

# RODILLOS COMPACTADORES

# CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

## SV208

### MOTOR

Marca	Cummins con certificación Tier III
Modelo	QSB 3.3 C99
Potencia nominal	99 hp (74,5 kW)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	24 V
Baterías	2 - 61 A
Alternador	45 A

### DIRECCIÓN

Bomba (de engranajes)	1
Cilindros	2
Ángulo (izquierdo y derecho)	36°
Ángulo de oscilación	12°
Radio de giro interno	3,09 m (10,2 pies)
Radio de giro externo	4,68 m (15,3 pies)

### PESO

RODILLO LISO	
Peso operacional	7180 kg (15,830 lbs)
Peso máximo	7260 kg (16,010 lbs)
Peso del tambor	4012 kg (8,844 lbs)
Carga lineal estática	23.9 kg/cm (134 lb/in)
Lastre	1200 kg (2,646 lbs)
PATA DE CABRA	
Peso operacional	12 020 kg (26,500 lbs)
Peso máximo	12 242 kg (26,990 lbs)
Lastre	1200 kg (2,646 lbs)

### DESPLAZAMIENTO

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Bomba de accionamiento de pistón axial de desplazamiento variable de la rueda	1
Motores de accionamiento hidráulico de desplazamiento fijo de la rueda	2
Interbloqueo de motor de accionamiento	Sí
Motor de accionamiento hidráulico de desplazamiento variable del tambor	1
Velocidad de desplazamiento (A/R)	4
Velocidades de trabajo	
1.ª (máx.)	2,5 km/h (1,6 mph)
2.ª (máx.)	3,5 km/h (2,2 mph)
3.ª (máx.)	4,7 km/h (2,9 mph)
Máxima velocidad de desplazamiento	11 km/h (6,8 mph)

Gradeabilidad	50%
Estabilidad transversal (máquina en línea recta)	32°

### VIBRACIÓN

Tipo de circuito hidráulico	Cerrado
Tipo de bomba de desplazamiento variable de pistón axial	1
Motor hidráulico de desplazamiento fijo	1
Vibración	2 pesos excéntricos
Modos de vibración	2
Frecuencia	
Baja	1800 VPM (30 Hz)
Alta	2460 VPM (41 Hz)
Amplitud	
Baja	86 mm (.034 in)
Alta	1.7 mm (.069 in)
Fuerza centrífuga	
Baja	130 kN (29,215 lbs)
Alta	145 kN (32,586 lbs)

### NEUMÁTICOS

Neumático	14.9 x 24 8PR
Tambor liso	Banda de rodadura de diamante o de tracción
Pata de cabra	Banda de rodadura de tracción

### CAPACIDADES

Tanque de combustible	275 l (72,7 gal)
Aceite del motor	11 l (12 qt)
Refrigerante del motor	19 l (20 qt)
Depósito hidráulico	73 l (77 qt)
Transmisión	2,5 l (2,6 qt)
Eje de transmisión	2,5 l (2,6 qt)
Sistema de vibración	6,7 l (7,1 qt)

### CABINA

Aislada del chasis mediante amortiguadores flexibles, pasamanos, dos espejos retrovisores, iluminación delantera, panel de instrumentos con protección antivandalismo, parabrisas delantero y trasero con limpia/ lavaparabrisas y aireadores. La puerta de la cabina puede trabarse en posición abierta (apoyo neumático). Excepcional visibilidad hacia adelante y atrás. Protección ROPS.

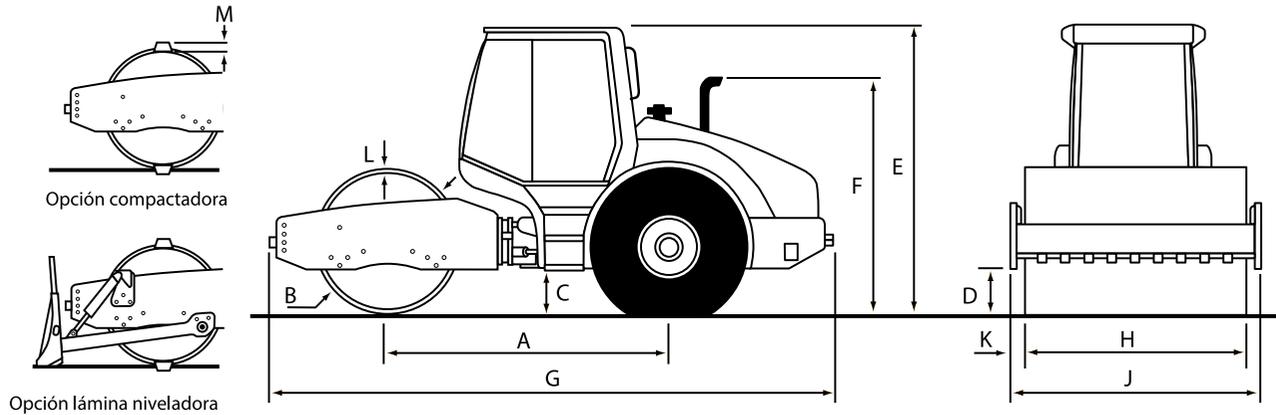
### EQUIPO ESTÁNDAR

Cabina ROPS y FOPS  
Mando hidrostático para el tambor y las ruedas  
Dos amplitudes de vibración  
Bloqueo de diferencial entre ruedas  
Chasis articulado  
Puntos de tracción delantero y trasero  
Provisión de 4 puntos de elevación y sujeción  
Protector del ventilador  
Alarma de retroceso  
Luces de trabajo halógenas, 2 delanteras/ 2 traseras  
Control de autovibración  
Interruptor de desconexión maestro  
Freno de estacionamiento accionado por resorte, de liberación hidráulica  
3 velocidades de trabajo más selección de velocidad de transporte  
Una palanca para control de velocidad/dirección  
Perilla de giro rápido del volante  
Caja de herramientas bloqueable  
Portavasos  
Bocina  
Botón de parada de emergencia  
Filtros roscados de combustible, de aceite del motor e hidráulico  
Monitor LCD

## EQUIPO OPCIONAL

Cabina del operador con calefacción y ventilación  
 Aire acondicionado  
 Faro giratorio  
 Placa niveladora con zapatas deslizantes ajustables  
 Tambor pata de cordero  
 Carcasa de pata de cordero para tambor liso  
 Indicador de compactación  
 Indicador de régimen del motor  
 Prefiltro de entrada de aire  
 Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3 pulg)  
 Control de tracción antideslizante con componentes de máxima tracción para tambor liso

## DIMENSIONES



<b>A.</b> Distancia entre ejes	2,6 m (101 pulg)
<b>B.</b> Diámetro del tambor	
Liso	1,3 m (51 pulg)
Pata de cabra	1,4 m (55 in)
<b>C.</b> Distancia al suelo	0,38 m (15,2 pulg)
<b>D.</b> Distancia al bordillo	0,37 m (14,8 pulg)
<b>E.</b> Altura total	2,9 m (113 pulg)
<b>F.</b> Altura del silenciador	2,2 m (87 pulg)
<b>G.</b> Largo total	5,2 m (205 pulg)
<b>H.</b> Ancho del tambor	1,68 m (66 pulg)
<b>J.</b> Ancho total	1,7 m (74 pulg)
<b>K.</b> Extensiones del bastidor	0,035 m (1,4 in)
<b>L.</b> Espesor del tambor	0,025 m (1,0 pulg)
<b>M.</b> Altura de la pata de cabra	80 mm (3,1 pulg)



Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

Los equipos CASE Construction y los motores CASE/FPT son fabricados por la misma empresa: CNH Industrial Ltda.

CCEE0151 – 07/2021 – Impreso en Brasil

**CaseCE.com**



### Oficinas Comerciales

ARGENTINA  
 Ávalos 2829 Edif. 1 Piso 4°,  
 Complejo Urbana  
 Vicente López (1605) Bs. As.,  
 Argentina. Tel: +54 (11) 2034 1400

### Plantas de fabricación

BRASIL  
 Contagem – Minas Gerais – Brasil  
 Av. General David Sarnoff, 2237  
 Inconfidentes – C. P. 32210-900  
 Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo  
 – Brasil  
 Av. Jerome Case, 1.801  
 Éden – CEP 18087-220  
 Tel.: +55 15 3334-1700