

CASE

CONSTRUCTION

PELLE HYDRAULIQUE **CX700B**



Puissance moteur	345 kW - 469 ch
Poids en ordre de marche (maxi)	68 900 kg
Capacité de godet	1,7 m ³ - 4,55 m ³

EFFICACITE ET PERFORMANCE

Le moteur diesel à rampe d'injection commune répond aux normes Tier 4 et offre un rendement élevé tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions de gaz polluant. L'injection haute pression permet de réduire les niveaux sonores et le mode « Superpower » augmente la vitesse de l'équipement lorsque cela est nécessaire.

Respect de l'environnement. Une productivité maximale.

CONTROLE OPTIMISE

Les cabines de la Série B sont plus spacieuses et leur structure est trois fois plus rigide malgré des montants très profilés. Enfin, elles offrent une plus grande visibilité et un environnement amélioré au conducteur. Le système hydraulique ultra performant propose plusieurs modes de travail afin de s'adapter en toutes circonstances aux besoins en fonction de la puissance et des performances demandées.

Contrôle absolu. Confiance de l'opérateur.

ENTRETIEN

De larges passerelles permettent d'atteindre les zones d'entretien en toute sécurité. Les filtres et les points de remplissage sont facilement accessibles grâce à de larges capotages. Des bouchons de vidange anti-pollution ainsi que le bon positionnement des filtres empêchent toute contamination du sol lors des maintenances quotidiennes. Un filtre à huile hydraulique à fibres synthétiques prolonge la fréquence de remplacement à 5 000 heures. La pompe de ravitaillement standard (100 litres/min) est dotée d'un arrêt automatique de remplissage.

**Maintenance planifiée.
Temps d'arrêt minimal.**



PRODUCTION OPTIMALE

Le mode « Superpower » met l'accent sur la vitesse en cas de nécessité. Le mode de travail « Heavy » offre une productivité optimale grâce à un effort à la dent incomparable. Le mode hauteur de déversement automatique réduit les temps de cycles. Le régime moteur optimisé est associé à un sélecteur de mode afin que le conducteur ait un contrôle total de la machine.

Une précision intégrale. Une puissance exceptionnelle pour des performances optimales.

SATISFACTION DE L'OPERATEUR

Les cabines de la Série B offrent davantage d'espace et de confort (jusqu'à 60 mm d'espace supplémentaire pour les jambes). Leur structure est trois fois plus robuste et garantit une réduction importante des vibrations et du bruit. Un système de climatisation standard assure un environnement de travail optimal. Les manipulateurs courts offrent une meilleure maîtrise de la machine avec un minimum d'effort, permettant ainsi aux opérateurs d'être moins fatigués et plus productifs.

Confort optimal. Performances totales.

AVANTAGE FINANCIER

Le filtre hydraulique à fibres synthétiques permet d'effectuer des vidanges d'huile hydraulique toutes les 5000 heures, ce qui réduit la fréquence d'entretien et augmente le temps de travail. Les bagues EMS (Extended Maintenance System) sur tous les axes limitent les fréquences de graissage à 1000 heures sauf pour le graissage du godet. Les bagues en résine sur la flèche et sur la bielle du balancier réduisent la friction et ralentissent l'usure pour une exploitation prolongée de la machine. Le moteur diesel à rampe d'injection commune est contrôlé par un système électronique pour une consommation de carburant plus économique. **Temps de travail optimisé. Coûts réduits.**

COMPOSANTS ROBUSTES

Les axes chromés EMS et les bagues en laiton offrent une durabilité maximum. Ils garantissent un graissage de la flèche et des axes des bras (sauf le godet) pendant 1000 heures. Les composants du châssis porteur, dans la catégorie des 80 tonnes, assurent une durabilité et une fiabilité sur tous les types de sol.

Temps d'arrêt réduits. Investissement sécurisé.

LA LONGEVITE CASE

Les composants du train de chenilles des pelles de la catégorie des 80 tonnes assurent une fiabilité totale. Une conception extrêmement robuste (embouts de flèche coulée aux deux extrémités et points de rupture renforcés par des axes supplémentaires) augmente la longévité de la machine. Les balanciers pour les travaux d'excavation difficiles, sont conçus avec des matériaux à forte densité et sont munis de plaques de renfort, garantissent une extrême longévité. De plus, la couronne de rotation est renforcée pour assurer une fiabilité optimale.

Conçu par Case.

Construite pour être performante.



RAPIDITE EN TRANSLATION

Le cadre principal du châssis porteur est, doté de plaques de renforts. Le châssis porteur comporte trois sections pour protéger les tubulures hydrauliques. Les flexibles passent dans les longerons principaux et latéraux. Ces longerons sont munis de guide chaînes et de protection des galets.

Déplacement rapide. Stabilité assurée.

MOTEUR



Le modèle CX700B Case est équipé d'un moteur diesel Isuzu à commande électronique. Équipé d'un système à rampe d'injection commune haute pression, d'un système de refroidissement de carburant et d'un système de recirculation des gaz d'échappement, le moteur répond à la directive européenne 97/68/EC Tier 3A sur les émissions des moteurs et a été conçu pour se conformer à la future norme Tier 4. Les commandes électroniques, combinées au système hydraulique ICCCS (Intelligent Computer Command Control System) de Case, optimisent le rendement du moteur et supportent ainsi la charge du système hydraulique. L'opérateur améliore son niveau de réactivité et la maîtrise de sa machine, tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions de gaz polluants. Le moteur est équipé d'un système de ralenti automatique à simple pression, intégré sur le manipulateur, pour une consommation de carburant minimale.

CHASSIS PORTEUR/TRANSMISSION



Les pelles Case développent la puissance et la vitesse requises pour effectuer des opérations de terrassement en toutes circonstances. Dotée du système Intelligent Computer Command Control System (ICCCS), la pelle CX700B offre une vitesse, une puissance et une consommation de carburant adaptées aux différents besoins. La CX700B propose le mode Superpower, qui met l'accent sur la vitesse en cas de nécessité et le mode Heavy pour une productivité optimale et une consommation de carburant moindre. Les forces de creusement élevées et le temps de cycle réduit sont les clés du niveau de performances de la dernière née de Case. Le système hydraulique est totalement protégé grâce à un filtre synthétique qui évite toute contamination. Ce filtre ultra moderne a permis d'espacer les vidanges de l'huile hydraulique jusqu'à 5000 heures, ce qui réduit les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation pour l'utilisateur.

CIRCUIT HYDRAULIQUE



Le modèle CX700B a été conçu dans la plus pure tradition Case, qui garantit des pelles robustes et fiables. Un châssis soudé à l'intérieur pour plus de résistance, est doté d'une couronne de rotation renforcée pour garantir force et durabilité. La machine peut ainsi opérer même dans les conditions les plus dures. Deux moteurs de translation standard facilitent le déplacement sur le chantier. Le rétrogradage s'effectue automatiquement en cas de nécessité et les réducteurs compacts à couple élevé offrent la force de traction utile pour franchir les pentes les plus abruptes et les terrains les accidentés.

CABINE DE L'OPERATEUR

A l'instar des autres machines de la série B, le modèle CX700B reçoit une nouvelle cabine dont la structure est trois fois plus robuste malgré des montants profilés pour une meilleure visibilité. Cette robustesse, associée à un montage sur silentblocks de la cabine, contribue à la réduction du niveau sonore et des vibrations à l'intérieur de l'habitacle. De plus, l'espace pour les jambes a été augmenté de 60 mm et le positionnement des repose-pieds et des pédales a été pensé de manière plus ergonomique. En matière de climatisation, neuf entrées d'air offrent une ventilation et un chauffage optimum dans la cabine, pour des conditions de travail idéales. Une vitre monobloc à droite de l'opérateur offre une surface vitrée plus importante et davantage de visibilité pour une exploitation en toute sécurité. La cabine est équipée de manipulateurs courts à réglage indépendant pour un meilleur contrôle et une économie de mouvement qui réduisent la fatigue de l'opérateur et augmentent la productivité.



EQUIPEMENTS/GODETS



Conçue pour les opérations de terrassement, en milieu difficile, la CX700B, modèle de robustesse, est équipée d'une flèche et d'un balancier, renforcés au niveau des points de rupture les plus sollicités. Les deux extrémités de la flèche sont en acier moulé, ce qui offre une résistance et une durabilité à toute épreuve. Les balanciers courts et standard sont renforcés au niveau de l'articulation du vérin pour une fiabilité maximum. Les balanciers destinés aux travaux d'excavation de grande envergure sont conçus avec des matériaux d'une grande résistance et renforcés aux points de charge les plus importants. Le revêtement chromé EMS (Extended Maintenance System) confère à tous les axes de la flèche (hormis les axes du godet) une plus grande solidité. De plus, des bagues en laiton lubrifiées sont fixées sur la flèche et le balancier. La structure des joints anti-poussière est doublée pour empêcher toute introduction de saletés et de poussières. Cette association de technologies permet d'espacer les intervalles de graissage sur les axes de la flèche de six mois (1000 heures de fonctionnement). Les temps d'arrêt sont ainsi moins importants et la machine est plus productive.

MAINTENANCE/ACCESSIBILITE



La machine est dotée de deux capotage à grande ouverture sur chaque côté et facilement accessibles grâce à de larges passerelles de 300 mm. Les techniciens peuvent aisément intervenir sur le moteur et les composants hydrauliques. Pour un meilleur accès, tous les filtres sont regroupés au même endroit. De plus, la vidange de l'huile moteur est effectuée par un bouchon anti-chute et anti-pollution. La CX700B est équipée d'un ventilateur à entraînement hydraulique dont le sens de rotation peut être inversé pour enlever la poussière et les résidus présents sur le bloc de refroidissement. Le ventilateur hydrostatique, commandé par thermostat, fonctionne à 1600 tr/min maximum. Ainsi les niveaux sonores restent conformes et respectent la réglementation européenne de niveau 2. Une pompe électrique à carburant avec arrêt automatique, montée de série, produit un flux rapide de 100 litres/min, ce qui réduit le temps de remplissage et permet au conducteur d'être plus efficace.

VISIBILITE



Des montants profilés et très solides offrent une plus grande visibilité dans les cabines de la série B. Une vitre monobloc couvre le côté droit, ce qui augmente le champ de vision sur les zones de chargement et d'excavation, sur les chenilles et le côté droit. La console en position basse sur le côté droit, ainsi que la console compacte principale du moniteur et la surface vitrée du sol au plafond offrent une vue totalement dégagée depuis la cabine. La sécurité sur le chantier est ainsi renforcée et la productivité accrue.







CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

Modèle _____ ISUZU AH-6WG1XYSS, certifié Tier III
Type _____ Moteur refroidi par eau, diesel 4 temps, turbo avec refroidisseur intermédiaire
Nbres de cylindres _____ 6
Alésage/Course _____ 147 x 154 mm
Cylindrée _____ 5700 cm³
Injection carburant _____ Electronique directe
Carburant _____ Diesel
Filtre à carburant _____ Crépine en ligne
Refroidissement _____ Liquide
Puissance (SAE J1349)
Nette _____ 469 ch (345 kW) @ 1800 tr/min
Couple maximal à 1500 tr/min
Net _____ 1980 Nm

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes _____ (2) Conception à pistons axiaux à cylindrée variable
Capacité
Débit maximum _____ 2 x 440 l/min
Pression de décharge du circuit
Standard _____ 31,4 MPa
Power Boost _____ 34,3 MPa
Soupapes de commande
Distributeur à 4 tiroirs pour translation de la chenille droite, flèche, godet, balancier
Distributeur à 5 tiroirs pour translation de la chenille gauche, flèche, lame auxiliaire, rotation et balancier
Clapets de sécurité sur flèche et balancier
Circuit hydraulique Pilot Control
Pompe (1) _____ à engrenages
Capacité maximum _____ 27 l/min
Pression de décharge _____ 4,4 MPa
Rotation
Moteur (1) _____ Conception à pistons axiaux à cylindrée fixe
Vitesse _____ 0-6,5 tr/min
Freins _____ Freins mécaniques, desserrés par pression hydraulique
Avec amortisseur hydraulique
Couple de rotation _____ 241 kNm
Translation
Moteur (2) _____ à pistons axiaux à deux vitesses
Réducteur final _____ Réduction planétaire
Effort de traction _____ 462 kN
Vitesses de translation - vitesses automatiques (supérieure à inférieure)
AV/AR
Lente _____ 3 km/h
Rapide _____ 4,1 km/h

VERINS HYDRAULIQUES

Vérins de flèche (2)
Alésage _____ 190 mm
Diamètre de la tige _____ 130 mm
Course _____ 1805 mm
Vérin de bras (1)
Alésage _____ 200 mm
Diamètre de la tige _____ 140 mm
Course _____ 2025 mm
Vérin de godet (1)
Alésage _____ 180 mm
Diamètre de la tige _____ 125 mm
Course _____ 1465 mm

CIRCUIT ELECTRIQUE

Voltage _____ 24 Volts, masse négative
Alternateur _____ 50A
Batteries (2) _____ Sans entretien 140 Ah

CHASSIS PORTEUR

Nombre de galets
Supérieurs, sur chaque chenille _____ 3
Inférieurs, sur chaque chenille _____ 8
Nombre de tuiles
Doubles arêtes - par côté _____ 47
Epaisseur du pas _____ 260,35 mm
Largeur de tuiles _____ 650 mm
Rampe franchissable _____ 70 % (35°)
Guide-chaînes _____ Complet

CAPACITES

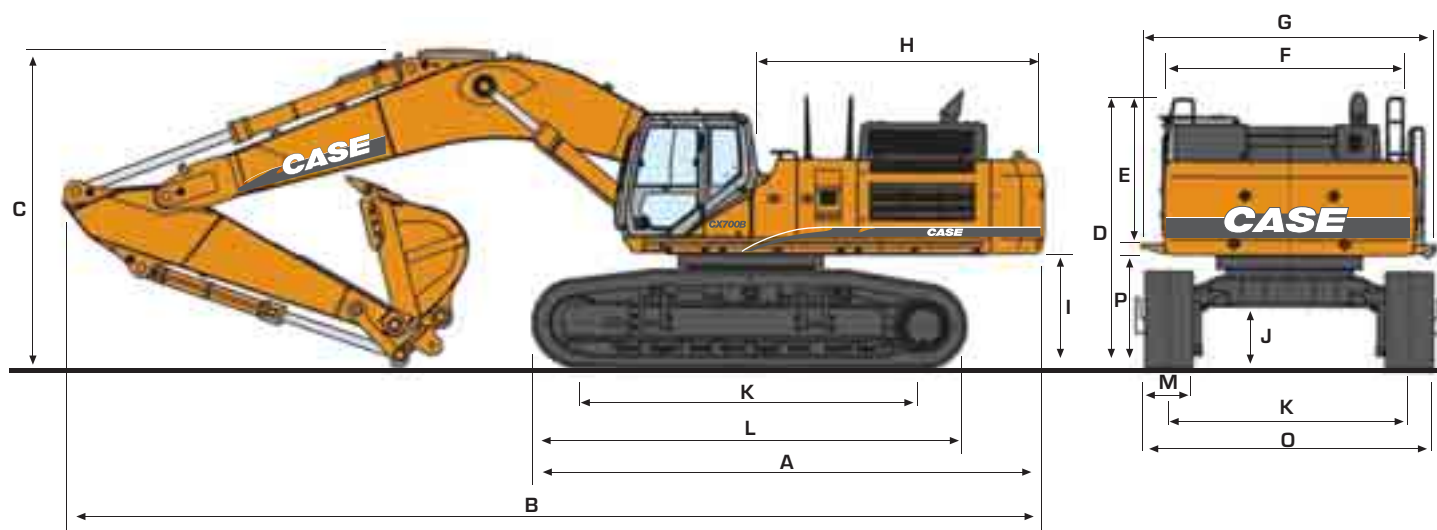
Réservoir hydraulique
Capacité de remplissage _____ 310 l
Circuit total _____ 650 l
Réducteur final (par côté) _____ 15 l
Commande de rotation _____ 13,5 l
Moteur
Avec changement de filtre _____ 52 l
Carburant _____ 900 l
Radiateur _____ 108 l

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Avec balancier de 3,55 m, flèche 7,70 m, tuiles de 900 mm, godet de 3000 kg, opérateur 79 kg, plein de carburant et équipement standard _____ 69 581 kg
Poids en ordre d'expédition _____ 65 300 kg
Poids du contrepoids _____ 10 400 kg

DIMENSIONS GENERALES

AVEC FLECHE STANDARD DE 7,70 m



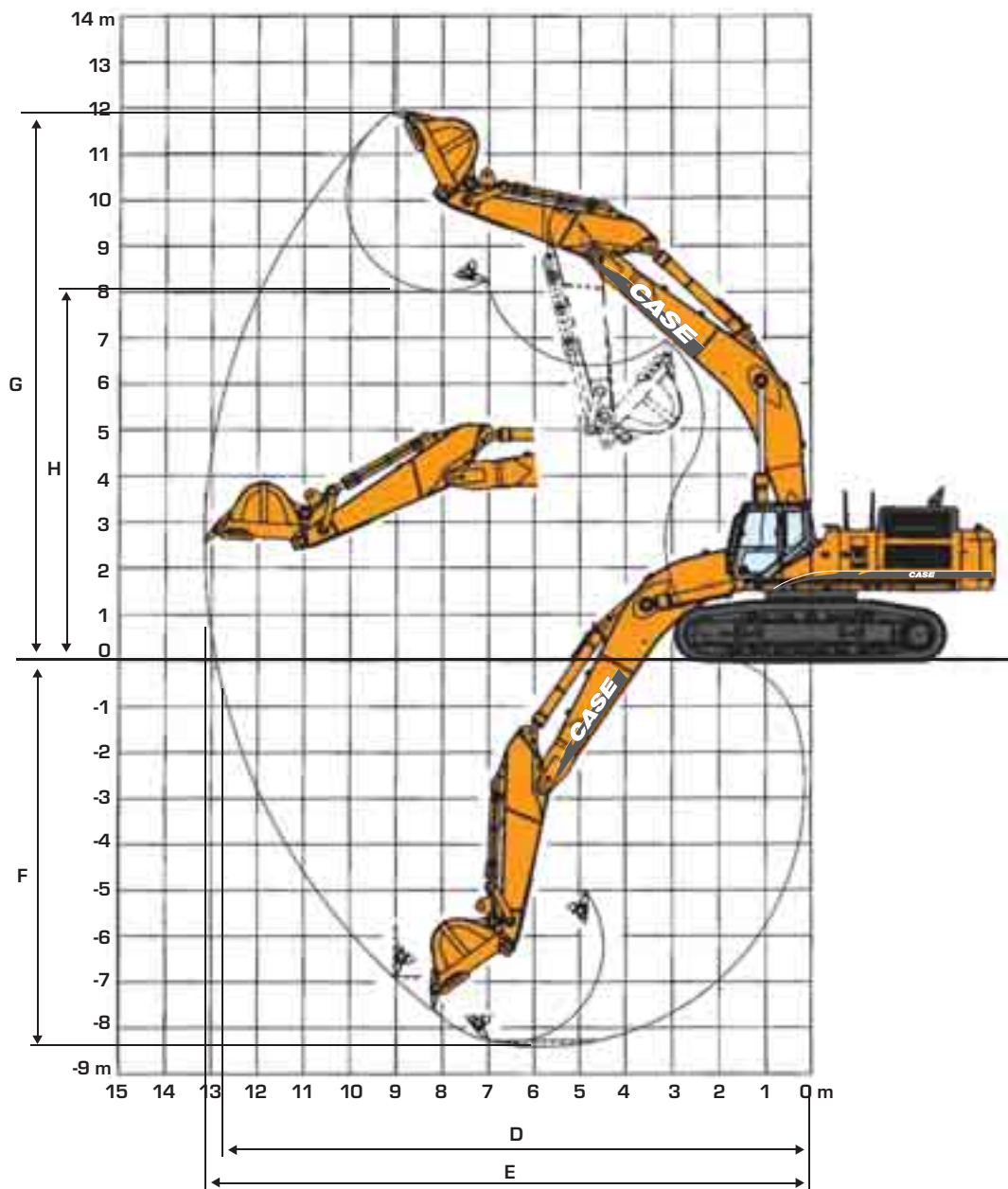
LONGUEUR DU BALANCIER :

		3,55 m	3,00 m	4,10 m	5,00 m	
A	Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6910	6910	6910	6910
B	Longueur hors tout (avec équipement)	mm	13290	13250	13300	13170
C	Hauteur hors tout (avec équipement)	mm	4300	4370	4470	5160
D	Hauteur hors tout (sans équipement)	mm	3790	3790	3790	3790
E	Hauteur sous cabine	mm	3480	3480	3480	3480
F	Largeur hors tout de la structure supérieure (sans les passerelles)	mm	3390	3390	3390	3390
G	Largeur hors tout de la structure supérieure (avec les passerelles)	mm	3990	3990	3990	3990
H	Rayon de giration arrière	mm	4000	4000	4000	4000
I	Hauteur sous la structure supérieure	mm	1510	1510	1510	1510
J	Garde au sol	mm	825	825	825	825
K	Entraxe	mm	4700	4700	4700	4700
L	Longueur hors tout du châssis	mm	5880	5880	5880	5880
M	Voie des chaînes (sorties)	mm	3250	3250	3250	3250
	Voie des chaînes (retrées)	mm	2740	2740	2740	2740
O	Largeur hors tout du châssis porteur (sorti)					
	Tuiles 650 mm	mm	3900/4140	3900/4140	3900/4140	3900/4140
	Largeur hors tout du châssis (retré)					
	Tuiles 650 mm	mm	3630	3630	3630	3630
P	Hauteur du train de chenilles	mm	1340	1340	1340	1340

CX700B

PERFORMANCES

AVEC FLECHE STANDARD DE 7,70 m



LONGUEUR DU BALANCIER :

		3,55 m	3,00 m	4,10 m	5,00 m	
A	Longueur de la flèche	mm	7700	7700	7700	
B	Ouverture/fermeture du godet	mm	2100	2100	2100	
C	Angle de débattement du godet		175°	175°	175°	
D	Portée maxi au niveau du sol	mm	12900	12600	13400	14300
E	Portée maximale	mm	13160	12870	13650	14600
F	Profondeur de fouille maxi	mm	8400	7870	8970	9850
G	Hauteur d'attaque maxi	mm	11920	12400	12040	12700
H	Hauteur de déversement maxi	mm	8020	8330	8160	8710
	Force de creusement du bras	kN	224	244	202	175
	Avec powerboost automatique	kN	245	267	221	192
	Force de creusement du godet	kN	290	290	290	290
	Avec powerboost automatique	kN	317	317	317	317

CX700B

CAPACITES DE LEVAGE

AVEC FLECHE STANDARD

Valeurs exprimées en kilogrammes

Avant 360°	PORTEE							
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	A portée maxi m

Avec balancier de 3,55 m de long et godet de 2919 kg

9,0 m																		8764*	8764*	8,81	
7,5 m								11099*	11099*										7787*	7787*	9,96
6,0 m								12315*	11330	8487*	8348								7973*	7973*	10,59
4,5 m			26726*	26726*	19216*	19216*	15456*	14810	13232*	10783	11278*	8063							8401*	7378	10,97
3,0 m			20712*	20712*	22208*	19700	17152*	13830	14215*	10205	12149	7733							9105*	6908	11,13
1,5 m			15324*	15324*	24316*	18381	18516*	13010	15042*	9694	11823	7429							10179*	6728	11,09
0 m			18296*	18296*	25161*	17641*	19265*	12449	14869	9317	11587	7209							11015	6835	10,83
-1,5 m	14310*	14310*	24193*	24193*	24806*	17353	19236*	12163	14648	9114									11748	7285	10,35
-3,0 m	21443*	21443*	30368*	28713	23307*	17397	18276*	12134	14492*	9116									13095*	8242	9,61
-4,5 m	29860*	29860*	26112*	26112*	20458*	17735	16031*	12375											13273*	10141	8,54
-6,0 m			19629*	19629*	15512*	15512*													12804*	12804*	6,99
-7,5 m																					

Avec balancier de 3,00 m de long et godet de 2919 kg

9,0 m																					
7,5 m									12403*	11565									9865*	9865*	9,68
6,0 m								14617*	14617*	12951*	11184								8883*	8292	10,46
4,5 m			29018*	29018*	20332*	20332*	16187*	14580	13786*	10663	12093*	7988							9183*	7479	10,84
3,0 m					23102*	19281	17750*	13640	14667*	10118	12107	7697							9754*	7032	11,01
1,5 m					24819*	18117	18922*	12886	15227	9650	11826	7435							10663*	6886	10,97
0 m			13744*	13744*	25222*	17541	19431*	12406	14874	9326	11646	7268							11293	7040	10,71
-1,5 m			21659*	21659*	24457*	17386	19124*	12203	14722	9187									12111	7557	10,22
-3,0 m	20683*	20683*	28708*	28708*	22555*	17538	17816*	12261	13998*	9277									12787*	8620	9,47
-4,5 m	29345*	29345*	23989*	23989*	19197*	17990	15001*	12618											12470*	10719	8,38
-6,0 m			16694*	16694*	13270*	13270*													11008*	11008*	6,79
-7,5 m																					

Avec balancier de 4,10 m de long et godet de 2652,6 kg

9,0 m																					
7,5 m											6459*	6459*							6406*	6406*	10,51
6,0 m										11705*	11631	8909*	8601						6534*	6534*	11,1
4,5 m							14702*	14702*	12702*	11057	10966*	8275							6852*	6852*	11,47
3,0 m			30614*	30614*	210204*	20318	16532*	14189	13788*	10445	12011*	7909							7383*	6476	11,63
1,5 m			18997*	18997*	23705*	18834	18099*	13293	14755*	9885	11963	7564							8189*	6301	11,58
0 m	8177*	8177*	19278*	19278*	25026*	17908	19107*	12641	15008	9449	11673	7292							9399*	6371	11,34
-1,5 m	13567*	13567*	23375*	23375*	25136*	17465	19380*	12260	14714	9178	11508	7139							10875	6731	10,88
-3,0 m	19425*	19425*	29839*	28567	24097*	17383	18783*	12138	14626	9098									12073	7500	10,18
-4,5 m	26394*	26394*	28348*	28348*	21790*	17602	17067*	12271	13271*	9252									12822*	8980	9,18
-6,0 m	29558*	29558*	22699*	22699*	17715*	17715*	13522*	12726											12798*	12084	7,76
-7,5 m																					

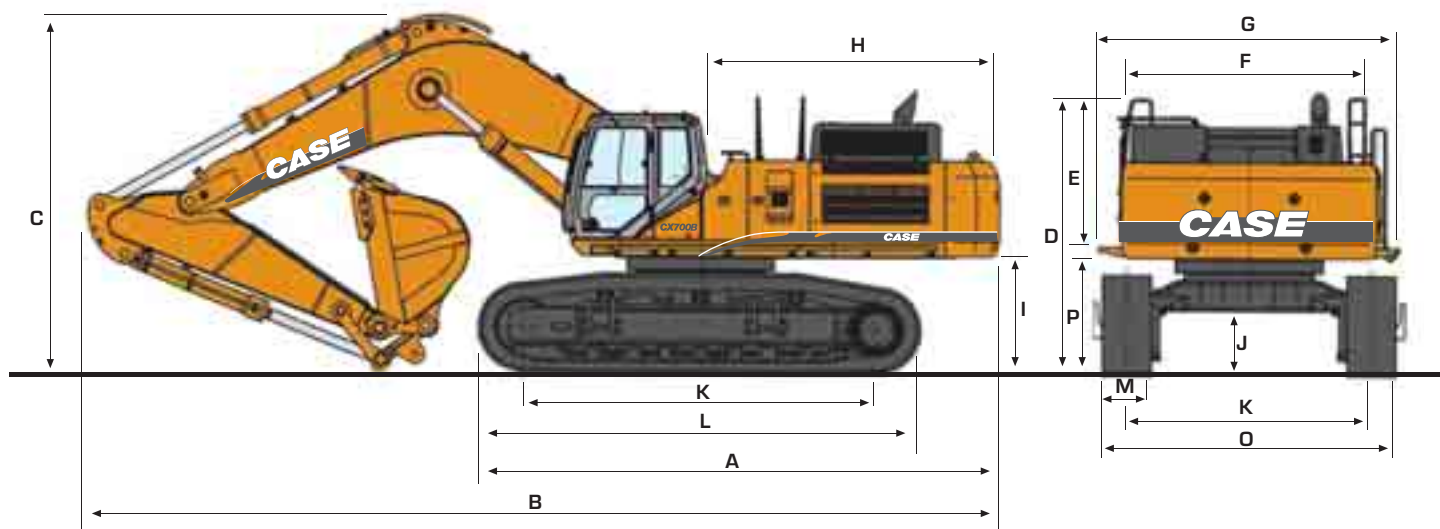
Avec balancier de 5,00 m de long et godet de 2434,3 kg

9,0 m											5669*	5669*							5222*	5222*	10,68
7,5 m											7052*	7052*	4659*	4659*							11,61
6,0 m											8144*	8144*	5232*	5232*	4684*	4684*			4684*	4684*	12,14
4,5 m										11042*	11042*	9516*	8459	6604*	6384	4837*	4837*				12,48
3,0 m			26738*	26738*	19066*	19066*	15122*	14617	12756*	10676	11199*	8035	7658*	6133	5125*	5125*					12,62
1,5 m			24635*	24635*	22101*	19412	16972*	13588	13915*	10031	11908*	7623	8410*	5883	5575*	5333					12,58
0 m	7747*	7747*	19610*	19610*	24118*	18174	18358*	12778	14820*	9496	11665	7274	8441*	5678	6242*	5364					12,36
-1,5 m	11397*	11397*	21250*	21250*	24954*	17460	19081*	12239	14661	9117	11401	7029							7236*	5606	11,94
-3,0 m	15873*	15873*	25644*	25644*	24641*	17162	19016*	11967	14444	8918	11286	6922							8779*	6129	11,31
-4,5 m	21347*	21347*	30916*	28365	23145*	17193	18002*	11946	14262*	8920									11244*	7093	10,42
-6,0 m	28442*	28442*	26497*	29497*	20196*	17533	15669*	12192	11884*	9187									11378*	8898	9,20
-7,5 m	25897*	25897*	19573*	19573*	14995*	14995*													10944*	10944*	7,47

* Capacité hydraulique de 87 %

DIMENSIONS GENERALES

AVEC FLECHE DE 6,58 m (POUR EXCAVATION EN PLEINE MASSE)
ET BALANCIER DE 3 m



LONGUEUR DU BALANCIER

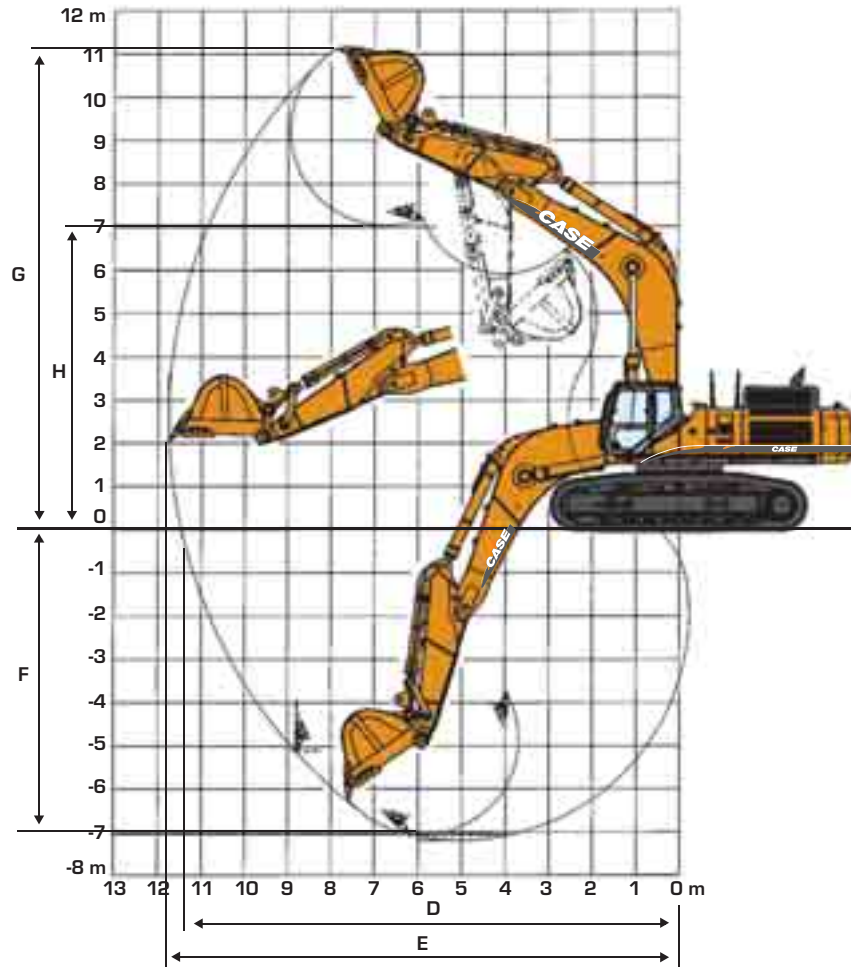
3,00 m

A	Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6910
B	Longueur hors tout (avec équipement)	mm	12110
C	Hauteur hors tout (avec équipement)	mm	4760
D	Hauteur hors tout (sans équipement)	mm	3790
E	Hauteur sous cabine	mm	3480
F	Largeur hors tout de la structure supérieure (sans les passerelles)	mm	3390
G	Largeur hors tout de la structure supérieure (avec les passerelles)	mm	3990
H	Rayon de giration arrière	mm	4000
I	Hauteur sous la structure supérieure	mm	1510
J	Garde au sol minimale	mm	825
K	Entraxe	mm	4700
L	Longueur hors tout du châssis	mm	5880
M	Voie des chaînes (sorties)	mm	3250
	Voie des chaînes (rentrées)	mm	2740
O	Largeur hors tout du châssis porteur (sorti)	mm	
	avec tuiles de 650 mm	mm	4140
	Largeur hors tout du châssis (rentré)		
	avec tuiles de 650 mm	mm	3630
P	Hauteur des chaînes du châssis	mm	1340

CX700B

PERFORMANCES

AVEC FLECHE DE 6,58 m (POUR EXCAVATION EN PLEINE MASSE)
ET BALANCIER DE 3 m



LONGUEUR DU BALANCIER

3,00m

A	Longueur de la flèche	mm	6580
B	Ouverture/fermeture godet	mm	2200
C	Angle de débattement du godet		170°
D	Portée maxi au niveau du sol	mm	11460
E	Portée maximale	mm	11750
F	Profondeur de fouille maxi	mm	7180
G	Hauteur d'attaque maxi	mm	11130
H	Hauteur de déversement maxi	mm	7040
	Force de creusement du bras	kN	237
	Avec powerboost automatique	kN	259
	Force de creusement du godet	kN	334
	Avec powerboost automatique	kN	365

CAPACITES DE LEVAGE

Valeurs exprimées en kilogrammes

Avant 360°	PORTEE						A portée maxi m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m		

Avec balancier de 3,00 m de long et godet de 3388,3 kg

6,0 m						14796*	14796*			11032*	11032*	8,66	
4,5 m				19588*	19588*	16397*	15254	12708*	10936	8339*	8339*	9,57	
3,0 m			31887*	31887*	22639*	20883	18020*	14436	15305*	10508	9041*	9029	9,76
1,5 m			35187*	31245	25006*	19588	19380*	13702	15729	10102	10193*	8836	9,71
0 m	14012*	14012*	34642*	30230	26074*	18780	20068*	13181	15414	9812	12059*	9100	9,42
-1,5 m	22555*	22555*	34747*	30010	25627*	18442	19719*	12934			15293*	9960	8,86
-3,0 m	32872*	32872*	31099*	30307	23408*	18517	17747*	13013			16056*	11845	7,98
-4,5 m	32441*	32441*	24637*	24637*	18448*	18448*					15868*	15868*	6,65

* Capacité hydraulique de 87 %

CX700B

ÉQUIPEMENT DE BASE & OPTIONS

EQUIPEMENT DE SERIE

- Poste de conduite
 - Fenêtres de côté coulissantes
 - Ecran LCD à cristaux liquides
 - Vitre de toit transparente
 - Cabine montée sur plots élastiques
 - Siège Deluxe réglable avec einture de sécurité à enrouleur de 76 mm
 - Vitrage de sécurité (toutes les fenêtres)
 - Système de climatisation automatique
 - Radio AM/FM avec tuner automatique
 - Essuie-glace du pare-brise avec lave-glace
 - Dispositif antivol
 - Pare-soleil
 - Défecteur de pluie
- Moteur
 - Moteur diesel turbo AH-6WG1XYSS
 - Conforme à la norme Tier III
 - Retour manuel ou automatique du ralenti moteur
 - Commande du régime moteur avec écran LCD
 - Arrêt d'urgence
 - Préchauffage automatique du moteur
 - Ralenti automatique du régime moteur
- Circuit électrique
 - Batteries (2)
 - Ecran avec système électronique de sécurité et de diagnostic
 - Phares sur la flèche
 - Phares sur cabine
- Circuit hydraulique
 - Commandes pilotées suivant schéma ISO
 - Sélecteur de mode de travail : SP, H et Auto
 - Power Boost (automatique)
 - 2 pompes à pistons à débit variable
 - Mode de fonctionnement (pour la rotation, pour la translation)
 - Pompe électrique de carburant avec arrêt automatique
 - Élément de distribution auxiliaire
 - Clapets de sécurité sur flèche et balancier
 - Clapets de maintien de charge sur la flèche et le balancier
 - Système de filtration hautes performances

- Priorité donnée aux mouvements de la flèche
- Ventilateur hydraulique à inversion de marche
- Châssis porteur
 - Tuiles : de 650 mm à double barrette, 47 par côté
 - Longueur des chaînes : 5,88 m
 - Voie des chaînes : 3,25 m
 - Chaîne pré lubrifiée
- Entraînement par chenilles
 - Déplacement hydrostatique à deux vitesses
 - Priorité donnée à la translation
 - Freins multidisques automatiques
- Tourelle
 - Flèche : Monobloc de 7,70 m
 - Frein de rotation automatique
- Autres
 - Contrepoids : 10 400 kg
 - Fermeture à clé unique

OPTIONS

- Équipement
 - Balancier standard : 3,00 m, 3,55 m, 4,10 m, 5,00 m
 - Balancier pour terrassement en pleine masse : 3,00 m
 - Protection FOPS niveau 2
 - Grille de protection du pare brise avant
 - Grille de protection du bas de cabine
 - Vitre de toit transparente
- Circuit hydraulique
 - Circuit hydraulique pour marteau
 - Ligne petit débit
 - Ligne multifonction, simple ou double effet
 - Ligne grand débit avec commande au manipulateur
 - Clapet de sécurité sur vérins de flèche
- Autres
 - Clapets de sécurité et avertisseur de surcharge montés sur vérins
 - Attache rapide hydraulique
 - Dispositif hydraulique de retrait de contrepoids
 - Chenilles 750 mm et 900 mm

Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des pays.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre portable.

NOTE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.



Conforme à la directive 98/37/CE

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.
Centre d'Affaires EGB
5, avenue Georges Bataille
BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville Cedex
FRANCE
Tél. +33 (0)3 44742100
Fax +33 (0)3 44742331

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION