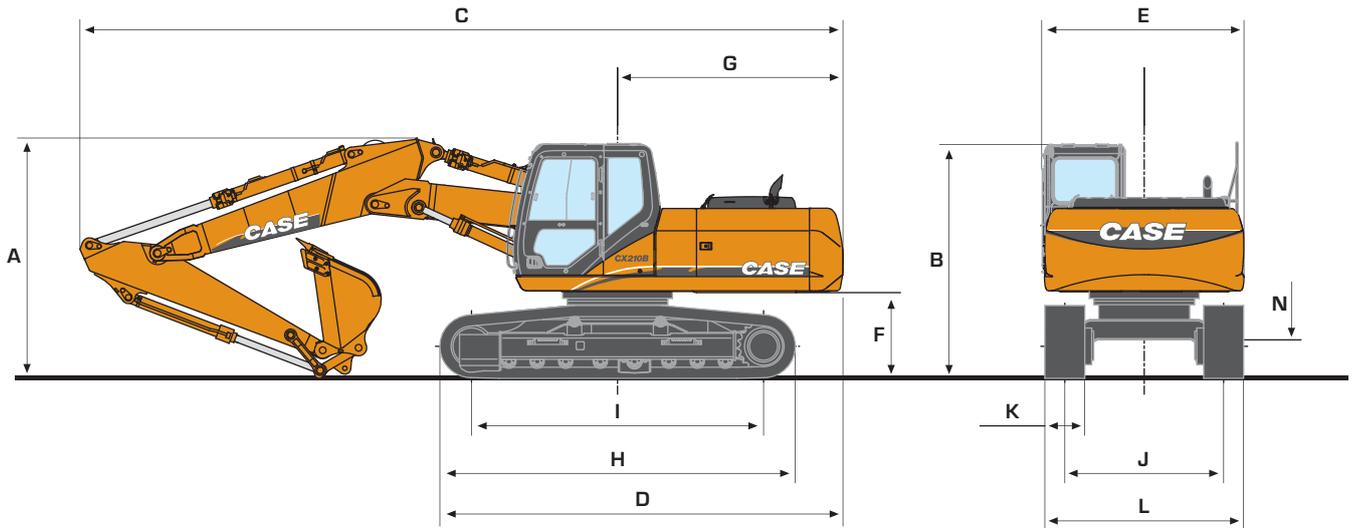
NLC con balancín de 1,90 m, tejas de 500 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

6,0 m					5028*	4099			4938*	3618	6,42
4,5 m			6461*	6228	5474*	3925			5069*	2867	7,18
3,0 m			8192*	5609	6233*	3663	4967	2547	4886	2503	7,58
1,5 m			9663*	5115	6865	3417	4841	2436	4689	2357	7,65
0 m	7688*	7688*	10295*	4897	6681	3261			4825	2395	7,43
-1,5 m	14472*	9347	10146*	4874	6633	3220			5401	2666	6,88
-3 m	12779*	9583	9196*	4997					6841*	3396	5,90
-4,5 m									7184*	5897	4,20

■ Máquina en modo automático ■ Capacidades de elevación según normas SAE J1097/ISO 10567/DIN 15019-2 ■ Las capacidades de elevación indicadas en kg no superan el 75 % de la carga de basculamiento ni el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica ■ Las capacidades señaladas con un asterisco (*) están limitadas hidráulicamente. Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, para calcular la capacidad de elevación real hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla.

DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m



		CX210B NLC ART			
	Longitud del balancín	m	1,90	2,40	2,94
A	Altura total (con accesorio)	m	2,95	3,03	2,89
B	Altura (cabina/pasamanos)	m	2,97/2,99	2,97/2,99	2,97/2,99
C	Longitud total (con accesorio)	m	9,57	9,56	9,50
D	Longitud total (sin accesorio)	m	5,05	5,05	5,05
E	Anchura de torreta	m	2,54	2,54	2,54
F	Distancia al suelo de torreta	m	1,07	1,07	1,07
G	Radio de giro (extremo trasero)	m	2,83	2,83	2,83
H	Longitud total de cadena	m	4,47	4,47	4,47
I	Distancia entre ejes de ruedas guía/dentada	m	3,66	3,66	3,66
J	Anchura de vía	m	1,99	1,99	1,99
K	Anchura de tejas estándar	mm	500	500	500
L	Anchura máxima de cadena	m	2,49	2,49	2,49
	- Tejas de 500 mm	m	-	-	-
	- Tejas de 600 mm	m	-	-	-
	- Tejas de 700 mm	m	-	-	-
	- Tejas de 800 mm	m	-	-	-
N	Distancia al suelo	m	0,46	0,46	0,46

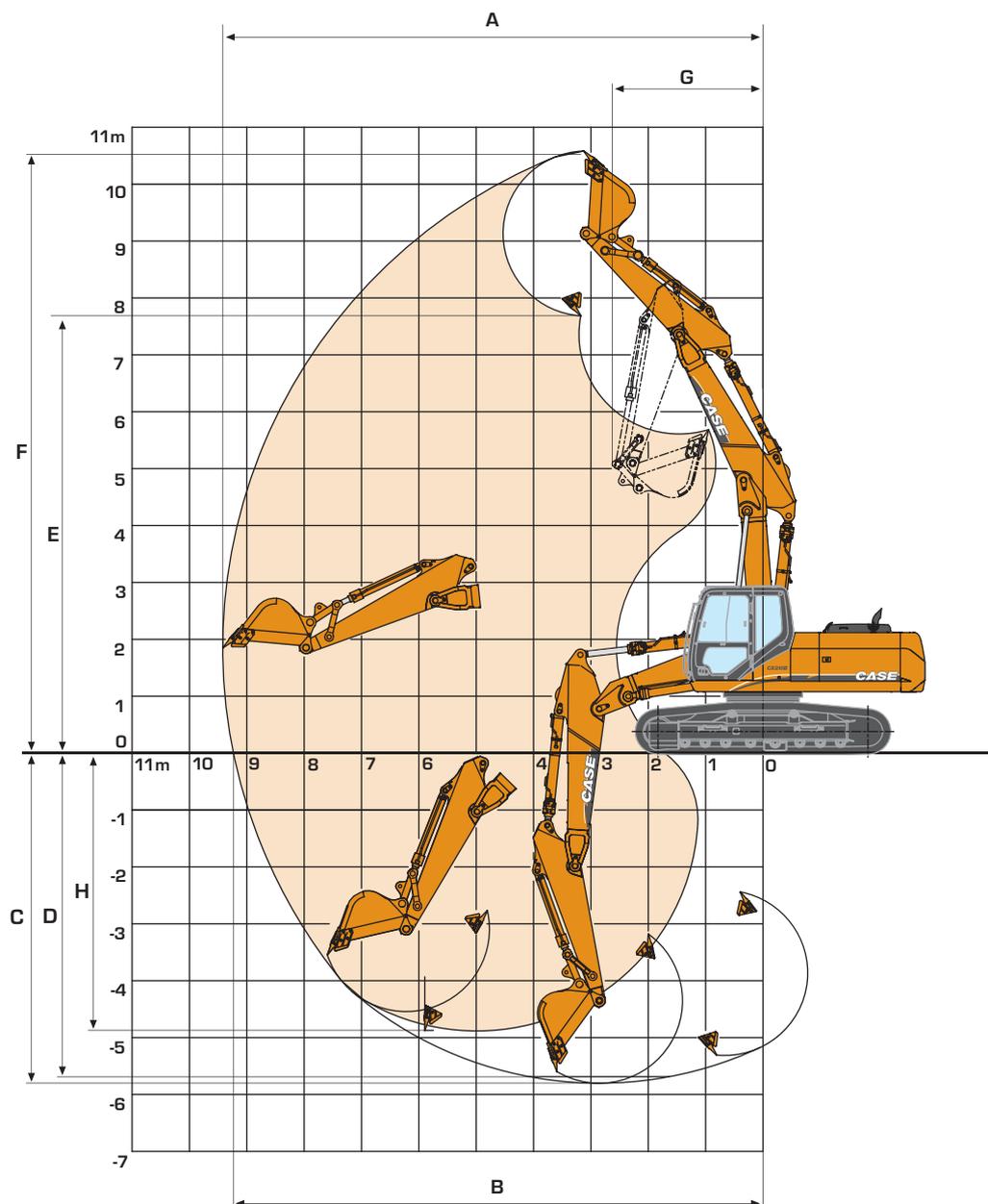
PESO Y PRESIÓN AL SUELO

Con pluma articulada de 5,70 m, balancín de 2,40 m, 698 kg, cuchara de 1 m³, operario y depósito de combustible lleno

	PESO (kg)	PRESIÓN EN EL SUELO (bar)
	NLC	NLC
tejas 500 mm acero	22200	0,55

CX210B

RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m - BALANCÍN DE 2,40 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

			1,90 m	2,40 m	2,94 m
A	Alcance máximo de excavación	m	8,95	9,42	9,91
B	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	m	8,76	9,23	9,73
C	Profundidad máxima de excavación	m	5,31	5,80	6,32
D	Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,44 m	m	5,37	5,90	6,47
E	Altura máxima de vertido	m	7,32	7,69	8,04
F	Altura total de trabajo	m	10,22	10,58	10,94
G	Radio de giro mínimo - accesorio	m	2,46	2,63	2,37
H	Profundidad de excavación de pared recta vertical	m	5,01	5,50	5,96
Fuerza de excavación	- sin Power Boost	daN	14200	12300	10300
	- con Power Boost	daN	15200	13200	11000
Fuerza de arranque	- sin Power Boost	daN	14200	14200	14200
	- con Power Boost	daN	15200	15200	15200

ARTICULADA

CAPACIDADES DE ELEVACIÓN

CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m

Valores expresados en kilogramos

Eje 360°	ALCANCE											
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Alcance máx	

NLC con balancín de 2,94 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m							3740*	3740*				2750*	2750*	6,40
6,0 m							4680*	4340				2610*	2610*	7,50
4,5 m					6320*	6320*	4940*	4300*	3980*	2710		2620*	2200	8,20
3,0 m	18350*		13280*	11540	7820*	6360	5500*	4120	4320*	2620		2760*	1930	8,50
1,5 m	14340*		14650*	11190	9700*	6070	6350*	3920	4690*	2460		3030*	1800	8,60
0 m	12710*		15520*	10490	10030*	5640	6870*	3560	4740	2270		3520*	1800	8,40
-1,5 m	14780*		15830*	9760	10070*	5210	6770	3230	4600	2140		4150*	1960	7,90
-3 m	15940*		16040*	9540	10150*	4920	6560	3060				4480*	2360	7,10
-4,5 m	16560*		12820*	9480	7380*	4860						4240*	3520	5,60

NLC con balancín de 2,40 m, tejas de 500 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m					5740*	5740*						4050*	4050*	5,80	
6,0 m					6040*	6040*	4950*	4240				3840*	3010	7,00	
4,5 m					9940*	9940*	6810*	6550	5220*	4220	4110*	2570	3720*	2400	7,70
3,0 m	16000*		14350*	11380	8580*	6320	5810*	4060*	4550*	2490		3640*	2080	8,10	
1,5 m	9970*		14740*	11180*	9910*	6000	6700*	3760	4840	2350		3750*	1950	8,10	
0 m	13250*		15700*	10170	10020*	5490	6870	3420	4670	2200		4070*	1960	7,90	
-1,5 m	16760*		15930*	9640	10130*	5150	6680	3150				4660	2160	7,40	
-3 m	18650*		15800*	9580	9750*	4870	6030*	3050				4530*	2690	6,50	
-4,5 m															

NLC con balancín de 1,90 m, tejas de 500 mm y cuchara de 1,0 m³ - 698 kg

7,5 m					6350*	6350*						5080*	5080*	5,10
6,0 m					6540*	6540*	5310*	4100				4650*	3510	6,40
4,5 m					11940*	11940*	7440*	6560	5600*	4090		4270*	2740	7,20
3,0 m	15420*		14160*	11390	9400*	6310	6230*	3920	4450*	2430		4180*	2370	7,60
1,5 m			15220*	11020	10120*	5970	7000	3650	4790	2320		4320*	2210	7,70
0 m	14830*		15900*	10020	10140*	5460	6920	3360				4730*	2250	7,40
-1,5 m	18990*		16180*	9680	10340*	5120	6670	3160				5920*	2520	6,90
-3 m	20450*		14910*	9620	8960*	4930						4670*	3250	5,90
-4,5 m														

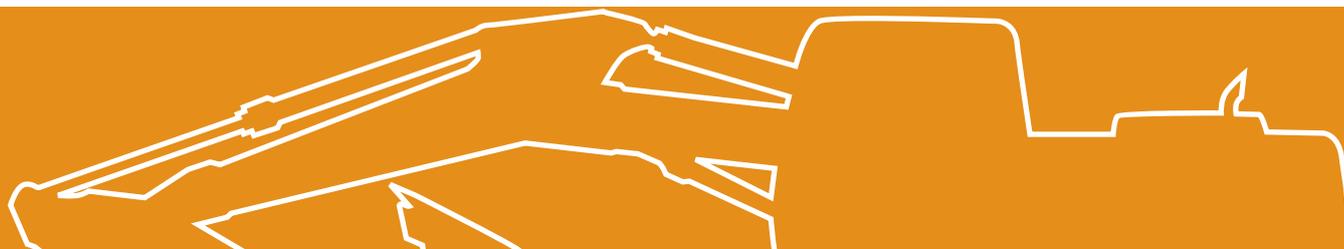
Máquina en modo automático

Capacidades de elevación según normas SAE J 1097 / ISO 10567 / DIN 15019-2.

Las capacidades de elevación indicadas en kg no superan el 75 % de la carga de basculamiento ni el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica.

Las capacidades señaladas con un asterisco (*) están limitadas hidráulicamente.

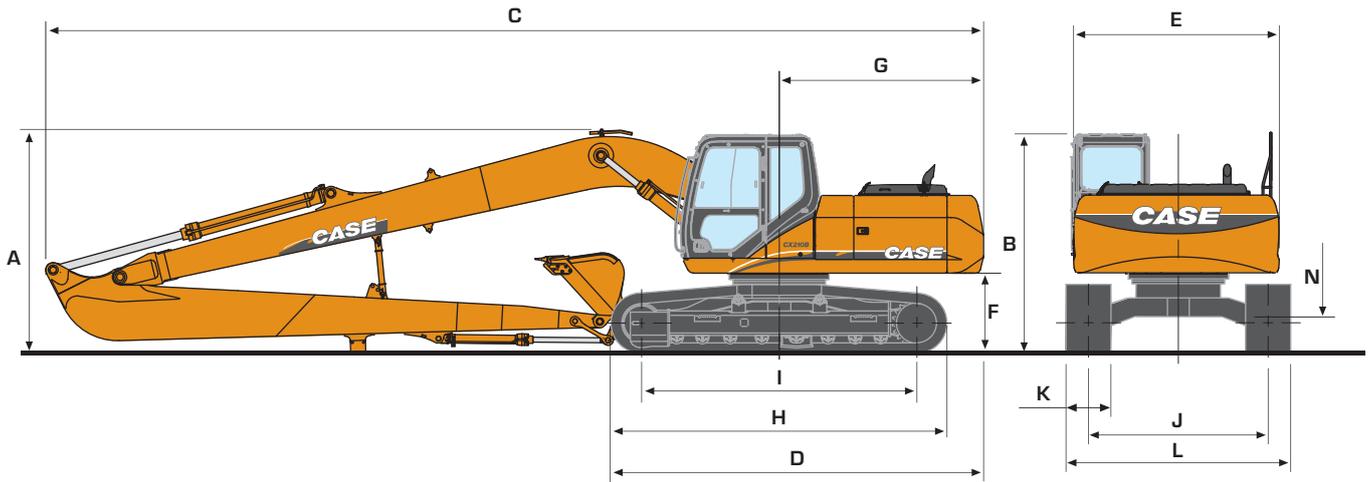
Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, para calcular la capacidad de elevación real hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla.





DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA DE LARGO ALCANCE DE 8,70 m



CX210B LR

6,40 m

LONGITUD DEL BALANCIÓN

A	Altura total (con accesorio)	m	3,00	
B	Altura (cabina/pasamanos)	m	2,94/2,96	
C	Longitud total (con accesorio)	m	12,47	
D	Longitud total (sin accesorio)	m	4,96	
E	Anchura de torreta	m	2,77	
F	Distancia al suelo de torreta	m	1,04	
G	Radio de giro (extremo trasero)	m	2,72	
H	Longitud total de cadena	m	4,47	
I	Distancia entre ejes de rueda guía/dentada	m	3,66	
J	Anchura de vía	m	2,39	
K	Anchura de tejas estándar	m	800	
L	Anchura máxima de cadena	- Tejas de 500 mm	mm	-
		- Tejas de 600 mm	m	2,99
		- Tejas de 700 mm	m	3,09
		- Tejas de 800 mm	m	3,19
N	Distancia al suelo	m	0,46	

PESO Y PRESIÓN AL SUELO

Con pluma de largo alcance de 8,70 m, balancín de 6,40 m, 330 kg, cuchara de 0,37 m³, operario y depósito de combustible lleno

	PESO (kg)	PRESIÓN EN EL SUELO (bar)
Tejas de 600 mm de acero	22300	0,46
Tejas de 800 mm de acero	23100	0,36

CUCHARAS

USO GENERAL

Capacidad SAE	l	370	470
Anchura	mm	610	760

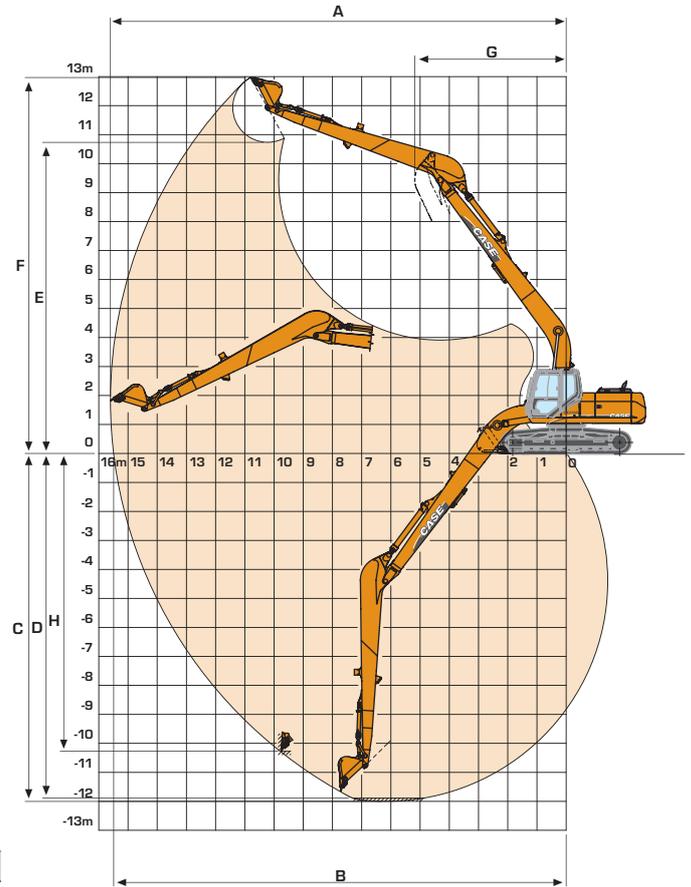
LIMPIEZA

Capacidad SAE	l	760
Anchura	mm	1520

LARGO ALCANCE

RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS

CON PLUMA DE LARGO ALCANCE DE 8,70 m
BALANCÍN DE 6,40 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

6,40 m

A	Alcance máximo de excavación	m	15,60
B	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	m	15,49
C	Profundidad máxima de excavación	m	12,01
D	Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,92 m	m	11,82
E	Altura máxima de vertido	m	10,73
F	Altura total de trabajo	m	12,97
G	Radio de giro mínimo - accesorio	m	5,19
H	Profundidad de excavación de pared recta vertical	m	10,29
	Fuerza de excavación	daN	4600
	Fuerza de arranque	daN	6500

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

CON PLUMA DE LARGO ALCANCE DE 8,70 m

Eje	ALCANCE									
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	Alcance máx m	
360°										

LR con balancín de 6,40 m, tejas de 800 mm y cuchara de 0,37 m³ - 338 kg

Alcance	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	Alcance máx
10,5 m									1039* 1039* 11,45
9,0 m							1456* 1456*		994* 994* 12,46
7,5 m							1796* 1752		978* 978* 13,21
6,0 m						1901* 1901*	1879* 1687	1317* 1257	983* 983* 13,76
4,5 m					2236* 2236*	2101* 2101*	2008* 1599	1798* 1257	1009* 1009* 14,14
3,0 m				2973* 2973*	2591* 2591*	2340* 1961	2170* 1497	1989 1141	1056* 974 14,34
1,5 m	3064* 3064*	6482* 6482*	4533* 4400	3546* 3160	2968* 2362	2596* 1804	2346* 1391	1918 1073	1128* 917 14,39
0 m	2508* 2508*	5950* 5763	5336* 3894	4073* 2840	3326* 2149	2834 1659	2274 1293	1852 1009	1229* 889 14,27
-1,5 m	2880* 2880*	5167* 5167*	5914* 3559	4487 2599	3424 1979	2707 1540	2188 1211	1799 959	1371* 889 14,0
-3,0 m	3482* 3482*	5366* 5154	6040 3372	4316 2444	3297 1861	2616 1454	2128 1154	1690* 930	1573* 923 13,55
-4,5 m	4199* 4199*	5974* 5125	5955 3298	4231 2366	3227 1796	2566 1407	2101 1128		1871* 999 12,91
-6,0 m	5016* 5016*	6860* 5198	5968 3309	4219 2356	3213 1783	2562 1404	2118 1144		2104 1136 12,06
-7,5 m	5943* 5943*	7968* 5358	5993* 3394	4278 2409	3260 1827	2616 1454			2477 1375 10,93
-9,0 m	6998* 6998*	7063* 5612	5387* 3558	4251* 2533	3379* 1942				3149* 1821 9,43
-10,5 m		5607* 5607*	4303* 3830						3398* 2855 7,34

■ Máquina en modo automático ■ Capacidades de elevación según normas SAE J1097/ISO 10567/DIN 15019-2 ■ Las capacidades de elevación indicadas en kg no superan el 75 % de la carga de basculamiento ni el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica ■ Las capacidades señaladas con un asterisco [*] están limitadas hidráulicamente. Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, para calcular la capacidad de elevación real hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla.

CX210B

EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONES

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control del motor

- Motor common rail según en cumplimiento de las normas europeas Tier III
- Control electrónico del sistema de inyección
- Precalentamiento automático del motor
- Regreso automático/manual del motor a ralentí
- Recirculación de gases de escape
- Parada de emergencia
- Bomba eléctrica de repostaje con parada automática
- Filtro de combustible con separador de agua

Control hidráulico

- Modos de trabajo Auto (automático)/Heavy (trabajo pesado) Super Power (superpotencia)
- Control variable de par de bomba
- Control de Power Boost automático
- Control de freno de giro
- Filtro hidráulico superfino de fibra sintética y alto rendimiento (alta capacidad para evitar la contaminación)
- Válvulas hidráulicas de seguridad en pluma y balancín
- Dos velocidades de traslación con dispositivo Automatic Down Shift

Entorno del operario

- Cabina con gran visibilidad y cristal de seguridad
- Consola de reposabrazos retráctil y ajustable con memoria de posiciones
- Palanca de seguridad
- Sistema de calefacción y aire acondicionado autoajustable
- Soporte para vaso
- Pantalla del monitor lateral de gran visibilidad con ajuste automático de brillo
- Mensajes (función, temperatura, seguridad, ...) en la pantalla
- Sistema de diagnóstico integrado
- Modos de trabajo (Auto/Heavy/Super Power) combinados con acelerador del motor
- Dispositivo antirrobo
- Contador de horas de trabajo
- Ajustes previos del caudal de los circuitos hidráulicos auxiliares seleccionables
- Consola delantera a la derecha con reloj y soporte para teléfono móvil
- Amortiguadores de golpes de gran capacidad en la cabina con soportes de líquido en 4 puntos
- Deflector de lluvia
- Parabrisas de apertura bloqueable
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas
- Parabrisas delantero inferior desmontable con almacenamiento en cabina
- Techo de cristal y parasol deslizante
- Mandos cortos y fáciles de usar con control ISO

El equipamiento estándar y opcional puede variar en cada país

- Parasol ajustable
- Alfombrilla lavable
- Retrovisor y espejos de seguridad
- Compartimientos para almacenamiento
- Compartimiento refrigerado integrado
- Tomas para accesorios de 12 V y 24 V CC
- Cambio de martillo/cizalla seleccionado en cabina
- Ajuste adelante y atrás del conjunto del asiento y la consola

Sistema eléctrico

- Conectores impermeables
 - Doble claxon
 - Doble luz de trabajo en cabina
 - Luz de trabajo en el depósito de combustible
 - Luz de trabajo en la pluma
- #### Equipamiento
- Bulones y casquillos EMS (sistema de mantenimiento prolongado) de serie (intervalo de lubricación de 1.000 para todos, excepto para los bulones de la cuchara que es de 250 horas)
 - Suplementos laterales con resina de baja fricción en pluma y balancín
 - Cadenas selladas y lubricadas
 - Guías de cadenas (1 guía y delante)
 - Gran caja de herramientas
 - Preparación para protección de cabina opcional
- #### Asiento de operario
- Asiento con suspensión neumática de baja frecuencia y totalmente ajustable que incluye amortiguador hidráulico de doble acción
 - Resposacabezas ajustable
 - Ángulo de respaldo del asiento ajustable con total inclinación
 - Resposabrazos ajustable
 - Posición lumbar ajustable
 - Ajuste adelante y atrás/altura
 - Cinturón de seguridad

OPCIONES

- Circuito hidráulico de cuchara/cuchara bivalva
- Circuito hidráulico de martillo
- Circuito hidráulico de martillo/cizalla
- Guías de cadenas adicionales (3 guías y delante)
- Anchura de vía (500 mm - 600 mm - 700 mm - 800 mm según la versión)
- Protección de parabrisas
- Protección de cabina
- GPS (sistema de posicionamiento global) por satélite
- Sistema de engrase centralizado accionado automáticamente por una bomba eléctrica de engrase

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.



Cumple la directiva 98/37/CE

Case Construction Equipment
CNH Maquinaria Spain, S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono 916603800
Fax 916736363

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION