

**CARGADORAS DE RUEDAS - SERIE F
INDUSTRIA Y RECICLAJE**

CASE
CONSTRUCTION



**NACIDA
PARA RECICLAR**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Se fundó Case.
- 1869** Nace el primer motor de vapor portátil que da lugar al nacimiento de la construcción de carreteras.
- 1958** Case presenta la primera cargadora de neumáticos con tracción en las 4 ruedas.
- 1969** Case empieza a fabricar minicargadoras
- 1998** Case también es pionero en la incorporación de Ride control en las retroexcavadoras y minicargadoras. Desde 1998 las cargadoras de neumáticos de Case cuentan con motores FPT, líderes en el sector de la tecnología de motores.

LEGADO UNA TRADICIÓN DE HITOS DENTRO DEL SECTOR



- 2001** *El exclusivo cubo de refrigeración montado en el medio de las cargadoras de ruedas ofrece un motor limpio, fiabilidad y cargas masivas de la cuchara.*
- 2011** *Las primeras cargadoras de ruedas con tecnología de motor SCR y transmisión ProShift que proporcionan ciclos más rápidos y ahorro de combustible.*
- 2012** *Case completa su gama de cargadoras de neumáticos con Tier 4i (UE Fase IIIB): una vez más, las primeras dentro del sector.*
- 2015** *Las cargadoras de neumáticos de Case cumplen con la normativa sobre emisiones de Tier 4 Final / UE Fase IV.*

CREADA PARA PRODUCCIÓN 24 HORAS / 7 DÍAS Y AHORRO DE COMBUSTIBLE

- ✓ RECICLADO DE RESIDUOS
- ✓ RECICLADO DE MADERA
- ✓ COMPOSTAJE
- ✓ BIOENERGÍA
- ✓ PUERTOS / LOGÍSTICA





CARGADORAS DE RUEDAS SERIE F



BAJO CONSUMO sin EGR o filtro de partículas

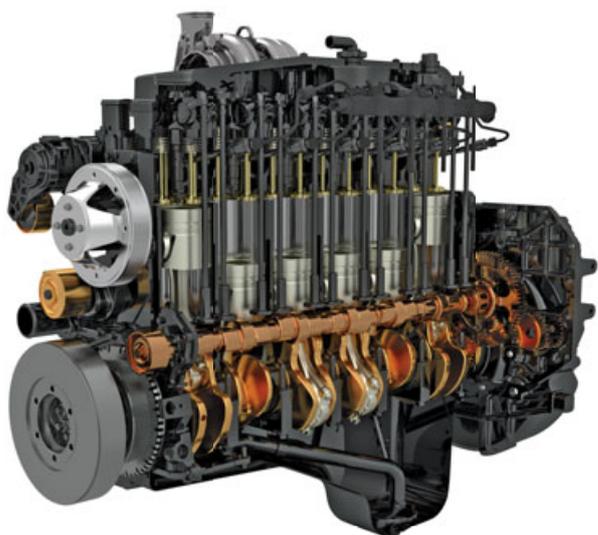
El motor fue desarrollado y fabricado por nuestra empresa asociada y ganadora de varios premios FPT Industrial, la cual fabrica más de 500.000 motores al año y potencia a ganadores a nivel mundial.

El diseño propio aprovecha las tecnologías avanzadas desarrolladas para vehículos comerciales y de agricultura, e introduce soluciones específicas a medida para aplicaciones fuera de la carretera.

El NEF N67, con 6 cilindros en línea y una cilindrada de 6,7 litros está diseñado para ofrecer ahorro de combustible y fiabilidad con disponibilidad de potencia total.

- El flujo de entrada de aire aumenta con un turbocompresor con refrigeración aire-aire.
- La inyección múltiple proporciona el rendimiento más elevado de par a bajas revoluciones de su categoría.
- No se usa válvula EGR: para la combustión se usa 100% de aire puro sin DPF y no se precisa sistema de refrigeración adicional.

Nuestra tecnología de motor es tan fiable que el servicio de rescate marítimo francés confía en ella para sus barcos: ¿Qué mejor garantía se puede pedir?



MOTOR EVITE LAS COMPLICACIONES



EMISIONES BAJAS

Sin filtro de partículas

Con el sistema de post-tratamiento Hi-eSCR, la tecnología FPT cumple con la normativa sobre emisiones UE Fase IV (Tier 4 final), un gran paso hacia aire más limpio. Con este sistema, están involucrados menos componentes, la calidad del aceite del motor no se ve afectada y no se necesita

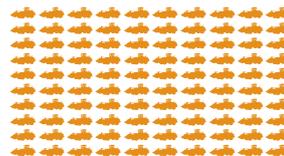
filtro de partículas (DPF) ni refrigeración adicional. Eso permite un compartimento para el motor muy compacto, que resulta en una excelente visibilidad trasera. Además, la temperatura más alta alcanzada por Hi eSCR es 500°C, 200°C menos que la temperatura máxima de un filtro de partículas.



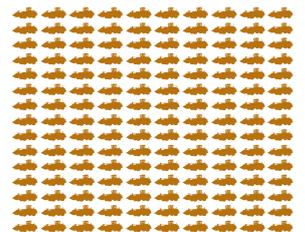
Hi-eSCR



1996: EU Stage I
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB
US Tier 4 interim

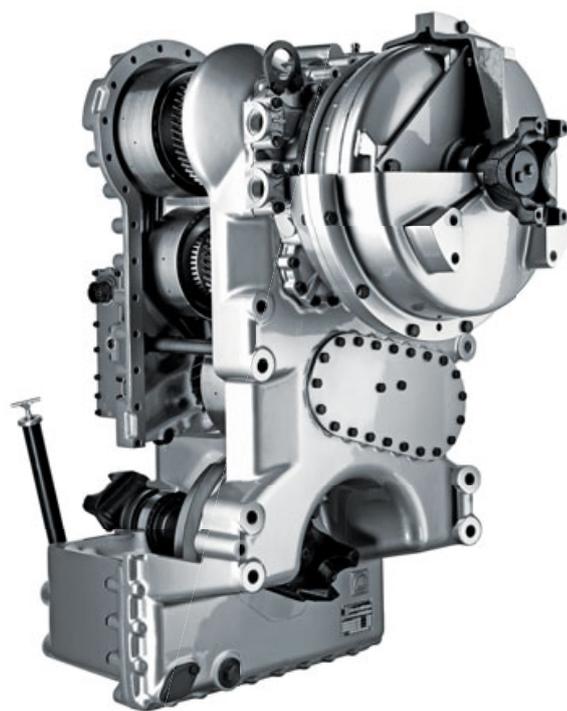
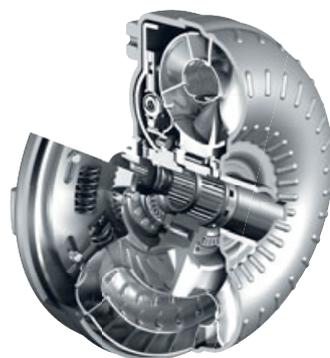


2015: EU Stage IV
US Tier 4 final

Una cargadora de neumáticos Tier 4 Final con tecnología Hi-eSCR tardaría 6 meses en producir las mismas emisiones de partículas y NOx que produciría una Tier 1 en un solo día.

CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F



BAJO CONSUMO

Transmisión ProShift

La transmisión ProShift proporciona un ahorro medio de combustible de 1,5litos/hora y ciclos hasta un 20% más rápidos. Esto es el resultado de tres características superiores:

1. Transmisión de 5 velocidades

La función de 5 velocidades siempre permite trabajar a menos revoluciones en comparación con la transmisión de 4 velocidades. Menos revoluciones contribuyen a un mayor ahorro de combustible.

Cuando se selecciona el modo ECO el motor da prioridad al ahorro de combustible y al cambio de marchas a menos revoluciones para conseguir un mayor ahorro de combustible y una menor emisión de ruidos.

2. Bloqueo del convertidor de par

Las cargadoras de ruedas cambian de marcha constantemente y cada vez el ahorro de combustible se consigue con:

- Bloqueo del convertidor de par que elimina pérdidas de la 2.^a a la 5.^a marcha
- Reducción de la potencia del motor durante el cambio de marchas que elimina los picos del par en el embrague y contribuye a reducir el uso de combustible.

TRANSMISIÓN PROSHIFT MÁS RÁPIDA, MÁS EFICAZ



FÁCIL DE USAR

Desembrague inteligente con Power Inch

3. Power Inch

Con Power Inch, la facilidad de colocación de la cargadora es comparable a la de una transmisión hidrostática, pero con la fuerza de empuje del convertidor de par. Sin retroceso en pendientes.

CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F



- Múltiples discos de freno de bronce sinterizado enfriados por inmersión en baño de aceite.
- Los sellos de metal son más resistentes al agua, a los residuos finos y a las bajas temperaturas.



ALTA FIABILIDAD

Ejes reforzados Case

Los nuevos ejes reforzados son más robustos, más grandes y más fáciles de mantener gracias al diseño en 3 piezas del cuerpo del eje. Cada cubo está provisto de frenos multidisco en baño de aceite, fabricados con bronce sinterizado resistente y enfriado por inmersión en baño de aceite. Nuestros ejes de gran resistencia están diseñados para soportar neumáticos L5 o sólidos para los entornos más duros y pueden equiparse con neumáticos sólidos instalados en fábrica.

Mayor valor de reventa gracias a:

- El desgaste de los neumáticos se reduce en un 20-30% porque no hay deslizamiento entre las ruedas;
- El consumo de combustible es menor porque no hay fricción en el diferencial;
- El mantenimiento se reduce porque hay menos componentes en movimiento con diferenciales abiertos.



EJES Y DIFERENCIALES: CUANDO LA EFICACIA SE ENCUENTRA CON LA PRODUCTIVIDAD



AHORRO DE COSTES

Bloqueo del diferencial al 100%

Con diferenciales abiertos, no se aplica fricción para reducir el deslizamiento de las ruedas, lo que implica menos desgaste y pérdidas de energía.

Con el bloqueo al 100%, el 100% del par disponible se transmite a las ruedas para ofrecer el máximo esfuerzo de tracción.



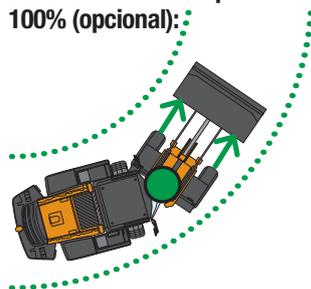
Tomar una curva en suelo sólido.

Con diferencial de patinamiento limitado:



- Cambio automático de patinamiento limitado
- Pérdidas internas y carga
- Mayor desgaste de neumáticos

Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):



- Sin cambio (diferencial abierto)
- Sin pérdida de energía
- Menos desgaste de neumáticos

Carga en terrenos suaves

Con diferencial de patinamiento limitado:



- El esfuerzo de tracción que se transmite a las ruedas es del 70%.
- Cambio de marchas automático

Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):



- 100% del esfuerzo de tracción se transmite a las ruedas
- Cambio de marchas automático o manual

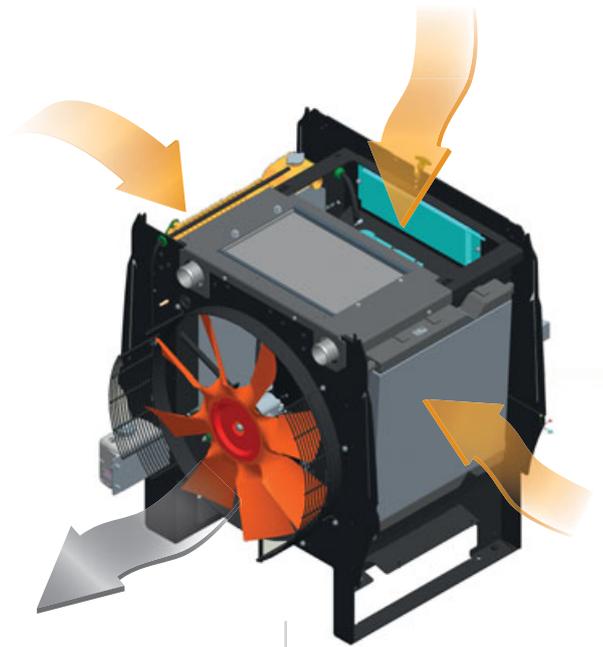
CARGADORAS DE RUEDAS SERIE F



ALTA FIABILIDAD

Cubo de refrigeración Case

Gracias al diseño exclusivo de CASE, con cinco radiadores montados en forma de cubo en lugar de superpuestos, todos los radiadores reciben aire puro y limpio por los lados y por la parte superior, lo que mantiene los líquidos en una temperatura constante. El diseño del cubo permite que el acceso a los radiadores sea sencillo con el fin de conseguir una limpieza y mantenimiento más efectivo: también se puede limpiar de forma manual con acceso por separado a cada uno de los radiadores.



GRAN CAPACIDAD DE CARGA

Mejor distribución del peso con el motor montado en la parte trasera. *



* Excepto las 1021F y 1121F, que tienen el motor en su posición tradicional.

CUBO DE REFRIGERACIÓN CASE SOLUCIÓN ANTI-OBSTRUCCIÓN



CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F



ALTA FIABILIDAD

Una amplia gama de protecciones

Para una vida duradera de la cargadora en las condiciones más exigentes, Case ofrece un completo paquete de 16 protecciones que puede elegir en función de la misión de cada una de sus cargadoras.



621F Y 721F MANIPULADORA DE RESIDUOS



SOLUCIÓN ANTI-OBSTRUCCIÓN

Refrigeración reforzada

Manejo de los fertilizantes, cereales, alimentos para animales u otros materiales en el interior por lo general conduce a la obstrucción del radiador. La solución de Case es la opción de refrigeración reforzada, que cuenta con:

- Rejilla de entrada extra delgada que detiene partículas más grandes.
- Tapas de radiador selladas que garantizan que el aire de refrigeración esté 100% filtrado.
- Radiadores centrales anchos que aumentan la autolimpieza con el ventilador reversible y evitan la obstrucción.

PARRILLA DE GRAN RESISTENCIA FUERA



Reforzado

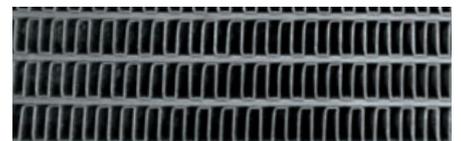


Estándar

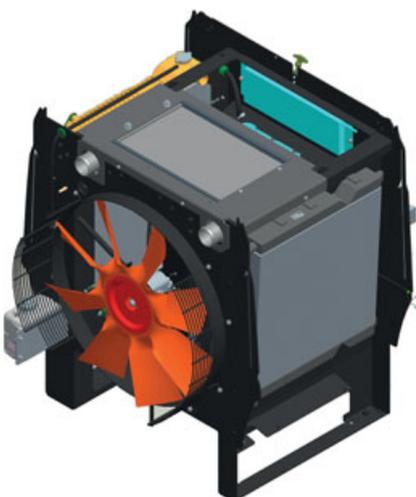
RADIADORES DE GRAN RESISTENCIA DENTRO



Reforzado



Estándar



CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F



CABINA CÓMODA Y SEGURA

Cabina más amplia y bien protegida

- Nuestra cabina reforzada garantiza la protección contra vuelcos (ROPS) y la caída de objetos (FOPS).
- Nuestra cabina tiene la certificación de nivel P2 conforme a la norma europea EN143. Esto significa que el 94% de las partículas aéreas se filtran. Para condiciones extremas, puede instalarse una presurización y una filtración adicionales
- En los modelos Waste Handler, las protecciones del parabrisas ofrecen protección contra caídas de residuos sólidos.
- La cabina CASE tiene 2,06m3 y 164cm de ancho: Es la cabina más espaciosa del sector.
- El asiento con suspensión neumática cuenta con un respaldo alto y con ajuste lumbar, ideal para las largas jornadas de trabajo. Incluye calefactores para el asiento para las frías mañanas de invierno.

CABINA LA COMODIDAD MANDA



ALTA VISIBILIDAD

Amplias superficies acristaladas y capó curvado.

El operador se sentirá más seguro y trabajará mucho más rápido con la excelente visibilidad panorámica proporcionada con el diseño bajo del capó curvado que está situado en la parte trasera y las amplias superficies acristaladas.



CABINA CÓMODA Y SEGURA

Bajas vibraciones del motor

- El motor colocado en la parte trasera de la máquina está lejos de la cabina, y proporciona más comodidad del operador.
- Los ruidos y las vibraciones del motor se reducen gracias a la inyección de 3 etapas: pre-inyección, inyección y post-inyección.

CARGADORAS DE RUEDAS SERIE F



La disposición de los componentes bajo el capó está optimizada y facilita el mantenimiento.



Interruptor de apertura del capó y de encendido/apagado de la batería. El capó puede abrirse externamente con arranque remoto si la batería se descarga.



Puntos de drenaje agrupados para unos cambios de aceite limpios y rápidos.



MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Tareas de mantenimiento desde el nivel del suelo.

- Capó eléctrico de una sola pieza
La colocación del motor en la parte trasera y el capó eléctrico de fácil apertura garantizan un rápido acceso a los puntos de mantenimiento. Se suministran de serie cables de puente para arrancar el motor si la batería se descarga.
- Puntos de mantenimiento agrupados
No se extrañe si no ve barandillas de seguridad alrededor del capó, ni escalones detrás de las ruedas traseras, ya que todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo. Puede realizar una rápida comprobación visual del nivel de aceite hidráulico y de la transmisión. Los tres puntos de drenaje están agrupados en el lado izquierdo, bajo los interruptores de la batería y el capó, por lo que los líquidos se cambian de manera fácil y rápida.
- Mayor seguridad
Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo, por lo que todas las tareas diarias de mantenimiento pueden realizarse de forma segura y eficaz.

* Excepto las 1021F y 1121F, que tienen el motor en su posición tradicional.

MANTENIMIENTO Y TELEMÁTICA RÁPIDO Y FÁCIL

CASE®
CONSTRUCTION

SiteWatch™

El aporte de la ciencia

El sistema telemático SiteWatch de Case utiliza una unidad de control de alta tecnología montada en cada máquina para recoger información de esa máquina y de los satélites GPS. Estos datos se envían después mediante redes de comunicaciones móviles al portal web Case Telematics.



SiteWatch: control de flota centralizado al alcance de la mano

📶 Calcule la verdadera disponibilidad de la flota y optimícela

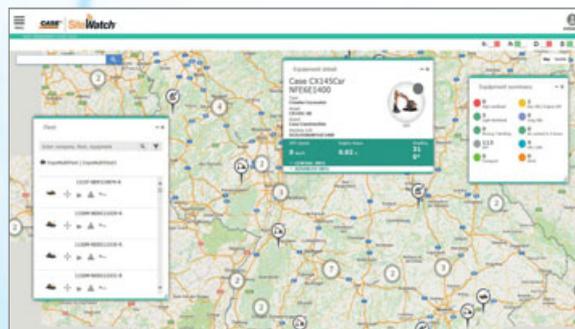
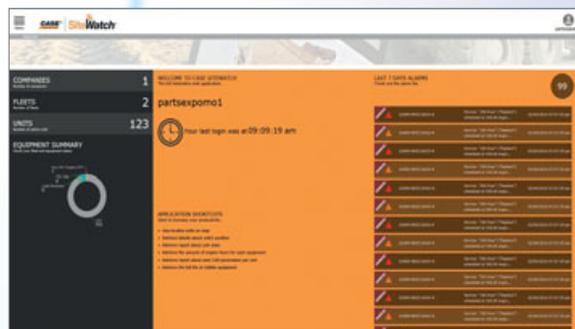
- Elimine la "flota fantasma": SiteWatch permite identificar las unidades excedentes o las máquinas con poca carga de trabajo en cada ubicación.
- Reasigne las unidades para satisfacer sus necesidades.
- La planificación anticipada del mantenimiento resulta más sencilla puesto que siempre tiene a su disposición las horas de trabajo actualizadas.
- Amplíe las ventajas de SiteWatch al resto de la flota: SiteWatch también puede instalarse en las unidades de otras marcas.

📶 ¡Desafíe el coste total de propiedad!

- La posibilidad de contrastar el uso de combustible de diferentes tipos de máquinas le permitirá elegir el equipo correcto.
- Ahorre costes de transporte realizando tareas de mantenimiento planificadas y agrupadas.
- Tranquilidad, tiempo de actividad optimizado y menos costes de reparación: gracias al mantenimiento preventivo recibirá aviso cuando sea necesario inspeccionar el motor con el fin de evitar averías imprevistas.
- Contraste la rentabilidad de la inversión de sus activos en diferentes ubicaciones.
- Su máquina se utiliza solo durante las horas de trabajo. Puede, por ejemplo, programarlo para recibir un aviso si se activa durante el fin de semana o en horario nocturno.
- Integre el paquete de mantenimiento programado para estar en el lugar correcto en el momento adecuado.

📶 Mayor seguridad, menores primas de seguros

- Disuada a los ladrones para que no asalten sus máquinas, ya que están geo-localizadas. El sistema permanece oculto, de modo que los ladrones no pueden detectarlo de forma rápida.
- Utilice la flota solo donde desee. Es posible definir un límite geográfico virtual y recibir un correo electrónico si la máquina lo traspasa.



CARGADORAS DE RUEDAS

SERIE F

MOTOR

	521F	621F	721F	821F	921F
Motor FPT _____	N45	N67	N67	N67	N67
Cilindros _____	4	6	6	6	6
Cilindrada (l) _____	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Toma de aire _____	Turbocompresor con refrigeración aire-aire.				
	Sin uso de válvulas EGR: Se toma solo aire fresco para la combustión y no se necesita ningún sistema de refrigeración.				
Inyección _____	Inyección Múltiple Common Rail.				
Sistema de postratamiento _____	SCR	SCR	HI-eSCR	HI-eSCR	HI-eSCR
Nivel de emisión EU _____	Stage IIIB	Stage IIIB	Stage IV	Stage IV	Stage IV
Nivel de emisión USA _____	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4F	Tier 4F	Tier 4F
Potencia máx. (kW) _____	106	128	145	172	190
Potencia máx. (CV) _____	142	172	195	230	255
(@rpm) _____	1800	1800	2000	1800	1800
(SAE J1995 / ISO 14396)					
Par máx. (N.m) _____	608	730	950	1184	1300
(@rpm) _____	1600	1600	1300	1300	1300
(SAE J1349)					

TRANSMISIÓN

Proshift: Caja de cambio de 5 velocidades con bloqueo
El embrague de bloqueo elimina las pérdidas del convertidor de par desde la segunda a la quinta velocidad.

Pulgadas de potencia _____ Desembrague proporcional en base a la intensidad de frenado.

Hacia adelante 1 (km/h) _____	-	-	7	6,6	6,4
Hacia adelante 2 (km/h) _____	-	-	13	11	11
Hacia adelante 3 (km/h) _____	-	-	19	17	17
Hacia adelante 4 (km/h) _____	-	-	30	26	26
Hacia adelante 5 (km/h) _____	-	-	40	40	40

Caja de cambio de 5 velocidades
Corte de embrague inteligente

Hacia adelante 1 (km/h) _____	6	7	8	7	7
Hacia adelante 2 (km/h) _____	11	13	13	12	12
Hacia adelante 3 (km/h) _____	22	24	25	23	23
Hacia adelante 4 (km/h) _____	36	39	37	37	36

EJES Y DIFERENCIAL

Oscilación total del eje trasero _____ 24°
Opción A by ZF _____ Ejes reforzados con diferenciales abiertos y automáticos. Sistema de de bloqueo del 100% en el diferencial delantero. Esfuerzo de tracción del 100% en suelos blandos, sin deslizamiento de las ruedas, menor desgaste de los neumáticos.

Opción B by ZF _____ Ejes estándar con deslizamiento limitado de los diferenciales delanteros y traseros, esfuerzo de tracción del 73% en suelos blandos.

NEUMÁTICOS

Neumáticos _____ |17.5R25 |20.5R25 |20.5R25 |23.5R25 |23.5R25

FRENOS

Freno de servicio _____ Sin mantenimiento, frenos de discos húmedos autoajustables en las 4 ruedas.

Área del disco de freno (m²/hub) _____ |0,31 |0,39 |0,39 |0,39 |0,47

Freno de estacionamiento _____ Con el freno negativo, las cuatro ruedas se detienen automáticamente cuando se detiene el motor.

Área del freno de disco (cm²) _____ |58 |58 |82 |82 |82

SISTEMA HIDRÁULICOS

	521F	621F	721F	821F	921F
Válvulas _____	Centro cerrado Rexroth, sistema hidráulico de detección de carga. Válvula principal con 3 secciones.				
Dirección _____	La dirección hidráulica orbitrol se activa con la válvula de prioridad.				
Funciones automáticas _____	Retorno a excavación del cucharón, Retorno al desplazamiento de la pluma, Elevación automática de la pluma.				
Tipo de control _____	Control piloto con un joystick o dos palancas.				
Tipo de bomba _____	Bomba de desplazamiento variable tándem.				
(l/min) _____	134	171	206	240	282
(@rpm) _____	2000	2000	2000	2000	2000

CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR

Flujo máx. (l/min) _____	162	162	260	260	260
Presión máx. (bar) _____	227	227	224	224	224

CAPACIDAD DE SERVICIO

Tanque de combustible (l) _____	189	248	246	288	288
Tanque AdBlue (permanentemente calentado por el refrigerante del motor) (l) _____	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Sistema de refrigeración (l) _____	22	26,8	28	30	30
Aceite del motor (l) _____	12	13	13	13	13
Serbatoio olio idraulico (l) _____	57	91	91	91	91
Tanque del aceite hidráulico (l) _____	114	148	180	180	200
Ejes delanteros y traseros (l) _____	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Aceite de transmisión (l) _____	19	27	34	34	34

PROTECCIÓN DE LA CABINA

Protección contra caída de objetos (FOPS) _____ ISO EN3449

Protección contra vuelco (ROPS) _____ ISO EN13510

RUIDOS Y VIBRACIONES

En la cabina - LpA (dB) _____ |70 |70 |70 |70 |70
(ISO 6595/6396/3744)

Afuera - LwA (dB) _____ |102 |104 |103 |104 |104
(SAE J88 SEP80)

Vibraciones _____ El asiento del operador cumplir los criterios norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no exceden 0,5 m/s²

IMPIANTO ELETTRICO

24V. Baterías 2 x 12V.

Alternador (A) _____ 65

MOTOR

	1021F	1121F
Motor FPT _____		Cursor 9
Cilindros _____		6
Cilindrada (l) _____		8,7
Entrada de aire _____		Turbocompresor con refrigeración aire-aire. No se usa válvula EGR: solamente se coge aire puro para la combustión y no se requiere un sistema de refrigeración adicional.
Inyección _____		Inyección múltiple Common Rail
Sistema de post-tratamiento _____		HI-eSCR (DOC + SCR).
Nivel de emisiones _____		Cumple con UE fase IV y EEUU Tier IV Final
Potencia máx. (kW/CV) _____	239 / 320	259 / 347
(@rpm) _____	1800	1800
(SAE J1995/ISO 14396)		
Par máx. (Nm) _____	1479	1604
(@rpm) _____	1100	1100
(SAE J1349)		

TRANSMISIÓN

PowerShift de 4 velocidades
Transmisión 4x4 con sistema auto-shift y desconexión inteligente de embrague (ICCO)

Marchas adelante (km/h)	7	7
Marchas adelante 1 (km/h) _____	7	7
Marchas adelante 2 (km/h) _____	13	12
Marchas adelante 3 (km/h) _____	19	18
Marchas adelante 4 (km/h) _____	38	38
Marchas atrás 1 (km/h) _____	7	7
Marchas atrás 2 (km/h) _____	13	13
Marchas atrás 3 (km/h) _____	27	26

EJES Y DIFERENCIAL

Oscilación total del eje trasero _____	24°
Opción A _____	Sistema de bloqueo al 100% en el diferencial delantero. (Ejes reforzados)
Opción B _____	Diferenciales con centro abierto (Ejes estándar).

PNEUMATICI

Pneumatici _____	26.5R25
------------------	---------

FRENOS

Freno de servicio _____	Frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, autoajustables, sin mantenimiento
Superficie disco de freno (m ² /cubo) _____	0,74
Freno de estacionamiento _____	Con el freno de estacionamiento negativo, las 4 ruedas se detienen automáticamente cuando se para el motor.
Superficie freno de disco (cm ²) _____	82

SISTEMA HIDRÁULICO

	1021F	1121F
Válvulas _____		Sistema hidráulico Rexroth con detección de carga y centro cerrado. Válvula principal con 3 secciones.
Dirección _____		El orbitrol de dirección se acciona hidráulicamente con válvula de prioridad.
Funciones automáticas _____		Retorno de la cuchara a la posición de excavación, retorno de los brazos a la posición de desplazamiento, elevación automática de los brazos.
Tipo de control _____		Mandos pilotados con un joystick o dos palancas.
Tipo de bomba _____		Bomba doble de cilindrada variable.
(l/min) _____	352	380
(@rpm) _____	2000	2000

CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR

Flujo máximo (l/min) _____	240	240
Presión máxima (bar) _____	224	224

CAPACIDADES

Depósito de combustible (l) _____	459	459
Depósito de AdBlue (calentado permanentemente mediante refrigerante del motor) (l) _____	65	65
Sistema de refrigeración (l) _____	57	57
Aceite del motor (l) _____	26	26
Depósito sistema hidráulico (l) _____	134	134
Total del aceite del sistema hidráulico (l) _____	250	250
Ejes delanteros y traseros (l) _____	68	68
Aceite de transmisión (l) _____	45	45

PROTECCIÓN DE LA CABINA

Protección contra caída de objetos (FOPS) _____	ISO EN3449
Protección contra vuelcos (ROPS) _____	ISO EN13510

RUIDO Y VIBRACIONES

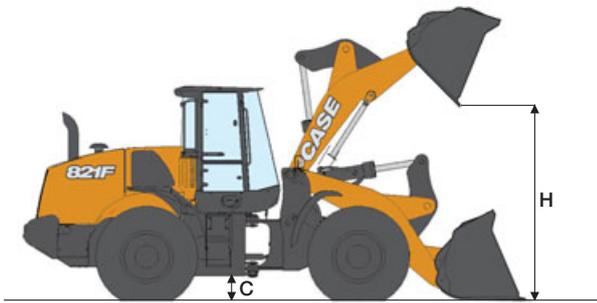
En la cabina - LpA (dB) _____ (ISO6395/6396/3744)	71
Fuera de la cabina - LwA (dB) _____ (ISO6395/6396/3744)	107
Vibraciones _____	El asiento del operador cumple con los criterios de la norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no superan 0,5 m/s ² .

SISTEMA ELÉCTRICO

24V. Baterías 2 x 12V.	
Alternador (A) _____	65

RECICLAJE

ESPECIFICACIONES DEL CUCHARÓN



Cucharas convencionales para material ligero



Cucharas de punta alta para material ligero

		521F	621F	721F	821F	921F	1021F	1121F
C - Distancia al suelo	m	0,39	0,39	0,39	0,44	0,44	0,44	0,44
Altura del techo de la cabina	m	3,28	3,38	3,38	3,45	3,45	3,57	3,57
Carga de vuelco - Recta (SAE)	t	8,2	10,0	12,4	14,5	16,9	19,2	21,1
Carga de vuelco - a 40° (SAE)	t	7,0	8,7	10,9	12,5	14,5	16,0	18,9
Z-bar - Altura del pasador de articulación	m	3,61	3,83	3,98	4,12	4,12	4,24	4,44
XT - Altura del pasador de articulación	m	3,74	3,96	4,16	n/a	n/a	n/a	n/a
XR - Altura del pasador de articulación	m	3,99	4,24	4,37	4,56	4,56	4,83	4,86



CUCHARAS CONVENCIONALES PARA MATERIAL LIGERO

(hasta 0,8 t/m³)

		521F		621F		721F		821F		921F		1021F	1121F	
		XR	XT	XR	XT	XR	XT	XR	Z-bar	XR	Z-bar	Z-bar	Z-bar	
Volumen de la cuchara - SAE		3,5 m ³		4,0 m ³		5,0 m ³		5,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	5,0 m ³	7,5 m ³	9,0 m ³	11,0 m ³
Montaje de cuchara		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Carga útil máx. de cuchara	t	2,6	2,2	3,1	3,2	3,9	4,1	4,2	4,0	5,0	4,7	6,0	6,9	7,4
Peso específico del material	t/m ³	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7
Anchura de cuchara	m	2,50	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,20	3,20	3,20	3,20	3,25	3,75
Peso de cuchara	t	1,3	1,2	1,3	1,6	1,5	1,8	2,1	2,3	2,3	2,5	2,9	3,8	4,1
H - Altura de descarga máx. a 45°	m	2,79	2,67	2,92	2,36	2,97	2,55	3,05	2,98	2,53	3,05	2,56	2,64	2,84



CUCHARAS DE PUNTA ALTA PARA MATERIAL LIGERO

(0,5 hasta 1,0 t/m³)

		521F		621F		721F		821F		921F	1021F	1121F
		Z-bar / XT	XT	Z-bar	XT	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	
Volumen de la cuchara - SAE		3,0 m ³	3,0 m ³	3,5 m ³	4,0 m ³	4,5 m ³	5,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	8,0 m ³	8,0 m ³
Montaje de cuchara		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Carga útil máx. de cuchara	t	2,6	3,2	3,4	3,7	4,3	4,6	4,7	5,8	7,0	7,0	8,0
Peso específico del material	t/m ³	0,9	1,1	1,0	0,9	1,0	0,9	0,8	1,0	0,9	0,9	1,0
Anchura de cuchara	m	2,50	2,50	2,50	2,85	2,85	3,00	3,20	3,20	3,20	3,75	3,75
Peso de cuchara	t	1,7	1,7	1,8	2,1	2,0	2,9	3,0	3,2	3,2	3,8	3,8
H - Altura de descarga máx. a 45°	m	4,33	4,32	4,26	4,77	4,51	4,76	4,65	4,66	4,66	4,97	4,97



CUCHARAS DE PUNTA ALTA PARA MATERIAL MUY LIGERO

(hasta 0,5 t/m³)

		721F	821F	921F	1021F	1121F
		Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar
Volumen de la cuchara - SAE		6,0 m ³	7,0 m ³	8,0 m ³	10,0 m ³	12,0 m ³
Montaje de cuchara		Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Carga útil máx. de cuchara	t	4,0 t	3,5	3,2	5,2	7,2
Peso específico del material	t/m ³	0,7	0,5	0,4	0,7	0,6
Anchura de cuchara	m	3,20	3,40	3,40	4,40	4,40
Peso de cuchara	t	3,0	3,5	3,8	4,3	4,8
H - Altura de descarga máx. a 45°	m	4,65	4,50	4,90	5,00	5,00

NACIDA PARA RECICLAR



www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20128ES - MediaCross Firenze - 02/17

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

CASE
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

