

**CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F  
MISSIONS INDUSTRIE ET RECYCLAGE**

**CASE**

CONSTRUCTION



**RECYCLER C'EST  
SON MÉTIER**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD  
SINCE 1842**

# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD

### SINCE 1842

- 1842** *Fondation de Case.*
- 1869** *Premier moteur à vapeur mobile Case, innovation qui favorisera la construction des premières routes.*
- 1958** *Première chargeuse sur pneus Case à 4 roues motrices, la W9.*
- 1969** *Case lance les chargeuses sur pneus compactes.*
- 1998** *Commande antitangage sur les chargeuses-pelleteuses et les chargeuses compactes sur pneus : encore une innovation Case, A compter de 1998, les chargeuses sur pneus Case sont propulsées par des moteurs FPT, groupe leader du marché des motorisations à usage industriel.*

# HERITAGE

## LA PREMIÈRE PAR TRADITION



- 2001** *Case introduit le Cube de refroidissement en position centrale sur les chargeuses sur pneus Case : une exclusivité synonyme de moteur propre, de fiabilité et d'importantes charges utiles de godet.*
- 2011** *Premières chargeuses sur pneus avec technologie moteur à réduction catalytique sélective (SCR) et transmission Proshift 5 vitesses avec Lock-up, pour des cycles accélérés et une baisse de la consommation de carburant.*
- 2012** *Case complète le lancement de sa gamme de chargeuses sur pneus conformes Tier 4i / Niveau IIIB (UE) : il s'agit encore une fois d'une première dans l'industrie.*
- 2015** *Les chargeuses sur pneus Case se conforment à la norme Tier 4 final/Niveau IV (UE).*

# CONÇUE POUR UNE UTILISATION 24H/24, 7J/7 ET POUR RÉALISER DES ÉCONOMIES DE CARBURANT

- ✓ RECYCLAGE DES DÉCHETS
- ✓ RECYCLAGE DU BOIS
- ✓ COMPOSTAGE
- ✓ BIO-ÉNERGIE
- ✓ PORTS / LOGISTIQUE





# CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F



## HAUTE EFFICACITÉ

### Sans vanne EGR ni filtre à Particules

Le moteur est développé et fabriqué par notre très réputée société sœur FPT Industrial, qui produit près de 600000 moteurs par an et permet d'atteindre des performances inégalées. Les équipes de conception en interne s'appuient sur les avantages offerts par des technologies de pointe mises au point pour les véhicules commerciaux et agricoles, et développent des solutions réservées aux applications de la construction. Le moteur est un NEF N67, d'une cylindrée de 6,7 litres, 6 cylindres en ligne. Il est conçu pour combiner rendement énergétique, fiabilité, puissance disponible et un couple très élevé.

- Le flux d'air d'admission est augmenté par un turbocompresseur avec refroidissement air/air.
- L'injection multiple fournit un couple exceptionnel à bas régime.
- Absence de vanne EGR : seul de l'air frais est utilisé pour la combustion, sans recours à un filtre à particules diesel ou à un système de refroidissement supplémentaire.

La fiabilité et le rendement énergétique de nos moteurs n'est plus à démontrer. Pour preuve, notre technologie a été retenue par la SNSM (Société Nationale Française de Sauvetage en Mer) en France pour équiper ses bateaux.



# MOTEUR UNE GRANDE SIMPLICITÉ



## ÉMISSIONS RÉDUITES

### Sans filtre à particules

Grâce au post-traitement Hi-eSCR des gaz d'échappement, la technologie FPT respecte les normes antipollution européennes Niveau IV (Tier 4 Final) : un atout indéniable pour la Préservation de l'environnement. Ce système implique moins de composants et ne requiert ni filtre à particules diesel, ni refroidissement supplémentaire.

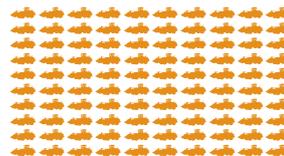
Le compartiment moteur peut en outre rester très compact et favoriser une excellente visibilité arrière. Qui plus est, le système Hi-eSCR atteint une température maximale de 200°C inférieure à la température maximale d'un filtre à particules.



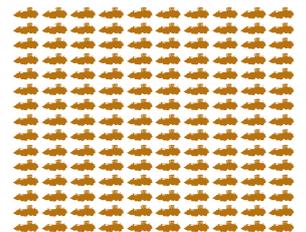
**HI-eSCR**



1996: EU Stage I  
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB  
US Tier 4 interim

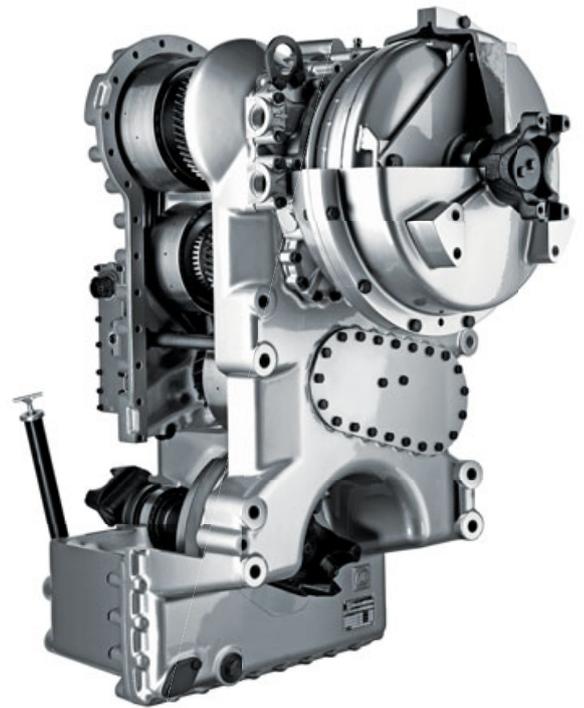
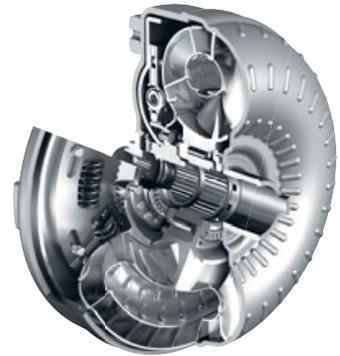


2015: EU Stage IV  
US Tier 4 final

Les émissions de NOx et de particules produites en un jour par une chargeuse sur pneus conforme Tier 1 sont égales à celles qu'un modèle Hi-eSCR conforme Tier 4 Final produira en six mois.

# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F



## HAUTE EFFICACITÉ

### Transmission Proshift

#### 1. 5 Vitesses

La boîte 5 vitesses permet de travailler à bas régime pour réduire la consommation de carburant et profiter pleinement du remarquable couple du moteur.

#### 2. Lock-up : Verrouillage du convertisseur de couple

Le verrouillage, qui s'active automatiquement dès la seconde vitesse, élimine les pertes du convertisseur de couple ce qui offre des avantages certains :

- des temps de cycles réduits jusqu'à 20%
- une économie de carburant de 1,5 litres par heure
- 12% plus de poussée dans le tas en seconde vitesse

# TRANSMISSION PROSHIFT RAPIDITÉ ET EFFICACITÉ



## FACILITÉ D'UTILISATION

Coupure d'embrayage intelligente avec le dispositif Power Inch

### 3. Power Inch

Le dispositif Power Inch permet une approche aussi précise qu'avec une transmission hydrostatique, tout en offrant l'avantage d'une puissance de poussée massive fournie par le convertisseur de couple. Il empêche aussi les reculs en pente.

# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F



- Les disques multiples de frein en bronze sont refroidis par un bain d'huile.
- Les joints axiaux métalliques sont conçus pour résister à l'eau, aux débris fins, aux environnements agressifs et aux fortes variations de températures.



## GRANDE FIABILITÉ

### Ponts Heavy-Duty (HD)

Les ponts HD conçus pour un usage sévère, sont surdimensionnés et facile d'entretien grâce à leur conception en trois parties. Les freins multidisques à bain d'huile sont positionnés dans les moyeux, au plus près des roues pour limiter les contraintes dans les essieux. Nos essieux sont étudiés pour supporter des pneus L5 ou des pneus pleins alvéolés, requis dans les environnements très agressifs.



# PONTS ET DIFFÉRENTIELS QUAND L'EFFICACITÉ RENCONTRE LA PRODUCTIVITÉ



## ÉCONOMIES

### Blocage automatique du différentiel à 100%

Les différentiels à centre ouverts diminuent les dissipations d'énergie et limitent l'usure des pneus.

Avec le blocage automatique à 100% du différentiel avant la totalité du couple disponible est transmis aux roues et garantit un haut niveau de productivité.



En courbe		Au chargement	
<p><b>Avec différentiel à glissement limité :</b></p> <p>Engagement automatique du limiteur de glissement - Contraintes internes - Usure accrue des pneus</p>	<p><b>Avec différentiel à blocage intégral (option) :</b></p> <p>Pas d'engagement (différentiel ouvert) - Pas de pertes d'énergie - Usure réduite des pneus</p>	<p><b>Avec différentiel à glissement limité :</b></p> <p>- Faible traction - Patinage des roues</p>	<p><b>Avec différentiel à blocage intégral (option) :</b></p> <p>- Traction élevée - Engagement automatique</p>

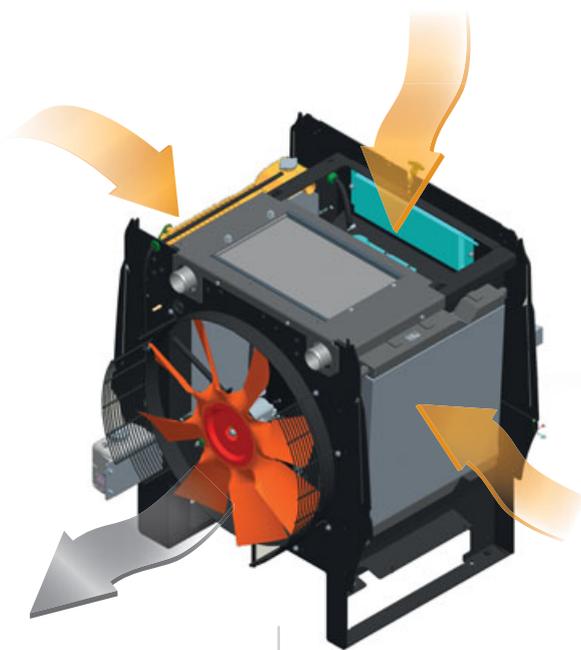
# CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F



## GRANDE FIABILITÉ

### Cube de refroidissement Case

Grâce à la conception exclusive du cube de refroidissement CASE, composé de cinq radiateurs placés en forme de cube et non plus empilés ou côte à côte, vous avez la garantie que chaque radiateur reçoit que de l'air frais ce qui maintient le liquide à température constante. La structure du cube facilite l'accès aux radiateurs, pour un entretien et un nettoyage plus efficaces : il est en outre très aisé d'effectuer manuellement des nettoyages supplémentaires, chaque radiateur étant accessible séparément. Le Cube de refroidissement est pourvu d'un ventilateur réversible pour bénéficier d'un refroidissement maximum, en pleine chaleur et en environnements poussiéreux.



## 15% PLUS DE CHARGE DANS LE GODET

Meilleure répartition  
du poids grâce à la  
position arrière du moteur \*



\* Sauf sur 1021F et 1121F, qui ont le moteur en position centrale.

# CUBE DE REFROIDISSEMENT CASE LA SOLUTION ANTI-COLMATAGE



# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F



### HIGH RELIABILITY

#### Protection extra-robuste

Pour optimiser la durée de vie de vos chargeuses dans les conditions les plus difficiles, Case propose un ensemble complet de 16 protections que vous pouvez sélectionner en fonction de l'utilisation de chacune de vos chargeuses.



# 621F ET 721F WASTE HANDLER



## LA SOLUTION ANTI-COLMATAGE

### Système de refroidissement Heavy-Duty

La manipulation d'engrais, de céréales, de compost, d'aliments pour animaux ou d'autres matériaux conduit généralement au colmatage du radiateur.

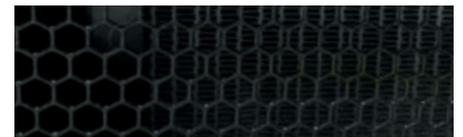
Pour y faire face, Case propose en option le système de refroidissement Heavy-Duty présentant les caractéristiques suivantes :

- Grille fine de filtration
- 100 % de l'air filtré
- Radiateurs mailles-larges qui facilitent l'auto-nettoyage par le ventilateur réversible et évitent le colmatage.

### GRILLE EXTERIEURE HEAVY DUTY



Heavy-Duty



Standard

### REFROIDISSEURS INTERIEURS HEAVY DUTY



Heavy-Duty



Standard



# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F



### CABINE CONFORTABLE ET SÛRE

#### Cabine spacieuse et sécurisée

- Cabine renforcée avec une protection en cas de retournement (ROPS) et contre les chutes d'objets (FOPS).
- Cabine certifiée au niveau P2 selon les normes européennes EN143, ce qui implique une filtration de 94 % des particules en suspension dans l'air. Pour les conditions particulièrement difficiles, il est possible d'adapter des systèmes supplémentaires pour la pressurisation et la filtration des particules.
- Une protection de pare-brise (en option) protège l'opérateur et la cabine en cas de chute de matière solide.
- Cabine CASE d'un volume de 2,06 m<sup>3</sup> et d'une largeur de 1,64 m : la plus large du marché.
- Siège à suspension pneumatique avec un dossier haut et un soutien lombaire réglable, pour assurer un grand confort à l'opérateur pendant ses longues journées de travail. Un système de chauffage du siège est également disponible.

# CABINE PRIORITÉ AU CONFORT



## CABINE CONFORTABLE ET SÛRE

Niveau de vibrations réduit

- Afin de renforcer le confort de l'opérateur, le moteur est placé en position arrière, loin de la cabine montée sur silent-bloc.
- Réduction du bruit et des vibrations du moteur par une injection en 3 étapes : pré-injection, injection principale et post-injection.



## VISIBILITÉ TOTALE

Larges surfaces vitrées  
et capot moteur profilé

Grâce à la remarquable visibilité panoramique apportée par le capot arrière arrondi à profil très bas et les vastes surfaces vitrées, vous travaillerez en toute confiance et serez plus productif. La sécurité sur site est aussi préservée.

# CHARGEUSES SUR PNEUS SÉRIE F



La disposition des composants sous le capot est optimisée et facilite l'entretien.



Commutateur d'ouverture du capot et coupe-batterie. En cas de batterie déchargée, l'installation de câbles de démarrage est facilitée et sécurisée.



Les points de vidange sont regroupés pour des vidanges rapides tout en préservant l'environnement.



## ENTRETIEN FACILE EN TOUTE SÉCURITÉ

### Accessibilité depuis le sol

- Capot monobloc à ouverture électrique

La position du moteur, situé à l'arrière de la machine, et le capot électrique facile à ouvrir permettent d'accéder rapidement aux points d'entretien. Des plots de démarrage sont proposés de série pour vous permettre de démarrer le moteur lorsque la batterie est faible.

- Points d'entretien regroupés \*

Ne soyez pas surpris si vous ne voyez aucune barrière de sécurité autour du capot ni aucune marche derrière les roues arrière : tous les points d'entretien sont facilement accessibles depuis le sol. Vous pouvez ainsi contrôler rapidement le niveau de l'huile hydraulique ou de l'huile de transmission d'un simple coup d'œil. Les trois bouchons de vidange sont regroupés sur le côté gauche, en dessous du capot et des coupe-batterie pour permettre le remplacement rapide et facile des fluides.

- Sécurité renforcée

Tous les points d'entretien principaux sont faciles d'accès depuis le sol pour vous permettre d'effectuer la maintenance journalière en toute sécurité et efficacité.

\* Sauf sur 1021F et 1121F, qui ont le moteur en position centrale.



## La technologie à votre service

Le système télématique Case SiteWatch utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.



## Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

### 📶 Évaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

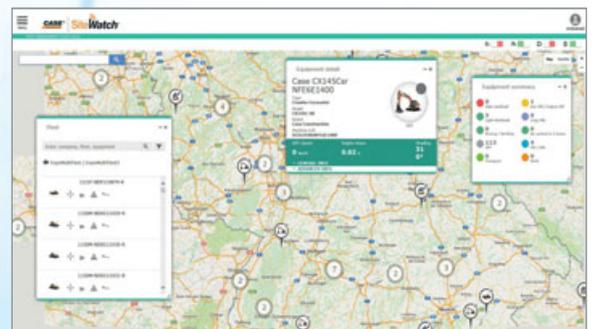
- Éliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

### 📶 Remettez en question votre coût total de fonctionnement

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Économisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées.
- Sérénité, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous informant si le moteur a besoin d'être entretenu ou des alarmes.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez un contrat d'entretien programme pour une disponibilité totale.

### 📶 Davantage de sécurité et des primes d'assurances réduites

- Un système antivol efficace : Dissuadez les voleurs de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc machines est sous protection. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.



# CHARGEUSES SUR PNEUS

## SÉRIE F

### MOTEUR

	521F	621F	721F	821F	921F
Moteur FPT	N45	N67	N67	N67	N67
Cylindres	4	6	6	6	6
Cylindrée (l)	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Admission d'air	Turbocompresseur avec refroidissement air-air.				
Injection	Injection multiple à rampe commune.				
Système de post-traitement	SCR	SCR	HI-eSCR	HI-eSCR	HI-eSCR
Niveau d'émissions EU	Stage IIIB	Stage IIIB	Stage IV	Stage IV	Stage IV
Niveau d'émissions USA	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4F	Tier 4F	Tier 4F
Puissance max. (kW)	106	128	145	172	190
Puissance max. (ch)	142	172	195	230	255
(à tr/min)	1800	1800	2000	1800	1800
(SAE J1995 / ISO 14396)					
Couple max. (N.m)	608	730	950	1184	1300
(à tr/min)	1600	1600	1300	1300	1300
(SAE J1349)					

### TRANSMISSION

Proshift : Transmission Powershift à 5 vitesses et commande de verrouillage. L'embrayage de verrouillage élimine les pertes du convertisseur de couple depuis la deuxième vitesse jusqu'à la cinquième;

Pouce de puissance Débrayage proportionnel en fonction de l'intensité de freinage.

Marche avant 1 (km/h)	-	-	7	6,6	6,4
Marche avant 2 (km/h)	-	-	13	11	11
Marche avant 3 (km/h)	-	-	19	17	17
Marche avant 4 (km/h)	-	-	30	26	26
Marche avant 5 (km/h)	-	-	40	40	40

Transmission Powershift 4 vitesses

Interruption intelligente de l'embrayage (ICCO)

Marche avant 1 (km/h)	6	7	8	7	7
Marche avant 2 (km/h)	11	13	13	12	12
Marche avant 3 (km/h)	22	24	25	23	23
Marche avant 4 (km/h)	36	39	37	37	36

### ESSIEUX ET DIFFÉRENTIEL

Oscillation totale essieu arrière 24°

Choix A par ZF Essieux hautement résistants avec différentiels ouverts et système automatique. Système de verrouillage à 100% sur le différentiel avant. Effort de traction à 100% sur sol mou, aucun patinage des roues, réduction de l'usure du pneu.

Choix B par ZF Essieux standard avec différentiels de patinage avant et arrière, effort de traction à 73% sur sol mou.

### PNEUS

Pneus |17.5R25|20.5R25|20.5R25|23.5R25|23.5R25

### FREINS

Frein de service Freins à disque à bain d'huile 4 roues, autorégulables, sans entretien.

Surface du disque de frein (m<sup>2</sup>/moyen) |0,31|0,39|0,39|0,39|0,47

Frein de stationnement Avec le frein négatif, les quatre roues s'arrêtent automatiquement lorsque le moteur est arrêté.

Surface du frein à disque (cm<sup>2</sup>) |158|158|182|182|182

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

	521F	621F	721F	821F	921F
Soupapes	Détection de charge hydraulique à centre fermé Rexroth. Soupape principale à 3 sections.				
Direction	La commande de direction Orbitrol est pilotée hydrauliquement avec la soupape de priorité.				
Fonctions automatiques	Retour au creusement du godet, Course de retour du bras, Levage automatique du bras.				
Type de commande	Commande pilote avec manette unique ou deux leviers.				
Type de pompe	Pompe de cylindrée variable tandem.				
(l/min)	134	171	206	240	282
(à tr/min)	2000	2000	2000	2000	2000

### CIRCUIT HYDRAULIQUE AUXILIAIRE

Débit max. (l/min)	162	162	260	260	260
Pression max. (bar)	227	227	224	224	224

### CAPACITES DE SERVICE

Réservoir de carburant (l)	189	248	246	288	288
Réservoir d'AdBlue (réchauffé en permanence par le réfrigérant moteur) (l)	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Système de refroidissement (l)	22	26,8	28	30	30
Huile moteur (l)	12	13	13	13	13
Réservoir d'huile hydraulique (l)	57	91	91	91	91
Circuit hydraulique total (l)	114	148	180	180	200
Essieux avant et arrière (l)	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Huile de transmission (l)	19	27	34	34	34

### PROTECTION DE LA CABINE

Protection contre la chute d'objets (FOPS) ISO EN3449

Protection contre le retournement (ROPS) ISO EN13510

### EMISSION SONORE ET VIBRATION

Dans la cabine - LpA (dB) |70|70|70|70|70  
(ISO 6595/6396/3744)

Extérieur - LwA (dB) |102|104|103|104|104  
(SAE J88 SEP80)

Vibrations Le siège opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s<sup>2</sup>

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

24V. Batteries 2 x 12V.

Alternateur (A) 65

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## MOTEUR

	1021F	1121F
Moteur FPT		Cursor 9
Cylindres		6
Cylindrée (l)		8,7
Admission d'air	Turbocompresseur avec refroidissement air/air. Le moteur ne comporte pas de vanne EGR : le processus de combustion utilise exclusivement de l'air frais, sans nécessiter de système de refroidissement supplémentaire.	
Injection commune.	Injection multiple à rampe	
Système post-traitement	HI-eSCR (DOC + SCR).	
Niveau d'émissions	Conforme aux normes européennes Niveau IV et américaines Tier IV Final.	
Puissance maxi (kW/ch) (à tr/min) (SAE J1995/ISO 14396)	239 / 320 1800	259 / 347 1800
Couple maxi (Nm) (à tr/min) (SAE J1349)	1479 1100	1604 1100

## TRANSMISSION

Powershift 4 vitesses  
Transmission 4x4 avec système de changement automatique de vitesse et coupure d'embrayage intelligente (ICCO).

Marche avant 1 (km/h)	7	7
Marche avant 2 (km/h)	13	12
Marche avant 3 (km/h)	19	18
Marche avant 4 (km/h)	38	38
Marche arrière 1 (km/h)	7	7
Marche arrière 2 (km/h)	13	13
Marche arrière 3 (km/h)	27	26

## ESSIEUX ET DIFFÉRENTIEL

Oscillation de l'essieu arrière (totale)	24°
Choix A	Blocage intégral du différentiel avant. (essieux extra-robustes)
Choix B	Différentiels libres. (essieux standard)

## PNEUMATIQUES

Pneumatiques	26.5R25
--------------	---------

## FREINS

Frein de manœuvre	Freins à disques à bain d'huile autoréglables sur les 4 roues, sans entretien.
Surface du frein à disque (m <sup>2</sup> /moyeu)	0,74
Frein de stationnement	Lorsque le freinage négatif est appliqué, les quatre roues sont automatiquement bloquées une fois le moteur arrêté.
Surface de freinage des disques (cm <sup>2</sup> )	82

## CIRCUIT HYDRAULIQUE

	1021F	1121F
Distributeurs	Circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé Rexroth. Distributeur principal à 3 sections.	
Direction	Direction ORBITROL hydraulique avec distributeur de priorité.	
Fonctions automatiques	retour à la position de creusement, retour à la position de transport de la flèche, levage automatique.	
Type de commande	Système Pilot Control avec un manipulateur et deux leviers.	
Type de pompe	Pompe à cylindrée variable en tandem.	
(l/min)	352	380
(à tr/min)	2000	2000

## CIRCUIT HYDRAULIQUE AUXILIAIRE

Débit maxi (l/min)	240	240
Pression maxi (bar)	224	224

## CONTENANCES

Réservoir de carburant (l)	459	459
Réservoir d'AdBlue (constamment chauffé par le liquide de refroidissement) (l)	65	65
Système de refroidissement (l)	57	57
Huile moteur (l)	26	26
Réservoir d'huile hydraulique (l)	134	134
Capacité totale du circuit hydraulique (l)	250	250
Essieux avant et arrière (l)	68	68
Huile de transmission (l)	45	45

## PROTECTION DE LA CABINE

Protection contre la chute d'objets (FOPS)	ISO EN 3449
Protection contre le retournement (ROPS)	ISO EN 13510

## BRUIT ET VIBRATIONS

À l'intérieur de la cabine - LpA (dB) (ISO 6395/6396/3744)	71
À l'extérieur - LwA (dB) (ISO 6395/6396/3744)	107
Vibrations	Le siège de l'opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000. Les vibrations transmises ne dépassent pas 0,5 m/s <sup>2</sup> .

## CIRCUIT ÉLECTRIQUE

24 V. Batteries 2 x 12 V.	
Alternateur (A)	65

# RECYCLAGE

## CARACTÉRISTIQUES DES GODETS



Godets pour matériaux légers



Godets à haut déversement pour matériaux légers

		521F	621F	721F	821F	921F	1021F	1121F
C - Garde au sol	m	0,39	0,39	0,39	0,44	0,44	0,44	0,44
Hauteur toit cabine	m	3,28	3,38	3,38	3,45	3,45	3,57	3,57
Charge de basculement - linéaire (SAE)	t	8,2	10,0	12,4	14,5	16,9	19,2	21,1
Charge de basculement - à 40° (SAE)	t	7,0	8,7	10,9	12,5	14,5	16,0	18,9
Cinématique en Z - Hauteur sous axes	m	3,61	3,83	3,98	4,12	4,12	4,24	4,44
XT - Hauteur sous axes	m	3,74	3,96	4,16	n/a	n/a	n/a	n/a
XR - Hauteur sous axes	m	3,99	4,24	4,37	4,56	4,56	4,83	4,86



### GODETS POUR MATÉRIAUX LÉGERS

(jusqu'à 0,8 t/m<sup>3</sup>)

		521F		621F		721F		821F		921F		1021F	1121F	
		XR	XT	XR	XT	XR	XT	XR	Z-bar	XR	Z-bar	Z-bar	Z-bar	
Volume godet - SAE		3,5 m <sup>3</sup>		4,0 m <sup>3</sup>		5,0 m <sup>3</sup>		5,0 m <sup>3</sup>	6,0 m <sup>3</sup>	6,0 m <sup>3</sup>	5,0 m <sup>3</sup>	7,5 m <sup>3</sup>	9,0 m <sup>3</sup>	11,0 m <sup>3</sup>
Montage godet		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Charge utile maxi du godet	t	2,6	2,2	3,1	3,2	3,9	4,1	4,2	4,0	5,0	4,7	6,0	6,9	7,4
Poids spécifique matériaux	t/m <sup>3</sup>	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7
Largeur godet	m	2,50	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,20	3,20	3,20	3,20	3,25	3,75
Poids godet	t	1,3	1,2	1,3	1,6	1,5	1,8	2,1	2,3	2,3	2,5	2,9	3,8	4,1
H - Hauteur de vidage maxi à 45°	m	2,79	2,67	2,92	2,36	2,97	2,55	3,05	2,98	2,53	3,05	2,56	2,64	2,84



### GODETS À HAUT DÉVERSEMENT POUR MATÉRIAUX LÉGERS

(de 0,5 jusqu'à 1,0 t/m<sup>3</sup>)

		521F		621F		721F		821F		921F	1021F	1121F
		Z-bar / XT	XT	Z-bar	XT	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	
Volume godet - SAE		3,0 m <sup>3</sup>	3,0 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>3</sup>	4,0 m <sup>3</sup>	4,5 m <sup>3</sup>	5,0 m <sup>3</sup>	6,0 m <sup>3</sup>	6,0 m <sup>3</sup>	6,0 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>	8,0 m <sup>3</sup>
Montage godet		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Charge utile maxi du godet	t	2,6	3,2	3,4	3,7	4,3	4,6	4,7	5,8	7,0	7,0	8,0
Poids spécifique matériaux	t/m <sup>3</sup>	0,9	1,1	1,0	0,9	1,0	0,9	0,8	1,0	0,9	0,9	1,0
Largeur godet	m	2,50	2,50	2,50	2,85	2,85	3,00	3,20	3,20	3,20	3,75	3,75
Poids godet	t	1,7	1,7	1,8	2,1	2,0	2,9	3,0	3,2	3,2	3,8	3,8
H - Hauteur de vidage maxi à 45°	m	4,33	4,32	4,26	4,77	4,51	4,76	4,65	4,66	4,97	4,97	4,97



### GODETS À HAUT DÉVERSEMENT POUR MATÉRIAUX TRÈS LÉGERS

(jusqu'à 0,5 t/m<sup>3</sup>)

		721F	821F	921F	1021F	1121F
Volume godet - SAE		Z-bar 6,0 m <sup>3</sup>	Z-bar 7,0 m <sup>3</sup>	Z-bar 8,0 m <sup>3</sup>	Z-bar 10,0 m <sup>3</sup>	Z-bar 12,0 m <sup>3</sup>
Montage godet		Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Charge utile maxi du godet	t	4,0 t	3,5	3,2	5,2	7,2
Poids spécifique matériaux	t/m <sup>3</sup>	0,7	0,5	0,4	0,7	0,6
Largeur godet	m	3,20	3,40	3,40	4,40	4,40
Poids godet	t	3,0	3,5	3,8	4,3	4,8
H - Hauteur de vidage maxi à 45°	m	4,65	4,50	4,90	5,00	5,00

**RECYCLER**  
**C'EST SON MÉTIER**





Form No. 20128FR - MediaCross Firenze - 02/17

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT  
CONTACT INFORMATION**

**CNH INDUSTRIAL - UK**  
First Floor, Barclay Court 2,  
Heavens Walk,  
Doncaster - DN4 5HZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 00800 2273 7373

*NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etc, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.*

Conforme à la directive 2006/24/CE

