PELLES SUR CHENILLES SÉRIE B
CX290B I CX350B I CX370B

CASE CONSTRUCTION

LA ROBUSTESSE DURABLE

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

CONSTRUITE POUR DURER

La conception de la structure supérieure s'adapte perfectement aux performances hydrauliques optimisées, pour vous garantir la durée de vie et la fiabilité légendaires et caractéristiques de CASE, même dans les conditions les plus difficiles. Les supports forgés de la flèche et du balancier, et les tolérances réduites augmentent la durée de vie des composants et réduisent les temps d'arrêt. Les rondelles antifriction en résine placées sur la flèche et le balancier contribuent à réduire l'usure et permettent d'espacer les intervalles d'entretien. Le nouveau filtre hydraulique à fibres synthétiques réduit la contamination du système et les coûts de maintenance, et prolonge la durée de vie de la machine.

FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

Le moteur, puissant et à faible consommation de carburant, répond aux normes d'emissions Tier III.
Grâce à un grand réservoir à basse consommation, il est possible de travailler deux jours d'affilée sans refaire le plein.
L'EMS (Extended Maintenance System) permet de limiter les fréquences de graissage de tous les axes, ce qui offre un net avantage sur la concurrence. L'ensemble des filtres et des points de remplissage de routine sont regroupés pour faciliter l'entretien. Le radiateur et les faisceaux de refroidissement sont placés côte à côte pour un refroidissement plus efficace et une plus grande simplicité d'entretien.
En option, une pompe de ravitaillement à débit élevé avec arrêt automatique réduit les temps d'arrêt liés aux remplissages de routine.

PUISSANCE ET VITESSE

Trois modes de travail offrant des performances d'arrachage supérieures, une vitesse de rotation améliorée et un couple de rotation plus élevé peuvent être selectionnés pour adapter les performances du circuit hydraulique avancé aux besoins réels du travail. Ces modes permettent de réduire la durée des cycles et d'augmenter la productivité de 5 %, La fonction Power Boost s'enclenche automatiquement.
La gestion électronique de la vitesse et de la puissance permet de réduire la consommation de carburant et offre un excellent rendement,

LA ROBUSTESSE DURABLE

CONFORT DE L'OPÉRATEUR

L'agencement de la cabine offre plus d'espace au plancher et renforce le confort de l'opérateur. L'augmentation de la surface vitrée augmente la visibilité et le sentiment d'espace.
Une structure ergonomique, des commandes intuitives et un siège totalement inclinable offrent un confort optimum à tous les opérateurs. En outre, le montage sur amortisseurs visqueux de la cabine et l'excellente isolation permettent de réduire le niveau de stress et de fatigue de l'opérateur, favorisant ainsi la productivité pour de meilleures performances. Les consoles de manipulation réglables sur quatre positions avec retour aux modes prédéfinis conviendront à tous les opérateurs et à tous les besoins.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

La cabine offre une meilleure visibilité périphérique grâce à une plus grande surface vitrée, et la vitre monobloc sur le côté droit de la machine assure une excellente visibilité sur le bord d'attache. La rigidité structurelle du cadre est trois fois supérieure à celle des modèles précédents, ce qui réduit le niveau sonore et les vibrations pour l'opérateur, La conception ergonomique de la console de commande réglable permet à l'opérateur de choisir facilement le mode de travail approprié et ainsi de travailler plus confortablement et en toute sécurité.

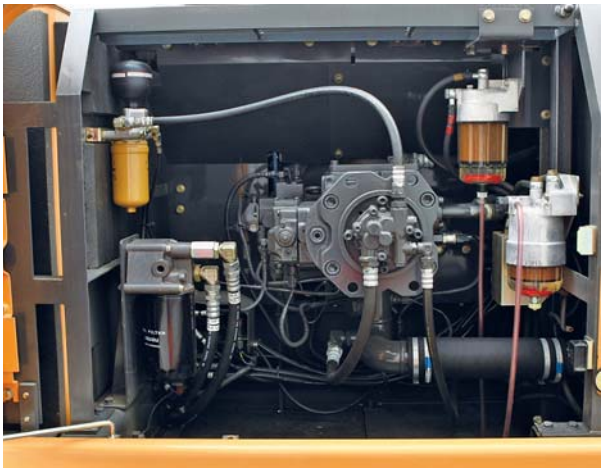
APPLICATIONS HEAVY DUTY

Sur la CX370B la flèche heavy duty renforcée assure d'excellentes performances et une longue durée de vie de la machine.

PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

MOTEUR

La CX290B, la CX350B et la CX370B sont dotées d'un moteur à rampe commune à six cylindres répondant aux normes Tier III en matière d'émissions. La compacité prolonge la durée de vie des composants, La faible vitesse du moteur associée au système d'échappement extrêmement silencieux réduit les émissions sonores de 5 % et permet d'économiser plus de 20 % de carburant. Le système de refroidissement participe activement à la faible consommation de carburant et l'arbre à cames en tête utilisant 4 soupapes par cylindre et le système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) permettent de réduire les émissions de gaz. Toutes les pelles Case de Série B peuvent être équipées d'un système de climatisation pour les environnements chauds (Tropical Package) jusqu'à 45°.



CIRCUIT HYDRAULIQUE

Toutes les pelles sur chenilles de série B Case sont dotées d'une pompe hydraulique à débit variable qui permet de maintenir un nombre optimal de tr/min du moteur lors des travaux avec charges lourdes. Les commandes permettent une réaction souple et rapide aux besoins de puissance, pour une productivité incomparable. Le circuit hydraulique est doté de pompes de type piston aux tolérances supérieures afin de réduire les pertes et permettant, grâce au nouveau système de décharge de rotation, de réduire de manière importante la consommation de carburant.
Les clapets de sécurité des vérins montés sur la partie supérieure ont été conçus afin d'obtenir une protection maximale.
Un filtre hydraulique à fibres synthétiques « Super Fine » plein débit offre de hautes performances de rétention des pollutions, Il n'est pas nécessaire d'ajouter un filtre lorsque la machine est équipée d'un marteau hydraulique.

COMMANDES

La sélection des modes du système hydraulique (trois modes de fonctionnement sont disponibles) est définie de façon intuitive grâce à une commande avancée du régime du moteur facilement accessible, de plus, la console droite est complètement réglable en rendant le maniement des pelles CX290B, CX350B et CX370B particulierment confortable.

- A MODE A pour les travaux de nivellement, de levage et de précision.
- H MODE H pour un équilibre optimal entre productivité et économie de carburant.
- SP MODE SP pour un surplus de vitesse et de puissance pour les travaux les plus exigeants qui requièrent un maximum de productivité.

La fonction « Power Boost » automatique augmente la pression hydraulique en fonction des besoins de fonctionnement. L'opérateur peut enregistrer en mémoire jusqu'à 10 paramètres de débit hydraulique auxiliaire, ce qui permet d'utiliser jusqu'à 10 équipements sans avoir à régler manuellement le circuit hydraulique. Résultat : la durée d'immobilisation diminue lors des changements d'accessoires et la productivité augmente. La console d'affichage est équipée d'un capteur de luminosité afin de faciliter sa lecture, quelles que soient les conditions d'éclairage.

LA ROBUSTESSE DURABLE

CABINE

Les pelles Case de Série B, grâce à leur vitre monobloc et leur grande surface vitrée assurent une parfaite visibilité. Malgré ses nouveaux montants fins, la cabine est trois fois plus rigide ce qui améliore la sécurité de l'opérateur. Cette amélioration, associée au montage de la cabine sur silentblocs et au niveau sonore réduit du moteur, produit un niveau d'isolation inégalable. Tous les opérateurs bénéficient d'un confort exceptionnel grâce à des consoles ajustables, un siège totalement inclinable, un espace au plancher accru et un système de climatisation doté de neuf volets d'aération.
La cabine de la Série B dispose de plusieurs options standards : grand rangement derrière le siège de l'opérateur, porte-bouteille et porte-cannette, porte-téléphone portable et glacière qui utilise le système de climatisation pour réguler sa température interne.

PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

ENTRETIEN

Les pelles Case CX de Série B sont faciles à entretenir grâce à l'accès à tous les filtres et aux points d'entretien depuis le sol. Montés à distance et dans une position centralisée, les filtres sont faciles à entretenir. Le réservoir de carburant, plus large, est équipé d'un robinet de vidange et d'une plaque amovible afin de faciliter le nettoyage, essentiel en cas de contamination.
La vidange de l'huile moteur permet de protéger l'environnement ; en diminuant le risque de déversement d'huile. Tous les éléments électriques centralisés derrière le siège dans la cabine pour assurent leur propreté et garantissent un fonctionnement au sec.
En outre, les pelles de la Série B ont enregistré les temps les plus courts lors des tests comparatifs de maintenance SAE, avec des immobilisations et des coûts d'exploitation réduits de façon spectaculaire.

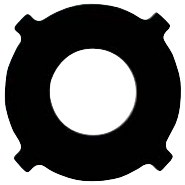
CHÂSSIS PORTEUR

Un chassis porteur exceptionnel dont les composants des chaînes sont conçus pour offrir une grande durabilité. Les barbotins Case sont traités thermiquement pour une utilisation prolongée. La durabilité des guide-chaînes et des maillons a été renforcée grâce à de nouveaux joints en M et à l'amélioration de la solidité des axes qui prolonge la durée d'utilisation et étaie la réputation de Case en matière de robustesse et de fiabilité.

DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES AXES ET DES BAGUES

Les bagues EMS (Extended Maintenance Bushings) équipent de série toutes les pelles hydrauliques Case de la Série CXB. Moins d'entretien est donc requis avec ces bagues à intervalles de graissage plus longs. Cela réduit considérablement le temps de maintenance et améliorent la productivité. Les rondelles anti-friction en résine placées aux deux extrémités de la flèche réduisent les nuisances sonores, évitent le jeu latéral et renforcent la durabilité et la fiabilité des composants.

Axes chromés EMS avec bague en laiton



Rondelles antifriction

LA ROBUSTESSE
DURABLE

ACCESSOIRES ET GODETS

Les propriétaires de Case bénéficient d'un large choix de flèches et de balanciers adaptés à chaque application. Tous ces équipements sont fabriqués à partir de profilés en acier robuste comprenant des renforcements internes pour améliorer la résistance à la torsion. Une soudure fortement rainurée garantit que les flèches et les balanciers peuvent supporter la forte pression exercée lors de l'arrachage ou du levage d'objets lourds et par les équipements (marteaux hydrauliques, compacteurs, cisailles de démolition et broyeurs).
Cette polyvalence, ainsi qu'une large gamme de godets de 0,47 m^3 à 1,70 m^3 vous permettent de satisfaire vos clients, quels que soient ses besoins ou son chantier.

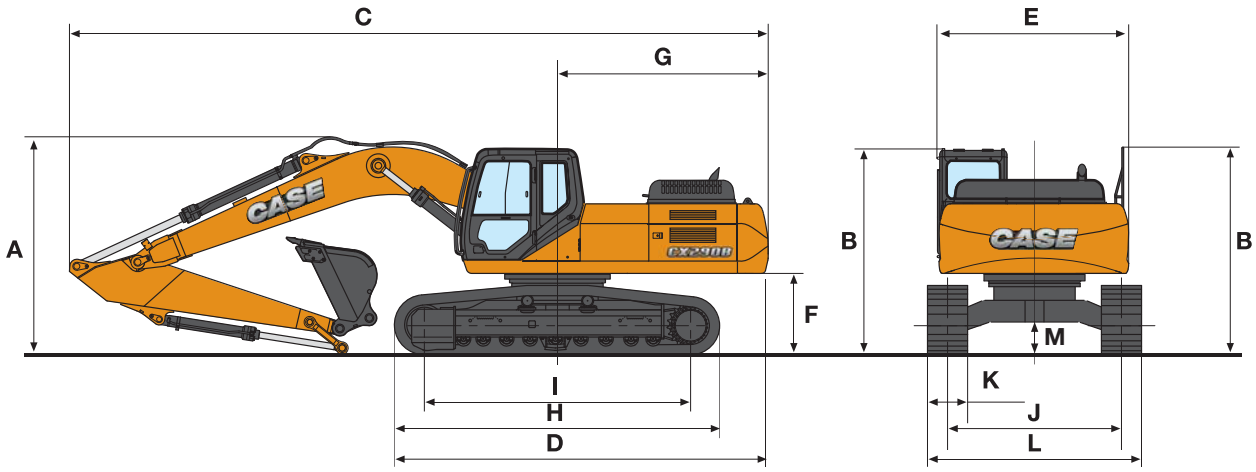
PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	CX290B	CX350B - CX370B
MOTEUR		
Marque	ISUZU	
Type	AH-6HK1XYSS	
Niveaux d'emission	Tier 3	
Rampe d'injection commune, turbo, refroidisseur intermédiaire, refroidisseur de carburant, système de recirculation des gaz (EGR)	Oui	
Injection directe	a commande electronique	
Nombre de cylindres	6	
Alesage - Course (mm)	115 x 125	
Cylindrée (cc)	7790	
Puissance (kW/ch) EEC80/1269	154/206	202/275
(@rpm)	1800	1800
Couple maximum (Nm)	850	1080
(@rpm)	1500	
CIRCUIT HYDRAULIQUE		
Debit maxi (l/min)	2 x 243	2 x 290
(@ rpm)	1800	1930
2 corps a 2 pistons axiaux, a debit variable	Yes	
Equipement/Power Boost (bar)	343/373	
Rotation de la tourelle (bar)	294	304
Translation (bar)	343	
Filtrage de l'huile	6 micron	
Type de filtre a huile	a fibres synthetiques Super Fine a filtrage eleve	
ROTATION		
Vitesse maxi de rotation (rpm)	10,2	9,8
Couple de rotation (kN-m)	92,5	112
TRANSLATION	Le circuit de translation est equipe de moteurs a debit variable a pistons axiaux,	
Vitesse de translation maxi (km/h)	5,6	5,5
Petite vitesse de translation (km/h)	3,2	3,5
Changement de vitesse controle a partir du tableau de bord		
Retrogradage automatique	Oui	
Rampe franchissable	70% (35)	
Effort de traction (daN)	23320	26520
CIRCUIT ELECTRIQUE		
Circuit (V)	24	
Batteries (V - A/h)	2 x 12 - 128	
Circuit equipe de connecteurs etanches	Yes	
Alternateur (V - Amp)	24 - 50	
CHASSIS PORTEUR		
Galets superieurs	2	2
Galets inferieurs	9	8
Nombre de tuiles	50	48
Type de tuiles	Triple arètes	
Type de patins	700	600
CAPACITES DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS		
Reservoir de carburant (l)	450	580
Reservoir hydraulique LC (l)	147	350
Systeme hydraulique (l)	300	175
Reducteur de translation (par cote) (l)	9,1	9,5
Reducteur de rotation (l)	6	7,9
Moteur (y compris changement de filtre) (l)	38	38
Circuit de refroidissement moteur (l)	29	30

CX290B DIMENSIONS GÉNÉRALES

Avec flêche monobloc standard 6,15 m



			CX290B LC MONO		
	LONGUEUR DU BALANCIER		**2,65 m**	**3,18 m**	**3,60 m**
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	3,34	3,26	3,46
B	Hauteur (cabine/main courante)	m	3,07/3,11	3,07/3,11	3,07/3,11
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	10,48	10,45	10,47
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	5,59	5,59	5,59
E	Largeur tourelle	m	2,87	2,87	2,87
F	Garde au sol sous la tourelle	m	1,19	1,19	1,19
G	Rayon d'encombrement (arrière))	m	3,15	3,15	3,15
H	Longueur totale chaîne	m	4,85	4,85	4,85
I	Entraxe roue folle / barbotin	m	3,98	3,98	3,98
J	Voie des chaînes	m	2,60	2,60	2,60
K	Largeur tuiles (standard)	m	700	700	700
L	Largeur totale chaîne - 600 mm tuiles - 700 mm tuiles - 800 mm tuiles	m	3,20	3,20	3,20
M	Garde au sol	m	0,47	0,47	0,47

POIDS ET PRESSION AU SOL

Avec flêche monobloc standard 3,18 m balancier, godet 880 kg, 1,1 m^3,opérateur et plein de carburant

	LC	LC
Tuiles 600 mm acier	29100	0,56
Tuiles 700 mm acier	29500	0,49
Tuiles 800 mm acier	29800	0,43

GODETS CX290B

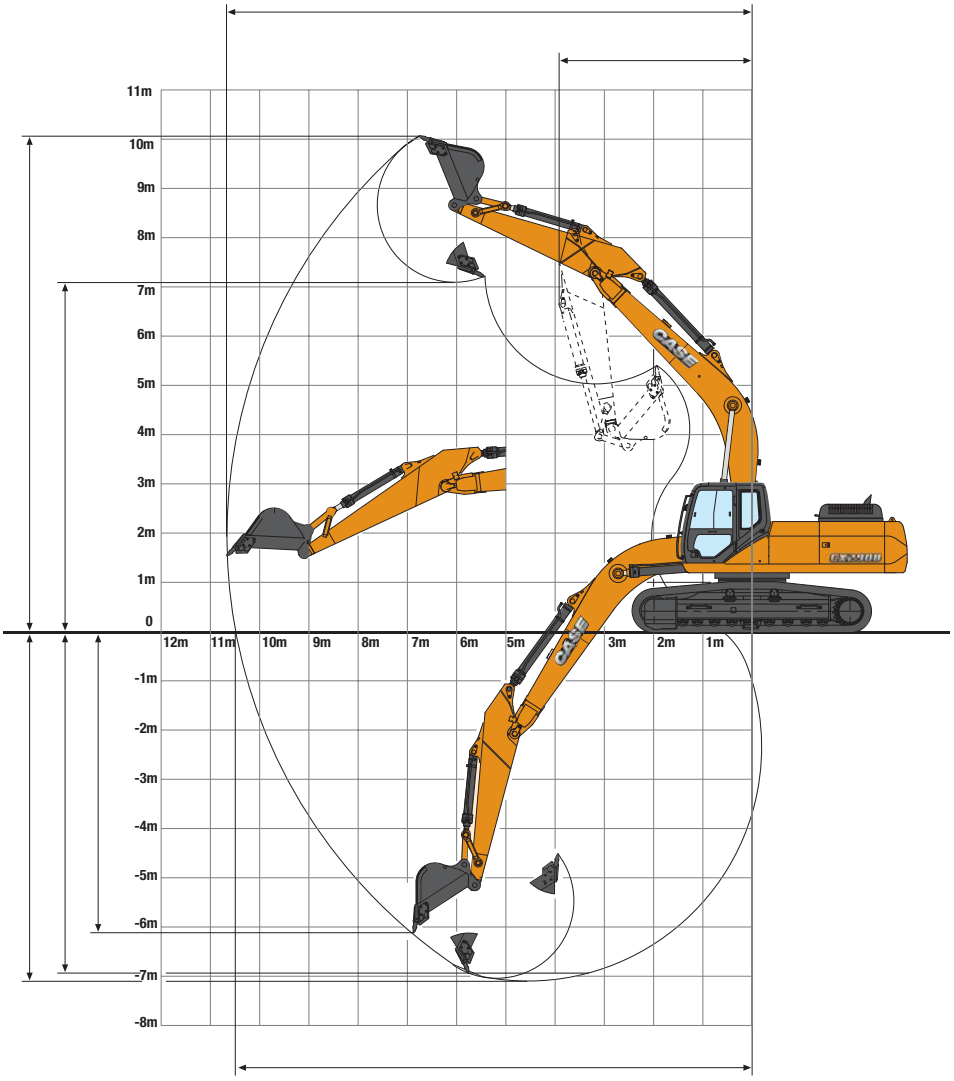
USAGE GENERAL HEAVY DUTY											**GODET TRANCHÉE/LAME GODET TRANCHÉE/DENTS**			**TRÈS HEAVY DUTY**	**MINES**
Capacité SAE (l)	475	640	810	940	1060	1180	1300	1430	1550	1700	1010	1250	1210	1300	1500
Largeur (mm)	600	750	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	2200	2200	2400	1300	1500

* Pour toute autre taille de godet, merci de consulter votre concessionnaire CASE,

PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

CX290B PERFORMANCES ÉQUIPEMENTS

Avec flêche monobloc standard 6,15 m - 3,18 m dipper



LONGUEUR DU BALANCIER			2,65 m	3,18 m	3,60 m
A	Portée maximum de creusement	m	10,22	10,67	11,16
B	Portée maximum de creusement au niveau du sol	m	10,04	10,50	10,99
C	Profondeur maxi de creusement	m	6,57	7,10	7,58
D	Profondeur de creusement sur une longueur de 2,44	m	6,39	6,94	7,44
E	Hauteur maxi de déversement	m	6,94	7,09	7,39
F	Hauteur maxi de travail	m	9,93	10,06	10,39
G	Rayon mini de rotation - équipements	m	4,00	3,92	4,00
H	Profondeur maxi de creusement en paroi verticale	m	5,76	6,12	6,72
	Force de creusement - sans Power Boost	N	14 020	12 160	10 980
	- avec Power Boost	N	15 300	13 240	11 870
	Force d'arrachage - sans Power Boost	N	17 460	17 460	17 460
	- avec Power Boost	N	19 020	19 020	19 020

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX290B

Avec flêche monobloc standard 6,15 m

Les valeurs sont exprimées en kg

Avant / Côté	PORTEE												
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		A portée maxi		m

LC avec balancier de 3,66 m, tuiles de 700 mm et godet de 1,00 m³ - 698 kg

7,5 m							4206*	4206*			3510*	3510*	7,82
6,0 m							5509*	5509*			3428*	3428*	8,71
4,5 m							6697*	5345	4318*	3861	3488*	3488*	9,27
3,0 m	17854*	17854*	11434*	11434*	8891*	7284	7563*	5085	5527*	3728	3678*	3344	9,56
1,5 m	8616*	8616*	14177*	10523	10310*	6797	7678	4818	5728	3583	4021*	3208	9,6
0 m	8681*	8681*	15811*	9893	10592	6425	7435	4598	5598	3463	4584*	3226	9,41
-1,5 m	11392*	11392*	16184*	6917	10346	6211	7284	4461			5535*	3422	8,96
-3,0 m	15346*	15346*	15456*	9580	10276	6149	7249	4430			6335	3891	8,22
-4,5 m	19035*	19035*	13530*	9733	10065*	6242					8039	4926	7,07
-6,0 m	13252*	13252*	9675*	9675*							8053*	7908	5,28

LC avec balancier de 3,18 m, tuiles de 700 mm et godet de 1,00 m³ - 806 kg

7,5 m											4258*	4258*	7,17
6,0 m							5807*	5491			4191*	4191*	8,13
4,5 m					8151*	7682	7314*	5313			4311*	4076	8,73
3,0 m	16268*	16268*	12497*	11298	9512*	7217	7951	5074	4786*	3741	4607*	3715	9,04
1,5 m	6623*	6623*	14994*	10406	10819*	6774	7685	4833	5632*	3620	5121*	3564	9,09
0 m	8682*	8682*	16224*	9904	10611	6455	7476	4645			5772	3598	8,88
-1,5 m	12411*	12411*	16202*	9724	10424	6291	7362	4542			6212	3853	8,4
-3,0 m	17248*	17248*	15101*	9751	10406	6276	7374	4552			7230	4496	7,6
-4,5 m	17383*	17383*	12708*	9962	9430*	6425					8739*	5928	6,35

LC avec balancier de 2,65 m, tuiles de 700 mm et godet de 1,3 m³ - 868 kg

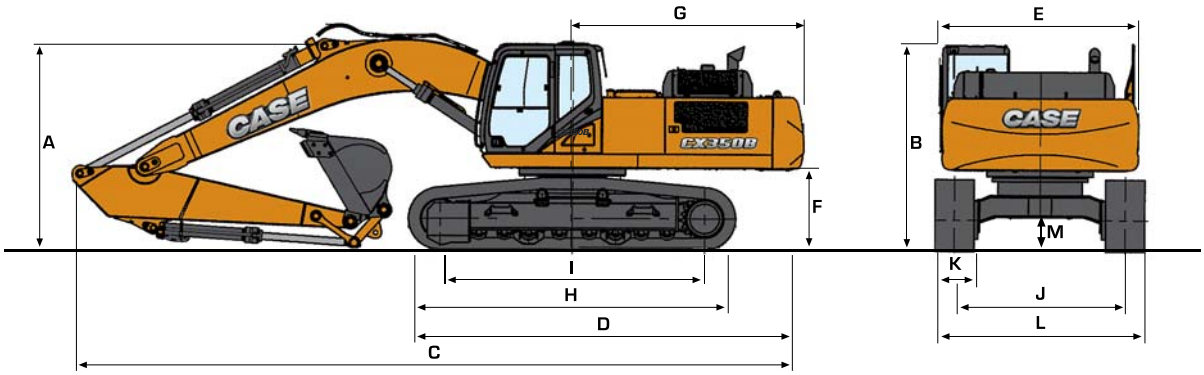
7,5 m											5526*	5526*	6,59
6,0 m							7785*	7785*	5958*	5373	5451*	5216	7,62
4,5 m					10696*	10696*	8753*	7528	7741*	5216	5638*	4413	8,26
3,0 m					13456*	10968	10029*	7070	7863	4991	6072*	3997	8,58
1,5 m					15594*	10158	10846	6656	7618	4771	6108	3831	8,64
0 m			7798*	7798*	16323*	9778	10531	6382	7440	4610	6244	3886	8,42
-1,5 m			13241*	13241*	15865*	9691	10401	6268	7367	4544	6804	4212	7,92
-3,0 m			19540*	19540*	14360*	9790	10446	6307			8135	5010	7,06
-4,5 m			15044*	15044*	11402*	10085					8936*	7079	5,68

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et sont référées à l'excavatrice équipée de godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge statique d'équilibre.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique plutôt que par celle d'équilibre.

PELLES SUR CHENILLES
SÉRIE B

CX350B / CX370B DIMENSIONS GÉNÉRALES

Avec flêche monobloc standard 6,45 m



LONGUEUR DU BALANCIER			2,21 m	2,63 m	3,25 m	4,04 m*
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	3,51	3,50	3,26	3,48
B	Hauteur (cabine/main courante)	m	3,13	3,13	3,13	3,13
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	11,26	11,13	11,05	11,09
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	5,91	5,91	5,91	5,91
E	Largeur tourelle	m	3,02	3,02	3,02	3,02
F	Garde au sol sous la tourelle	m	1,21	1,21	1,21	1,21
G	Rayon d'encombrement (arrière))	m	3,45	3,45	3,45	3,45
H	Longueur totale chaîne	m	4,98	4,98	4,98	4,98
I	Entraxe roue folle / barbotin	m	4,04	4,04	4,04	4,04
J	Voie des chaînes	m	2,60	2,60	2,60	2,6
K	Largeur tuiles (standard)	mm	600	600	600	600
L	Largeur totale chaîne - 600 mm tuiles	m	3,20	3,20	3,20	3,2
	- 700 mm tuiles	m	3,40	3,40	3,40	3,4
	- 800 mm tuiles	m	3,60	3,60	3,60	3,6
	- 900 mm tuiles	m	3,80	3,80	3,80	3,8
N	Garde au sol	m	0,48	0,48	0,48	0,48

* Uniquement disponible sur CX350B

POIDS ET PRESSION AU SOL

Avec bras de 3,25 m - godet HD de 1,4 m³ lubrifiant, liquide de refroidissement, opérateur et plein de carburant

CX350B	POIDS (kg)	PRESSION AU SOL (bar)
Tuiles 600 mm acier	34200	0,064

* contrepoids: 6400 Kg

Avec bras de 3,25 m - godet HD de 1,4 m³, lubrifiant, liquide de refroidissement, operator and full fuel tank

CX350B	POIDS (kg)	PRESSION AU SOL (bar)
Tuiles 600 mm acier	36200	0,068

* contrepoids: 7400 Kg

GODETS CX350B / CX370B

USAGE GENERAL

Capacité SAE (l)	740	940	1150	1360	1580	1800	2010
Largeur (mm)	750	900	1050	1200	1350	1500	1650
Poids (kg)	770	820	910	1000	1150	1230	1330

MINES

Capacité SAE (l)	2010
Largeur (mm)	1650
Poids (kg)	1660

HEAVY DUTY

Capacité SAE (l)	740	940	1150	1360	1580	1800	2010
Largeur (mm)	750	900	1050	1200	1350	1500	1650
Poids (kg)	864	938	1096	1243	1350	1429	1537

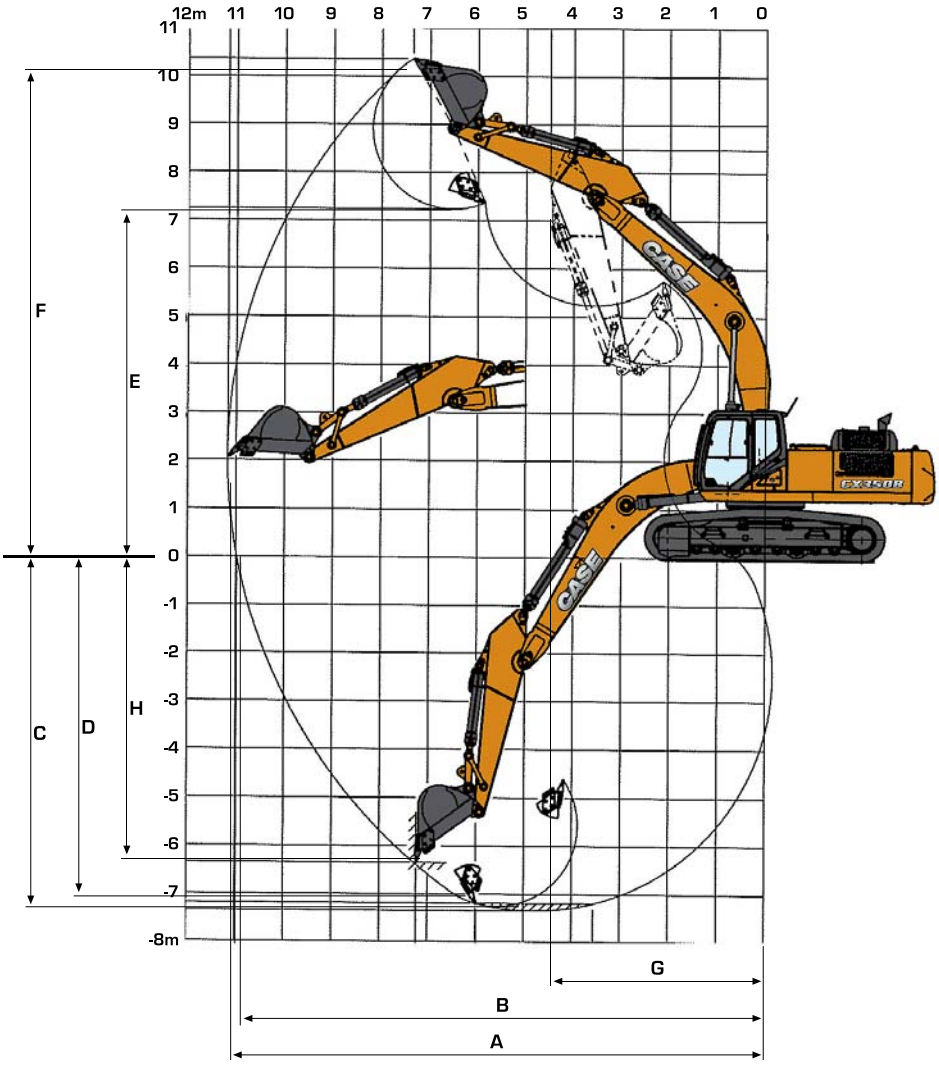
TRÈS HEAVY DUTY

Capacité SAE (l)	1360
Largeur (mm)	1200

Pour toute autre taille de godet, merci de consulter votre concessionnaire CASE,

CX350B / CX370B PERFORMANCES ÉQUIPEMENTS

Avec flèche monobloc standard 6,45 m



LONGUEUR DU BALANCIER			2,21 m	2,63 m	3,25 m	4,04 m
A	Portée maximum de creusement	m	10,2	10,67	11,17	11,9
B	Portée maximum de creusement au niveau du sol	m	9,99	10,47	10,98	11,72
C	Profondeur maxi de creusement	m	6,30	3,73	7,34	8,14
D	Profondeur de creusement sur une longueur de 2,44	m	6,10	6,55	7,19	8,01
E	Hauteur maxi de déversement	m	6,77	7,14	7,23	7,54
F	Hauteur maxi de travail	m	9,85	10,32	10,37	10,67
G	Rayon mini de rotation - équipements	m	4,66	4,63	4,50	4,56
H	Profondeur maxi de creusement en paroi verticale	m	5,08	5,97	6,35	7,15
	Force de creusement - sans Power Boost	daN	22700	19500	16400	14100
	- avec Power Boost	daN	24600	21100	17800	15300
	Force d'arrachage - sans Power Boost	daN	22880	22880	22880	22880
	- avec Power Boost	daN	24840	24840	24840	24840

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX350B

Avec flèche monobloc standard 6,45 m,

Avant / Côté	PORTEE												
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		A portée maxi		m

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 2,21 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,6 m³ (1239 kg), portée maxi de 8,63 m

7,5 m											8777*	8508	6,33
6,0 m					9383*	9055	8607*	6094			8564*	5847	7,67
4,5 m			13555*	13432	10543*	8481	9056*	5853			7984	4907	8,27
3,0 m			16600*	11924	11933*	7824	9115	5533			7305	4417	8,58
1,5 m			18352*	11017	12494	7291	8791	5242			7079	4223	8,61
0 m			18438*	10745	12145	6989	8580	5052			7264	4296	8,38
-1,5 m	18703*	18703*	17487*	10773	12053	6909	8530	5007			7981	4701	7,85
-3,0 m	19964*	19964*	15532*	11007	11920*	7037					9694	5700	6,96
-4,5 m			11950*	11510							9752*	8367	5,54

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 2,63 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,6 m³ (1239 kg), portée maxi de 9,18 m

7,5 m											8021*	7424	6,86
6,0 m							8066*	6153			6596*	5070	8,28
4,5 m					9943*	8584	8603*	5883			6735*	4327	8,85
3,0 m			15681*	12250	11419*	7911	9133	5543	6724	4033	6553	3927	9,13
1,5 m			17885*	11186	12554	7334	8780	5225	6555	3882	6364	3764	9,17
0 m			18485*	10749	12136	6972	8530	5000			6504	3816	8,95
-1,5 m	15930*	15930*	17892*	10681	11976	6833	8427	4907			7053	4129	8,45
-3,0 m	21906*	21906*	16262*	10843	12048	6895	8518	4989			8301	4871	7,64
-4,5 m	17240*	17240*	13200*	11246	9849*	7202					9009*	6624	6,37

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 3,25 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,4 m³ (1169 kg), portée maxi de 10,43 m

7,5 m							6372*	6372*			6026*	6026*	7,62
6,0 m							7407*	6325			4537*	4537*	8,83
4,5 m					9138*	8845	8039*	6036	6562*	4304	4636*	3977	9,36
3,0 m	13761*	13761*	14412*	12841	10734*	8164	8881*	5677	6813	4122	4902*	3624	9,63
1,5 m	7198*	7198*	17144*	11619	12219*	7539	8893	5329	6608	3933	5371*	3470	9,66
0 m	10610*	10610*	18426*	10971	12282	7102	8595	5061	6448	3786	5973	3496	9,45
-1,5 m	15484*	15484*	18387*	10751	12028	6881	8428	4911			6397	3734	8,99
-3,0 m	21488*	21488*	17249*	10798	11999	6857	8422	4905			7345	4298	8,22
-4,5 m	20317*	20317*	14834*	11073	11138*	7033					8928*	5547	7,6
-6,0 m			10201*	10201*							8572*	8572*	5,24

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 4,04 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,15 m³ (1046 kg), portée maxi de 10,43 m

7,5 m											4513*	4513*	8,57
6,0 m									5444*	4545	3460*	3460*	9,65
4,5 m							7152*	6176	6683*	4378	3510*	3406	10,1
3,0 m			12401*	12401*	9573*	8401	8076*	5773	6855	4152	3677*	3112	10,4
1,5 m	12183*	12183*	15558*	11976	11256*	7672	8943	5364	6599	3917	3977*	2971	10,4
0 m	11487*	11487*	17603*	11021	12303	7107	8506	5024	6381	3717	4462*	2971	10,2
-1,5 m	14351*	14351*	18274*	10576	11912	6668	8315	4800	6241	3588	5240*	3129	9,79
-3,0 m	18657*	18657*	17793*	10475	11766	6642	8217	4712	6222	3570	6122	3513	9,01
-4,5 m	23128*	22228	16143*	10630	11847	6712	8302	4788			7448	4313	8,07
-6,0 m	17821*	17820*	12857*	11055	9412*	7025					8256*	6193	6,54

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et sont référées à l'excavatrice équipée de godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge statique d'équilibre.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique plutôt que par celle d'équilibre.

CAPACITÉ DE LEVAGE
CX370B

Avec flèche monobloc standard 6,45 m,

Avant / Côté	PORTEE												
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		A portée maxi		m

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 2,21 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,6 m³ (1573 kg), portée maxi de 8,63 m

7,5 m											8431*	8431*	6,33
6,0 m					9032*	9032*	8239*	6400			8194*	6134	7,67
4,5 m			13161*	13161*	10164*	8977	8677*	6147			8229*	5128	8,27
3,0 m			16127*	12705	11518*	8281	9323*	5809			7638	4604	8,58
1,5 m			17826*	11734	12601*	7714	9232	5500			7397	4398	8,61
0 m			17894*	11440	12819	7390	9007	5298			7596	4479	8,38
-1,5 m	18437*	18437*	16944*	11469	12720	7340	8951	5248			8363	4917	7,85
-3,0 m	19317*	19317*	15000*	11717	11453*	7437					9503*	5993	6,96
-4,5 m			11443*	11443*							9289*	8862	5,54

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 2,63 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,6 m³ (1573 kg), portée maxi 9,18 m

7,5 m											7595*	7595*	6,86
6,0 m							7621*	6399			6285*	5233	8,28
4,5 m					9475*	9010	8138*	6109			6422*	4435	8,85
3,0 m			15093*	12933	10901*	8282	8852*	5741	6946	4123	6764	4004	9,13
1,5 m			17222*	11777	12128*	7656	9135	5397	6764	3956	6560	3828	9,17
0 m			17792*	11302	12699	7264	8864	5153			6708	3884	8,95
-1,5 m	15621*	15621*	17194*	11229	12525	7113	8752	5052			7291	4219	8,45
-3,0 m	21060*	21060*	15576*	11405	11729*	7181	8806*	5141			8542*	5014	7,64
-4,5 m	16437*	16437*	12542*	11844	9267*	7514					8454*	6894	6,37

LC UNDERCARRIAGE - Bras de 3,25 m, tuiles de 600 mm, godet de 1,4 m³ (1498 kg), portée maxi de 9,67 m

7,5 m							6047*	6047*			5700*	5700*	7,62
6,0 m							6950*	6568			4212*	4212*	8,83
4,5 m					8664*	8664*	7558*	6254	6238*	4388	4311*	4035	9,36
3,0 m	13429*	13429*	13825*	13542	10202*	8532	8369	5862	7021	4191	4579*	3655	9,63
1,5 m	6871*	6871*	16456*	12197	11631*	7845	9165*	5482	6798	3985	5048*	3488	9,66
0 m	10283*	10283*	17684*	11483	12564*	7365	8905	5188	6623	3825	5814*	3515	9,45
-1,5 m	15157*	15157*	17629*	11243	12541	7124	8724	5025			6568	3769	8,99
-3,0 m	21159*	21159*	16498*	11299	12230*	7099	8717	5019			7576	4372	8,22
-4,5 m	19415*	19415*	14109*	11606*	10510*	7295					8350*	5711	7,06
-6,0 m			9528*	9528*							7949*	7949*	5,24

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et sont référées à l'excavatrice équipée de godet.
Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge statique d'équilibre.
Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique plutôt que par celle d'équilibre.

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

Form No. AME5305CCFR - MediaCross Firenze - 03/18

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION

CNH INDUSTRIAL - TORINO
Via Plava 80
10135 Torino
Italy

CNH INTERNATIONAL S.A. - LUGANO
Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - Lugano
Switzerland

CNH INDUSTRIAL - MIDDLE EAST
Dubai Regional Representative Office
Dubai Airport Free Zone, Building 2W
Office 201 - PO Box 54588
Dubai, United Arab Emirates

CNH INDUSTRIAL - SOUTH AFRICA
N1 Business Park
Slate Avenue
Cosmosdal
South Africa

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE