

836C / 836C AWD / 856C / 856C AWD

CASE
CONSTRUCTION



GRADER

C Serie - STUFE V



UNSERE GESCHICHTE



1842

Case wird gegründet.

1867

Gründung der Eisenwerke
Gebrüder Frisch KG.

1926

Herstellung von Straßenbaumaschinen.

1934

Präsentiert Frisch mit seinem ersten
Gradermodell auch den ersten
Motorgrader in Europa.

1936

Errichtet Frisch sein Werk für
Straßenbaumaschinen in Kissing.

1967

Erste automatische Scharsteuerung
auf der Grundlage eines
Ultraschall-Systems.

1970

Vorstellung des Knickrahmens.

1972

Einführung des Allradantriebs.

1977

Die Firma Frisch wird von Faun
übernommen.

1982

Vorstellung des gekapselten
Rollendrehkranses.

1986

Die Faun Graderfertigung wird von
Orenstein & Koppel (O&K) übernommen.

1996

Einführung der Load-Sensing Hydraulik
und Verlegung der Graderproduktion
nach Berlin.

2000

Einführung der neuen, abgeschrägten
Motorhaube mit optimaler Sicht nach hinten.

2005

Einführung von FPT Motoren und
6-Zylinder-Antrieben auf 13-Tonnen-
Gradern.

2010

Vorstellung der neuen
Rundumsicht-Kabinen.

2013

Einführung der Niedrigfahrkabine.

2015

Die ersten Case Grader auf dem
Europäischen Markt.

2020

Case bringt
EU Stufe V heraus.

KRAFT DIE BEWEGT

NIEDRIGE EMISSIONEN

FPT Motor EU-Stufe V

Die einzigartige HI-eSCR-Technologie von FPT bietet unseren Kunden viele Vorteile: ein niedriger Kraftstoffverbrauch und die einfache Wartung gehören zu den wichtigsten. Mit unseren Stufe V Modellen erhalten Sie ein wartungsfreies Abgasbehandlungssystem für Partikelemissionen das vollständig in den SCR-Katalysator integriert wurde und dank dem die verschärften Grenzwerte für PM-Emissionen in besonders kompakter Bauweise eingehalten werden können.

Dadurch wird ein äußerst kompakter Motorraum möglich gemacht, was eine hervorragende Sicht nach hinten mit sich bringt. Darüber hinaus liegt die maximale Temperatur, die HI-eSCR 2 unter normalen Betriebsbedingungen erreicht, immer noch mit durchschnittlich 200°C unter jener eines herkömmlichen Partikelfilters.

Ihre Vorteile durch die neue Stufe V-Lösung von FPT:

- + Hohe Motorleistung
- + Geringe Betriebskosten
- + Einfach in Anwendung und Bedienung



HI-eSCR2

DUALPOWER MOTOREN

Mehr Produktivität bei hoher Geschwindigkeit

Unsere Motoren werden speziell für den Einsatz in Gradern entwickelt. Ein schnelles Ansprechverhalten stellt eine gleichbleibende Arbeitsgeschwindigkeit auch unter schwierigen Einsatzbedingungen und damit hohe Produktivität und Genauigkeit sicher. Die Dual-Power Funktion stellt bei Überführungsfahrten und Arbeiten mit sehr hoher Geschwindigkeit ab dem 4. Gang noch mehr Leistung zur Verfügung.



SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

Völlig problemlos

Die tägliche Durchsicht war noch nie so unproblematisch: alle wichtigen Wartungspunkte auf der linken Maschinenseite sind vom Boden aus bequem erreichbar. Die beiden Schutzbleche an der Tandemachse bieten einen sicheren und funktionellen Zugang für regelmäßige Wartungsarbeiten wie Öl nachfüllen oder den Austausch der Luftfilter. Das kompakte System zur Abgasnachbehandlung verbessert die Zugänglichkeit zum Motorraum: Eventuell notwendige Reparaturen sind dadurch schneller und kostengünstiger erledigt.



SAUBERE LEISTUNG, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT



ERGOPOWER-GETRIEBE MIT DREHZAHLOWANDLER *Ruckfreie Gangwechsel*

Die automatische Schaltung entlastet den Fahrer bei der Arbeit und optimiert gleichzeitig die Leistung der Maschine, da der Motor immer im optimalen Drehzahlbereich betrieben wird. In Kombination mit dem Drehmomentwandler sorgt diese Funktion dafür, dass der Antrieb nie einen Zustand erreicht, an dem er normalerweise abgewürgt würde. Dies ist ein wesentlicher Unterschied zu den meisten Gradern im Wettbewerb.

Automatische Differentialsperre: Das automatische No-Spin-Differential leitet ohne Verzögerung das Drehmoment von einem durchdrehenden Rad auf ein Rad mit besserer Traktion. Das System benötigt dabei keinerlei Eingriffe von außen und erlaubt dem Fahrer, sich ganz auf die Scharsteuerung zu konzentrieren.



ALLRADANTRIEB (AWD) MIT KRIECHGANG *Präzision bei jeder Geschwindigkeit*

Kriechgang für die Allrad-Modelle: Der Kriechgang bietet zusätzliche Funktionalität, da die Vorwärtsgeschwindigkeit unabhängig von der Drehzahl des Motors gesteuert wird. So kann der Grader effizient für den Einsatz mit Verdichterplatten verwendet werden und zusätzliche Funktionen beim Straßen- und Wegebau übernehmen. Unabhängig von der Antriebsversion 6x4 oder 6x6, kann der 836C außerdem mit 24-Zoll-Reifen ausgerüstet werden: Eine ideale Lösung für verschiedenste Einsätze in schwerem Gelände und Anwendungen, bei denen eine hohe Schubleistung gefordert ist.

REVOLUTIONÄRE TECHNIK

GEKAPSELTER ROLLENDREHKRANZ

Besonders präzise und verschleißfest

Die robuste Konstruktion der Schar bietet eine optimale Kontrolle: ein sehr geringer Rollwiderstand in der Mittelschar und eine spielfreie, schnelle Schnittwinkelverstellung bieten eine äußerst weiche und präzise Scharführung.

Der Drehkranz ist rollengelagert und wird von einem innen liegenden , gekapselten Antrieb bewegt das völlig spielfrei und nahezu ohne Verschleiß arbeitet.

Die Konstruktion hält auch hoher mechanischer Belastung stand. Das exklusive Design der Schar reduziert durch weniger Abschmierpunkte deutlich den Aufwand für die tägliche Wartung.

Der Rollendrehkranz enthält keine Verschleißteile, was die Betriebskosten drastisch reduziert.



A-FÖRMIGER RAHMEN

Hochbelastbare Struktur

Der Schwenksattel besitzt 5 verschiedene Positionen, die Verriegelung erfolgt mittels hydraulischer Bolzensicherung.

Die spezielle Schargeometrie erlaubt es dem Fahrer, die Schar auf beiden Seiten ohne die Gefahr einer Zylinderbeschädigung über 90° zu schwenken.



PERFEKTES SCHAR-DESIGN

Hervorragendes Materialabrollverhalten

Der besondere Querschnitt der Schar mit ihrem Endlosradius reduziert den benötigten Schub und sorgt beim Anlegen eines Feinplanums für eine bessere Materialdurchmischung.

BESONDERE PRÄZISION

LOAD-SENSING HYDRAULIKSYSTEM

Alles im Griff

Die neuen Case Grader verfügen über einen Hydraulikkreislauf mit der höchsten Präzision im gesamten Markt. Die äußerst sensibel ansprechende und präzise Steuerung der Load Sensing Hydraulik garantiert extrem leichtgängige und weiche Funktionen. Die Schrägscheibenpumpe liefert immer genau die Menge Öl, die gerade benötigt wird und vermeidet so jede Energieverschwendung. Die Steuerventile verfügen über einen Druckausgleich, der ein paralleles Anheben und Absenken der Schar erlaubt. Ein spezieller Schalter am Boden der Kabine erlaubt es dem Fahrer, mit einem kurzen Druck für eine schnellere Reaktion der Scharsteuerung die maximale Hydraulikleistung unabhängig von der Motordrehzahl abzurufen. (Full Flow Modus).

DIREKT ANSPRECHENDE BEDIENTHEBEL

Spielfreie Bedienhebel für optimale Produktivität

Der exklusive Steuerblock, der über die Bedienhebel direkt angesteuert wird, garantiert einen spielfreien Betrieb über die gesamte Lebensdauer der Maschine. Der Fahrer erhält dadurch immer ein direktes Feedback des Hydrauliksystems und kann so erheblich präziser arbeiten. Die automatische Schwimmstellung, die als Option erhältlich ist, lässt den Ölstrom in den Zylindern frei fließen und lässt so die Schar automatisch der Kontur des Bodens folgen. Das exklusive Hydrauliksystem besteht aus zertifizierten, hochwertigen Komponenten und wurde mit dem Ziel entwickelt, höchste Leistung bei optimaler Kraftstoffverwertung, höchster Zuverlässigkeit und optimaler Kontrollierbarkeit zu liefern.



SITECONTROL

MASCHINENSTEUERUNGEN



PLUG-AND-PLAY VORRÜSTUNG FÜR STEUERUNGEN

Zertifizierter Werkseinbau in geschützter Position



Die Grader der CASE Serie „800“ können ab Werk komplett für die Systeme der am Markt gängigsten Steuerungsanbieter vorgerüstet werden. Die Einheit wird mit Elektroventilen und den grundlegenden Kabelsätzen und Halterungen für Display, Masten, Sensoren usw. an den Kunden geliefert. Es handelt sich um eine echte „Plug-and-Play“-Lösung: Der Kunde braucht nur die spezifischen zusätzlichen Sensoren, die für die 2D- oder 3D-Schaufelsteuerung benötigt werden, zusammen mit dem Display in der Kabine zu installieren, und schon ist das Maschinensteuerungssystem einsatzbereit. Die SiteControl-Vorbereitung ist mit verschiedenen Arten von Scharsteuerungssystemen kompatibel: Schall, Laser, GPS oder Universal-Tachymeter-Steuerung. Das automatische Scharsteuerungssystem ermöglicht es auch einem weniger erfahrenen Bediener, ein besseres und konstanteres Ergebnis zu erreichen. Dies trägt dazu bei, dass die Arbeit schneller erledigt wird, was weniger Durchgänge und eine stets korrekte Menge an bewegtem Material bedeutet. Auch ein erfahrener Bediener profitiert von dem System, er kann schneller und präziser arbeiten. Infolgedessen reduzieren sich die Betriebskosten des Graders, die Treibstoff, Maschinenstunden und Wartungsarbeiten beinhalten. Mit CASE SiteControl- kann ein Kunde leicht Steuerungs-Komponenten von anderen Baumaschinen austauschen und auf dem CASE Grader einsetzen. Dies ermöglicht, dass Komponenten überall dort eingesetzt werden können, wo sie gerade benötigt werden, was eine maximale Ausnutzung der Investition bedeutet. Die Installation der Steuerungskomponenten bei der Werksmontage erfolgt unter hohen Qualitätsstandards und an geschützter Position im Motorraum. Dies bietet im Feld mehr Sicherheit und bessere Zugänglichkeit zu den wichtigsten Bauteilen der Steuerung und folglich auch einen schnelleren Service.

DER KOMFORT ZÄHLT

AUF DEM HINTERRAHMEN MONTIERTE KABINE

Immer in Arbeitsrichtung

Die auf dem Hinterrahmen montierte ROPS/FOPS Kabine bietet einige Vorteile in Bezug auf Komfort und Bedienbarkeit.

- + Der Fahrer weiß immer, mit welchem Knickwinkel er arbeitet.
- + Die nach hinten verlagerte Position der Kabine bietet eine bessere Sicht auf die Schar.
- + Das Gewicht der Kabine auf dem hinteren Rahmen verbessert die Traktion.
- + Der beheizte Komfort-Fahrersitz mit Luftfederung schont den Fahrer

Die weit nach unten gezogenen Glasflächen bieten einen unverstellten Blick auf den gesamten Arbeitsbereich. Selbst wenn der Fahrer im Sitzen arbeitet, hat er die Schar auch bei maximalen Neigungswinkeln voll im Blick. Auch die Sicherheit wurde verbessert:

- + Die neue Rückfahrkamera (Option) bietet hervorragende Sicht auf den rückwertigen Arbeitsbereich und zusätzlichen Komfort. Der Fahrer muss sich beim Reversieren nicht mehr umdrehen.
- + Jedes Hindernis kann mit einem schnellen Blick auf den 7-Zoll-Monitor identifiziert werden.

NIEDRIGFAHRKABINE

Hoher Komfort bei niedriger Transporthöhe

Case bietet für seine Grader eine Niedrigfahrkabine an. Bei dieser Kabine reduziert sich die Gesamthöhe um 180 mm und der Transport der Maschine vereinfacht sich dadurch ganz wesentlich. Die Kabine selbst bietet dabei den höchsten Komfort und die beste Rundumsicht im gesamten Wettbewerb.



VIELSEITIGKEIT MACHT DEN UNTERSCHIED

HOHE VIELSEITIGKEIT

Werkzeuge für jeden Einsatz

Case Grader können mit einer breiten Auswahl an Anbauwerkzeugen ausgerüstet werden, die einen Einsatz in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen möglich machen.

- + 3 verschiedenen Scharbreiten für jedes Modell für eine einfache Anpassung der Schubkraft an unterschiedliche Materialien und Einsatzbedingungen.
- + Verschiedene Scharverlängerungen für eine bessere seitliche Materialführung beim Anlegen eines Feinplanums
- + Überlastkupplung, um Schar und Rahmen vor unerwarteten Kollisionen zu schützen, empfohlen für den Einsatz im Forstwegsbau
- + Scharaufreisser für eine einfache Aufbereitung leichter Böden in einem Durchgang
- + Heckaufreisser mit 3 oder 5 Reißzähnen für die Bearbeitung schwerer Böden
- + Frontschild für schnelle Planiereinsätze und erhöhte Produktivität im Zusammenspiel mit der Mittel-Schar bei höchster Motorleistung
- + Front-Zusatzgegengewicht für bessere Gewichtsverteilung und höhere Traktion
- + Kriechgang mit individuell einstellbarer Ölfördermenge. Ideal für den Betrieb von Anbauverdichtern.
- + Betankungspumpe: Einfachere Tankstopps in jedem Gelände
- + Zusatzscheinwerfer:
 - am hinteren Gegengewicht
 - am unteren Teil der Kabine, für bessere Ausleuchtung der Schar und des Heckaufreißers.



PERSÖNLICHER ASSISTENT FÜR DAS FLOTTENMANAGEMENT

EIN STÜCKCHEN WISSENSCHAFT

Das Telematiksystem SiteWatch von Case verwendet ein High-Tech-Modem, das auf der Maschine montiert wird, um Informationen von dieser Maschine und von GPS-Satelliten zu sammeln. Diese Daten werden dann drahtlos über die mobilen Kommunikationsnetze zum CASE Telematics Web Portal befördert.

SITEWATCH: ZENTRALISIERTE FLOTTE KONTROLLIEREN SIE IHRE LEISTUNG PER KNOPFDRUCK

Messen Sie die tatsächliche Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und optimieren Sie sie

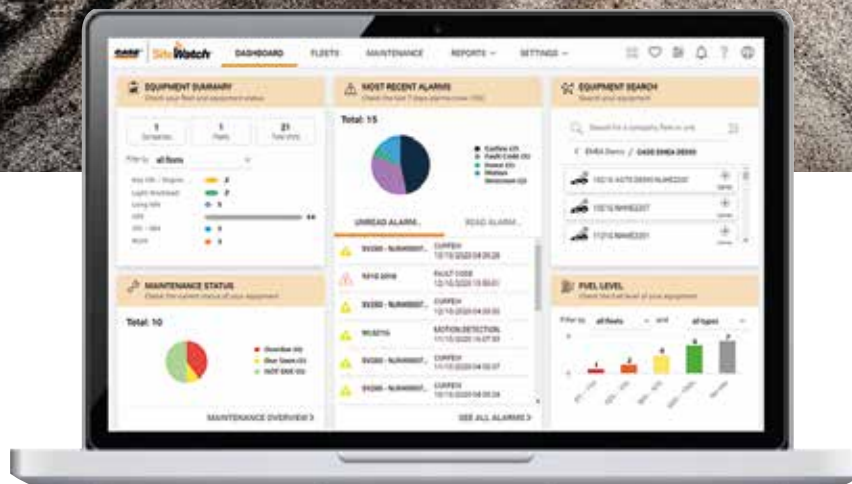
- + Befreien Sie sich von der „Phantomflotte“: SiteWatch ermöglicht die Identifizierung von Ersatzeinheiten oder nicht ausgelasteten Maschinen an jedem Standort.
- + Machen Sie es möglich, Einheiten dort neu zuzuweisen, wo sie mehr gebraucht werden.
- + Die vorausschauende Wartungsplanung wird erleichtert, da die aktualisierten Einsatzzeiten immer verfügbar sind.
- + Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch auch für den Rest Ihrer Flotte:
- + SiteWatch kann auch in Einheiten anderer Hersteller installiert werden.

Verbessern Sie Ihre Gesamtbetriebskosten!

- + Den Treibstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen vergleichen zu können, ermöglicht Ihnen die Wahl der richtigen Maschine.
- + Sparen Sie Fahrkosten mit geplanten und gebündelten Wartungsmaßnahmen.
- + Sicherheit, optimierte Betriebszeit und geringere Reparaturkosten:
Mit der vorbeugenden Wartung werden Sie darauf aufmerksam gemacht, wenn zum Beispiel der Motor gewartet werden muss, störende Ausfälle können so vermieden werden.
- + Vergleichen Sie Ihre Anlagenrentabilität an verschiedenen Standorten.
- + Ihre Maschinenteknik wird nur während der Arbeitszeiten genutzt.
Sie können Warnmeldungen einrichten, die Sie benachrichtigen, wenn am Wochenende oder nach Feierabend gearbeitet wird.
- + Integrieren Sie ein Wartungspaket, das sicherstellt, dass die erforderlichen Dienstleistungen zum richtigen Zeitpunkt erbracht werden.

Mehr Sicherheit ist gleich niedrigere Versicherungsprämie

- + Halten Sie Diebe fern: Mit der Geo-Lokalisierung schrecken Sie Diebe ab.
SiteWatch ist versteckt, damit es für Diebe schwer zugänglich ist.
- + Ihre Flotte wird nur dort eingesetzt, wo Sie es wünschen. Sie können einen virtuellen Zaun definieren und erhalten eine E-Mail, wenn eine Maschine diesen Bereich verlässt.



DIE ARGUMENTE FÜR UNSERE C-SERIE

LOAD-SENSING HYDRAULIKSYSTEM

Optimale Verteilung des Ölstroms für alle Einsatzbedingungen und simultane Bewegungen der Schar.

HOHE VIELSEITIGKEIT

Ein breites Angebot verschiedenster Ausrüstungsoptionen bietet jedem Kunden die Möglichkeit, einen maßgeschneiderten Grader für die anspruchsvollsten Einsätze zusammenzustellen.

SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

Die hohe Wartungsfreundlichkeit ist typisch für Case. Alle wichtigen Wartungsarbeiten können einfach und sicher von den beiden Tandem-Schutzblechen ausgeführt werden. Alle Servicepunkte sind bequem zusammengefasst und einfach erreichbar positioniert.

A-FÖRMIGER RAHMEN

Eine optimierte Lastverteilung unter allen Einsatzbedingungen garantiert eine lange Lebensdauer.

VORRÜSTUNG DER SCHARSTEUERUNG

Plug- and Play Vorbereitung für den Anschluss der führenden Steuerungssysteme.

PERFEKTES SCHAR-DESIGN

Weniger Kraftaufwand und optimierter Materialabrolleffekt.

GEKAPSELTER ROLLENDREHKRANZ

Wartungsfreie Technik und spielend einfache Schar Drehungen.

NIEDRIGE EMISSIONEN

- + Mit der fortschrittlichen, „HI-eSCR“-Technologie verringert sich der Wartungsaufwand.
- + Das wartungsfreie Rückhaltesystem für Dieselpartikel ist vollständig in den SCR-Katalysator integriert
- + Niedriger Kraftstoffverbrauch bei voller Leistung

NIEDRIGFAHRKABINE

Minus 180 mm Transporthöhe für den einfachen Transport auf dem Tieflader mit einer Gesamthöhe von unter 4 m.

AUF DEM HINTERRAHMEN MONTIERTE KABINE

Klassenbeste Kontrollierbarkeit. Der Fahrer schaut immer in die Arbeitsrichtung.



DIREKT ANSPRECHENDE BEDIENHEBEL

Bessere Scharkontrolle über die gesamte Lebensdauer, kein Spiel zwischen Bedienhebel und Hauptsteuerventil.

ERGOPOWER-GETRIEBE MIT DREHZAHLWANDLER

Weiche Gangwechsel für perfekte Kontrollierbarkeit und Automatik-Modus für stressfreien Betrieb.

ALLRADANTRIEB (AWD) MIT KRIECHGANG

Volle Traktion bei allen Bodenbedingungen und optimiertes Drehmoment je nach Bedarf.

DUALPOWER MOTOREN

Höhere Leistung bei schneller Fahrt (4.Gang) erhöht die Produktivität.



836C - 836C AWD

TECHNISCHE DATEN

MOTOR STUFE V „Hi-eSCR2“

Max. Motorleistung (ISO 14396/ECE R120)

1. bis 3. Gang _____ 102 kW/138 PS
 4. bis 6. Gang _____ 115 kW/156 PS
 Nenndrehzahl _____ 2100 U/min
 Fabrikat und Modell _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Nachbehandlungssystem _____ DOC+SCRoF
 Donaldson Luftfilter mit Ejektor _____ Standard
 Bauart _____ Dual Power Commonrail Diesel,
 Turbolader und Ladeluftkühler
 Hubraum _____ 6,7 l
 Anzahl der Zylinder _____ 6
 Bohrung und Hub _____ 104 x 132 mm
 Max. Drehmoment bei 1400 U/min _____ 725 Nm
 Versetzt platziertes Ölfilter für einfachen Austausch
 Kaltstartvorrichtung bis -25° C als Standard
 Der Motor entspricht den Vorschriften (EU) 2016/1628
 STUFE V.

DREHMOMENTWANDLER

Einstufiger Drehmomentwandler in Schaltgetriebe integriert. Automatische Anpassung der Leistung an wechselnde Fahrbedingungen
 Wandlungsverhältnis _____ 1.81:1
 Kühlung über Wärmetauscher

GETRIEBE

Volllast-Powershift Getriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen. Elektrische Einhebelschaltung mit Rückfahrsperre in den Gängen 3-6.

Geschwindigkeit in km/h

GANG	VORWÄRTS	RÜCKWÄRTS
1.	5,4	5,7
2.	8,3	13,3
3.	12,6	29,2
4.	19,2	-
5.	27,9	-
6.	39,9	-

Schubkraft (Haftungskoeffizient 0,8)

836C _____ 66 kN
 836C AWD _____ 85 kN

VORDERACHSE

Pendelachse mit Achsschenkellenkung und hydraulischer Radsturzverstellung

	836C	836C AWD
Pendelwinkel	± 15°	± 15°
Radsturz links und rechts	± 21,45°	± 21,45°
Bodenfreiheit	485 mm	485 mm

TANDEMACHSEN HINTEN

CASE Tandem-Graderachse mit automatisch wirkendem NoSpin-Differential. Pendelnd angeordneter Tandemantrieb mit Kraftübertragung über Hochleistungsrollenketten
 Pendelwinkel _____ ± 15°
 Abmessungen Tandemgehäuse:
 Höhe _____ 599 mm
 Breite _____ 201 mm
 Wandstärke _____ 20 mm
 Kettenteilung _____ 50,8 mm
 Tandem-Radstand _____ 1241 mm

ALLRADANTRIEB

Hydrostatischer Frontantrieb mit E.D.C.V. (Electronic Drive Control), zuschaltbar zum hydrodynamischen Hinterradantrieb. Zwei hydrostatische Radnabenmotoren in den Vorderrädern werden über eine Schrägscheibenpumpe mit 2 Förderrichtungen (vorwärts/rückwärts) angetrieben. Eine hydraulische Differentialsperre verhindert einseitiges Durchdrehen der Vorderräder und verteilt die Antriebskraft proportional bei Kurvenfahrt. Ein Mikroprozessor überwacht und steuert die Anpassung des Vorderradantriebes an den Hinterradantrieb. Mit einem stufenlosen Regler kann der Fahrer die Traktion des Frontantriebes auf die aktuellen Einsatzbedingungen einstellen. Kriechgang als Standardausstattung: Nur für die Vorderachse für besonders langsame Fahrgeschwindigkeit.

BREMSEN

Hydraulische Zweikreis Pumpenspeicher-Bremsanlage mit 4 nassen Lamellenbremsen auf die Tandemräder wirkend. Feststellbremse: Scheibenbremse, auf Getriebe wirkend.

LENKUNG

Betätigung über verstellbare Lenk- und Bedienungskonsole. Vorderachsschenkel-Lenkung, vollhydraulisch mit Mengenregelung.

	836C	836C AWD
Lenkeinschlag, links/ rechts	40°	40°
Rahmen-Knicklenkung, hydraulisch betätigt über 2 doppelt beaufschlagte Lenkzylinder: Knickwinkel	± 28°	± 28°
Minimaler Wenderadius über Reifen	6600 mm	6800 mm
über Frontschild	7300 mm	7600 mm

BEREIFUNG

405/70 R20 SPT9 Dunlop
 420/75 R20 XMCL TL Michelin
 455/70 R20 SPT9 Dunlop
 405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN

SPT9 DUNLOP

SCHARSTEUERUNG

Feinfühlige Betätigung aller Funktionen durch LoadSensing-Steuerung. Präzise Einstellung der Verstellgeschwindigkeit über den Steuerhebelweg. Je eine Druckwaage, in den Steuerblöcken erlaubt paralleles Heben der Schar oder gleichzeitige Betätigung von zwei anderen Funktionen ohne gegenseitige Beeinflussung. Über einen Fußschalter kann auf max. Fördermenge geschaltet werden um die Funktionen im „Eilgang“ zu beschleunigen (High-Speed-Modus). Hub-Schnittwinkel und Radsturzzylinder werden durch entspernbare Rückschlagventile exakt konstant gehalten.

A-RAHMEN

Robust verschweißte A-Rahmenkonstruktion
L-Profil mit Querschnitt _____ 125x120x8 mm

DREHKRANZ

Innenverzahnter, abgedichteter Rollendrehkranz, spielfrei gelagert, selbst nachstellend. Antrieb über Hydraulikmotor und Schardehwerk.

Drehkranzdurchmesser _____ 1150 mm
Drehbereich _____ 360°

SCHAR

Aus verschleißbeständigem, hochwertigem Stahl mit gehärteter Rundführung
Wechselbare, geteilte Schneid- und Randmesser.

Scharlänge _____ 2440/3050/3355 mm
Scharhöhe/-dicke _____ 526/15 mm
Schneidmesserhöhe/-dicke _____ 152/19 mm
Bolzendurchmesser _____ 16 mm

SCHARSTELLUNGEN

Verschiebung
nach rechts _____ 491 mm
nach links _____ 708 mm
Reichweite über Reifen ohne Knicklenkung:
rechts waagerecht _____ 1865 mm
links waagerecht _____ 1525 mm
Reichweite über Reifen mit Knicklenkung:
rechts waagerecht _____ 2490 mm
links waagerecht _____ 2150 mm
max. Böschungswinkel:
rechts _____ 117°
links _____ 76°
max. Hub über Planum _____ 394 mm
max. Schürftiefe _____ 456 mm
Schnittwinkelverstellung hydraulisch _____ 49.5°

HYDRAULIKSYSTEM

LoadSensing-Hydraulik mit Verstellpumpe. Keine Ölförderung in Nullstellung der Kontrollen, daher kein Leistungsverlust. Geschlossenes System mit Tankvordruck. Absicherung durch Überdruckventil.

Hydraulikpumpe _____ Schrägscheiben-Verstellpumpe
Max. Fördermenge _____ 94.5 l/min
Max. Arbeitsdruck _____ 200 bar
Überdruckabsicherung _____ 215 bar

RAHMEN

Vorderrahmen: verwindungssteifes, geschweißtes Pressprofil aus Feinkornbaustahl

Querschnitt _____ 270 x 270 mm
Wandstärke _____ 12 mm
Hinterrahmen _____ verwindungssteifer Vollrahmen
Querschnitt _____ 220 x 260 mm

KABINE

Elastisch gelagerte, schallgedämpfte Fahrerkabine (ROPS/FOPS) mit 2 Klapptüren. Einstieg von beiden Seiten. Getönte Scheiben. Fahrerkabine auf Hinterrahmen angeordnet. Heizung und Defrosterdüsen. Luftgefederter Fahrersitz. Um 180 mm reduzierte Gesamthöhe mit Niedrig-Fahrkabine als Option.

ROPS gemäß EWG Baumusterprüfung _____ ISO 3471
FOPS gemäß EWG Baumusterprüfung _____ ISO 3449
Geräuschpegel innen _____ 75 db(A)
Geräuschpegel außen _____ 99 db(A)

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung _____ 24 V
Batterien _____ 2 x 100 Ah
Drehstromlichtmaschine _____ 90 A
Anlasser _____ 4 kW

FÜLLMENGEN

Motoröl _____ 12,5 l
Kühlmittel(inkl. Kühler und Heizung) _____ 32,0 l
Getriebe (inkl. Wandler und Kühler) _____ 27,0 l
Achsgetriebe _____ 31,0 l
Tandemachse _____ 120,0 l
Schneckenantrieb _____ 2 l
Hydrauliktank _____ 70,0 l
Hydrauliköl, insgesamt
836C _____ 170,0 l
836C AWD _____ 185,0 l
Kraftstofftank _____ 278,0 l
AdBlue-Tank _____ 54 l

856C - 856C AWD

TECHNISCHE DATEN

MOTOR STUFE V „Hi-eSCR2“

Max. Motorleistung (ISO 14396/ECE R120)

1. bis 3. Gang _____ 129 kW/173 PS
 4. bis 6. Gang _____ 142 kW/190 PS
 Nenndrehzahl _____ 2100 U/min
 Fabrikat und Modell _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Nachbehandlungssystem _____ DOC+SCRoF
 Donaldson Luftfilter mit Ejektor _____ Standard
 Bauart _____ Dual Power Commonrail Diesel,
 Turbolader und Ladeluftkühler
 Hubraum _____ 6,7 l
 Anzahl der Zylinder _____ 6
 Bohrung und Hub _____ 104 x 132 mm
 Max. Drehmoment bei 1400 U/min _____ 850 Nm
 Versetzt platziertes Ölfilter für einfachen Austausch
 Kaltstartvorrichtung bis -25° C als Standard
 Der Motor entspricht den Vorschriften (EU) 2016/1628
 STUFE V.

DREHMOMENTWANDLER

Einstufiger Drehmomentwandler in Schaltgetriebe integriert. Automatische Anpassung der Leistung an wechselnde Fahrbedingungen
 Wandlungsverhältnis _____ 1,91:1
 Kühlung über Wärmetauscher

GETRIEBE

Volllast-Powershift Getriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen. Elektrische Einhebelschaltung mit Rückfahrsperre in den Gängen 3-6.

Geschwindigkeit in km/h

GANG	VORWÄRTS	RÜCKWÄRTS
1.	5,0	5,4
2.	7,7	12,6
3.	11,8	27,9
4.	17,9	-
5.	26,0	-
6.	38,0	-

Schubkraft (Haftungskoeffizient 0,8)

856C _____ 95 kN
 856C AWD _____ 117 kN

VORDERACHSE

Pendelachse mit Achsschenkelenkung und hydraulischer Radsturzverstellung

	836C	836C AWD
Pendelwinkel	± 15°	± 15°
Radsturz links und rechts	± 20,3°	± 20,3°
Bodenfreiheit	554 mm	554 mm

TANDEMACHSEN HINTEN

CASE Tandem-Graderachse mit automatisch wirkendem NoSpin-Differential. Pendelnd angeordneter Tandemantrieb mit Kraftübertragung über Hochleistungsrollenketten
 Pendelwinkel _____ ± 15°
 Abmessungen Tandemgehäuse:
 Höhe _____ 590 mm
 Breite _____ 199 mm
 Wandstärke _____ 20 mm
 Kettenteilung _____ 50,8 mm
 Tandem-Radstand _____ 1572,6 mm

ALLRADANTRIEB

Hydrostatischer Frontantrieb mit E.D.C.V. (Electronic Drive Control), zuschaltbar zum hydrodynamischen Hinterradantrieb. Zwei hydrostatische Radnabenmotoren in den Vorderrädern werden über eine Schrägscheibenpumpe mit 2 Förderrichtungen (vorwärts/rückwärts) angetrieben. Eine hydraulische Differentialsperre verhindert einseitiges Durchdrehen der Vorderräder und verteilt die Antriebskraft proportional bei Kurvenfahrt. Ein Mikroprozessor überwacht und steuert die Anpassung des Vorderradantriebes an den Hinterradantrieb. Mit einem stufenlosen Regler kann der Fahrer die Traktion des Frontantriebes auf die aktuellen Einsatzbedingungen einstellen. Kriechgang als Standardausstattung: Nur für die Vorderachse für besonders langsame Fahrgeschwindigkeit.

BREMSEN

Hydraulische Zweikreis Pumpenspeicher-Bremsanlage mit 4 nassen Lamellenbremsen auf die Tandemräder wirkend. Feststellbremse: Scheibenbremse, auf Getriebe wirkend.

LENKUNG

Betätigung über verstellbare Lenk- und Bedienungskonsole. Vorderachsschenkel-Lenkung, vollhydraulisch mit Mengenregelung.

	836C	836C AWD
Lenkeinschlag, links/rechts	42,5°	42,5°
Rahmen-Knicklenkung, hydraulisch betätigt über 2 doppelt beaufschlagte Lenkzylinder: Knickwinkel	± 28°	± 28°
Minimaler Wenderadius über Reifen	7300 mm	7300 mm
über Frontschild	8100 mm	8000 mm

BEREIFUNG

17.5 R25 XHA MICHELIN (Transportbreite <2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
 17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR (Transportbreite <2500 mm)



XHA MICHELIN

XTLA MICHELIN

SGL GOODYEAR

SCHARSTEUERUNG

Feinfühliges Betätigen aller Funktionen durch LoadSensing-Steuerung. Präzise Einstellung der Verstellgeschwindigkeit über den Steuerhebelweg. Je eine Druckwaage, in den Steuerblöcken erlaubt paralleles Heben der Schar oder gleichzeitige Betätigung von zwei anderen Funktionen ohne gegenseitige Beeinflussung. Über einen Fußschalter kann auf max. Fördermenge geschaltet werden um die Funktionen im „Eilgang“ zu beschleunigen (High-Speed-Modus). Hub-Schnittwinkel und Radsturzzylinder werden durch entsperbare Rückschlagventile exakt konstant gehalten.

A-RAHMEN

Robust verschweißte A-Rahmenkonstruktion
L-Profil mit Querschnitt 140 x 140 x 10 mm

DREHKRANZ

Innenverzahnter, abgedichteter Rollendrehkranz, spielfrei gelagert, selbst nachstellend nachstellfrei. Antrieb über Hydraulikmotor und Scharrehwerk.

Drehkranzdurchmesser _____ 1350 mm
Drehbereich _____ 360°

SCHAR

Aus verschleißbeständigem, hochwertigem Stahl mit gehärteter Rundführung

Wechselbare, geteilte Schneid- und Randmesser.

Scharlänge _____ 3.350/3.665/3.960 mm
Scharhöhe/-dicke _____ 603/20 mm
Schneidmesserhöhe/-dicke _____ 152/19 mm
Bolzendurchmesser _____ 16 mm

SCHARSTELLUNGEN

Verschiebung
nach rechts _____ 755 mm
nach links _____ 645 mm

Reichweite über Reifen ohne Knicklenkung:

rechts waagrecht _____ 2.375 mm
links waagrecht _____ 1.685 mm

Reichweite über Reifen mit Knicklenkung:

rechts waagrecht _____ 3.235 mm
links waagrecht _____ 2.545 mm

max. Böschungswinkel:

rechts _____ 100°
links _____ 112°

max. Hub über Planum _____ 480 mm

max. Schürftiefe _____ 500 mm

Schnittwinkelverstellung hydraulisch _____ 50°

HYDRAULIKSYSTEM

LoadSensing-Hydraulik mit Verstellpumpe. Keine Ölförderung in Nullstellung der Kontrollen, daher kein Leistungsverlust. Geschlossenes System mit Tankvordruck. Absicherung durch Überdruckventil.

Hydraulikpumpe _____ Schrägscheiben-Verstellpumpe
Max. Fördermenge _____ 126 l/min
Max. Arbeitsdruck: _____ 200 bar
Überdruckabsicherung _____ 215 bar

RAHMEN

Vorderrahmen: verwindungssteifes, geschweißtes Pressprofil aus Feinkornbaustahl

Querschnitt _____ 300 x 300 mm
Wandstärke _____ 20 mm
Hinterrahmen _____ verwindungssteifer Vollrahmen
Querschnitt _____ 260 x 90 mm

KABINE

Elastisch gelagerte, schallgedämpfte Fahrerkabine (ROPS/FOPS) mit 2 Klapptüren. Einstieg von beiden Seiten. Getönte Scheiben. Fahrerkabine auf Hinterrahmen angeordnet. Heizung und Defrosterdüsen. Luftgefederter Fahrersitz. Um 180 mm reduzierte Gesamthöhe mit Niedrig-Fahrkabine als Option.

ROPS gemäß EWG Baumusterprüfung _____ ISO 3471
FOPS gemäß EWG Baumusterprüfung _____ ISO 3449
Geräuschpegel innen _____ 75 db(A)
Geräuschpegel außen _____ 99 db(A)

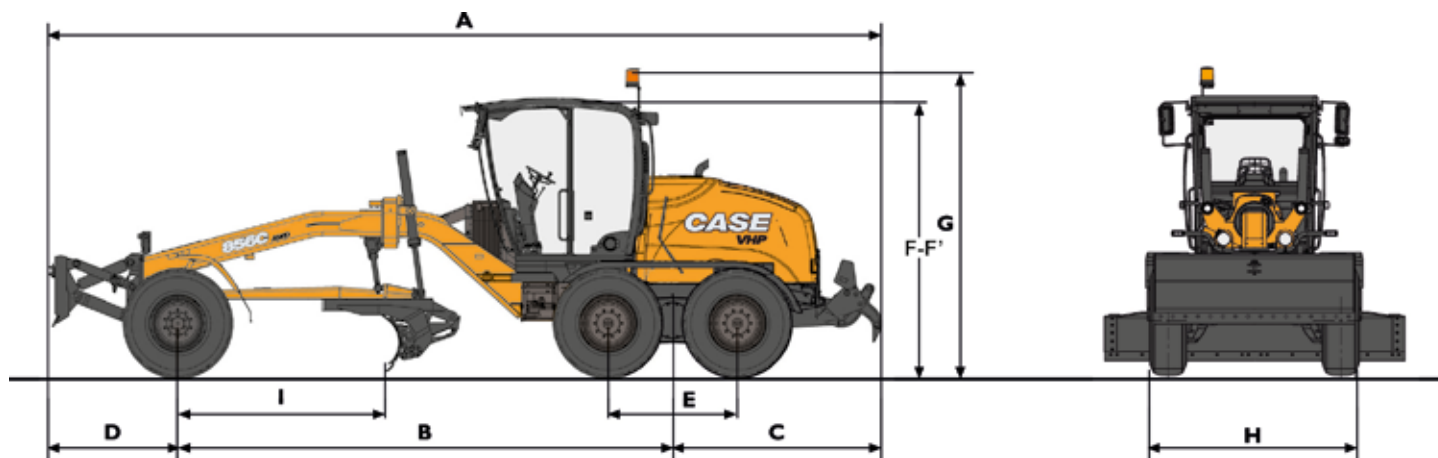
ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung _____ 24 V
Batterien _____ 2 x 100 Ah
Drehstromlichtmaschine _____ 90 A
Anlasser _____ 4 kW

FÜLLMENGEN

Motoröl _____ 12,5 l
Kühlmittel(inkl. Kühler und Heizung) _____ 32,0 l
Getriebe (inkl. Wandler und Kühler) _____ 27,0 l
Achsgetriebe _____ 36,0 l
Tandemachse _____ 128,0 l
Schneckenantrieb _____ 2,5 l
Hydrauliktank _____ 90,0 l
Hydrauliköl, insgesamt
856C _____ 185,0 l
856C AWD _____ 200,0 l
Kraftstofftank _____ 278,0 l
AdBlue-Tank _____ 54 l

ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN



MASCHINE MIT:		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Zusatzgewicht vorne und hinten	kg	11701	12001	14976	15376
Frontschild und Zusatzgewicht hinten	kg	11805	12105	15140	15540
Zusatzgewicht vorne und Heckaufreißer	kg	12005	12305	15407	15807
Frontschild und Heckaufreißer	kg	12109	12409	15571	15971
Maximales Einsatzgewicht	kg	12500	12800	16250	16650

Mit Niedrigfahrkabine reduziert sich das Gewicht um ca. 35 kg

836C, 836C AWD AUSRÜSTUNG:		ZUSATZGEWICHT VORNE UND HINTEN	FRONTSCHILD ZUSATZGEWICHT HINTEN	ZUSATZGEWICHT VORNE UND HECKAUFREISSER	FRONTSCHILD UND HECKAUFREISSER
A Gesamtlänge	mm	7697	8372	8331	8961
B Radstand	mm			5351	
C Breite über Heckaufreißer	mm		1605		1605
D Breite über Frontschild	mm	762	1436	762	1436
E Tandembasis	mm			1241	
F Standardkabinenhöhe	mm			3240	
F' Höhe Niedrigfahrkabine	mm			3060	
G Max. Gesamthöhe	mm			3586	
H Spurbreite	mm		2303		2360
I Schildbreite	mm			1997	

Alle Maßangaben mit Bereifung 405/70 R20. Höhen- und Breitenangaben können bei anderer Bereifung abweichen.

856C, 856C AWD AUSRÜSTUNG:		ZUSATZGEWICHT VORNE UND HINTEN	FRONTSCHILD ZUSATZGEWICHT HINTEN	ZUSATZGEWICHT VORNE UND HECKAUFREISSER	FRONTSCHILD UND HECKAUFREISSER
A Gesamtlänge	mm	8592	9317	9285	10044
B Radstand	mm			6023	
C Breite über Heckaufreißer	mm		1785		2458
D Breite über Frontschild	mm	809	1568	809	1568
E Tandembasis	mm			1572	
F Standardkabinenhöhe	mm			3330	
F' Höhe Niedrigfahrkabine	mm			3150	
G Max. Gesamthöhe	mm			3674	
H Spurbreite	mm		2549		2555
I Schildbreite	mm			2504	

Alle Maßangaben mit Bereifung 17.5 R25EM. Höhen- und Breitenangaben können bei anderer Bereifung abweichen.

HYDRAULISCH BETÄTIGTES FRONTSCHILD:		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Schildbreite	mm	2350	2450
Schildhöhe	mm	765	870
Einstechtiefe	mm	136	174
Max. Bodenfreiheit	mm	509	547
HYDRAULISCH BETÄTIGTER HECKAUFREISSER FÜR SCHWERE EINSÄTZE:		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Aufreißbreite	mm	2049	2268
Reißtiefe	mm	310	371
Anzahl der Zähne	n°	5	5
Zahnabstand	mm	500	555
BEWEGLICHER SCHARAUFREISSER (kann in beiden Fahrtrichtungen und außerhalb der Spur eingesetzt werden)		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Anzahl der Zähne	n°	4	6
Aufreißbreite	mm	900	1080
REISSPUR VERSCHIEBBAR			
Nach links	mm	420	580
Nach rechts	mm	950	1200
Aufreißbreite	mm	134	202

STANDARDAUSRÜSTUNG

- + Batterie Hauptschalter
- + Kabine mit zwei vollständig öffnenden Schwingtüren für beidseitigen Einstieg, getöntes Sicherheitsglas, Sonnenblende vorn und hinten
- + Schaltbares akustisches Rückfahrsignal
- + Radio
- + Rundumleuchte
- + Feststellbremse, auf das Getriebe wirkend
- + NEF STUFE V-Motor mit elektronischer Steuerung und „DualPower“
- + DOC & SCRoF Abgasnachbehandlung
- + Bedienhebel für eine präzise und gleichzeitige Betätigung der Scharfunktionen
- + Zusatzgegengewicht vorn
- + Vorderachslenkung mit verstellbarer Lenksäule
- + Heizung
- + Schar aus hochfestem Stahl mit gehärteter Rundführung
- + Hydraulisches Zweikreis-Speicherbremssystem, auf die Räder der Hinterachse wirkend
- + Hydraulisch einstellbarer Schnittwinkel bis 90°
- + Hydrostatischer Vorderachsantrieb mit EDCV Electronic Drive Control Volume und hydraulischem Differenzial*
- + Innenverzahnter, abgedichteter, spielfreier und selbstjustierender Rollendrehkranz, 360°endlos drehend
- + LoadSensing-Hydrauliksystem mit Verstellpumpe
- + Schar mit hydraulisch einstellbarem Schnittwinkel
- + Vordere Pendelachse mit hydraulischer Sturzverstellung
- + Tandem Hinterachse mit automatischem NoSpin-Differenzial
- + Volllastschaltgetriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen und integriertem Drehmomentwandler
- + Zusatzgegengewicht hinten
- + Fahrscheinwerfer
- + Auf Heckrahmen montierte, gefederte Kabine nach ROPS/FOPS
- + Standard-Stehkabine
- + Luftgefederter Sitz
- + Kriechgang (Nur Allradmodelle)
- + Case Telematik System „SiteWatch“

*Nur bei 836C AWD und 856C AWD

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Klimaanlage
- + Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- + Schar mit Schwimmstellung
- + Zusatzscheinwerfer auf der Kabine vorn
- + Betankungspumpe (50 l/min)
- + Scharverlängerung links und rechts
- + Niedrigfahrkabine
- + Überlastsicherung (Rutschkupplung für die Schar)
- + Frontschild mit Parallelführung und mechanischer Tiefenanzeige
- + Zusatzscheinwerfer auf der Kabine hinten
- + Heckaufreißer mit 5 Reißzähnen Zahnschutzleiste
- + Scharaufreißer
- + Rechte Scharverbreiterung
- + Anhängerkupplung
- + Heckkamera mit 7-Zoll-Monitor
- + Einbauvorbereitung für Scharsteuerung (Leica, Topcon, Trimble)
- + Werkzeugbox

Hinweis: Die Standard- und Zusatzausrüstung kann je nach Land unterschiedlich sein. Ihr CASE Händler versorgt Sie gerne mit genauen Informationen.

CASE

EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.