



CASE
CONSTRUCTION

SÉRIE C - STAGE V NIVELEUSES



836C | 836C AWD | 856C | 856C AWD

VOYAGE DANS L'HISTOIRE



1842

Case a été fondée.

1867

Création d'Eisenwerk Gebruder Frisch KG.

1926

Véhicules de construction routière.

1934

La première niveleuse Frisch est également la première niveleuse européenne

1936

Usine Frisch de Kissing, spécialisée dans le matériel de construction routière.

1967

Premier système de guidage automatique de lame, basé sur un dispositif à ultrasons.

1970

Présentation du châssis articulé.

1972

Présentation de la traction intégrale.

1977

Acquisition de l'entreprise Frisch par Faun.

1982

Présentation de la couronne de rotation sous boîtier.

1986

Acquisition des activités « niveleuses » Faun par Orenstein and Koppel (O&K).

1996

Présentation du système hydraulique à détection de charge et déménagement de la production des niveleuses à Berlin.

2000

Présentation du capot moteur à haute visibilité.

2005

Présentation des moteurs FPT et installation de modèles 6 cylindres sur les niveleuses de 13 tonnes.

2010

Présentation de la cabine à visibilité panoramique.

2013

Présentation de la cabine surbaissée.

2015

Entrée des niveleuses de marque Case sur le marché européen.

2020

Case lance l'EU Niveau V.

2023

Case lance sa première niveleuse contrôlée par Joysticks

VOTRE PARTENAIRE PROFESSIONNEL CONTINUE À S'AMÉLIORER

NIVELEUSE CASE SÉRIE C

Depuis leur lancement en 1934, la mission de nos niveleuses n'a cessé de s'adapter à vos besoins. Nos niveleuses, dont la première équipée d'un guidage automatique de la lame, ont - depuis 40 ans - la meilleure transmission intégrale de sa catégorie, un puissant moteur FPT Stage V avec sa technologie Hi-eSCR inégalée et gardent toujours l'heure pour le quotidien des opérations de maintenance aussi courtes que possible grâce à des caractéristiques telles que la couronne d'orientation capsulée et des points de contrôle principaux faciles d'accès.

Au fil des décennies, notre niveleuse ne sera pas seulement un bon partenaire de travail, elle veut aussi vous suivre où que vous soyez et c'est pourquoi nous avons introduit en 2013 notre cabine à profil bas qui n'a jamais facilité autant le transport d'une niveleuse.

Et depuis 2023, nous vous donnons la possibilité de contrôler votre niveleuse directement dans vos mains. Comme nous proposons désormais en plus de nos commandes mécaniques montées directement bien connues, les **NOUVEAUX** Joysticks à 3 axes qui sont aussi précises que les commandes mécaniques, mais qui offrent désormais également la possibilité de piloter confortablement la niveleuse.

Et comme c'est dans nos veines de ne jamais nous arrêter, c'est aussi dans nos niveleuses d'être toujours les meilleures. Désormais, notre niveleuse ne sera plus seulement votre outil de travail, ce sera votre main sur le terrain.

Donc **PRENEZ LES COMMANDES !**



PUISSANCE SUR LE TERRAIN

ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

FPT Stage V

Pour conserver les avantages de la technologie HI-eSCR, unique et inégalée, FPT Industrial a intégré un dispositif exempt d'entretien sur son catalyseur SCR, qui permet de respecter des limites encore plus strictes en matière d'émissions de particules tout en restant compact.

Cela permet d'obtenir un compartiment moteur peu volumineux, d'où une excellente visibilité arrière. De plus, la température maximale atteinte dans des conditions de fonctionnement normales par HI-eSCR 2 reste en moyenne inférieure de 200 °C à un filtre à particules traditionnel.

La solution Stage V par FPT :

- + Haute performance
- + Faibles coûts d'exploitation
- + Facilité d'utilisation



HI-eSCR2

DOUBLE COURBE DE PUISSANCE

Une meilleure productivité à une vitesse supérieure

Le moteur est entièrement conçu pour performer des niveleuses exigeant une réponse en couple particulièrement rapide pour maintenir un haut niveau de production. Pour des performances encore plus élevées, la double alimentation maximise le rendement à haute vitesse grâce à l'aplatissement de la courbe de puissance à partir du 4ème rapport.



ENTRETIEN SÛR ET FACILE

Plus aisées que jamais

Les opérations de maintenance quotidienne n'ont jamais été aussi aisées : tous les principaux points de contrôle se trouvent sur le côté gauche de la machine et sont accessibles facilement.

La conception des garde boues les rend particulièrement fonctionnels et sûrs lorsqu'il s'agit d'effectuer un nettoyage du filtre à air ou un remplissage d'huile. La compacité du dispositif de post-traitement (le plus petit du marché) n'a aucun effet négatif sur la simplicité d'agencement du moteur : les opérations de maintenance seront plus rapides et moins onéreuses.



PUISSANCE NETTE, PRODUCTIVITÉ MAXIMISÉE



TRANSMISSION ERGOPOWER AVEC CONVERTISSEUR DE COUPLE

Chargement en douceur

La fonction de passage automatique des rapports libère l'opérateur qui peut se concentrer sur son travail. Elle optimise par ailleurs les performances de la machine puisque le moteur opère dans la zone la plus productive de la courbe de puissance. Combinée au convertisseur de couple, cette fonction empêche le moteur de caler, distinguant en cela nos machines des niveleuses de la concurrence.

Blocage intégral de différentiel : le différentiel à glissement limité automatique transfère instantanément le couple depuis le pneu qui patine jusqu'à la roue qui a une meilleure adhérence. Le système ne requiert aucune intervention du conducteur, qui peut ainsi se concentrer sur le contrôle des mouvements de lame.

ROUES AVANT MOTRICES AVEC SYSTÈME DE VITESSES ULTRA LENTES

Précis à tous les rapports

Mode ultra-lent sur les modèles à traction intégrale (AWD) : 2 machines en 1. Le mode ultra-lent hydrostatique rend la vitesse avant quasiment indépendante du régime moteur ; par conséquent, la niveleuse est utilisable pour les travaux de compactage, ce qui réduit le parc de machines nécessaires sur les chantiers de construction routière. Indépendamment de la transmission choisie (4 ou 6 roues motrices), la 836C peut recevoir des pneus 24" : la solution idéale pour toutes les applications sur sols irréguliers et bosselés.



TECHNOLOGIE REVOLUTIONNAIRE

COURONNE DE ROTATION ÉTANCHE MONTÉE SUR GALETS À ROULEAUX

Solutions avec système à zéro frottement

La couronne CASE est une véritable innovation qui facilite plus que jamais le contrôle : très peu de frottements pendant le fonctionnement et couple de rotation élevé et souple pour des pivotements précis et réguliers de la lame.

Le montage de la couronne de rotation sur roulements à galets activés par des engrenages internes empêche le jeu entre les dents et l'usure tout en résistant à de fortes contraintes mécaniques.

La conception exclusive de la couronne incorpore moins de points de graissage, d'où une maintenance quotidienne allégée.

Les besoins inexistants de remplacement périodique des garnitures d'usure, et ce, pendant toute la durée de vie de la machine, réduisent les coûts globaux de maintenance.



CHASSIS EN FORME DE A

Structure sans contraintes

Le réglage hydraulique de la sellette dans 5 positions différentes se fait très facilement grâce à un système de blocage par goupilles. Quant à la géométrie exclusive de la couronne, elle permet à l'opérateur de faire pivoter la lame sur plus de 90° de chaque côté de travail, sans aucune interférence mécanique.



LAME À RÉGLAGES MULTIPLES

Roulement du matériau facilité

La lame à rayon modifiable à l'infini diminue l'effort de traction et optimise le mélange des matériaux lors des travaux de finition.

MISE EN PLACE DE SITECONTROL



RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE LA LAME

Des solutions flexibles

La niveleuse CASE « série 800 » peut être entièrement équipée en usine pour être prête aux solutions de contrôle de la lame les plus couramment utilisées. L'unité est livrée au client avec câbles et supports de base. C'est une véritable solution « plug and play » : le client n'a plus qu'à installer les capteurs supplémentaires spécifiques pour le contrôle de la lame en 2D ou 3D, avec l'écran dans la cabine, et le système de contrôle de la lame est prêt à marcher. Le kit de préparation SiteControl est compatible avec différents types de systèmes de contrôle de la lame : Sonique, Laser, GPS ou Station totale universelle. Le système de contrôle automatique de la lame permet même à un opérateur moins qualifié d'obtenir un rendement plus élevé et plus constant avec la niveleuse CASE, ce qui assure un travail plus rapide, avec moins de passes et toujours la bonne quantité de matériau déplacé. Un opérateur expérimenté bénéficiera également du système et pourra travailler plus rapidement et de manière plus autonome. Par conséquent, les coûts d'exploitation de la niveleuse, comprenant le carburant, les heures de fonctionnement et l'entretien, sont réduits. Avec une prédisposition pour SiteControl de CASE, chaque client peut facilement adopter les composants d'une autre machine de construction. De cette manière, les composants peuvent être utilisés là où il faut et l'investissement est rentabilisé au maximum. L'installation des principaux composants en usine permet une accessibilité plus facile et par conséquent un service d'entretien plus rapide : c'est la garantie d'un haut niveau de fabrication.





PRECISION EXTREME

SYSTÈME HYDRAULIQUE À DÉTECTION DE CHARGE

Commande du bout des doigts

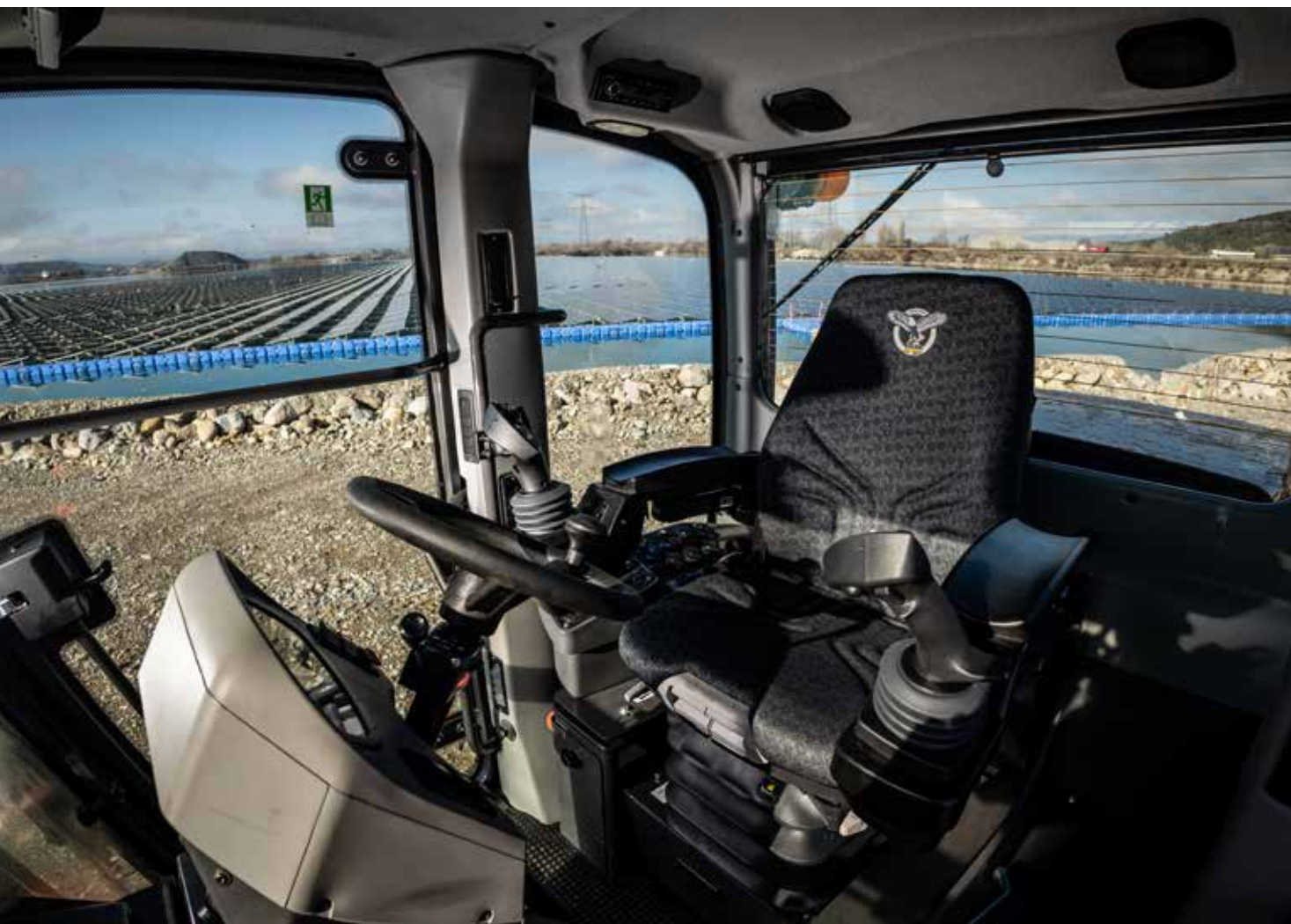
Les nouvelles niveleuses CASE disposent du circuit hydraulique le plus précis du marché. Grâce aux réponses et aux commandes précises, le système hydraulique à détection de charge rend toutes les opérations à la fois plus faciles et souples. Une pompe à pistons axiaux à gestion directe délivre uniquement la quantité d'huile nécessaire, évitant ainsi tout gaspillage de puissance. Les distributeurs assurent la compensation de pression, ce qui permet de lever ou d'abaisser la couronne en parallèle. Situé sur le plancher de la cabine, un contacteur dédié permet à l'opérateur d'obtenir la puissance maximale du circuit hydraulique, indépendamment du régime moteur - pour une réponse plus rapide (mode débit intégral).

LEVIERS À MONTAGE DIRECT SUR LES MODÈLES À COMMANDE MÉCANIQUE

Élimination du gaspillage de puissance et productivité en hausse

Le bloc hydraulique à gestion directe, une exclusivité, réduit le jeu latéral des leviers tout au long de la vie de la niveleuse et offre à l'opérateur un retour direct du circuit hydraulique, pour une précision de travail accrue. Disponible en option, la fonction de flottement facilite le passage du débit d'huile et permet à la couronne de s'adapter parfaitement à la configuration du terrain. Indépendamment de la grande qualité des composants certifiés CASE, ce circuit hydraulique exclusif est conçu pour offrir systématiquement d'excellents résultats en matière de performances, d'économies de carburant, de fiabilité et de facilité de commande de la niveleuse.





COMMANDES JOYSTICKS SUR LES MODÈLES EH

Choisissez vos commandes préférées

Les niveleuses CASE sont désormais également disponibles avec les **NOUVELLES** commandes par joysticks électro-hydraulique à 3 axes.

Les **NOUVELLES** niveleuses de CASE contrôlées par Joysticks sont équipées de commutateurs de réglage dédiés sur la console latérale, qui permettent à chaque opérateur d'obtenir rapidement et facilement le niveau de réglage souhaité.

NOUVEAUX JOYSTICK

Faciles, confortables et précises

Les deux **NOUVEAUX** joysticks à 3 axes sont aussi précis que les leviers des niveleuses à commande mécanique et offrent désormais à l'opérateur non seulement une manière intuitive de travailler avec la niveleuse, mais également une manière ergonomique de conduire la niveleuse.

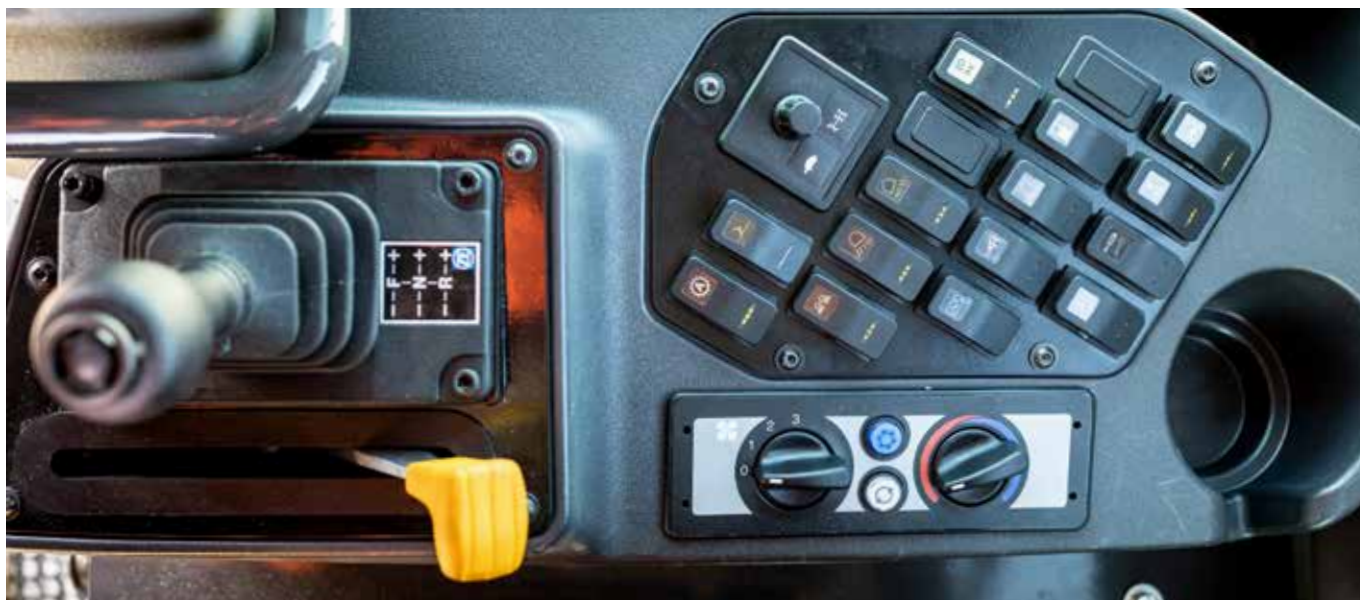
Et avec la **NOUVELLE** direction par Joystick, il n'est plus nécessaire de prendre la main sur les commandes, même lors des manœuvres les plus difficiles. Asseyez-vous simplement détendu dans le siège et profitez des avantages du confort, de la facilité et de la précision tout au long de la journée.

NOUVELLES CARACTÉRISTIQUES (MODÈLE EH UNIQUEMENT)

Travailler, conduire, être productif

Avec les **NOUVELLES** commandes par Joystick, CASE propose trois fonctionnalités incroyables : TwinLift, la direction combinée et la direction de confort

- + **NOUVEAU** TwinLift : Actionnez les deux vérins de levage du versoir avec une seule manette pour plus de confort.
- + **NOUVELLE** direction combinée : La direction des roues, l'articulation du cadre et l'inclinaison des roues fonctionnent simultanément pour un rayon de braquage plus court.
- + **NOUVELLE** direction de confort : Modifiez le rapport de rotation du volant de butée à butée pour plus de précision.



PRIORITE AU CONFORT

CABINE MONTÉE À L'ARRIÈRE

À la recherche des meilleures performances

La cabine ROPS/FOPS montée à l'arrière constitue un très gros avantage en termes de confort et de commodité :

- + L'opérateur connaît en permanence l'angle d'articulation.
- + Le positionnement reculé de la cabine améliore la visibilité sur la couronne.
- + Porté sur le châssis arrière, le poids de la cabine renforce la traction de la machine.
- + Proposé de série, le siège chauffant et à suspension pneumatique renforce le bien-être de l'opérateur.

Les larges vitres teintées à l'avant et sur le côté de la cabine offrent une visibilité panoramique dégagée. Même lorsque l'opérateur travaille en position assise, il bénéficie toujours d'une visibilité totale de la couronne jusqu'à son angle. La sécurité n'est pas en reste :

- + La caméra de recul garantit une visibilité arrière plus sûre et un excellent confort de l'opérateur. Le conducteur n'a plus besoin de se retourner lorsqu'il doit faire reculer la machine..
- + Tous les obstacles sont facilement identifiables sur le grand écran couleur de 7".

CABINE SURBAISSÉE

Une nouvelle cabine équipée de tous les comforts

Enfin, CASE peut équiper ses niveleuses d'une élégante cabine surbaissée qui offre un confort et une visibilité inégalés tout en réduisant la hauteur totale de la machine de 180 mm. La niveleuse n'est ainsi plus soumise aux limitations de transport.



L'ART DE LA POLYVALENCE

GRANDE POLYVALENCE

Un outil pour chaque tâche

Les niveleuses CASE peuvent être équipées de nombreux accessoires, offrant ainsi une vaste gamme de configurations pour une multitude d'applications :

- + 3 largeurs de lames personnalisables pour chaque modèle afin d'adapter facilement la puissance de poussée à la densité du matériau et aux conditions de travail.
- + Différentes rallonges de lame pour une meilleure retenue latérale du matériau en nivellement de finition.
- + Limiteur de couple sur la lame qui protège le châssis et la lame contre les collisions inattendues ; recommandé dans les applications forestières.
- + Scarificateur sur lame qui facilite la préparation des sols légers en une seule passe.
- + Ripper 5 dents pour mieux scarifier les matériaux du sol les plus solides
- + Lame avant pour des opérations de remblayage plus rapides et une productivité accrue en combinaison avec la lame centrale, grâce à la grande puissance du moteur.
- + Contrepoids avant spécial : meilleur équilibre de la machine et plus grand effort de traction.
- + Pré-équipement hydraulique arrière délivrant le débit d'huile adapté à des accessoires supplémentaires comme les compacteurs ; idéal en combinaison avec le mode ultra-lent exclusif.
- + Pompe de remplissage du réservoir de carburant : facilite le ravitaillement quotidien sur tous les types de chantiers.
- + Packs d'éclairage LED supplémentaires :
 - sur le contrepoids arrière ;
 - sur la partie arrière de la cabine, pour éclairer plus intensément la lame.



ASSISTANT PERSONNEL POUR LA GESTION DE LA FLOTTE

LE PLUS DE LA SCIENCE

Le système télématique SiteWatch de CASE utilise une unité de commande de haute technologie montée sur chaque machine pour rassembler les informations de cette machine et des satellites GPS. Ces données sont ensuite envoyées sans fil via les réseaux de communication mobile vers le portail Web télématique de CASE.

SITEWATCH : LES AVANTAGES DU CONTRÔLE DE FLOTTE CENTRALISÉ À PORTÉE DE LA MAIN

Vous mesurez la véritable disponibilité de vos actifs et les optimisez

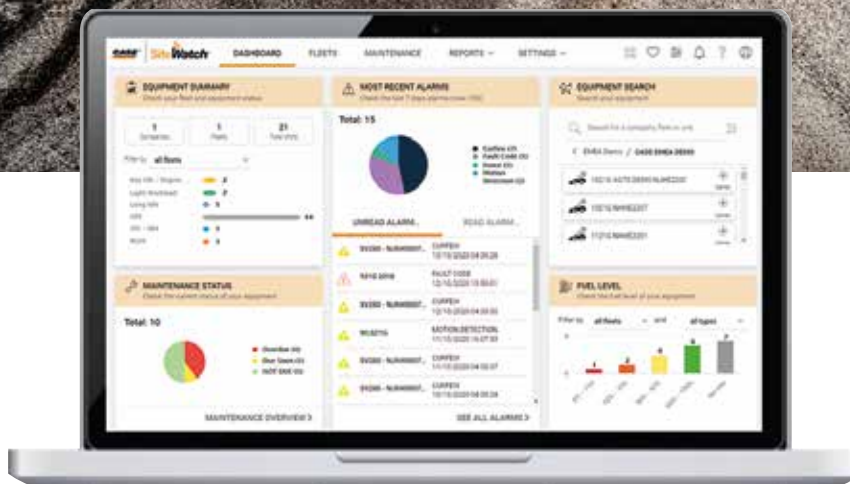
- + Vous éliminez la « flotte fantôme » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées à chaque emplacement.
- + Vous devenez capable de réaffecter les unités là où l'on en a le plus besoin.
- + La planification de l'entretien à terme est plus facile car les heures de travail actuelles sont toujours disponibles.
- + Vous étendez les avantages de SiteWatch au reste de votre flotte : SiteWatch peut également être installé sur les unités d'autres marques.

Vous mettez à l'épreuve votre coût total de possession !

- + Pouvoir comparer la consommation de carburant de différents types de machines vous permettra de choisir le bon équipement.
- + Vous économiserez sur les frais de transport grâce à la possibilité de planifier et regrouper les tâches d'entretien.
- + Vous y gagnerez la tranquillité d'esprit : une optimisation de la disponibilité et une réduction des coûts de réparation. En effet, grâce à l'entretien préventif, vous pourrez par exemple être alerté si le moteur doit être entretenu et vous éviterez de tomber en panne.
- + Vous serez à même de comparer le retour sur investissement de votre actif sur différents sites.
- + Votre équipement sera utilisé uniquement pendant les heures de travail. Vous pourrez configurer des alertes pour savoir s'il est utilisé le weekend ou la nuit.
- + Vous pourrez compléter l'offre avec le paquet d'entretien programmé, qui garantit que les services requis sont exécutés au bon moment.

Plus de sécurité veut dire, une prime d'assurance inférieure

- + Vous gardez les voleurs à l'écart : vous les dissuadez d'attaquer votre actif car il est géolocalisé. SiteWatch est caché afin que les voleurs ne puissent pas le trouver rapidement.
- + Votre flotte n'est utilisée que là où vous décidez. Vous pouvez définir une clôture virtuelle et recevoir un e-mail lorsqu'une machine quitte ce périmètre.



LES PRINCIPALES RAISONS DE CHOISIR LA SERIE C

GRANDE POLYVALENCE

Grâce au grand choix d'options disponibles, chaque client peut personnaliser sa niveleuse pour l'adapter à ses besoins, même les plus exigeants.

SYSTÈME HYDRAULIQUE À DÉTECTION DE CHARGE

Débit équilibré pour toutes les applications et pour les mouvements simultanés de la lame.

ENTRETIEN SURE ET FACILE

Chez CASE, un fonctionnement aisé est partie intégrante de notre ADN ; tous les contrôles principaux peuvent être facilement effectués à partir des garde boues, qui offrent un appui large et sûr. Tous les points de service sont regroupés et situés de façon à être facilement accessible.

CHASSIS EN FORME DE A

La répartition optimisée de l'effort dans toutes les conditions garantit une longue durée de vie.

PRÉPARATION DE LA COMMANDE DE LA LAME

Système de contrôle de lame prêt à l'emploi, de marques majeures.

LAME À RÉGLAGES MULTIPLES

Diminution des besoins de puissance et optimisation de l'effet de roulement.

COURONNE DE ROTATION ÉTANCHE MONTÉE SUR GALETS À ROULEAUX

Technologie sans entretien et rotation de la lame sans effort.

BASSES ÉMISSIONS

- + Avec la technologie avancée, unique et inégalée « HI-eSCR », jusqu'au nouveau Niveau V.
- + Dispositif supplémentaire sans entretien sur son catalyseur SCR, pour respecter les limites restreintes sur les particules.
- + Faible consommation de carburant à pleine puissance.

CABINE SURBAISSÉE

Hauteur de transport -180 mm / transport sur camions, en dessous de 4 m.

CABINE MONTÉE À L'ARRIÈRE

Une facilité de commande et un confort inégalés ; l'opérateur a toujours une excellente vue sur le chantier.



LEVIERS À MONTAGE DIRECT SUR LES MODÈLES À COMMANDE MÉCANIQUE

Meilleur contrôle du versoir au fil des années, aucun jeu libre entre les leviers et la soupape de commande principale.

NOUVELLES COMMANDES PAR JOYSTIKS SUR LES MODÈLES EH

Fonction d'amélioration de la productivité comme les commandes par manette avec Twin Lift et la direction par manette avec direction combinée et de confort.

TRANSMISSION ERGOPOWER AVEC CONVERTISSEUR DE COUPLE

Passage souple des rapports, pour une remarquable facilité de commande, et mode automatique pour des opérations précises.

ROUES AVANT MOTRICES AVEC SYSTÈME DE VITESSES LENTES

Traction intégrale dans toutes les conditions et optimisation du transfert de couple en fonction des besoins de l'opérateur.

DOUBLE COURBE DE PUISSANCE

Le taux de puissance supérieur à vitesse élevée (4e rapport) augmente la productivité de la niveleuse.



836C - 836C AWD

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR STAGE V « Hi-eSCR2 »

Puissance maxi (ISO 14396/ECE R120)
 Du 1er au 3e rapport _____ 102 kW/138 ch
 Du 4e au 6e rapport _____ 115 kW/156 ch
 Régulé _____ 2100 tr/min
 Marque et modèle _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Système de post-traitement _____ DOC+SCRoF
 Filtre à air Donaldson avec éjecteur de poussière _ de série
 Type _____ diesel, rampe commune, puissance double,
 turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire
 Cylindrée _____ 6,7 l
 Nombre de cylindres _____ 6
 Alésage et course _____ 104 x 132 mm
 Couple maxi à 1400 tr/min _____ 725 Nm
 Filtre à huile moteur isolé pour faciliter le remplacement.
 Dispositif de démarrage par temps froid (-25°C) fourni de
 série. Le moteur est conforme à la réglementation (UE)
 2016/1628 STAGE V.

CONVERTISSEUR DE COUPLE

Convertisseur de couple mono-étage intégré dans la boîte
 de vitesses. Adaptation automatique du couple de sortie
 aux variations des conditions de déplacement.
 Taux de convertisseur _____ 1.87: 1
 Refroidissement par échangeur thermique

TRANSMISSION

Transmission PowerShift intégrale avec 6 vitesses en
 marche avant et 3 vitesses en marche arrière Changement
 de rapport par levier électrique unique avec verrouillage
 des rapports arrière 3 à 6.

Vitesses en km/h

RAPPORT	AVANT	ARRIÈRE
1.	5,4	5,7
2.	8,3	13,3
3.	12,6	29,2
4.	19,2	-
5.	27,9	-
6.	39,9	-

Effort de traction (coefficient d'adhérence 0,8)
 836C _____ 66 kN
 836C AWD _____ 85 kN

ESSIEU AVANT

Essieu oscillant avec direction sur l'axe des roues et
 réglage hydraulique de de l'inclinaison des roues

	836C	836C AWD
Oscillation du pont	± 15°	± 15°
Inclinaison des roues	± 21,45°	± 21,45°
Garde au sol	485 mm	485 mm

ESSIEU ARRIERE EN TANDEM

Essieu de nivellement tandem CASE avec différentiel
 à glissement limité automatique Tandem oscillant
 fonctionnant avec des chaînes à rouleaux extra-robustes
 Réducteurs planétaires
 Oscillation _____ ± 15°
 Dimensions tandem :
 Hauteur _____ 599 mm
 Largeur _____ 201 mm
 Epaisseur de paroi _____ 20 mm
 Pas de chaîne _____ 50,8 mm
 Empattement tandem _____ 1241 mm

TRACTION INTEGRALE

Sélectionnable en plus de la propulsion arrière
 hydrodynamique. Traction avant hydrostatique avec
 dispositif EDCV (Electronic Drive Control Volume,
 commande électronique de l'entraînement). Une pompe
 à plateau flottant bidirectionnelle (avant/arrière) pilote les
 moteurs montés dans les moyeux de chaque roue avant.
 Le différentiel hydraulique à glissement limité empêche
 les roues de patiner d'un côté et adapte le couple lors
 des virages. Un microprocesseur surveille et équilibre les
 forces motrices des roues avant et arrière. Un interrupteur
 à plusieurs positions permet à l'opérateur d'adapter la
 force de traction avant aux conditions de travail. Mode
 ultra-lent de série : traction avant seulement, pour une
 vitesse ultra-basse de la machine.

FREINS

Freinage hydraulique à double circuit avec accumulateur,
 alimenté par une pompe, avec 4 freins à disques à
 bain d'huile agissant sur les roues du tandem. Frein de
 stationnement : frein à disque agissant sur la transmission.

DIRECTION

Colonne de direction et console de commande réglables.
 Direction sur l'axe des roues avant, entièrement
 hydraulique, avec contrôle du volume.

	836C	836C AWD
Verrouillage des roues directrices, gauche/ droite	40°	40°
Châssis articulé, avec deux vérins de direction à double effet : Angle d'articulation	± 28°	± 28°
Rayon de braquage minimal : à l'extérieur des pneus à l'extérieur de la lame avant	6600 mm 7300 mm	6800 mm 7600 mm

PNEUS

405/70 R20 SPT9 Dunlop
 420/75 R20 XMCL TL Michelin
 455/70 R20 SPT9 Dunlop
 405/70 R24 SPT9 Dunlop



XMCL MICHELIN

SPT9 DUNLOP

COMMANDE DE LA LAME

Dispositif à détection de charge pour optimiser la maniabilité des fonctions. Leviers de commande pour un dosage précis du réglage de la vitesse. Compensation de pression dans chacun des distributeurs : levage de la lame en parallèle ou fonctionnement simultané de deux autres fonctions, sans interaction perturbatrice. Une pédale permet à l'opérateur de passer en puissance maximale pour un fonctionnement plus rapide (mode débit intégral). Des clapets anti-retour déverrouillables maintiennent les angles de levage/d'attaque et les vérins d'inclinaison des roues en position constante.

CHASSIS EN A

Robuste châssis en A caissonné soudé.

Section transversale à profil en L _____ 125 x 120 x 8 mm

COURONNE DE ROTATION

Montage sur roulements étanches activés par des engrenages internes, sans jeu entre les dents et à auto-réglage. Entraînement par moteur hydraulique et mécanisme de la lame.

Diamètre _____ 1150 mm

Rayon d'action _____ 360°

LAME

Acier multirays anti-abrasion de qualité avec guides arrondis trempés. Lames principale et latérales remplaçables.

Largeur _____ 2440 / 3050 / 3355 mm

Hauteur/Épaisseur de lame _____ 526 / 15 mm

Hauteur/Épaisseur de l'arête de coupe _____ 152 / 19 mm

Diamètre de boulon _____ 16 mm

REGLAGES DE LA LAME

Déplacement :

A droite _____ 491 mm

A gauche _____ 708 mm

Portée à l'extérieur des pneus sans la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 1865 mm

A l'horizontale à gauche _____ 1525 mm

Portée à l'extérieur des pneus avec la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 2490 mm

A l'horizontale à gauche _____ 2150 mm

Angle d'inclinaison maxi :

à droite _____ 117°

à gauche _____ 76°

Hauteur de levage maxi au-dessus du sol _____ 394 mm

Profondeur de raclage maxi _____ 456 mm

Réglage de l'angle d'attaque, hydr. _____ 49,5°

SYSTEME HYDRAULIQUE

Dispositif à détection de charge avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable. Aucun débit d'huile lorsque la machine n'est pas en service, afin de générer des économies d'énergie. Circuit fermé avec réservoir sous pression. Clapet de surpression.

Pompe hydraulique _____ plateau flottant, cylindrée variable

Fourniture maxi _____ 94,5 l/min

Pression maxi _____ 200 bar

Réglage de la soupape de surpression _____ 215 bar

CHASSIS

Châssis avant : section rigide soudée, en acier à grain fin haute résistance

Section transversale _____ 270 x 270 mm

Épaisseur de paroi _____ 12 mm

Châssis arrière : _____ résiste aux torsions

Section transversale _____ 220 x 260 mm

CABINE

Cabine ROPS/FOPS montée sur plots élastiques et insonorisée dotée de deux portes battantes. Accès par les deux côtés. Vitres teintées. Montée sur le châssis arrière. Bouches de chauffage/dégivrage. Siège chauffant à suspension pneumatique.

Option de cabine surbaissée, réduisant de 180 mm la hauteur hors tout de la niveleuse.

Structure ROPS conforme aux tests sur échantillonnage

EEC _____ ISO 3471 Structure FOPS conforme aux tests sur

échantillonnage EEC _____ ISO 3449

Niveau sonore dans la cabine _____ 75 dbA

Niveau sonore externe _____ 99 dbA

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension _____ 24 V

Batteries _____ 2 x 100 Ah

Alternateur _____ 90 A

Démarrreur _____ 4 kW

CAPACITES

Huile de graissage _____ 12,5 l

Liquide de refroidissement (inclus : refroidisseur et réchauffeur) _____ 32,0 l

Transmission _____

(inclus : convertisseur et refroidissement) _____ 27,0 l

Réducteur d'essieu _____ 31,0 l

Tandem _____ 120,0 l

Vis sans fin _____ 2 l

Réservoir hydraulique _____ 70,0 l

Huile hydraulique, total :

836C _____ 170,0 l

836C AWD _____ 185,0 l

Réservoir de carburant _____ 278,0 l

Réservoir d'AdBlue _____ 54 l

856C - 856C AWD

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR STAGE V « Hi-eSCR2 »

Puissance maxi (ISO 14396/ECE R120)
 Du 1er au 3e rapport _____ 129 kW/173 ch
 Du 4e au 6e rapport _____ 142 kW/190 ch
 Régulé _____ 2100 tr/min
 Marque et modèle _____ FPT N67 NEF 6 cyl.
 Système de post-traitement _____ DOC+SCRoF
 Filtre à air Donaldson avec éjecteur de poussière _ de série
 Type _____ diesel, rampe commune, puissance double,
 turbocompresseur et refroidisseur intermédiaire
 Cylindrée _____ 6,7 l
 Nombre de cylindres _____ 6
 Alésage et course _____ 104 x 132 mm
 Couple maxi à 1400 tr/min _____ 850 Nm
 Filtre à huile moteur isolé pour faciliter le remplacement.
 Dispositif de démarrage par temps froid (-25°C) fourni de série. Le moteur est conforme à la réglementation (UE) 2016/1628 STAGE V.

CONVERTISSEUR DE COUPLE

Convertisseur de couple mono-étage intégré dans la boîte de vitesses. Adaptation automatique du couple de sortie aux variations des conditions de déplacement.
 Taux de convertisseur _____ 1,91: 1
 Refroidissement par échangeur thermique

TRANSMISSION

Transmission PowerShift intégrale avec 6 vitesses en marche avant et 3 vitesses en marche arrière Changement de rapport par levier électrique unique avec verrouillage des rapports arrière 3 à 6.

Vitesses en km/h

RAPPORT	AVANT	ARRIÈRE
1.	5,0	5,4
2.	7,7	12,6
3.	11,8	27,9
4.	17,9	-
5.	26,0	-
6.	38,0	-

Effort de traction (coefficient d'adhérence 0,8)
 856C _____ 95 kN
 856C AWD _____ 117 kN

ESSIEU AVANT

Essieu oscillant avec direction sur l'axe des roues et réglage hydraulique de l'inclinaison des roues

	836C	836C AWD
Oscillation du pont	± 15°	± 15°
Inclinaison des roues	± 20,3°	± 20,3°
Garde au sol	554 mm	554 mm

ESSIEU ARRIERE EN TANDEM

Essieu de nivellement tandem CASE avec différentiel à glissement limité automatique Tandem oscillant fonctionnant avec des chaînes à rouleaux extra-robustes Réducteurs planétaires
 Oscillation _____ ± 15°
 Dimensions tandem :
 Hauteur _____ 590 mm
 Largeur _____ 199 mm
 Epaisseur de paroi _____ 20 mm
 Pas de chaîne _____ 50,8 mm
 Empattement tandem _____ 1572,6 mm

TRACTION INTEGRALE

Sélectionnable en plus de la propulsion arrière hydrodynamique. Traction avant hydrostatique avec dispositif EDCV (Electronic Drive Control Volume, commande électronique de l'entraînement). Une pompe à plateau flottant bidirectionnelle (avant/arrière) pilote les moteurs montés dans les moyeux de chaque roue avant. Le différentiel hydraulique à glissement limité empêche les roues de patiner d'un côté et adapte le couple lors des virages. Un microprocesseur surveille et équilibre les forces motrices des roues avant et arrière. Un interrupteur à plusieurs positions permet à l'opérateur d'adapter la force de traction avant aux conditions de travail. Mode ultra-lent de série : traction avant seulement, pour une vitesse ultra-basse de la machine.

FREINS

Freinage hydraulique à double circuit avec accumulateur, alimenté par une pompe, avec 4 freins à disques à bain d'huile. Frein à disque agissant sur la transmission.

DIRECTION

Colonne de direction et console de commande réglables. Direction sur l'axe des roues avant, entièrement hydraulique, avec contrôle du volume.

	836C	836C AWD
Verrouillage des roues directrices, gauche/droite	42,5°	42,5°
Châssis articulé, avec deux vérins de direction à double effet : Angle d'articulation	± 28°	± 28°
Rayon de braquage minimal : à l'extérieur des pneus à l'extérieur de la lame avant	7300 mm 8100 mm	7300 mm 8000 mm

PNEUS

17.5 R25 XHA MICHELIN (largeur de transport <2500 mm)
 17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
 17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR (largeur de transport <2500 mm)



XHA MICHELIN

XTLA MICHELIN

SLG GOODYEAR

COMMANDE DE LA LAME

Dispositif à détection de charge pour optimiser la maniabilité des fonctions. Leviers de commande pour un dosage précis du réglage de la vitesse. Compensation de pression dans chacun des distributeurs : levage de la lame en parallèle ou fonctionnement simultané de deux autres fonctions, sans interaction perturbatrice. Une pédale permet à l'opérateur de passer en puissance maximale pour un fonctionnement plus rapide (mode débit intégral). Des clapets anti-retour déverrouillables maintiennent les angles de levage/d'attaque et les vérins d'inclinaison des roues en position constante.

CHASSIS EN A

Robuste châssis en A caissonné soudé.

Section transversale à profil en L _____ 140 x 140 x 10 mm

COURONNE DE ROTATION

Montage sur roulements étanches activés par des engrenages internes, sans jeu entre les dents et à auto-réglage. Entraînement par moteur hydraulique et mécanisme de la lame.

Diamètre _____ 1350 mm

Rayon d'action _____ 360°

LAME

Acier multirays anti-abrasion de qualité avec guides arrondis trempés. Lames principale et latérales remplaçables.

Largeur _____ 3350 / 3665 / 3960 mm

Hauteur/Épaisseur de lame _____ 603 / 20 mm

Hauteur/Épaisseur de l'arête de coupe _____ 152 / 19 mm

Diamètre de boulon _____ 16 mm

REGLAGES DE LA LAME

Déplacement :

A droite _____ 755 mm

A gauche _____ 645 mm

Portée à l'extérieur des pneus sans la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 2375 mm

A l'horizontale à gauche _____ 1685 mm

Portée à l'extérieur des pneus avec la direction articulée :

A l'horizontale à droite _____ 3235 mm

A l'horizontale à gauche _____ 2545 mm

Angle d'inclinaison maxi :

à droite _____ 100°

à gauche _____ 112°

Hauteur de levage maxi au-dessus du sol _____ 480 mm

Profondeur de raclage maxi _____ 500 mm

Réglage de l'angle d'attaque, hydr. _____ 50°

SYSTEME HYDRAULIQUE

Dispositif à détection de charge avec pompe à pistons axiaux à cylindrée variable. Aucun débit d'huile lorsque la machine n'est pas en service, afin de générer des économies d'énergie. Circuit fermé avec réservoir sous pression. Clapet de surpression.

Pompe hydraulique _____ plateau flottant, cylindrée variable

Fourniture maxi _____ 126 l/min

Pression maxi _____ 200 bar

Réglage de la soupape de surpression _____ 215 bar

CHASSIS

Châssis avant : section rigide soudée, en acier à grain fin haute résistance

Section transversale _____ 300 x 300 mm

Épaisseur de paroi _____ 20 mm

Châssis arrière _____ résiste aux torsions

Section transversale _____ 260 x 90 mm

CABINE

Cabine ROPS/FOPS montée sur plots élastiques et insonorisée dotée de deux portes battantes. Accès par les deux côtés. Vitres teintées. Montée sur le châssis arrière. Bouches de chauffage/dégivrage. Siège chauffant à suspension pneumatique.

Option de cabine surbaissée, réduisant de 180 mm la hauteur hors tout de la niveleuse.

Structure ROPS conforme aux tests sur échantillonnage

EEC _____ ISO 3471 Structure FOPS conforme aux tests sur échantillonnage EECISO 3449 Niveau sonore dans la cabine 75 dbA

Niveau sonore externe _____ 99 dbA

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension _____ 24 V

Batteries _____ 2 x 100 Ah

Alternateur _____ 90 A

Démarrreur _____ 4 kW

CAPACITES

Huile de graissage _____ 12,5 l

Liquide de refroidissement

(inclus : refroidisseur et réchauffeur) _____ 32,0 l

Transmission

(inclus : convertisseur et refroidissement) _____ 27,0 l

Réducteur d'essieu _____ 36,0 l

Tandem _____ 128,0 l

Vis sans fin _____ 2,5 l

Réservoir hydraulique _____ 90,0 l

Huile hydraulique, total :

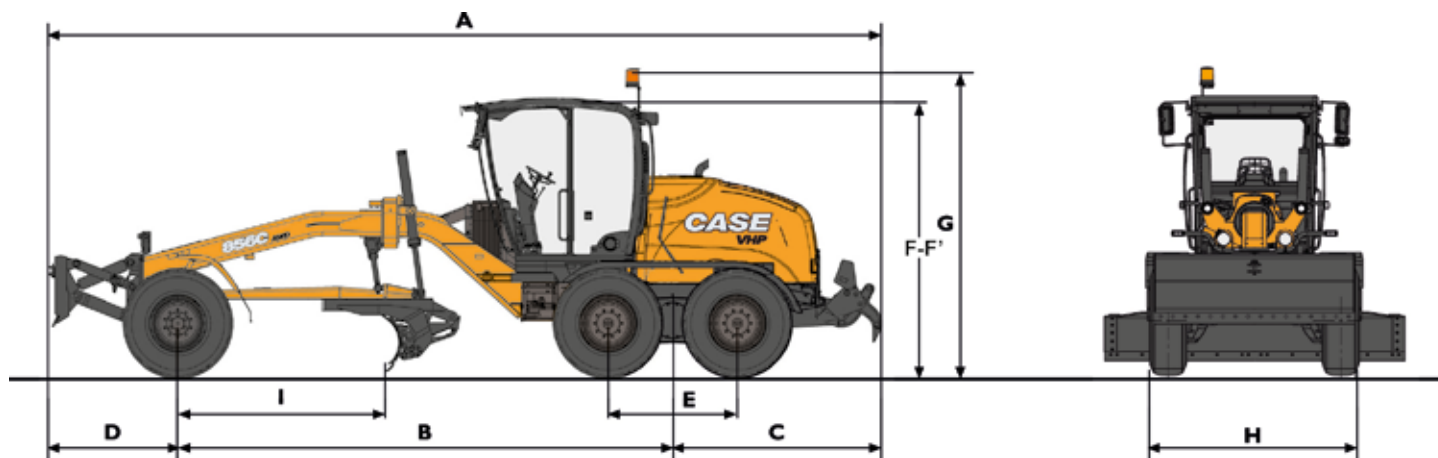
856C _____ 185,0 l

856C AWD _____ 200,0 l

Réservoir de carburant _____ 278,0 l

Réservoir d'AdBlue _____ 54 l

DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS



MACHINE AVEC :		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Contrepoids avant et arrière	kg	11701	12001	14976	15376
Lame avant et contrepoids arrière	kg	11805	12105	15140	15540
Contrepoids avant et ripper arrière	kg	12005	12305	15407	15807
Lame avant et ripper arrière	kg	12109	12409	15571	15971
Poids en ordre de marche maxi	kg	12500	12800	16250	16650

La cabine surbaissée réduit le poids de : 35 kg

836C, 836C AWD AVEC:		CONTREPOIDS AVANT ET ARRIERE	LAME AVANT ET CONTREPOIDS ARRIERE	CONTREPOIDS AVANT ET RIPPER ARRIERE	LAME AVANT ET RIPPER ARRIERE
A Longueur totale	mm	7697	8372	8331	8961
B Empattement	mm			5351	
C Extrémité de l'équipement arrière	mm		1605		1605
D Extrémité de	mm	762	1436	762	1436
E Base du tandem	mm			1241	
F Hauteur de la cabine standard	mm			3240	
F' Hauteur de la cabine surbaissée	mm			3060	
G Hauteur maxi de la cabine	mm			3586	
H Largeur à l'extérieur des pneus	mm		2303		2360
I Base de la lame	mm			1997	

Ces dimensions sont celles d'une machine équipée de pneus 405/70R20.

La hauteur et la largeur à l'extérieur des pneus de la machine peuvent être différentes avec d'autres pneus.

856C, 856C AWD EQUIPPED WITH:		FRONT & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT BLADE & REAR COUNTERWEIGHT	FRONT COUNTERWEIGHT & REAR RIPPER	FRONT BLADE & REAR RIPPER
A Longueur totale	mm	8592	9317	9285	10044
B Empattement	mm			6023	
C Extrémité de l'équipement arrière	mm		1785		2458
D Extrémité de	mm	809	1568	809	1568
E Base du tandem	mm			1572	
F Hauteur de la cabine standard	mm			3330	
F' Hauteur de la cabine surbaissée	mm			3150	
G Hauteur maxi de la cabine	mm			3674	
H Largeur à l'extérieur des pneus	mm		2549		2555
I Base de la lame	mm			2504	

Ces dimensions sont celles d'une machine équipée de pneus 17.5R25EM. La hauteur et la largeur à l'extérieur des pneus de la machine peuvent être différentes avec d'autres pneus.

LAME DE REMBLAYAGE AVANT A COMMANDE HYDRAULIQUE :		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Largeur de la lame	mm	2350	2450
Hauteur de la lame	mm	765	870
Profondeur de pénétration	mm	136	174
Garde au sol maxi	mm	509	547
RIPPER ARRIERE A COMMANDE HYDRAULIQUE POUR APPLICATIONS INTENSIVES		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Largeur de travail	mm	2049	2268
Profondeur de travail	mm	310	371
Nombre de dents	n°	5	5
Ecartement des dents	mm	500	555
SCARIFICATEUR DE LA LAME MOBILE SE DEPLAÇANT DANS LES DEUX DIRECTIONS		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Nombre de dents	n°	4	6
Largeur de scarification	mm	900	1080
DEPORT DE SCARIFICATION			
à gauche	mm	420	580
à droite	mm	950	1200
Profondeur de scarification	mm	134	202

EQUIPEMENT DE SERIE

- + **NOUVELLES** commandes par joysticks pour un travail et une conduite confortables et précis (uniquement sur les modèles EH
- + Coupe-batterie
- + Cabine équipée de deux portes battantes, pour un accès des deux côtés, verre de sécurité teinté, pare-brise avant et arrière
- + Alarme de recul commutable
- + Radio
- + Gyrophare
- + Frein de stationnement à disque à étrier sur transmission
- + Moteur NEF Tier 4 Final à gestion électronique et fonction bi-mode
- + Système de post-traitement des gaz d'échappement SCR only
- + Démarrage à froid
- + Leviers de commande pour le contrôle précis et simultané des opérations de la lame
- + Garde-boue avant et arrière
- + Direction sur l'axe des roues avant avec colonne de direction réglable
- + Système de chauffage
- + Lame en acier de qualité avec guides arrondis trempés
- + Freinage hydraulique à double circuit avec accumulateur, agissant sur les roues du tandem
- + Réglage hydraulique pour talus de 90°
- + Traction avant hydrostatique avec dispositif EDCV Electronic Drive *
- + Control Volume et différentiel hydraulique*
- + Couronne de rotation à engrenage interne, de type capsule, sans jeu entre les dents, à réglage automatique, avec angle de 360°
- + Circuit hydraulique à détection de charge, avec pompe à cylindrée variable
- + Réglage hydraulique de l'angle d'attaque de la lame
- + Essieu avant oscillant avec réglage hydraulique de l'inclinaison
- + Tandem oscillant avec différentiel automatique à glissement limité
- + Transmission PowerShift avec 6 rapports avant et 3 rapports arrière, intégrant un convertisseur de couple
- + Contrepoids arrière
- + Feux de circulation sur route
- + Cabine suspendue ROPS/FOPS montée sur le châssis arrière
- + Cabine standard
- + Siège chauffant à suspension pneumatique
- + Mode ultra-lent (version AWD seulement)

* Uniquement sur les 836C AWD et 856C AWD

OPTIONS

- + Climatisation
- + Huile hydraulique biologique
- + Commande flottante pour la lame
- + Feux avant sur la cabine
- + Pompe de ravitaillement (50 l/min)
- + Plaques latérales sur la gauche et sur la droite de la lame
- + Cabine surbaissée
- + Limiteur de couple sur la lame
- + Feux arrière sur la cabine
- + Ripper arrière à 5 dents avec dispositif de protection
- + Scarificateur sur la lame
- + Rallonge de la lame droit
- + Attelage remorque
- + Système télématique « SiteWatch » CASE
- + Caméra carrière avec moniteur 7 pouces
- + Lame avant avec une géométrie parallèle et un indicateur mécanique de profondeur
- + Pré-équipement de commande de lame (Leica, Topcon, Trimble)
- + Contrepoids avant pour modèles 836C et 836C AWD (510 kg)
- + Contrepoids avant pour modèles 856C et 856C AWD (763 kg)
- + Boîte à outils

Remarque : les équipements de série et optionnels peuvent varier d'un pays à l'autre. Pour plus de détails, veuillez consulter votre concessionnaire CASE.

CASE. UNE MARQUE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction en concevant et fabriquant des solutions pratiques et intuitives, efficaces et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter le travail de nos clients en installant sur nos engins de nouvelles technologies répondant aux dernières normes de conformité.

Aujourd'hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de relever les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l'expérience d'une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons ce qu'il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu'ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

