

PELLES SUR CHENILLES SÉRIE B
CX130B

CASE
CONSTRUCTION



LA ROBUSTESSE
DURABLE

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B

CONSTRUITE POUR DURER

Retravaillée pour être compatible avec des performances hydrauliques accrues, la tourelle garantit la résistance et la fiabilité caractéristiques de CASE même dans les conditions les plus difficiles. Les supports forgés de la flèche et du balancier ainsi que les tolérances réduites prolongent la durée de vie des composants tout en minimisant les immobilisations. Les rondelles anti-friction en résine placées sur la flèche et le balancier contribuent à réduire l'usure et espacent les intervalles d'entretien.

Le nouveau filtre hydraulique à fibres synthétiques, qui réduit la contamination du système et les coûts de maintenance, prolonge la durée de vie de la machine.

FAIBLES COÛTS D'UTILISATION

Le puissant moteur écoénergétique certifié répond aux normes antipollution Tier III et garantit une consommation réduite de carburant.

Grâce à un grand réservoir et à cette consommation de carburant réduite, un plein permet de travailler pendant deux jours complets.

La technologie EMS (Extended Maintenance System) dont bénéficient tous les axes autorise des intervalles de graissage bien plus espacés que chez la concurrence.

Tous les filtres et points de remplissage habituels ont été regroupés pour offrir un accès aisé. Le montage côte à côte des faisceaux du radiateur et du refroidisseur optimise le refroidissement et facilite le nettoyage.

Grâce à l'option de pompe de ravitaillement haut débit avec arrêt automatique, les temps d'arrêt liés aux remplissages habituels sont réduits.



PUISSANCE ET VITESSE

Trois modes de travail offrant une plus grande force d'arrachage, des vitesses de rotation améliorées et un couple de rotation plus élevé sont proposés pour le circuit hydraulique. Ces modes permettent de réduire la durée des cycles et d'augmenter la productivité de 5 %.

Quant à la fonction Power Boost, elle s'enclenche automatiquement. La régulation électronique de la vitesse et de la puissance réduit pour sa part la consommation de carburant tout en améliorant considérablement la productivité.

LA ROBUSTESSE DURABLE

CONFORT DE L'OPERATEUR

La structure plus large de la cabine offre davantage d'espace aux jambes et aux pieds de l'opérateur qui, grâce à la grande surface vitrée, ne ressent par ailleurs aucun sentiment d'enfermement.

L'agencement ergonomique, les commandes intuitives et un siège totalement inclinable offrent un confort optimum à tous les opérateurs. Par ailleurs, les supports hydrauliques et l'excellente isolation de la cabine réduisent le niveau de fatigue et de stress de l'opérateur, favorisant ainsi sa productivité et ses performances. Quant aux consoles à quatre positions avec retour aux modes pré-réglés, elles conviennent à tous les opérateurs, quels que soient leurs besoins.



LA SECURITÉ AVANT TOUT

La cabine offre à l'opérateur une visibilité panoramique grâce à une grande surface vitrée caractérisée par une vitre monobloc placée sur le côté droit, qui garantit une vue dégagée. La rigidité structurelle du cadre est trois fois supérieure à celle des modèles précédents, ce qui réduit le niveau sonore et les vibrations pour l'opérateur. La conception ergonomique de la console de commande réglable permet de choisir plus facilement le mode de travail approprié et de renforcer ainsi le confort et la sécurité.

PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B



MOTEUR

La CX130B est alimentée par un moteur à rampe commune et commande électronique qui respecte la réglementation Tier III en matière d'émissions polluantes. Sa conception moderne intègre un refroidisseur de carburant qui régule mieux le volume et le moment de l'injection et un système de recirculation des gaz d'échappement qui réduit les émissions polluantes. Le couple élevé aux régimes moteurs les plus bas, ainsi que le ventilateur à large capacité commandé hydrauliquement et le silencieux contribuent à réduire les niveaux sonores à l'intérieur comme à l'extérieur de la machine. La commande de régime de ralenti automatique à simple pression garantit une efficacité maximale dans toutes les conditions de fonctionnement. Toutes les pelles de série B Case peuvent recevoir un système de refroidissement pour climats chauds (système tropicalisée) qui permettra leur utilisation à des températures supérieures à 45 °C.



CIRCUIT HYDRAULIQUE

La CX130B possède un circuit hydraulique qui inclut des pompes à pistons variables hautement efficaces. Un système de commande variable du couple des pompes maintient un régime moteur optimal adapté à la demande hydraulique afin de garantir une productivité élevée et une réaction rapide aux demandes de l'opérateur.

Un filtre hydraulique à fibres synthétiques est intégré de série; il protège les composants essentiels tout en portant la durée de service de l'huile hydraulique à 5000 heures (maximum).

COMMANDES

Le choix entre les trois modes de travail disponibles pour le circuit hydraulique se fait intuitivement par l'intermédiaire d'une commande de régime moteur ultramoderne, facilement accessible sur la console droite totalement réglable.

- A** Le mode A correspond aux travaux de nivellement, de levage et de précision.
- H** Le mode H offre le meilleur équilibre entre productivité et économie de carburant.
- SP** Le mode SP fournit un surplus de vitesse et de puissance pour les travaux les plus exigeants qui requièrent un maximum de productivité.

Quant à la fonction Power Boost, elle augmente automatiquement la pression hydraulique en fonction des besoins de la tâche en cours. La console d'affichage est équipée d'un capteur de luminosité afin de faciliter sa lecture quelles que soient les conditions d'éclairage. L'opérateur peut mémoriser jusqu'à 10 paramètres de débit hydraulique auxiliaire dans la commande hydraulique perfectionnée de la machine, ce qui permet d'utiliser jusqu'à 10 équipements sans avoir à régler manuellement les valves hydrauliques. Résultat: la durée d'immobilisation diminue lors des changements d'accessoires et la productivité augmente.



LA ROBUSTESSE DURABLE

CABINE

Avec leur vitre monobloc et leur grande surface vitrée, les modèles de série B Case offrent la meilleure visibilité panoramique de leur catégorie. Même avec ses nouveaux montants fins, la cabine est trois fois plus rigide, ce qui améliore la sécurité de l'opérateur.

Cette amélioration, associée au montage de la cabine sur silentblochs et au faible niveau sonore du moteur, procure une excellente isolation. Tous les opérateurs bénéficient d'un confort exceptionnel grâce à des consoles ajustables, un siège totalement inclinable, un très grand espace pour les jambes et un système de climatisation équipé de neuf volets d'aération.

La cabine des modèles de série B est particulièrement bien équipée : grand compartiment de rangement derrière le siège de l'opérateur, porte-bouteille et porte-cannette, porte-téléphone mobile et glacière qui utilise le système de climatisation pour réguler sa température interne.



PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B



MAINTENANCE

Les pelles CX de série B Case sont faciles à entretenir, tous les filtres et points d'entretien pouvant être atteints depuis le sol. Montés à distance et regroupés, les filtres sont facilement accessibles.

Le réservoir de carburant, plus grand, est équipé d'un robinet de vidange et d'une plaque amovible afin de faciliter le nettoyage en cas de contamination.

Le système de vidange de l'huile moteur ne présente pas de danger pour l'environnement; il n'y a aucune pollution.

De plus, les pelles de série B ont enregistré les temps les plus courts lors des tests comparatifs de maintenance SAE: les immobilisations et les coûts d'utilisation sont réduits.



CHÂSSIS PORTEUR

La CX130B est disponible avec un châssis porteur de longueur standard, avec une lame de remblayage en option, ou avec un nouveau châssis porteur LC plus long pour une stabilité optimale. La durée de vie prolongée des composants réduit les coûts de possession, et les barbotins d'entraînement sont traités thermiquement pour une utilisation prolongée.

La machine est équipée en option de guides d'extrémité et de maillons robustes, avec de nouveaux joints en M longue durée et une solidité accrue des axes, pour une durabilité maximum et une réduction de l'usure des chaînes.

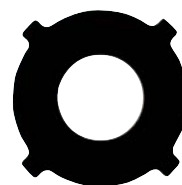
Les galets de chenilles sont pourvus de joints toriques dont la conception empêche l'accumulation des saletés et poussières.

PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DES AXES ET BAGUES

Les bagues EMS (Extended Maintenance System) équipent désormais de série toutes les pelles hydrauliques CX de série B Case. Ces bagues faible entretien supportent des intervalles de graissage espacés, réduisent considérablement la durée de maintenance quotidienne et hebdomadaire, et améliorent la productivité. Les rondelles anti-friction en résine placées aux deux extrémités de la flèche réduisent les nuisances sonores, évitent le jeu latéral et renforcent la durabilité et la fiabilité des composants.



Axes chromés EMS avec bague en laiton



Rondelles anti-friction

LA ROBUSTESSE DURABLE



PELLES SUR CHENILLES

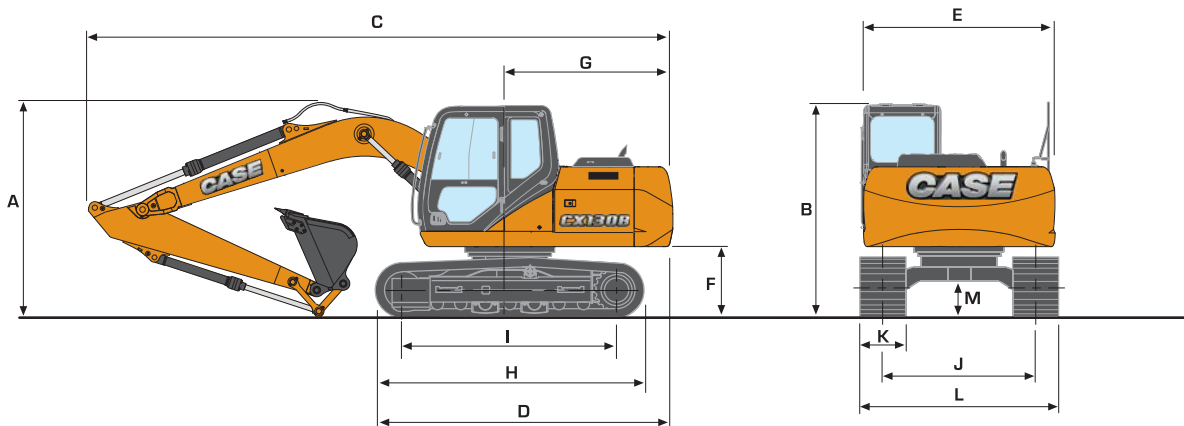
SÉRIE B

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX130B

MOTEUR	
Marque	ISUZU
Type	AJ-4JJ1X
Niveaux d'émission	Tier 3
Rampe d'injection commune, turbo, refroidisseur intermédiaire, refroidisseur de carburant.	Oui
Injection directe	à commande électronique
Nombre de cylindres	4
Alésage - Course (mm)	95,4 x 104,9
Cylindrée (cm³)	2999
Puissance (kW/PS) EEC80/1269	70,9 /96
(à tr/min)	2000
Couple maximum (Nm)	359
(à tr/min)	1600
CIRCUIT HYDRAULIQUE	
Débit maxi (l/min)	2 x 129
(à tr/min)	2000
2 corps à 2 pistons axiaux, à débit variable	Oui
Equipement/Power Boost (bar)	343/363
Rotation de la tourelle (bar)	294
Translation (bar)	343
Filtrage de l'huile	6 micron
Type de filtre à huile	à fibres synthétiques Super fine à filtrage élevé
ROTATION	
Vitesse maxi de rotation (à tr/min)	14,3
Couple de rotation (kN-m)	33
TRANSLATION	
Le circuit de translation est équipé de moteurs à débit variable et pistons axiaux.	
Vitesse de translation (km/h)	5.6
Petite vitesse de translation (km/h)	3.4
Changement de vitesse contrôlé à partir du tableau de bord	
Rétrogradage automatique	Oui
Rampe franchissable	70% (35)
Effort de traction (daN)	11500
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Circuit (V)	24
Batteries (V - A/h)	2 x 12 - 72
Circuit équipé de connecteurs étanches	Oui
Alternateur (V - Amp)	24 - 50
CHÂSSIS PORTEUR	
Galets supérieurs	2 (LC) - 1 (STD)
Galets inférieurs	7
Nombre de tuiles	46 (LC) - 43 (STD)
Type de tuiles	Triple arêtes
Largeur de tuiles standard (mm)	600
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS	
Réservoir de carburant (l)	260
Réservoir hydraulique (l)	82
Circuit hydraulique (l)	157
Réducteur de translation (par côté) (l)	2,1
Réducteur de rotation (l)	2,2
Huile moteur (y compris changement de filtre) (l)	17
Système de refroidissement (l)	14,6

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DIMENSIONS GÉNÉRALES

avec flèche monobloc standard 4,63 m

LONGUEUR DU BALANCIER		CX130B Mono STD*/LC			
		2,10	2,50	3,00	
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	2,82	2,82	2,82
B	Hauteur sous cabine	m	2,79	2,79	2,79
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	7,62	7,64	7,61
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	3,58	3,58	3,58
E	Largeur tourelle	m	2,54	2,54	2,54
F	Garde au sol sous la tourelle	m	0,89	0,89	0,89
G	Rayon d'encombrement (arrière)	m	2,13	2,13	2,13
H	Longueur totale chaîne	m	3,50	3,50	3,50
I	Entraxe roue folle/barbotin	m	2,79	2,79	2,79
J	Voie des chaînes	m	1,99	1,99	1,99
K	Largeur tuiles (standard)	mm	600	600	600
L	Largeur totale chaîne - tuiles 500 mm	m	2,49	2,49	2,49
	- tuiles 600 mm	m	2,59	2,59	2,59
	- tuiles 700 mm	m	2,69	2,69	2,69
M	Garde au sol	m	0,44	0,44	0,44

* également disponible avec lame pour les mêmes dimensions

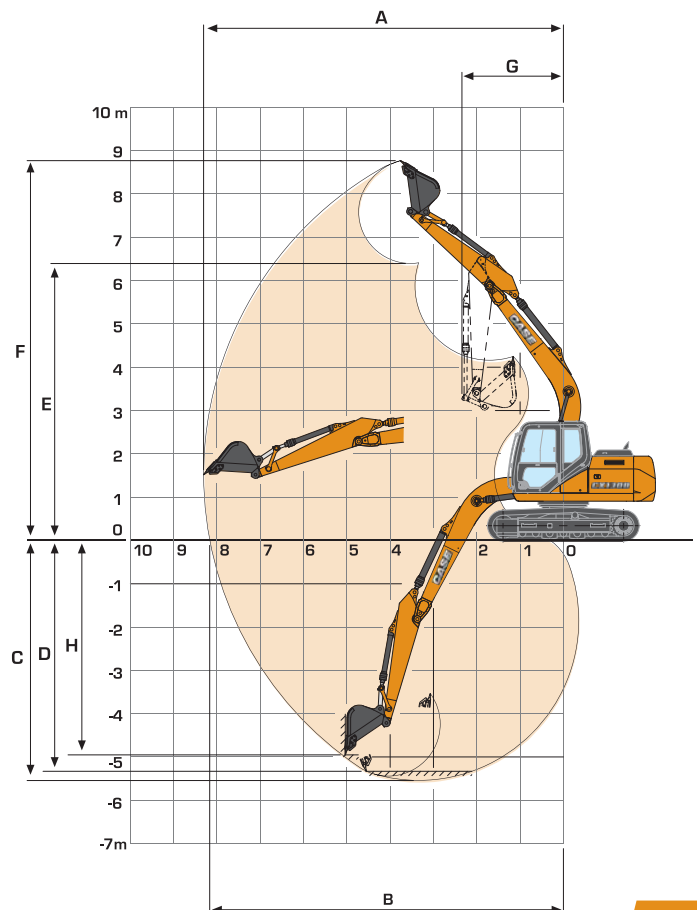
POIDS ET PRESSION AU SOL

Poids = kg Pression au sol = bar	Flèche Mono STD		Flèche Mono LC		Flèche Mono avec LAME	
	P	P.S.	P	P.S.	P	P.S.
Tuiles 500 mm caoutchouc	12600	0,41	12900	0,38	13300	0,43
Tuiles 500 mm acier	12500	0,40	12800	0,38	13300	0,43
Tuiles 600 mm acier	12700	0,34	13000	0,32	13500	0,36
Tuiles 700 mm acier	13000	0,30	13300	0,28	13800	0,32

PERFORMANCES

avec flèche monobloc standard 4.63 m

LONGUEUR DU BALANCIER			CX130B Mono STD		
			2,50	3,01	2,11
A	Portée de creusement maximale	m	8,31	8,77	7,96
B	Portée de creusement maximale au niveau du sol	m	8,17	8,64	7,81
C	Profondeur de creusement maximale	m	5,54	3,05	5,15
D	Profondeur de creusement sur une longueur de 2,44 m	m	5,33	5,87	4,91
E	Hauteur de déversement maximale	m	6,39	6,68	6,17
F	Hauteur de travail maximale	m	8,77	9,05	8,55
G	Rayon d'encombrement minimal - équipements	m	2,34	2,66	2,36
H	Profondeur de creusement maximale en paroi verticale	m	4,95	5,35	4,06
	Force de creusement - sans Power Boost	daN	6200	5600	7000
	- avec Power Boost	daN	6600	6000	7400
	Force d'arrachage - sans Power Boost	daN	9000	9000	9000
	- avec Power Boost	daN	9500	9500	9500



PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B

avec flèche standard de 4,63 m

	PORTÉE											
	1,5 m	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	À portée maxi		m				
Avant												
Côté												

LC - Balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,50 m³ (399 kg)

6,0 m										2154*	2154*	5,38
4,5 m				2910*	2910*	2749*	2034			1489*	1489*	6,58
3,0 m		4905*	4905*	3738*	3161	3118	1945			1518*	1428	7,09
1,5 m		7680*	5403	4792	2884	2987	1826			1647*	1317	7,24
0 m		8401*	4998	4554	2678	2877	1726			1916*	1324c	7,08
-1,5 m		9063*	4917	4451	2589	2827	1680			2457*	1471	6,57
-3,0 m		8108*	5000	4479	2613					3172	1894	5,61
-4,5 m		5698*	5265							4259*	3469	3,89

LC - Balancier de 2,11 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,55 m³ (409 kg)

6,0 m				3054*	3054*					2932*	2932*	4,76
4,5 m				3281*	3281*	2511*	2005			1828*	1828*	6,20
3,0 m		5688*	5688*	4090*	3114	3099	1930			1870*	1568	6,73
1,5 m		8313*	5273	4753	2855	2982	1824			2043*	1445	6,89
0 m		7904*	4987	4549	2678	2889	1740			2405*	1461	6,72
-1,5 m		8904*	4969	4481	2619	2863	1716			2743	1647	6,18
-3,0 m		7672**	5091	4546	2676					3681	2205	5,15

LC - Balancier de 3,01 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,37 m³ (339 kg)

6,0 m						1912*	1912*			1683*	1683*	6,14
4,5 m						2619*	2096			1427*	1427*	7,09
3,0 m				3279*	3253	2983*	1993	1610*	1310	1448*	1289	7,56
1,5 m		6792*	5611	4405*	2954	3024	1859	2082	1255	1553*	1192	7,70
0 m		8699*	5059	4590	2709	2892	1739	1968*	1204	1770*	1191	7,55
-1,5 m		9146*	4884	4442	2581	2815	1669			2187*	1298	7,08
-3,0 m		8560*	4911	4427	2567	2824	1677			2691	1601	6,20
-4,5 m		6761*	5105	4343*	2689					4045*	2518	4,71

LAME - Balancier de 2,50 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,50 m³ (399 kg)

6,0 m										2154*	2154*	5,38
4,5 m				2910*	2910*	2749*	2111			1489*	1489*	6,58
3,0 m		4905*	4905*	3738*	3272	2736	2022			1518*	1491	7,09
1,5 m		7680*	5601	4157	2996	2609	1903			1647*	1379	7,24
0 m		7886	5195	3929	2789	2502	1803			1916*	1388	7,08
-1,5 m	5243*	5243*	7789	5115	3830	2700	2453	1758		2146	1540	6,57
-3,0 m	8223*	8223*	7888	5197	3857	2724				2754	1978	5,61
-4,5 m		5698*	5462							4259*	3604	3,89

LAME - Balancier de 2,11 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,55 m³ (409 kg)

6,0 m				3054*	3054*					2932*	2932*	4,76
4,5 m				3281*	3281*	2511*	2083			1828*	1828*	6,20
3,0 m		5688*	5688*	4090*	3225	2719	2008			1870*	1636	6,73
1,5 m		8210	5470	4121	2967	2604	1901			2043*	1510	6,89
0 m		7866	5184	3926	2789	2514	1817			2114	1528	6,72
-1,5 m	5806*	5806*	7845	5167	3860	2730	2490	1794		2387	1722	6,18
-3,0 m	9455*	9455*	7672*	5289	3923	2787				3195	2299	5,15

LAME - Balancier de 3,01 m, tuiles de 600 mm et godet de 0,37 m³ (339 kg)

6,0 m						1912*	1912*			1683*	1683*	6,14
4,5 m						2619*	2174			1427*	1427*	7,09
3,0 m				3279*	3279*	2788	2070	1610*	1369	1448*	1348	7,56
1,5 m		6792*	5808	4235	3065	2645	1936	1816	1314	1553*	1250	7,70
0 m	2633*	2333*	7960	5256	3963	2820	2516	1816	1762	1743	1250	7,55
-1,5 m	4676*	4676*	7751	5082	3822	2692	2442	1747		1904	1362	7,08
-3,0 m	7174*	7174*	7783	5109	3807	2678	2450	1754		2336	1675	6,20
-4,5 m	10701*	10701*	6761*	5303	3942	2800				3674	2623	4,71

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et sont référées à l'excavatrice équipée de godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge statique d'équilibre.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique plutôt que par celle d'équilibre.



GODETS

USAGE GÉNÉRAL

Capacité SAE	l	190	260	330	450	560	640	720	800
Largeur	mm	350	450	600	750	900	1000	1100	1200
Poids	kg	270	300	330	370	410	440	470	490

USAGE SÉVÈRE

CURAGE DE FOSSÉS

Capacité SAE	l	640	720	300	620	760
Largeur	mm	1000	1100	2200	1520	1800
Poids	kg	450	485	430	469	492

* Pour toute autre taille de godet, merci de consulter votre concessionnaire CASE.

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. AME5303CCFR - MediaCross Firenze - 03/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - TORINO

Via Plava 80
10135 Torino
Italy

CNH INTERNATIONAL S.A. - LUGANO

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - Lugano
Switzerland

CNH INDUSTRIAL - MIDDLE EAST

Dubai Regional Representative Office
Dubai Airport Free Zone, Building 2W
Office 201 - PO Box 54588
Dubai, United Arab Emirates

CNH INDUSTRIAL - SOUTH AFRICA

N1 Business Park
Slate Avenue
Cosmosdal
South Africa

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

