

CASE

CONSTRUCTION

RAUPENBAGGER CX290B



Motorleistung
Betriebsgewicht (max.)
Löffelinhalt

154 kW - 206 PS
29,1 t
0,47 m³ bis 1,70 m³

REIBUNGSLOSES ARBEITEN

Das reaktionsschnelle Hydrauliksystem mit 3 Betriebsarten erlaubt eine optimale Anpassung der Kraft und Geschwindigkeit für jeden Einsatz. In den Betriebsarten 'Auto' und 'Superpower' stehen deutlich mehr Grabkräfte zur Verfügung. Höhere Schwenkgeschwindigkeiten und Schwenkkräfte ermöglichen schnellere Arbeitsspiele und eine höhere Produktivität.

Der kräftigere, äußerst sparsame Tier III Common-Rail-Motor senkt im Zusammenspiel mit dem äußerst effektiven Hydrauliksystem den Kraftstoffverbrauch deutlich, reduziert Betriebskosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit.

Hohe Effizienz. Niedrige Betriebskosten.



MARKANTES DESIGN

Das markante, kraftstrotzende Erscheinungsbild beeindruckt, macht rundum zufrieden und steigert damit die Leistung des Bedieners. Die neue Kabinengestaltung bietet einen sehr hohen Komfort und eine leichte Bedienung. Die einfache Auswahl der Betriebsarten dieses fortschrittlichen Motor- und Hydrauliksystems beugt Ermüdungen vor, und erhöht die Leistung des Fahrers. Der Tier III-konforme Motor sorgt durch reduzierte Abgasnormen und Sparsamkeit für eine bessere Umwelt.

Leichte Bedienung. Umweltfreundliches Design.

GEBAUT ZUM ARBEITEN

Die 'eingebaute' Haltbarkeit ist sprichwörtlich bei allen Case-Baggern. Der robuste Oberwagen, das überarbeitete Ausleger- und Löffelstieldesign mit geschmiedeten Halterungen demonstrieren Stärke und Zuverlässigkeit. EMS-Buchsen erhöhen nochmals die Haltbarkeit und sorgen so für reduzierte Betriebskosten und Stillstandszeiten, auch unter extremsten Arbeitsbedingungen. Hochleistungs-Hydraulikfilter mit Synthetikmembranen schützen das System und die Komponenten so effektiv, daß zusätzliche Filter beim Einsatz eines Hydraulikfilters nicht notwendig sind.

Robustheit und Leistung. Arbeiten ohne Stillstand.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

Der CX290B profitiert von seinem größeren Kraftstofftank und einer Betankungspumpe mit hoher Fördermenge und Abschaltautomatik. In Kombination mit dem geringeren Kraftstoffverbrauch des Common-Rail Motors und der hohen Effizienz des Hydrauliksystems reicht der Tankinhalt mindestens 2 Arbeitstage, und steigert so die Produktivität. Das 'EMS' System mit speziellen Messingbuchsen verlängert die Abschmierintervalle für alle Ausrüstungsbolzen (außer Löffelaufnahme) auf bis zu 1000 Betriebsstunden und verkürzt auch damit die Stillstandszeiten. Leicht zu wartende, nebeneinander angeordnete Kühler und vom Boden aus erreichbare, zentral angeordnete Filter verringern die Servicezeiten und lassen Sie länger produktiv arbeiten.

Reibungsarme Verschleißscheiben am Auslegerfuß und der Löffelstielaufnahme reduzieren den Verschleiß und erhöhen den Bedienkomfort.

Niedrigere Kosten für den Besitzer. Erhöhte Profitabilität.

BEDIENKOMFORT

Das neue Kabinendesign bietet erheblich mehr Bein- und Fußfreiheit für den Fahrer. Größere Glasflächen sorgen für ein besseres Raumgefühl und bessere Sicht.

Der voll einstellbare Fahrersitz und die Klimaautomatik mit zahlreichen Belüftungsdüsen sorgen für komfortables Arbeiten über den gesamten Tag. Viele Ablagemöglichkeiten: eine Hot/Coolbox, Getränkehalter, Mobiltelefonablage und eine große Box hinter dem Fahrersitz.

Die vollklimatisierte Kabine ist vibrations- und geräuschoptimierend auf Flüssigkeitsdämpfern gelagert. Feinfühligere, intuitiv bedienbare Joysticks erhöhen den Komfort und reduzieren die Belastung des Fahrers.

Zufriedene Fahrer. Maximale Produktivität.



EINGEBAUTE STÄRKE

Die Struktur der Kabine ist nun 3 mal stärker als beim Vorgänger und besitzt größere Glasflächen für eine bessere Rundumsicht. Das erhöht die Sicherheit in der Kabine und außen auf der Baustelle. Die einteilige Verglasung auf der rechten Fahrerseite sorgt für eine exzellente Sicht. Die Bedienkonsole wurde auf einfache Bedienung konzipiert, die feinfühligeren Joysticks setzen Ihre Befehle optimal um, und auch die leicht erreichbaren Schalter reduzieren die Belastung, und steigern so die Produktivität.

Sicherheit geht vor. Drinnen und draußen.



MOTOR

Der leistungsstarke Common-Rail 6-Zylinder-Motor übertrifft nicht nur die geltenden Tier 3 Emissionsgrenzwerte, er ist bereits jetzt für Tier IV vorbereitet. Der äußerst robuste Motor erreicht seinen maximalen Drehmoment bereits in niedrigsten Drehzahlen und bietet so höchste Haltbarkeit für alle Komponenten. Geringe Motordrehzahlen reduzieren auch die Geräuschentwicklung und den Kraftstoffverbrauch. Der großvolumige Endschalldämpfer und der großdimensionierte, für niedrige Drehzahlen optimierte Kühlerlüfter verringert die Geräuschentwicklung darüber hinaus. Der serienmäßige Kraftstoffkühlung reduziert den Dieserverbrauch, wobei 4 Ventile pro Zylinder und die 'EGR' Abgasrückführung die Emissionen deutlich reduzieren. Der Fahrer führt, je nach Wunsch, automatisch oder manuell per Knopfdruck den Motor in die Leerlaufdrehzahl. Hocheffizienz.



HYDRAULIK

Der CX290B baut auf das bewährte Case-Baggerdesign. Die Maschine besitzt hocheffiziente Kolbenpumpen für maximale Drücke und Fördermengen. Das Drehmomentsteuerungssystem sorgt für eine reaktionsschnelle, optimale Abstimmung zwischen bereitgestellter Motorleistung und benötigter Hydraulikleistung. Jede Bewegung der Joysticks wird unmittelbar in Produktivität umgesetzt. Hochleistungs-Hydraulikölfilter mit superfeiner Synthetikmembrane verhindern wirksam Verschmutzungen und schützen so die wertvollen Komponenten. Bei Einsatz eines Hydraulikhammers ist kein zusätzlicher Filter notwendig, und senkt so zusätzlich die Kosten für den Kunden.



KONSOLE, MOTORDROSSEL

Die voll einstellbare Konsole auf der rechten Fahrerseite enthält die Drehzahlkontrolle mit dem Drehschalter zur Auswahl der Betriebsarten. Ein Kabinen-Lichtsensor regelt automatisch die Helligkeit zur optimalen Ablesbarkeit der Displayinformationen, auch unter heller Sonneneinstrahlung. Die zentrale Anordnung der Schalter erleichtert die Bedienung, während kurze Joysticks die Steuerung weiter verbessern. Das fortschrittliche Hydrauliksystem ermöglicht die direkte Anwahl von bis zu 10 programmierten Anbaugeräten über das Display. Manuelle Einstellungen der Anbaugeräte-Hydraulik sind so überflüssig. Der Fahrer kann nun den Anbaugerätewechsel und die Anpassung von Druck und Fördermenge, z.B. beim Wechsel von Hammer auf Schere, vom Sitz aus steuern.

KABINE

Die überarbeitete Kabine hat besonders schlanke Säulen und eine weiter vergrößerte Glasfläche. Das Fenster auf der rechten Seite ist nicht unterbrochen und trägt so zur weiter verbesserten Rundumsicht und damit zu erhöhter Sicherheit bei. Die Frontscheibe ist mit einer einschiebbaren Sonnenblende ausgestattet und kann vollständig unter dem Dach verstaut werden, um eine völlig ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich zu erhalten. Weitere Verbesserungen der Kabinenfestigkeit führen im Zusammenspiel mit viskosen Dämpfern zu unübertroffen geringen Geräusch- und Vibrationswerten. Längere Sitz-Gleitschienen, verstellbare Konsolen, der vergrößerte Fußraum, der bis zur Liegeposition verstellbare Sitz und die Klimaanlage mit neun Austrittsdüsen bieten außerordentliche Bequemlichkeit für den Fahrer und fördern dessen Produktivität.

Die Kabine ist hervorragend ausgestattet und bietet eine Uhr, eine große Aufbewahrungsbox hinter dem Fahrersitz, Flaschen- und Becherhalter, eine Halterung für ein Mobiltelefon sowie eine Kühlbox, deren Innentemperatur über die Klimaanlage geregelt wird.



WARTUNG



Zentral gruppierte Filter sind leicht im Stehen erreichbar und erlauben geringere Servicezeiten. Case Hydraulikbagger erreichen niedrigste Werte im SAE-Serviceindex und reduzieren so Stillstandszeiten auf das Minimum.

Der Kraftstofftank ist mit einer abnehmbaren Serviceabdeckung und einem Abfluß ausgestattet, um selbst im schlimmsten Fall eine schnelle Reinigung zu ermöglichen.

Ein umweltfreundliches Abflußventil schützt vor Ölverschmutzungen beim Ölwechsel.

Die elektrische Betankungspumpe fördert nun doppelt so schnell als im Vorgängermodell und erleichtert die Betankung mit der automatischen Abschaltung. Zentralschmieranlagen sind optional erhältlich.

UNTERWAGEN



Die besondere Konstruktion der Unterwagen garantiert bei CASE Raupenbaggern eine lange Lebensdauer der Komponenten und niedrige Betriebskosten.

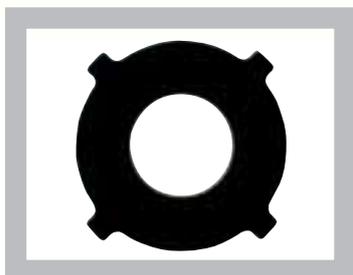
Die Kettenräder bestehen aus gehärtetem Stahl und garantieren eine hohe Haltbarkeit. Eine robuste Kettenführung und verbesserte Kettenverbinder mit neuen M-förmigen Abdichtungen und härteren Bolzen stellen eine hohe Verfügbarkeit unter härtesten Bedingungen sicher.

Die Laufrollen wurden komplett überarbeitet um die Verschleißfestigkeit noch weiter zu erhöhen. Das spezielle O-Ring-Design der Abdichtung verhindert zuverlässig das Eindringen abrasiven Materials und sorgt noch höhere Lebensdauer.

ERHÖHTE LEBENSDAUER BEI BOLZEN UND LAGERN



EMS-verchromte Bolzen mit Messing-Buchsen



Reibungsreduzierte Distanzscheibe

Alle Modelle der CX Raupenbagger der Serie B sind standardmäßig mit EMS-Buchsen und Bolzen ausgestattet. Die besonders wartungsfreundlichen EMS-Buchsen verlängern die Abschmierintervalle auf bis zu 1000 Betriebsstunden und verkürzen damit den täglichen und wöchentlichen Service- und Wartungsaufwand erheblich. Nur die Löffelbolzen haben einen Abschmierintervall von 250 Stunden. Spezielle reibungsreduzierende Gleitscheiben am Auslegerfuß und -kopf reduzieren die Geräuschentwicklung und den Verschleiß beträchtlich. Die sprichwörtliche Case-Haltbarkeit sorgt für geringere Wartungs- und Betriebskosten.

ANBAUGERÄTE/TIEFLÖFFEL

CX290B Kunden haben eine große Auswahl an Ausleger- und Löffelstielvarianten. Alle Varianten bestehen aus Heavy Duty Kastenprofilen mit inneren Verstärkungen für hohe Verwindungssteifigkeit. Tiefnutschweißnähte geben die notwendige Haltbarkeit um mit stärksten Losbrechkräften, größten Hublasten und Anbaugeräten wie Hydraulikhämmern, Verdichtern, Abbruchscheren und Zangen leicht zu bestehen.

Mit einer Auswahl an Ausleger und Löffelstielen, einer großen Palette an Tieflöffeln von 0,47m³ bis 1,7m³ stehen genug Möglichkeiten zur Verfügung um für jeden Einsatz ausgerüstet zu sein.







SPEZIFIKATIONEN

MOTOR

Motor der neusten Generation, Abgasemissionen unter den Vorgaben für ‚Emissionsarme Baumaschinen‘ gemäß Euronorm Tier III gemäß Verordnung 97/68/EC.

Hersteller _____ ISUZU
 Typ _____ AH-6HK1XYSS
 Common-Rail, Turbo, Ladeluftkühler, Treibstoffkühler, Abgas-Rückführung _____ Ja
 Direkteinspritzung _____ elektronisch gesteuert
 Anzahl Zylinder _____ 6
 Bohrung/Hub _____ 115 x 125 mm
 Hubraum _____ 7790 cm³
 Motorleistung EEC80/1269 _____ 154 kW/206 PS
 bei 1800 U/min
 Max. Drehmoment _____ 850 Nm bei 1500 U/min

HYDRAULIKSYSTEM

Max. Förderleistung _____ 2 x 243 l/min bei 1800 U/min
 Pumpen _____ 2 Axialkolbenpumpen
 Arbeitsdruck/PowerBoost _____ 343/373 bar
 Druck, Schwenken _____ 294 bar
 Druck, Fahrmotoren _____ 343 bar
 Filtration, Hydrauliköl _____ 6 Mikron Synthetikfaser
 Filtertyp _____ superfein, hohes Rückhaltevermögen

SCHWENKANTRIEB

Max. Oberwagen-Drehgeschwindigkeit _____ 0,2 U/min
 Schwenkmoment _____ 9250 daN

FAHRANTRIEB

Fahrtrieb mit zwei Axialkolbenpumpen mit variablem Förderstrom.
 Max. Fahrgeschwindigkeit _____ 5,6 km/h
 Langsame Fahrgeschwindigkeit _____ 3,2 km/h
 Fahrstufenwechsel über die Instrumententafel.
 Automatisches _____ Ja
 Steigfähigkeit _____ 70% (35°)
 Zugkraft _____ 2332 daN

ELEKTRISCHE ANLAGE

Bordnetzspannung _____ 24 V
 Batterien _____ 2 x 12 V - 128 A/h
 Stromkreis mit wasserdichten Steckverbindungen
 Lichtmaschine _____ 24 V - 50 A

UNTERWAGEN

Stützrollen _____ 2
 Laufrollen _____ 9
 Anzahl Bodenplatten _____ 50
 Bodenplatten _____ Typ Dreisteg
 Stegplattenbreite _____
 Breite Bodenplatten Standard _____ LC/NLC - 700/600 mm
 Kettenführung _____ vorn und in der Laufwerksmitte

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 450 l
 Hydrauliktank _____ 147 l
 Hydrauliksystem _____ 300 l
 Fahrgetriebe (pro Seite) _____ 9,1 l
 Schwenkreduktionsgetriebe _____ 6 l
 Motor mit Filterwechsel _____ 38 l
 Motor-Kühlsystem _____ 29 l

GRABGEFÄßE

STANDARDLÖFFEL

SAE-Kapazität	l	475	640	810	940	1060	1180	1300	1430	1550	1700
Breite	mm	600	750	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600

HD-LÖFFEL

SAE-Kapazität	l	475	640	810	940	1060	1180	1300	1430	1550	1700
Breite	mm	600	750	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600

GRABENRÄUMLÖFFEL

SAE-Kapazität	l	1010	1250	1210
Breite	mm	2200	2200	2400

GRABLÖFFEL MIT ZÄHNEN

SAE-Kapazität	l	1010	1250	1210
Breite	mm	2200	2200	2400

BESONDERS SCHWERE ARBEITSBEDINGUNGEN

SAE-Kapazität	l	1300
Breite	mm	1300

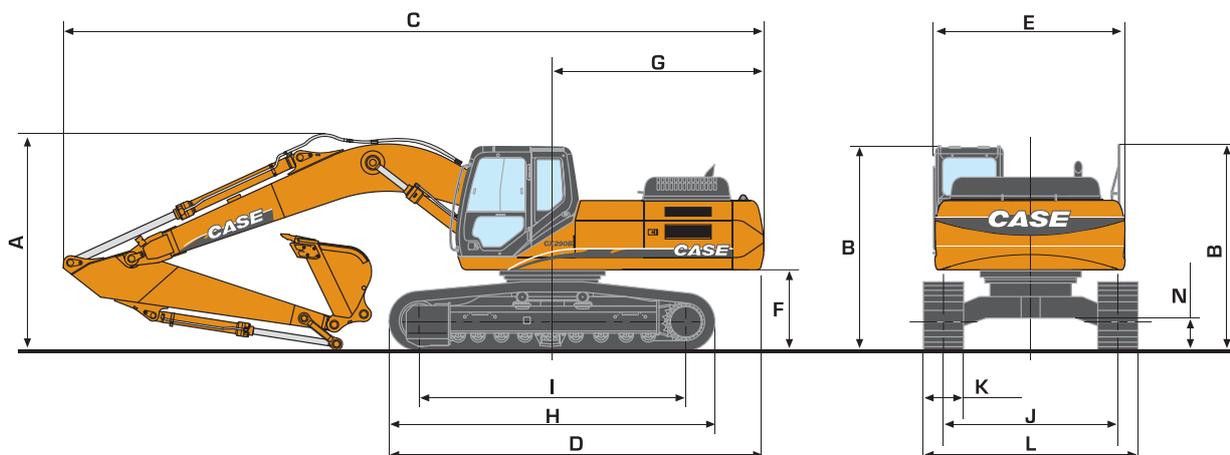
SCHOTTER

SAE-Kapazität	l	1500
Breite	mm	1500



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 6,15 m



		CX290B LC			CX290B NLC			
		2,65 m	3,18 m	3,60 m	2,65 m	3,18 m	3,60 m	
LÖFFELSTIEL LÄNGE								
A Höhe (mit Ausrüstung)	m	3,34	3,26	3,46	3,34	3,26	3,46	
B Höhe (Kabine/Haltegriff)	m	3,07/3,11	3,07/3,11	3,07/3,11	3,07/3,11	3,07/3,11	3,07/3,11	
C Länge über alles (mit Ausrüstung)	m	10,48	10,45	10,47	10,48	10,45	10,47	
D Länge über alles (ohne Ausrüstung)	m	5,59	5,59	5,59	5,59	5,59	5,59	
E Breite, Oberwagen	m	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	
F Höhe bis Unterkante Oberwagen	m	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	
G Schwenkradius (Heck)	m	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	
H Länge Unterwagen	m	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	
I Abstand Mitte Leitrad bis Turas	m	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	
J Spurbreite	m	2,60	2,60	2,60	2,39	2,39	2,39	
K Bodenplattenbreite (Standard)	mm	700	700	700	600	600	600	
L Unterwagenbreite mit Bodenplatten	- 600 mm - 700 mm - 800 mm	m m m	3,20 3,30 3,40	3,20 3,30 3,40	3,20 3,30 3,40	2,99 - -	2,99 - -	2,99 - -
N Bodenfreiheit	m	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47	

GEWICHT UND BODENDRUCK

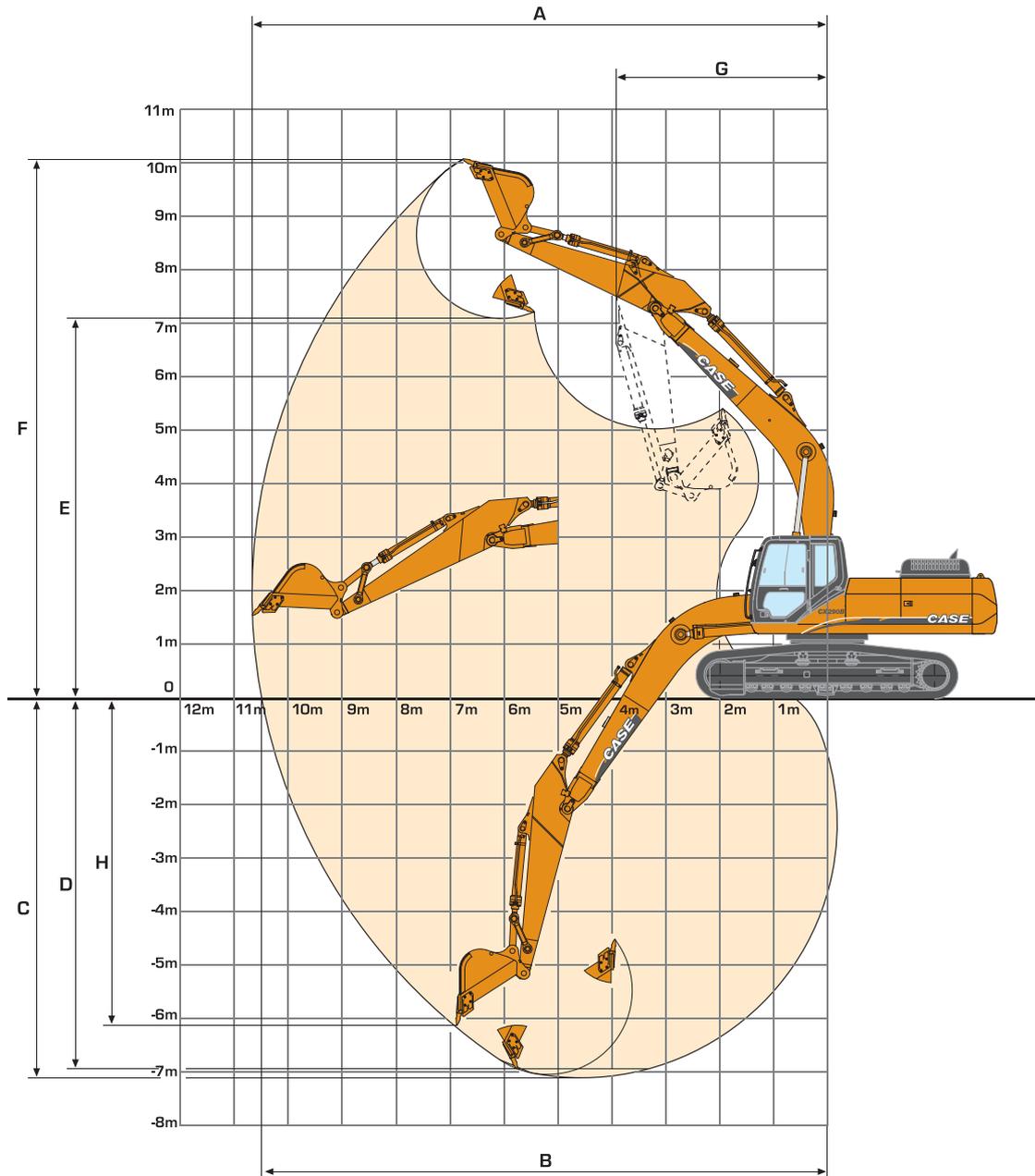
Mit 6,15 m Standard-
onoblockausleger 3,18 m
Löffelstiel - 80 kg, 1,1 m³ Löffel,
ahrer und vollem Treibstofftank

	GEWICHT (kg)		BODENDRUCK (bar)	
	LC	NLC	LC	NLC
Bodenplatten 600 mm	29 100	29 100	0,56	0,56
Bodenplatten 700 mm	29 500	29 400	0,49	0,49
Bodenplatten 800 mm	29 800	-	0,43	-

CX290B

LEISTUNGSDATEN

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 6,15 m - LÖFFELSTIEL 3,18 m



LÄNGE LÖFFELSTIEL

		2,65 m	3,18 m	3,60 m	
A Maximale Reichweite	m	10,22	10,67	11,16	
B Max. Reichweite am Boden	m	10,04	10,50	10,99	
C Max. Grabtiefe	m	6,57	7,10	7,58	
D Max. Grabtiefe bei 2,44 m Grabenbreite	m	6,39	6,94	7,44	
E Max. Ausschütthöhe	m	6,94	7,09	7,39	
F Max. Einstechhöhe	m	9,93	10,06	10,39	
G Minimaler Schwenkradius mit Ausrüstung	m	4,00	3,92	4,00	
H Max. Grabtiefe bei gerader Wand	m	5,76	6,12	6,72	
Grabkraft	- ohne Kraftverstärker	daN	14 020	12 160	10 980
	- mit Kraftverstärker	daN	15 300	13 240	11 870
Ausbrechkraft	- ohne Kraftverstärker	daN	17 460	17 460	17 460
	- mit Kraftverstärker	daN	19 020	19 020	19 020



HUBKRÄFTE

MIT STANDARD MONOBLOCKAUSLEGER 6,15 m

alle Werte in kg

Gerade 360°	REICHWEITE						Bei max. Reichweite		m
	3,0 m	4,5 m	6 m	7,5 m	9,0 m				

LC mit Löffelstiel 3,66 m; 700 mm Bodenplatten; Löffel 1 m³ (790 kg)

7,5 m							4206 *	4206 *			3510 *	3510 *	7,82
6,0 m							5509 *	5509 *			3428 *	3428 *	8,71
4,5 m							6697 *	5345	4318 *	3861	3488 *	3488 *	9,27
3,0 m	17 854 *	17 854 *	11 434 *	11 434 *	8891 *	7284	7563 *	5085	5527 *	3728	3678 *	3344	9,56
1,5 m	8616 *	8616 *	14 177 *	10 523	10 310 *	6797	7678	4818	5728	3583	4021 *	3208	9,6
0 m	8681 *	8681 *	15 811 *	9893	10 592	6425	7435	4598	5598	3463	4584 *	3226	9,41
-1,5 m	11 392 *	11 392 *	16 184 *	9617	10 346	6211	7284	4461			5534 *	3422	8,96
-3 m	15 346 *	15 346 *	15 456 *	9580	10 276	6149	7249	4430			6335	3891	8,22
-4,5 m	19 035 *	19 035 *	13 530 *	9733	10 065 *	6242					8039	4926	7,07
-6 m	13 252 *	13 252 *	9675 *	9675 *							8053 *	7908	5,28

LC mit Löffelstiel 3,18 m; 700 mm Bodenplatten; Löffel 1,1 m³ (806 kg)

7,5 m											4258 *	4258 *	7,17
6,0 m							5807 *	5491			4191 *	4191 *	8,13
4,5 m					8151 *	7682	7314 *	5313			4311 *	4076	8,73
3,0 m	16 268 *	16 268 *	12 497 *	11 298	9512 *	7217	7951	5074	4786 *	3741	4607 *	3715	9,04
1,5 m	6623 *	6623 *	14 994 *	10 406	10 819 *	6774	7685	4833	5632 *	3620	5121 *	3564	9,09
0 m	8682 *	8682 *	16 224 *	9904	10 611	6455	7476	4645			5772	3598	8,88
-1,5 m	12 411 *	12 411 *	16 202 *	9724	10 424	6291	7362	4542			6212	3853	8,4
-3 m	17 248 *	17 248 *	15 101 *	9751	10 406	6276	7374	4552			7230	4469	7,6
-4,5 m	17 383 *	17 383 *	12 708 *	9962	9430 *	6425					8739 *	5928	6,35
-6 m													

LC mit Löffelstiel 2,65 m; 700 mm Bodenplatten; Löffel 1,3 m³ (868 kg)

7,5 m											5526 *	5526 *	6,59
6,0 m							7785 *	7785 *	5958 *	5373	5451 *	5216	7,62
4,5 m					10 696 *	10 696 *	8753 *	7528	7741 *	5216	5638 *	4413	8,26
3,0 m					13 456 *	10 968	10 029 *	7070	7863	4991	6072 *	3997	8,58
1,5 m					15 594 *	10 158	10 846	6656	7618	4771	6108	3831	8,64
0 m			7798 *	7798 *	16 323 *	9778	10 531	6382	7440	4610	6244	3886	8,42
-1,5 m			13 241 *	13 241 *	15 865 *	9691	10 401	6268	7367	4544	6804	4212	7,92
-3 m			19 540 *	19 540 *	14 360 *	9790	10 446	6307			8135	5010	7,06
-4,5 m			15 044 *	15 044 *	11 402 *	10 085					8936 *	7079	5,68
-6 m													

Maschine im AUTO-Modus

Hubkapazität nach SAE-Norm J1097/ISO 10567/DIN 15019-2

In kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft

Mit Sternchen * gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an

Wenn die Maschine mit einer Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.

CX290B

alle Werte in kg

Gerade 360°	REICHWEITE										
	3,0 m	4,5 m	6 m	7,5 m	9,0 m	Bei max. Reichweite				m	

NLC mit Löffelstiel 3,6 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 1 m³ (790 kg)

7,5 m							4205*	4205*				3510*	3510*	7,82
6,0 m							5509*	5014				3428*	3428*	8,71
4,5 m							6698*	4820	4317*	3458		3489*	3266	9,27
3,0 m	17 858*	17 858*	11 435*	10 297	8892*	6548	7564*	4563	5526*	3327		3679*	2975	9,56
1,5 m	8613*	8613*	14 178*	9335	10311*	6072	7567	4301	5640	3184		4021*	2843	9,60
0 m	8681*	8681*	15 811*	8727	10439	5708	7324	4085	5510	3066		4586*	2852	9,41
-1,5 m	11 394*	11 394*	16 184*	8460	10193	5498	7172	3951				5477	3024	8,96
-3 m	15 349*	15 349*	15 456*	8424	10122	5438	7137	3920				6237	3442	8,22
-4,5 m	19 033*	17 214	13 529*	8572	10064*	5529						7920	4370	7,07
-6 m	13 248*	13 248*	9672*	8951								8053*	7026	5,28

NLC mit Löffelstiel 3,18 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 1,1 m³ (806 kg)

7,5 m												4258*	4258*	7,17
6,0 m							5807*	4965				4191*	4191*	8,13
4,5 m					8151*	6939	7314*	4790				4311*	3656	8,73
3,0 m	16 268*	16 268*	12 497*	10 089	9512*	6484	7839	4554	4786*	3341		4607*	3317	9,04
1,5 m	6623*	6623*	14994*	9226	10 819*	6051	7573	4318	5632*	3221		5121*	3170	9,09
0 m	8682*	8682*	16224*	8741	10 458	5739	7365	4133				5682	3193	8,88
-1,5 m	12 411*	12 411*	16 202*	8566	10 270	5579	7251	4032				6117	3418	8,40
-3 m	17 248*	17 195	15 101*	8593	10 252	5564	7262	4042				7120	3968	7,60
-4,5 m	17 383*	17 383*	12 708*	8797	9430*	5710						8739*	5273	6,35
-6 m														

NLC mit Löffelstiel 2,65 m; 600 mm Bodenplatten; Löffel 1,3 m³ (868 kg)

7,5 m														6,59
6,0 m												5526*	5526*	7,62
4,5 m					7785*	7147	5958*	4848				5451*	4704	8,26
3,0 m			10 696*	10 696*	8753*	6788	7741*	4694				5638*	3960	8,58
1,5 m			13 456*	9769	10 029*	6340	7751	4473				6072*	3570	8,64
0 m			15 594*	8985	10 692	5935	7507	4256				6015	3409	8,42
-1,5 m	7798*	7798*	16 323*	8618	10 378	5667	7329	4098				6149	3451	7,92
-3 m	13 241*	13 241*	15 865*	8533	10 247	5556	7256	4033				6701	3739	7,06
-4,5 m	19 540*	17 335	14 360*	8630	10 292	5594						8014	4452	5,68
-6 m	15 044*	15 044*	11 402*	8915								8936*	6295	

Maschine im AUTO-Modus

Hubkapazität nach SAE-Norm J1097/ISO 10567/DIN 15019-2

In kg angegebene Lasten gehen nicht über 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikhubkraft

Mit Sternchen * gekennzeichnete Werte geben die Hydraulikgrenze an

Wenn die Maschine mit einer Schnellwechsler ausgestattet ist, muss das Eigengewicht dieser Ausstattung von den Lastangaben in den Tabellen abgezogen werden, um die tatsächlich verbleibende Hubkraft zu erhalten.



CX290B

STANDARD AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motorsteuerung

- Common-Rail-Motor nach EU-Standard Tier III
- Elektronische Kraftstoffeinspritzung
- Automatische Motorvorwärmung
- Automatische und manuelle Drehzahlrückstellung
- Abgasrückführung
- Notausschalter
- Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung
- Kraftstoff-Filter und Wasserabscheider

Hydrauliksteuerung

- Betriebsarten Auto/Heavy/Super Power
- Drehmomentgesteuerte Verstellpumpe
- Automatischer Kraftverstärker
- Schwenkwerksbremse
- Hochleistungsfilter mit superfeinem Synthetikeinsatz
- Sicherheitsventile an Ausleger und Stiel
- 2 Fahrstufen mit automatischer Downshift-Funktion

Fahrerhaus

- Panoramafenster mit Sicherheitsverglasung
- Einstellbare und abklappbare Seitenkonsole mit Armstützen und Memory-Funktion
- Sicherheitshebel
- Automatische Klimaanlage und Heizung
- Becherhalter
- Gut ablesbares Seitendisplay mit automatischer Leuchtstärkenregulierung
- Visuelles Informationssystem mit Display
- Fehlerdiagnosesystem
- Drehzahlanpassung für Betriebsarten Auto/Heavy/Super Power
- Diebstahlsicherung
- Betriebsstundenzähler
- Verschieden vorwählbare Betriebsarten für hydraulische Anbauwerkzeuge
- Rechte Konsole mit Uhr und Halterung für Mobiltelefon
- Kabinenaufhängung mit Hochleistungsstoßdämpfern und flüssigkeitsgedämpften 4-Punkt-Lagern
- Regenschutz
- Frontscheibe mit abschließbarem Fenster
- Abnehmbare unter Windschutzscheibe mit Staufach in der Kabine
- Durchsichtiges Glasdach mit beweglichem Sonnenschutz
- Leicht ansprechende Bedienhebel im ISO-Layout
- Einstellbare Sonnenblende
- Abwaschbare Fußmatten
- Rückspiegel und Sicherheitsspiegel

- Staufächer
- Integrierte Kühlbox
- 12 V und 24 V-Anschlüsse für Zubehör
- Hammer-/Zangenwechsel von der Kabine aus
- Verstellbarer Fahrersitz und Bedienkonsole

Elektrisches System

- Wasserdichte Steckverbindungen
- 2-Ton-Signalhorn
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Kraftstofftank
- 1 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

Arbeitsausrüstung

- Bolzen und Buchsen mit EMS-System (Extended Maintenance System), Abschmierintervalle von 1000 Betriebsstunden, Löffelbolzen 250 Betriebsstunden
- Reibungsarme, seitliche Gleitscheiben an Ausleger und Löffelstiel
- Gekapselte und dauergeschmierte Ketten
- Kettenführungen (1 vorn, 1 Mitte)
- Großer Werkzeugkasten
- Vorbereitung für Kabinenschutz

Fahrersitz

- Komplett einstellbarer luftgefederter Fahrersitz mit hydraulischen Stoßdämpfern
- Verstellbare Kopfstütze
- Rückenlehne und Sitzfläche mit Neigungsverstellung
- Verstellbare Armstützen
- Lordosenstütze
- Position nach vorn oder hinten und in der Höhe verstellbar
- Sicherheitsgurt

SONDERAUSSTATTUNG

- Hydraulikkreis für Löffel/Greifer
- Hydraulikkreis für Hammer
- Hydraulikkreis für Hammer/Schere
- Zusätzliche Kettenführungen (3 seitlich, 1 vorn)
- Bodenplatten (600 mm - 700 mm - 800 mm abhängig von Version)
- Windschutzscheiben-Schutz
- Kabinen-Schutz
- GPS (Global Positioning System) über Satellit
- Zentralschmierungssystem mit automatischem Betrieb durch elektrische Schmierfettpumpe

Standard- und Zusatzausrüstung können in bestimmten Ländern abweichen.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen
Staakener Strasse, 53-63
13581 Berlin

www.casece.com



Entspricht der geänderten
Richtlinie 98/37/CE

CASE
CONSTRUCTION