SINCE 1842
180 YEARS

CASE® CONSTRUCTION | CertifiedUsed

INSPIZIERT | GETESTET | GESCHÜTZT

ZERTIFIZIERT

CASE ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTMASCHINEN:
EINE BAUMASCHINE– SO GUT WIE NEU

INSPIZIERT, GETESTET, GESCHÜTZT UND ZERTIFIZIERT

Entdecken Sie einen neuen Weg eine CASE Maschine zu beschaffen - genau untersucht, getestet und nach höchsten Standards zertifiziert.
Jede zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine wird einem rigorosen Wartungsprogramm mit anschließendem Leistungs-Feintuning und einer bis zu 120 Punkte umfassenden Inspektion unterzogen bevor sie an den Kunden geht. Danach wird sie mit einer Wartungs- und Reparaturgarantie von 6 Monaten/750 Stunden versehen, damit Sie sich absolut keine Sorgen mehr machen müssen. Wie bei einem Neugerät genießen Sie mit einer zertifizierten CASE Gebrauchtmaschine die gleichen Vorteile wie:

+ Finanzierung über CNH Industrial Capital
+ CASE SiteWatch™ GPS Flotten-Management-System
+ CASE SiteControl™ Maschinensteuerung

+ **6 Monate/750 Stunden**
  Wartung und Reparatur inkludiert
+ mit bis zu **120-Punkte**
  Inspektions

CASE ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTMASCHINEN OPTIK UND LEISTUNG „SO GUT WIE NEU“

+ Einbauvorbereitung für **SiteControl™**
+ **Sieben Stufen** Zertifizierung
+ Weniger als **3.000 Betriebsstunden** für Maschinen aus der Compact Line
+ Zugang zu **CNH Industrial Capital** Finanzierungsplänen
+ Kompletter **Wartungsbericht**
+ Weniger als vier Jahre alt
+ **CASE Original Ersatzteile**
+ Weniger als **6.000 Betriebsstunden** für Maschinen aus der Heavy Line
+ **12 Monate Garantie** auf alle während der Prüfung getauschten Teile
+ Volle Kompatibilität mit dem **SiteWatch™** Fleet Management System

Das Angebot im Land des Lesers könnte abweichen. Bitte erfragen Sie bei Ihrem Vertragshändler vor Ort Verfügbarkeit, Detailinformationen und Vertragsbedingungen.

WIE AUS EINER GEBRAUCHTMASCHINEN EINE CASE GEBRAUCHTMASCHINE MIT ZERTIFIKAT WIRD

Jede zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine wird einer rigorosen Inspektion, einem gründlichen Test und einem Wartungsprogramm unterzogen, bevor sie in die Zertifizierung kommt. Sie können so sicher sein, dass Sie eine CASE Maschine kaufen, die „so gut wie neu“ ist.

SIEBEN SCHRITTE AUF DEM WEG ZUR „SO GUT WIE NEU“ QUALITÄT.

1 IDENTIFIZIERUNG

Potentielle CASE Gebrauchtmaschinen mit Zertifikat, normalerweise ehemalige Vorführ- oder Mietgeräte werden von offiziell bestellten CASE Händlern identifiziert.

2 QUALIFIKATION

Die grundlegende Qualifikation wird überprüft:

+ Die Maschine ist weniger als 4 Jahre alt
+ Die Maschine hat weniger als 6.000 Betriebsstunden für die Heavy Line und weniger als 3.000 Betriebsstunden für die Compact Line geleistet
+ Die Wartungsberichte für die Maschine sind komplett vorhanden

3 VORBEUGENDE WARTUNG

CASE Händler führen einen kompletten Wartungsplan durch und überprüfen jedes Bauteil der Maschine inklusive:

+ Sicherheitsausstattung
+ Kabine und Steuerelemente
+ Motor
+ Kühlsystem
+ Betriebsmittel/Schmiermittel
+ Hydrauliksystem
+ Elektrische Anlage
+ Antriebsstrang
+ Grabgefäße
+ Unterwagen
+ Alle Ausrüstungsteile

4 ERSATZ MIT CASE ORIGINALERSATZTEILEN

Sämtliche Teile der Maschine die bei der Überprüfung nicht als gut oder besser eingestuft wurden, werden durch CASE Original Ersatzteile ausgetauscht. Alle Ersatzteile haben die 12-Monate CASE Standard-Garantie.

5 PROGRAMM ZUR LEISTUNGS-STEIGERUNG (PIP)

Jede CASE Gebrauchtmaschine mit Zertifikat wird danach ausgiebig getestet, um sicherzustellen, dass die Leistung einer Neumaschine entspricht. Jedes Teil, das nicht dem geforderten Standard entspricht, wird durch CASE Original Ersatzteile ersetzt, um sicherzustellen, dass die geforderte Leistung erreicht wird.

6 INSPEKTION MIT BIS ZU 120 PRÜFPUNKTEN

Jede zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine wird dann genauestens von innen und außen durch einen offiziellen CASE Händler inspiziert. Mit einem Inspektionsplan von bis zu 120 Prüfpositionen stellen wir sicher, dass wirklich jeder Teil der Maschine genau untersucht wird. Wir prüfen alles vom optischen Zustand der Maschine über Verschleißteil, bis zu Motorteilen und zur Leistung der Hydraulik.

7 CASE ZERTIFIZIERUNG

Wenn die Wartung, die Leistungstests und Inspektionen abgeschlossen sind und die Maschine jede Prüfung erfolgreich durchlaufen hat, übermittelt der CASE Vertragshändler die entsprechende Dokumentation zu einer endgültigen Überprüfung an CASE.
Wenn die Maschine die abschließende Freigabe bekommt, erhält der Händler das Zertifikat und die Aufkleber für die Maschine, die dann an den Kunden ausgeliefert werden kann - und da es sich um eine Gebrauchtmaschine mit CASE Zertifizierung handelt, sind 6 Monate/750 Stunden für Wartung und Reparatur inkludiert.

BETRETEN SIE EINE WELT, IN DER SIE ALLES UNTER KONTROLLE HABEN

Ihre zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine ist so gut wie neu. Daher haben Sie Zugang zu vielen der gleichen Serviceleistungen wie mit einem Neugerät.

SENKEN SIE DIE BETRIEBSKOSTEN

Mit der Wahl einer zertifizierten CASE Gebrauchtmaschine haben Sie bereits Ihre Betriebskosten deutlich gesenkt. Doch es gibt noch weitere Vorteile.
Sie können zum Beispiel ein maßgeschneidertes Wartungsprogramm über Ihren lokalen CASE Händler bestellen. Vorbeugende Wartung hält Ihren Maschinenpark einsatzbereit, reduziert das Risiko von Ausfällen und garantiert, dass Ihre Maschinen so effektiv und kosteneffizient wie möglich arbeiten. Dies senkt zusätzlich die Betriebskosten und stellt sicher, dass sie den größten Nutzen mit Ihrer CASE Gebrauchtmaschine erzielen.

CASE CONSTRUCTION | SiteWatch™

DER NEUESTE STANDARD IM FLOTTENMANAGEMENT MIT CASE SITEWATCH™

Alle zertifizierten CASE Gebrauchtmaschine sind voll kompatibel zu unseren Telematik-Lösungen. Mit CASE SiteWatch™ können Sie völlig unabhängig von Ihrem Standort jederzeit kontinuierlich wichtige Informationen und Betriebsdaten von Ihrer gesamten Flotte abrufen. Sammeln Sie wichtige Daten über die Leistung und den Standort jeder Maschine. So können Sie in Echtzeit wichtige Entscheidungen fällen, um Ihren Maschinenpark produktiv, effizient und profitabel zu führen.

CASE CONSTRUCTION | SiteControl

PRÄZISE STEUERUNG MIT CASE SITECONTROL™

Kontrolle hört nicht beim Flottenmanagement auf. Unsere CASE SiteControl™ Maschinensteuerung bietet Ihnen eine neue Dimension in der präzisen Steuerung Ihrer Maschine. Alle zertifizierten CASE Gebrauchtmaschinen sind voll kompatibel.
Verbessern Sie Ihre Leistung und Produktivität mit einem perfekten Workflow. CASE SiteControl™ kombiniert maßgeschneiderte Software und Hardware zur Kontrolle der Positionierung und Vermessung im Einsatz.

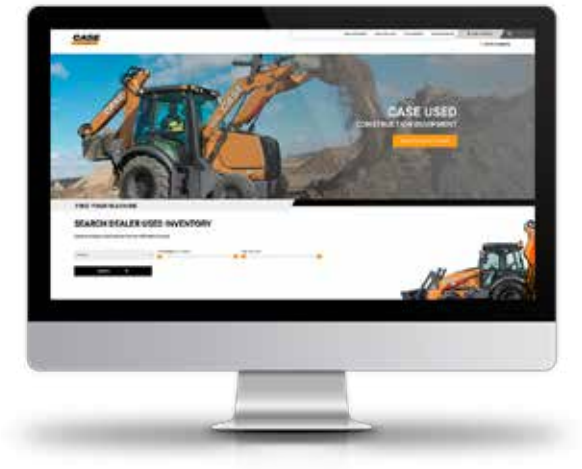
CNH INDUSTRIAL | CAPITAL

VERTEILEN SIE KOSTENBELASTUNG

Genau wie eine neue Maschine kann eine zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine über CNH Industrial Capital finanziert werden.

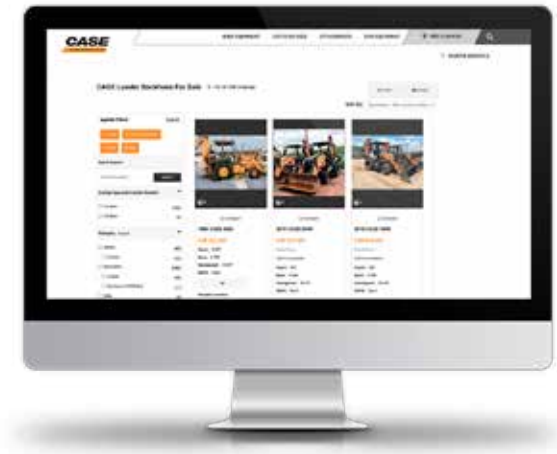
FINDEN SIE IHRE ZERTIFIZIERTE CASE GEBRAUCHTMASCHINE

Es ist ganz einfach, Ihre zertifizierte CASE Gebrauchtmaschine zu finden. Besuchen Sie Ihren CASE Händler vor Ort um festzustellen, welche Maschinen verfügbar sind oder Sie verschaffen sich online einen Überblick auf **www.equipmentused.casece.com**



Wählen Sie die Maschine und den Standort aus und machen Sie Ihre Angaben zu Motorleistung, Preis, Betriebstunden und Baujahr.

Alle verfügbaren Geräte werden auf der Ergebnisseite aufgelistet. Sie können dann mit einem Filter nur zertifizierte CASE Gebrauchtmaschinen auswählen. Achten Sie auf das Logo in der Ergebnisliste.



Klicken Sie auf ‘Mehr Details’ und Sie erhalten weitere Informationen sowie die Kontaktinformationen des Händlers. Ob Sie nun Online suchen oder Ihren Händler besuchen: Be Sure. Be Certified.

Nur Maschinen, die den kompletten Zertifizierungsprozess erfolgreich durchlaufen haben tragen das Logo

CASE® CONSTRUCTION | CertifiedUsed

CASE
EIN STARKES ARGUMENT.

Seit 1842 wird bei CASE Construction Equipment unerschütterliches Engagement in der Entwicklung praktischer, intuitiver Lösungen gelebt, die Effizienz und Produktivität zugleich gewährleisten.

Wir streben kontinuierlich danach, es für unsere Kunden einfacher zu machen, neue Technologien und Compliance-Anforderungen zu implementieren.

Heute gibt uns die Verbindung aus globaler Reichweite und lokaler Expertise die Möglichkeit, die realen Herausforderungen unserer Kunden stets im Fokus zu haben.

Das breit aufgestellte CASE Händler-Netzwerk weiß nicht nur bei der Unterstützung und beim Schutz Ihrer Investition Ihre Erwartungen zu übertreffen, sondern Ihnen auch bestmögliche Erfahrungen als Eigentümer zu garantieren.

Unser Ziel besteht darin, stärkere Maschinen, aber auch stärkere Gemeinschaften aufzubauen. Und so ist letztendlich das, was wir tun, genau das Richtige für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften, die immer auf CASE zählen können.

Form No. 20255DE - MediaCross Firenze - 06/22

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpfl ichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.