

**CARGADORAS DE NEUMÁTICOS  
DE LA SERIE F  
1021F | 1121F**

**CASE**

CONSTRUCTION



**TIER 4  
FINAL**  
FASE IV EU

**MAYOR RAPIDEZ,  
MENOR CONSUMO**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD  
SINCE 1842**

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



### EXPERTS FOR THE REAL WORLD

#### SINCE 1842

- 1842** Se funda Case.
- 1869** Nace el primer motor de vapor portátil que da lugar al nacimiento de la construcción de carreteras.
- 1958** Case presenta la primera cargadora de neumáticos con tracción en las 4 ruedas.
- 1969** Case empieza a fabricar minicargadoras
- 1998** Case también es pionera en la incorporación del Ride control en las retroexcavadoras y minicargadoras. Desde 1998 las cargadoras de neumáticos de Case cuentan con motores FPT, líderes en el sector de la tecnología de motores.

# TRADICIÓN DE LOGROS PIONEROS EN EL SECTOR



- 2001** *El exclusivo cubo de refrigeración de las cargadoras de neumáticos Case ofrece un motor limpio y fiabilidad.*
- 2011** *Las primeras cargadoras de neumáticos con tecnología de motor SCR y transmisión Proshift que proporcionan ciclos más rápidos y ahorro de combustible.*
- 2012** *Case completa su gama de cargadoras de neumáticos con Tier 4i (Fase IIIB EU): una vez más, las primeras dentro del sector.*
- 2015** *Las cargadoras de neumáticos de Case cumplen con la normativa sobre emisiones de Tier 4 Final / Fase IV EU.*

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



### ALTA EFICACIA

#### Sin EGR o filtro de partículas

El motor fue desarrollado y fabricado por nuestra empresa asociada y ganadora de varios premios FPT Industrial, la cual fabrica más de 500.000 motores al año y potencia a galardonados a nivel mundial.

El diseño propio aprovecha las tecnologías avanzadas desarrolladas para vehículos comerciales y de agricultura, e introduce soluciones específicas a medida para aplicaciones fuera de carretera.

El Cursor 9, con 6 cilindros en línea y una cilindrada de 8,7 litros, está diseñado para ofrecer ahorro de combustible y fiabilidad con disponibilidad de potencia total.

- El flujo de entrada de aire aumenta con un turbocompresor con refrigeración por aire.
- La inyección múltiple proporciona el rendimiento más elevado de par a bajas revoluciones de su categoría.
- No se usa válvula EGR: para la combustión se usa 100% de aire fresco sin DPF y no se precisa sistema de refrigeración adicional.

Nuestra tecnología de motor es tan fiable que el servicio de rescate marítimo francés confía en ella para sus barcos: ¿Qué mejor garantía se puede pedir?



# MOTOR SIN COMPLICACIONES



## EMISIONES BAJAS

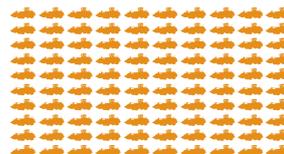
### Sin filtro de partículas

Con el sistema de post-tratamiento HI-eSCR, la tecnología FPT cumple con la normativa europea sobre emisiones Fase IV (Tier 4 final), un gran paso hacia un aire más limpio. Con este sistema se utilizan menos componentes,

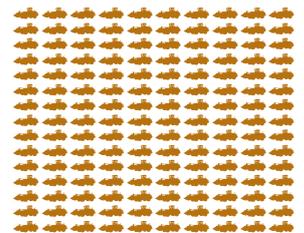
la calidad del aceite del motor no se ve afectada y no se necesita filtro de partículas (DPF) ni refrigeración adicional. Esto permite un compartimento para el motor muy compacto, que resulta en una excelente visibilidad trasera. Además, la temperatura más alta alcanzada por HI-eSCR es 500°C, 200°C menos que la temperatura máxima de un filtro de partículas.



1996: Fase I EU  
US Tier 1



2011: EU Fase IIIB EU  
US Tier 4 interim



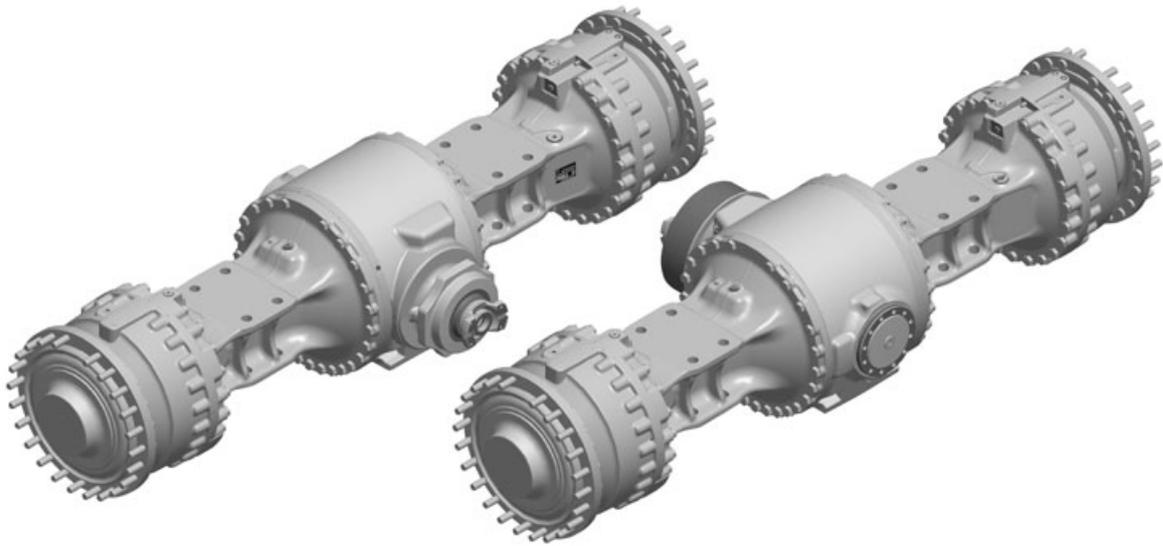
2015: Fase IV EU  
US Tier 4 final

## HI-eSCR

Una cargadora de neumáticos con tecnología HI-eSCR tardaría 6 meses en producir las mismas emisiones de partículas y NOx que produciría una cargadora de neumáticos de 1996 en un solo día.

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



### ALTA FIABILIDAD

#### Ejes reforzados Case

Los nuevos ejes reforzados son más robustos, más grandes y más fáciles de mantener gracias al diseño en 3 piezas del cuerpo del eje. Cada cubo está provisto de frenos multidisco lubricados, fabricados con bronce sinterizado resistente. Nuestros ejes de gran resistencia están diseñados para soportar neumáticos L5 o macizos para los entornos más duros. Las juntas metalizadas que se encuentran entre el eje y el cubo son resistentes al agua y a los residuos finos a bajas temperaturas.

Los ejes reforzados de Case ofrecen mayor valor de reventa gracias a que:

- El desgaste de los neumáticos se reduce en un 20-30% porque no hay deslizamiento entre las ruedas.
- El consumo de combustible es menor porque no hay fricción en el diferencial.
- El mantenimiento se reduce porque hay menos componentes en movimiento con diferenciales abiertos.



# EJES Y DIFERENCIALES

## CUANDO LA EFICACIA SE JUNTA CON LA PRODUCTIVIDAD



### AHORRO DE COSTES

#### Diferencial con bloqueo automático al 100%

Con diferenciales abiertos, no se aplica fricción para reducir el deslizamiento de las ruedas, lo que implica menos desgaste y pérdidas de energía. Con el bloqueo al 100%, el 100% del par disponible se transmite a las ruedas para ofrecer el máximo esfuerzo de tracción.



Tomar una curva en suelo sólido.		Carga en terrenos blandos	
<p><b>Con diferencial de deslizamiento limitado:</b></p> <p>Cambio automático de deslizamiento limitado - Pérdidas internas y carga - Mayor desgaste de neumáticos</p>	<p><b>Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):</b></p> <p>Sin cambio (diferencial abierto) - Sin pérdida de energía - Menos desgaste de neumáticos</p>	<p><b>Con diferencial con deslizamiento limitado:</b></p> <p>- El esfuerzo de tracción que se transmite a las ruedas es del 70%. - Cambio de marchas automático</p>	<p><b>Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):</b></p> <p>- 100% del esfuerzo de tracción se transmite a las ruedas - Cambio de marchas automático o manual</p>

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F

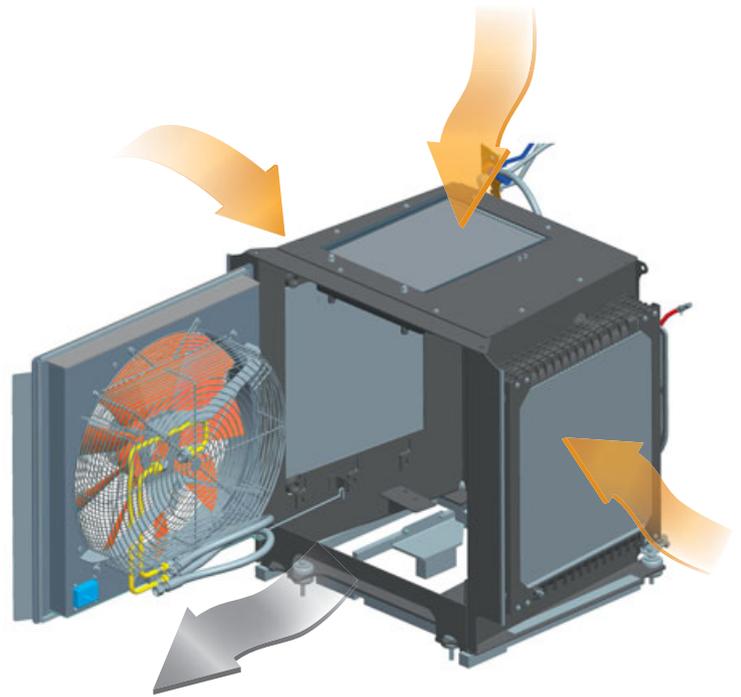


### ALTA FIABILIDAD

#### Cubo de refrigeración Case

Gracias al diseño exclusivo de CASE, con cinco radiadores montados en forma de cubo en lugar de superpuestos, todos los radiadores reciben aire puro y limpio por los lados y por la parte superior, lo que mantiene los líquidos en una temperatura constante.

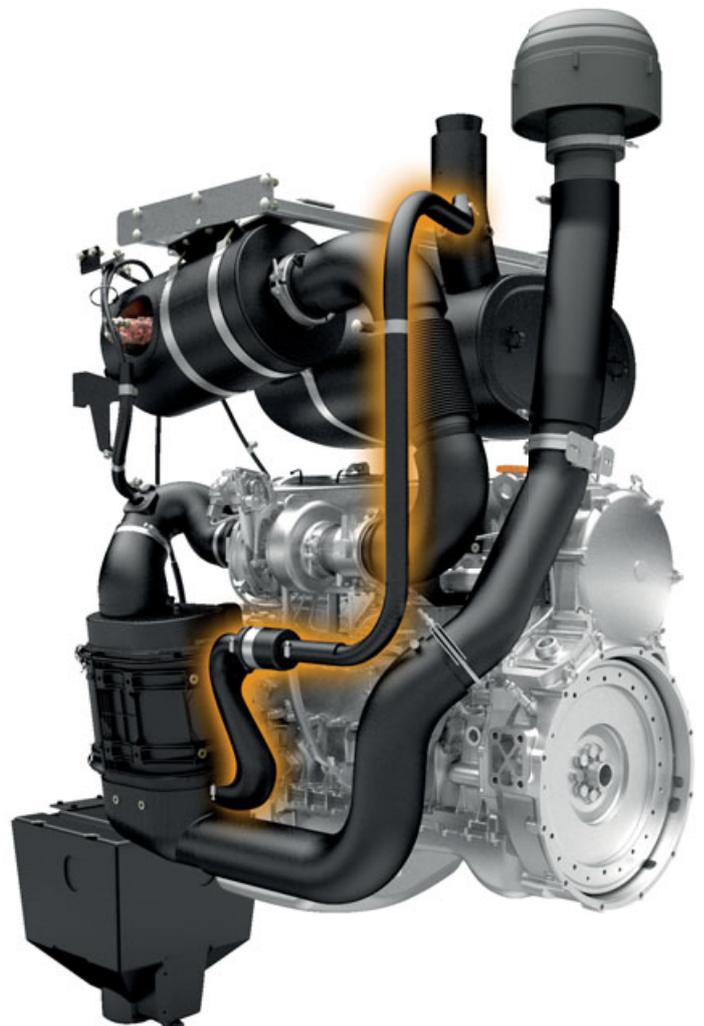
El diseño del cubo permite que el acceso a los radiadores sea sencillo con el fin de conseguir una limpieza y mantenimiento más efectivo: también se puede limpiar de forma manual con acceso por separado a cada uno de los radiadores.



### ALTA FIABILIDAD

#### Filtro de aire eyector de polvo

Todas las cargadoras de neumáticos 1021F y 1121F disponen de un filtro de aire eyector de polvo: la baja presión en los gases de escape se usa como un aspirador para eliminar el polvo atrapado en el filtro de entrada de aire. El sistema está diseñado para mejorar el rendimiento de la máquina en cuestiones de fiabilidad, especialmente en entornos con polvo.



# CUBO DE REFRIGERACIÓN CASE

## LA MÁQUINA RESPIRA AIRE SIN PARTÍCULAS DE POLVO



### DETALLES DEL CUBO DE REFRIGERACIÓN DE CASE

1. Ventilador reversible con velocidad variable
2. Refrigerador de aceite hidráulico
3. Refrigerador de aceite de transmisión
4. Turbo intercooler de aire
5. Condensador del A/C
6. Radiador del diésel
7. Refrigerador de ejes delantero y trasero
8. Radiador del motor



### MENOS MANTENIMIENTO

#### Cubo de refrigeración de Case

- En entornos polvorientos, como fosos de arena o canteras, la limpieza de los radiadores puede requerir mucho tiempo: esto no sucede con el cubo de refrigeración.
- La temperatura constante de los líquidos maximiza su rendimiento de refrigeración y protege los ejes, resultando en una mayor fiabilidad. Esto mejora aún más gracias a la facilidad de las tareas de mantenimiento y a los intervalos de servicio más largos.



# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



### MÁS PRODUCTIVIDAD

#### Diseño de la articulación y de la cuchara

- La acción combinada de la mayor potencia del motor, el diseño de la articulación y la cuchara con fondo corto proporciona una enorme fuerza de arranque de 244KN en el montón de material. La forma de fondo plano de la cuchara hace que las tareas de nivelación resulten más fáciles y aumenta la retención de material.
- El nuevo diseño de la cargadora con alta tirada hacia atrás aumenta la capacidad de la cuchara en un 10%. También mejora significativamente la retención de material en las fases de transporte.
- El gran ángulo de vertido permite una sacudida fácil de la cuchara incluso cuando contiene material pegajoso.

La cuchara se llena más rápidamente con una excelente fuerza de empuje y de arranque. Una mayor capacidad de la cuchara y una mejor retención del material proporcionan un uso mucho más efectivo de sus recursos.

# CARGADORA FRONTAL OPTIMIZADA

## VELOCIDAD Y PRODUCTIVIDAD



### CICLOS RÁPIDOS

#### Más productividad

Con las máquinas 1021F y 1121F, hemos dado un paso hacia adelante en reducir los tiempos de ciclo, lo que resulta en más toneladas por hora con menos combustible:

- Puede acelerar desde el principio y elevar la cuchara en tan solo 11 metros.
- La mejor fuerza de arranque de su categoría le permite mejorar los tiempos de ciclo.
- El sistema hidráulico le permite elevar e inclinar simultáneamente sin necesidad de reducir la velocidad de elevación.

# RAZONES PRINCIPALES PARA ELEGIR LA SERIE F



## ALTA EFICACIA

- Con Hi-eSCR tendrá potencia total con un excelente ahorro de combustible y fiabilidad.



## CICLOS RÁPIDOS

- La mejor fuerza de arranque de su categoría.
- Elevación e inclinación simultánea a una velocidad de elevación constante.
- La elevación más rápida de la cuchara permite cargar un camión más rápidamente.



## ALTA FIABILIDAD

- Ejes reforzados
- Bloqueo del diferencial al 100%
- Paquete de refrigeración único



## MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Drenajes agrupados con el fin de racionalizar las tareas de mantenimiento.





## CABINA CÓMODA Y SEGURA

- ROPS/FOPS nivel 2
- Cabina presurizada
- Superficie acristalada más amplia para una visibilidad inigualable.
- Cabina amplia.



## MÁXIMA EFICIENCIA EN LA REFRIGERACIÓN

- Siete radiadores forman un cubo en vez de estar superpuestos.
- Diseño para mantener la temperatura constante del líquido.



## SEGURA CON MATERIALES INFLAMABLES

La temperatura máxima de los gases de escape son un 50% más bajos sin DPF. AdBlue rociado directamente en los gases de escape funciona como supresor de chispas mientras se reducen los niveles de NOx.



## EMISIONES BAJAS

¡No nos complicamos! Hi-eSCR, nuestra tecnología que cumple con Fase IV EU (Tier 4 final) no requiere una válvula EGR o un filtro de partículas. Solamente se tiene que añadir AdBlue una vez cada 4 repostajes de diésel.

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



### CABINA CÓMODA Y SEGURA

#### Cabina más amplia y bien protegida

- Nuestra cabina reforzada garantiza la protección contra vuelcos (ROPS) y la caída de objetos (FOPS).
- Nuestra cabina tiene la certificación de nivel P2 conforme a la norma europea EN143. Esto significa que el 94% de las partículas aéreas se filtran. Para condiciones extremas, puede instalarse una presurización y una filtración adicionales
- En los modelos Waste Handler, las protecciones del parabrisas ofrecen protección contra caídas de residuos sólidos.
- La cabina CASE tiene 2,06 m<sup>3</sup> y 1,64 m de ancho: Es la cabina más espaciosa del sector.
- El asiento con suspensión neumática cuenta con un respaldo alto y con ajuste lumbar, ideal para las largas jornadas de trabajo. Incluye calefactores para el asiento para las frías mañanas de invierno.

# CABINA

## LA COMODIDAD MANDA



### ALTA VISIBILIDAD

Amplias superficies acristaladas y capó curvado.

El operador se sentirá más seguro y trabajará mucho más rápido con la excelente visibilidad panorámica que proporciona el diseño bajo del capó curvado, que está situado en la parte trasera, y las amplias superficies acristaladas.



### CABINA CÓMODA Y SEGURA

Bajas vibraciones del motor

- El motor colocado en la parte trasera de la máquina está lejos de la cabina, y proporciona más comodidad al operador.
- Los ruidos y las vibraciones del motor se reducen gracias a la inyección de 3 etapas: pre-inyección, inyección y post-inyección.

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F



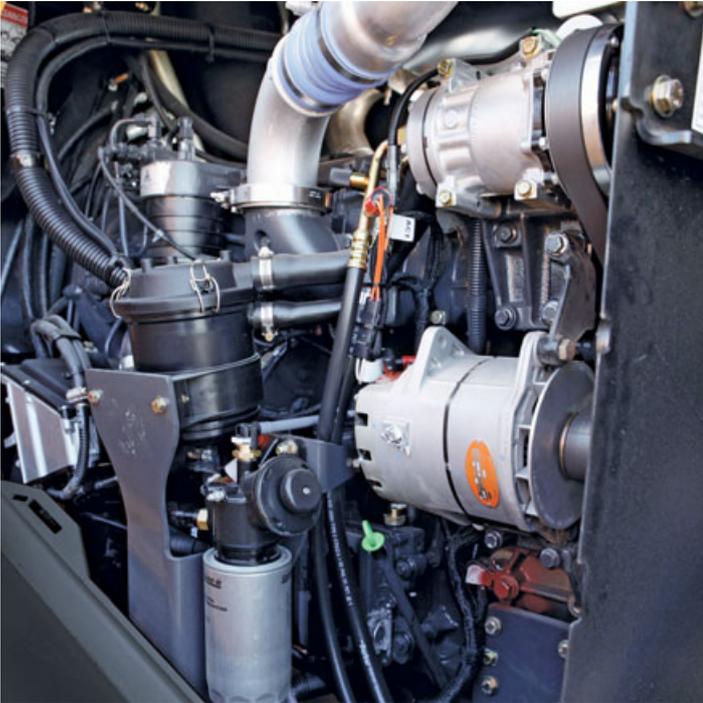
### MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Tareas de mantenimiento desde el nivel del suelo.

- Capó eléctrico de una sola pieza  
La colocación del motor en la parte trasera y el capó eléctrico de fácil apertura garantizan un rápido acceso a los puntos de mantenimiento. Se suministran de serie cables de puente para arrancar el motor si la batería se descarga.
- Fácil comprobación diaria  
Compruebe rápidamente los líquidos desde el nivel del suelo.
- Mayor seguridad  
Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo, por lo que todas las tareas diarias de mantenimiento pueden realizarse de forma segura y eficaz.



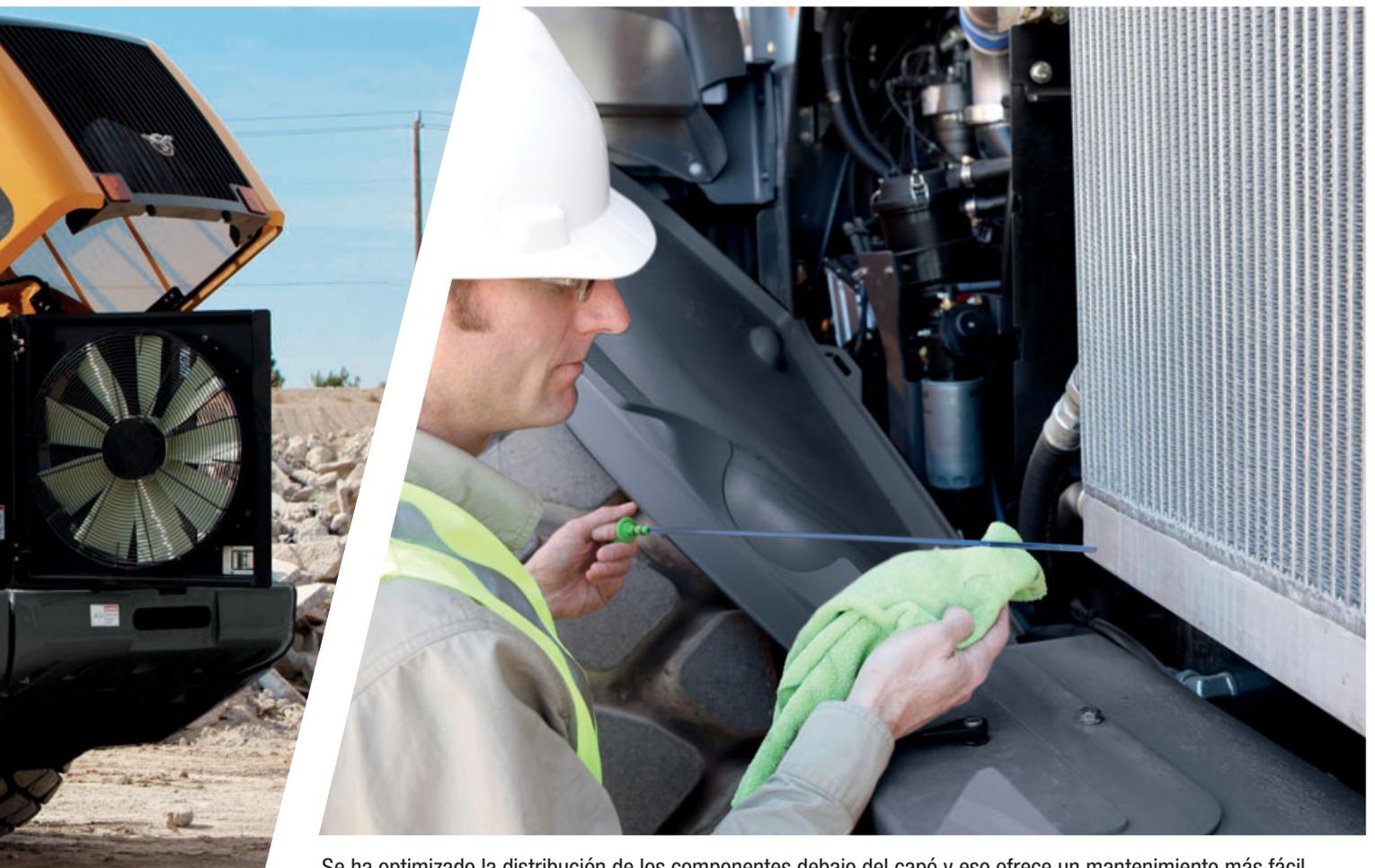
# EL MANTENIMIENTO NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL Y RÁPIDO



Se puede acceder fácilmente a los puntos de servicio del filtro de combustible y del aceite del motor desde ambos lados de la máquina. Los otros filtros se encuentran en la parte trasera de la escalera derecha.



Se puede retirar fácilmente el filtro de aire, y el polvo se aspira y se expulsa con los gases de escape.



Se ha optimizado la distribución de los componentes debajo del capó y eso ofrece un mantenimiento más fácil.





# TELEMÁTICA ANTICIPACIÓN Y CONTROL

**CASE**<sup>®</sup>  
CONSTRUCTION

**SiteWatch**<sup>™</sup>

## El aporte de la ciencia

El sistema telemático SiteWatch de Case utiliza una unidad de control de alta tecnología montada en cada máquina para recoger información de esa máquina y de los satélites GPS. Estos datos se envían después mediante redes de comunicaciones móviles al portal web Case Telematics.



## SiteWatch: control de flota centralizado al alcance de la mano

### 📶 Calcule la verdadera disponibilidad de la flota y optimícela

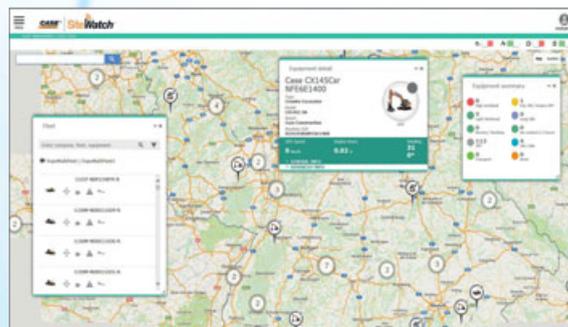
- Elimine la "flota fantasma": SiteWatch permite identificar las unidades excedentes o las máquinas con poca carga de trabajo en cada ubicación.
- Reasigne las unidades para satisfacer sus necesidades.
- La planificación anticipada del mantenimiento resulta más sencilla puesto que siempre tiene a su disposición las horas de trabajo actualizadas.
- Amplíe las ventajas de SiteWatch al resto de la flota: SiteWatch también puede instalarse en las unidades de otras marcas.

### 📶 ¡Desafíe el coste total de propiedad!

- La posibilidad de contrastar el uso de combustible de diferentes tipos de máquinas le permitirá elegir el equipo correcto.
- Ahorre costes de transporte realizando tareas de mantenimiento planificadas y agrupadas.
- Tranquilidad, tiempo de actividad optimizado y menos costes de reparación: gracias al mantenimiento preventivo recibirá aviso cuando sea necesario inspeccionar el motor con el fin de evitar averías imprevistas.
- Contraste la rentabilidad de la inversión de sus activos en diferentes ubicaciones.
- Su máquina se utiliza solo durante las horas de trabajo. Puede, por ejemplo, programarlo para recibir un aviso si se activa durante el fin de semana o en horario nocturno.
- Integre el paquete de mantenimiento programado para estar en el lugar correcto en el momento adecuado.

### 📶 Mayor seguridad, menores primas de seguros

- Disuada a los ladrones para que no asalten sus máquinas, ya que están geo-localizadas. El sistema permanece oculto, de modo que los ladrones no pueden detectarlo de forma rápida.
- Utilice la flota solo donde desee. Es posible definir un límite geográfico virtual y recibir un correo electrónico si la máquina lo traspasa.



# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F

### ESPECIFICACIONES

#### MOTOR

	1021F	1121F
Motor FPT _____	Cursor 9	
Cilindros _____	6	
Cilindrada (l) _____	8,7	
Entrada de aire _____	Turbocompresor con refrigeración aire-aire. No se usa válvula EGR: solamente se coge aire puro para la combustión y no se requiere un sistema de refrigeración adicional.	
Inyección _____	Inyección múltiple Common Rail	
Sistema de post-tratamiento _____	Hi-eSCR (DOC+SCR)	
Nivel de emisiones _____	Cumple con UE fase IV y EEUU Tier IV Final	
Potencia máxima (kW/CV) _____ (@ rpm) _____	239/320 1800	259/347 1800
SAE J1995/ISO 14396		
Par máximo (Nm) _____ (@ rpm) _____	1479 1100	1604 1100
SAE J1349		

#### TRANSMISIÓN

PowerShift de 4 velocidades  
Transmisión 4x4 con sistema auto-shift y desconexión inteligente de embrague (ICCO)

	1021F	1121F
Marchas adelante 1 (km/h) _____	7	7
Marchas adelante 2 (km/h) _____	13	12
Marchas adelante 3 (km/h) _____	19	18
Marchas adelante 4 (km/h) _____	38	38
Marchas atrás 1 (km/h) _____	7	7
Marchas atrás 2 (km/h) _____	13	13
Marchas atrás 3 (km/h) _____	27	26

#### EJES Y DIFERENCIAL

Oscilación total del eje trasero _____	24°
Opción A _____	Sistema de bloqueo al 100% en el diferencial delantero. (Ejes reforzados)
Opción B _____	Diferenciales con centro abierto (Ejes estándar).

#### NEUMÁTICOS

Neumáticos _____	26.5R25
------------------	---------

#### FRENOS

Freno de servicio _____	Frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, autoajustables, sin mantenimiento
Superficie disco de freno (m <sup>2</sup> /cubo) _____	0,74
Freno de estacionamiento _____	Con el freno de estacionamiento negativo, las 4 ruedas se detienen automáticamente cuando se para el motor.
Superficie freno de disco (cm <sup>2</sup> ) _____	82

#### SISTEMA HIDRÁULICO

	1021F	1121F
Válvulas _____	Sistema hidráulico Rexroth con detección de carga y centro cerrado. Válvula principal con 3 secciones. El orbitrol de dirección se acciona hidráulicamente con válvula de prioridad. Retorno de la cuchara a la posición de excavación, retorno de los brazos a la posición de desplazamiento, elevación automática de los brazos.	
Dirección _____	Mandos pilotados con joystick o dos palancas. Bomba doble de cilindrada variable.	
Funciones automáticas _____		
Tipo de control _____		
Tipo de bomba _____		
(l/min) _____	352	380
(@ rpm) _____	2000	2000

#### CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR

Flujo máximo (l/min) _____	260	260
Presión máxima (bar) _____	224	224

#### CAPACIDADES

Depósito de combustible (l) _____	459	459
Depósito de AdBlue (calentado permanentemente mediante refrigerante del motor) (l) _____	65	65
Sistema de refrigeración (l) _____	57	57
Aceite del motor (l) _____	26	26
Depósito sistema hidráulico (l) _____	134	134
Total del aceite del sistema hidráulico (l) _____	250	250
Ejes delanteros y traseros (l) _____	68	68
Aceite de transmisión (l) _____	45	45

#### PROTECCIÓN DE LA CABINA

Protección contra caída de objetos (FOPS) _____	ISO EN3449
Protección contra vuelcos (ROPS) _____	ISO EN13510

#### RUIDO Y VIBRACIONES

En la cabina LpA (dB) _____	71
ISO6395/6396/3744	
Fuera de la cabina LwA (dB) _____	107
ISO6395/6396/3744	
Vibraciones _____	

El asiento del operador cumple con los criterios de la norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no superan 0,5 m/s<sup>2</sup>.

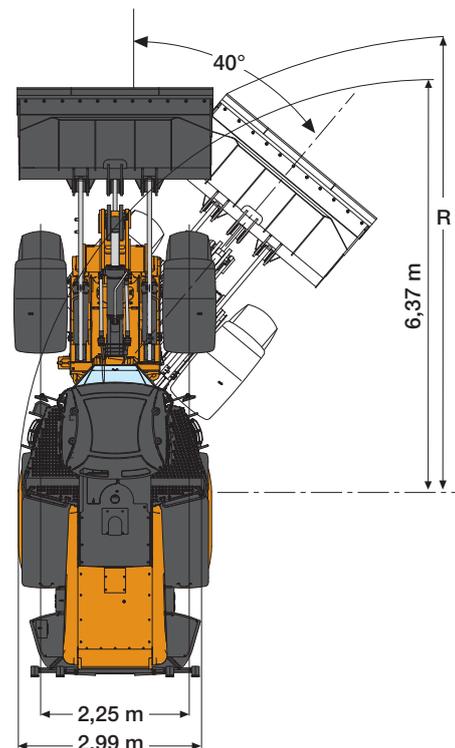
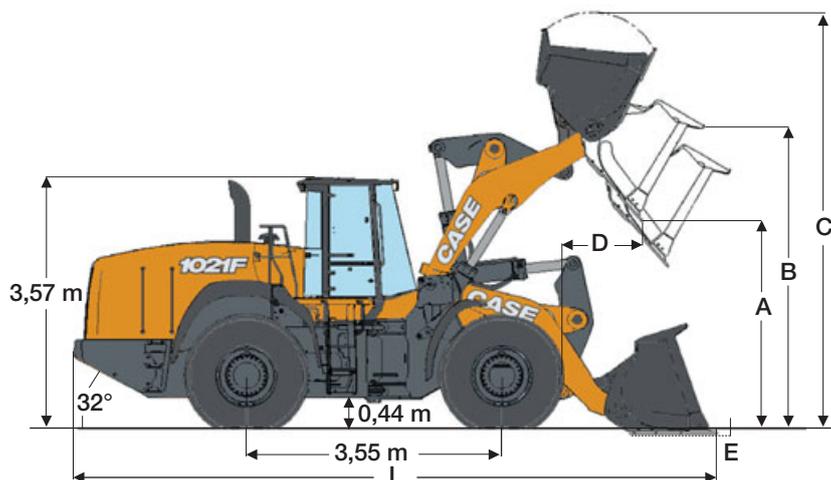
#### SISTEMA ELÉCTRICO

24V. 2 baterías x 12V	
Alternador (A) _____	65

# CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

## SERIE F

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 1021F

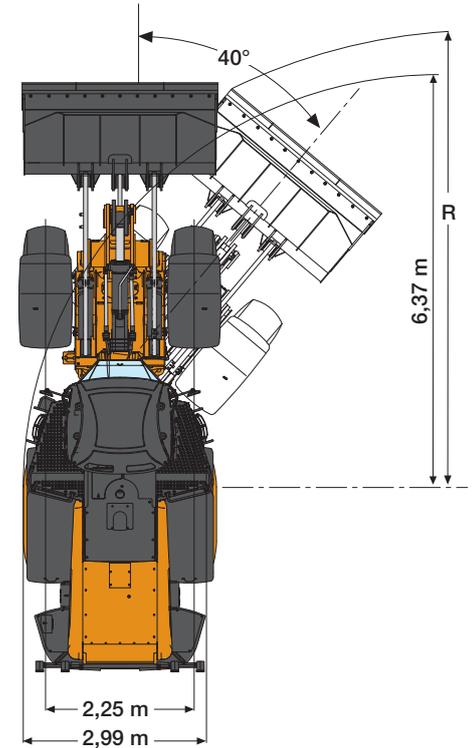
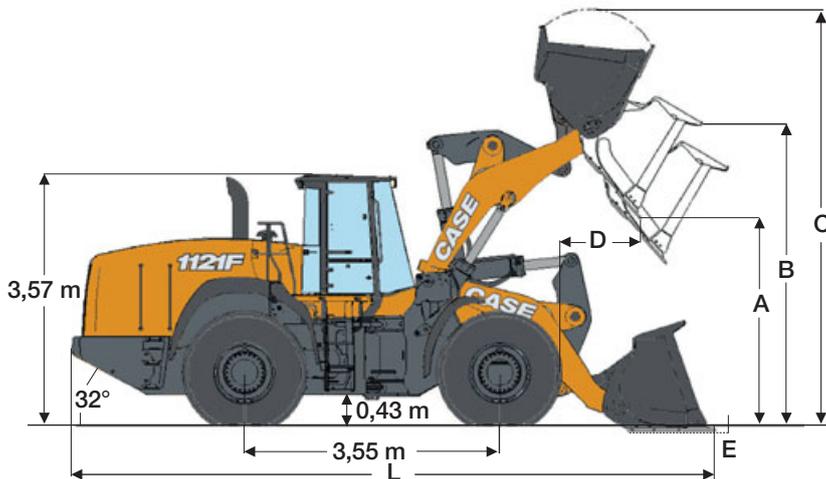


#### VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,2 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,3 sec
Tiempo de bajada (en vacío, desconectada)	2,8 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 sec

1021F		Cuchara CINEMÁTICA EN Z				Cuchara XR				
		4,4 m <sup>3</sup>		4,2 m <sup>3</sup>		4,4 m <sup>3</sup>		4,2 m <sup>3</sup>		
		borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	
	Volumen de la cuchara colmada (SAE)	m <sup>3</sup>	4,4	4,2	4,2	4,0	4,4	4,2	4,2	4,0
	Volumen en 110% de llenado	m <sup>3</sup>	4,8	4,6	4,6	4,5	4,8	4,6	4,6	4,5
	Carga útil de la cuchara (SAE)	ton	7,9	8,0	7,9	8,0	6,6	6,8	6,7	6,8
	Densidad máxima del material (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	2,0	1,5	1,6	1,6	1,7
	Anchura de la cuchara – exterior	m	2,98	2,98	3,20	3,20	2,98	2,98	3,20	3,20
	Peso de la cuchara	kg	2480	2321	2286	2268	2480	2321	2286	2268
	Carga de vuelco – recta (SAE)	kg	18857	19219	19046	19193	15943	16267	16178	16298
	Carga de vuelco – articulada a 40° (SAE)	kg	15682	16018	15876	16002	13229	13530	13454	13556
	Fuerza de arranque	kg	19092	20963	20456	21922	19282	21170	17362	17401
	Capacidad de elevación desde el suelo	kg	23000	23479	23413	23659	18497	18888	12616	12612
A	Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	3,02	2,92	3,08	2,96	3,6	3,5	3,66	3,54
B	Altura del bulón	m	4,24	4,24	4,24	4,24	4,82	4,82	4,83	4,83
C	Altura total	m	5,94	5,94	5,80	5,80	6,52	6,52	6,38	6,38
D	Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,33	1,45	1,27	1,4	1,34	1,46	1,28	1,41
E	Profundidad de excavación	cm	13	13	13	13	13	13	13	13
L	Longitud total con la cuchara en el suelo	m	8,98	9,13	8,89	9,07	9,50	9,65	9,41	9,59
	Longitud total sin cuchara	m	6,91	6,91	6,91	6,91	7,37	7,37	7,37	7,37
R	Radio de giro hasta la esquina delantera de la cuchara	m	7,0	7,1	7,1	7,1	7,3	7,3	7,3	7,4
	Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°	48°	48°
	Ángulo de volteo a la altura máxima	°	53°	53°	53°	53°	50°	50°	50°	50°
	Peso en orden de trabajo de la máquina con neumáticos XHA2 (L3)	kg	24593	24434	24399	24381	25882	25723	25688	25670
	Peso en orden de trabajo de la máquina con neumáticos VSDL (L5)	kg	25797	25638	25603	25585	27086	26927	26892	26874

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 1121F



### VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,5 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,4 sec
Tiempo de bajada (en vacío, desconectada)	2,8 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 sec

1121F		Cuchara CINEMÁTICA EN Z				Cuchara XR				
		5,0 m <sup>3</sup>		4,8 m <sup>3</sup>		5,0m <sup>3</sup>		4,8 m <sup>3</sup>		
		borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	
	Volumen de la cuchara colmada (SAE)	m <sup>3</sup>	5,0	4,8	4,8	4,6	5,0	4,8	4,8	4,6
	Volumen en 110% de llenado	m <sup>3</sup>	5,5	5,3	5,3	5,1	5,4	5,3	5,3	5,1
	Carga útil de la cuchara (SAE)	ton	8,7	8,9	8,9	8,9	7,6	7,8	7,8	7,8
	Densidad máxima del material (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	1,9	1,5	1,6	1,6	1,7
	Anchura de la cuchara - exterior	m	3,18	3,18	3,20	3,20	3,18	3,18	3,20	3,20
	Peso de la cuchara	kg	2643	2469	2414	2397	2643	2469	2414	2397
	Carga de vuelco - recta (SAE)	kg	20735	21123	20949	21099	18100	18456	18319	18449
	Carga de vuelco - articulada a 40° (SAE)	kg	17495	17857	17713	17843	15286	15620	15506	15616
	Fuerza de arranque	kg	24269	24443	22661	24151	24508	24682	22883	24387
	Capacidad de elevación desde el suelo	kg	25502	25984	25732	25970	21368	21782	21598	21783
A	Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	3,09	3,09	3,20	3,09	3,51	3,51	3,62	3,5
B	Altura del bulón	m	4,44	4,44	4,44	4,44	4,86	4,86	4,86	4,86
C	Altura total	m	6,20	6,20	6,12	6,12	6,62	6,62	6,54	6,54
D	Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,4	1,4	1,27	1,41	1,45	1,45	1,32	1,45
E	Profundidad de excavación	cm	12	12	12	12	12	12	12	12
L	Longitud total con la cuchara en el suelo	m	9,83	9,83	9,12	9,30	9,70	9,70	9,53	9,71
	Longitud total sin cuchara	m	7,70	7,70	7,70	7,70	8,24	8,24	8,24	8,24
R	Radio de giro hasta la esquina delantera de la cuchara	m	7,2	7,2	7,2	7,2	7,4	7,4	7,4	7,4
	Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	51°	51°	51°	51°	49°	49°	49°	49°
	Ángulo de volteo a la altura máxima	°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
	Peso en orden de trabajo de la máquina con neumáticos XHA2 (L3)	kg	27253	27079	27024	27007	28017	27843	27788	27771
	Peso en orden de trabajo de la máquina con neumáticos VSDL (L5)	kg	28457	28283	28228	28211	29221	29047	28992	28975

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20099ES - MediaCross Firenze - 02/17

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT  
CONTACT INFORMATION**

**CNH INDUSTRIAL - UK**  
First Floor, Barclay Court 2,  
Heavens Walk,  
Doncaster - DN4 5HZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 00800 2273 7373

*NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.*

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

**CASE**  
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

