



CASE
CONSTRUCTION

C SERIE - FASE V MOTONIVELADORA



836C | 836C AWD | 856C | 856C AWD

A TRAVÉS DE LA HISTORIA



1842

Case fue fundada.

1867

Eisenwerk Gebrüder FRISCH KG fue fundada.

1926

Vehículos de construcción de carreteras.

1934

La primera motoniveladora Frisch es también la primera motoniveladora europea.

1936

Frisch dedica una planta a la construcción de carreteras en Kissing.

1967

Primera guía automática de la hoja basada en un sistema de ultrasonidos.

1970

Introducción del bastidor articulado.

1972

Introducción de AWD.

1977

La empresa Frisch es adquirida por Faun.

1982

Introducción de la corona de giro encapsulada.

1986

Las operaciones de motoniveladoras de Faun son adquiridas por Orenstein y Koppel (O & K)

1996

Introducción del sistema hidráulico con detección de carga y la fabricación de motoniveladoras se traslada a Berlín.

2000

Introducción del diseño del capó del motor que permite una gran visibilidad

2005

Introducción de los motores FPT y la instalación de 6 cilindros en la motoniveladora de 13 toneladas.

2010

Introducción de la cabina con visibilidad total de su alrededor.

2013

Introducción de la cabina de perfil bajo.

2015

Las motoniveladoras de la marca CASE entran en el mercado europeo.

2020

Case lanza EU Stage V.

2023

Case lanza su primera motoniveladora controlada por joystick

SU SOCIO COMERCIAL CONTINÚA MEJORANDO

MOTONIVELADORA CASE SERIE C

Desde su lanzamiento en 1934, la misión de nuestras motoniveladoras siempre fue la de adaptarse a sus necesidades. Nuestras motoniveladoras fueron las primeras en incluir de serie el sistema de guiado automático de la hoja, cuentan -desde hace 40 años- con la mejor tracción total de su clase, un potente motor FTP de fase V con su inigualable tecnología Hi-eSCR y siguen manteniendo el tiempo de las operaciones diarias de mantenimiento lo más reducido posible gracias a características como el piñón de giro de la corona totalmente encapsulado y puntos de control de fácil acceso.

Con el paso del tiempo, nuestras motoniveladoras no solo se convirtieron en las mejores socias de trabajo, también pretendían seguirle dondequiera que trabajase, razón por la cual en 2013 introducimos las cabinas de bajo perfil, que facilitaron como nunca antes el transporte de las motoniveladoras.

Y desde 2023, ofrecemos la posibilidad de elegir cómo controlar su motoniveladora. Así, a nuestros ya conocidos controles mecánicos, añadimos ahora los **NUEVOS** joysticks, tan precisos como los controles mecánicos, pero más cómodos para trabajar con la motoniveladora.

En nuestro ADN está el seguir siempre avanzando, pues en el de nuestras motoniveladoras está ser las mejores. De ahora en adelante, nuestras motoniveladoras dejarán de ser solo su herramienta de trabajo para convertirse en sus manos sobre el terreno.

¡TOME EL CONTROL!



TRANSMISIÓN DE POTENCIA AL SUELO

EMISIONES BAJAS

FPT Stage V

Para mantener las ventajas de la tecnología única e inigualable de HI-eSCR, FPT Industrial ha integrado un dispositivo libre de mantenimiento en su catalizador SCR, lo que permite cumplir con los límites más estrictos de emisiones de partículas dentro de un paquete compacto.

Esto permite tener un compartimento del motor muy compacto, lo que da como resultado una excelente visibilidad posterior. Además, la temperatura máxima que alcanza el HI-eSCR 2 en condiciones normales de funcionamiento sigue siendo, de media, 200 °C inferior a la de un filtro de partículas tradicional.

Solución para el motor Stage V de FPT:

- + Alto rendimiento
- + Bajos costes de funcionamiento
- + Fácil de usar

POTENCIA DE MOTOR VARIABLE

Más productividad a alta velocidad

El motor está completamente diseñado para mover las motoniveladoras, las cuales requieren rápidas respuestas de par, para mantener altos niveles de productividad. Para rendimientos elevados la Potencia Dual, maximiza los trabajos a alta velocidad, gracias al cambio de la curva de potencia del motor a partir de la 4ª velocidad

MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Nunca fue tan fácil

Las tareas de mantenimiento diario nunca habían sido tan poco exigentes: se puede acceder fácilmente desde el nivel del suelo a los principales puntos de servicio, situados en el lado izquierdo de la máquina. Los guardabarros del tándem se han creado para ser los lugares más funcionales y más seguros para llevar a cabo las tareas de mantenimiento periódico, como la limpieza del filtro de aire o de la carga de aceite. El paquete de post-tratamiento más pequeño del mercado no afecta a la nitidez de la distribución del motor: las tareas de mantenimiento de emergencia resultarán más rápidas y menos costosas.



HI-eSCR2



ENERGÍA LIMPIA, MÁXIMA PRODUCTIVIDAD



TRANSMISIÓN ERGOPOWER CON CONVERTIDOR DE PAR *Cambio de marchas sin golpes*

La función de cambio automático facilita la concentración del operador y optimiza el rendimiento de la máquina dejando que el motor trabaje en el área más productiva de la curva de potencia. Esta función combinada con el convertidor de par nunca alcanza el calado de la unidad de potencia, lo que marca la diferencia con los otros competidores dentro del sector. Diferencial automático con bloqueo 100%: el diferencial non spin automático transfiere instantáneamente el par del neumático que patina a la rueda con mejor adherencia. El sistema no requiere ninguna intervención del conductor permitiendo al operador concentrarse en el control del movimiento de la hoja.



TRACCION TOTAL CON SUPER REDUCTORA *Preciso a cualquier velocidad*

Modo de avance lento en los modelos con tracción delantera: 2 máquinas en una, el modo de avance lento hidrostático hace que la velocidad hacia adelante sea prácticamente independiente de las revoluciones del motor: por lo tanto, la motoniveladora puede utilizarse en aplicaciones de compactación reduciendo la flota global desplegada en la construcción de carreteras. Con independencia de la transmisión elegida, tracción en las 4 o 6 ruedas, la 836C puede estar también equipada con neumáticos de 24": la solución ideal para todo tipo de aplicaciones en suelos irregulares y cuando se requiere un leve efecto de sacudida del neumático.

TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA

CORONA DE GIRO CON RODAMIENTO ESTANCO

Soluciones de ingeniería sin rozamiento

El diseño de la hoja central revoluciona y maximiza la controlabilidad: muy baja fricción durante el funcionamiento de la máquina, elevado par de rotación sin sacudidas para una rotación y estabilidad suave y precisa de la hoja.

La corona de giro está montada sobre cojinetes de rodillos accionados mediante engranaje interno evitando contragolpe, desgaste y soporte de altas cargas mecánicas.

El diseño exclusivo de la hoja central, con un menor número de puntos de engrase, reduce el mantenimiento diario de manera drástica.

Durante la vida útil de la máquina, no se requiere la sustitución periódica de las plaquetas de sujeción reduciendo así los costes de mantenimiento.



CHASIS “EN FORMA DE A”

Estructuras libres de estrés

El chasis en forma de “A”, compensa constantemente los esfuerzos mientras que la máquina está trabajando.

El estrés típico lateral se elimina completamente, alargando la vida útil de los componentes.

El yugo puede ajustarse hidráulicamente en 5 posiciones diferentes con mucha facilidad gracias a un sistema de bloqueo pin; la geometría exclusiva de la hoja central permite al operador girar la hoja más de 90° para cada lado de trabajo sin ninguna interferencia mecánica.

HOJA MULTI-RADIUS

El material no se empuja, rueda

La hoja con radio infinitamente variable reduce el esfuerzo de tracción, y en las operaciones de acabado mejora el efecto de la mezcla del material.

SITECONTROL PREDISPOSITION



CONFIGURACIÓN DEL CONTROL DE LA CUCHILLA *Rendimiento flexible*

La motoniveladora de la serie 800 de CASE puede venir equipada de fábrica con la instalación de control de la hoja más común. La unidad se entrega al cliente con todos los cables y soportes. Es una solución «enchufar y usar»: el cliente solamente tiene que instalar la antena y el monitor en la cabina y el control de hoja estará listo para usarse.

El sistema es compatible con diferentes tipos de controles: de Sonic, Láser, GPS o estación total universal. El control automático de la hoja permite que incluso el operador menos experto pueda obtener una considerable capacidad de trabajo de la motoniveladora CASE, esto ayuda a completar el trabajo de forma mucho más rápida, es decir: menos vueltas, siempre se mueve la cantidad correcta de material. En consecuencia, el coste de la motoniveladora es rentable en términos de funcionamiento y tiempo. Con la configuración del control de CASE, cada cliente puede incluso usar los dispositivos de control de hoja que ya vienen instalados en otras unidades de construcción de su flota consiguiendo que la rentabilidad de la inversión sea más inmediata. La instalación de los componentes principales que vienen de fábrica proporciona un acceso más fácil y, consecuentemente, un servicio de mantenimiento más rápido: esto es una garantía de las normas de fabricación más exigentes, casi imposible de lograr a través de soluciones de postventa.





PRECISIÓN EXTREMA

SISTEMA HIDRAULICO CON DETECCION DE LA CARGA *El caudal en la punta de tus dedos*

Las nuevas motoniveladoras de CASE disponen del circuito hidráulico más preciso del mercado. Con controles altamente precisos, el sistema hidráulico de detección de carga hace que cualquier operación resulte fácil. Una bomba de pistón axial activada directamente proporciona sólo la cantidad necesaria de aceite donde se necesita, evitando cualquier desperdicio de energía. Las válvulas de control proporcionan compensación de presión permitiendo que la hoja central se eleve o descienda en paralelo. Un interruptor ubicado en el suelo de la cabina permite al operador obtener el máximo rendimiento del circuito hidráulico, independientemente de las revoluciones del motor, para reacciones más rápidas (modo de máximo caudal).

PALANCAS MECÁNICAS MONTADAS DIRECTAMENTE SOBRE BLOQUE DISTRIBUIDOR EN MODELOS DE CONTROL MECÁNICO *Sin pérdida de potencia, incrementando la productividad*

El bloque hidráulico exclusivo, controlado directamente, reduce cualquier juego de la palanca durante toda la vida útil de la motoniveladora, mientras que el operador puede beneficiarse de una retroalimentación directa del sistema hidráulico y así aumentar la precisión de trabajo. La función de flotación, disponible como opción, permite que el aceite fluya sin obstáculos en los cilindros y, consecuentemente, la hoja central sigue naturalmente el contorno del terreno. Independientemente de los componentes certificados de alta calidad de CASE, este sistema hidráulico exclusivo ha sido creado para garantizar actuaciones inmejorables, ahorro de combustible, fiabilidad y controlabilidad de la máquina en todo momento.





CONTROLES DE JOYSTICK EN MODELOS EH

Elija El Control Que Prefiera

Las motoniveladoras CASE ya están disponibles con los **NUEVOS** controles con joysticks electrohidráulicos de tres ejes.

Las **NUEVAS** motoniveladoras Case con control mediante joystick están equipadas con interruptores de ajuste específicos en la consola lateral para que cada operador configure rápida y fácilmente el nivel de ajuste deseado.

NUEVOS JOYSTICKS

Fáciles, cómodos y precisos

Los dos **NUEVOS** joysticks de tres ejes son tan precisos como las palancas de las motoniveladoras de control mecánico y ofrecen al operador no solo una manera intuitiva de trabajar con la motoniveladora, también una forma ergonómica de conducirla.

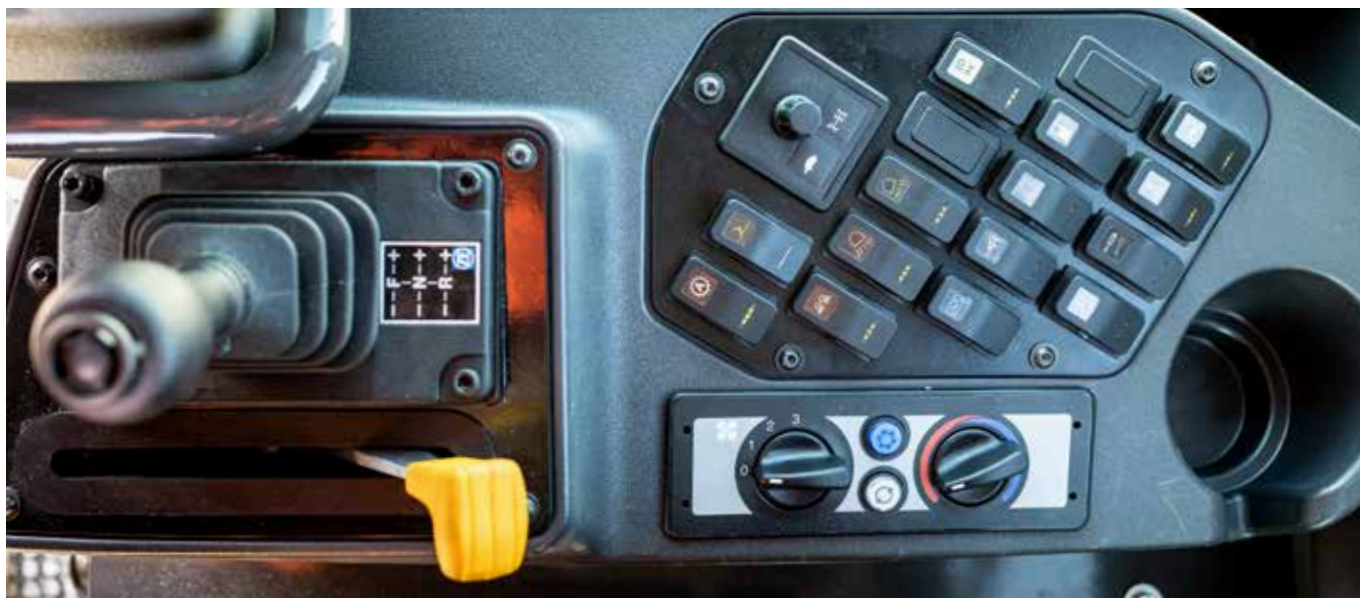
Y con la **NUEVA** dirección con joystick ya no es necesario tomar el mando de los controles, ni para las maniobras más complicadas. Solo acomódese en el asiento y disfrute de las ventajas de la ergonomía, la sencillez y la precisión durante toda la jornada de trabajo.

NUEVAS CARACTERÍSTICAS (SOLO PARA MODELOS EH)

Trabajar, conducir, ser productivo

Junto con los NUEVOS controles joystick, CASE introduce tres utilísimas funciones: TwinLift (movimiento de ambos cilindros de elevación de la hoja central), giro combinado y giro confort.

- + **NUEVO** TwinLift: Accione ambos cilindros de elevación de la hoja central con un solo joystick para mayor comodidad
- + **NUEVO giro combinado**: La dirección de las ruedas, la articulación del bastidor y la inclinación de las ruedas se accionan simultáneamente para lograr un radio de giro más corto
- + **NUEVO giro confort**: Cambio del radio de giro de la dirección de tope a tope para una mayor precisión.



REINA

LA COMODIDAD

CABINA MONTADA EN EL CHASIS TRASERO

En línea con el rendimiento

La cabina ROPS / FOPS montada en el chasis trasero ofrece una valiosa ventaja en comodidad y conveniencia:

- + Los operadores son conscientes del ángulo de articulación en todo momento.
- + La cabina situada en la parte trasera mejora la visibilidad de la hoja central.
- + El peso de la cabina en el bastidor trasero intensifica la tracción de la máquina.
- + El asiento neumático con calefacción ofrecido de serie aumenta el bienestar del operador durante las horas de trabajo.

El amplio cristal tintado montado en la parte delantera y en el lateral de la cabina proporciona visibilidad sin obstrucciones de los alrededores de la máquina. Incluso cuando el conductor trabaja sentado, tiene una visibilidad completa de la hoja central hasta su ángulo de corte.

La seguridad también ha mejorado:

- + La cámara de visión trasera garantiza una visibilidad más segura de la parte posterior y la máxima comodidad para el operador.
Ya no es necesario que el conductor se gire cuando tenga que conducir marcha atrás.
- + Cualquier obstáculo puede ser detectado fácilmente con un rápido vistazo a la gran pantalla a color de 7 “.

CABINA DE PERFIL BAJO

Nueva cabina equipada con todo tipo de comodidades

Por último, CASE ofrece una elegante cabina de perfil bajo en sus motoniveladoras ofreciendo la mejor comodidad y visibilidad de su categoría, mientras la altura total de la máquina se reduce 180 mm, para que no haya limitaciones en su transporte.



EL ARTE DE LA VERSATILIDAD

ALTA VERSATILIDAD

Herramientas para todas las tareas

Las motoniveladoras CASE pueden completarse con una amplia variedad de accesorios que las hacen adecuadas para un gran número de aplicaciones:

- + 3 anchos de hoja central que pueden personalizarse para cada modelo para adaptar fácilmente la fuerza de empuje a distintas densidades del material y condiciones de trabajo.
- + Distintas extensiones de la hoja central para una mejor retención lateral de material en tareas de nivelación sencillas.
- + Acoplamiento de sobrecarga de la hoja central para proteger el bastidor y la hoja central ante cualquier colisión inesperada. Recomendado para aplicaciones forestales.
- + Escarificador de la hoja central para la preparación de suelos de forma más fácil en una sola pasada.
- + Riper de 5 dientes para una mejor escarificación de los terrenos más resistentes
- + Hoja delantera para llevar a cabo operaciones de explanación de forma más rápida y para mejorar la productividad en combinación con la hoja central gracias a la elevada potencia del motor.
- + Contrapeso delantero específico: mejor equilibrio de la máquina y mayor esfuerzo de tracción.
- + Sistema hidráulico trasero instalado para proporcionar el flujo de aceite apropiado para implementos adicionales, tales como compactadores, que representa la combinación ideal con el exclusivo modo de avance lento.
- + Bomba de reabastecimiento del depósito de combustible: fácil reabastecimiento diario en cualquier entorno de trabajo.
- + Paquete de luces LED suplementarias:
 - en el contrapeso trasero
 - en la parte inferior de la cabina para mayor intensidad de luz en la hoja central



ASISTENTE PERSONAL PARA GESTIÓN DE LA FLOTA

LA PARTE CIENTÍFICA

El sistema telemático SiteWatch de CASE usa una unidad de control de alta tecnología montada en cada máquina para recopilar información de dicha máquina y de los satélites GPS. Luego, se envían estos datos por Wi-Fi a través de las redes de comunicación móvil al portal web del sistema telemático de CASE.

SITEWATCH: LOS BENEFICIOS DEL CONTROL CENTRALIZADO DE LA FLOTA AL ALCANCE DE LA MANO

Mida su verdadera disponibilidad de recursos y optimícela

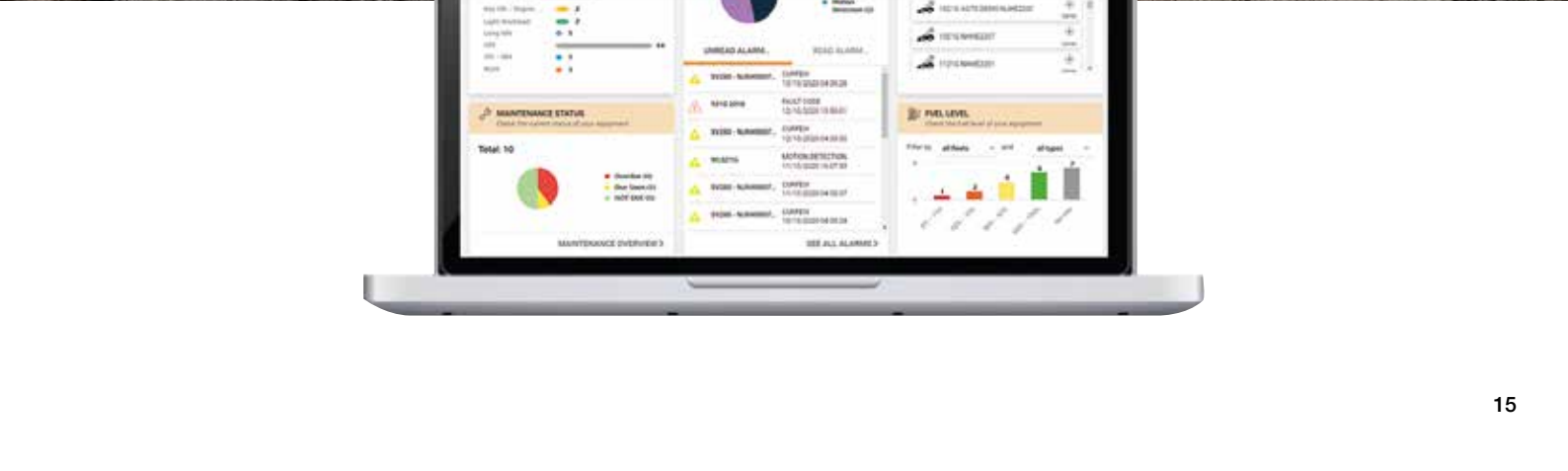
- + Elimine las «flotas fantasmas»: SiteWatch permite identificar unidades de repuesto o máquinas con poca carga en cualquier centro.
- + Reasigne las unidades a donde más se las necesite.
- + La planificación de mantenimiento anticipada es más fácil, ya que las horas de trabajo actualizadas siempre están disponibles.
- + Extienda los beneficios de SiteWatch al resto de su flota: SiteWatch también puede instalarse en unidades de otras marcas.

¡Desafíe su coste total de explotación!

- + Poder comparar el uso de combustible en los distintos tipos de máquinas le permitirá elegir el equipo adecuado.
- + Ahorrar en los costes de transporte con tareas de mantenimiento programadas y agrupadas.
- + Tranquilidad, disponibilidad optimizada y menores costes de reparación: con el mantenimiento preventivo, puede, por ejemplo, recibir un aviso en caso de que el motor necesite mantenimiento, así como evitar averías perjudiciales.
- + Poder comparar el retorno de inversión de sus activos en diferentes centros.
- + Su equipo se usará únicamente durante las horas de trabajo. Puede establecer avisos para saber si se está usando durante el fin de semana o por la noche.
- + Integración con el paquete de mantenimiento programado, lo que garantiza que los servicios requeridos se lleven a cabo en el momento adecuado.

Mayor seguridad, prima de seguro más baja

- + Mantenga alejados a los ladrones: trate de disuadirlos de atacar sus recursos porque está geolocalizado. SiteWatch está escondido para que los ladrones no puedan encontrarlo rápidamente.
- + Su flota se usa únicamente donde usted decida. Puede definir una valla virtual y recibir un correo electrónico cuando una máquina sobrepase dicho perímetro.



PRINCIPALES MOTIVOS PARA ELEGIR LA SERIE-C

ALTA VERSATILIDAD

La amplia variedad de opciones ofrece, a cualquier cliente, la posibilidad de crear una motoniveladora a medida que sea apropiada para las aplicaciones más exigentes.

SISTEMA HIDRAULICO CON DETECCION DE LA CARGA

Caudal apropiado para todas las aplicaciones y para movimientos simultáneos de la hoja central.

MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Las tareas de mantenimiento sencillas, son parte del ADN de CASE. Todas las comprobaciones principales diarias, pueden ser realizadas desde la plataforma que está encima del tandem, de una forma segura. Todos los puntos de mantenimiento están convenientemente agrupados y colocados.

BASTIDOR EN “A”

Distribución optimizada del esfuerzo en cualquier condición para garantizar una larga vida útil de la máquina.

PREPARACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL DE LA CUCHILLA

Sistema de control de la hoja «enchufar y usar» de las marcas líderes.

CUCHILLA MULTIRADIO

Menor absorción de potencia y efecto rodante optimizado.

CORONA DE GIRO CON RODAMIENTO ESTANCO

Tecnología libre de mantenimiento y rotación de la hoja central sin esfuerzo.

EMISIONES REDUCIDAS

- + Con la tecnología avanzada, única e inigualable «HI-eSCR», hasta el nuevo motor Stage V.
- + Dispositivo adicional libre de mantenimiento en su catalizador SCR, el cual permite que se cumpla con los límites estrictos en PM
- + Bajo consumo de combustible a plena potencia

CABINA DE PERFIL BAJO

180 mm de altura total / transporte en camiones por altura de hasta 4 m.

CABINA MONTADA EN EL CHASIS TRASERO

La mejor controlabilidad y comodidad de su categoría: el operador siempre está en línea con la dirección en la que se está trabajando.



PALANCAS MECÁNICAS MONTADAS DIRECTAMENTE SOBRE BLOQUE DISTRIBUIDOR, EN MODELOS DE CONTROL MECÁNICO

Mejor control de la hoja central con los años, sin holgura entre las palancas y la válvula de control principal.

NUEVOS CONTROLES POR JOYSTICK EN MODELOS EH

Funciones que aumentan la productividad como los controles con TwinLift (movimiento de ambos cilindros de elevación de la hoja central) y dirección por joystick con giro confort y combinado.

TRANSMISIÓN ERGOPOWER CON CONVERTIDOR DE PAR

Cambio de marchas suave para una perfecta controlabilidad y modo automático para tareas más relajadas.

TRACCION TOTAL CON SUPER REDUCTORA

Tracción total en cualquier condición y transmisión de par optimizada que se ajusta a las necesidades del operador.

POTENCIA DE MOTOR VARIABLE

Alta potencia en velocidades elevadas (4.^a marcha) aumenta la productividad de la máquina.



836C - 836C AWD

ESPECIFICACIONES

MOTOR STAGE V «Hi-eSCR2»

Potencia máxima (ISO 14396/ECE R120)
 De 1.^a a 3.^a marcha _____ 102 kW/138 CV
 De 4.^a a 6.^a marcha _____ 115 kW/156 CV
 Revoluciones _____ 2100 rpm
 Marca y modelo _____ FPT N67 NEF 6 cil.
 Sistema de postratamiento _____ DOC+SCRoF
 Filtro de aire con eyector de polvo Donaldson _____ std
 Tipo _____ diésel, common rail, dual power, turbocompresor e intercooler
 Cilindrada _____ 6,7 l
 Número de cilindros _____ 6
 Diámetro y carrera _____ 104x132 mm
 Par máx. a 1400 rpm _____ 725 Nm
 Filtro de aceite motor instalado en posición remota para su fácil sustitución. Arranque en frío para temperaturas de -25° C de serie.
 El motor cumple con las normativas (UE) 2016/1628 de STAGE V.

CONVERTIDOR DE PAR

Convertidor de par de una etapa integrado en la caja de cambios. Adaptación automática del par de salida a las condiciones de desplazamiento.
 Relación del convertidor _____ 1.87: 1
 Refrigeración por intercambiador de calor

TRANSMISIÓN

Transmisión completa Powershift con 6 marchas hacia adelante y 3 marchas hacia atrás. Cambio eléctrico con una palanca de bloqueo de retroceso en gamas 3-6. Velocidades en km/h

MARCHA	ADELANTE	ATRÁS
1.	5,4	5,7
2.	8,3	13,3
3.	12,6	29,2
4.	19,2	-
5.	27,9	-
6.	39,9	-

Esfuerzo de tracción (coeficiente de adherencia 0,8)
 836C _____ 66 kN
 836C AWD _____ 85 kN

EJE DELANTERO

Eje oscilante con giro por cilindro hidráulico con rótula y ajuste hidráulico de inclinación de las ruedas.

	836C	836C AWD
Oscilación del eje	± 15°	± 15°
Inclinación de las ruedas	± 21.45°	± 21.45°
Distancia del suelo	485 mm	485 mm

EJE TRASERO TÁNDEM

Eje tándem CASE para motoniveladora con diferencial no giratorio. Transmisiones tándem oscilantes con cadenas de rodillos de alta resistencia
 Reducción planetario
 Oscilación _____ ± 15°
 Dimensiones de la caja del tándem:
 Altura _____ 599 mm
 Anchura _____ 201 mm
 Grosor de pared _____ 20 mm
 Paso de cadena _____ 50,8 mm
 Distancia entre ejes del tándem _____ 1241 mm

TRACCIÓN TOTAL

Seleccionable junto con la tracción hidrodinámica a las ruedas traseras. Tracción hidrostática a las ruedas delanteras con volumen de control electrónico de tracción E.D.C.V. Una bomba bidireccional de placa oscilante (avance/retroceso) acciona los motores montados en los cubos de cada rueda delantera. El diferencial hidráulico non spin evita el patinaje de la rueda de un solo lado y proporciona el par durante las curvas. Un microprocesador monitoriza y adapta las fuerzas de tracción de las ruedas delanteras y traseras. Un interruptor por pasos permite al operador adaptar el empuje o retención de las ruedas delanteras según las condiciones de trabajo. Modo de avance lento (Creep Mode) de serie: solo tracción delantera para una velocidad ultra lenta de la máquina.

FRENOS

Frenado por bomba con acumulador hidráulico de doble circuito con frenos de 4 discos sumergidos en aceite que actúan sobre las ruedas del tándem. Freno de estacionamiento: freno de disco que actúa sobre la transmisión.

DIRECCIÓN

Aplicada desde la consola de control y de dirección ajustable. Dirección con giro por cilindro hidráulico con rótula de las ruedas delanteras, totalmente hidráulica, con control de volumen.

	836C	836C AWD
Bloqueo del volante, izquierda/derecha	40°	40°
Bastidor articulado, con 2 cilindros de dirección de doble flujo: Ángulo de articulación	± 28°	± 28°
Radio de giro mínimo: A través de neumáticos A través de la paleta delantera	6600 mm 7300 mm	6800 mm 7600 mm

NEUMÁTICOS

405/70 R20 SPT9 Dunlop
 420/75 R20 XMCL TL Michelin
 455/70 R20 SPT9 Dunlop
 405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN

SPT9 DUNLOP

CONTROL DE LA HOJA CENTRAL

Detección de carga para maximizar la controlabilidad de funciones. Palancas de control para medir con precisión la velocidad de ajuste. Compensación de presión en cada una de las válvulas de control, lo que permite el levantamiento en paralelo de la hoja central o el funcionamiento simultáneo de otras dos funciones, sin interacción disruptiva. Un pedal permite que el operador cambie a la potencia máxima para un funcionamiento más rápido (modo de alta velocidad). Válvulas de retención desbloqueables que mantienen constantes ángulos de elevación/corte y los cilindros de inclinación de las ruedas.

BASTIDOR EN "A"

Bastidor delantero: robusto en sección de caja soldada.
Perfil L con sección transversal _____ 125x120x8 mm

CORONA DE GIRO

Engranajes internos, montados sobre rodillos estancos, sin holgura, autoajustables.
Accionada por motor hidráulico y mecanismo de la hoja central.
Diámetro _____ 1150 mm
Radio de acción _____ 360°

HOJA CENTRAL

Acero de alta calidad resistente al desgaste con guías redondeadas endurecidas.
Hojas laterales y central dividida sustituibles
Anchura _____ 2440/3050/3355 mm
Altura/grosor de la hoja _____ 526/15 mm
Altura/grosor del borde de corte _____ 152/19 mm
Diámetro de tornillo _____ 16 mm

CONFIGURACIÓN HOJA CENTRAL

Desplazamiento:
A la derecha _____ 491 mm
A la izquierda _____ 708 mm
Alcance a través de los neumáticos sin dirección articulada:
Derecho horizontal _____ 1865 mm
Izquierdo horizontal _____ 1525 mm
Alcance a través de los neumáticos con dirección articulada:
Derecho horizontal _____ 2490 mm
Izquierdo horizontal _____ 2150 mm
Ángulo de pendiente máx.:
Derecho _____ 117°
Izquierdo _____ 76°
Altura de elevación máx. sobre el suelo _____ 394 mm
Profundidad de raspado máx. _____ 456 mm
Ajuste del ángulo de corte, hidráulico _____ 49,5°

SISTEMA HIDRÁULICO

Detección de carga con bomba de pistón axial de flujo variable. Suministro cero de aceite en condiciones sin funcionamiento con el consiguiente ahorro de potencia. Sistema cerrado con depósito presurizado. Válvula de seguridad.
Bomba hidráulica _____ placa oscilante, flujo variable
Suministro máx. _____ 94,5 l/min
Presión máx. _____ 200 bar
Ajuste de descarga de presión _____ 215 bar

BASTIDOR

Bastidor delantero en forma de A: rígido, sección soldada de acero de grano fino con alta resistencia
Sección transversal _____ 270 x 270 mm
Grosor de la pared _____ 12 mm
Bastidor trasero _____ bastidor resistente de torsión
Sección transversal _____ 220 x 260 mm

CABINA

Cabina ROPS/FOPS elásticamente montada e insonorizada con dos puertas basculantes. Acceso a ambos lados. Cristal tintado. Cabina montada en el chasis trasero. Difusores de calefacción/desempañador. Asiento de suspensión neumática con calefactor.
Opción de cabina de perfil bajo que reduce la altura total en 180 mm.
ROPS de acuerdo con prueba de muestra CEE _ISO 3471
FOPS de acuerdo con prueba de muestra CEE _ISO 3449
Nivel de ruido de la cabina _____ 75 dbA
Nivel de ruido exterior _____ 99 dbA

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión _____ 24 V
Baterías _____ 2 x 100 Ah
Alternador _____ 90 A
Motor de arranque _____ 4 kW

CAPACIDADES

Aceite de lubricación _____ 12,5 l
Refrigerante (Incluyendo: frío y caliente) _____ 32,0 l
Transmisión (incluyendo convertidor y refrigeración) _____ 27,0 l
Engranaje del eje _____ 31,0 l
Tándem _____ 120,0 l
Engranaje helicoidal _____ 2 l
Depósito hidráulico _____ 70,0 l
Depósito hidráulico, total:
836C _____ 170,0 l
836C AWD _____ 185,0 l
Depósito de combustible _____ 278,0 l
Depósito de AdBlue _____ 54 l

856C - 856C AWD

ESPECIFICACIONES

MOTOR STAGE V «Hi-eSCR2»

Potencia máxima (ISO 14396/ECE R120)
 De 1.^a a 3.^a marcha _____ 129 kW/173 CV
 De 4.^a a 6.^a marcha _____ 142 kW/190 CV
 Revoluciones _____ 2100 rpm
 Marca y modelo _____ FPT N67 NEF 6 cil.
 Sistema de postratamiento _____ DOC+SCRof
 Filtro de aire con eyector de polvo Donaldson _____ std
 Tipo _____ diésel, common rail, dual power, turbocompresor e intercooler
 Cilindrada _____ 6,7 l
 Número de cilindros _____ 6
 Diámetro y carrera _____ 104x132 mm
 Par máx. a 1400 rpm _____ 850 Nm
 Filtro de aceite motor instalado en posición remota para su fácil sustitución. Arranque en frío para temperaturas de -25°C de serie.
 El motor cumple con las normativas (UE) 2016/1628 de STAGE V.

CONVERTIDOR DE PAR

Convertidor de par de una etapa integrado en la caja de cambios.
 Adaptación automática del par de salida a las condiciones de desplazamiento.
 Relación del convertidor _____ 1.91: 1
 Refrigeración por intercambiador de calor

TRANSMISIÓN

Transmisión completa Powershift con 6 marchas hacia adelante y 3 marchas hacia atrás. Cambio eléctrico con una palanca de bloqueo de retroceso en gamas 3-6.
 Velocidades en km/h

MARCHA	ADELANTE	ATRÁS
1.	5,0	5,4
2.	7,7	12,6
3.	11,8	27,9
4.	17,9	-
5.	26,0	-
6.	38,0	-

Esfuerzo de tracción (coeficiente de adherencia 0,8)
 856C _____ 95 kN
 856C AWD _____ 117 kN

EJE DELANTERO

Eje oscilante con giro por cilindro hidráulico con rótula de inclinación de las ruedas.

	836C	836C AWD
Oscilación del eje	± 15°	± 15°
Inclinación de las ruedas	± 20,3°	± 20,3°
Distancia del suelo	554 mm	554 mm

EJE TRASERO TÁNDEM

Eje tándem CASE para motoniveladora con diferencial no giratorio
 Transmisiones tándem oscilantes con cadenas de rodillos de alta resistencia
 Reducción planetario
 Oscilación _____ ± 15°
 Dimensiones de la caja del tándem:
 Altura _____ 590 mm
 Anchura _____ 199 mm
 Grosor de pared _____ 20 mm
 Paso de cadena _____ 50,8 mm
 Distancia entre ejes del tándem _____ 1572,6 mm

TRACCIÓN TOTAL

Seleccionable junto con la tracción hidrodinámica a las ruedas traseras. Tracción hidrostática a las ruedas delanteras con volumen de control electrónico de tracción E.D.C.V. Una bomba bidireccional de placa oscilante (avance/retroceso) acciona los motores montados en los cubos de cada rueda delantera. El diferencial hidráulico non spin evita el patinaje de la rueda de un solo lado y proporciona el par durante las curvas. Un microprocesador monitoriza y adapta las fuerzas de tracción de las ruedas delanteras y traseras. Un interruptor por pasos permite al operador adaptar el empuje o retención de las ruedas delanteras según las condiciones de trabajo. Modo de avance lento (Creep Mode) de serie: solo tracción delantera para una velocidad ultra lenta de la máquina.

FRENOS

Frenado por bomba con acumulador hidráulico de doble circuito con frenos de 4 discos sumergidos en aceite que actúan sobre las ruedas del tándem. Freno de estacionamiento: freno de disco que actúa sobre la transmisión.

DIRECCIÓN

Aplicada desde la consola de control y de dirección ajustable. Dirección con giro por cilindro hidráulico con rótula de las ruedas delanteras, totalmente hidráulica, con control de volumen.

	836C	836C AWD
Bloqueo del volante, izquierda/derecha	42,5°	42,5°
Bastidor articulado, con 2 cilindros de dirección de doble flujo: Ángulo de articulación	± 28°	± 28°
Radio de giro mínimo: A través de neumáticos A través de la paleta delantera	7300 mm 8100 mm	7300 mm 8000 mm

NEUMÁTICOS

17.5 R25 XHA MICHELIN (ancho desplazamiento < 2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
 17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR (ancho desplazamiento < 2500 mm)



XHA MICHELIN

XTLA MICHELIN

SLG GOODYEAR

CONTROL DE LA HOJA CENTRAL

Detección de carga para maximizar la controlabilidad de funciones. Palancas de control para medir con precisión la velocidad de ajuste. Compensación de presión en cada una de las válvulas de control, lo que permite el levantamiento en paralelo de la hoja central o el funcionamiento simultáneo de otras dos funciones, sin interacción disruptiva. Un pedal permite que el operador cambie a la potencia máxima para un funcionamiento más rápido (modo de alta velocidad). Válvulas de retención desbloqueables que mantienen constantes ángulos de elevación/corte y los cilindros de inclinación de las ruedas.

BASTIDOR EN "A"

Bastidor delantero en forma de A: robusto en sección de caja soldada.
Perfil L con sección transversal _____ 140x140x10 mm

CORONA DE GIRO

Engranajes internos, montados sobre rodillos estancos, sin holgura, autoajustables.
Accionada por motor hidráulico y mecanismo de la hoja central.

Diámetro _____ 1350 mm
Radio de acción _____ 360°

HOJA CENTRAL

Acero de alta calidad resistente al desgaste con guías redondeadas endurecidas.
Hojas laterales y central dividida sustituibles
Anchura _____ 3350/3665/3960 mm
Altura/grosor de la hoja _____ 603/20 mm
Altura/grosor del borde de corte _____ 152/19 mm
Diámetro de tornillo _____ 16 mm

CONFIGURACIÓN HOJA CENTRAL

Desplazamiento:
A la derecha _____ 755 mm
A la izquierda _____ 645 mm
Alcance a través de los neumáticos sin dirección articulada:
Derecho horizontal _____ 2375 mm
Izquierdo horizontal _____ 1685 mm
Alcance a través de los neumáticos con dirección articulada:
Derecho horizontal _____ 3235 mm
Izquierdo horizontal _____ 2545 mm
Ángulo de pendiente máx.:
Derecho _____ 100°
Izquierdo _____ 112°
Altura de elevación máx. sobre el suelo _____ 480 mm
Profundidad de raspado máx. _____ 500 mm
Ajuste del ángulo de corte, hidráulico _____ 50°

SISTEMA HIDRÁULICO

Detección de carga con bomba de pistón axial de flujo variable. Suministro cero de aceite en condiciones sin funcionamiento con el consiguiente ahorro de potencia. Sistema cerrado con depósito presurizado. Válvula de seguridad.

Bomba hidráulica _____ placa oscilante, flujo variable
Suministro máx. _____ 126 l/min
Presión máx. _____ 200 bar
Ajuste de descarga de presión _____
215 bar

BASTIDOR

Bastidor delantero: rígido, sección soldada de acero de grano fino con alta resistencia
Sección transversal _____ 300 x 300 mm
Grosor de la pared _____ 20 mm
Bastidor trasero _____ bastidor resistente a torsión
Sección transversal _____ 260 x 90 mm

CABINA

Cabina ROPS/FOPS elásticamente montada e insonorizada con dos puertas basculantes. Acceso a ambos lados. Cristal tintado. Cabina montada en el chasis bastidor trasero. Difusores de calefacción/desempañador. Asiento de suspensión neumática con calefactor.
Opción de cabina de perfil bajo que reduce la altura total en 180 mm.
ROPS de acuerdo con prueba de muestra CEE _ISO 3471
FOPS de acuerdo con prueba de muestra CEE _ISO 3449
Nivel de ruido de la cabina _____ 75 dbA
Nivel de ruido exterior _____ 99 dbA

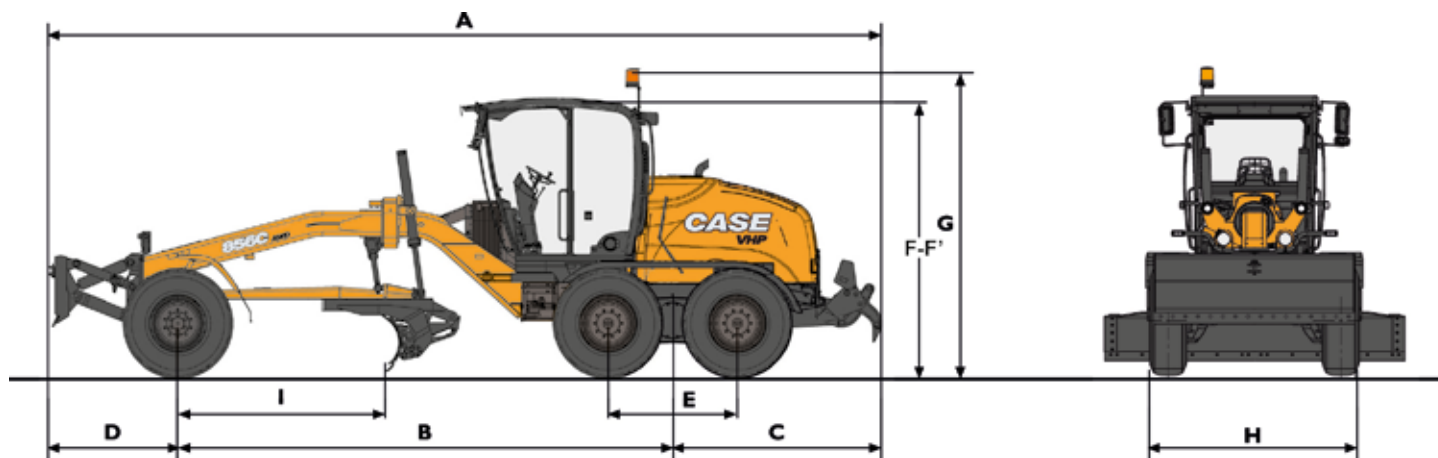
SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión _____ 24 V
Baterías _____ 2 x 100 Ah
Alternador _____ 90 A
Motor de arranque _____ 4 kW

CAPACIDADES

Aceite de lubricación _____ 12,5 l
Refrigerante (Incluyendo: frío y caliente) _____ 32,0 l
Transmisión (incluyendo convertidor y refrigeración) _____ 27,0 l
Engranaje del eje _____ 36,0 l
Tándem _____ 128,0 l
Engranaje helicoidal _____ 2,5 l
Depósito hidráulico _____ 90,0 l
Depósito hidráulico, total:
836C _____ 185,0 l
836C AWD _____ 200,0 l
Depósito de combustible _____ 278,0 l
Depósito de AdBlue _____ 54 l

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES



MÁQUINA CON:		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Contrapeso delantero y trasero	kg	11701	12001	14976	15376
Hoja delantera y contrapeso trasero	kg	11805	12105	15140	15540
Contrapeso delantero y ripper trasero	kg	12005	12305	15407	15807
Hoja delantera y ripper trasero	kg	12109	12409	15571	15971
Peso operativo máx.	kg	12500	12800	16250	16650

Con la cabina de perfil bajo, el peso se reduce en: 35 kg

836C, 836C AWD EQUIPADA CON:		FRONT & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT BLADE & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT COUNTERWEIGHT & REAR RIPPER	FRONT BLADE & REAR RIPPER
A Longitud total	mm	7697	8372	8331	8961
B Distancia entre ejes	mm		5351		
C Extremo del implemento trasero	mm	1605		1605	
D Extremo del implemento delantero	mm	762	1436	762	1436
E Base del tandem	mm		1241		
F Altura de cabina estándar	mm		3240		
F' Altura de cabina de perfil bajo	mm		3060		
G Altura máx. de la máquina	mm		3586		
H Anchura de los neumáticos	mm	2303		2360	
I Base de hoja	mm		1997		

Dimensiones referidas a una máquina equipada con neumáticos 405/70R20.
La altura y la anchura de la máquina sobre los neumáticos puede variar con otros neumáticos.

856C, 856C AWD EQUIPADA CON:		FRONT & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT BLADE & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT COUNTERWEIGHT & REAR RIPPER	FRONT BLADE & REAR RIPPER
A Longitud total	mm	8592	9317	9285	10044
B Distancia entre ejes	mm		6023		
C Extremo del implemento trasero	mm	1785		2458	
D Extremo del implemento delantero	mm	809	1568	809	1568
E Base del tandem	mm		1572		
F Altura de cabina estándar	mm		3330		
F' Altura de cabina de perfil bajo	mm		3150		
G Altura máx. de la máquina	mm		3674		
H Anchura de los neumáticos	mm	2549		2555	
I Base de hoja	mm		2504		

Dimensiones referidas a una máquina equipada con neumáticos 17.5R25EM
La altura y la anchura de la máquina sobre los neumáticos puede variar con otros neumáticos.

HOJA DOZER DELANTERA CON CONTROL HIDRÁULICO		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Anchura de la hoja	mm	2350	2450
Altura de la hoja	mm	765	870
Profundidad de penetración	mm	136	174
Distancia al suelo	mm	509	547
RIPPER TRASERO CON CONTROL HIDRÁULICO PARA APLICACIONES DE GRAN RESISTENCIA		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Anchura del escarificado	mm	2049	2268
Profundidad de escarificado	mm	310	371
Número de rejonas	n°	5	5
Intervalo de rejonas	mm	500	555
LA HOJA NIVELADORA CON RIPPER MOVIBLE PUEDE UTILIZARSE EN AMBAS DIRECCIONES		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Número de rejonas	n°	4	6
Anchura del escarificado	mm	900	1080
DESPLAZAMIENTO DE VÍA CON LA HOJA NIVELADORA			
Izquierdo	mm	420	580
Derecho	mm	950	1200
Profundidad del escarificado	mm	134	202

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- + **NUEVOS** controles joystick para un trabajo y una conducción más cómodos y precisos (solo en modelos EH)
- + Cabina equipada con dos puertas totalmente abatibles para acceso por ambos lados, cristales de seguridad tintados, parasol delantero y trasero
- + Indicador acústico de marcha atrás conmutable
- + Radio
- + Faro giratorio
- + Freno de estacionamiento con discos de pinza aplicado a la transmisión
- + Motor NEF STAGE V con gestión electrónica y «DualPower»
- + Postratamiento del gas de escape DOC & SCRoF
- + Termoarranque
- + Palancas de control para operaciones precisas y simultáneas de la hoja central
- + Guardabarros delanteros y traseros
- + Dirección con giro por cilindro hidráulico con rótula en ruedas delanteras con columna de dirección ajustable
- + Sistema de calefacción
- + Hoja central en acero de alta resistencia con guías redondeadas endurecidas
- + Sistema de frenos hidráulicos con acumulador de doble circuito aplicados sobre las ruedas del tandem
- + Ajuste hidráulico para taludes de hasta 90° de pendiente
- + Tracción hidrostática a las ruedas delanteras con volumen de control electrónico de tracción
- + Volumen de control electrónico de tracción y diferencial hidráulico*
- + Corona de giro con engranajes internos, sellado, sin holgura y autoajustable que funciona a 360°
- + Sistema hidráulico de detección de carga con bomba de flujo variable
- + Ángulo de corte de la hoja central ajustable hidráulicamente.
- + Eje delantero oscilante con ajuste de inclinación hidráulico
- + Eje tandem oscilante con diferencial no giratorio automático
- + Transmisión Powershift con 6 velocidades hacia adelante y 3 hacia atrás con convertidor de par integrado
- + Contrapeso trasero
- + Luces de tráfico para carretera
- + Cabina FOPS/ROPS con suspensión, montada en el bastidor trasero.
- + Cabina estándar
- + Asiento con suspensión neumática y calefactor.
- + Modo de avance lento en la versión AWD.
- + «SiteWatch» de CASE

* Solamente en 836C AWD y 856C AWD.

OPCIONES

- + Aire acondicionado
- + Aceite hidráulico ecológico
- + Válvula flotante para la hoja central
- + Luces delanteras en cabina
- + Bomba de repostaje de combustible (50 l/min)
- + Placas laterales izquierda y derecha de la hoja central
- + Cabina de perfil bajo
- + Embrague de sobrecarga en la hoja central
- + Hoja delantera paralela
- + Luces traseras en cabina
- + Ripper trasero con dispositivo de protección con 5 dientes
- + Escarificador en hoja central
- + Extensión derecha de la hoja central
- + Enganche de remolque
- + «Site-Watch» de CASE
- + Cámara de visión trasera con monitor de 7".
- + Predisposición de control de la hoja (Leica, Topcon, Trimble).
- + Contrapeso delantero para 836C y 836C AWD (510 kg).
- + Contrapeso delantero para 856C y 856C AWD (763 kg).
- + Caja de herramientas. Note: standard and optional equipment may vary by country. Consult your CASE dealer for specific details. Nota: el equipamiento estándar y los opcionales pueden variar según los países. Consulte a su concesionario CASE para detalles específicos.

Nota: Los equipos estándar y opcionales mostrados pueden variar según el país. Consulte con su concesionario CASE los detalles.

CONSTRUYENDO LA MARCA CASE MÁS FUERTE.

Desde 1842, en CASE Construction Equipment hemos tenido el firme compromiso de crear soluciones prácticas e intuitivas que proporcionen tanto eficiencia como productividad.

Seguimos esforzándonos para que nuestros clientes puedan implementar tecnologías emergentes y cumplir siempre con las normativas vigentes.

Actualmente, nuestra escala global combinada con nuestra experiencia local nos permite concentrarnos en los retos reales de nuestros clientes a la hora de desarrollar nuestros productos.

La amplia red de distribuidores de CASE está preparada para apoyar y proteger su inversión y superar nuestras expectativas proporcionándole una mejor experiencia de usuario.

Nuestro objetivo es construir tanto máquinas más resistentes como comunidades más fuertes. Hacemos lo que es justo para nuestros clientes y nuestras comunidades de manera que puedan contar siempre con CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

CASECE.COM
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.