

PELLES SUR CHENILLES SÉRIE B
CX470B

CASE
CONSTRUCTION



LA ROBUSTESSE
DURABLE

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

SÉRIE B

PELLES SUR CHENILLES

DIMINUTION DES FRAIS D'EXPLOITATION

La pelle CX470B est équipée d'un moteur à injection Common Rail haute pression, à commande électronique de la recirculation des gaz d'échappement (EGR). Avec, pour résultat, des niveaux d'émissions conformes à la norme Tier 3 et une consommation de carburant plus basse que sur les machines des concurrents.

Le concept de pompe à couple variable de la série B adapte le débit de manière à maintenir le régime moteur constant, même sous lourdes charges.

OPTIMISATION DE LA MAINTENANCE

Les grandes portes d'accès à large ouverture et les passerelles robustes antidérapantes installés aux deux côtés de la machine offrent aux techniciens toute la facilité de maintenance souhaitée. Tous les filtres sont regroupés au centre, avec des installations écologiques de vidange d'huile moteur. Le ventilateur de refroidissement à commande hydraulique peut être inversé au démarrage, afin d'évacuer la poussière et les débris.



LA ROBUSTESSE DURABLE

CONSTRUITES POUR UNE PERFORMANCE MAXIMALE

La conception efficace soutient les forces... e une capacité de relevage supérieure pour une productivité améliorée et une plus grande facilité d'utilisation.

La gestion électronique de la vitesse et de la puissance réduit la consommation de carburant et offre des avantages considérables en termes de rendement. Le système hydraulique avancé propose trois modes de fonctionnement et la fonction de réserve de puissance s'engage automatiquement.

UTILISATION INTENSIVE

La flèche de construction robuste en acier épais pour utilisation intensive, avec son pied moulé garantit des performances excellentes et une longue durée de vie. L'équipement spécial disponible pour l'excavation de masse se distingue par une puissance accrue et des composants renforcés.



SÉRIE B

PELLES SUR CHENILLES



PRÉCISION ET COMMANDE

La console de commande réglable et les joysticks ergonomiques réduisent la fatigue tout en démultipliant les performances de la machine. Contrôle total. Effort réduit. Le système hydraulique avancé de Case permet de programmer jusqu'à 10 réglages de débits hydrauliques auxiliaires sur la machine, permettant ainsi à l'opérateur d'utiliser 10 outils hydrauliques différents, sans avoir à régler manuellement le circuit hydraulique, ce qui réduit les temps d'immobilisation liés aux changements d'outils, et augmente la productivité pour le client.

LA ROBUSTESSE DURABLE



CONFORT ET SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

La structure de cabine éprouvée de la série B de Case est trois fois plus robuste, tout en bénéficiant d'une plus grande surface vitrée et de montants à profil plus fin destinés à améliorer la visibilité. La fenêtre à droite de l'opérateur offre une vue parfaitement dégagée sur les chenilles et la machine, dans le but de renforcer la sécurité sur chantier et d'augmenter la productivité.

La structure plus large de la cabine offre davantage d'espace aux jambes et aux pieds de l'opérateur qui, grâce à la grande surface vitrée, ne ressent par ailleurs aucun sentiment d'enfermement.

L'agencement ergonomique, les commandes intuitives et un siège totalement inclinable offrent un confort optimum à tous les opérateurs. Par ailleurs, les supports hydrauliques et l'excellente isolation de la cabine réduisent le niveau de fatigue et de stress de l'opérateur, favorisant ainsi sa productivité et ses performances.

Les supports viscostatiques de la cabine réduisent les niveaux de vibration et de bruit interne, pendant que les commandes intuitives et l'ergonomie améliorée contribuent à un meilleur confort et à une plus grande satisfaction de l'opérateur. Le rangement de cabine comporte un compartiment chaud et un compartiment réfrigéré pour les boissons, un porte-gobelets, un support pour téléphone portable et un large compartiment derrière le siège de l'opérateur. Confort de l'opérateur. Gain de productivité.

SÉRIE B

PELLES SUR CHENILLES



MOTEUR

La pelle CX470B est équipée d'un moteur Common Rail éprouvé six cylindres qui répond aux normes antipollution Tier 3. Le bas régime développé à couple élevé assure la productivité sans le stress, doublée des avantages de la longévité et de la fiabilité. Le bas régime moteur et le ventilateur de refroidissement à commande hydraulique contribuent à la diminution du bruit et à l'amélioration de la consommation de carburant.

La pelle CX470B est dotée d'un système de climatisation pour climats chauds (pack Tropical) permettant d'affronter des températures supérieures à 45°.



SYSTÈME HYDRAULIQUE

La machine est équipée de pompes à pistons haute efficacité destinées à maximiser la pression et le débit dans toutes les conditions de fonctionnement. La commande s'effectue à l'aide d'un système de pompe à régulation de couple variable, qui adapte à la perfection la puissance du moteur à la demande hydraulique. Le couple de rotation élevé et la vitesse de pivotement accrue réduisent les durées de cycles des opérations de chargement répétitives.

Un filtre à fibres synthétiques hautes performances assure 5000 heures de protection des composants hydrauliques.



COMMANDES

Le choix entre les trois modes de travail disponibles pour le circuit hydraulique se fait intuitivement par l'intermédiaire d'une commande de régime moteur ultramoderne, facilement accessible sur la console droite totalement réglable.

- A** MODE A : pour les travaux de nivellement, de levage et de précision.
- H** MODE H : le meilleur équilibre entre productivité et économie de carburant.
- SP** MODE SP : vitesse et puissance supplémentaires pour les travaux les plus exigeants qui requièrent une productivité maximale.

Quant à la fonction Power Boost, elle augmente automatiquement la pression hydraulique en fonction des besoins de la tâche en cours. La console d'affichage est équipée d'un capteur de luminosité afin de faciliter sa lecture quelles que soient les conditions d'éclairage. L'opérateur peut mémoriser jusqu'à 10 paramètres de débit hydraulique auxiliaire dans la commande hydraulique perfectionnée de la machine, ce qui permet d'utiliser jusqu'à 10 équipements sans avoir à régler manuellement les valves hydrauliques.

LA ROBUSTESSE DURABLE

ENVIRONNEMENT PAR EXCELLENCE

La série de pelles hydrauliques CXB de Case s'enorgueillit des cabines les plus larges et les plus confortables du marché. Les surfaces vitrées plus larges et les montants effilés garantissent les meilleurs niveaux de visibilité de leur catégorie, offrant à l'opérateur une vision incomparable sur la zone de travail. Le conducteur se sentira parfaitement à l'aise pendant toute sa journée de travail, grâce au confortable siège opérateur à dossier inclinable, et au système de climatisation de série avec ses neuf diffuseurs qui répartissent parfaitement la chaleur et la ventilation.



SÉRIE B

PELLES SUR CHENILLES



SIMPLICITÉ DE LA MAINTENANCE

La CX470B perpétue la longue tradition Case d'intégrité structurelle et d'accessibilité pour garantir la simplicité de la maintenance et allonger ainsi les temps de fonctionnement et la durée de vie.

Tous les filtres et points d'entretien pouvant être atteints depuis le sol. Montés à distance et regroupés, les filtres sont facilement accessibles.

Le réservoir de carburant, plus grand, est équipé d'un robinet de vidange et d'une plaque amovible afin de faciliter le nettoyage en cas de contamination.

Le système de vidange de l'huile moteur ne présente pas de danger pour l'environnement ; il n'y a aucune pollution.

De plus, les pelles de série B ont enregistré les temps les plus courts lors des tests comparatifs de maintenance SAE : les immobilisations et les coûts d'utilisation sont réduits.



TRAIN DE ROULEMENT

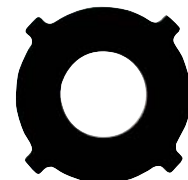
Le train de roulement pour utilisation intensive de Case garantit une longue durée de vie des composants et des frais d'exploitation réduits. La CX470B possède un train de roulement exceptionnel, garantissant une stabilité maximale, avec un châssis étroit, pour une protection maximale des composants. Les marches du châssis latéral sont boulonnées, afin de pouvoir les déposer rapidement pour les opérations de transport ou de réparation. Le train de roulement est disponible en versions châssis LC et châssis rétractable. Toutes les conduites hydrauliques sont entièrement protégées à l'intérieur des châssis, afin d'augmenter leur durabilité.

DURÉE DE VIE AMÉLIORÉE DES AXES ET DES BAGUES

Les bagues EMS (à périodicité de maintenance allongée) ne doivent être graissées que toutes les 1000 heures/tous les six mois, ce qui réduit la maintenance quotidienne et hebdomadaire incombant à l'opérateur. Les axes du godet doivent être graissés toutes les 250 heures. Les rondelles anti-friction prévues de série dans le pied et la tête de la flèche réduisent le bruit et le débattement.



Axes chromés EMS avec bague en laiton



Rondelles anti-friction

LA ROBUSTESSE DURABLE



MASS EXCAVATION

Un modèle dédié à l'excavation de masse offre une force d'arrachage exceptionnelle. L'équipement spécial pour utilisation intensive et la cinématique optimisée permettent d'utiliser la pelle 470B ME avec un godet 60 % plus large que le modèle 470B standard. Ce qui fait de la 470B ME la combinaison idéale pour charger des camions en combinant vitesse, productivité et efficacité les meilleures de l'industrie. Le châssis LC peut être remplacé par un train de roulement rétractable pour faciliter le transport jusqu'au chantier.

PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CX470B

MOTEUR	
Marque	ISUZU
Type	AH-6UZ1XYSS
Niveaux d'émission	Tier 3
Rampe d'injection commune, turbo, refroidisseur intermédiaire, refroidisseur de carburant, système de recirculation des gaz (EGR)	Oui
Injection directe	à commande électronique
Nombre de cylindres	6
Alésage - Course (mm)	120 x 145
Cylindrée (cc)	9839
Puissance (kW/ch) EEC80/1269	270/367
(@rpm)	1800
Couple maximum (Nm)	1435
(@rpm)	1950
CIRCUIT HYDRAULIQUE	
Débit maxi (l/min)	2 x 360
(@ rpm)	1980
2 corps à 2 pistons axiaux, à débit variable	Oui
Equipement/Power Boost (bar)	314/343
Rotation de la tourelle (bar)	294
Translation (bar)	343
Filtrage de l'huile	6 micron
Type de filtre à huile	à fibres synthétiques Super Fine à filtrage élevé
ROTATION	
Vitesse maxi de rotation (rpm)	10.2
Couple de rotation (kN-m)	150
TRANSLATION	
Le circuit de translation est équipé de moteurs à débit variable à pistons axiaux.	
Vitesse de translation maxi (km/h)	5,3
Petite vitesse de translation (km/h)	3,1
Changement de vitesse contrôlé à partir du tableau de bord	
Rétrogradage automatique	Oui
Rampe franchissable	70% (35)
Effort de traction (daN)	23320
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Circuit (V)	24
Batteries (V - A/h)	2 x 12 - 128
Circuit équipé de connecteurs étanches	Oui
Alternateur (V - Amp)	24 - 50
CHÂSSIS PORTEUR	
Galets supérieurs	2
Galets inférieurs	9
Nombre de tuiles	50
Type de tuiles	Triple arêtes
Largeur des tuiles standard (mm)	700
CAPACITÉS DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS	
Réservoir de carburant (l)	650
Réservoir hydraulique LC (l)	230
Système hydraulique (l)	460
Réducteur de translation (par côté) (l)	15
Réducteur de rotation (l)	10
Circuit de refroidissement moteur (l)	38

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

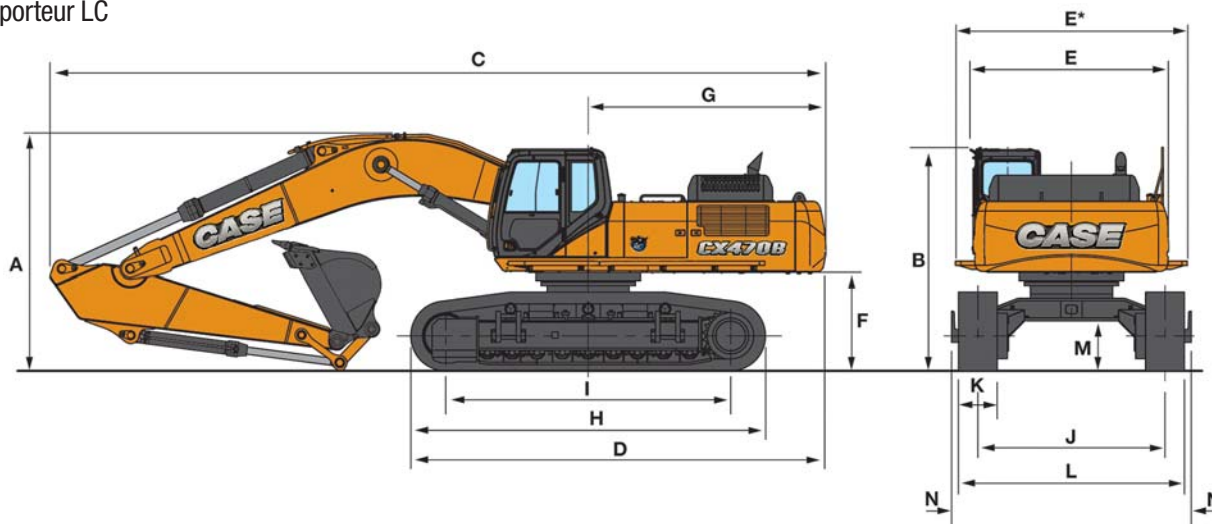


PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B

DIMENSIONS GÉNÉRALES

Châssis porteur LC



		STANDARD		MASS EXCAVATION	
		BALANCIER 2,53 m	BALANCIER 3,38 m	BALANCIER 2,53 m	
A	Hauteur hors tout (avec équipement)	m	3,64	3,60	3,76
B	Hauteur (cabine/main courante)	m	3,29	3,29	3,29
C	Longueur hors tout (avec équipement)	m	12,06	12,01	11,64
D	Longueur hors tout (sans équipement)	m	6,39	6,39	6,39
E	Largeur tourelle	m	3,06	3,06	3,06
E *	Garde au sol sous la tourelle	m	3,59	3,59	3,59
F	Rayon d'encombrement (arrière)	m	1,33	1,33	1,33
G	Longueur totale chaîne	m	3,67	3,67	3,67
H	Entraxe roue folle / barbotin	m	5,45	5,45	5,45
I	Voie des chaînes	m	4,40	4,40	4,40
J	Largeur tuiles	m	2,75	2,75	2,75
K	Largeur tuiles (tuiles standard)	m	0,60	0,60	0,60
L	Largeur totale chaîne	m			
	- 600 mm tuiles	m	3,35	3,35	3,35
	- 750 mm tuiles	m	3,50	3,50	3,50
	- 900 mm tuiles	m	3,65	3,65	3,65
M	Garde au sol	m	0,54	0,54	0,54

** Position de transport

GOGETS POUR FLÈCHE STANDARD

Godets de 1,8 à 3 m³.

USAGE GÉNÉRAL ET USAGE SÉVÈRE

Capacité SAE (l)	1120	1380	1630	1880	2150	2410	2580
Largeur (mm)	900	1050	1200	1350	1500	1650	1750

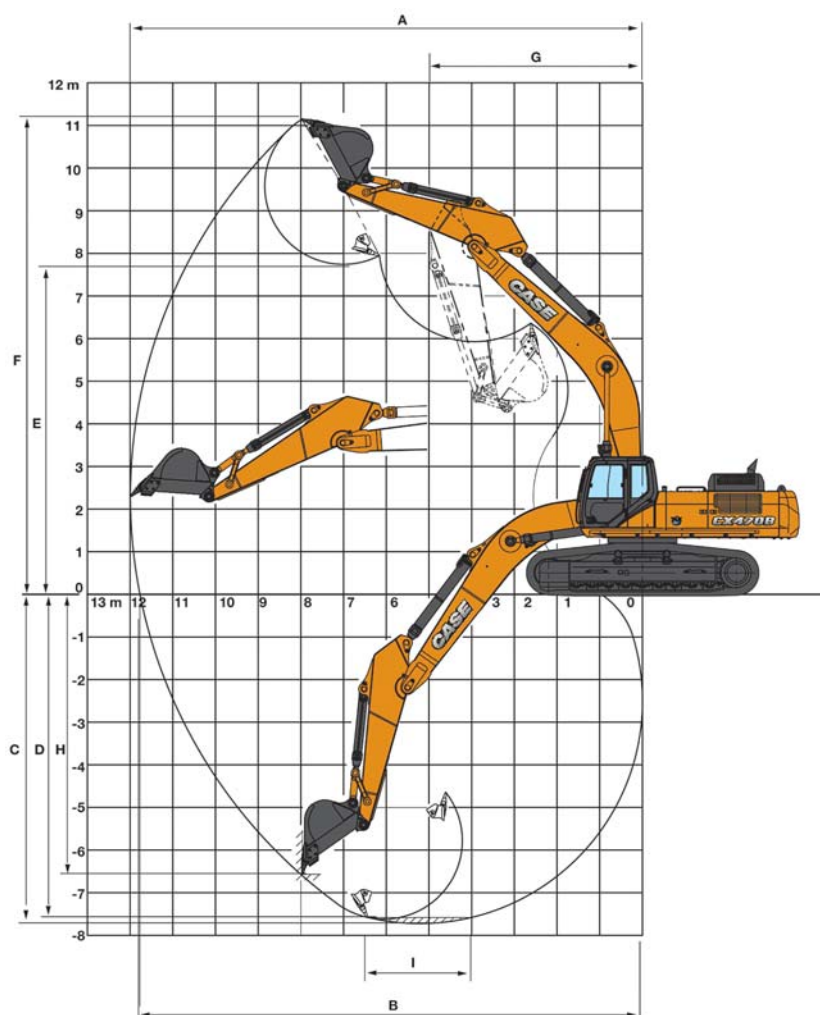
USAGE TRÈS SÉVÈRE

Capacité SAE (l)	1880
Largeur (mm)	1350

MINES

Capacité SAE (l)	2580
Largeur (mm)	1750

PERFORMANCES



LONGUEUR DU BALANCIER	FLÈCHE STANDARD 7,00 m		FLÈCHE MASS EXCAVATION 6,25 m	
	BALANCIER 2,53 m	BALANCIER 3,38 m	BALANCIER 2,53 m	
A Portée de creusement maximale	m	11,23	12,00	10,81
B Portée de creusement maximale au niveau du sol	m	10,99	11,77	10,56
C Profondeur de fouille maximale	m	6,87	7,72	6,49
D Profondeur de creusement maximale sur une longueur de 2,44 m	m	6,69	7,58	6,32
E Hauteur de déversement maximale	m	7,42	7,74	7,18
F Hauteur d'attaque	m	10,82	11,14	10,52
G Rayon de giration - équipements	m	5,14	4,99	4,80
H Profondeur de creusement maximale sur face verticale	m	5,67	6,57	4,92
I Longueur maximale sur tranchée à fond plat	m	2,44	2,44	2,44
Force de creusement - sans Power Boost	N	25700	20900	25500
- avec Power Boost	N	28100	22900	27900
Force d'arrachage - sans Power Boost	N	24700	24700	28600
- avec Power Boost	N	27000	27000	31300

POIDS ET PRESSION AU SOL

	CX470B STD (avec balancier de 7,00 m)* BALANCIER 3,38 m	CX470B ME (avec balancier de 6,25 m)* ME BALANCIER 2,53
Poid (kg)	46800	47100
Pression au sol (bar)	0,8	0,81

*1.1 m³ godet (880 kg), 600 mm tuiles, opérateur et plein de carburant

PELLES SUR CHENILLES

SÉRIE B

Avant	PORTEE											
	3,0 m	4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		A portée maxi		m
Côté												

CHÂSSIS PORTEUR LC - balancier de 3,38 m, tuiles 600, godet 1,8 m³ HD (1830 kg). Portée maximale de 10,28 m

7,5 m										8837*	7942	8,17	
6,0 m						9571*	9044	8831*	6358	6350*	5560	9,58	
4,5 m				12556*	12468	10499*	8519	9260*	6091	6559*	4868	10,0	
3,0 m			20429*	17756	14520*	11378	11558*	7933	9808*	5767	6987*	4475	10,3
1,5 m			22959*	16155	16092*	10473	12475*	7406	9868	5462	7690*	4312	10,3
0 m			23470*	15493	16866*	9907	12891	7027	9616	5234	8098	4366	10,0
-1,5 m	17100*	17100*	22587*	15356	16729*	96662	12669	6831	9500	5129	8682	4680	9,55
-3,0 m	24521*	24521*	20583*	15526	15624*	9679	12105*	6833			9601*	5385	8,79
-4,5 m	22543*	22543*	17234*	15971	13268*	9948	9917*	7084			9532*	6866	7,67
-6,0 m			11689*	11689*							8606*	8606*	5,97

CHÂSSIS PORTEUR LC - balancier de 2,53 m, tuiles 600, godet 2,0 m³ HD (1930 kg). Portée maximale de 9,48 m

7,5 m										10320*	9570	7,3	
6,0 m						10647*	8792			9695*	6595	8,71	
4,5 m			18958*	18910	13939*	12006	11452*	8305	10029*	5971	9887*	5701	9,21
3,0 m			22555*	16625	15662*	10983	12341*	7772	10130	5708	9318	5220	9,45
1,5 m			18799*	15629	16799*	10233	13014*	7325	9865	5468	9127	5042	9,44
0 m			22847*	15455	17031*	9850	12899	7045	9102	5321	9396	5152	9,19
-1,5 m			21202*	15571	16332*	9769	12750*	6960			10259	5621	8,67
-3,0 m	22548*	22548*	18551*	15913	14591*	9939	11237*	7104			10505*	6689	7,83
-4,5 m			14325*	14325*	11205*	10410					9955*	9172	6,54

CHÂSSIS PORTEUR LC - Flèche ME - balancier de 2,53 m, tuiles 600, godet 3,0 m³ HD (2400 kg). Portée maximale de 9,15 m

6,0 m						10540*	8427				10199*	7285	8,06
4,5 m			18008*	18008*	13559*	11912	11254*	8016			8413*	5744	8,87
3,0 m			21684*	17197	15295*	10948	12109*	7528	9765	5353	9091*	5213	9,12
1,5 m			23452*	15896	16531*	10177	12771*	7095	9531	5141	9332	5025	9,11
0 m			23128*	15469	16852*	9736	12666	6809			9655	5163	8,85
-1,5 m	22802*	22802*	21446*	15483	16113*	9607	12317*	6719			10563*	5717	8,31
-3,0 m	23460*	23460*	18425*	15795	14078*	9757					10473*	6997	7,42
-4,5 m			13341*	13341*	9717*	9717*					9589*	9589*	6,05

* Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et sont référées à l'excavatrice équipée de godet.
 Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge statique d'équilibre.
 Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique plutôt que par celle d'équilibre.

CAPACITÉ DE LEVAGE



www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. AME5306CCFR - MediaCross Firenze - 03/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - TORINO
Via Plava 80
10135 Torino
Italy

CNH INTERNATIONAL S.A. - LUGANO
Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - Lugano
Switzerland

CNH INDUSTRIAL - MIDDLE EAST
Dubai Regional Representative Office
Dubai Airport Free Zone, Building 2W
Office 201 - PO Box 54588
Dubai, United Arab Emirates

CNH INDUSTRIAL - SOUTH AFRICA
N1 Business Park
Slate Avenue
Cosmosdal
South Africa

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

