

CASE
CONSTRUCTION

CertifiedUsedSM



INSPECCIONADA > PROBADA > CERTIFICADA

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CERTIFIED USED: LO MÁS CERCANO A UNA MÁQUINA NUEVA DE CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT QUE PUEDE CONSEGUIR

Descubra una nueva forma de tener su propia máquina CASE, inspeccionada, probada y certificada al más alto nivel.

Cada máquina CASE Certified Used, antes de que esté lista para el cliente, se somete a un riguroso programa de mantenimiento, a un ajuste para mejorar el rendimiento y a una lista de inspección de hasta 120 puntos.

Con una máquina CASE Certified Used, tendrá acceso a los mismos beneficios que con una máquina nueva, que incluyen:

- **Contratos de mantenimiento y reparación**
- **Financiación de CNH Capital Industrial**
- **Sistema de gestión de flotas por GPS con CASE SiteWatch™**
- **Solución de control de máquinas CASE SiteControl™**



**LISTA DE
INSPECCIÓN
DE HASTA
120 PUNTOS**



**SITECONTROL™ LISTO
PARA ACCEDER A
LAS SOLUCIONES DE
CONTROL DE MÁQUINAS**

CASE CERTIFIED USED **BUENA APARIENCIA, FUNCIONA COMO NUEVA**

CASE
CONSTRUCTION | **CertifiedUsed™**



■ **MENOS DE CUATRO AÑOS DE ANTIGÜEDAD**

■ **PIEZAS ORIGINALES CASE**

■ **MENOS DE 6000 HORAS DE TRABAJO, PARA MÁQUINAS DE LÍNEA PESADA**

■ **12 MESES DE GARANTÍA PARA LAS PIEZAS QUE SE SUSTITUYEN DURANTE LA CERTIFICACIÓN**

■ **TOTALMENTE COMPATIBLE CON EL SISTEMA DE GESTIÓN DE FLOTAS SITEWATCH™**

■ **MENOS DE 3000 HORAS DE TRABAJO, PARA MÁQUINAS DE LÍNEA COMPACTA**

■ **ACCESO A PLANES DE FINANCIACIÓN DE CNH INDUSTRIAL CAPITAL**

■ **HISTORIAL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPLETO**

■ **PLANES DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO CONTINUO OPCIONALES**

■ **PROCESO DE CERTIFICACIÓN DE SIETE PASOS**

PROCESO DE APROBACIÓN DE UNA MÁQUINA USADA

CASE CERTIFIED USED

SIETE PASOS PARA UNA MÁQUINA DE CALIDAD COMO NUEVA

1

IDENTIFICACIÓN

Los distribuidores oficiales de CASE identifican las potenciales máquinas CASE Certified Used, que generalmente son máquinas que han sido utilizadas para demostraciones o que provienen de flotas de alquiler.

3

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Los distribuidores autorizados de CASE realizan un servicio completo de mantenimiento preventivo mediante el control y la prueba de todas las piezas de la máquina, lo que incluye:

- Equipamiento de seguridad
- Cabina y mandos
- Motor
- Sistema de refrigeración
- Fluidos/lubricantes
- Componentes hidráulicos
- Componentes eléctricos
- Grupo motopropulsor
- Herramientas de movimiento de tierra
- Chasis
- Todos los accesorios

2

CUALIFICACIÓN

Se realizan los siguientes controles de cualificación inicial:

- ✓ La máquina tiene menos de 4 años de antigüedad
- ✓ La máquina tiene menos de 6000 horas de funcionamiento para la línea pesada y menos de 3000 horas para la línea compacta
- ✓ La máquina tiene un historial de mantenimiento preventivo completo

Las máquinas CASE Certified Used se someten a un riguroso programa de inspección, pruebas y mantenimiento durante el proceso de certificación. Por lo tanto, puede estar seguro de que está comprando una máquina con la calidad CASE de una nueva.

4

SUSTITUCIÓN CON PIEZAS ORIGINALES CASE

Cualquier pieza de la máquina que no obtenga el resultado «bueno» o «superior» en las inspecciones se sustituye con piezas originales CASE. Todas las piezas cuentan con la garantía estándar de CASE de 12 meses.

6

PLAN DE INSPECCIÓN DE HASTA 120 PUNTOS

La máquina CASE Certified Used se examina por dentro y por fuera y de arriba abajo por un distribuidor oficial CASE. Gracias a nuestra lista de inspección de hasta 120 puntos, no dejamos ninguna parte de la máquina sin comprobar. Comprobamos todo, desde la apariencia y el desgaste de la máquina hasta el funcionamiento interno del motor y el rendimiento de los componentes hidráulicos.

5

PROGRAMA DE MEJORA DEL RENDIMIENTO (PIP)

Cada máquina CASE Certified Used se pone a prueba para asegurarse de que funcione como una nueva. Las piezas que no cumplen con el estándar requerido se sustituyen con piezas originales CASE nuevas y se vuelven a probar para asegurarse de que se cumplan los estándares.

7

CERTIFICACIÓN CASE

Tras completar el proceso de mantenimiento, rendimiento e inspección, si la máquina ha superado todas las pruebas, el distribuidor oficial de CASE envía la documentación a CASE para su aprobación final. Una vez que la máquina ha completado el proceso de aprobación, se le envía al distribuidor el certificado y las pegatinas de CASE Certified Used y la máquina está lista para entregarse al cliente.

ACCESO A UN MUNDO DE CONTROL

Su máquina usada CASE Certified Used es tan buena como una nueva, por tanto, tiene acceso a muchos de los mismos servicios que una máquina nueva.

REDUCCIÓN DEL COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

Elegir una máquina CASE Certified Used significa de por sí un menor coste total de propiedad, pero los beneficios no terminan aquí.

También podrá suscribirse a un programa de mantenimiento personalizado a través de su distribuidor local CASE. El mantenimiento preventivo ayuda a mantener su flota en marcha sin problemas, reduce el riesgo de averías y garantiza que sus máquinas sigan funcionando de la manera más eficiente y rentable posible.

A su vez, esto garantiza el máximo aprovechamiento de su máquina CASE Certified Used, lo que reduce aún más el coste total de propiedad.



GESTIÓN DE FLOTAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN CON SITEWATCH™

Todas las máquinas CASE Certified Used son compatibles con nuestro software de control telemático.

CASE SiteWatch™ le permite tomar las riendas de la situación, sin importar dónde se encuentre, ya que le proporciona información completa a distancia sobre su flota, en cualquier momento y en cualquier lugar. Recopile datos esenciales sobre el rendimiento y la ubicación de la máquina, para poder tomar decisiones rápidas a fin de mantener su flota productiva, eficiente y rentable en todo momento.



CONTROL DE PRECISIÓN CON CASE SITECONTROL™

El control no termina con la gestión de flotas. Acceda al control de precisión de las máquinas con el sistema CASE SiteControl™, con compatibilidad asegurada con todas las máquinas CASE Certified Used.

Mejore el rendimiento y aumente la rentabilidad perfeccionando su flujo de trabajo. CASE SiteControl™ combina software y hardware personalizados para controlar las tareas de medición y posicionamiento in situ.



DISTRIBUCIÓN DEL COSTE

Al igual que las máquinas nuevas, una máquina CASE Certified Used puede ser financiada a través de CNH Industrial Capital.

ENCUENTRE SU MÁQUINA CASE CERTIFIED USED

Encontrar su máquina CASE Certified Used no podría ser más fácil. Diríjase a su distribuidor local CASE para ver las máquinas disponibles en su zona o visite nuestro sitio web www.used.casece.com



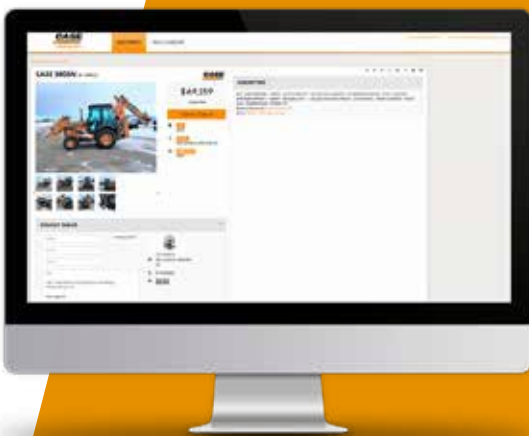
Escoja la máquina y la ubicación y ajuste los parámetros de potencia del motor, precio, horas de funcionamiento y año del motor.

En la página de resultados aparecen todas las máquinas disponibles. Puede filtrar la selección para mostrar solamente las máquinas CASE Certified Used, busque el logotipo en los resultados.



Haga clic en «ver detalles» para ver más información y los datos de contacto del distribuidor. No importa si está buscando en nuestro sitio web o visitando a un distribuidor...

Esté seguro. Cuente con una certificación.



Solo las máquinas que hayan superado nuestro riguroso programa de certificación conseguirán el logotipo:



CertifiedUsedSM



**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

