

CASE

CONSTRUCTION

EXCAVADORA DE CADENAS **CX230B**



Potencia del motor	117 kW - 157 CV
Peso en orden de trabajo (máx.)	23,6 t
Capacidad de la cuchara	0,40 m ³ a 1,25 m ³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

HIDRÁULICA AVANZADA

Las excavadoras de cadenas Case CXB disponen de tres modos hidráulicos de trabajo que ofrecen mayores fuerzas de arranque, giros más rápidos y mejores pares de giro, lo que se traduce en ciclos más cortos y un aumento del 5 % en la productividad. En el modo Auto se conecta automáticamente la función de aumento de la potencia. La CX230B se mueve con el motor common rail de bajo consumo más moderno, que cumple las normas de emisiones Tier III y reduce el consumo de combustible a pesar del aumento de potencia. La gestión electrónica del motor y el avanzado sistema hidráulico mejora el consumo de combustible y la productividad.

Mayor productividad. Menor consumo de combustible.



DISEÑO MODERNO

Las mejoras en la cabina y las líneas robustas de la torreta contribuyen a aumentar la satisfacción del operario. Al utilizar tecnología de modelos Case mayores, el motor de cuatro cilindros Tier III de la CX230B ofrece menores costes de propiedad y mayor productividad. Sin embargo, el menor consumo de combustible y las emisiones conformes con la norma Euro III se traducen en un mínimo impacto ambiental. El puesto de trabajo de la CX230B ofrece más espacio y comodidad, con lo que disminuye la fatiga y aumenta notablemente la productividad. Los suaves mandos con tres modos hidráulicos de trabajo permiten adaptar el rendimiento de la máquina a cada aplicación.

Diseñada para trabajar. Construida para durar.

CABINA DE PRIMERA CLASE

Se ha aumentado la zona acristalada de la cabina de la serie B para ofrecer una mejor visibilidad en torno a la máquina. Además, la cabina incluye una sola ventanilla a la derecha del operario para permitir una visión sin obstáculos a través de la máquina. Con una rigidez estructural tres veces superior a la del modelo anterior, la cabina de la CX230B ofrece menores niveles interiores de ruido y vibración. Una consola de mando ergonómica facilita la selección del modo de trabajo adecuado para el trabajo, lo que permite aumentar el rendimiento y reducir el consumo innecesario de combustible.

Bajo nivel de ruido y vibración. Máquina de alto rendimiento.

ATENCIÓN PRIORITARIA AL OPERARIO

La nueva estructura de la cabina tiene 60 mm más de espacio para las piernas y los pies, y un 60 % más de zona acristalada, para ofrecer al operario un espacioso entorno de trabajo. La configuración ergonómica, con mandos intuitivos y cómodas palancas cortas, asegura el máximo confort. Los menores niveles de ruido interior y los soportes de líquido viscoso de la cabina contribuyen a la reducción del estrés y de la fatiga del operario, con lo que aumenta la productividad durante todo el día. Las consolas de cuatro posiciones, con retorno a la posición predeterminada en la consola izquierda, se adaptan a operarios de todas las tallas.

Confort máximo. Diseño ergonómico.

DURACIÓN INCORPORADA

Las mayores prestaciones hidráulicas se corresponden con una torreta de nuevo diseño a fin de asegurar la legendaria reputación de Case en cuanto a duración y fiabilidad. Tanto la pluma como el brazo del balancín disponen de soportes forjados y tolerancias reducidas, lo que contribuye a aumentar la vida de los componentes y a reducir el tiempo de inmovilización. Los nuevos espaciadores laterales de resina en la pluma y el balancín permiten un menor desgaste y mayores intervalos de mantenimiento. El filtro hidráulico sintético de altas prestaciones reduce la contaminación del sistema, y con ello disminuyen los costes de mantenimiento y se prolonga la duración de la máquina. Los robustos componentes del chasis han sido diseñados para trabajar durante más tiempo.

Tiempos de inmovilización reducidos. Menor coste de propiedad



PRESTACIONES

El aumento de la capacidad del depósito de combustible en un 20 % y el menor consumo permiten hasta dos días de trabajo entre repostajes. La bomba eléctrica de repostaje, de caudal elevado con función de parada automática, viene de serie. Los casquillos EMS (sistema de mantenimiento prolongado) permiten intervalos entre engrases de 1.000 horas para reducir aún más el tiempo de inmovilización. Los tapones verdes de vaciado de aceite proporcionan ventajas medioambientales y facilitan el mantenimiento. Los tiempos de servicio mejores de su clase y el acceso desde el suelo a todos los filtros garantizan el máximo tiempo útil y menores costes de propiedad.

Sencillez del servicio. Ventajas en la propiedad.

MOTOR



El avanzado motor de cuatro cilindros y bajo régimen utiliza tecnología common rail, cuatro válvulas por cilindro y recirculación de los gases de escape a fin de cumplir las normas Tier III, y prepara el camino para futuras reducciones de las emisiones. El robusto bloque del motor, con estructura en escalera y casi la misma masa que el anterior de seis cilindros, ofrece una duración garantizada. El ventilador de refrigeración de bajo régimen contribuye a una reducción del 5 % en los niveles de ruido, lo que se mejora todavía más con un silenciador de escape. Los radiadores y los refrigeradores de aceite se montan en paralelo para mejorar la refrigeración, en tanto que el radiador de combustible controla la temperatura de éste en la entrada al sistema de inyección, y aumenta así el rendimiento. Control de ralentí automático de una sola tecla que proporciona un mayor control por parte del operario.

SISTEMA HIDRÁULICO



La CX230B utiliza un sistema de control variable del par de la bomba hidráulica para mantener un régimen óptimo del motor durante el trabajo con cargas pesadas. El control reacciona rápidamente a la demanda del operario, lo que se traduce en un 5 % adicional de ahorro de combustible. Se utilizan bombas de pistones mejoradas con tolerancias más estrictas, que permiten reducir las pérdidas en el sistema hidráulico y aumentar el ahorro de combustible en un 2 %. El sistema de descarga de giro ofrece asimismo un ahorro de combustible del 2 %, a partir de un caudal reducido. El filtro hidráulico superfino de caudal pleno y fibra sintética permite reducir la contaminación, sin necesidad de otros filtros cuando se trabaja con martillos hidráulicos. Se han montado válvulas de control de rotura de manguera mejoradas detrás de los gatos elevadores principales para ofrecer una mayor seguridad.

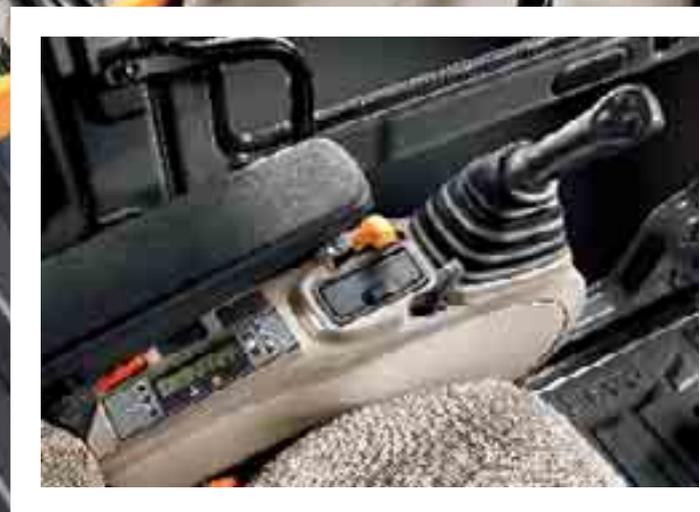
CONSOLA DERECHA, ACELERADOR DEL MOTOR



Configuración centralizada de conmutadores en una consola de fácil lectura. El sensor de luminosidad asegura que se pueden leer los gráficos en cualquier condición luminosa, de día o de noche. Las consolas totalmente ajustables incluyen cómodas palancas de mando cortas que mejoran el control de la máquina. Se pueden programar en la memoria de la CX230B hasta 10 ajustes auxiliares de caudal hidráulico para predeterminar 10 accesorios mecánicos, lo que aumenta la versatilidad y reduce el tiempo de inmovilización. El operario puede cambiar la configuración hidráulica de los accesorios desde el interior de la cabina. El mando del acelerador del motor, de diseño avanzado, determina la selección del modo de trabajo, con el Power Boost siempre activo en el modo automático.

CABINA DEL OPERARIO

Una cabina más resistente que incorpora montantes más esbeltos y un 60 % más de superficie acristalada, e incluye una ventana de una pieza a la derecha del operario. La cabina de la CX230B es un 30 % más fuerte y, en combinación con sus soportes de líquido viscoso, proporciona unos menores niveles interiores de ruido y vibraciones, con lo que se evita la fatiga del operario. Las cuatro posiciones para cada consola, con vuelta a una posición predeterminada en la consola izquierda, el aire acondicionado de serie con nueve salidas, el mayor desplazamiento del asiento, que se puede reclinar totalmente, y sus 60 mm más de espacio para los pies garantizan que cualquier operario se encuentre cómodo. Los soportes para vasos, el reloj, el soporte para el teléfono móvil, el compartimento refrigerado integrado y numerosos compartimentos para guardar objetos permiten un turno de trabajo sin tensiones.



MANTENIMIENTO



Todos los filtros y puntos de servicio normales son fácilmente accesibles desde el suelo y se encuentran dispuestos en posición centralizada, con lo que se reducen los tiempos de servicio y se aumenta la seguridad de los técnicos. Los tapones verdes de vaciado contribuyen a reducir el impacto medioambiental. Los componentes eléctricos centralizados dentro de la cabina, detrás del asiento del operario, garantizan la limpieza y las condiciones de trabajo en seco. El mayor depósito de combustible dispone de un grifo de vaciado y una placa desmontable de mantenimiento que facilitan la limpieza en caso de contaminación. La bomba de repostaje de caudal elevado, con una velocidad doble a la del modelo anterior, tiene una función de parada automática para que el repostaje sea más rápido y los tiempos de inmovilización, menores.

CHASIS



Los componentes de las cadenas de la CBX están diseñados para ofrecer la máxima duración y una larga vida útil. Los piñones Case llevan un tratamiento térmico para ofrecer una mayor duración, y se ha mejorado también la duración de las guías y los eslabones de las cadenas, con juntas en forma de M y bulones más resistentes, para prolongar las horas de trabajo. Los rodillos de las cadenas tienen una forma nueva que permite reducir el desgaste, con unas juntas tóricas renovadas para aumentar la vida útil y consolidar la reputación de Case en cuanto a durabilidad, fiabilidad y servicio prolongado.

BULONES Y CASQUILLOS DE MAYOR DURACIÓN



Bulones EMS cromados con casquillos de bronce



Arandelas antifricción

Se instalan de serie casquillos de mantenimiento prolongado (EMS) en todas las máquinas CXB (antes sólo se incorporaban en máquinas superiores a la CX330).

Los casquillos EMS proporcionan intervalos de engrase de 1.000 horas en todos los bulones, excepto en la conexión de la cuchara, donde los intervalos siguen siendo de 250 horas. Las arandelas antifricción del pie y de la cabeza de la pluma limitan el rozamiento y el ruido durante el funcionamiento al disminuir la holgura, con lo que aumentan la duración y la fiabilidad y disminuyen los costes de propiedad.



ACCESORIOS/CUCHARAS

Los clientes de la CX230B pueden escoger entre una variedad de plumas principales y brazos de balancín según las aplicaciones; todos ellos están fabricados con secciones de acero de alta resistencia en forma de cajón, con refuerzos internos que aumentan la rigidez torsional. La soldadura de gran penetración garantiza que las plumas y los balancines pueden resistir grandes fuerzas de arranque, elevación de cargas pesadas y accesorios tales como martillos hidráulicos, compactadoras, cizallas de demolición y trituradoras. Con una amplia selección de plumas y balancines, y una variedad de cucharas de 0,40 m³ a 1,25 m³, siempre habrá una configuración que satisfaga las necesidades de cualquier emplazamiento de trabajo del cliente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR

Motor de última generación que cumple los requisitos europeos de "emisiones de escape reducidas" Tier III de acuerdo con la directiva 97/68/CE

Marca _____ ISUZU
 Tipo _____ AI-4HK1X
 Common rail, turbocompresor, intercooler, radiador de combustible, GR (recirculación de los gases de escape) ___ Sí
 Inyección directa _____ Controlada electrónicamente
 Número de cilindros _____ 4
 Diámetro x carrera _____ 115 x 125 mm
 Cilindrada _____ 5193 cm³
 Potencia EEC80/1269 _____ 117 kW a 1.800 rpm
 Par máximo _____ 628 Nm a 1.500 rpm

SISTEMA HIDRÁULICO

Caudal máx. _____ 2 x 211 l/min a 1.800 rpm
 Dos bombas de pistones axiales y caudal variable _____ Sí
 Acoplamiento / Power Boost _____ 343/368 bar
 Giro de la torreta _____ 294 bar
 Desplazamiento _____ 343 bar
 Filtro de aceite _____ 6 micras
 Tipo de filtro de aceite _____ Fibra sintética
 Superfino de alto rendimiento

GIRO

Velocidad máxima de giro de la torreta _____ 11,5 rpm
 Par de giro _____ 64000 daN

DESPLAZAMIENTO

El circuito de desplazamiento está equipado con motores de caudal variable con pistón axial
 Velocidad máxima de desplazamiento _____ 5,0 km/h
 Velocidad baja de desplazamiento _____ 3,2 km/h
 El cambio de velocidad se controla desde el panel de instrumentos
 Reducción automática _____ Sí
 Capacidad para franquear pendientes _____ 70 % (35°)
 Fuerza de tracción _____ 1892 daN

SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito _____ 24 V
 Baterías _____ 2 x 12 V - 92A/h
 Circuito equipado con conectores impermeables _____ Sí
 Alternador _____ 24 V - 50 Amp

CHASIS

Rodillos superiores _____ 2
 Rodillos inferiores _____ 8
 Número de zapatas de rodadura _____ 47
 Tipo de tejas _____ Triple grosor
 Anchura de la zapata de rodadura NLC _____ 550 mm
 Protección de la cadena _____ Delantera y 1 central

CAPACIDADES DEL CIRCUITO Y DE LOS COMPONENTES

Depósito de combustible NLC _____ 410 l / 320 l
 Depósito hidráulico NLC _____ 147 l / 127 l
 Sistema hidráulico _____ 240 l
 Reductora de desplazamiento (por lado) _____ 4,5 l
 Reductora de giro _____ 5 l
 Motor (incluido cambio de filtro) _____ 23,1 l
 Sistema de refrigeración del motor _____ 25,6 l

CUCHARAS

USO GENERAL

Capacidad SAE	l	410	560	700	800	900	1050	1150	1250
Anchura	mm	600	750	900	1000	1100	1250	1350	1450
Peso	kg	554	600	640	670	700	760	790	820

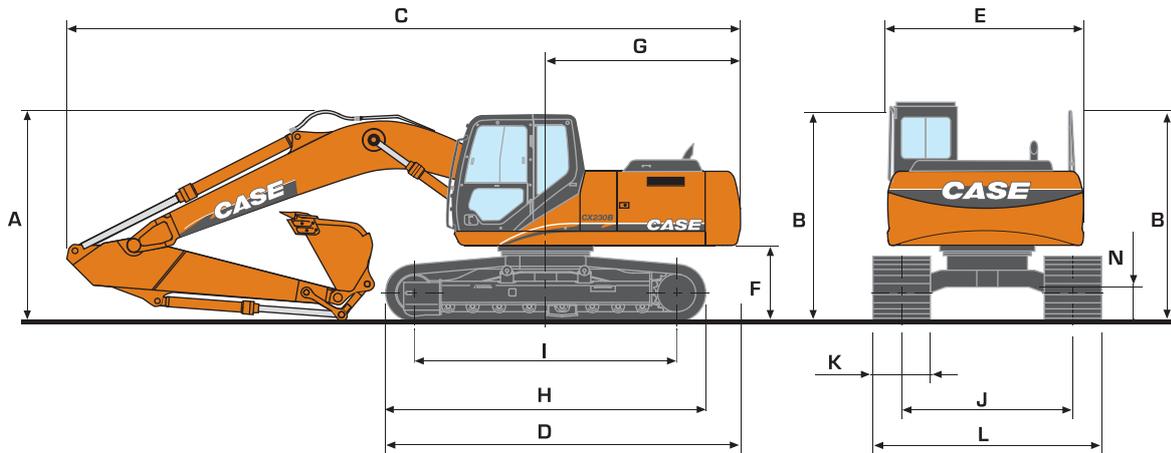
TRABAJO PESADO

Capacidad SAE	l	900	1050	1150
Anchura	mm	1100	1250	1350
Peso	kg	740	810	840

Para otros tamaños de cuchara, póngase en contacto con su distribuidor de CASE

DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m



		CX230B NHD Mono			
LONGITUD DEL BALANCÍN		1,90 m	2,40 m	2,94 m	
A	Altura total (con accesorio)	m	3,11	3,20	3,01
B	Altura (cabina/pasamanos)	m	3,00	3,00	3,00
C	Longitud total (con accesorio)	m	9,57	9,58	9,49
D	Longitud total (sin accesorio)	m	4,94	4,94	4,94
E	Anchura de la torreta	m	2,54	2,54	2,54
F	Distancia de la torreta al suelo	m	1,10	1,10	1,10
G	Radio de giro (extremo trasero)	m	2,82	2,82	2,82
H	Longitud total de la cadena	m	4,24	4,24	4,24
I	Distancia entre ejes de rueda guía/dentada	m	3,46	3,46	3,46
J	Anchura de vía	m	1,99	1,99	1,99
K	Anchura de teja estándar	mm	550	550	550
L	Anchura entre cadenas: - tejas de 500 mm	m	2,54	2,54	2,54
N	Distancia al suelo	m	0,45	0,45	0,45

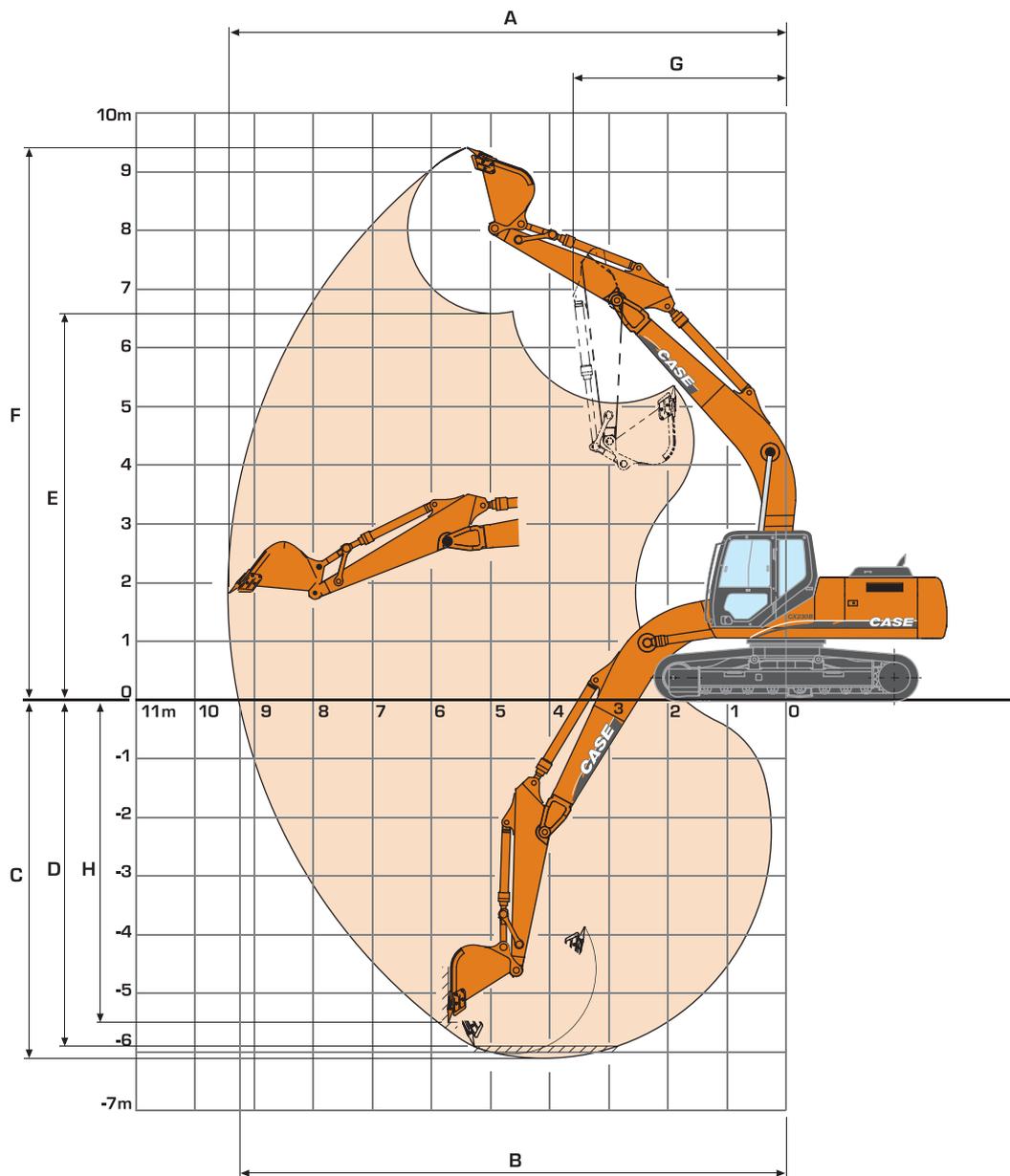
PESO Y PRESIÓN AL SUELO

Con pluma monobloque de serie de 5,70, balancín de 2,40 m, cuchara de retroexcavadora de 1.050 l, operario y depósito de combustible lleno

	PESO (kg)	PRESIÓN EN EL SUELO (bar)
tejas de 550 mm de acero	NHD 22,700	NHD 0,54

MONOBLOQUE

RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

1,90 2,40 2,94

A	Alcance máximo de excavación	m	8,96	9,42	9,90
B	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	m	8,76	9,24	9,73
C	Profundidad máxima de excavación	m	5,55	6,05	6,59
D	Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,44 m	m	5,31	5,85	6,41
E	Altura máxima de vertido	m	6,40	6,65	6,87
F	Altura máxima de trabajo	m	9,22	9,47	9,67
G	Radio de giro mínimo con accesorio	m	3,58	3,60	3,60
H	Profundidad de excavación de pared recta vertical	m	4,95	5,44	5,90
	Fuerza de excavación - con Power Boost	daN	15,200	15,200	15,200
	Fuerza de arranque - con Power Boost	daN	15,200	13,200	11,000

CAPACIDADES DE ELEVACIÓN CX230B NHD

CON PLUMA MONOBLOQUE DE SERIE DE 5,70 m

Valores expresados en kilogramos

Eje 360°	ALCANCE									
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Alcance máx	

NHD con balancín de 2,94 m, tejas de 550 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

6,0 m									2716*	2716*	7,46
4,5 m					4629*	4629*	4386*	3160	2731*	2709	8,13
3,0 m	10818*	10818*	6925*	6925*	5478*	4394	4785*	3020	2872*	2415	8,48
1,5 m	8056*	8056*	8726*	6344	6394*	4095	4667	2867	3157*	2290	8,55
0 m	8701*	8701*	9885*	5958	6447	3869	4533	2745	3654*	2308	8,36
-1,5 m	11921*	11532	10234	5808	6316	3753	4468	2686	4149	2497	7,88
-3 m	14471*	11691	9844*	5829	6318	3755			4938	2973	7,05
-4,5 m	12089*	12054	8432*	6014					6339*	4191	5,72

NHD con balancín de 2,40 m, tejas de 550 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

6,0 m					4541*	4541*			4570*	3809	6,79
4,5 m					5035*	4590	4717*	3085	4045*	2952	7,67
3,0 m			7555*	6775	5838*	4305	4775	2965	4232	2612	8,05
1,5 m			9195*	6192	6626	4025	4627	2830	4062	2474	8,13
0 m	7790*	7790*	10091*	5880	6405	3830	4518	2730	4151	2508	7,92
-1,5 m	12670*	11572	10188*	5795	6314	3750			4569	2751	7,41
-3 m	13622*	11800	9512*	5873	6369	3798			5609	3375	6,52
-4,5 m	10776*	10776*	7619*	6138					6625*	5154	5,05

NHD con balancín de 1,90 m, tejas de 550 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

6,0 m					5079*	4733			5076*	4477	6,19
4,5 m			6515*	6515*	5510*	4563			5180*	3349	7,17
3,0 m			8243*	6664	6261*	4296	4789	2984	4720	2940	7,56
1,5 m			9705*	6144	6637	4044	4668	2874	4524	2784	7,65
0 m			10313*	5917	6456	3884			4652	2840	7,43
-1,5 m	14179*	11801	10143*	5896	6410	3843			5206	3163	6,89
-3 m	12694*	12065	9169*	6029					6668	4026	5,92
-4,5 m									7028*	7007	4,24

NHD con balancín de 2,94 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m									2804*	2804*	6,40
6,0 m									2671*	2671*	7,47
4,5 m					4599*	4037	4361*	2714	2695*	2313	8,13
3,0 m	10722*	10722*	6884*	5884	5453*	3749	4766*	2574	2844*	2047	8,48
1,5 m	8664*	8664*	8690*	5293	6373*	3459	4835	2423	3138*	1928	8,55
0 m	9097*	9097*	9858*	4929	6668	3241	4698	2303	3651*	1935	8,35
-1,5 m	12181*	9107	10232*	4787	6536	3129	4633	2245	4316	2092	7,87
-3 m	14492*	9247	9842*	4805	6537	3130			5138	2497	7,03
-4,5 m	12127*	9569	8448*	4979					6421*	3539	5,69

NHD con balancín de 2,40 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m									4101*	4101*	5,82
6,0 m					4495*	4141			3916*	3114	6,99
4,5 m					5000*	3945	4683*	2646	3973*	2517	7,69
3,0 m	12475*	10376	7504*	5705	5809*	3666	4950	2523	4221*	2211	8,06
1,5 m			9152*	5153	6649*	3394	4798	2388	4213	2082	8,13
0 m	8331*	8331*	10064*	4855	6627	3204	4685	2289	4308	2102	7,92
-1,5 m	12985*	9137	10180*	4773	6534	3126			4742	2304	7,41
-3 m	13674*	9338	9523*	4844	6588	3171			5822	2832	6,51
-4,5 m	10853*	9744	7666*	5092					6727*	4335	5,03

NHD con balancín de 1,90 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

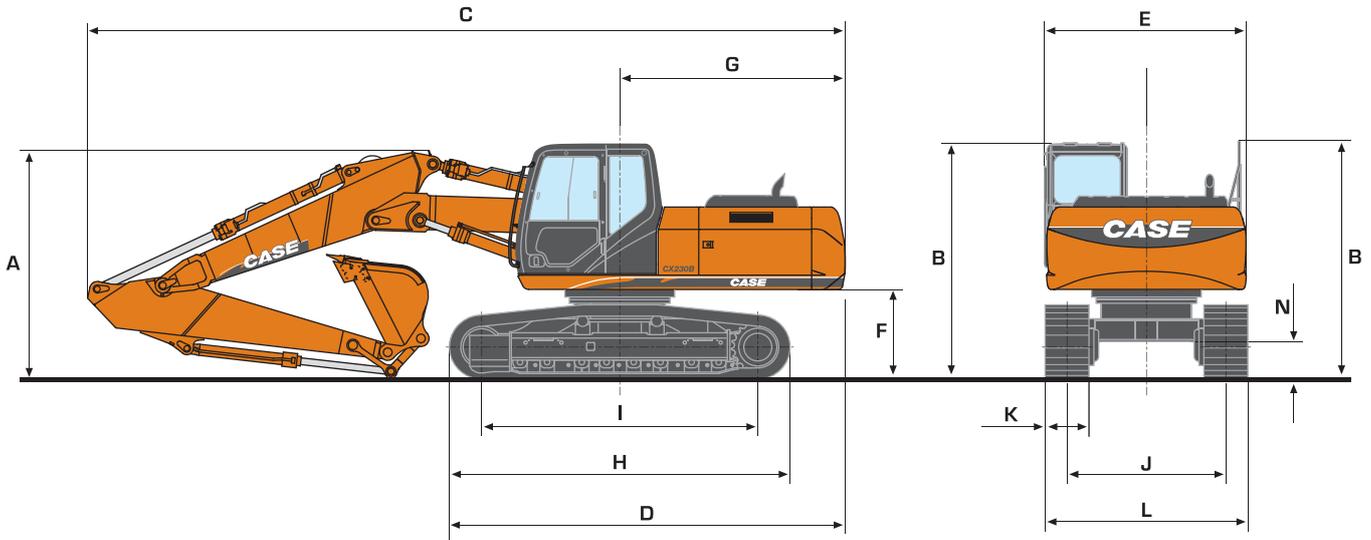
6,0 m					5028*	4099			4938*	3618	6,42
4,5 m			6461*	6228	5474*	3925			5069*	2867	7,18
3,0 m			8192*	5609	6233*	3663	4967	2547	4886	2503	7,58
1,5 m			9663*	5115	6865	3417	4841	2436	4689	2357	7,65
0 m	7688*	7688*	10295*	4897	6681	3261			4825	2395	7,43
-1,5 m	14472*	9347	10146*	4874	6633	3220			5401	2666	6,88
-3 m	12779*	9583	9196*	4997					6841*	3396	5,90
-4,5 m									7184*	5897	4,20

■ Máquina en modo automático ■ Capacidades de elevación según normas SAE J1097/ISO 10587/DIN 15019-2 ■ Las capacidades de elevación expresadas en kilogramos no superan el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica ■ Las capacidades señaladas con un asterisco (*) están limitadas hidráulicamente. Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla para calcular la capacidad de elevación real.



DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m



		CX230B NLC Art			
LONGITUD DEL BALANCÍN		1,90 m	2,40 m	2,94 m	
A	Altura total (con accesorio)	m	3,00	3,04	3,00
B	Altura (cabina/pasamanos)	m	3,00	3,00	3,00
C	Longitud total (con accesorio)	m	9,57	9,56	9,50
D	Longitud total (sin accesorio)	m	4,94	4,94	4,94
E	Anchura de la torreta	m	2,54	2,54	2,54
F	Distancia de la torreta al suelo	m	1,10	1,10	1,10
G	Radio de giro (extremo trasero)	m	2,82	2,82	2,82
H	Longitud total de la cadena	m	4,24	4,24	4,24
I	Distancia entre ejes de rueda guía/dentada	m	3,46	3,46	3,46
J	Anchura de vía	m	1,99	1,99	1,99
K	Anchura de teja estándar	mm	550	550	550
L	Anchura entre cadenas: - tejas de 800 mm	m	2,54	2,54	2,54
N	Distancia al suelo	m	0,45	0,45	0,45

PESO Y PRESIÓN AL SUELO

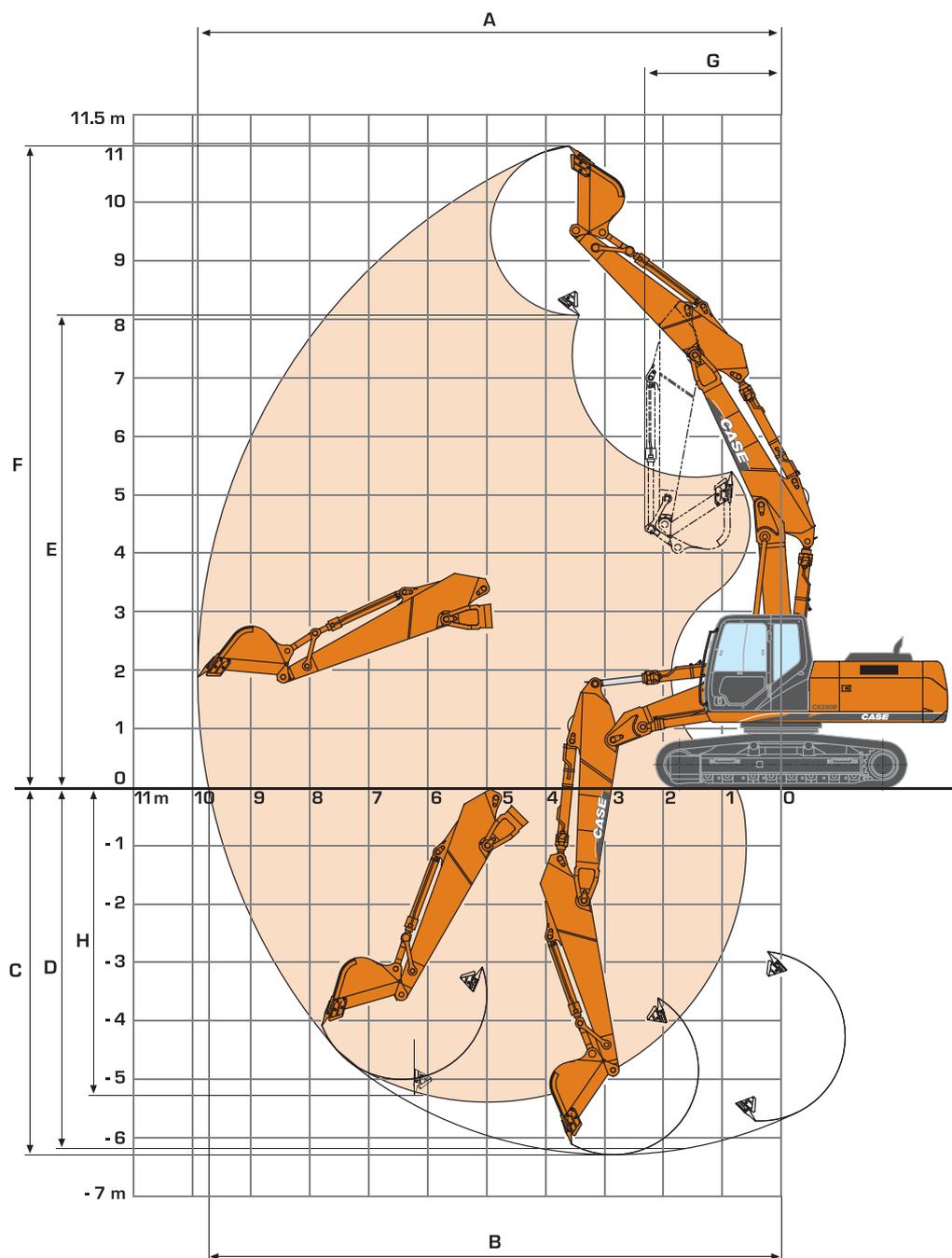
Con pluma articulada de serie de 5,70 m, balancín de 2,40 m, cuchara de retroexcavadora de 1.050 l, operario y depósito de combustible lleno

	PESO (kg)	PRESIÓN EN EL SUELO (bar)
	NHD	NHD
tejas de 550 mm de acero	23 550	0,56

ARTICULADA

RENDIMIENTO DE LOS EQUIPOS

CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

1,90 2,40 2,94

A	Alcance máximo de excavación	m	8,95	9,42	9,91
B	Alcance máximo de excavación a nivel del suelo	m	8,75	9,23	9,72
C	Profundidad máxima de excavación	m	5,28	5,77	6,29
D	Profundidad de excavación - fondo horizontal de 2,44 m	m	5,16	5,66	6,19
E	Altura máxima de vertido	m	7,35	7,72	8,07
F	Altura total de trabajo	m	10,25	10,61	10,97
G	Radio de giro mínimo con accesorio	m	2,46	2,63	2,31
H	Profundidad de excavación de pared recta vertical	m	4,36	4,84	5,27
	Fuerza de excavación - con Power Boost	daN	15,200	13,200	11,000
	Fuerza de arranque - con Power Boost	daN	15,200	15,200	15,200

CAPACIDADES DE ELEVACIÓN CX230B NHD

CON PLUMA ARTICULADA DE 5,70 m

Valores expresados en kilogramos

Eje	ALCANCE											
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Alcance máx	

NHD con balancín de 2,94 m, tejas de 550 mm y cuchara de 0,90 m³ - 641 kg

7,5 m							3780*	3780*			2750*	2750*	6,50
6,0 m							4680*	4650	2650*	2650*	2610*	2610*	7,50
4,5 m					6340*	6340*	4950*	4580	3990*	2970	2620*	2430	8,20
3,0 m	17660*	17660*	13350*	12190	7860*	6760	5510*	4420	4330*	2880	2760*	2150	8,50
1,5 m	14120*	14120*	14650*	11840*	9710*	6490	6370*	4210	4690*	2720	3040*	2030	8,60
0 m	12740*	12740*	15540*	11360	10030*	6130	6880*	3910	4780	2540	3530*	2040	8,40
-1,5 m	14820*	14820*	15840*	10640	10070*	5710	6780	3580	4640	2400	4160*	2210	7,90
-3 m	15930*	15930*	16030*	10430	10130*	5410	6580	3400			4480*	2660	7,00
-4,5 m	16590*	16590*	12680*	10380	7280*	5360					4290*	3960	5,50

NHD con balancín de 2,40 m, tejas de 550 mm y cuchara de 1 m³ - 688 kg

7,5 m					5740*	5740*					4040*	4040*	5,90
6,0 m					6050*	6050*	4950*	4570			3840*	3270	7,00
4,5 m					10030*	10030*	6830*	6830*	5220*	4520	4140*	2830	7,00
3,0 m	15920*	15920*	14320*	12030	8630*	6710*	5830*	4350*	4550*	2750	3640*	2320	8,10
1,5 m	10000*	10000*	14790*	11840	9930*	6420	6720*	4100	4880	2610	3760*	2190	8,10
0 m	13320*	13320*	15740*	11050	10030*	5980	6880	3760	4710	2470	4080*	2220	7,90
-1,5 m	16820*	16820*	15960*	10540	10150*	5650	6690	3500			4720*	2440	7,40
-3 m	18650*	18650*	15780*	10470	9730*	5370	5990*	3410			4530*	3030	6,50

NHD con balancín de 1,91 m, tejas de 550 mm y cuchara de 1 m³ - 688 kg

7,5 m					6360*	6360*					5070*	5070*	5,20
6,0 m					6550*	6550*	5320*	4450			4640*	3800	6,50
4,5 m					12070*	12070*	7460*	6970*	5610*	4430	4270*	3010	7,20
3,0 m					14170*	12020	9430*	6720	6250*	4270	4490*	2690	7,60
1,5 m					15230*	11880	10130*	6440	7010	3990	4830	2580	7,70
0 m	14920*	14920*	15910*	10900	10140*	5950	6920	3700			4740*	2520	7,40
-1,5 m	19050*	19050*	16180*	10570	10350*	5610	6690	3500			5280*	2820	6,90
-3 m	20480*	20480*	14810*	10510	8890*	5430					4650*	3620	5,90

NHD con balancín de 2,94 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m							3740*	3740*			2750*	2750*	6,42
6,0 m							4680*	4340			2610*	2610*	7,50
4,5 m					6320*	6320*	4940*	4300*	3980*	2710	2620*	2200	8,16
3,0 m	18350*		13280*	11540*	7820*	6360	5500*	4120	4320*	2620	2760*	1930	8,50
1,5 m	14340*		14650*	11190	9700*	6070	6350*	3920	4690*	2460	3030*	1800	8,57
0 m	12710*		15520*	10490	10030*	5640	6870*	3560	4740	2270	3520*	1800	8,37
-1,5 m	14780*		15830*	9760	10070*	5210	6770	3230	4600	2140	4150*	1960	7,89
-3 m	15940*		16040*	9540	10150*	4920	6560	3060			4480*	2360	7,05
-4,5 m	16560*		12820*	9480	7380*	4860					4240*	3520	5,55

NHD con balancín de 2,40 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m					5740*	5740*					4050*	4050*	5,84
6,0 m					6040*	6040*	4950*	4240			3840*	3010	7,01
4,5 m					9940*	9940*	6810*	6550	5220*	4220	4110*	2570	7,71
3,0 m	16000*		14350*	11380	8580*	6320	5810*	4060*	4550*	2490	3640*	2080	8,07
1,5 m	9970*		14740*	11180*	9910*	6000	6700*	3760	4840	2350	3750*	1950	8,15
0 m	13250*		15700*	10170	10020*	5490	6870	3420	4670	2200	4070*	1960	7,94
-1,5 m	16760*		15930*	9640	10130*	5150	6680	3150			4660	2160	7,42
-3 m	18650*		15800*	9580	9750*	4870	6030*	3050			4530*	2690	6,53

NHD con balancín de 1,90 m, tejas de 500 mm y cuchara de 0,90 m³ - 651 kg

7,5 m					6350*	6350*					5080*	5080*	5,15
6,0 m					6540*	6540*	5310*	4100			4650*	3510	6,44
4,5 m					11940*	11940*	7440*	6560	5600*	4090	4270*	2740	7,20
3,0 m	15420*		14160*	11390	9400*	6310	6230*	3920	4450*	2430	4180*	2370	7,59
1,5 m			15220*	11020	10120*	5970	7000	3650	4790	2320	4320*	2210	7,67
0 m	14830*		15900*	10020	10140*	5460	6920	3360			4730*	2250	7,45
-1,5 m	18990*		16180*	9680	10340*	5120	6670	3160			5290*	2520	6,89
-3 m	20450*		14910*	9620	8960*	4930					4670*	3250	5,92

■ Máquina en modo automático ■ Capacidades de elevación según normas SAE J1097/ISO 10587/DIN 15019-2 ■ Las capacidades de elevación expresadas en kilogramos no superan el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica ■ Las capacidades señaladas con un asterisco (*) están limitadas hidráulicamente. Si la máquina está provista de acoplamiento rápido, hay que restar el peso del acoplamiento a la carga indicada en la tabla para calcular la capacidad de elevación real.

CX230B

EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONES

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control del motor

- Motor common rail según normas europeas Tier III
- Control electrónico del sistema de inyección
- Precalentamiento automático del motor
- Regreso automático/manual del motor a ralentí
- Recirculación de los gases de escape
- Parada de emergencia
- Bomba eléctrica de repostaje con parada automática
- Filtro de combustible con separador de agua

Control hidráulico

- Modos de trabajo Auto (automático) / Heavy (uso severo) / Super Power (superpotencia)
- Control variable del par de la bomba
- Control automático de la función Power Boost
- Control del freno de giro
- Filtro hidráulico superfino de fibra sintética y alto rendimiento (retención elevada de contaminación)
- Válvulas hidráulicas de seguridad en pluma y balancín
- Dos velocidades de desplazamiento con dispositivo Automatic Down Shift

Entorno del operario

- Cabina con gran visibilidad y acristalamiento de seguridad
- Consola con reposabrazos retráctil y ajustable con memoria de posiciones
- Palanca de seguridad
- Sistema de calefacción y aire acondicionado autoajustable
- Soporte para vasos
- Pantalla del monitor lateral de gran visibilidad con ajuste automático del brillo
- Mensajes (función, temperatura, seguridad, etc.) en la pantalla
- Sistema de diagnóstico integrado
- Modos de trabajo (Auto/Heavy/Super Power) combinados con acelerador del motor
- Dispositivo antirrobo
- Contador de horas de trabajo
- Preajustes del caudal de los circuitos hidráulicos auxiliares seleccionables
- Consola delantera derecha con reloj y soporte para teléfono móvil
- Amortiguadores de golpes de gran capacidad en la cabina con apoyos hidráulicos de 4 puntos
- Deflector de lluvia
- Parabrisas de apertura bloqueable
- Limpiaparabrisas y lavaparabrisas
- Parabrisas delantero inferior desmontable con almacenamiento en cabina
- Techo de cristal y parasol deslizante
- Mandos cortos y fáciles de usar con disposición ISO

- Parasol ajustable
- Alfombrilla lavable
- Retrovisor y espejos de seguridad
- Compartimientos para guardar objetos
- Compartimiento refrigerado integrado
- Tomas de corriente para accesorios de 12 V y 24 V de cc
- Cambio de martillo/cizalla seleccionado en cabina
- Ajuste adelante y atrás del conjunto del asiento y la consola

Sistema eléctrico

- Conectores impermeables
- Doble bocina
- Dos faros de trabajo en la cabina
- Luz de trabajo en el depósito de combustible
- Luz de trabajo en la pluma

Equipamiento

- Bulones y casquillos EMS (sistema de mantenimiento prolongado) de serie (intervalo de lubricación de 1.000 horas para todos excepto para el anclaje de la cuchara, que es de 250 horas)
 - Arandelas laterales de resina de baja fricción en pluma y balancín
 - Cadenas selladas y lubricadas
 - Guías de cadenas (1 guía y delante)
 - Caja de herramientas grande
 - Preinstalación para protección de cabina opcional
- #### Asiento del operario
- Asiento con suspensión neumática de baja frecuencia totalmente ajustable que incluye amortiguador hidráulico de doble acción
 - Reposacabezas ajustable
 - Ángulo del respaldo del asiento ajustable con total inclinación
 - Reposabrazos ajustable
 - Posición lumbar ajustable
 - Ajuste horizontal y en altura
 - Cinturón de seguridad

OPCIONES

- Circuito hidráulico de cuchara/cuchara bivalva
- Circuito hidráulico de martillo
- Circuito hidráulico de martillo/cizalla
- Guías de cadena extra (3 guías y delante en lugar de 1 guía y delante)
- Anchura de vía (500 mm - 600 mm - 700 mm - 800 mm según la versión)
- Protección del parabrisas
- Protección de la cabina
- GPS (sistema de posicionamiento global) por satélite
- Sistema de engrase centralizado accionado automáticamente por una bomba eléctrica de engrase

El equipamiento estándar y opcional puede variar en cada país

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

Case Construction Equipment

CNH Maquinaria Spain,S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono: 916603800
Fax: 916736363

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION



Cumple la directiva 98/37/CE