PALE GOMMATE SERIE F PER IL SETTORE ECOLOGIA E LA GESTIONE DEI RIFIUTI





NATA PER RICICLARE

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842



EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

- 1842 Fondazione di Case.
- 1869 Case realizza la prima macchina a vapore trasportabile: nascono le macchine per le costruzioni stradali!
- 1958 Case realizza la prima pala 4-RM, la W9.
- 1969 Case inizia la produzione della pala compatta.
- 1998 Viene realizzato il sistema antibeccheggio Ride control per le terne e le pale compatte: un'altra prerogativa Case. Dal 1998 le Pale Gommate Case Wheel Loaders montano motori FPT, leader nella tecnologia industriale dei motori.

EREDITÀ UNA TRADIZIONE DI INNOVAZIONI NEL SETTORE



- 2001 L'esclusivo modulo di raffreddamento "Cooling Cube" montato centralmente sulle pale gommate Case consente di avere un motore pulito, affidabilità e un notevole carico utile per le benne..
- **2011** Le prime pale gommate con motori a tecnologia SCR e trasmissioni Proshift per cicli operativi più rapidi e maggiore risparmio di combustibile.
- **2012** Case completa la gamma di pale gommate emissionate Tier 4i (EU Stage IIIB): di nuovo la prima nel settore!
- 2015 Le pale gommate Case soddisfano le norme di emissione Tier 4 Final / EU Stage IV.

NATA PER PRODURRE PER 24 ORE AL GIORNO E 7 GIORNI SU 7

PER RISPARMIARE COMBUSTIBILE





COMPOSTAGGIO











EFFICIENZA SUPERIORE

senza EGR né filtro antiparticolato

Il motore è stato sviluppato e costruito dalla nostra consociata pluripremiata FPT Industrial, che produce oltre 500.000 motori all'anno alimentando vincitori di record mondiali.

Il design progettato dal nostro gruppo sfrutta le avanzate tecnologie sviluppate per i veicoli commerciali e agricoli e introduce soluzioni specifiche su misura per le applicazioni fuori strada.

Il motore NEF N67, con 6 cilindri in linea e una cilindrata di 6,7 litri, è stato progettato per offrire contemporaneamente consumi efficienti e affidabilità, con la massima potenza disponibile.

- Il flusso dell'aria è potenziato da un turbocompressore con raffreddamento aria-aria.
- L'iniezione multipla offre prestazioni elevate della coppia a bassi regimi.
- Non viene utilizzata alcuna valvola EGR: Per la combustione viene usata aria fresca al 100% senza filtro DPF e senza necessità di sistemi di raffreddamento supplementari.

La tecnologia dei nostri motori è così affidabile che il Soccorso marittimo francese li utilizza per le proprie imbarcazioni: quale migliore garanzia?



MOTORE

MANTENIAMO LE COSE SEMPLICI





EMISSIONI CONTENUTE

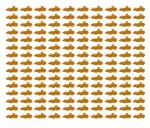
senza filtro antiparticolato

Con il sistema di post-trattamento HI-eSCR, la tecnologia FPT rispetta i requisiti sulle emissioni previsti dalla normativa EU Stage IV (Tier 4 final), un grande passo verso un'aria più pulita. Grazie a questo sistema, vengono utilizzati meno componenti, la qualità dell'olio motore non viene compromessa e non è necessario il

filtro antiparticolato (DPF) né sistemi di raffreddamento supplementari. In questo modo, il vano motore è molto compatto e la visibilità posteriore è eccellente. Inoltre, la temperatura massima raggiunta dal sistema HI-eSCR è 500°C, 200°C al di sotto della temperatura massima di un filtro antiparticolato.







1996: EU Stage I US Tier 1

2011: EU Stage IIIB US Tier 4 interim

2015: EU Stage IV US Tier 4 final

Una pala gommata con motore Tier 4 Final equipaggiata con tecnologia Hi-eSCR impiega sei mesi per produrre particolato ed emissioni NOx, mentre una pala gommata con motore Tier 1 li produce in un solo giorno.

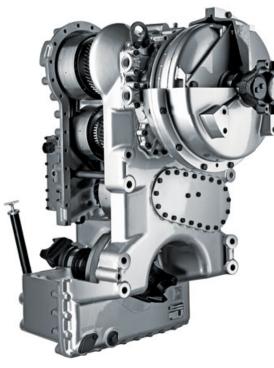
SERIE F

PALE GOMMATE











EFFICIENZA SUPERIORE

Trasmissione ProShift

La trasmissione ProShift consente un risparmio medio di carburante di 1,5 litri/ora e tempi di ciclo più veloci del 20%. Tutto ciò è il risultato di tre caratteristiche all'avanguardia:

1. Trasmissione a 5 marce

Le 5 marce permettono di lavorare sempre a giri motore più bassi rispetto alla trasmissione a 4 marce. Giri bassi significano consumo di carburante inferiore. Quando viene selezionata la modalità ECO, non solo il motore da la priorità all'efficienza del carburante, ma anche la trasmissione cambia marcia a regimi più bassi per aumentare l'efficienza del carburante e ridurre il livello fonometrico.

2. Blocco del convertitore di coppia

Le pale gommate cambiano continuamente marcia garantendo ogni volta il risparmio di diesel grazie al:

- Blocco dei convertitori di coppia che elimina le perdite viscose dalla 2a fino alla 5a marcia
- Depotenziamento del motore durante i cambi di marcia che abbatte i picchi di coppia nella frizione e contribuisce a ridurre il consumo di carburante.

TRASMISSIONE PROSHIFT VAI PIÙ VELOCE, RESTA EFFICIENTE





FACILITÀ DI UTILIZZO

Disinnesto intelligente della frizione con power inch

Power inch

Grazie alla funzione Power Inch, il posizionamento del caricatore è preciso come quando si utilizza una trasmissione idrostatica, con l'ulteriore vantaggio dell'eccellente potenza di spinta del convertitore di coppia.

Inoltre, non c'è nessun rischio che la macchina arretri sulle pendenze.





- I freni multidisco in bronzo sinterizzato vengono raffreddati in bagno d'olio.
- Le tenute frontali in metallo sono più resistenti all'acqua, ai detriti più fini e alle basse temperature.



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Assali Heavy-duty Case

Gli assali heavy-duty sono più robusti, più grandi e di più facile manutenzione grazie alla disposizione modulare in 3 segmenti. I freni multidisco in bagno d'olio, realizzati in bronzo sinterizzato resistente, sono montati su ciascun mozzo delle ruote. I nostri assali heavy-duty sono progettati per supportare pneumatici L5 o pieni per ambienti altamente abrasivi. Gli pneumatici pieni possono essere montati in fabbrica.

Un valore aggiunto è dato da:

- Una riduzione dell'usura degli pneumatici del 20-30% perché non c'è slittamento delle ruote;
- Un consumo di carburante ridotto perché non c'è attrito nel differenziale
- Tempi di fermo macchina per la manutenzione ridotti grazie all'impiego di meno componenti in movimento con i differenziali aperti.



ASSALI E DIFFERENZIALI

QUANDO L'EFFICIENZA INCONTRA LA PRODUTTIVITÀ





RIDUZIONE DEI COSTI

Differenziale autobloccante al 100%

Con il differenziale a centro aperto non viene applicata alcuna frizione per ridurre lo slittamento delle ruote. Il risultato è la riduzione dell'usura degli pneumatici e delle perdite di energia.

Il bloccaggio automatico completo del differenziale permette di trasferire alle ruote il 100% della coppia disponibile per offrire il massimo sforzo di trazione.



Curvare su un terreno solido



Inserimento limitatore slittamento automatico

- Perdite interne e trasferimento di coppia
- Maggiore usura degli pneumatici



Nessun inserimento (differenziale aperto)

- Nessuna perdita di energia
- Usura ridotta degli pneumatici

Caricare su un terreno morbido

Con differenziale a slittamento limitato:



- 70% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico

Con differenziale autobloccante al 100% (opzionale):



- 100% della forza di trazione trasmessa alle gomme
- inserimento automatico o manuale

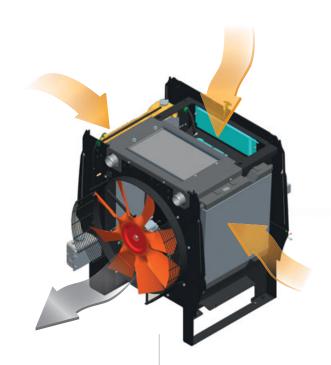


ELEVATA AFFIDABILITÀ

Cooling cube Case

La concezione esclusiva del modulo di raffreddamento Cooling Cube CASE, con 5 radiatori che formano un cubo anziché essere sovrapposti, fa sì che ciascun radiatore riceva aria fresca e pulita in entrata dai lati e dall'alto, mantenendo costante la temperatura dei fluidi.

La struttura a forma di cubo offre un accesso facilitato ai radiatori per una pulizia e una manutenzione più efficaci. Potendo accedere individualmente a ciascun radiatore, è anche facile pulirli più a fondo manualmente.





CARICO UTILE ELEVATO

Migliore distribuzione del peso grazie al motore montato posteriormente *



COOLING CUBE CASE LA SOLUZIONE ANTI-INTASAMENTO





SERIE F

PALE GOMMATE



ELEVATA AFFIDABILITÀ

Una gamma completa di protezioni

Per ottimizzare la durata di esercizio delle vostre pale anche nelle condizioni di lavoro più difficili, Case offre un pacchetto completo di 16 protezioni , selezionabili in base ai requisiti applicativi di ciascuna macchina (su richiesta su altri modelli). Meno manutenzione, più operatività.







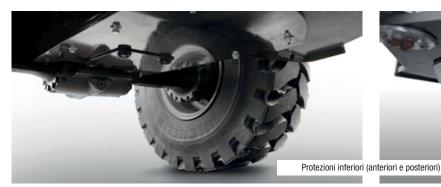


Espulsori di detriti nelle protezioni dei cilindri • Protezione cilindro di sollevamento

- Protezione cilindro di sollevamento
 Avvolgimento metallico di protezione per tubi flessibili
- Espulsore di detriti















621F E 721F WASTE HANDLER





LA SOLUZIONE ANTI-INTASAMENTO

Sistema di raffreddamento Heavy Duty

La movimentazione interna di fertilizzanti, cereali, mangimi, o altri materiali solitamente tendone a ostruire il radiatore.

La soluzione di Case è il Sistema di raffreddamento Heavy Duty, che presenta:

- Griglia di aspirazione a maglia ultrasottile che cattura le particelle più grandi
- Coperture stagne del radiatore che garantiscono la filtrazione completa al 100% dell'aria di raffreddamento
- Ampie matrici dei radiatori che accrescono l'azione autopulente della ventola reversibile ed evitano intasamenti.



GRIGLIA ESTERNA DI PROTEZIONE PER SERVIZI GRAVOSI







Standard

SCAMBIATORI DI CALORE INTERNI CON MATRICI PER SERVIZI GRAVOSI



Servizi gravosi



Standard





CABINA COMODA E SICURA

Cabina più ampia e ben protetta

- La nostra cabina rinforzata garantisce un'adeguata protezione contro il ribaltamento (ROPS) e la caduta di oggetti (FOPS).
- La nostra cabina reca la certificazione di livello P2 secondo la norma europea EN143. Questo significa che viene filtrato il 94% delle particelle presenti nell'aria. Per le condizioni di lavoro particolarmente gravose, possono essere montati sistemi supplementari di pressurizzazione e filtrazione.
- La griglia di protezione del parabrezza, disponibile sui modelli Waste Handler, offre sicurezza contro la caduta di oggetti solidi.
- La Cabina CASE è di 2,06 m³ ed è larga 1,64 m: è la cabina più alta sul mercato
- Il sedile a sospensione pneumatica è dotato di schienale alto e regolazione lombare, una caratteristica di grande comfort durante lunghe giornate di lavoro. Inoltre, il sedile è riscaldato per riscaldare le fredde mattine d'inverno.

CABINA IL COMFORT È LA REGOLA





GRANDE VISIBILITÀ

Ampie superfici vetrate e cofano motore bombato

Grazie all'eccezionale visibilità panoramica offerta dal profilo estremamente ribassato del cofano posteriore bombato e dall'ampia superficie vetrata, potrete lavorare più velocemente sentendovi più sicuri.



CABINA COMODA E SICURA

Vibrazioni del motore ridotte

- Il motore montato posteriormente è lontano dalla cabina, aumentando ulteriormente il comfort dell'operatore.
- Le vibrazioni e la rumorosità del motore sono ridotte grazie al sistema di iniezione trifase: pre-iniezione, iniezione principale e post-iniezione.



La disposizione dei componenti sotto il cofano è ottimizzata, per una manutenzione più facile.



Interruttori per l'apertura del cofano e per l'accensione/spegnimento della batteria. Il cofano si apre anche se la batteria è scarica grazie alla predisposizione esterna per attaccare uno starter.



Scarichi raggruppati per cambi olio rapidi e puliti.



MANUTENZIONE SEMPLICE E SICURA

manutenzione da terra

- Cofano ad azionamento elettrico monoblocco
 Il motore posizionato posteriormente e il cofano ad azionamento elettrico facilmente apribile assicurano un comodo accesso a tutti i punti soggetti a manutenzione. I terminali di collegamento per l'avviamento del motore con batteria scarica sono forniti di serie.
- Punti di manutenzione raggruppati *
 Non stupitevi se non vedete corrimano intorno al cofano o gradini dietro le ruote posteriori: tutti i punti di manutenzione sono facilmente accessibili da terra. Il livello dell'olio idraulico e della trasmissione è rapidamente controllabile a vista. I tre scarichi sono raggruppati sul lato sinistro, sotto il cofano e gli interruttori della batteria, in modo da poter sostituire il liquido con facilità e rapidità.
- Maggiore sicurezza
 Tutti i principali punti di manutenzione sono facilmente accessibili da terra per permettervi di eseguire la vostra manutenzione giornaliera in modo sicuro ed efficiente.

^{*} A eccezione dei modelli 1021F e 1121F, che montano il motore in posizione convenzionale.

MANUTENZIONE E TELEMATICA

RAPIDE E FACILI





Ingegno scientifico

Il sistema telematico CASE SiteWatch utilizza un dispositivo di controllo ad alta tecnologia montato su ciascuna macchina per raccogliere e confrontare i dati inviati dalla macchina e da satelliti GPS. I dati vengono quindi inviati via etere tramite la rete di comunicazione mobile al portale web CASE SiteWatch.

SiteWatch: a portata di mano tutti i vantaggi del controllo centralizzato del parco macchine

🥎 Per misurare e ottimizzare l'effettiva disponibilità delle proprie risorse

- Eliminare le "unità fantasma": SiteWatch consente di individuare le unità di riserva o le unità sotto utilizzate in ciascun cantiere.
- Rende possibile riassegnare le unità in modo da ottimizzare l'utilizzo della flotta.
- La pianificazione della manutenzione risulta più semplice dato che si hanno sempre a disposizione le ore di lavoro effettive.
- I vantaggi di SiteWatch possono essere estesi anche al resto del parco macchine:
 SiteWatch può essere installato anche su macchine di altre marche.

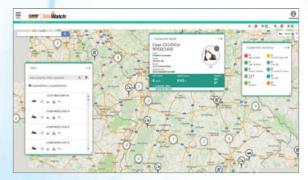
Abbattimento dei costi di esercizio complessivi!

- Potendo confrontare il consumo di carburante dei diversi tipi di macchine si potrà scegliere la soluzione più conveniente.
- Risparmio sui costi di trasporto pianificando e raggruppando gli interventi di manutenzione ordinaria.
- Tranquillità, tempi di operatività ottimizzati e riduzione dei costi per le riparazioni: con la manutenzione preventiva si può ad esempio sapere se il motore necessita di manutenzione ed evitare quindi che si manifestino guasti improvvisi.
- È possibile confrontare il rendimento del capitale investito per le diverse risorse nei vari cantieri.
- È possibile programmare il sistema in modo da venire informati se le macchine vengono utilizzate fuori dagli orari previsti, ad esempio durante i fine settimana o di notte.
- Integrare il pacchetto di manutenzione programmata in modo da trovarsi nel posto giusto al momento giusto.

🔊 Maggiore sicurezza, premi assicurativi più bassi

- Tenere alla larga i malintenzionati: dissuaderli dal tentare furti delle macchine in quanto dotate di sistema di geolocalizzazione. Il sistema SiteWatch è nascosto in modo che i ladri non possano individuarlo in poco tempo.
- Con il sistema "Geofence" è possibile definire un recinto virtuale del parco macchine ed essere avvertiti via e-mail se una macchina esce da tale perimetro.







MOTORE

	521F	621F	721F	821F	921F
Motore FPT	N45	N67	N67	N67	N67
Cilindri	4	6	6	6	6
Cilindrata (I)	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Presa d'aria	Turbocor	npressor	e con raf	freddam	ento
	aria ad a	ria. Non	viene util	izzata ald	cuna
	valvola d	i ricircolo	dei gas	esausti:	Per
	la combu	istione v	ene usat	a solo ar	ia
	fresca se	enza nece	essità di	sistemi d	i
	raffredda				
Iniezione	Commor	ף Rail a ir	piezione i	multipla.	
Sistema di post-trattamento	SCR	SCR	HI-eSCR	HI-eSCR	HI-eSCR
Livello emissioni EU	Stage IIIB	Stage IIIB	Stage IV	Stage IV	Stage IV
Livello emissioni USA	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4F	Tier 4F	Tier 4F
Potenza max. (kW)	106	128	145	172	190
Potenza max. (CV)	142	172	195	230	255
(@giri/min)	1800	1800	2000	1800	1800
(SAE J1995 / ISO 14396)					
Coppia max. (N.m)	608	730	950	1184	1300
(@giri/min)	1600	1600	1300	1300	1300
(SAE J1349)					

TRASMISSIONE

Marcia avanti 3 (km/h) Marcia avanti 4 (km/h)

ProShift: Powershift a 5 velocità con blocco

La frizione di presa diretta elimina le perdite di energia nel convertitore di coppia dalla seconda marcia fino alla quinta.

Power inch	Disinnesto proporzionale della frizione in				
	baseall'intensità di frenata.				
Marcia avanti 1 (km/h)	-	-	7	6,6	6,4
Marcia avanti 2 (km/h)	-	-	13	11	11
Marcia avanti 3 (km/h)	-	-	19	17	17
Marcia avanti 4 (km/h)	-	-	30	26	26
Marcia avanti 5 (km/h)	-	-	40	40	40
Powershift a 4 velocità					
Disinnesto intelligente della frizione	(ICCO)				
Marcia avanti 1 (km/h)	6	7	8	7	7
Marcia avanti 2 (km/h)	11	13	13	12	12
Marcia avanti 3 (km/h)	22	24	25	23	23

36

ASSAI	$I \vdash D$		ГМТ	
45541	1 - 11	JIEFEK		ІДІГ

Osciliazione totale assale posterior	e 24°
Scelta A by ZF	Assali Heavy duty con differenziali aperti e automatici. Sistema di bloccaggio totale sul differenziale anteriore. Sforzo di trazione al 100% su terreni morbidi, nessuno slittamento delle ruote, usura ridotta degli
Scelta B by ZF	pneumatici. Assali standard con differenziali a slittamento limitato anteriori e posteriori, sforzo di trazione al 73% su terreni morbidi.

PNEUMATICI

| 17.5R25 | 20.5R25 | 20.5R25 | 23.5R25 | 23.5R25 Pneumatici

FRENI					
Freno di servizio	Freni a d	isco in b	agno d'o	lio	
	autoregis	stranti su	ılle 4 ruo	te, esent	i da
	manuten	zione.			
Superficie disco freno (m²/mozzo)	0,31	0,39	0,39	0,39	0,47
Freno di parcheggio	Con il fre	eno nega	tivo, tutte	e quatti	ro
	le ruote s	si arresta	no autor	naticame	ente
	all'arrest	arsi del i	motore.		
Superficie freno a disco (cm²)	58	58	82	82 l	82

IMPIANTO IDRAULICO

Distributori	521F 621F 721F 821F 921F Impianto idraulico Rexroth a centro chiuso con sensore di carico.				
Sterzo	Distributore principale con 3 sezioni. Orbitrol a comando idraulico con valvola prioritaria.				
Funzioni automatiche	Ritorno della benna in posizione di scavo (Return-to-dig), Ritorno del braccio in posizione di trasporto (Return-to-travel), Sollevamento automatico del braccio (Auto lift).				
Tipo di comando	Comando pilotato con monoleva a joystick o 2 leve.				
Tipo di	pompa Pompa tandem a cilindrata variabile.				
(l/min)(@giri/min)	134 171 206 240 282 2000 2000 2000 2000 2000				

IMPIANTO IDRAULICO AUSILIARIO

Portata max. (I/min)	162	162	260	260	260
Pressione max. (bar)	227	227	224	224	224

RIFORNIMENTI

S	erbatoio carburante (I)	189	248	246	288	288
S	erbatoio AdBlue (costantemente					
ri	scaldato da liquido di					
ra	iffreddamento motore) (I)	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
S	stema di raffreddamento (I)	22	26,8	28	30	30
0	lio motore (I)	12	13	13	13	13
S	erbatoio olio idraulico (I)	57	91	91	91	91
To	otale olio impianto idraulico (l)	114	148	180	180	200
Α	ssali anteriori e posteriori (l)	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
0	lio trasmissione (I)	19	27	34	34	34

PROTEZIONE DELLA CABINA

Protezione dagli	
oggetti in caduta (FOPS)	ISO EN3449
Protezione da	
rihaltamento (ROPS)	ISO FN13510

RUMORE E VIBRAZIONI

Nella cabina - LpA (dB)	_l ₇₀	70	70	70	70
(ISO 6595/6396/3744)	1	1		1	1
Esterno - LwA (dB)	102	104	103	104	104
(SAE J88 SEP80)					
Vibrazioni	_I sedile	dell'oper	atore ris	petta i cr	iteri
	previsti	dalla no	rma ISO	7096:200	00. Le
	vibrazio	ni trasm	esse non	sono su	periori a
	$0.5 \mathrm{m/s}$	2			•

IMPIANTO ELETTRICO

24V. Batterie 2 x 12V.	
Alternatore (A)	65

SPECIFICHE

MOTORE

	1021F	1121F	
Motore FPT	Cursor 9		
Cilindri	6		
Cilindrata (I)	. 8,7	•	
Presa d'aria	Turbocompresso		
	raffreddamento		
	viene utilizzata		
	EGR: Per la com		
	viene usata solo aria fresca		
	senza necessità		
Injeriene	raffreddamento		
Iniezione		iniezione multipla.	
Sistema di post-trattamento Livello emissioni			
LIVERO CHRISSION	Stage IV e US Ti		
Potenza max. (kW/CV)		t .	
(@giri/min)	239 / 320	259 / 347	
(SAE J1995/ISO 14396)	1000	1800	
Coppia max. (Nm)	1479	1604	
(@giri/min)	1100	1100	
(SAE J1349)	1	1	

TRASMISSIONE

Powershift a 4 velocità

Trasmissione 4x4 con sistema di cambio automatico e Disinnesto intelligente della frizione (ICCO).

Marcia avanti 1 (km/h)	7	7
Marcia avanti 2 (km/h)	13	12
Marcia avanti 3 (km/h)		18
Marcia avanti 4 (km/h)		38
Retromarcia 1 (km/h)	7	7
Retromarcia 2 (km/h)		13
Retromarcia 3 (km/h)	27	26

ASSALI E DIFFERENZIALE

Oscillazione totale assale posteriore	24°
Scelta A	blocco al 100% sul differenziale
	anteriore. (Assali heavy-duty)
Scelta B	Differenziali a centro aperto.
	(Assali standard)

PNEUMATICI

Pneumatici _____ 26.5R25

Freni a disco in bagno d'olio autoregistranti sulle 4 ruote, esenti da manutenzione.
0,74
Con il freno negativo, tutte e quattro
le ruote si arrestano automaticamente
all'arrestarsi del motore.
82

IMPIANTO IDRAIII ICO

IMPIANTO IDRAULICO				
	1021F	1121F		
Distributori	centro chiuso d			
Sterzo	Orbitrol a coma			
Funzioni automatiche	valvola prioritaria.			
Tipo di comando	Sollevamento a braccio (Auto li Comando pilota joystick o 2 lev	automatico del ft). ato con monoleva a e.		
Tipo di pompavariabile.	_ Pompa tandem	a cilindrata		
(l/min)	352	380		
(@giri/min)	2000	2000		
IMPIANTO IDRAULICO	AUSILIA	RIO		
Portata max. (I/min)	240	240		
Pressione max. (bar)	224	224		
RIFORNIMENTI				
Serbatoio carburante (I) Serbatoio AdBlue (raffreddato continuamente dal liquido di	_ 459	459		
raffreddamento motore) (I)	_ 65	65		
Sistema di raffreddamento (I)	57	57		
Olio motore (I)	_ 26	26		
Serbatoio olio idraulico (I)	_ 134 250	134 250		
Assali anteriori e posteriori (I)	68	68		
Olio trasmissione (I)	45	45		

PROTEZIONE DELLA CABINA

Protezione contro la caduta	
di oggetti (FOPS)	ISO EN3449
Protezione contro	
il ribaltamento (ROPS)	ISO EN13510

RUMORE E VIBRAZIONI

Nella cabina - LpA (dB)	71
(ISO6395/6396/3744) Esterno - LwA (dB)	107
(ISO6395/6396/3744)	

Il sedile dell'operatore rispetta i criteri previsti dalla norma ISO 7096:2000. Le vibrazioni trasmesse non sono superiori a

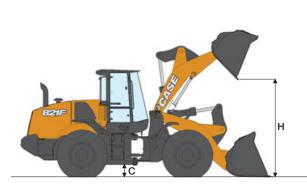
 0.5 m/s^2

IMPIANTO ELETTRICO

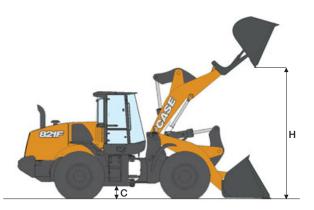
24 V. Batterie 2 x 12 V.	
Alternatore (A)	65

RICICLAGGIO

SPECIFICHE DELLA BENNA



Benne di tipo convenzionale per materiali leggeri



Benne a scarico alto per materiali leggeri

	521F	621F	721F	821F	921F	1021F	1121F	
C - Luce libera da terra	m	0,39	0,39	0,39	0,44	0,44	0,44	0,44
Altezza tetto cabina	m	3,28	3,38	3,38	3,45	3,45	3,57	3,57
Carico di ribaltamento - in linea (SAE)	t	8,2	10,0	12,4	14,5	16,9	19,2	21,1
Carico di ribaltamento - articolato a 40° (SAE)	t	7,0	8,7	10,9	12,5	14,5	16,0	18,9
Benne Z-bar - Altezza al perno benna	m	3,61	3,83	3,98	4,12	4,12	4,24	4,44
Benne XT - Altezza al perno benna	m	3,74	3,96	4,16	n/a	n/a	n/a	n/a
Benne XR - Altezza al perno benna	m	3,99	4,24	4,37	4,56	4,56	4,83	4,86



BENNE DI TIPO CONVENZIONALE PER MATERIALI LEGGERI

(sino a 0,8 t/m ³)		52	21F	62	21F	72	1F		821F		92	1F	1021F	1121F
		XR	XT	XR	XT	XR	XT	Х	R	Z-bar	XR	Z-bar	Z-bar	Z-bar
Capacità della benna - SAE		3,5	i m³	4,0) m³	5,0	m³	5,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	5,0 m ³	7,5 m ³	9,0 m ³	11,0 m ³
Attacco benna		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Max carico utile benna	t	2,6	2,2	3,1	3,2	3,9	4,1	4,2	4,0	5,0	4,7	6,0	6,9	7,4
Densità del materiale	t/m³	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7
Larghezza benna	m	2,50	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00	3,20	3,20	3,20	3,20	3,25	3,75
Peso benna	t	1,3	1,2	1,3	1,6	1,5	1,8	2,1	2,3	2,3	2,5	2,9	3,8	4,1
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	2.79	2.67	2.92	2.36	2.97	2.55	3.05	2.98	2.53	3.05	2.56	2.64	2.84



BENNE A SCARICO ALTO PER MATERIALI LEGGERI

$(da 0,5 a 1,0 t/m^3)$		521F	62	1F	72	1F	82	1F	921F	1021F	1121F
		Z-bar / XT	XT	Z-bar	XT	Z-bar	Z-I	oar	Z-bar	Z-bar	Z-bar
Capacità della benna - SAE		3,0 m³	$3,0 \text{ m}^3$	3,5 m³	4,0 m ³	4,5 m³	5,0 m ³	6,0 m ³	6,0 m ³	8,0 m ³	8,0 m ³
Attacco benna		Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Coupler	Direct	Direct	Direct	Direct
Max carico utile benna	t	2,6	3,2	3,4	3,7	4,3	4,6	4,7	5,8	7,0	8,0
Densità del materiale	t/m³	0,9	1,1	1,0	0,9	1,0	0,9	0,8	1,0	0,9	1,0
Larghezza benna	m	2,50	2,50	2,50	2,85	2,85	3,00	3,20	3,20	3,75	3,75
Peso della benna	t	1,7	1,7	1,8	2,1	2,0	2,9	3,0	3,2	3,8	3,8
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	4,33	4,32	4,26	4,77	4,51	4,76	4,65	4,66	4,97	4,97



(cino a 0 5 t/m3)

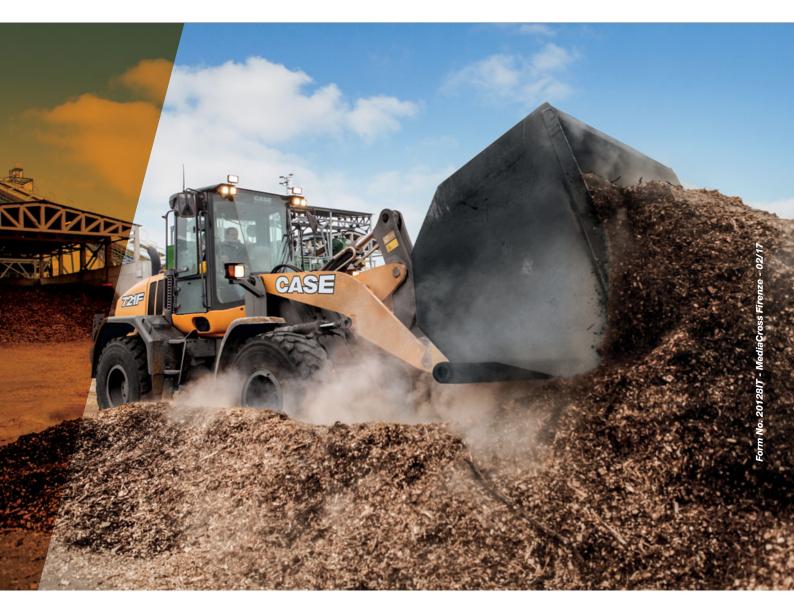
BENNE A SCARICO ALTO PER MATERIALI ULTRALEGGERI

(Sillo a 0,5 Ville)		721F	821F	921F	1021F	1121F
		Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar	Z-bar
Capacità della benna - SAE		6,0 m ³	7,0 m ³	8,0 m ³	10,0 m ³	12,0 m ³
Attacco benna		Direct	Direct	Direct	Direct	Direct
Max carico utile benna	t	4,0 t	3,5	3,2	5,2	7,2
Densità del materiale	t/m³	0,7	0,5	0,4	0,7	0,6
Larghezza benna	m	3,20	3,40	3,40	4,40	4,40
Peso della benna	t	3,0	3,5	3,8	4,3	4,8
H - Altezza massima di scarico a 45°	m	4,65	4,50	4,90	5,00	5,00

NATA PER RICICLARE







CONTATTI CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT

CNH INDUSTRIAL - UK

First Floor, Barclay Court 2, Heavens Walk, Doncaster - DN4 5HZ UNITED KINGDOM Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA

Strada di Settimo, 323 10099 San Mauro Torinese (TO) ITALIA Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH

Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.

Avda. José Gárate, 11 28823 Coslada (Madrid) ESPAÑA Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE Tel: 00800 2273 7373 NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

