

**COMPACTEUR DE SOL VIBRANT
1107EX | 1107EX-D | 1107EX-PD**

CASE
CONSTRUCTION



**UN COMPACTAGE
FIABLE ET EFFICACE**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

1107EX COMPACTEUR



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Fondation de la société Case.
- 1869** Le premier moteur à vapeur portable Case – la construction des routes est née !
- 1958** La première chargeuse-pelleteuse 4RM Case, baptisée W9, est mise au point.
- 1969** Case commence à produire des chargeuses compactes.
- 1985** Case lance la production de son premier compacteur baptisé Case-Vibromax.
- 1993** Case conclut des contrats de fourniture avec Ammann/STA pour la distribution des compacteurs de la marque Case aux États-Unis.

HÉRITAGE

UNE TRADITION D'INNOVATION INDUSTRIELLE



- 1998** Case crée une joint venture avec L&T pour fabriquer et distribuer 3 modèles de compacteurs en Inde basés sur la technologie VIBROMAX.
- 2000** Case signe un contrat de distribution avec Stavostroj, le spécialiste en matière de technologie de compactage d'Europe centrale et de l'Est.
- 2011** Case acquiert 50 % de sa joint venture indienne avec L&T ; l'entreprise change de nom et devient Case New Holland Construction Equipment India.
- 2013** Case lance la série DX perfectionnée de compacteurs de sol.
- 2016** La série EX de compacteurs de sol optimisée est désormais équipée d'un nouveau moteur FPT.

1107EX

COMPACTEUR



EFFICIENCE MAXIMALE

Moteur Tier 3

Le compacteur 1107 EX est équipé du nouveau moteur 4 cylindres à refroidissement à eau Tier 3 très puissant qui distribue jusqu'à 102 ch et 16 % de couple supplémentaire par rapport au modèle précédent.

Monté sur plus de 3 millions d'unités en activité dans le monde entier, y compris sur la chargeuse-pelleteuse Case 570T, il se distingue par une excellente fiabilité.

Ce moteur turbocompressé est doté d'un système de post-refroidissement à air avec EGR interne qui augmente la densité de l'admission d'air afin d'améliorer le rendement et de réduire la consommation de carburant.

Associé au pré-filtre turbo, ce moteur à refroidissement à eau se distingue par d'excellentes performances de refroidissement et permet de faire des économies de carburant exceptionnelles : -5 % par rapport au modèle précédent.



FPT S8000 :
Une technologie de pointe



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Pour des travaux durables

1. Technologie éprouvée de compactage : respect de standards de production d'excellente qualité grâce à une longue expérience
2. Raccords centraux à 4 broches : une solution de conception robuste pour que la machine soit adaptée aux applications les plus sévères
3. Pré-filtre turbo monté sur le dessus du compartiment moteur : seul de l'air frais arrive au moteur pour garantir une parfaite combustion
4. Amortisseurs : faibles vibrations transmises par le cylindre aux composants de la machine afin d'améliorer sa longévité

Pré-filtre Turbo



1107EX

DRUM DRIVE ET SYSTÈME DE VIBRATION



GRANDE PRODUCTIVITÉ

Drum drive

Trois modèles de compacteur de sol vibrant 1107 EX sont disponibles afin de répondre aux exigences de compactage de tous types de surfaces :

- Le 1107 EX à propulsion simple avec cylindre lisse adapté aux activités polyvalentes et aux travaux standard
- Le 1107 EX-D avec Drum drive pour une traction optimisée sur les terrains en pente et les décharges
- Le 1107 EX-PD avec Drum drive et cylindre à pieds de mouton pour compacter des matériaux plus cohésifs comme de l'argile et du limon

Le système de Drum drive en option est équipé d'un moteur supplémentaire à couple élevé monté sur le châssis du cylindre avant. Le compacteur peut ainsi gravir des pentes de 36 % et se distingue par une traction optimisée.



GRANDE POLYVALENCE

Prêt pour chaque mission

La machine est en mesure de compacter efficacement une large gamme de types de sols grâce à l'obtention de 2 niveaux de vibrations par le biais d'une pompe à piston axial bidirectionnel à cylindrée variable, avec commande électrique de la cylindrée.

- Grande maniabilité : Angle d'oscillation du cylindre de +/- 15°, angle de braquage de 37° -> rayon de braquage court
- Réduction de la fatigue de l'opérateur grâce à une diminution des efforts de direction
- Correspondance parfaite entre la fréquence et l'amplitude des vibrations transmises au sol pour obtenir les meilleures performances
- Facilité de transport grâce aux dimensions optimales



LES PRINCIPALES RAISONS DE CHOISIR LA SÉRIE 1107



GRANDE PRODUCTIVITÉ

- Correspondance parfaite entre la fréquence et l'amplitude des vibrations
- Structure portante à barre transversale pour améliorer la robustesse et augmenter le poids à l'avant
- Le cylindre de 32 mm d'épaisseur se distingue par une excellente résistance et une uniformité hors pair dans le cadre des opérations de compactage



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

- Pré-filtre turbo de série
- Châssis robuste du cylindre
- Composants de niveau mondial pour une fiabilité maximale



PAVILLON SÛR ET CONFORTABLE

- Facilité et sécurité d'accès à la cabine
- Siège pivotant à 90° dans le sens horaire
- Rampe de sécurité sur l'ensemble du périmètre
- Excellente visibilité : pavillon à deux montants, capot plongeant



La force centrifuge est générée par un arbre excentrique interne et une masse rotative : en fonction du sens de rotation, la masse rotative est en phase avec l'arbre excentrique pour obtenir la force centrifuge maximale, ou bien dans le sens inverse afin de disposer de la force centrifuge minimale.



EFFICIENCE MAXIMALE

Le moteur turbocompressé est doté d'un système de post-refroidissement à air qui augmente la densité de l'admission d'air afin d'améliorer le rendement et de réduire la consommation de carburant.



ENTRETIEN SIMPLE ET EN TOUTE SÉCURITÉ

L'entretien quotidien et régulier peut être effectué au sol grâce au capot inclinable d'un seul tenant. Réduction des temps d'arrêt et des coûts d'exploitation au profit de la productivité et de la rentabilité.

1107EX

COMPACTEUR



PAVILLON SÛR ET CONFORTABLE

Facilité d'accès et excellente visibilité

- Siège pivotant à 90° dans le sens horaire pour préserver la visibilité sur les roues arrière et le cylindre avant dans toutes les circonstances
- Facilité et sécurité d'accès à la cabine grâce aux larges marches et aux poignées robustes
- Rampe de sécurité sur l'ensemble du périmètre
- Montants du pavillon faciles à plier et à enlever pour accélérer le transport
- Poste de conduite monté sur des amortisseurs en caoutchouc pour limiter la transmission des vibrations
- 2 feux avant + 2 phares et 2 projecteurs de travail arrière de série - 2 projecteurs de travail latéraux en option



ENTRETIEN SIMPLE ET EN TOUTE SÉCURITÉ

Réduction des temps d'arrêt et des coûts d'exploitation

- Facilité d'accès à la batterie et à tous les principaux composants à entretenir sans monter sur l'engin grâce au capot moteur d'un seul tenant
- Optimisation de l'agencement du moteur pour faciliter l'accès aux pompes hydrostatiques et hydrauliques

1107EX

POSTE DE CONDUITE ET ENTRETIEN



1107EX

COMPACTEUR

SPÉCIFICATIONS

MOTEUR

Marque _____ FPT
Modèle _____ S 8000 - TIER III
Type _____ 4 temps turbocompressé à post-refroidissement
Cylindres _____ 4
Alésage/course _____ 104 x 115
Cylindrée (l) _____ 3,9
Injection de carburant _____ Directe
Carburant _____ Diesel haut régime
Filtre à carburant _____ Du type à visser
Admission d'air _____ Turbocompressée avec EGR interne
Filtre à air _____ Sec à double élément
Filtre à huile moteur _____ Du type à visser
Refroidissement _____ Liquide
Régimes moteur (à vide)
- Bas : _____ 950±50
- Élevés : _____ 2150±25
Puissance maxi. (ch) _____ 102
(@tr/min) _____ 2200
(ISO3046)
Couple max. (Nm) _____ 458
(@tr/min) _____ 1300

SYSTÈME DE VIBRATION

Type _____ Pompe à piston axial bidirectionnel
à cylindrée variable avec commande électrique de la cylindrée
Entraînement de la pompe de vibration _____ Mécanique
Rapport moteur/pompe _____ Entraînement direct 1:1
Cylindrée (cm³/tr) _____ 34,4
Pression de charge (bar) _____ 27
Moteur de vibration _____ À cylindrée fixe monté sur le cylindre

DIRECTION

Système de direction _____ direction hydrostatique articulée
Angle de braquage _____ 37° des deux côtés
(74° d'une butée à l'autre)
Rayon de braquage (rayon interne) (m) _____ 3,65
Angle d'oscillation du cylindre _____ 15°
Taille des pneus _____ 23.1/18-26
8 PR ou 12 PR Tubeless

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Sortie alternateur (A) _____ 65
Batterie (V/Ah) _____ 12 / 130

CAPACITÉS DE SERVICE

Réservoir carburant (l) _____ 235
Réservoir hydraulique (l) _____ 70
Carter moteur (l) _____ 9,1
Liquide de refroidissement moteur (l) _____ 15

PROPULSION

Type _____ Transmission hydrostatique réglable en continu
avec pompe à cylindrée variable
Pompe d'entraînement _____ Mécanique
Rapport moteur/pompe _____ Entraînement direct 1:1
Type _____ Pompe à piston axial bidirectionnel
à cylindrée variable avec commande manuelle de la cylindrée
Cylindrée (cm³/tr) _____ 75
Débit au régime nominal (LPM) _____ 156
Pression de charge (bar) _____ 27

Moteur du cylindre

Type _____ Moteur d'entraînement haute vitesse
à faible couple monté sur l'arbre d'entrée de l'essieu arrière
Drum drive (option) _____ Moteur d'entraînement basse vitesse
à couple élevé monté sur le châssis avant
du cylindre avec moteur sur le pont arrière
Filtre à huile hydraulique _____ Cartouche
Essieu _____ Usage sévère avec mécanisme
de frein de stationnement intégré et planétaire extérieur
Frein de stationnement _____ Engagement par pression
et relâchement par voie hydraulique
Engagement _____ Commutateur marche/arrêt
du frein de stationnement sur le tableau de bord, moteur à l'arrêt

Vitesse de la machine :

Vitesse de travail (km/h) _____ 0-5,5
Vitesse de déplacement (km/h) _____ 0-11,5
Transmission finale _____ Planétaire extérieur à couple élevé

Pente franchissable

Sans Drum drive (%) _____ 31 (17°)
Avec Drum drive (%) _____ 36 (20°)
Intermittent (%) _____ 40

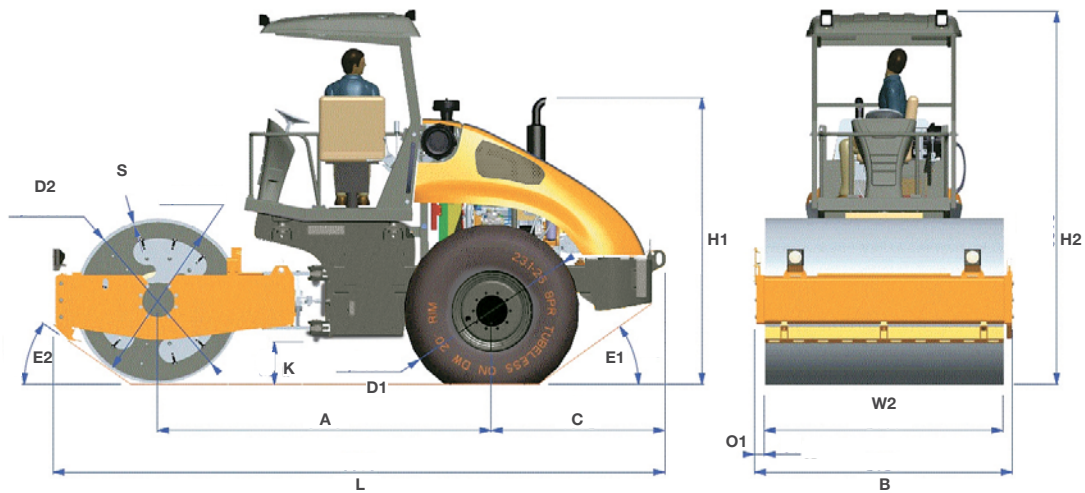
CONSOLE DE BORD

Indicateurs _____ Neutre, 2 vitesses, charge
batterie, pression huile de lubrification, frein de stationnement
Jauges _____ Horamètre numérique,
temp. eau, niveau carburant, tension batterie, régime moteur
Voyants d'avertissement/alarmes _____ Surchauffe liquide
de refroidissement, filtre à huile hydraulique colmaté,
pression basse huile de lubrification, filtre à air colmaté

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Toit ouvrant, avertisseur sonore, projecteurs de travail avant et
arrière, siège de conduite pivotant à 90°, rampe de protection sur la
plate-forme opérateur, capot moteur inclinable, protection contre les
actes de vandalisme, contacteurs à bascule étanches IP67, tableau
de bord, boîte à gants, montants du pavillon faciles à enlever pour le
transport, enveloppe du cylindre de 32 mm d'épaisseur.

DIMENSIONES GÉNÉRALES



DIMENSIONS

A	Distance horizontale du centre du cylindre au centre des pneus	mm	3003
B	Largeur hors tout de la machine	mm	2324
C	Porte-à-faux arrière	mm	1562
D1	Diamètre des pneus arrière	mm	1528
D2	Diamètre du cylindre	mm	1500
H1	Hauteur du silencieux par rapport au sol	mm	2561
H2	Hauteur hors tout de la machine (transport)	mm	3373
K	Garde au sol	mm	382
L	Longueur hors tout de la machine	mm	5508
O1	Porte-à-faux latéral	mm	87
S	Épaisseur de l'enveloppe du cylindre	mm	32
W2	Largeur hors tout du cylindre	mm	2150
E1	Angle de déviation arrière	mm	36
E2	Angle de déviation avant	mm	35

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT

		1107 EX	1107 EX-D	1107 EX-PD (Drum drive requis)
Poids en ordre de marche avec opérateur	kg	11030	11080	12390
Charge d'essieu avant	kg	6333	6480	7790
Charge d'essieu arrière	kg	4697	4600	4600
Charge avant linéaire statique	kg/cm	30	30	(-)

SYSTÈME DE VIBRATION

		1107 EX		1107 EX-D		1107 EX-PD (Drum drive requis)
Plage de vibration		1	2	1	2	1
Fréquence	Hz	31	34	31	34	30
Amplitude	mm	1,8	0,8	1,8	0,8	1,3
Force centrifuge	kg	26887	14888	26887	14888	25180
Force max. appliquée	kg	33092	21093	33357	21358	33080

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 24MES101CCFR - Printed in Italy - MediaCra

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION

CNH INDUSTRIAL - TORINO
Via Plava 80
10135 Torino
Italy

CNH INTERNATIONAL S.A. - LUGANO
Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - Lugano
Switzerland

CNH INDUSTRIAL - MIDDLE EAST
DAFZA - Dubai Airport Free Zone
West Wing 4 B, Office 642
P.O. Box 54588, Dubai,
United Arab Emirates

CNH INDUSTRIAL - SOUTH AFRICA
Waterfall Business Park
Bekker Street, Howick Close
1685 Midrand - Johannesburg
Republic of South Africa

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

