

EL FUTURO DE LA CONSTRUCCIÓN



La marca presentó el “Proyecto Zeus”: la 580EV, el primer prototipo de cargadora retroexcavadora totalmente eléctrica de la industria



FIABILIDAD Y RENDIMIENTO EN UNA SOLA MÁQUINA

Conocé los atributos diferenciales de la nueva retroexcavadora 570 Super T

Tiempo de cambios



Estimados amigos,

Es un gusto volver a encontrarnos en estas páginas, donde damos a conocer nuestras novedades, las de nuestra red de concesionarios y las de todos nuestros clientes que confían día a día en nosotros.

Estamos atravesando un contexto complejo y asumimos el compromiso de adaptar nuestro sistema de asistencia tomando las medidas de prevención necesarias para mantener el soporte y la continuidad de la construcción y otras actividades esenciales para la sociedad.

Desde CASE continuamos avanzando en la implementación de máquinas con tecnológicas, innovadoras y sustentables a la altura los clientes y los mercados más desafiantes. Nuestros equipos y tecnologías son cada

vez más modernos y se encuentran en una evolución constante con miras a mejorar el futuro no sólo del sector de la construcción, sino de toda la comunidad con soluciones limpias y de bajo impacto ambiental.

Creamos y diseñamos nuevas formas de ver el mercado de la construcción. Desarrollamos equipos y soluciones tecnológicas aptas que satisfagan y lleguen cada vez más lejos, demostrando año tras año nuestro crecimiento y oportunidad.

A través de nuestra amplia y cualificada red de distribuidores, buscamos la forma de hacer llegar a nuestros clientes y potenciales clientes experiencias adecuadas a los requerimientos del mercado, con desarrollada preparación y entusiasmo.

CASE no se detiene y trabajamos con fuertes políticas de mejora para posicionarnos como marca líder en el segmento, satisfaciendo positivamente a constructores de todo el mundo y manteniendo firmes los valores que nos representan.

¡Buena lectura!

*Roque Reis
Vicepresidente
para América del Sur*

COMUNICACIONES AMERICA LATINA

Periodista responsable: Jorge Görgen

Editor: Justo Herrou.

Registro profesional SC-00423-JP.

Consejo Editorial: Roque Reis; Mario Rizzi (Mercosur y Bolivia); Carlos França (NOLA y Brasil); Leticia Henrique

(Gerente de Desarrollo de Red); Mauricio Moraes (gerente de Marketing para América Latina).

Edición Periodística: Santiago Herrera

Producción: Micaela Albonico

Fotografías: Archivo CASE

Diagramación: Norma López

Sugerencias y opiniones:

Página 1 Comunicación

Montañeses 2641 2º D

(1428) Buenos Aires - Argentina

E-mail: fmayer@pg1com.com

CASE CUSTOMER ASSISTANCE

 ARGENTINA
0800-266-1374
CASECUSTOMERASSISTANCE.ARGENTINA@CASE.COM

 COLOMBIA
01-800-944-8372
CASECUSTOMERASSISTANCE.COLOMBIA@CASE.COM

 PERÚ
0800-77-270
CASECUSTOMERASSISTANCE.PERU@CASE.COM

 BRASIL
0800-727-2273
CASECUSTOMERASSISTANCE.BRASIL@CASE.COM

CASE DISTRIBUIDORES

ANTIGUA / BARBUDA - C.P.R.
(268) 481-3571

ARGENTINA - ZONA CENTRO
GRUMAQ SRL
(54 - 3) 4764 25925

ARGENTINA - ZONA NEA
DIFAMAQ SRL
(54362) 4580 267

ARGENTINA - ZONA NOA
MAYSSA
(54 387) 428 5581

ARGENTINA - ZONA BUENOS AIRES
VENNER SA
011 4748-7727 / 3441

ARGENTINA - ZONA CUYO
DELFER SRL
(54 2) 61 497 8879

ARGENTINA - ZONA SUR
SURTRUCK
(54-296) 4421722

BARBADOS - INNOTECH
(246) 425-2065

BELIZE - CROSSROAD
(501) 823 0366

BERMUDA - ISLAND CONSTRUCTION
(1441) 236 3011

BOLIVIA - SACI
(59-1) 3342-3388

BRITISH VIRGIN ISLANDS, US VIRGIN ISLANDS
& ANGUILLA - TRUCK AND EQUIPMENT
(284) 440-3437

CHILE - JANSSEN S.A.
(56 2) 2623 9044 / 2623 2262

COLOMBIA - NAVITRANS
(57-4) 360-6161

COLOMBIA - PARTEQUIPOS
(57) (1) 492 62 60

COSTA RICA - CRAISA S.A.
(506) 4102-2000

CURACAO - ABBA 777
(599) 9687 0563

ECUADOR - ING. J. ESPINOSA
(593) 260 44060

ECUADOR - EAGLETRADE S.A.
(593) 22-145-262

EL SALVADOR - TECUN
(503) 2121-2000

GUATEMALA - TECUN
(502) 2328-8888

HONDURAS - TECUN
(504) 2508 0000

JAMAICA - MACHINERY & PARTS EXPORT - MAPEX
(876) 614-1000/(407) 472-1890

NICARAGUA - MAQUINARIAS Y EQUIPOS S.A.
(505) 22684225

PANAMÁ - TECUN
(507) 220-3409

PARAGUAY - DIESA
(595) 2150-3921

PARAGUAY - RODOMAQ
(595) 21 237 6545

PERÚ - ZAPLER
(511) 399 - 1930

PUERTO RICO - PUERTO RICO WIRE
(1-787) 288-8080

REPUBLICA DOMINICANA - HYLCON
(829) 565-6088

TRINIDAD AND TOBAGO - CARIBBEAN WELDING
(1868) 657-9323

TRINIDAD AND TOBAGO / ST. KITTS AND NEVIS /
MONTserrat / DOMINICA / ST. LUCIA / GRENADA /
ST. VINCENT / BARBADOS - HEAVY DUTY MACHINE
(780) 484-0075

URUGUAY - CORPORACIÓN de MAQUINARIA
(5982) 323 8888

VENEZUELA - INVERSIONES CAXIAS C.A.
(58-276) 342-3183

VENEZUELA - SÁNCHEZ & CIA. S.A.
(58-241) 200-3100

4 ► PREMIO A LA INNOVACIÓN

La marca recibió el premio Good Design Award© 2019 con su reciente concepto de pala cargadora con motor movido a metano, el Proyecto TETRA.



6 ► CELEBRACIÓN

Navitrans, representante de la marca en Colombia, conmemoró 20 años como distribuidor oficial y celebró 3.000 unidades comercializadas en el país cafetero.



8 ► PRODUCTO

Conocé los atributos diferenciales de la nueva retroexcavadora 570 Super T.



10 ► EL FUTURO DE LA CONSTRUCCIÓN

"Proyecto Zeus": la 580EV, el primer prototipo de cargadora retroexcavadora totalmente eléctrica de la industria.



12 ► PRODUCTO

Descubrí las características de la excavadora CX180C, una máquina que proporciona la mejor relación entre potencia y velocidad.



14 ► FUERZA Y POTENCIA PARA LAS OBRAS

Navitrans, representante de la marca en Colombia, entregó maquinaria a la Unidad Administrativa Especial de Rehabilitación y Mantenimiento Vial.



15 ► RETOMANDO LA ACTIVIDAD

La marca realizó una de sus entregas más importantes al Ministerio de Transporte de Angola, en África Central, con la adjudicación de un lote de 125 unidades.



16 ► DEALER MEETING

En Belo Horizonte, Brasil, la marca recibió a 28 distribuidores representantes de 20 países latinoamericanos para ser parte del tradicional encuentro anual.



18 ► A TODO TERRENO

Dos cargadoras modelo 721G y 821G trabajaron durante intensas nevadas en las calles de Noruega.



19 ► MI DÍA CON CASE

Mirá las mejores fotos de nuestros clientes en esta sección.



La marca recibió el premio Good Design Award® 2019 con su reciente concepto de pala cargadora con motor movido a metano, el Proyecto TETRA.

Organizado por The Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design en colaboración con el European Centre for Architecture Arts Design and Urban Studies, Good Design® reconoce los mejores productos diseñados en todo el mundo para la sustentabilidad, el diseño y funcionalidad. El certamen contó con un jurado de renombre internacional compuesto por profesionales, expertos líderes en la industria y periodistas de diseño.

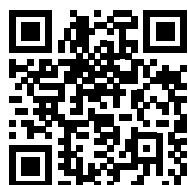
La máquina se presentó en abril de 2019 en BAUMA, la mayor feria comercial de construcción, celebrada en Munich, Alemania. El concepto fue elegido debido a su visión futurista para una industria de la construcción sustentable, conectada y tecnológicamente avanzada.

El prototipo, desarrollado conjuntamente por los equipos de ingeniería de CASE y CNH Industrial, reinventa el diseño de la pala cargadora demostrando la viabilidad de combustibles alternativos en construcción a partir de combustibles a base de residuos y fuentes renovables.

El equipo funciona con un motor movido a metano producido por FPT Industrial, marca también perteneciente a CNH Industrial, y ofrece el mismo rendimiento que su equivalente diesel. Su diseño innovador incluye un estilo de vanguardia y un entorno avanzado para el operador, pantalla táctil y tecnologías de control de voz. La máquina también ofrece funciones de seguridad innovadoras que utilizan tecnologías, mediciones biométricas y un sistema de detección de obstáculos derivado Del programa autónomo de investigación y desarrollo de vehículos de CNH Industrial.

La pala cargadora concepto movida a metano ha sido probada en entornos reales de construcción, demostrando su viabilidad y apoyando su propuesta en términos de sustentabilidad, reducción del costo total de propiedad y viabilidad operacional.

Para obtener más información sobre el concepto de pala cargadora movida a metano de CASE - Proyecto TETRA, que incluye imágenes, videos e información técnica, escaneá este código QR:



Celebrando dos décadas DE TRAYECTORIA

Navitrans, representante de la marca en Colombia, conmemoró 20 años como distribuidor oficial y celebró 3.000 unidades comercializadas en el país cafetero.

El concesionario celebró dos décadas de trabajo y dedicación en el mercado de la construcción junto a la marca.

En sus instalaciones de Bogotá, el dealer llevó a cabo un evento de relacionamiento con 40 importantes clientes, donde además de conmemorar 20 años como distribuidor oficial de la marca en el país, celebró los 50 años de la emblemática línea de minicargadoras de la marca.

Para festejar el gran acontecimiento, el concesionario desarrolló un importante festejo y lució una edición conmemorativa de la minicargadora SR200 de color negro en alusión a los años de trayectoria y el éxito obtenido a partir de la venta de dicho producto, consagrando además su venta número 3.000.

“Junto a CASE hemos tenido una experiencia excelente durante estas dos décadas de trabajo, posicionando a la marca como una de la más importantes en lo que respecta al rubro de la construcción en el país. Nuestros clientes han percibido que la alianza de Navitrans y la marca ayuda a construir y desarrollar las grandes obras de Colombia”, afirmó Martín Duque Meza, Gerente de Maquinaria del concesionario.

Bajo la misión de comercializar maquinaria ofreciendo un servicio de postventa integral con responsabilidad y compromiso, el concesionario ha logrado consolidarse en la región y ser reconocido por su atención y calidad de servicio.

CRECIMIENTO Y CONFIANZA

Con 30 años de trayectoria en el mercado, Navitrans es una empresa dedicada a satisfacer las necesidades de los sectores del transporte y la construcción en el ámbito nacional. El concesionario tiene presencia en 14 ciudades, con 15 sedes integrales, almacenes de repuestos, talleres de servicio especializado, talleres de chapa y pintura y un centro de distribución que cuenta con el más completo stock de repuestos.

Carlos França, Gerente Comercial de la firma para América Latina, expresó al respecto: “Para nosotros es un orgullo que empresas de gran prestigio nos representen y acompañen durante tantos años. No tenemos más que palabras de agradecimiento para ellos por hacer llegar a CASE a cada rincón del país, por trabajar con tanto esfuerzo y compromiso colaborando con los

objetivos de la compañía”.

El legado de las minicargadoras CASE, medio siglo después

Dentro del mercado de la construcción, las minicargadoras ganaron popularidad por primera vez a finales de los 50, cuando los granjeros buscaban formas de mecanizar su trabajo en los espacios limitados de sus graneros y establos.

En 1969, hace 50 años, la marca comenzó con la fabricación de las minicargadoras en Burlington, Iowa, hasta que trasladó su producción a Wichita, Kansas, en 1987, donde se continúa hasta el día de hoy.

En 2017, la planta de Wichita logró la denominación Silver Level de World Class Manufacturing (WCM) y en 2018 celebró un hito al fabricar la unidad número 300.000.

Actualmente, las minicargadoras son conocidas por su fuerza de excavación, como así también por su gran rendimiento y productividad. Con excelente estabilidad y gran velocidad operativa, mantienen el mejor desempeño en cualquier terreno.



570 ST: fiabilidad y rendimiento en una sola máquina

Ya sea en actividades de la construcción, obras viales o proyectos donde se requiere movimiento de tierras, las retroexcavadoras son las máquinas más elegidas. Gracias a su versatilidad y gran capacidad de adaptación, estos equipos son capaces de llevar adelante todo tipo de trabajos en una gran variedad de terrenos.

Un gran ejemplo de potencia, fuerza y capacidad de adaptación a escenarios y situaciones de trabajo diversas es la retroexcavadora 570 ST.

Con una potencia de 96hp y un mayor torque, esta máquina pone a disposición del usuario todas las características y el alto rendimiento característico de la marca. Una de sus particularidades es su sistema hidráulico de centro cerrado con bomba de engranaje y flujo hidráulico de alta capacidad que ofrece mayor rendimiento y superioridad en todas las tareas.

El corazón de la máquina, desarrollado por FPT Industrial, es un motor S8000 de 3,9 litros y 4 cilindros, turboalimentado por enfriado con un sistema de inyección mecánica. Este propulsor ofrece tiempos de respuestas más rápidos y certificación Tier III, gracias a su tecnología EGR, brindando mayor economía de combustible y alta eficiencia.

La transmisión powershuttle integrada al equipo ofrece cuatro velocidades de avance y retroceso. Los embragues desplazados hidráulicamente permiten hacer cambio de dirección y de velocidad con el equipo en desplazamiento, logrando mayor torque para la operación de carga, más agilidad y productividad.

A su vez, la tracción en 4 ruedas mejora los ren-

dimientos, especialmente con la cargadora, cuando las condiciones del lugar de trabajo son difíciles y es obligatoria la tracción adicional. El diseño del brazo de carga recto con rutas de línea optimizadas brindan una excelente visibilidad y la mejor altura de volcado de su clase.

VISIBILIDAD Y CONFORT

Los modelos de la serie ST cuentan con la cabina más amplia de la industria, que brinda un espacio de trabajo cómodo, tanto para el operador como para un posible ayudante. Las ventanas de cristal de gran tamaño y las columnas de cabina estrechas garantizan una visibilidad clara e integral, mejorando la comodidad y la seguridad del sitio de trabajo.



“PROYECTO ZEUS”:



el primer prototipo de cargadora retroexcavadora totalmente eléctrica de la industria



La marca presentó el “Proyecto Zeus”: la 580 EV (Vehículo eléctrico), el primer concepto de cargadora retroexcavadora totalmente eléctrica de la industria de la construcción, que reducirá significativamente los costos operativos diarios, producirá cero emisiones y disminuirá las demandas de mantenimiento.

“CASE construyó la primera retroexcavadora integrada en fábrica en 1957 y ha estado a la vanguardia de la innovación de retroexcavadoras”, comentó Leandro Lecheta, Jefe de equipos de construcción de Norteamérica para CNH Industrial. “La 580 EV es un importante paso en nuestro compromiso con la sustentabilidad, la evolución de los equipos de movimiento de tierras y la innovación práctica que genera ahorros reales y ventajas competitivas para los propietarios de retroexcavadoras”.

“La retroexcavadora es adecuada para la electrificación, ya que los ciclos de uso variados, desde trabajo pesado hasta trabajo liviano, brindan una excelente oportunidad para convertir las horas desperdiciadas del motor diesel en tiempo de batería de consumo cero y brindan al operador una respuesta de par instantánea cuando es necesario”, explicó Eric Zieser, Director de la línea global de productos de equipos compactos de CASE. “En ralentí bajo, un motor diesel tiene un par reducido y requiere tiempo para que el motor se acelere para satisfacer las demandas de carga. Los moto-

res eléctricos, por otro lado, tienen un par instantáneo y un par máximo disponibles en todas las velocidades de operación”, expresó.

La electrificación se realizó junto con Green Machine Equipment, Inc. y Moog Inc., y con el aporte directo de las empresas de servicios públicos y otros negocios enfocados en convertir porciones significativas de sus flotas en retroexcavadoras totalmente eléctricas. La firma también se asoció con Michelin® para equipar la primera máquina de su tipo con neumáticos MICHELIN Cross-Grip especializados para una mayor eficiencia y manejo.

ELECTRIFICACIÓN IDEAL PARA SERVICIOS PÚBLICOS Y ENTORNOS URBANOS

La 580 EV funciona con un paquete de baterías de iones de litio de 480 voltios y 90 kilovatios-hora que se puede cargar con cualquier conexión de 220 voltios/trifásica. Si bien las aplicaciones variarán, cada carga admitirá los días laborales más comunes de ocho horas. La batería alimenta por separado la transmisión y los motores hidráulicos, lo que da

como resultado fuerzas de arranque hidráulicas iguales a las máquinas con motor diesel y un rendimiento mejorado durante la operación simultánea del cargador y la transmisión.

SUSTENTABLE PARA EL MEDIO AMBIENTE

La máquina funciona con cero emisiones, lo que reduce la huella de carbono total para sus usuarios. Estas son consideraciones ambientales importantes, pero también la nueva retroexcavadora ayuda a mejorar la sustentabilidad fiscal. Si bien cada aplicación será diferente en función de su carga de trabajo, se estima que la 580 EV podría ahorrar a las flotas hasta un 90 por ciento en los costos anuales de servicio y mantenimiento del vehículo al tener en cuenta la reducción/eliminación de diesel, aceite de motor, fluido de escape diesel, mantenimiento preventivo regular y mantenimiento del motor a largo plazo.

RENDIMIENTO HISTÓRICO Y ENTORNO OPERATIVO MEJORADO

Si bien la nueva 580 EV está electrificada, mantiene muchas de las características distintivas de las retroexcavadoras CASE. Conserva la precisión y la eficiencia con motor diesel con características como Pro-Control, que permite un movimiento y colocación extremadamente precisos de la pluma, así como ComfortSteer, que mejora significativamente la dirección mientras se trabaja en espacios reducidos o en operaciones de carga de camiones.

La cabina de la máquina es espaciosa, con grandes ventanas que proporcionan excelentes líneas de visión a todos los lados de la máquina. También presenta los controles de joystick nuevos y mejorados que se encuentran en la generación más reciente de retroexcavadoras de la serie CASE N, así como servicios en la cabina, como opciones de asiento premium y radio Bluetooth.

EL FUTURO DE LA ELECTRICIDAD

La 580 EV es la primera entrada formal en el mercado de equipos eléctricos para la marca. “Estamos demostrando la viabilidad de la electrificación en el extremo más grande del espectro de equipos compactos y livianos”, explicó Zieser. “Nuestro objetivo ahora es expandir aún más la electrificación y la propulsión alternativa en otras líneas de productos y mercados que también verán los beneficios de estos avances relacionados con la sustentabilidad y el rendimiento”.

CX180C: a todo motor

Equipadas con un sistema hidráulico avanzado, las excavadoras CX proporcionan la mejor relación entre potencia y velocidad, sumando a esto al motor robusto que garantiza una respuesta inmediata y flexibilidad. La gran fuerza de excavación y el alto torque de giro se traducen en ciclos de trabajo más rápidos. Además, la espaciosa y confortable cabina de la máquina es ideal para largas jornadas de trabajo.

FUNCIÓN POWERBOOST

- Aumenta automáticamente la fuerza de la excavación en hasta 10%.
- Hecha para las aplicaciones más pesadas.

MANTENIMIENTO

- Intervalos prolongados entre un mantenimiento y otro.
- Cambios de filtros al nivel del suelo.
- Máxima durabilidad del equipo.
- Mayor economía y productividad.

PESO OPERACIONAL

- 17.200 kg

POTENCIA NETA

- 119,6 hp

EXCELENTE VISIBILIDAD

- Total visibilidad en todas las direcciones.
- Cabina presurizada con diseño de forma redonda y suave.
- Vidrio de seguridad para todas las ventanas.

SISTEMA HIDRÁULICO

- 2 bombas de pistones axiales de caudal variable con sistema de regulación.

MOTOR

- Certificación Tier 3.
- Tecnología Common Rail.
- Baja emisión de contaminantes.
- Menor vibración y ruido dentro de la cabina
- Mejor eficiencia en el consumo de combustible

FUNCIONAMIENTO

- Automático (Auto).
- Operación pesada (H).
- Prioridad para la velocidad (SP).



FUERZA PARA LAS OBRAS en Bogotá



Máquinas de la marca serán utilizadas para realizar tareas de mantenimiento vial en la capital colombiana.

Con el objetivo de facilitar y atender las actividades de la construcción y el desarrollo de nuevas obras, Navitrans, representante de la marca en el país cafetero, entregó maquinaria a la Unidad Administrativa Especial de Rehabilitación y Mantenimiento Vial, entidad gubernamental situada en Bogotá.

Las máquinas destinadas a la entidad son nueve minicargadoras SR200, ideales por su fuerza de excavación y por su gran rendimiento y productividad. “La marca tiene una gran oferta de productos preparados para tareas urbanas y en espacios reducidos. En este caso, la minicargadora SR200 es muy requerida para estas labores, ya que por su tamaño y su potencia es ideal para espacios donde no es rentable o viable utilizar máquinas de mayor tamaño o capacidad”, aseguró Carlos França, Gerente Comercial de la marca para NOLA y Brasil.

Por su parte, Ronald L. Roa Aguilón, representante de Navitrans, comentó: “las ventajas de adquirir las minicargadoras CASE son variadas, entre ellas su rapidez, menor costo de mantenimiento y mayor versatilidad y frecuencia para las operaciones en cualquier terreno”.

CONFIANDO AÑO TRAS AÑO

Desde 2011, la compañía Unidad Administrativa Especial de Rehabilitación y Mantenimiento Vial confía en los equipos de la marca para realizar sus labores en el país del extremo norte de América del Sur. Hoy en día, la entidad colombiana cuenta con un parque de maquinaria de 22 equipos CASE, entre ellos motoniveladoras, cargadoras frontales, excavadoras, vibrocompactadores y minicargadoras con diferentes accesorios que hacen presencia en los distintos frentes de trabajo en toda la ciudad.

La UMV se dedica a programar y ejecutar planes y proyectos de rehabilitación y mantenimiento de la malla vial, atender la construcción y el desarrollo de obras específicas que se requieren para complementar la acción de otros organismos y entidades en Colombia.

“Para nosotros es importante que cada vez más empresas confíen en la tecnología que CASE ofrece para el crecimiento y desarrollo de las ciudades. Actualmente, contamos con equipos modernos, robustos y preparados para estas tareas que son esenciales para el mercado”, finalizó França.



POTENCIA GARANTIZADA para la construcción

En medio de la pandemia mundial desencadenada por el COVID-19, el sector de la construcción comenzó a experimentar una reanudación de la actividad a medida que los gobiernos de los países con una tendencia descendente en el contagio entraban en nuevas fases de apertura, restableciendo ciertas actividades de la construcción. Esto se ha reflejado en el negocio de equipos de construcción de CNH Industrial, con recientes entregas a clientes en Australia, China, Rusia y el sudeste asiático.

Los últimos signos de aliento vienen de África, con esta importante entrega en Angola, resultado de una licitación ganada por Redondo y García SA, uno de los principales socios de CASE en los Estados Unidos. Se adjudicó a la empresa un lote de 125 unidades compuesto por retroexcavadoras, excavadoras, tractores de oruga y motoniveladoras. Del total de las máquinas, el 56% son exportaciones brasileñas, con 35 unidades de la motoniveladora 885B y 35 unidades del tractor de orugas 2050M.

Los servicios postventa vinculados a esta entrega están siendo realizados por Ivecar SA, revendedor local de la marca. A pesar de la ralentización logística relacionada con el COVID-19, la entrega se completó con éxito.

Durante la pandemia, CNH Industrial continuó apoyando a su red mundial de distribuidores y manteniendo los servicios postventa. Hoy en día, la mayoría de las 67 plantas de CNH Industrial en el mundo han sido reabiertas. Para garantizar la salud y la seguridad de los empleados, la empresa ha establecido un protocolo de seguridad global para COVID-19 en todas las plantas y centros logísticos, que abarca 48 medidas diferentes y cumple con la normativa local en todos los países en los que opera.

La marca realizó una de sus mayores entregas en 2020 con un pedido de 125 unidades del Ministerio de Transporte de Angola. La producción brasileña se destacó en la operación, con el envío de 70 equipos provenientes de la fábrica que la marca posee en Contagem, Brasil.



AFIANZANDO VÍNCULOS con los dealers



Crédito: MPEREZ



Crédito: MPEREZ

En el mes de Febrero en la ciudad de Belo Horizonte, Brasil, la marca recibió a 28 distribuidores representantes de 20 países latinoamericanos para ser parte del Dealer Meeting, un encuentro que reorienta un nuevo enfoque en los negocios.

Durante la jornada, los funcionarios de la firma presentaron a los invitados las estrategias comerciales de la empresa, alineadas con el equipo de distribuidores autorizados en América del Sur. Además, se expuso a los dealers presentes la planificación de los productos y las noticias sobre las soluciones en postventa, recursos financieros y el desarrollo de todo el equipo.

Para Mauricio Moraes, Gerente de Marketing de la firma para América del Sur, la reunión fue una oportunidad para reforzar las estrategias de la marca y afirmó: “Queremos transmitir a nuestra fuerza de venta la sinergia del equipo y generar conocimientos y valores sobre las máquinas, las tecnologías de la marca y el correcto posicionamiento para poder realizar la mejor asesoría técnico comercial a nuestros clientes y así logren desarrollar de forma eficiente su negocio”.

Entre otras actividades que formaron parte del programa del evento, el equipo tuvo la oportunidad de visitar la línea de producción de los equipos en la planta que la firma posee en Contagem, Brasil.



Crédito: MPEREZ



Crédito: MPEREZ



Crédito: MPEREZ

A TODO TERRENO en Noruega



Dos cargadoras modelo 721G y 821G trabajaron contra la nieve en las calles del país escandinavo

Estas máquinas están equipadas con motor FPT Industrial diseñado para ofrecer un ahorro de combustible y fiabilidad con disponibilidad de potencia total. Posee una cilindrada de 6,7 litros y proporciona un rendimiento más elevado de torque a bajas revoluciones. Además, cumple con las normativas de emisiones Tier II y Tier IV final.

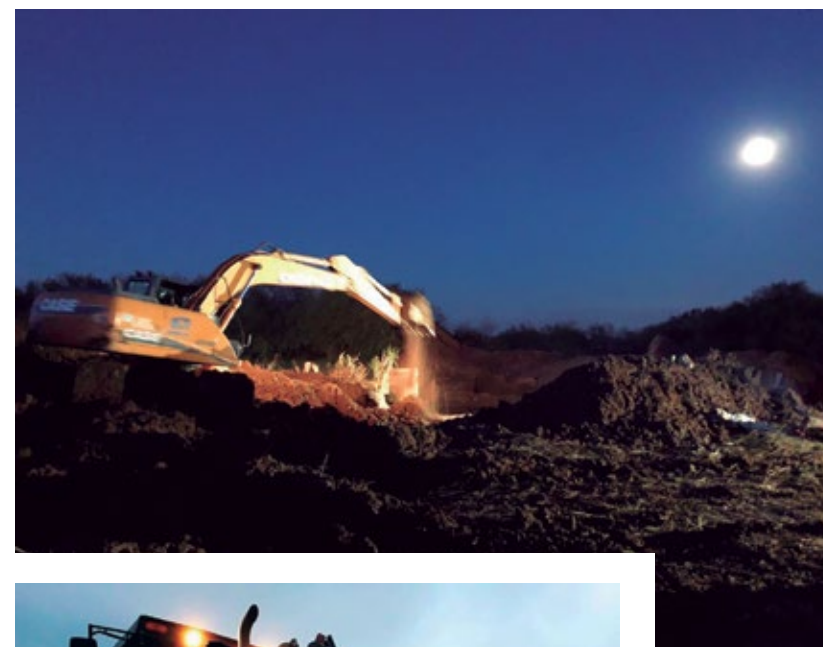
“Las cargadoras americanas de la Serie G redefinen el término productividad e incorporan ingeniería inteligente. Estos equipos se adecuan perfectamente a esta aplicación. Gracias a sus cualidades diferenciales, las máquinas realizan sin problemas las tareas de limpieza, mantenimiento y despeje de caminos obstruidos por las precipitaciones caídas. Es por lo que desde CASE es un orgullo aportar con nuestros equipos para el beneficio de las ciudades”, afirmó Mario Rizzi, Director Comercial de la marca.

PREPARADAS PARA SITUACIONES EXTREMAS

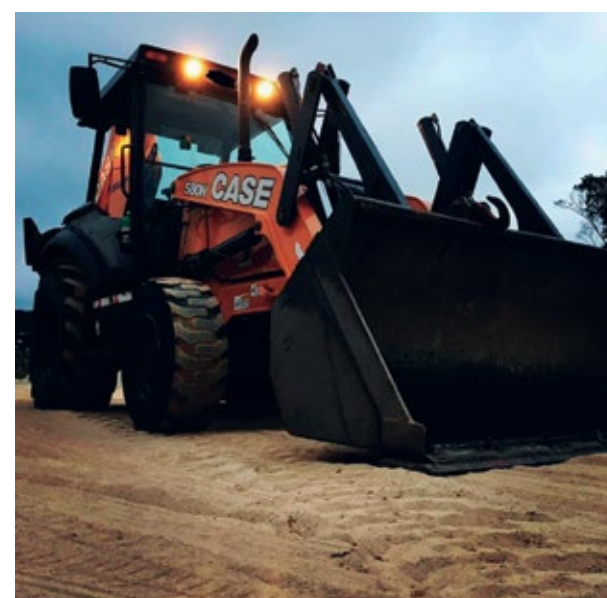
Las cargadoras de la serie G son máquinas potentes y versátiles que brindan una potencia que va de los 129 hp hasta 284 hp y un torque máximo de 1.145 Nm en el modelo 821G. Además de contar con un comprobado desempeño, ofrecen la mayor carga operacional, una cabina diseñada para reducir la fatiga del operador logrando tiempos de ciclo más rápidos y así alcanzando mayor rentabilidad y productividad.

En la región más fría y menos poblada de Noruega, en los condados de Finnmark y Troms, ubicados en el círculo polar ártico, las cargadoras de la serie G de la marca trabajaron incansablemente para mantener la movilidad en la región durante los meses de invierno, asistiendo para mejorar la situación en las calles y mantener las rutas libres de nieve.

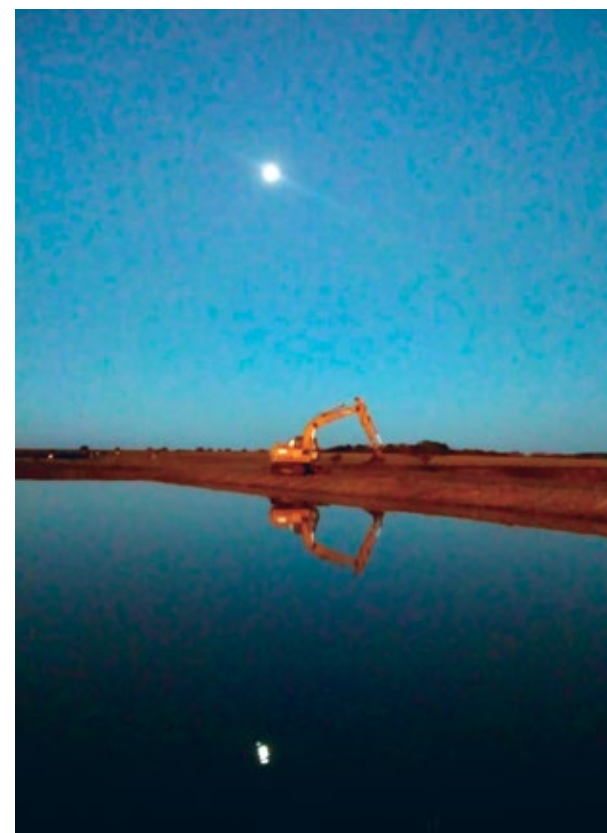
La provincia de Finnmark es la más septentrional y más grande de Noruega, incluso más grande que el país vecino de Dinamarca. El condado tiene una superficie total de 6.844 km y es una de las regiones más frías del país con una temperatura máxima diaria promedio de solo 4 grados. Por su parte, el condado de Troms tiene una población de 163.453 habitantes y limita con las provincias de Finnmark y Nordland. Cuenta con una superficie de 25.848 km² y su temperatura promedio los 3 grados bajos cero.



La excavadora CX210 de Facundo Albornoz, integrante de la empresa COVISER, oriunda de Santa Fe, Argentina, trabajando para Aguas Santafesinas en una cuadrilla de emergencia.



Retrato de la retroexcavadora 580N de Geovani Gabriel trabajando en São Paulo, Brasil. ¡El compromiso no para!



Gustavo Gómez, integrante de la empresa Sticker SRL, nos envía esta postal de su excavadora 888Ck trabajando en una obra particular en Nogoyá, Entre Ríos.

¡Un atardecer inolvidable! Emerson Gangorra nos envía esta hermosa postal de su pala cargadora 621E descansando luego de una larga jornada de trabajo en Junqueirópolis, Brasil.

Ruppel Ingeniería, empresa de construcción y secados de gasoducto, nos comparte una imagen del brazo extensible de la 570T en acción en una obra de gas en Rosario, Argentina.

**AVANZAMOS,
SIEMPRE PENSANDO EN EL BIENESTAR
DE TODOS LOS QUE TRABAJAN
IMPULSANDO AL PAÍS.**

CASE
CONSTRUCTION



**SEGUIMOS CONSTRUYENDO
LAS BASES PARA
UN FUTURO SÓLIDO.**

Para más información sobre todo lo que CASE CONSTRUCTION
puede hacer por vos, comunicate a nuestro Customer Assistance, disponible las 24 hs.

CaseCE.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

www.casece.com

CASE Customer
Assistance
0800-266-1374