

CX15EV



MINIESCAVATORI *ELECTRIC VEHICLE*



Miniescavatore elettrico
Potenza del motore 16,0 kW
Peso operativo 1315 kg

SPECIFICHE

CX15EV

MOTORE

Tipo _____ Magneti permanenti interni (IPM)
 Potenza massima (2800 rpm) (kW) _____ 16,0
 Alimentazione _____ corrente alternata trifase

ALIMENTAZIONE

Tipo di batteria _____ agli ioni di litio
 Capacità lorda (kWh) _____ 21,5
 Tensione nominale del sistema (V) _____ 102
 Autonomia secondo la modalità di funzionamento (h) _____ 4 ÷ 8

TEMPI DI RICARICA

Caricatore a bordo 220V (h) _____ 10
 Carica rapida trifase esterna
 380V (opzionale) (h) _____ 1,0 (80%) - 1,5 (100%)

BRANDEGGIO E VELOCITÀ DELLA CORSA

Velocità di traslazione
 (due velocità automatiche) (km/h) _____ 1^a : 0 ÷ 1,8 / 2^a : 0 ÷ 3,8
 Velocità di rotazione (rpm) _____ 9,5

MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

	ECO	STD	PWR
Max. rpm	2400	2600	2800

IMPIANTO IDRAULICO

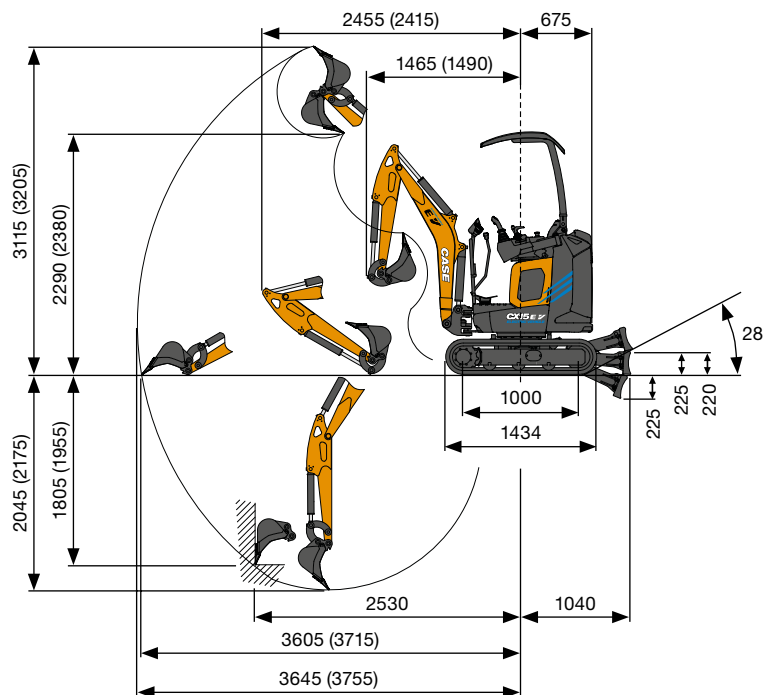
Valvola di controllo _____ Condivisione della portata
 in base al rilevamento del carico
 Capacità dell'impianto idraulico (l) _____ 15
 Tipo di pompa _____ 1 Pompa a ingranaggi elicoidali
 a bassa rumorosità
 Cilindrata della pompa (cm³) _____ 10,1
 Portata della pompa (l/min) _____ 28
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) _____ 180
 Sistema ausiliario (portata massima):
 AUX 1 effetto singolo o doppio (l/min) _____ 28 - 180 bar
 AUX 2 - opzionale (l/min) _____ 10 - 180 bar

COMANDI

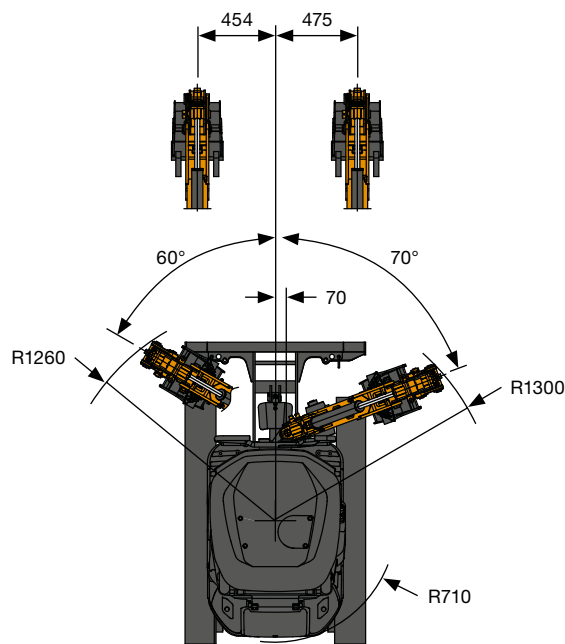
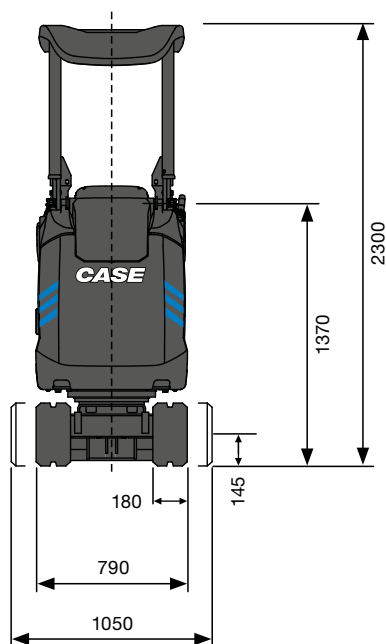
Braccio, bilanciante, benna
 e rotazione della torretta _____ 2 joystick
 elettro-proporzionali
 Movimenti cingoli
 (inclusa la contro-rotazione) _____ 2 leve elettro-proporzionali
 Lama _____ leva elettro-proporzionale
 Sistema ausiliario AUX 1
 (effetto singolo o doppio) _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick destro
 Rotazione del braccio _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick sinistro

PESO OPERATIVO

Peso con tettuccio (kg) _____ 1315
 Peso operativo con tettuccio e tetto in ABS (kg) _____ 1340



DATI PRESTAZIONALI		Bilanciere Std. 1020 mm	Bilanciere Opz. 1150 mm
Profondità di scavo max.	mm	2045	2175
Altezza di scarico max.	mm	2290	2380
Forza di strappo alla benna	daN		1150
Forza di strappo al braccio ISO 6015	daN		630
Forza di trazione	daN		1000
Pressione al suolo con tettuccio (tetto in ABS)	kg/cm ²		0,31 (0,32)
Pendenza massima superabile			60% - 30°



DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	790 - 1050
Altezza totale	mm	2300
Larghezza cingoli	mm	180
Raggio di rotazione posteriore	mm	710
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1020 (1150)
Numero di rulli (per lato)	n°	3

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX15EV

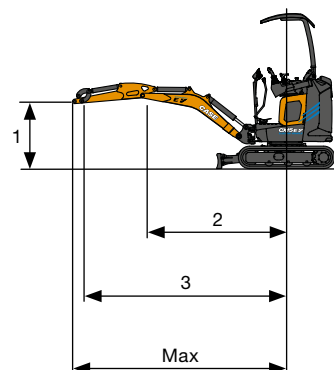
Bilanciere standard L = 1020 mm
(Bilanciere lungo opzionale L = 1150 mm)

Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)
Capacità di sollevamento (kg) a 1,0 m di altezza

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	2	3	Max
Lama frontale e abbassata	330*	240*	230*
Lama frontale e sollevata	330*	190	170
Sottocarro laterale aperto	240	120	120

* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Roll-bar ribaltabile (ROP/TOPS)
- + Sedile in vinile con sospensione meccanica (tettuccio)
- + Bilanciere standard
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Joystick idraulici a servo comando assistito con comandi proporzionali elettro-idraulici
- + Controllo proporzionale elettroidraulico della rotazione
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Sottocarro estendibile
- + Manuale operatore
- + Scomparto portadocumenti e kit di attrezzi per la manutenzione
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Faro di lavoro a LED standard (braccio)
- + Pompa a ingranaggi elicoidali
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Display e comandi elettronici
- + 3 modalità di controllo preimpostate
- + Regolazione elettronica del flusso per ogni modalità e circuiti ausiliari
- + Caricabatterie a bordo (220 VAC)

ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Copertura in plastica del roll-bar (FOPS livello 1)
- + Allarme di traslazione
- + Braccio lungo
- + 2° circuito ausiliario (AUX2) con controllo proporzionale elettroidraulico
- + Fari di lavoro a LED extra (tetto)
- + Faro rotante
- + Case Sitewatch
- + Caricatore rapido portatile (380 VAC)
- + Attacchi rapidi meccanici
- + Benne

SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Cambio del modello ISO-SAE
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.