

CASE
CONSTRUCTION

CertifiedUsedSM



SPRAWDZONY ➤ PRZETESTOWANY ➤ CERTYFIKOWANY

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CERTIFIED USED: NAJBLIŻEJ NOWYM MASZYNON CASE

Odkryj nową drogę do posiadania maszyny CASE - sprawdzonej, przetestowanej i certyfikowanej zgodnie z najwyższymi standardami.

Zanim używana maszyna z certyfikatem CASE Certified Used zostanie przekazana do użytkownika, poddawana jest rygorystycznemu procesowi weryfikacji 120 punktów serwisowych, obsłudze przeglądowej oraz kalibracji oraz kalibracja parametrów pracy dla zapewnienia najwyższej wydajności.

Podobnie jak w przypadku nowej, maszyny z certyfikatem CASE Certified Used zapewniają te same korzyści dla użytkownika:

- Umowy przeglądowe i naprawcze
- Finansowanie CNH Industrial Capital
- System CASE SiteWatch™ do zarządzania flotą za pośrednictwem GPS
- System sterowania pracą maszyny CASE SiteControl™

SPRAWDZENIE
DO 120
PUNKTÓW
SERWISOWYCH

SITECONTROL™ DOSTĘP
DO AUTOMATYCZNYCH
SYSTEMÓW STEROWANIA
MASZYNĄ

CASE CERTIFIED USED DZIAŁA I WYGLĄDA JAK NOWA

CASE
CONSTRUCTION | **CertifiedUsed**SM



■ **MAKSYMALNIE 4
LATA**

■ **ORYGINALNE CZĘŚCI
ZAMIENNE**

■ **DLA MASZYN CIĘŻKICH
MAKSYMALNIE 6000MTH**

■ **DLA MASZYN
KOMPAKTOWYCH
MAKSYMALNIE 3000MTH**

■ **OPCJONALNE UMOWY
PRZEGLĄDOWE I
SERWISOWE**

■ **DOSTĘP DO PROGRAMÓW
FINANSOWANIA CNH
INDUSTRIAL CAPITAL**

■ **12-MIESIĘCZNA GWARANCJA
NA WSZYSTKIE CZĘŚCI
WYMNIENIONE W PROCESIE
CERTYFIKACJI**

■ **7 KROKÓW W PROCESIE
CERTYFIKACJI**

■ **PEŁNA HISTORIA
PRZEGLĄDOWA**

■ **W PEŁNI KOMPATYBILNY Z
SYSTEMEM ZARZĄDZANIA
FLOTĄ SITEWATCH™**

NADAWANIE CERTYFIKATU CASE CERTIFIED USED UŻYWANEJ MASZYNIE

7 KROKÓW DLA JAKOŚCI DORÓWNUJĄCEJ NOWYM MASZYNOM

1

SELEKCJA

W programie CASE Certified Used, najczęściej biorą udział maszyny demonstracyjne lub z wypożyczalni

3

RYGORYSTYCZNY PRZEGŁĄD TECHNICZNY

Autoryzowani dealerzy CASE przeprowadzają kompleksowy przegląd techniczny, sprawdzając i testując każdą część maszyny, w tym:

- Wyposażenie bezpieczeństwa
- Kabinę i układ sterowania
- Silnik
- Układ chłodzenia
- Płyny/środki smarne
- Układ hydrauliczny
- Układ elektryczny
- Układ napędowy
- Osprzęt do robót ziemnych
- Podwozie
- Pozostały osprzęt

2

OCENA

Muszą być spełnione następujące kryteria:

- ✓ Maksymalnie 4 lata
- ✓ Dla maszyn ciężkich maksymalnie 6000mth dla maszyn kompaktowych maksymalnie 3000mth
- ✓ Pełna historia obsługi przeglądowej

Każda używana maszyna przechodzi rygorystyczny przegląd i testy, zanim otrzyma certyfikat CASE Certified Used. Klient otrzymuje więc jakość porównywalną z nowymi maszynami.

4

WYKORZYSTUJEMY WYŁĄCZNIE ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE

Jeśli część nie przejdzie testów z wynikiem pozytywnym, zostanie wymieniona na oryginalną część CASE. Wszystkie oryginalne części CASE objęte są standardową 12-miesięczną gwarancją.

6

SPRAWDZENIE DO 120 PUNKTÓW SERWISOWYCH

Serwisowych Następnie dealer CASE przeprowadza szczegółową diagnostykę maszyny CASE Certified Used. 120-punktowa lista kontrolna obejmuje całą maszynę. Sprawdzamy wszystko, począwszy od wyglądu maszyny i wszelkich śladów zużycia, aż po testy silnika i wydajności hydrauliki.

5

PROGRAM POPRAWY WYDAJNOŚCI (PIP)

Każda używana maszyna CASE Certified Used poddawana jest testom wydajności, aby upewnić się, że pracuje jak nowa. Każda część niespełniająca wymaganych norm jest zastępowana nową oryginalną częścią CASE i ponownie sprawdzana w celu zapewnienia, że normy zostały spełnione.

7

CERTYFIKACJA CASE

Po zakończeniu konserwacji oraz po przejściu przez maszynę procesu weryfikacji, oficjalny dealer po dostarczeniu kompletnej dokumentacji wniośkuje o nadanie certyfikatu przez markę Case. W przypadku pozytywnego zakwalifikowania maszyny do programu, otrzymuje ona certyfikat CASE Certified Used i dodatkowe naklejki

DOSTĘP DO ŚWIATA WYDAJNOŚCI

Twoja używana maszyna z certyfikatem CASE Certified Used jest tak dobra jak nowa, więc masz dostęp do takich samych usług, jak w przypadku zakupu nowej maszyny.

OBNIŻENIE CAŁKOWITEGO KOSZTU UŻYTKOWNIA

Wybór maszyny używanej z certyfikatem CASE Certified Used już teraz oznacza niższy całkowity koszt użytkownika, ale na tym nie kończą się korzyści.

Otrzymasz dostęp do specjalnego programu serwisowego u lokalnego dealera CASE. regularne przeglądy techniczne pomogą utrzymać sprawne działanie Twoich maszyn, zmniejszając ryzyko awarii i zapewniając, że będą one nadal pracować w sposób jak najbardziej wydajny i oszczędny, zapewniając maksymalne wykorzystanie Twojej używanej maszyny CASE Certified Used.



NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE ZARZĄDZANIA FLOTĄ CASE SITEWATCH™

Najnowsze rozwiązania w zakresie zarządzania flotą CASE SiteWatch™. Wszystkie maszyny z certyfikatem CASE Certified Used są kompatybilne z naszym systemem telematycznym.

CASE SiteWatch™ daje dostęp do informacji na temat maszyny bez względu na to, gdzie się znajdujesz. otrzymuj kluczowe dane dotyczące wydajności i lokalizacji maszyn i podejmuj szybkie decyzje, aby utrzymać produktywność, wydajność i zyskowność Twojego parku maszynowego.



AUTOMATYCZNE STEROWANIE Z CASE SITECONTROL™

Kontrola nie kończy się na zarządzaniu flotą. Używaj precyzyjnego systemu sterowania CASE SiteControl™ dostępnego dla wszystkich używanych maszyn z certyfikatem CASE Certified Used.

Zwiększ wydajność i rentowność, doskonaląc swoją pracę. CASE SiteControl™ łączy dostosowane do potrzeb oprogramowanie i sprzęt w celu kontroli pozycjonowania i zadań pomiarowych na placu budowy.



ROZKŁAD KOSZTÓW

Podobnie jak nowa maszyna, maszyna używana z certyfikatem CASE Certified umożliwia finansowanie przez CNH Industrial Capital.

ZNAJDŹ SWOJĄ UŻYWANĄ MASZYNĘ CASE CERTIFIED USED

Znalezienie idealnej maszyny CASE Certified Used nigdy nie było prostsze. Odwiedź swojego lokalnego dealera CASE lub wejdź na stronę www.used.casece.com i sprawdź aktualną ofertę dostępnych maszyn.

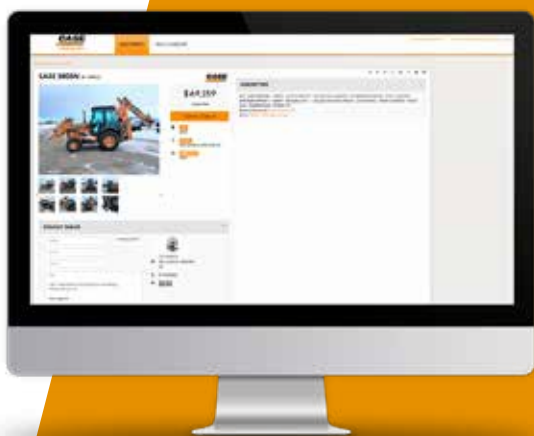


Wybierz maszynę,
lokalizację, parametry silnika, cenę,
liczbę motogodzin i rok produkcji.

Wszystkie dostępne maszyny
zostaną wyświetlone na stronie z
wynikami.
Następnie możesz przefiltrować
wyniki pod kątem maszyn
używanych CASE Certified Used
- sprawdź logo na liście wyników.



Kliknij „Zobacz szczegóły”, aby uzyskać więcej
informacji oraz dane kontaktowe dealera.
Niezależnie od tego, czy szukasz w Internecie,
czy odwiedzasz swojego sprzedawcę...
**Bądź pewny. Tylko z Certyfikatem Jakości
CASE Certified Used.**



Jedynie maszyny, które przeszły
przez nasz kompleksowy program
certyfikacji, będą opatrzone logo:



CertifiedUsedSM



CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
INFORMACJE KONTAKTOWE

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL POLSKA SP. Z O.O.
ul. Otolińska 25
09-407 Płock
POLSKA
Tel: 00800 2273 7373

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych w danym kraju. Ilustracje mogą zawierać opcjonalne, a nie standardowe ustawienia – w sprawie szczegółów należy skonsultować się ze swoim lokalnym dealerem Case. CNH Industrial zastrzega sobie prawo do modyfikowania specyfikacji maszyny z wyłączeniem odpowiedzialności w odniesieniu do wprowadzonych zmian.

Zgodnie z wymaganiami
dyrektywy 2006/42/WE