

**RADLADER F-SERIE
521F | 621F**

CASE
CONSTRUCTION



**NOCH SCHNELLER,
NOCH SPARSAMER**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

NOCH SCHNELLER, NOCH SPARSAMER

EINE SICHERE INVESTITION FÜR DIE HÄRTESTEN EINSÄTZE

Für Einsätze unter härtesten Bedingungen garantiert die optimale Kontrolle der Öltemperatur in den Achsen höchste Zuverlässigkeit.

- Für weichere Böden bei denen eine höhere Traktion und ein größerer Schlupf Widerstand verlangt wird:
 - Effektive Traktionskontrolle durch die Differenzialsperre in der Vorderachse. Die Sperre kann automatisch oder manuell mit dem linken Fuß ausgelöst werden.
 - Keine Überhitzung, da das Differenzial nicht durchrutscht
 - Höhere Haltbarkeit durch stärkere Vorder- und Hinterachsen in Heavy-Duty-Bauweise
- Für kostenbewußte Kunden sind die bewährten Standardachsen mit automatischen Selbstsperrdifferenzialen erhältlich.
- Für eine noch höhere Zuverlässigkeit haben wir die neue COOLING BOX entwickelt, die die Kühlmitteltemperatur immer auf einem konstanten Wert hält.



WENIGER WARTUNGSaufWAND, GERINGERE KOSTEN

- Geringere Betriebskosten, da die SCR-Technik weniger Komponenten benötigt:
 - Kein Partikelfilter
 - Keine zusätzlichen Lüfter für das Kühlsystem
 - Keine besonderen Anforderungen an die Ölqualität
- Längere Wartungsintervalle, da das Motoröl nicht durch ungefilterte Luft verschmutzt wird
- Keine Ausfallzeiten: SCR-Systeme haben die höchste Kraftstoffverträglichkeit

TECHNIK VOM FEINSTEN: SCR

SCR (Selective Catalytic Reduction) ist eine lang erprobte und zuverlässige Technik. Sie wird bei Nutzfahrzeugen in Europa schon seit 2004 eingesetzt und das Diesel-Additiv AdBlue® ist überall einfach zu bekommen.

- Höhere Produktivität bei 10% weniger Kraftstoffverbrauch, da SCR eine optimale Verbrennungstemperatur erlaubt.
- Keine Verluste bei Leistung und Kraftstoff, da keine zusätzliche Kühlleistung benötigt wird
- Kosteneinsparungen, da SCR-Motoren mit fast jeder Dieselsorte betrieben werden können.



MEHR KOMFORT FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT



Kabinenzugang im Kingsize-Format

Der Einstieg in die Kabine ist bequem und einfach. Der breite Aufstieg und ein solider Handgriff vermitteln ein sicheres Gefühl und die breite Kabinentür bietet einen direkten Zugang.

Außergewöhnlich gute Sichtverhältnisse

Bei der hervorragenden Rundumsicht hat der Fahrer einen perfekten Überblick auf den gesamten Arbeitsbereich. Das schafft mehr Sicherheit und erlaubt schnelleres Arbeiten.

Die abgerundete Motorhaube konnte durch die verwendete **SCR-Technik** äußerst niedrig angesetzt werden, da keine zusätzlichen Lüfter oder Kühlkomponenten benötigt werden.



Alles im Griff

Sämtliche Bedienelemente befinden sich in bequemer Reichweite der rechten Hand auf der ergonomisch optimal gestalteten Konsole. Der Fahrer muss daher deutlich weniger den Griff wechseln und kann sich ganz auf seine Aufgabe konzentrieren.

Mehr Sicherheit mit ROPS

Die Kabinen aller Case Radlader sind mit einem Überrollschutz gemäß **ROPS** ausgestattet.



Jede Menge Stauraum

Die neue Positionierung des Radios unter der Kabinendecke und die großzügigen Staufächer und Ablagen bieten jetzt noch mehr Komfort.







TELEMATIK

VORFREUDE UND KONTROLLE



Und so funktioniert's:

Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.

Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

Optimierung der Verfügbarkeit

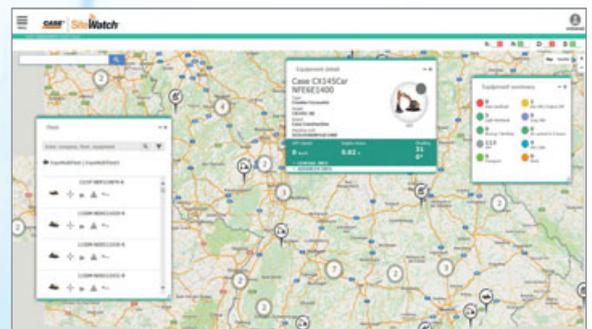
- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.

Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

	521F	621F
FPT Motor _____	N45	N67
Zylinder _____	4	6
Hubraum (l) _____	4,5	6,7
Luftaufnahme _____	Turbolader	
Injektion _____	mit Luft-zu-Luft-Kühlung Injektion Common Rail, Mehrfacheinspritzung.	
Emissionsniveau _____	Tier 4i	Tier 4i
Max. Leistung (kW) _____	106	128
Max. Leistung (PS) _____	142	172
(@ rpm) _____	1800	1800
SAE J1995		
Max. Drehmoment (Nm) _____	608	730
(@ rpm) _____	1600	1600
SAE J1349		
NOx-Emissionen (g/kWh) _____	2,88	3,01
HC-Emissionen (g/kWh) _____	0,08	0,03
CO-Emissionen (g/kWh) _____	2,64	0,42
PM-Emissionen (g/kWh) _____	0,013	0,009

GETRIEBE

4-Gang-Powershift-Getriebe von ZF mit Intelligenter Kupplungsdruckabschaltung (ICCO)

	521F	621F
Vorwärts 1 (km/h) _____	6	7
Vorwärts 2 (km/h) _____	11	13
Vorwärts 3 (km/h) _____	22	24
Vorwärts 4 (km/h) _____	36	39
Rückwärts 1 (km/h) _____	6,4	7
Rückwärts 2 (km/h) _____	12	14
Rückwärts 3 (km/h) _____	23	25

ACHSEN UND DIFFERENTIAL

Gesamtschwingung der Hinterachse _____	24°
Option A von ZF _____	Heavy Duty Achsen mit offenen Differentialen und Automatik. 100 %-Sperr-System am Frontdifferential. 100 % stetige Zugkraft, kein Radschlupf, geringere Reifenabnutzung.
Option B von ZF _____	Standard-Achsen mit beschränktem Schlupf, Front- und Heckdifferential, 73 % Zugkraft auf glattem Boden.

REIFEN

Reifen _____	17.5R25	20.5R25
--------------	---------	---------

BREMSE

Betriebsbremse _____	Wartungsfrei, selbsteinstellende nasse Allrad-Scheibenbremse.	
Bremsscheiben-Bereich (m ² /Nabe) _____	0,31	0,39
Feststellbremse _____	mit der negativen Bremse werden alle vier Räder automatisch gestoppt, wenn der Motor ausgeschaltet wird.	
Bremsscheiben-Bereich (cm ²) _____	58	

HYDRAULIK

	521F	621F
Ventile _____	Rexroth Closed-Center, Load-Sensing-Hydrauliksystem. Hauptventil mit 3 Sektionen.	
Lenkung _____	Das hydraulisch unterstützte Lenkaggregat wird über ein Prioritätsventil betätigt.	
Automatische Hydraulikfunktionen _____	Schaufelfunktion „Return-to-dig“ (Rückkehr in Ladeposition), Boom Return-to-travel (Rückkehr in die Transportstellung), Boom Auto-lift (Automatisches Anheben). Vorsteuervorrichtung mit einem Joystick oder zwei Hebeln.	
Steuerung _____	Tandem-Verstellpumpe.	
Pumpentyp _____		
(l/min) _____	134	171
(@rpm) _____	2000	2000

ZUSÄTZLICHER HYDRAULIKKREISLAUF

Max. Durchfluss (l/min) _____	162
Max. Druck (bar) _____	227

FASSUNGSVERMÖGEN

Kraftstofftank (l) _____	189	248
AdBlue Tank (l) _____	41,3	41,3
Kühlsystem (l) _____	22	26,8
Motoröl (l) _____	12	13
Hydrauliköltank (l) _____	57	91
Gesamthydraulik		
- Öl (l) _____	114	148
Vorder- und Hinterachsen (l) _____	22+22	22+22
Getriebeöl (l) _____	19	27

KABINENSCHUTZ

Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS) _____	ISO EN3449
Überrollschutz (ROPS) _____	ISO EN13510

GERÄUSCHENTWICKLUNG UND VIBRATION

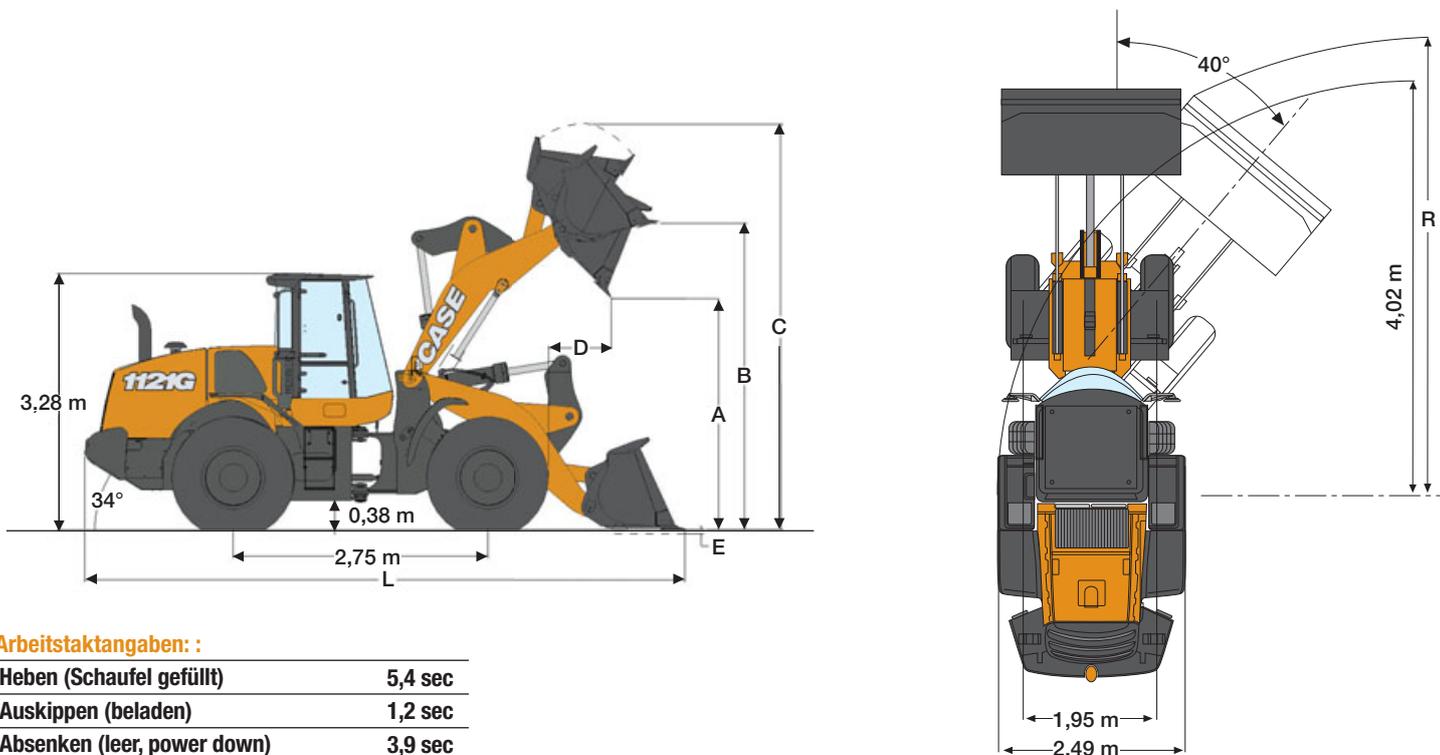
In der Kabine - LpA (dB) _____	70	
(ISO 6595/6396/3744)		
Außerhalb der Kabine - LwA (dB) _____	102	104
(SAE J88 SEP80)		
Vibrationen _____	Fahrersitz entspricht den Anforderungen der ISO 7096:2000. Die übertragenen Vibrationen überschreiten 0,5 m/s ² nicht.	

ELEKTRISCHES SYSTEM

24 V. Batterien: 2 x 12 V.	
Lichtmaschine (A) _____	65

RADLADER F-SERIE

DAS GRUNDGERÜST IHRES 521F

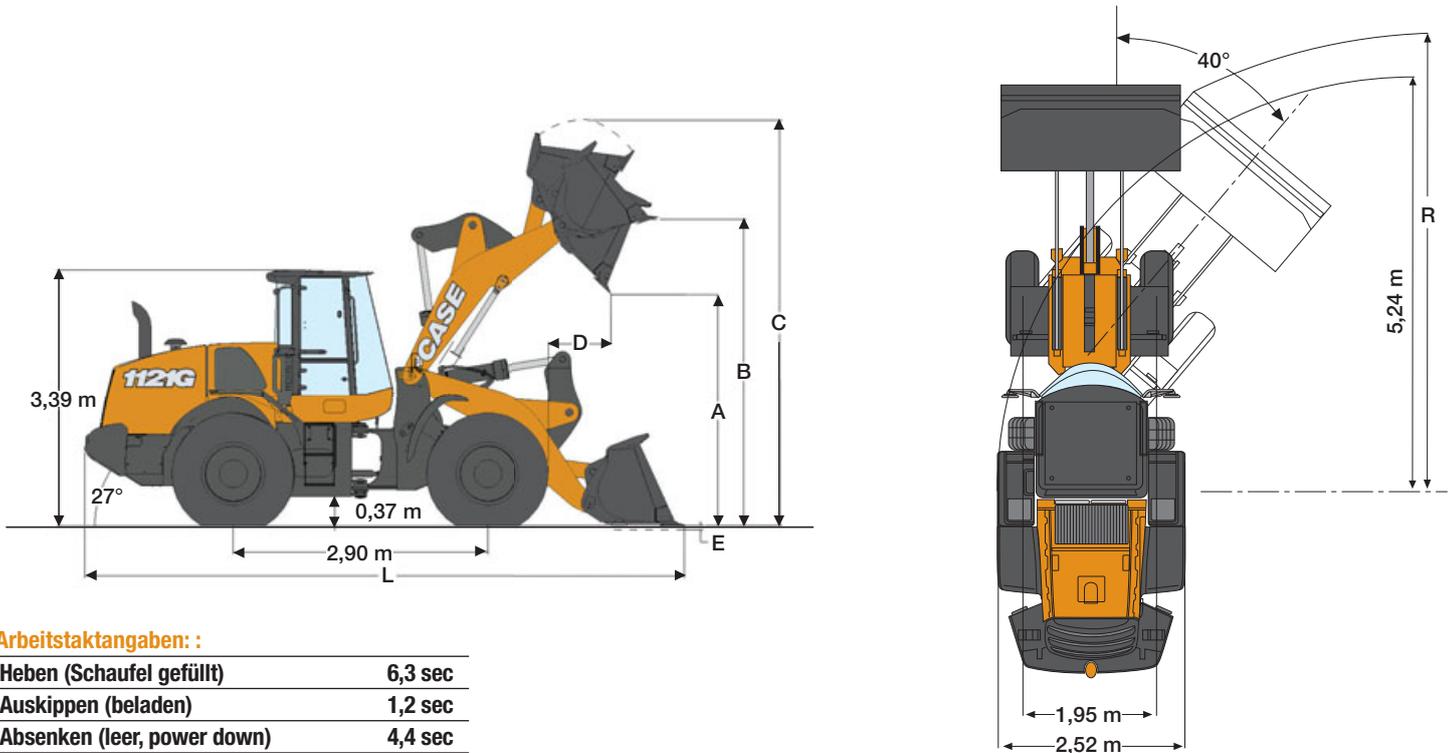


Arbeitstaktangaben :

Heben (Schaufel gefüllt)	5,4 sec
Auskippen (beladen)	1,2 sec
Absenken (leer, power down)	3,9 sec
Absenken (leer, Schwimmstellung)	3,9 sec

521F		Z-Kinematik				Long Reach				XT-Version	
		2,1 m ³		1,7 m ³ mit SW		1,9 m ³		1,7 m ³ mit SW		1,7 m ³ mit SW	
		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen	
Volumen, gehäuft nach (SAE)	m ³	2,1	2,1	1,7	1,7	1,9	1,8	1,7	1,7	1,7	1,7
Volumen bei 110% des Füllfaktors	m ³	2,3	2,3	1,9	1,9	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
Nutzlast	kg	3478	3475	3535	3584	2977	2975	2947	2994	3249	3296
Max. Materialdichte	ton/m ³	1,7	1,7	2,1	2,1	1,6	1,6	1,7	1,8	1,9	1,9
Schaufelbreite, Außenkante	m	2,49	2,54	2,44	2,44	2,49	2,54	2,44	2,44	2,44	2,44
Schaufelgewicht	kg	857	877	1137	1065	821	842	1137	1065	1117	1045
CKipplast, gerade	kg	8150	8145	8317	8415	7011	7010	6985	7080	7634	7728
Kipplast, 40° geknickt	kg	6957	6949	7069	7167	5955	5950	5894	5989	6497	6591
Losbrechkraft	kg	7591	7781	7104	6959	8094	8366	7077	6933	8288	8124
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	8889	8979	10620	10700	8830	8827	8689	8773	10236	10365
A - Ausschütthöhe bei max. Arbeitshöhe 45°	m	2,62	2,55	2,58	2,56	3,04	2,97	2,96	2,94	2,5	2,49
B - Höhe Schaufeldrehpunkt	m	3,61	3,61	3,61	3,61	3,99	3,99	3,99	3,99	3,75	3,75
C - Gesamthöhe	m	4,75	4,75	4,77	4,77	5,06	5,06	5,14	5,14	4,94	4,94
D - Reichweite bei voller Höhe	m	1,12	1,19	1,18	1,22	1,05	1,12	1,16	1,19	1,23	1,27
E - Schürftiefe	cm	8	8	7	5	11	11	10	9	19	18
L - Gesamtlänge mit Schaufel am Boden	m	6,83	6,94	6,90	6,92	7,11	7,21	7,24	7,27	7,05	7,07
R - Wendekreis über Schaufelaußenkante	m	5,5	5,6	5,5	5,5	5,7	5,7	5,6	5,7	5,5	5,6
Schaufelankippwinkel in Fahrstellung	°	43	43	48	48	44	44	50	50	52	52
Auskipwinkel bei voller Höhe	°	55	55	50	50	51	51	46	46	62	62
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Bereifung	kg	10448	10468	10728	10656	10582	10602	10897	10825	11189	11117
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Bereifung	kg	11088	11108	11368	11296	11222	11242	11537	11465	11829	11757

DAS GRUNDGERÜST IHRES 621F



Arbeitstaktangaben :

Heben (Schaufel gefüllt)	6,3 sec
Auskippen (beladen)	1,2 sec
Absenken (leer, power down)	4,4 sec
Absenken (leer, Schwimmstellung)	4,4 sec

621F		Z-Kinematik				Long Reach				XT-Version	
		2,4 m³		2,0 m³ mit SW		2,2 m³		2,0 m³ mit SW		2,0 m³ mit SW	
		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen		Schneide Zähnen	
Volumen, gehäuft nach (SAE)	m³	2,4	2,4	2,0	2,0	2,2	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0
Volumen bei 110% des Füllfaktors	m³	2,6	2,6	2,2	2,2	2,4	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
Nutzlast	kg	4371	4367	4519	4570	3707	3704	3708	3757	4092	4157
Max, Materialdichte	ton/m³	1,84	1,85	2,26	2,29	1,70	1,73	1,85	1,88	2,05	2,08
Schaufelbreite, Außenkante	m	2,49	2,54	2,49	2,49	2,49	2,54	2,49	2,49	2,49	2,49
Schaufelgewicht	kg	941	968	1242	1168	890	916	1242	1168	1242	1168
Kipplast, gerade	kg	9964	9962	10325	10426	8488	8485	8527	8624	9360	9489
Kipplast, 40° geknickt	kg	8741	8735	9038	9139	7414	7407	7416	7514	8185	8314
Losbrechkraft	kg	9819	10097	9472	9272	11233	11591	9503	9310	10595	10395
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	9857	9956	13068	13175	11411	11410	11348	11436	14642	14851
A - Ausschütthöhe bei max, Arbeitshöhe 45°	m	2,75	2,68	2,71	2,69	3,24	3,17	3,19	3,18	2,65	2,63
B - Höhe Schaufeldrehpunkt	m	3,83	3,83	3,83	3,83	4,24	4,24	4,24	4,24	3,96	3,96
C - Gesamthöhe	m	5,04	5,04	5,05	5,05	5,45	5,45	5,46	5,46	5,23	5,23
D - Reichweite bei voller Höhe	m	1,08	1,16	1,12	1,16	1,01	1,01	1,22	1,25	1,23	1,26
E - Schürftiefe	cm	9	9	9	8	9	9	10	9	18	17
L - Gesamtlänge mit Schaufel am Boden	m	7,47	7,57	7,53	7,56	7,75	7,86	7,93	7,97	7,78	7,81
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	6,28	6,28	6,28	6,28	6,69	6,69	6,69	6,69	6,20	6,20
R - Wendekreis über Schaufelaußenkante	m	5,7	5,8	5,7	5,7	5,9	6,0	5,9	5,9	5,8	5,8
Schaufelankippwinkel in Fahrstellung	°	44	44	49	49	46	46	51	51	58	58
Auskipwinkel bei voller Höhe	°	51	51	46	46	46	46	41	41	55	55
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Bereifung	kg	12191	12218	12492	12418	12336	12362	12688	12614	12569	12459
Einsatzgewicht mit X-mine D2 (L5) Bereifung	kg	12890	12917	13191	13117	13035	13061	13387	13313	13268	13158

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE

CONSTRUCTION



Form No. 2016DE - MediaCross Firenze - 02/17

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

CASE
00800-2273-7373