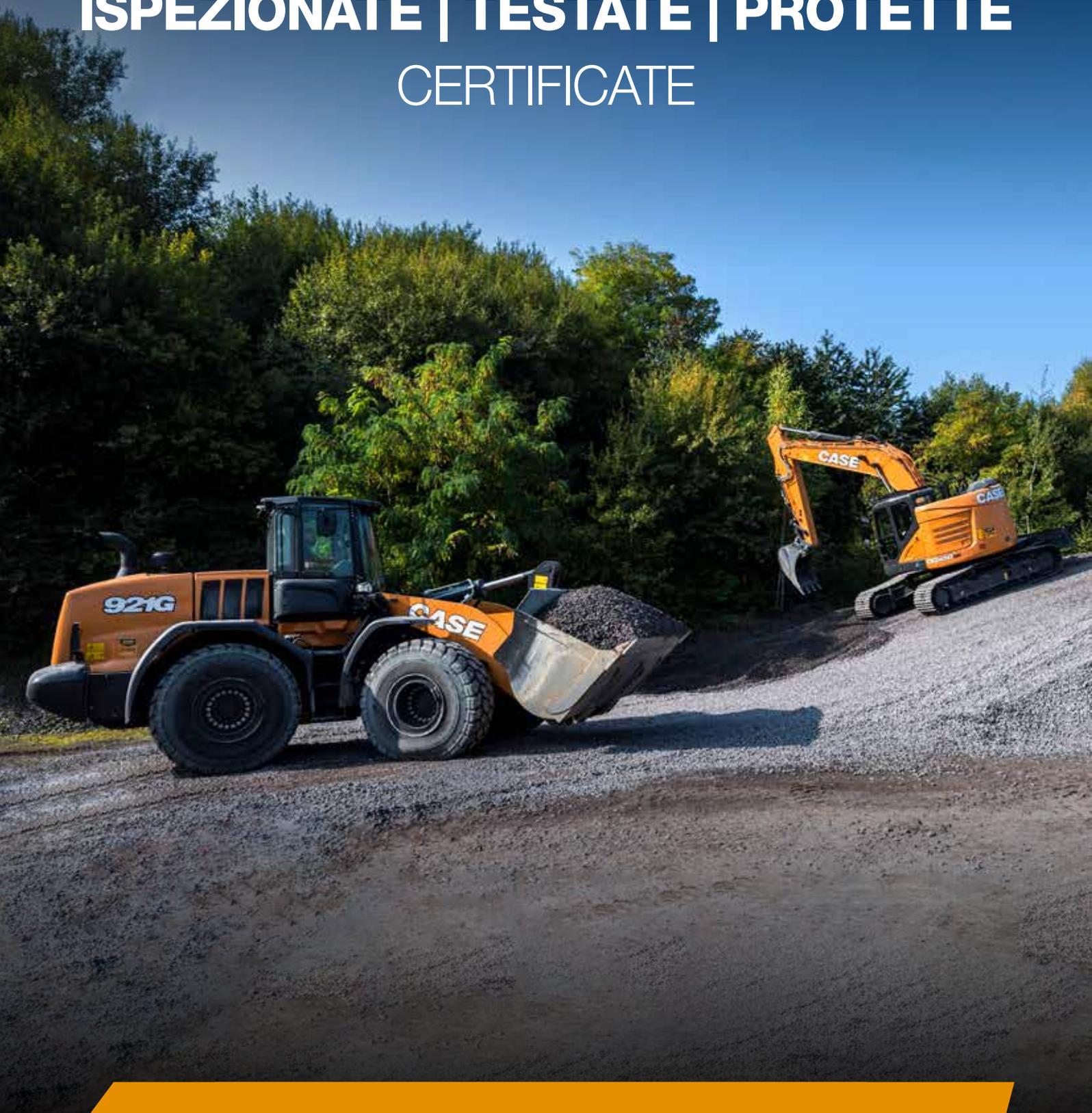




**CASE**<sup>®</sup>  
CONSTRUCTION

**CertifiedUsed**

**ISPEZIONATE | TESTATE | PROTETTE**  
CERTIFICATE



# CASE CERTIFIED USED:

## ATTREZZATURE DA COSTRUZIONE CON LE STESSE PRESTAZIONI DELLE MACCHINE NUOVE

### ISPEZIONATA, TESTATA, PROTETTA E CERTIFICATA

Scoprite un nuovo modo di acquistare una macchina CASE: controllata, testata e certificata secondo gli standard più elevati.

Tutte le macchine CASE Certified Used, prima di essere messe a disposizione dei clienti, vengono sottoposte a un rigoroso programma di manutenzione, a una messa a punto di miglioramento delle prestazioni e a una ispezione composta da 120 punti. Inoltre, il pacchetto comprende un contratto di manutenzione e riparazione per 6 mesi/750 ore per offrire ai clienti la massima serenità.

E, proprio come le nuove, anche le macchine CASE Certified Used offrono l'accesso agli stessi vantaggi, tra cui:

- + Finanziamento con CNH Industrial Capital
- + Sistema di gestione flotte GPS SiteWatch™ CASE
- + Soluzione di controllo macchine SiteControl™ CASE

+ Incluso contratto di riparazione e manutenzione per **6 mesi/750 ore**

+ Ispezione composta da un massimo di **120 punti**



## CASE CERTIFIED USED, OTTIMA ESTETICA, PRESTAZIONI COME IL NUOVO

- + **Sitecontrol™** pronto per accesso alle soluzioni di controllo delle macchine
- + Processo di certificazione in **sette fasi**
- + Meno di **3000 ore d'esercizio** nel caso di macchine compact line
- + Accesso a piani di finanziamento **CNH Industrial Capital**
- + Storico di **manutenzione preventiva completo**
- + Meno di **quattro anni** di anzianità
- + **Componenti originali CASE**
- + Meno di **6000 ore d'esercizio** nel caso di macchine heavy line
- + Garanzia **12 mesi** su tutti i componenti sostituiti durante la certificazione
- + Totale compatibilità con il sistema di gestione flotte **Sitewatch™**



L'offerta può variare in base al Paese. Rivolgersi al concessionario della propria zona per informazioni su disponibilità, dettagli dell'offerta e termini e condizioni completi.

# SELEZIONE DI UNA MACCHINA PER L'USATO

## CASE CERTIFIED USED

Tutte le macchine CASE Certified Used, prima di essere certificate, vengono sottoposte a un rigoroso programma di ispezione, test e manutenzione. Sapete quindi che state acquistando un usato di qualità CASE, pari al nuovo.

### SETTE CONSIGLI PER UNA QUALITÀ PARI AL NUOVO

#### 1 IDENTIFICAZIONE

Le potenziali macchine CASE Certified Used, di solito ex componenti della flotta usata per dimostrazioni o noleggi, vengono identificate dai concessionari ufficiali CASE.

#### 2 QUALIFICA

Vengono svolti i controlli di qualifica iniziali:

- + La macchina deve avere meno di 4 anni
- + Deve avere accumulato meno di 6000 ore d'esercizio nel caso di macchine heavy line e meno di 3000 ore d'esercizio nel caso di macchine compact line
- + Deve avere uno storico di manutenzione preventiva completo

#### 3 MANUTENZIONE PREVENTIVA

I concessionari approvati CASE svolgono un servizio di manutenzione preventiva completo CASE, un controllo e un test su ogni componente della macchina, tra cui:

- + Attrezzatura di sicurezza
- + Cabina e comandi
- + Motore
- + Sistema di raffreddamento
- + Fluidi/lubrificanti
- + Impianto idraulico
- + Impianto elettrico
- + Trasmissione
- + Strumenti di scavo
- + Sottocarro
- + Tutti gli accessori





#### **4 PEZZI DI RICAMBIO ORIGINALI CASE**

Tutte le parti della macchina che non superano i test vengono sostituite con pezzi di ricambio originali CASE. Tutte le parti sono corredate di garanzia standard CASE di 12 mesi.

#### **5 PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI (PIP)**

Tutte le macchine usate certificate CASE vengono sottoposte a un'attenta verifica per assicurarsi che siano in grado di offrire prestazioni pari al nuovo. Eventuali parti che presentano prestazioni non conformi agli standard vengono sostituite con ricambi originali CASE nuovi e poi testate ancora per assicurarsi che tali standard siano rispettati.

#### **6 PIANO DI ISPEZIONE COMPOSTO DA UN MASSIMO DI 120 PUNTI**

Le macchine CASE Certified Used vengono ispezionate minuziosamente all'interno e all'esterno, da cima a fondo, dal vostro

concessionario ufficiale CASE, seguendo una checklist composta da un massimo di 120 punti, senza trascurare nessun componente. Controlliamo tutto, dall'aspetto della macchina ed eventuali segni di usura fino ai funzionamenti interni del motore e le prestazioni dell'impianto idraulico.

#### **7 CERTIFICAZIONE CASE**

Una volta completato il processo di ispezione e la verifica delle prestazioni e manutenzione, se la macchina ha superato ogni controllo, il concessionario ufficiale CASE fornisce la documentazione per l'approvazione finale. Una volta che la macchina ha completato il processo di approvazione, il concessionario riceve il certificato e gli adesivi CASE Certified Used da consegnare al cliente e poiché si tratta di un prodotto CASE Certified Used il pacchetto comprende anche un contratto di riparazione e manutenzione per 6 mesi/750 ore

# ACCESSO A UN MONDO DI CONTROLLO

La vostra macchina usata certificata CASE offre la stessa qualità di una nuova; avrete inoltre accesso agli stessi numerosi servizi.

## RIDUZIONE DEI COSTI TOTALI DI PROPRIETÀ

La scelta di una macchina usata certificata CASE comporta già costi di proprietà totali inferiori, ma i vantaggi non finiscono qui.

Avrete anche la possibilità di iscrivervi a un programma di manutenzione personalizzato tramite il vostro concessionario CASE. La manutenzione preventiva consente di mantenere regolare il funzionamento della flotta, riducendo il rischio di guasti e garantendo un'operatività delle vostre macchine il più possibile efficiente ed efficace in termini di costi.

Questa soluzione consente inoltre di ridurre ulteriormente i costi totali di proprietà, assicurandovi di ottenere il massimo dal vostro usato certificato CASE.



### IL MASSIMO NELLA GESTIONE DELLE FLOTTE CON SITEWATCH™ CASE

Tutte le macchine usate certificate CASE sono compatibili con il nostro software di controllo telematico. SiteWatch™ CASE vi consente di avere un controllo continuo del veicolo, come se sedeste sul sedile di guida, indipendentemente da dove vi trovate, fornendo in remoto tutte le informazioni sulla vostra flotta completa, sempre e ovunque. Potete accedere ai dati critici sulle prestazioni e la posizione della macchina, riuscendo così a prendere decisioni rapidamente in modo da mantenere la flotta produttiva, efficiente e redditizia.



### CONTROLLO DI PRECISIONE CON SITECONTROL™

Il controllo non termina con la gestione della flotta. Si può accedere al controllo di precisione della macchina con il sistema SiteControl™ CASE, che garantisce la compatibilità su tutte le macchine usate CASE.

Possibilità di migliorare e aumentare la redditività perfezionando il flusso di lavoro. SiteControl™ CASE unisce software e hardware personalizzati per controllare i lavori di posizionamento e misurazione in cantiere.

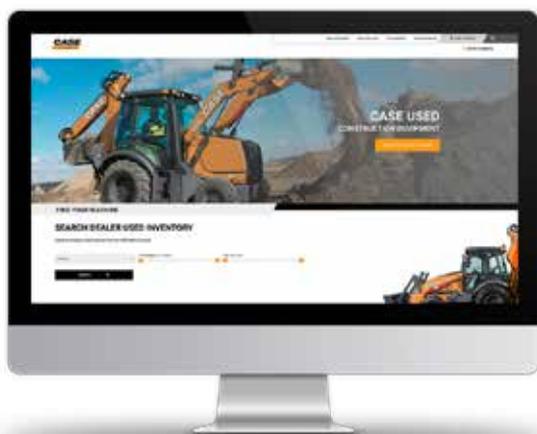


### RIPARTIZIONE DEI COSTI

Proprio come il nuovo, anche l'usato certificato CASE è idoneo al finanziamento tramite CNH Industrial Capital.

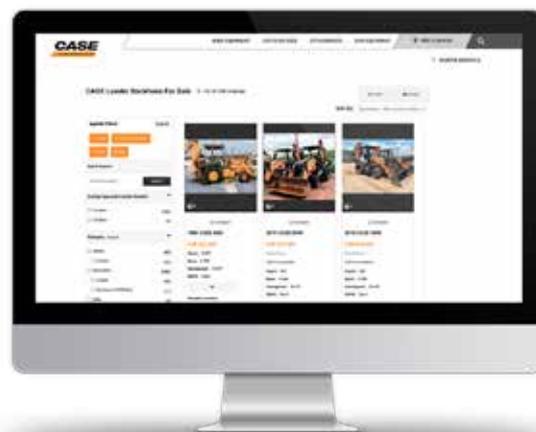
# TROVATE LA VOSTRA MACCHINA CASE CERTIFIED USED

Trovare la propria macchina usata certificata CASE non potrebbe essere più facile. Recatevi presso il concessionario CASE locale per vedere le macchine disponibili nella vostra zona oppure visitate il sito [www.equipmentused.casece.com](http://www.equipmentused.casece.com)

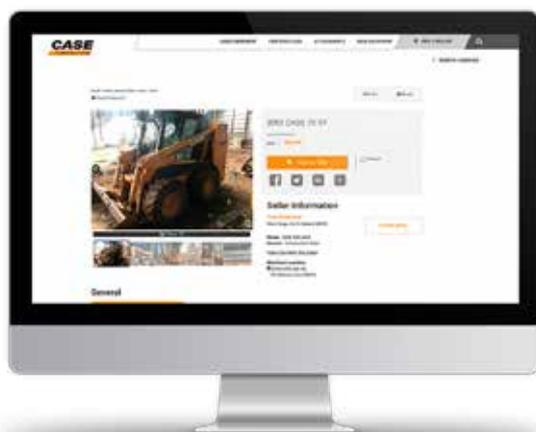


Scegliete macchina e posizione e impostate i parametri relativi a potenza del motore, prezzo, ore d'esercizio e anno.

Tutte le macchine disponibili verranno mostrate nella pagina dei risultati. Potete quindi applicare dei filtri alla selezione per visualizzare solo le macchine usate certificate CASE - cercate il loro logo sui risultati.



Cliccate su "Visualizza dettagli" per avere maggiori informazioni e i dati di contatto del concessionario. Che cerchiate online o vi rivolgiate al vostro concessionario, otterrete risultati sicuri e certificati.



Solo le macchine che sono state sottoposte al nostro programma completo di certificazione saranno contrassegnate dal logo:

**CASE**<sup>®</sup>  
CONSTRUCTION

**CertifiedUsed**

# ALL'INSEGNA DELLA CONCRETEZZA.

Dal 1842 noi di CASE Construction Equipment ci impegniamo a realizzare soluzioni pratiche e intuitive che offrano efficienza e produttività.

Cerchiamo continuamente di facilitare i nostri clienti nell'applicazione delle tecnologie emergenti e dei nuovi requisiti di conformità.

Oggi, la nostra diffusione a livello globale, unita alla nostra competenza locale, ci consente di porre al centro dell'attività di sviluppo dei nostri prodotti le esigenze reali dei clienti.

L'ampia rete di concessionari CASE è sempre pronta ad assistere i clienti e proteggerne gli investimenti, superando le loro aspettative e fornendo loro la migliore esperienza di utilizzo e possesso delle macchine.

Intendiamo infatti costruire macchine più resistenti ma anche comunità più forti. In definitiva, la nostra attività è rivolta a fare il meglio per i nostri clienti e le nostre comunità, in modo che possano contare su CASE.

**CNH Industrial**  
Deutschland GmbH  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH Industrial**  
Maquinaria Spain, S.A.  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH Industrial France, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH Industrial Italia Spa**  
Lungo Stura Lazio 19  
10156, Torino  
ITALIA

**CASE Construction Equipment**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

**CASECE.COM**  
**00800-2273-7373**

La chiamata è gratuita da telefono fisso.  
Per le chiamate da cellulare consultare  
le tariffe del proprio gestore telefonico.