

BOUTEURS A CHENILLES SÉRIE M
1150M | 1650M | 2050M

CASE
CONSTRUCTION



LA VOIE
DE LA PUISSANCE

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M



EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

- 1842** Fondation de CASE.
- 1946** Allis-Chalmers introduit pour la première fois sur les boteurs un convertisseur de couple. Dans les années 30 sont inventés les galets à lubrification permanente, ainsi que les chenilles scellées et lubrifiées.
- 1951** Premier boteur CASE, en coopération avec ATC et lancé sous la marque Terratrack.
- 1956** CASE rachète ATC et introduit le premier système de contre-rotation des chaînes sur les boteurs Terratrack de la série 1000.
- 1974** FIAT rachet Allis-Chalmers, puis, dans les années 70, introduit la géométrie

HÉRITAGE PIONNIER PAR TRADITION



« équistatique » exclusive sur les bulldozers. À la fin des années 90, CASE lance son châssis « CASE Extended Life Track » exclusif.

2008 CASE introduit la transmission hydrostatique « Dual Path » sur la série K.

2013 CASE est le premier à ajouter la technologie SCR sur les bouteurs de la série M.

2015 CASE développe sa gamme européenne de produits avec sa nouvelle gamme de niveleuses.

2017 CASE renouvelle sa gamme de bouteurs grâce à l'introduction d'un châssis porteur entièrement revu et de chenilles « ULTRA-LIFE ».

BOUTEURS A CHENILLES

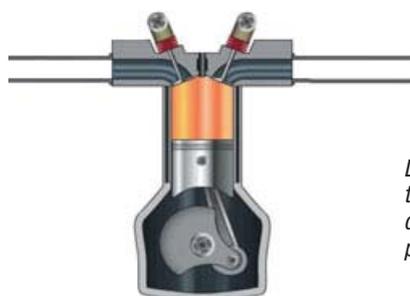
SÉRIE M



ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

Technologie SCR T4 Premium uniquement

Le moteur à rampe d'injection commune dernière génération se distingue par une réponse de chargement, un couple maximum, ainsi qu'un rendement moteur et énergétique optimum. En utilisant exclusivement de l'air frais (l'admission et la sortie d'air étant séparées) et en se produisant à température élevée, le processus de combustion garantit le meilleur rendement moteur et énergétique. Ce moteur turbo à refroidisseur d'admission air-air repose sur une technologie d'injection éprouvée, qui maximise la réserve de couple et le rendement énergétique tout en réduisant les émissions sonores et les vibrations.



1

La combustion à haute température libère une quantité extrêmement faible de particules.



2

La pulvérisation d'AdBlue dans le circuit d'échappement permet d'éliminer le protoxyde d'azote (Nox) par réduction catalytique (SCR).

Tier 4 interim

La technologie SCR garantit un rendement moteur optimal. Capable de fonctionner avec 20 % de biocarburant, le moteur de la série M bénéficie d'un faible impact environnemental. Lorsque l'effort de traction s'accroît et que le régime a tendance à baisser, la puissance du moteur est augmentée de 16 % jusqu'à 1 800 tr/min. Résultat : le bouteur délivre des performances constantes ainsi qu'une capacité de traction supérieure. En outre, la capacité à travailler avec un couple élevé à bas régime diminue l'usure du moteur.



REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE

Radiateurs indépendants en V (1650M/2050M)

Totalement repensé, le système de refroidissement des modèles 1650M et 2050M incorpore un ventilateur réversible hydrostatique. Dans la nouvelle conception, les radiateurs sont installés sans chevauchement de sorte que chaque radiateur reçoit de l'air frais, ce qui maintient des températures de fluide constantes. Le ventilateur hydrostatique ajuste sa vitesse en fonction de la demande réelle de refroidissement pour réduire l'absorption de puissance. Le ventilateur réversible réduit les besoins en maintenance et permet d'espacer les opérations de nettoyage.

MOTEUR ET TRANSMISSION

UNE CAPACITÉ DE TRACTION EXCEPTIONNELLE



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Chenilles « ULTRA-LIFE »

La nouvelle conception du châssis porteur garantit une résistance supérieure aux contraintes et optimise l'équilibrage du boteur au profit de la stabilité et de la maniabilité.

La technologie exclusive « ULTRA-LIFE » avec bague lubrifiée augmente la durée de vie de la chaîne et du châssis porteur dans les conditions les plus difficiles et réduit sensiblement le niveau de bruit du boteur. Comme la moitié des coûts d'entretien d'un boteur est imputable aux composants du châssis porteur, la solution CASE offre un net avantage aux clients les plus exigeants.

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M



COMMANDES POLYVALENTES

Agile et robuste

L'opérateur dispose d'un contrôle complet sur la grande puissance des bouteurs de la série M. Le manipulateur électrohydraulique lui permet de personnaliser la sensibilité de la direction et en marche arrière pour des cycles nettement plus rapides et efficaces. La pédale de décélération peut être configurée pour réduire la vitesse de translation et/ou le régime moteur.

Fonctions de lame automatiques

Les commandes électroniques avancées permettent à l'opérateur de paramétrer des réglages spécifiques en plus des mouvements standards de la lame :

- L'ordinateur de bord peut être paramétré directement à partir du manipulateur.
- La réaction de la lame peut être paramétrée selon trois niveaux de sensibilité.
- Le bouton de nivellement réduit immédiatement la vitesse de la lame de 50 % pour améliorer la précision des contours du sol.
- Le mode vibration permet à l'opérateur d'éliminer rapidement les résidus accumulés sur la lame, en particulier dans le contexte de terrain collant.



EXCELLENTE VISIBILITÉ

Donnez la priorité aux performances !

La cabine de la série M est conçue pour optimiser les performances, le confort et la sécurité de l'opérateur. Son nouveau positionnement, plus avancé sur la machine, garantit une visibilité complète sur les lames. L'opérateur peut donc travailler en toute confiance et augmenter la productivité de toutes ses opérations. Le siège à suspension pneumatique s'ajuste facilement et offre à chaque opérateur une position de travail parfaite.

Le système d'air conditionné puissant ainsi que le niveau de bruit exceptionnellement faible fournissent un environnement de travail excellent qui réduit la fatigue de l'opérateur pendant ses longues journées de travail.

COMMANDES PERSONNALISABLES L'ÉLECTRONIQUE QUI DOPE LA PRODUCTIVITÉ



RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE LA LAME

Flexibilité des performances

Les bouteurs de la série M peuvent fonctionner avec la majorité des commandes de lame du marché. La machine peut être préparée à l'usine pour une configuration spécifique, ce qui garantit un câblage, une visibilité et une intégration des composants optimum tout en respectant les standards de fiabilité élevés de CASE.



GRANDE POLYVALENCE

Des outils pour chaque tâche

De nombreux accessoires et équipements peuvent être installés sur le nouveau bouteur CASE :

- Traction
- Ripper à 3 dents parallèles
- Protections et grilles frontales pour la cabine
- Pré-équipement pour le treuil

De nombreux choix de lames sont proposés pour des performances de nivellement optimales :

- PAT
- Lames PAT repliables (réduction de la largeur de transport à trois mètres)
- Droite
- Semi-U



LAME BULL À TRANSFERT DE CHARGE « EQUISTATIC »

Poussée continue équilibrée

Les bulldozers sont tous équipés du système « équistatique » breveté, qui augmente la capacité d'inclinaison tout en réduisant les efforts exercés sur les balanciers de poussée, ce qui augmente la fiabilité globale du châssis tout en diminuant l'usure totale des composants.

ACCÈS RAPIDE DEPUIS LE SOL POUR L'ENTRETIEN



ENTRETIEN SURE ET FACILE

Accès depuis le sol pour l'entretien

La transmission hydrostatique entraîne moins de complexité et de besoins d'entretien qu'une transmission classique. Les plaques centrales du fond de la machine permettent d'accéder aisément aux commandes et aux organes de transmission.

L'installation du réducteur final sur le châssis principal du bouteur permet de procéder à des démontages sans retirer les composants hydrostatiques.

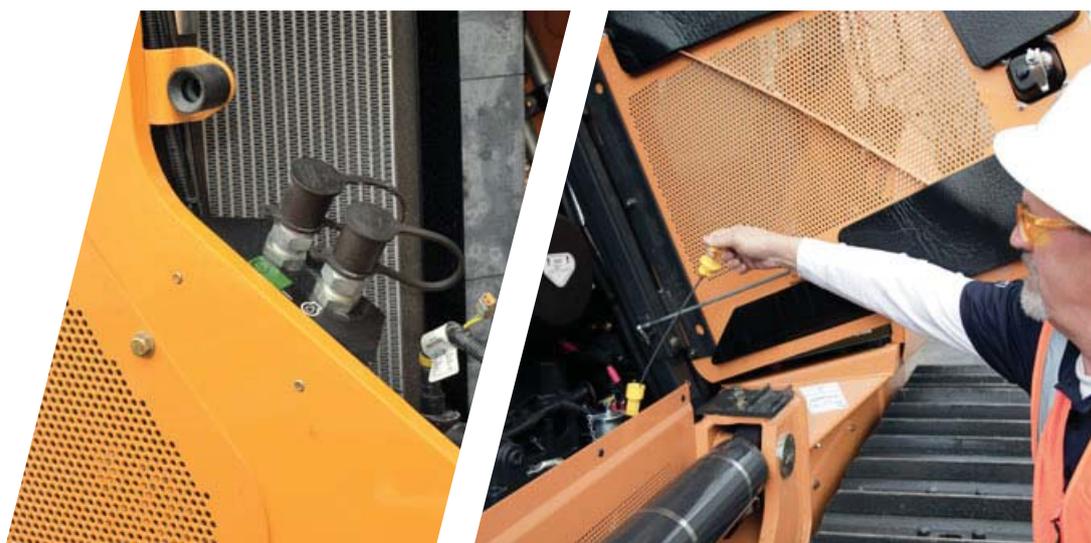
La transmission est même accessible depuis le sol de la cabine, ce qui permet d'effectuer la maintenance directement sur le chantier.

Les points de remplissage (carburant, Ad Blue, huile hydraulique) se situent à l'arrière de la cabine dans un emplacement parfaitement protégé.

La maintenance quotidienne peut être effectuée rapidement grâce à des marches dédiées qui facilitent et sécurisent l'accès.

Le nouveau châssis principal monobloc permet de procéder aux principales commandes depuis le sol, puisqu'il suffit d'ouvrir les larges protections latérales.

Regroupés de manière logique, les niveaux d'huile et de charge de la batterie, les composants électriques, les filtres et le contacteur de coupure d'urgence sont clairement identifiés par des codes couleur. Grâce à la série M, vous êtes rapidement prêt pour votre journée de travail.





La technologie à votre service

Le système télématique Case SiteWatch utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.



Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

📶 Évaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

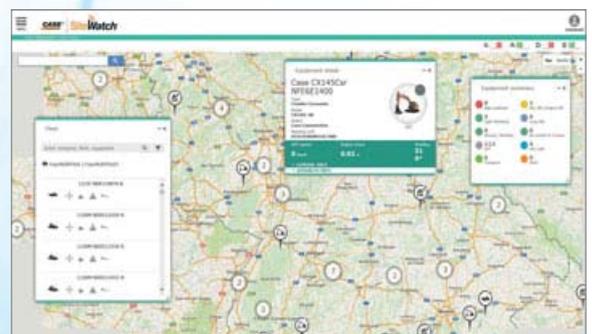
- Éliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

📶 Remettez en question votre coût total de fonctionnement

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Économisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées.
- Sérénité, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous informant si le moteur a besoin d'être entretenu ou des alarmes.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez un contrat d'entretien programme pour une disponibilité totale.

📶 Davantage de sécurité et des primes d'assurances réduites

- Un système antivol efficace : Dissuadez les voleurs de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc machines est sous protection. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.



LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER POUR LA SÉRIE M



ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

- CASE est seul à proposer la technologie SCR sur le marché des bouteurs : une efficacité exceptionnelle, des économies de carburant et aucun surcoût dû au besoin accru de refroidissement.



RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE LA LAME

- Système de commande de la lame pré équipement guidage laser (option) leader sur le marché.



GRANDE POLYVALENCE

- La grande variété d'options et de bulldozers offre à chaque client la possibilité de créer une machine totalement personnalisable et adaptable aux applications les plus exigeantes.



ENTRETIEN SURE ET FACILE

- Les groupes fonctionnels se trouvent à côté de la cabine pour permettre une intervention rapide.
- Les composants de la transmission peuvent être vérifiés directement depuis le sol de la cabine.



COMMANDES POLYVALENTES

- Contrôle électronique du vidage rapide des matériaux dans des conditions délicates. Tous les paramètres de travail peuvent être configurés pour satisfaire aux exigences du client.





EXCELLENTE VISIBILITÉ

- La cabine, positionnée 100 mm en avant, apporte la meilleure visibilité possible sur le coin de la lame, ainsi qu'une meilleure distribution du poids du bulldozer.



REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE

- Une surface de refroidissement doublée et pas d'empilage de radiateurs. Le ventilateur réversible permet de nettoyer en permanence la zone d'échange et espace de façon significative les intervalles de service.



LAME BULL À TRANSFERT DE CHARGE « EQUSTATIC »

- Met l'accent sur l'inclinaison de la lame tout en compensant les efforts de torsion sur les bras de poussée.



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

- Les chenilles « ULTRA-LIFE » CASE diminuent de moitié le coût de maintenance. Le niveau de bruit est également réduit pour un confort exceptionnel.



BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 1150M

MOTEUR

| | |
|------------------------------------|---|
| Modèle | FPT F4HFE613F*A002 |
| Cylindres | 6 |
| Cylindrée | 6,7 l |
| Injection carburant | Directe |
| Filtre à carburant | Élément remplaçable avec crépine en ligne |
| Admission d'air | Écoulement transversal |
| Refroidissement | Liquide |
| Régimes moteur | tr/min |
| Ralenti rapide à vide | 2200 +/- 50 |
| Nominal à pleine charge | 2200 |
| Ralenti | 1100 +/- 25 |
| Puissance SAE J1349 : | |
| Puissance nominale nette du moteur | 127 ch - 95 kW à 2200 tr/min |
| Puissance max nette du moteur | 138 ch - 103 kW à 2200 tr/min |
| Puissance de pointe du moteur | 151 ch - 113 kW à 1800 tr/min |
| Couple net nominal | 610 Nm |
| Couple net max | 632 Nm |

Lubrification moteur

Pompe Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

| | |
|------------------|-----|
| En latéral | 35° |
| Avant et arrière | 45° |

Radiateur :

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Surface du cœur (radiateur à eau) | 0,32 m ² |
| Lignes de conduites | 25 |

Ventilateur

| | |
|----------|--------|
| Diamètre | 660 mm |
| Rapport | 0,96:1 |

TRANSMISSION

Double chemin hydrostatique

| | |
|--------------------------|---|
| Pompe | Piston axial variable |
| Moteur | Piston axial à torsion variable |
| Effort de traction max* | 213,5 kN |
| Transmission | Levier de commande unique à déplacement linéaire électronique |
| Filtre à huile | 2 microns, remplaçable |
| Vitesses de translation* | |
| Marche avant | 0 – 9,3 km/h |
| Marche arrière | 0 – 9,3 km/h |
| Freins de stationnement | Serrage par ressort, desserrage hydraulique |
| Freinage de direction | Hydrostatique |
| Réducteur final | 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire |
| Rapport | 61,4:1 |

REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

| | |
|-----------------|---------------------|
| Type | Huile-air |
| Surface du cœur | 0,18 m ² |

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

| | |
|--|-------------------------|
| Alternateur | 50 A |
| Batterie | 12 V, entretien minimal |
| Capacité de démarrage à froid : 925 A à -18 °C | |

ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pied ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; rétroviseur ; niveau de bruit 79dbA.

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Ad Blue ; tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horamètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique ; essuie-glace arrière (cabine) ; radio.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Débit hydraulique à 2 200 tr/min | 138,5 l/min |
| Pression max | 195 bar |
| Lift cylinder™ | n° 2 |
| Diamètre d'alésage | 108 mm |
| Diamètre de tige | 50,8 mm |
| Course | 488 mm |
| Vérin d'angle | n° 2 |
| Diamètre d'alésage | 114,3 mm |
| Diamètre de tige | 63,5 mm |
| Course | 465,7 mm |
| Vérin d'inclinaison | n° 1 |
| Diamètre d'alésage | 127 mm |
| Diamètre de tige | 63,5 mm |
| Course | 148,3 mm |

CAPACITÉS

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Réservoir de carburant | 322 l |
| Réservoir Ad Blue | 52 l |
| Huile moteur avec filtre | 16,4 l |
| Huile moteur sans filtre | 15,6 l |
| Circuit de refroidissement moteur | 28 l |
| Réservoir hydraulique | 193 l |
| Réducteur final (par côté) | 15 l |
| Galets (chacun) | 0,25 l |
| Roues de tension avant (chacun) | 0,33 l |
| Galets inférieurs - chacun | 0,25 l |

CARACTÉRISTIQUES

CHÂSSIS PORTEUR

| | |
|----------------------------------|---|
| Réglage de tension des chenilles | Hydraulique |
| Châssis | Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot |
| Épaisseur des maillons de chaîne | 175 mm |
| Hauteur tuiles | 55 mm |
| Diamètre de broche | 36,58 mm |
| Diamètre de bague | |
| Chenille « Service intensif » | 62 mm |
| Chenille « Max-Life » | 79 mm |
| Tuiles par côté | 43 |
| Galets inférieurs par côté | 7 |
| Galets supérieurs par côté | 2 |
| Diamètre des protège-galets | 203 mm |
| Chenilles au sol | |
| Surface des tuiles | |
| 559 mm | 29050 cm ² |
| 660 mm | 34323 cm ² |
| 762 mm | 39627 cm ² |

LAME PAT

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Angle d'incidence variable | 55° +/- 5° |
| Vitesse de levage (par seconde) | 503 mm |
| Lame de coupe | Réversible, remplaçable |
| Largeur | 203,2 mm |
| Épaisseur | 19,1 mm |

RIPPER

| | |
|----------------------|--------------|
| Pénétration maximale | 499 mm |
| Largeur | 1711 mm |
| Coupe | 1635 mm |
| Garde au sol max | 403 mm |
| Nombre max de dents | 3 |
| Espacement des dents | |
| avec 3 dents | 785 mm |
| Vérin hydraulique | Double effet |
| Diamètre | 102 mm |
| Course | 254 mm |
| Tige | 50,8 mm |

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marche comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles « Service intensif », le crochet de traction avant, le crochet de traction arrière, des guide-chaîne, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

| | Poids (kg) | Poids supplémentaires | Poids (kg) | Chaînes « Max-Life » | Poids supplémentaires (kg) |
|------------------------|------------|-----------------------|------------|-----------------------|----------------------------|
| Chaîne longue | 14122 | Barre d'attelage | 66 | 22 pouces (560 mm) | 71 |
| Chaînes larges | 14594 | Ripper (3 dents) | 1078 | 26 pouces (660 mm) | 69 |
| Faible pression au sol | 14804 | Contrepoids avant | 430 | 30 pouces (760 mm) | 68 |
| | | | | Guide chaîne intégral | 281 |
| | | | | Balayeuses | 63 |

OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE

LT (Chaînes longues)

| | Poids (kg) |
|---|------------|
| 560 mm arêtes fermées et « Service intensif » | 2320 |
| 560 mm arêtes ouvertes et « Max-Life » | 2391 |

WT (Chaînes larges)

| | Poids (kg) |
|---|------------|
| 560 mm arêtes fermées et « Service intensif » | 2320 |
| 560 mm arêtes ouvertes et « Max-Life » | 2391 |
| 660 mm arêtes fermées et « Service intensif » | 2542 |
| 660 mm arêtes ouvertes et « Max-Life » | 2611 |

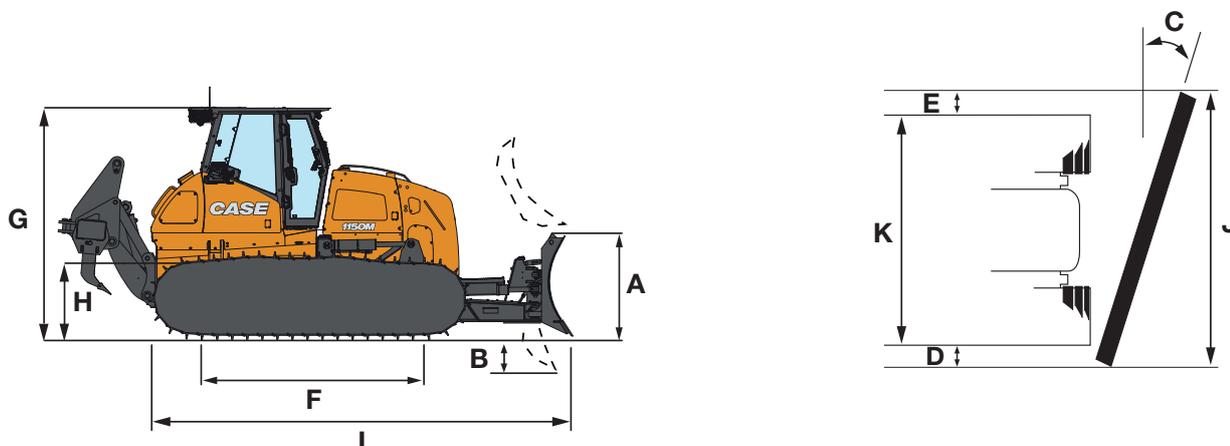
LGP (Faible pression au sol)

| | Poids (kg) |
|---|------------|
| 760 mm arêtes fermées et « Service intensif » | 2766 |
| 760 mm arêtes ouvertes et « Max-Life » | 2834 |

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

DIMENSIONS GÉNÉRALES 1150M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

| | LT (Long Track) | WT (Wide Track) | LGP (Low Ground Pressure) |
|---|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| LAMES | | | |
| Largeur de la lame | 3048 mm | | 3355 mm |
| Largeur de lame en position de transport | 2819,4 mm | | 3111 mm |
| Capacité de la lame SAE | 2,88 m ³ | | 3,18 m ³ |
| A Hauteur de la lame | | 1120 mm | |
| Hauteur de levage de la lame au-dessus du sol | | 926 mm | |
| B Profondeur de la lame dans le sol | | 518 mm | |
| C Angle d'orientation de la lame (bidirectionnel) | | 25° | |
| Dévers de lame à chaque extrémité (8,3° maxi) | 430 mm | | 450 mm |
| D Portée de pièce - couverture de piste | 408 mm | 419 mm | 317 mm |
| E Portée de coupe - couverture de piste | 20 mm | 31 mm | -71 mm |
| CHENILLES | | | |
| Voie des chaînes | 1829 mm | | 2032 mm |
| Largeur max des tuiles | 560 mm | 660 mm | 760 mm |
| F Chenilles au sol | | 2600 mm | |
| Surface des chenilles au sol | 2,90 m ² | 3,43 m ² | 3,96 m ² |
| Pression au sol | 0,47 kg/cm ² * | 0,41 kg/cm ² ** | 0,36 kg/cm ² *** |
| DIMENSIONS | | | |
| G Hauteur jusqu'au toit de la cabine | | 2956 mm | |
| H Garde au sol | | 322 mm | |
| I Longueur | | | |
| - Lame droite avec barre d'attelage | | 5088 mm | |
| - Lame droite avec ripper | | 6191 mm | |
| J Lame en biais | 2819,4 mm | | 3111 mm |
| K Sur chaîne | 2388 mm | 2692 mm | 2794 mm |

* avec tuiles 560 mm

** avec tuiles 660 mm

*** avec tuiles 760 mm

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le bouteur se trouve sur une surface solide.

CARACTÉRISTIQUES



BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 1650M

MOTEUR

Modèle _____ FPT F4HFE6132*A004
Cylindres _____ 6
Cylindrée _____ 6,7 l
Injection carburant _____ Rampe d'injection commune directe
Filtre à carburant _____ Élément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air _____ Écoulement transversal
Refroidissement _____ Liquide
Régimes moteur _____ tr/min
Ralenti rapide à vide _____ 2200 +/- 50
Nominal à pleine charge _____ 2200
Ralenti _____ 800 +/- 25
Puissance SAE J1349 :
Puissance nominale nette du moteur 150 ch - 112 kW à 2 200 tr/min
Puissance max nette du moteur _____ 164 ch - 122 kW à 2 200 tr/min
Puissance de pointe du moteur _____ 173 ch - 129 kW à 1800 tr/min
Couple net nominal _____ 666 Nm
Couple net max _____ 726 Nm

Lubrification moteur

Pompe _____ Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

En latéral _____ 35°

Avant et arrière _____ 45°

Radiateur :

Surface du cœur (radiateur à eau) _____ 0,33 m²

Lignes de conduites _____ 4

Ventilateur

Diamètre _____ 700 mm

Rapport _____ à commande hydraulique

TRANSMISSION

Double chemin hydrostatique

Pompe _____ Piston axial variable

Moteur _____ Piston axial à torsion variable

Effort de traction max* _____ 272 kN

Transmission _____ Levier de commande unique à

déplacement linéaire électronique

Filtre à huile _____ 2 microns, remplaçable

Vitesses de translation*

Marche avant _____ 0 – 9,3 km/h

Marche arrière _____ 0 – 9,3 km/h

Freins de stationnement _____ Serrage par ressort,

desserrage hydraulique

Freinage de direction _____ Hydrostatique

Réducteur final _____ 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie

planétaire

Rapport _____ 61,4:1

REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

Type _____ Huile-air

Surface du cœur _____ 0,31 m²

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur _____ 120 A

Batteries (2) _____ 12 V (sans entretien) – Capacité de démarrage à froid : 925 A à - 18 °C

ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau sonore de 75 dbA.

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horamètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement du moteur ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min _____ 149 l/min

Pression max _____ 206 bar

PAT à vérin de levage _____ n° 2

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 428 mm

PAT à vérin d'angle _____ n° 2

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 502,7 mm

PAT à vérin d'inclinaison _____ n° 1

Diamètre d'alésage _____ 127 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 148,3 mm

Bulldozer à vérin de levage

Diamètre d'alésage _____ 95,3 mm

Diamètre de tige _____ 57,2 mm

Course _____ 906 mm

Bulldozer à vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 98,9 mm

CARACTÉRISTIQUES

CAPACITÉS

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Réservoir de carburant | 322 l |
| Réservoir Ad Blue | 52 l |
| Huile moteur avec filtre | 16,4 l |
| Huile moteur sans filtre | 15,6 l |
| Circuit de refroidissement moteur | 32 l |
| Réservoir hydraulique | 160 l |
| Réducteur final - par côté | 15 l |
| Galets - chacun | 0,25 l |
| Roues de tension avant - chacune | 0,33 l |
| Galets inférieurs - chacun | 0,27 l |

CHÂSSIS PORTEUR

Réglage de tension des chenilles _____ Hydraulique
 Châssis _____ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

Épaisseur des maillons de chaîne

| | |
|-------------------------------|--------|
| Chenille « Service intensif » | 190 mm |
| Chaîne « Ultra-Life » | 190 mm |
| Hauteur tuiles | 56 mm |
| Diamètre de broche | 38 mm |

Diamètre de bague

| | |
|-------------------------------|--------|
| Chenille « Service intensif » | 65 mm |
| Chaîne « Ultra-Life » | 86 mm |
| Tuiles par côté | 45 |
| Galets inférieurs par côté | 8 |
| Galets supérieurs par côté | 2 |
| Diamètre des protège-galets | 203 mm |

CHENILLES AU SOL

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Surface des tuiles | |
| 560 mm | 34571 cm ² |
| 610 mm | 37040 cm ² |
| 710 mm | 43831 cm ² |
| 810 mm | 50004 cm ² |
| 860 mm | 52782 cm ² |

LAME

| | |
|--|-------------------------|
| Angle d'incidence variable - ajustable | 55° +/- 5° |
| Vitesse de levage (par seconde) | 483 mm |
| Lame de coupe | Réversible, remplaçable |
| Largeur | 200 mm |
| Épaisseur | 20 mm |

RIPPER

| | |
|----------------------|--------------|
| Pénétration maximale | 545 mm |
| Largeur | 1953 mm |
| Largeur de coupe | 1889 mm |
| Garde au sol max | 611 mm |
| Nombre max de dents | 3 |
| Espacement des dents | |
| avec 3 dents | 944 mm |
| Vérin hydraulique | Double effet |
| Diamètre | 155 mm |
| Course | 596 mm |
| Tige | 69 mm |

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marché comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles « Service intensif », le crochet de traction avant, le crochet de traction arrière, des guide-chaîne, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

| | Poids (kg) | Poids supplémentaires | Poids (kg) | Chaînes « Ultra-Life » | Poids supplémentaires (kg) |
|------------------------|---------------------------------|-----------------------|------------|------------------------|----------------------------|
| Chaîne extra longue | 17123 kg PAT 18030 kg Semi-U | Barre d'attelage | 66 | 22 pouces (560 mm) | 202 |
| Chaînes larges | 17531 kg PAT | Ripper (3 dents) | 1749 | 24 pouces (610 mm) | 200 |
| Faible pression au sol | 17940 kg PAT | Treuil | 1057 | 28 pouces (710 mm) | 202 |
| | | | | 32 pouces (810 mm) | 202 |
| | | | | 34 pouces (860 mm) | 206 |
| | | | | Guide chaîne | 189 |
| | | | | Balayeuses | 63 |

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

OPTIONS DE CHÂÎNE ET DE TUILE 1650M

XLT (Chaînes extra longues)

| | | Poids (kg) |
|--------|--|------------|
| 560 mm | arêtes fermées et « Service intensif » | 2740 |
| 560 mm | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 2942 |
| 610 mm | arêtes fermées et « Service intensif » | 2860 |
| 610 mm | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3060 |

WT (Chaînes larges)

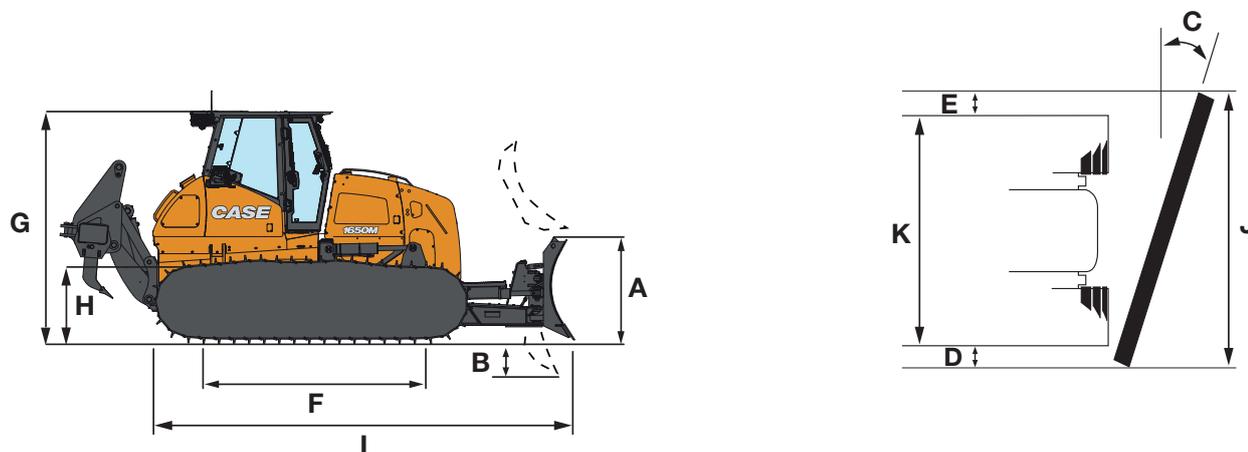
| | | Poids (kg) |
|--------|--|------------|
| 710 mm | arêtes fermées et « Service intensif » | 3132 |
| 710 mm | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3334 |
| 810 mm | arêtes fermées et « Service intensif » | 3394 |
| 810 mm | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3596 |

LGP (Faible pression au sol)

| | | Poids (kg) |
|--------|--|------------|
| 860 mm | arêtes fermées et « Service intensif » | 3058 |
| 860 mm | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3714 |

| DIMENSIONS DE LAME | Bulldozer semi-U (XLT) | PAT droite (XLT) | PAT droite (WT/LGP) | PAT repliable (WT/LGP) |
|--|------------------------|---------------------|---------------------|--|
| Capacité de lame SAE J1265 | 4,84 m ³ | 3,27 m ³ | 3,99 m ³ | 4,04 m ³ |
| Châssis porteurs disponibles | XLT | | WT-LGP | |
| Largeur de la lame | 3359 mm | 3302 mm | 3974 mm | |
| Largeur de lame en position de transport | 3359 mm | 3000 mm | 3609 mm | 2855 mm |
| Largeur de transport | 3359 mm | 3000 mm | 3609 mm | Largeur en fonction des tuiles: 28" : 2894 mm 32" : 2994 mm 34" : 3039 mm |
| A Hauteur de la lame | 1319 mm | | 1176 mm | |
| Inclinaison max | +/- 410 mm | +/- 450 mm | +/- 550 mm | |
| Pas max | | | +/- 2,5° | |
| C Angle max | - | | +/- 28° | |
| B Profondeur de creusement | 572 mm | | 503 mm | |
| Hauteur de levage max au-dessus du sol | 1124 mm | | 1077 mm | |
| D Portée de pièce - couverture de piste | 434 mm | 457 mm | 559 mm | 509 mm |
| E Portée de coupe - couverture de piste | 434 mm | 53 mm | 149 mm | 99 mm |

DIMENSIONS GÉNÉRALES 1650M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

| | XLT (Chaîne extra longue) | WT (Chaîne large) | LGP (Faible pression au sol) |
|--------------------------------------|---|----------------------------------|---|
| CHENILLES | | | |
| Voie des chaînes | 1930 mm | | 2184 mm |
| Largeur max des tuiles | 610 mm | 810 mm | 860 mm |
| F Chenilles au sol | | 3087 mm | |
| Surface des chenilles au sol | 3,76 m ² | 5,01 m ² | 5,33 m ² |
| Pression au sol | 0,45 kg/cm ² * | 0,36 kg/cm ² ** | 0,33 kg/cm ² *** |
| DIMENSIONS | | | |
| G Hauteur jusqu'au toit de la cabine | | 2971 mm | |
| H Garde au sol | | 342 mm | |
| I Longueur | | | |
| - Lame droite avec barre d'attelage | Lame PAT 5678 mm Lame semi-U 5985 mm | 5678 mm | 5678 mm |
| - Lame droite avec ripper | Lame PAT 7038 mm Lame semi-U 7345 mm | | 7038 mm |
| Largeur | | | |
| - Lame droite | Lame PAT 3302 mm Lame semi-U 3359 mm | | Lame PAT 3974 mm |
| J Lame en biais | Lame PAT 3000 mm | | Lame PAT 3609 mm droite et repliable |
| K Sur chaîne | 2490 mm avec tuiles de 610 mm | 2994 mm avec tuiles de 810 mm | 3039 mm avec tuiles de 860 mm |

* avec tuiles 610 mm et lame PAT

** avec tuiles 710 mm et lame PAT

*** avec tuiles 860 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le boteur se trouve sur une surface solide.

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 2050M

MOTEUR

Modèle _____ FPT F4FHE613J*A017
Cylindres _____ 6
Cylindrée _____ 6,7 l
Injection carburant _____ Rampe d'injection commune directe
Filtre à carburant _____ Élément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air _____ Écoulement transversal
Refroidissement _____ Liquide
Régimes moteur _____ tr/min
Ralenti rapide à vide _____ 2200 +/- 50
Nominal à pleine charge _____ 2200
Ralenti _____ 800 +/- 25
Puissance SAE J1349 :
Puissance nominale nette du moteur _____ 214 ch - 160 kW à 2200 tr/min
Puissance max nette du moteur _____ 232 ch - 173 kW à 2 200 tr/min
Puissance de pointe du moteur _____ 246 ch - 184 kW à 1800 tr/min
Couple net nominal _____ 1004 Nm
Couple net max _____ 1082 Nm

Lubrification moteur

Pompe _____ Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

En latéral _____ 35°

Avant et arrière _____ 45°

Radiateur :

Surface du cœur (radiateur à eau) _____ 0,33 m²

Lignes de conduites _____ 4

Ventilateur

Diamètre _____ 700 mm

Rapport _____ à commande hydraulique

TRANSMISSION

Double chemin hydrostatique

Pompe _____ Piston axial variable

Moteur _____ Piston axial à torsion variable

Effort de traction max* _____ 360 kN

Transmission _____ Levier de commande unique à déplacement linéaire

électronique

Filtre à huile _____ 2 microns, remplaçable

Vitesses de translation*

Marche avant _____ 0 – 9,8 km/h

Marche arrière _____ 0 – 9,8 km/h

Freins de stationnement Serrage par ressort, desserrage hydraulique

Freinage de direction _____ Hydrostatique

Réducteur final _____ 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire

Rapport _____ 48,75:1

REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

Type _____ Huile-air

Surface du cœur _____ 0,31 m²

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur _____ 120 A

Batteries (2) _____ 12 V (sans entretien) – Capacité de démarrage à froid : 1 200 A à - 18 °C

ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau de bruit de 77,2 dbA.

Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horamètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement du moteur ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min _____ 179,5 l/min

Pression max _____ 248 bar

PAT à vérin de levage _____ n° 2

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 428 mm

PAT à vérin d'angle _____ n° 2

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 502,7 mm

PAT à vérin d'inclinaison _____ n° 1

Diamètre d'alésage _____ 127 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 148,3 mm

Bulldozer à vérin de levage

Diamètre d'alésage _____ 88,9 mm

Diamètre de tige _____ 57,2 mm

Course _____ 1074 mm

Bulldozer à vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage _____ 114,3 mm

Diamètre de tige _____ 63,5 mm

Course _____ 98,9 mm

CARACTÉRISTIQUES

CAPACITÉS

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Réservoir de carburant | 405 l |
| Réservoir Ad Blue | 62 l |
| Huile moteur avec filtre | 16,4 l |
| Huile moteur sans filtre | 15,6 l |
| Circuit de refroidissement moteur | 30,2 l |
| Réservoir hydraulique | 210 l |
| Réducteur final - par côté | 25 l |
| Galets - chacun | 0,35 l |
| Roues de tension avant - chacune | 0,33 l |
| Galets inférieurs - chacun | 0,31 l |

CHÂSSIS PORTEUR

Réglage de tension des chenilles _____ Hydraulique
 Châssis _____ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

Épaisseur des maillons de chaîne

| | |
|-----------------------------|---------|
| Chaîne « Service intensif » | 203 mm |
| Chaîne « Ultra-Life » | 203 mm |
| Hauteur tuiles | 71,5 mm |
| Diamètre de broche | 44,5 mm |

Diamètre de bague

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Chaîne « Service intensif » | 72 mm |
| Chaîne « Ultra-Life » | 93 mm |
| Tuiles par côté | 40 LT |
| | 45 XLT /WT/LGP |

Galets inférieurs par côté

| | |
|-------------------------------------|--------|
| LT | 7 |
| XLT/WT-LGP | 8 |
| Galets supérieurs par côté | 2 |
| Diamètre de rail des protège-galets | 227 mm |

CHENILLES AU SOL

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Surface des tuiles | |
| 610 mm | 32856 cm ² LT |
| | 38952 cm ² XLT |
| 710 mm | 46093 cm ² WT |
| 760 mm | 48690 cm ² WT |
| 910 mm | 58753 cm ² LGP |

LAME

| | |
|--|-------------------------|
| Angle d'incidence variable - ajustable | 55° +/- 5° |
| Vitesse de levage (par seconde) | 483 mm |
| Lame de coupe | Réversible, remplaçable |
| Largeur | 200 mm |
| Épaisseur | 20 mm |

RIPPER

| | |
|----------------------|--------------|
| Pénétration maximale | 491 mm |
| Largeur | 1953 mm |
| Largeur de coupe | 1889 mm |
| Garde au sol max | 577 mm |
| Nombre max de dents | 3 |
| Espacement des dents | |
| avec 3 dents | 944 mm |
| Vérin hydraulique | Double effet |
| Diamètre | 155 mm |
| Course | 596 mm |
| Tige | 69 mm |

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marché comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles « Service intensif », le crochet de traction avant, le crochet de traction arrière, des guide-chaîne, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

| | Poids (kg) | Poids supplémentaires | Poids (kg) | Chaînes « Ultra-Life » | Poids supplémentaires (kg) |
|------------------------|------------------------|-----------------------|------------|------------------------|----------------------------|
| Chaîne longue | 20213 kg PAT | Barre d'attelage | 66 | 24 pouces (610 mm) | 256 (LT) |
| | 20206 kg Droite | Ripper (3 dents) | 1933 | 24 pouces (610 mm) | 290 (XLT/WT) |
| | 20336 kg semi-U | Treuil | 1057 | 28 pouces (710 mm) | 228 |
| Chaînes extra longues | 20599 kg PAT | | | 30 pouces (760 mm) | 268 |
| | Lame droite 20592 kg | | | 36 pouces (910 mm) | 274 |
| | 20722 kg Semi-U | | | Guide chaîne | |
| Chaîne large | 21269 kg PAT | | | LT | 221 |
| | 21971 kg PAT repliable | | | XLT/WT/LGP | 306 |
| | 21431 kg Droite | | | | |
| Faible pression au sol | 22115 kg PAT | | | | |
| | 22790 kg PAT repliable | | | | |
| | 22131 kg Droite | | | | |

BOUTEURS A CHENILLES

SÉRIE M

OPTIONS DE CHÂÎNE ET DE TUILE 2050M

LT (Chaînes longues)

| | | Poids (kg) |
|--------------------|--|------------|
| 24 pouces (610 mm) | arêtes fermées et « Service intensif » | 3280 |
| 24 pouces (610 mm) | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3536 |

XLT (Chaînes extra longues)

| | | Poids (kg) |
|--------------------|--|------------|
| 24 pouces (610 mm) | arêtes fermées et « Service intensif » | 3690 |
| 24 pouces (610 mm) | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 3980 |

WT (Chaînes larges)

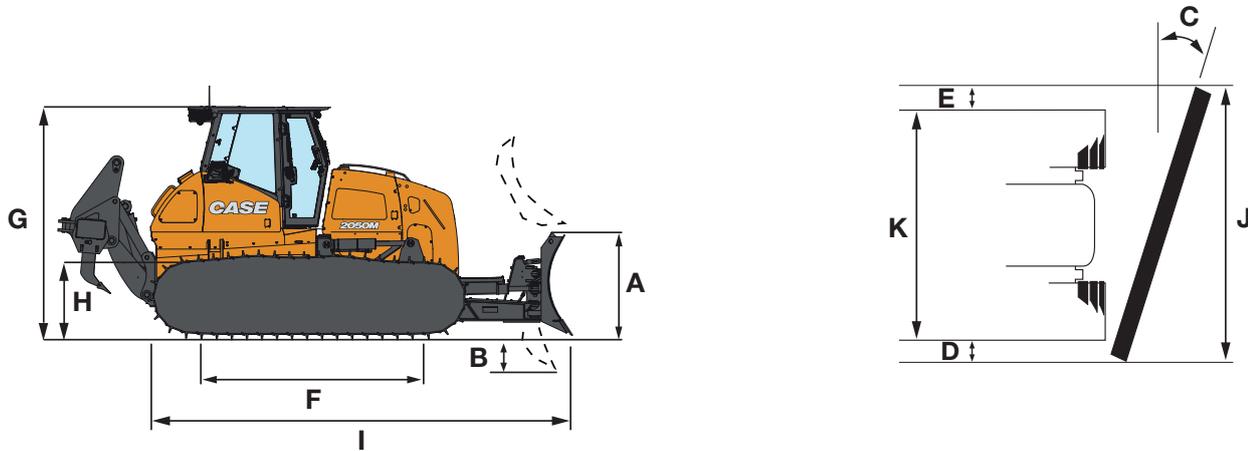
| | | Poids (kg) |
|--------------------|--|------------|
| 28 pouces (710 mm) | arêtes fermées et « Service intensif » | 4096 |
| 28 pouces (710 mm) | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 4324 |
| 30 pouces (760 mm) | arêtes fermées et « Service intensif » | 4230 |
| 30 pouces (760 mm) | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 4498 |

LGP (Faible pression au sol)

| | | Poids (kg) |
|--------------------|--|------------|
| 36 pouces (910 mm) | arêtes fermées et « Service intensif » | 4744 |
| 36 pouces (910 mm) | arêtes ouvertes et « Ultra-Life » | 5018 |

| DIMENSIONS DE LAME | Bulldozer droite | Bulldozer droite | Bulldozer semi-U | PAT droite | PAT droite | PAT repliable |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
| Capacité de lame SAE J1265 | 3,22 m ³ | 3,78 m ³ | 5,57 m ³ | 4,83 m ³ | 5,44 m ³ | 5,54 m ³ |
| Châssis porteurs disponibles | LT -XLT | WT - LGP | LT-XLT | | WT-LGP | |
| Largeur de la lame | 3334 mm | 3900 mm | 3423 mm | 3607 mm | 4001 mm | 4065 mm |
| Largeur de lame en position de transport | 3334 mm | 3900 mm | 3423 mm | 3276 mm | 3633 mm | 2900 mm |
| Largeur de transport | 3334 mm | 3900 mm | 3423 mm | 3276 mm | 3690 mm | Largeur en fonction des tuiles: 28": 2971 mm 30": 3011 mm 36": 3157 mm |
| A Hauteur de la lame | 1108 mm | | 1425 mm | | 1369 mm | |
| Inclinaison max | +/- 400 mm | | | +/- 450 mm | +/- 550 mm | |
| Pas max | +/- 5° | | | | +/- 2,5 ° | |
| C Angle max | - | | | | +/- 28° | |
| B Profondeur de creusement | 507 mm | 508 mm | 547 mm | 487 mm | | |
| Hauteur de levage max au-dessus du sol | 1177 mm | | 1233 mm | | 1112 mm | |
| D Portée de pièce - couverture de piste | 397 mm | 367 mm | 442 mm | 582 mm | 477 mm | 545 mm |
| E Portée de coupe - couverture de piste | 397 mm | 367 mm | 442 mm | 148 mm | 42 mm | 110 mm |

DIMENSIONS GÉNÉRALES 2050M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

| | LT (Chaîne longue) | XLT (Chaîne extra longue) | WT (Chaîne large) | LGP (Faible pression au sol) |
|--------------------------------------|--|------------------------------|---|---------------------------------|
| CHENILLES | | | | |
| Voie des chaînes | 1940 mm | | 2261 mm | |
| Largeur max des tuiles | 610 mm | | 760 mm | 910 mm |
| F Chenilles au sol | 2769 mm | | 3246 mm | |
| Surface des chenilles au sol | 3,33 m ² | 3,96 m ² | 4,99 m ² | 5,93 m ² |
| Pression au sol | 0,58 kg/cm ^{2*} | 0,44 kg/cm ^{2***} | 0,42 kg/cm ^{2***} | 0,36 kg/cm ^{2****} |
| DIMENSIONS | | | | |
| G Hauteur jusqu'au toit de la cabine | | | 3150 mm | |
| H Garde au sol | | | 408 mm | |
| I Longueur | | | | |
| - Lame droite avec barre d'attelage | 5556 mm PAT 5464 mm droite Lame semi-U | | 5964 mm PAT 5980 mm droite | |
| - Lame droite avec ripper | 6929 mm PAT 6837 mm droite Lame semi-U | | 7337 mm PAT 7353 mm droite | |
| Largeur | | | | |
| - Lame droite | 3607 mm PAT 3334 mm droite Lame semi-U 3423 mm | | 4065 mm PAT repliable 4001 mm PAT droite 3900 mm droite | |
| J Lame en biais | 3276 mm PAT | | 3691 mm PAT repliable 3633 mm PAT droite | |
| K Sur chaîne | 2540 mm avec tuiles 610 mm | | 3011 mm avec tuiles 760 mm | 3157 mm avec tuiles 910 mm |

* avec tuiles 610 mm et lame PAT

** avec tuiles 710 mm et lame PAT

*** avec tuiles 760 mm et lame PAT

**** avec tuiles 910 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le buteur se trouve sur une surface solide.

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20155FR - MediaCross Firenze - 03/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASE
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

