

CX14D



MINIESCAVATORI

Serie D



Motore D722

Potenza del motore 8,8 kW - 11,8 CV

Peso operativo 1360 kg

SPECIFICHE

CX14D

MOTORE

Tipo _____ KUBOTA D722 - FASE 5
 Potenza massima (2200 rpm) (kW/CV) _____ 8,8 - 11,8
 Cilindrata (cm³) _____ 719
 Numero di cilindri (no.) _____ 3
 Raffreddamento _____ Liquido
 Consumo (l/h) _____ 1,8
 Alternatore (V) _____ 12 (40 A)
 Batteria V (Ah) _____ 12 (45)

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di pompa _____ flusso variabile
 Cilindrata della pompa (cm³) _____ 5,5 + 5,5
 Portata della pompa (l/min) _____ 28
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) _____ 200
 Sistema ausiliario (portata e pressione massima):
 AUX 1 effetto singolo o doppio (l/min) _____ 28 - 200 bar
 AUX 2 - opzionale (l/min) _____ 13 - 165 bar

VELOCITÀ DI ROTAZIONE E TRASLAZIONE

Velocità di traslazione
 (due velocità automatiche) (km/h) _____ 1ª : 0 ÷ 1,8 / 2ª : 0 ÷ 3,8
 Velocità di rotazione (rpm) _____ 9,5

COMANDI

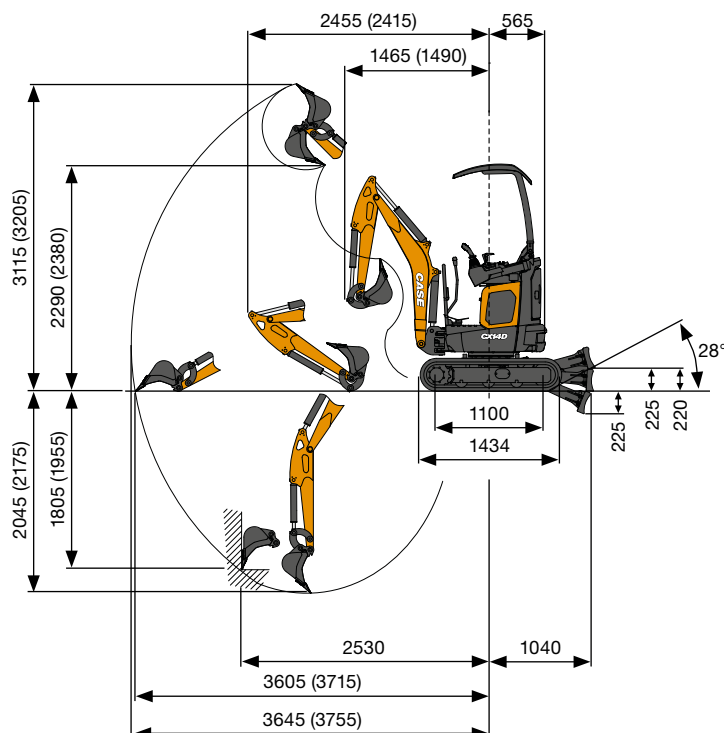
Braccio, bilanciante lungo,
 benna e rotazione della torretta _____ 2 joystick di comando
 Movimenti cingoli
 (inclusa la contro-rotazione) _____ 2 leve di comando
 Lama _____ leva di comando
 Sistema ausiliario con selettore AUX 1
 (effetto singolo o doppio) _____ interruttore
 elettro-proporzionale sul joystick destro
 Rotazione del braccio _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick sinistro

PESO OPERATIVO

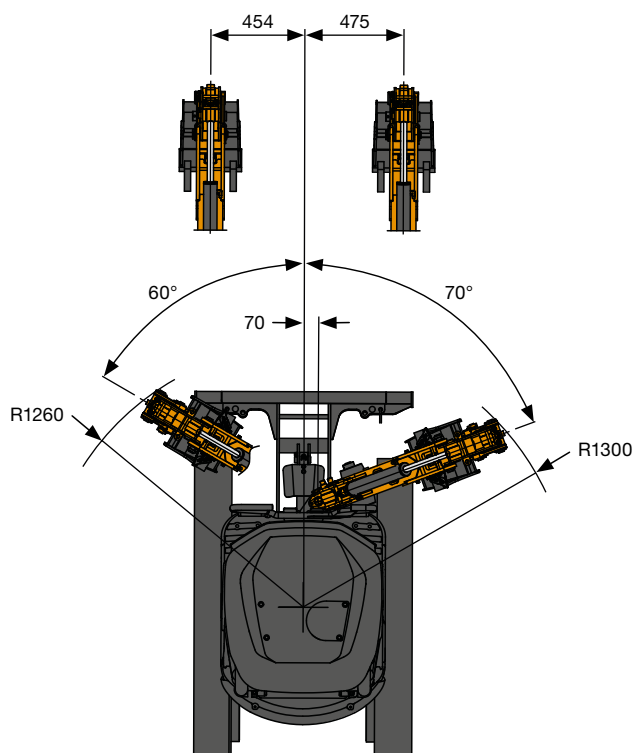
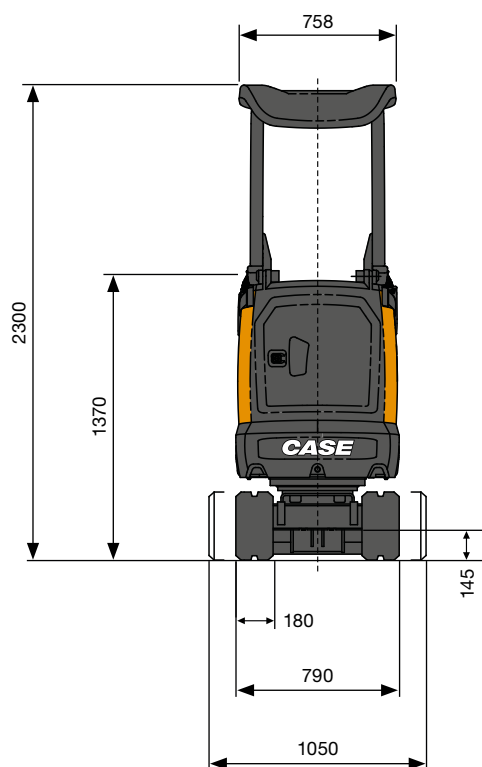
Peso con tettuccio* (kg) _____ 1255
 Peso con tettuccio e tetto in ABS* (kg) _____ 1280
 Peso operativo con tettuccio* ISO 6016 (kg) _____ 1360
 Peso operativo con tettuccio
 e tetto in ABS* ISO 6016 (kg) _____ 1385
 *con cingoli di gomma

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

Serbatoio carburante (l) _____ 14,5
 Serbatoio olio idraulico (l) _____ 9,5
 Capacità dell'impianto idraulico (l) _____ 15
 Capacità del sistema di raffreddamento (l) _____ 6
 Olio motore (l) _____ 1,8



DATI PRESTAZIONALI		Bilanciere Std. 1020 mm	Bilanciere Opz. 1150 mm
Profondità di scavo max.	mm	2045	2175
Altezza di scarico max.	mm	2290	2380
Forza di strappo alla benna	daN		1150
Forza di strappo al braccio ISO 6015	daN		630
Forza di trazione	daN		1000
Pressione al suolo con tettuccio	kg/cm²		0,31
Pendenza superabile massima			60% - 30°



DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	790 - 1050
Altezza totale	mm	2300
Larghezza cingoli	mm	180
Raggio di rotazione posteriore	mm	565
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1020 (1150)
Numero di rulli (per lato)	n°	3

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX14D

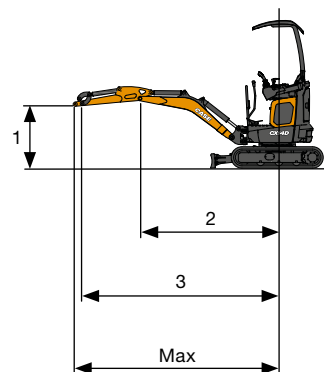
Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)
Capacità di sollevamento (ton) a 1,0 m di altezza

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Lama frontale e abbassata	0.30*	0.15*	0.14*
Lama frontale e sollevata	0.30*	0.15	0.13
Sottocarro laterale aperto	0.28*	0.14	0.11

* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Bilanciere lungo standard L = 1020 mm
(Bilanciere lungo opzionale L = 1150 mm)



ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Roll-bar ribaltabile (ROPS/TOPS)
- + Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso aggiuntivo
- + Joystick idraulici a servo comando assistito con comandi proporzionali elettro-idraulici
- + Controllo proporzionale elettroidraulico della rotazione
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Deviatore meccanico tra AUX1 a effetto singolo e doppio effetto
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti standard

ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Copertura in plastica del roll-bar (FOPS livello 1)
- + Antifurto
- + Allarme di traslazione
- + Bilanciere lungo
- + 2° circuito ausiliario (AUX2) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Fari di lavoro a LED extra (tetto)
- + Faro rotante
- + Case Sitewatch
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Attacchi rapidi meccanici
- + Benne

SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Cambio dei comandi ISO-SAE
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di benne
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.