

CASE
CONSTRUCTION

EXCAVADORAS HIDRÁULICAS
SERIE C - BRASIL





AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

La eficiencia de los procesos productivos está siendo objeto de una exhaustiva evaluación y estudio para que las empresas sigan siendo competitivas. Por lo tanto, la demanda del mercado de productos duraderos que ofrezcan una mejor productividad es la consigna del momento. En línea con esta tendencia, CASE Construction presenta su nueva serie de excavadoras hidráulicas, manteniendo su calidad y eficiencia hidráulica reconocida. El foco del desarrollo de esta nueva serie se puso en la durabilidad y eficiencia de consumo.

Para ello, esta nueva serie incorpora implementos frontales reforzados (pluma, brazos, baldes y chasis), para una mayor durabilidad.

Se optimizó el sistema hidráulico, proporcionando una mejor distribución del caudal de las bombas en los movimientos combinados, y se redimensionó toda la tubería para evitar al máximo las pérdidas de carga.

A su vez, el motor también tuvo sus ajustes para adaptarlo a diferentes condiciones operativas y ambientales, adecuando el torque y la potencia durante la operación a fin de mantener la producción y lograr una mayor eficiencia en el consumo. Esta flexibilidad operativa del software asegura una mejor eficiencia en el consumo.



GESTIÓN DE ENERGÍA AVANZADA

Con la incorporación de cinco nuevas funciones operativas, las excavadoras de esta nueva serie ofrecen una excelente eficiencia productiva y de consumo.

BOOM ECONOMY CONTROL (BEC)

Durante el movimiento de descenso de la pluma, giro y cierre del brazo para recoger el material, la rotación del motor se reduce en 100 rpm, dado que no depende de una potencia hidráulica para la acción.

AUTO ENERGY SAVING (AES)

La presión residual del sistema se reduce cuando las palancas (joysticks) están en posición neutral y ningún sistema está demandando un flujo. La rotación del motor también se reduce instantáneamente en 50 rpm al soltar el joystick, con esto se evita desperdicio de energía.

SWING RELIEF CONTROL (SWC)

La potencia hidráulica y el flujo en el movimiento se administran cuidadosamente para evitar el gasto de energía innecesario hasta vencer la inercia de giro.

SPOOL STROKE CONTROL (SSC)

Crea un ajuste de presión automático durante la excavación y operaciones de nivelación. Economiza combustible, mejorando simultáneamente la capacidad de control para el operador en tareas de excavación y de acabado.

AUTO ECONOMY CONTROL (AEC)

Todas las excavadoras de la Serie C también poseen la función "Auto Idle", que desacelera el motor cuando ninguna función hidráulica está activada después de 5 segundos, independientemente de la posición del acelerador. Además, esta función podrá accionarse manualmente en cualquier momento a través de un interruptor en el joystick. También existe la función Auto Stop (programable por el operador), que apaga el motor después de 3 minutos de inactividad del sistema hidráulico.

TIER 3: BAJO CONSUMO, DURABILIDAD SUPERIOR

Los modelos de la Serie C se apoyan en los nuevos motores Isuzu y FPT electrónicos, proyectados para aumentar el desempeño de la máquina y optimizar la economía de combustible. Los nuevos motores adoptan un sistema de inyección menos sensible a los combustibles con alto contenido de azufre, posibilitando así una mayor vida útil a sus componentes. Con un nuevo regulador electrónico, los motores proporcionan aumentos de potencia según la exigencia hidráulica en cada situación, esto hace que las excavadoras de la Serie C sean más productivas que los modelos anteriores.

El consumo de combustible se reduce gracias a nuevas funciones hidráulicas y a mejoras introducidas en el propio motor. Por ejemplo: el sistema Auto Stop, que apaga el motor si no se utiliza ningún actuador durante 3 minutos. Esta función se añadió a la función Auto Idle, que reduce la rotación del motor a marcha lenta cuando no se utiliza ningún mando durante 5 segundos. El operador puede controlar constantemente el consumo de combustible durante la operación con la nueva función de lectura ECO, que exhibe en tiempo real y en una escala de diez, las fases del nivel de economía de energía utilizada. El operador puede leer el consumo promedio real de combustible acumulado en el monitor. Todas estas nuevas funcionalidades combinadas ayudan al operador a optimizar la potencia del motor. Los nuevos motores cumplen con las normas GB3 y Tier 3.

MANTENIMIENTO DE PRIMERA CLASE

Todos los filtros y puntos de abastecimiento regulares están agrupados para facilitar el acceso, con intervalos de cambio de aceite del motor establecidos en 500 horas.

EL sistema hidráulico emplea un filtro sintético, proporcionando intervalos de 5.000 horas para el cambio de aceite. Y todos los pasadores y bujes (excepto el pasador del cucharón) utilizan el proceso de mantenimiento extendido de los bujes, permitiendo intervalos de lubricación de hasta 1.000 horas.

El radiador y los intercambiadores de calor están montados lado a lado a fin de permitir un fácil acceso para la limpieza y mejor refrigeración, dado que en estas condiciones todos reciben aire fresco. También se incluye una bomba de reabastecimiento de 100 litros/min con corte automático como opcional, lo que permite reducir el tiempo de inactividad propio de los abastecimientos regulares.

Las excavadoras CASE tienen una envidiable reputación de confianza y durabilidad, que perduran en los nuevos modelos de la Serie C.

AMBIENTE DEL OPERADOR DE PRIMERA CLASE

La cabina de las excavadoras CASE Serie C son espaciosa y un reposicionamiento de los componentes internos ha proporcionado un aumento del espacio para los pies (40 mm a partir del asiento).

Los niveles de ruido se redujeron a estándares semejantes a los automotrices, en torno a 70 dBa. El asiento del operador con suspensión mecánica mediante resortes de baja frecuencia (neumática opcional) es totalmente ajustable para brindar confort.

La estructura ROPS de la cabina, montada sobre cojinetes hidráulicos, asegura el bajo nivel de vibraciones y posibilita una excelente visibilidad en todas las direcciones.

Radio AM/FM con sintonía automática, Bluetooth, puerto USB e interruptor MUTE en la palanca del joystick.

El sistema de aire acondicionado, con 9 difusores estratégicamente ubicados para una mejor distribución del aire, cuenta con un mayor flujo de aire y mejor desempeño.

Consolas laterales ajustables independientes del asiento para mejor ergonomía del operador durante la operación.

Cinturón de seguridad retráctil de 3".

Vidrios templados con película de seguridad para asegurar la integridad del operador en caso de accidentes.



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	CX130C	CX180C
MOTOR		
Marca/Fabricación	ISUZU / Japón	ISUZU / Japón
Modelo	GJ-4JJ1X	AI-4JJ1X
Tipo	Diésel de 4 tiempos, refrigerado por agua, sistema inyección Common Rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire y cuenta con la certificación de emisiones tier 3.	
Cilindros	4 cilindros en línea	4 cilindros en línea
Desplazamiento	2.999 cc	2.999 cc
Diámetro/Carrera	95,4 x 104,9 mm (3,8 x 4,15 pulg)	95,4 x 104,9 mm (3,8 x 4,15 pulg)
Potência Neta (SAE J1349)	95 hp (70,9 kw) a 2.000 rpm	119,6 hp (89,2 kw) a 2.000 rpm
Torque Neto (ISO 9249)	340 Nm (250,8 lbf.pié) a 1600 rpm	391 Nm (288,4 lbf.pié) a 1800 rpm
SISTEMA HIDRÁULICO		
Caudal máximo	2 x 129 l/min (34 gpm) a 2000 rpm	2 x 142 l/min (37,5 gpm) a 2000 rpm
Bombas principales	2 bombas de pistón axial y flujo variable con sistema de ajuste electrónico	
Pluma/Brazo/Cucharón	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
Pluma/Brazo/Cucharón (com Auto Power Up)	363 bar (5.265 psi)	363 bar (5.265 psi)
Circuito do giro	279 bar (4.047 psi)	279 bar (4.047 psi)
Translación	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
GIRO		
Velocidad máxima de giro	14,1 rpm	11,4 rpm
Torque de giro	33.000 Nm (24.339,5 lbf.pié)	45.100 Nm (33.264 lbf.pié)
TRANSLACIÓN		
Motor de translación	Motor de pistón axial de cilindrada variable	
Velocidad máx. de desplazamiento	5,6 km/h (3,5 mph)	5,2 km/h (3,2 mph)
Baja velocidad de desplazamiento	3,4 km/h (2,1 mph)	2,7 km/h (1,7 mph)
Capacidad de inclinación	70% (35°)	70% (35°)
Fuerza de tracción	117 kN (26.303 lbf)	161 kN (33.194 lbf)
SISTEMA ELÉCTRICO		
Circuito/Alternador	24 V / 50 A	
TREN DE RODAJE		
Número de rodillos superiores (cada lado)	2	2
Número de rodillos inferiores (cada lado)	7	7
Número de zapatas (cada lado)	43	44
Tipo de zapata	Garra Triple	
CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES		
Tanque de combustible	260 l (68 gal 2,7 ct)	300 l (79 gal 1 ct)
Sistema hidráulico	157 l (41 gal 1,9 ct)	165 l (43 gal 2,4 ct)
Sistema de enfriamiento	16,2 l (4 gal 1,1 ct)	16,2 l (4 gal 1,1 ct)
Cárter del motor	17 l (4 gal 2 ct)	17 l (4 gal 2 ct)
PRESIÓN SOBRE EL SUELO		
Presión	0,28 kg/cm ² (4,1 psi)	0,41 kg/cm ² (5,8 psi)
Brazo	3,01 m (9' 10,5")	2,62 m (8' 7")
Cucharón	0,55 m ³ (0,72 yd ³)	0,80 m ³ (1,05 yd ³)
Zapata	600 mm (2')	600 mm (2')
PESO DE OPERACIÓN		
Peso	13.081 kg (28.839 lb) Con brazo 3,01 m (9' 10"), cucharón 0,65 m ³ (0,85 yd ³), zapata 600 mm (24'), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.	17.677 kg (38.971 lb) Con brazo 2,62 m (8' 7"), cucharón 0,98 m ³ (1,28 yd ³), zapata 600 mm (24'), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.

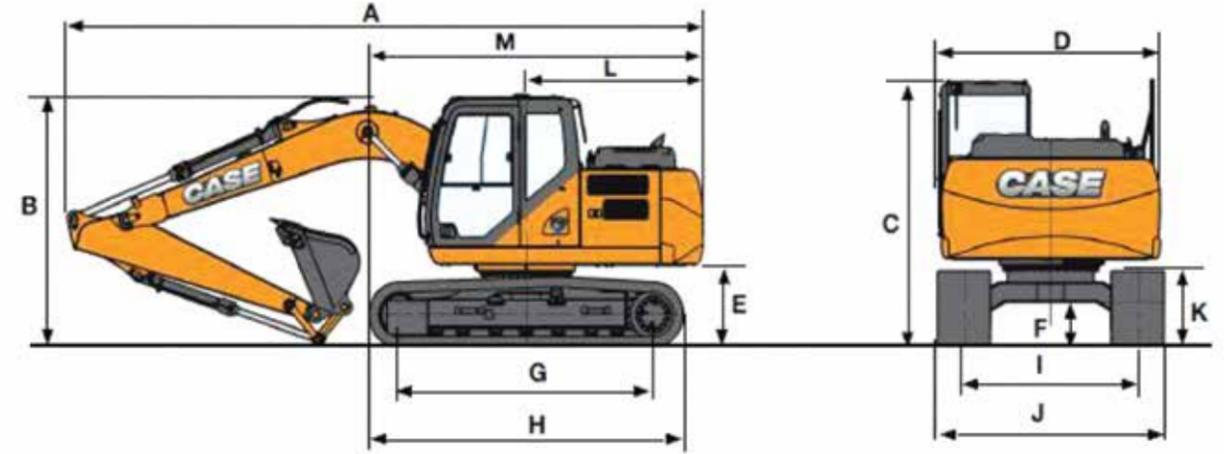
ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	CX220C S2	CX240C ME
MOTOR		
Marca/Fabricación	CASE / FPT / Brasil	CASE / FPT / Brasil
Modelo	NEF6 F4HE0687A*J101	NEF6 F4HE0687A*J101
Tipo	Diésel de 4 tiempos, refrigerado por agua, sistema inyección Common Rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire y cuenta con la certificación de emisiones tier 3.	
Cilindros	6 cilindros en línea	6 cilindros en línea
Desplazamiento	6.728 cc	6.728 cc
Diámetro/Carrera	104 x 132 mm (4,09 x 5,19 pulg)	104 x 132 mm (4,09 x 5,19 pulg)
Potência Neta (SAE J1349)	147,8 hp (110,2 kW) a 1.800 rpm	147,8 hp (110,2 kW) a 1.800 rpm
Torque Neto (ISO 9249)	608 Nm (449 lbf.pié) a 1.800 rpm	608 Nm (449 lbf.pié) a 1.800 rpm
SISTEMA HIDRÁULICO		
Caudal máximo	2 x 211 l/min (55,75 gpm) a 1800 rpm	2 x 211 l/min (55,75 gpm) a 1800 rpm
Bombas principales	2 bombas de pistón axial con desplazamiento variable y ajustable electrónicamente	
Pluma/Brazo/Cucharón	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
Pluma/Brazo/Cucharón (com Auto Power Up)	368 bar (5.337 psi)	368 bar (5.337 psi)
Circuito do giro	294 bar (4.264 psi)	294 bar (4.264 psi)
Translación	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
GIRO		
Velocidad máxima de giro	11,5 rpm	11,5 rpm
Torque de giro	64.000 Nm (47.204 lbf.pié)	64.000 Nm (47.204 lbf.pié)
TRANSLACIÓN		
Motor de translación	Pistones axiales y desplazamiento variable	
Velocidad máx. de desplazamiento	5,6 km/h (3,5 mph)	5,6 km/h (3,5 mph)
Baja velocidad de desplazamiento	3,4 km/h (2,1 mph)	3,4 km/h (2,1 mph)
Capacidad de inclinación	70% (35°)	70% (35°)
Fuerza de tracción	188 kN (42.264 lbf)	188 kN (42.264 lbf)
SISTEMA ELÉCTRICO		
Circuito/Alternador	24 V / 90 A	
TREN DE RODAJE		
Número de rodillos superiores (cada lado)	2	2
Número de rodillos inferiores (cada lado)	8	8
Número de zapatas (cada lado)	49	49
Tipo de zapata	Garra Triple	
CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES		
Tanque de combustible	410 l (108 gal 1,2 ct)	410 l (108 gal 1,2 ct)
Sistema hidráulico	240 l (63 gal 1,6 ct)	240 l (63 gal 1,6 ct)
Sistema de enfriamiento	30,8 l (6 gal 3,5 ct)	30,8 l (6 gal 3,5 ct)
Cárter del motor	16 l (4 gal 0,9 ct)	16 l (4 gal 0,9 ct)
PRESIÓN SOBRE EL SUELO		
Presión	0,45 kg/cm ² (6,5 psi)	0,49 kg/cm ² (7,1 psi)
Brazo	2,94 m (9' 8")	2,45 m (8')
Cucharón	1,3 m ³ (1,7 yd ³)	1,4 m ³ (1,83 yd ³)
Zapata	600 mm (2')	600 mm (2')
PESO DE OPERACIÓN		
Peso	22.145 kg (48.821 lb) Con brazo 2,94 m (9' 8"), cucharón 1,3 m ³ (1,7 yd ³), zapata 600 mm (24"), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.	23.468 kg (51.738 lb) Com brazo 2,45 m (8'), cucharón HD 1,4 m ³ (1,83 yd ³), zapata 600 mm (24"), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	CX350C	CX370C ME
MOTOR		
Marca/Fabricación	ISUZU / Japón	ISUZU / Japón
Modelo	GH-6HK1XKSS	GH-6HK1XKSS
Tipo	Diésel de 4 tiempos, refrigerado por agua, sistema inyección Common Rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire y cuenta con la certificación de emisiones tier 3.	
Cilindros	6 cilindros en línea	6 cilindros en línea
Desplazamiento	7.790 cc	7790 cc
Diámetro/Carrera	115 x 125 mm (4,5 x 4,9 pulg)	115 x 125 mm (4,5 x 4,9 pulg)
Potencia Neta (SAE J1349)	268,2 hp (200 kW) a 2.000 rpm	268,2 hp (200 kW) a 2.000 rpm
Torque Neto (ISO 9249)	983 Nm (725 lbf.pié) a 1.500 rpm	983 Nm (725 lbf.pié) a 1.500 rpm
SISTEMA HIDRÁULICO		
Caudal máximo	2 x 300 l/min (79 gpm) a 2000 rpm	2 x 300 l/min (79 gpm) a 2.000 rpm
Bombas principales	2 bombas de pistón axial con desplazamiento variable y ajustable electrónicamente	
Pluma/Brazo/Cucharón	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
Pluma/Brazo/Cucharón (com Auto Power Up)	373 bar (5.410 psi)	373 bar (5.410 psi)
Círculo do giro	304 bar (4.410 psi)	304 bar (4.410 psi)
Translación	343 bar (4.975 psi)	343 bar (4.975 psi)
GIRO		
Velocidad máxima de giro	10,0 rpm	10,0 rpm
Torque de giro	112.000 Nm (82.607 lbf.pié)	112.000 Nm (82.607 lbf.pié)
TRANSLACIÓN		
Motor de translación	Pistones axiales y desplazamiento variable	
Velocidad máx. de desplazamiento	5,4 km/h (3,4 mph)	5,4 km/h (3,4 mph)
Baja velocidad de desplazamiento	3,4 km/h (2,1 mph)	3,4 km/h (2,1 mph)
Capacidad de inclinación	70% (35°)	70% (35°)
Fuerza de tracción	263 kN (59.125 lbf)	263 kN (59.125 lbf)
SISTEMA ELÉCTRICO		
Círculo/Alternador	24 V / 50 A	24 V / 50 A
TREN DE RODAJE		
Número de rodillos superiores (cada lado)	2	2
Número de rodillos inferiores (cada lado)	8	8
Número de zapatas (cada lado)	48	48
Tipo de zapata	Garra Triple	
CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES		
Tanque de combustible	580 l (153 gal 0,9 ct)	580 l (153 gal 0,9 ct)
Sistema hidráulico	350 l (92 gal 1,8 ct)	350 l (92 gal 1,8 ct)
Sistema de enfriamiento	32,9 l (8 gal 2,8 ct)	32,9 l (8 gal 2,8 ct)
Cárter del motor	41 l (10 gal 3 ct)	41 l (10 gal 3 ct)
PRESIÓN SOBRE EL SUELO		
Presión	0,53 kg/cm ² (7,5 psi)	0,72 bar (10,4 psi)
Brazo	3,25 m (10' 8")	2,2 m (7' 2,5")
Cucharón	2,0 m ³ (2,6 yd ³)	2,7 m ³ (3,5 yd ³)
Zapata	600 mm (2')	600 mm (24")
PESO OPERACIONAL		
Peso	37.910 kg (83.577 lb) Con brazo HD 3,25 m (10' 8"), cucharón 2,0 m ³ (2,6 yd ³) HD, zapata 600 mm (24"), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.	38.574 kg (85.041 lb) Con brazo 2,2 m (7' 2,5"), cucharón 2,4 m ³ (3,15 yd ³), zapata 600 mm (24"), operador 75 kg (165 lb), lubricante, líquido refrigerante, tanque de combustible lleno.

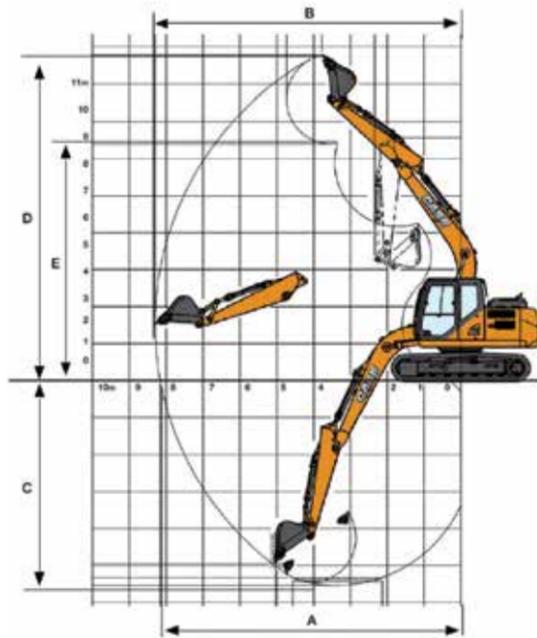
DIMENSIONES



	CX130C	CX180C	CX220C S2	CX240C ME
DIMENSIONES GENERALES				
Brazo	2,50 m (8' 2,5")	3,01 m (9' 10,5")	HD 2,62 m (8' 7")	HD 3,05 m (10')
A. Largo total (con accesorio)	7620 mm (25')	7640 mm (25' 1")	8440 mm (27' 9")	8500 mm (27' 11")
B. Altura total (con accesorio)	2810 mm (9' 3")	2820 mm (9' 3")	2960 mm (9' 9")	3130 mm (10' 4")
C. Altura de la cabina	2790 mm (9' 2")	2790 mm (9' 2")	2940 mm (9' 8")	2940 mm (9' 8")
D. Anchura total estructura superior	2540 mm (8' 4")	2540 mm (8' 4")	2540 mm (8' 4")	2540 mm (8' 4")
E. Espacio bajo estructura superior	890 mm (2' 11")	890 mm (2' 11")	1020 mm (3' 5")	1020 mm (3' 5")
F. Distancia mínima del suelo	440 mm (1' 6")	440 mm (1' 6")	420 mm (1' 5")	420 mm (1' 5")
G. Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3040 mm (10')	3040 mm (10')	3190 mm (10' 6")	3190 mm (10' 6")
H. Largo total de la oruga	3760 mm (12' 4")	3760 mm (12' 4")	3990 mm (13' 2")	3990 mm (13' 2")
I. Ancho de vía	1990 mm (6' 7")	1990 mm (6' 7")	1990 mm (6' 7")	1990 mm (6' 7")
J. Anchura total del tren de rodaje / con zapatas 600 mm (2')	2590 mm (8' 6")	2590 mm (8' 6")	2590 mm (8' 6")	2590 mm (8' 6")
K. Altura de orugas	790 mm (2' 8")	790 mm (2' 8")	920 mm (3' 1")	920 mm (3' 1")
L. Radio de giro trasero	2130 mm (7')	2130 mm (7')	2450 mm (8')	2450 mm (8')
M. Largo total (sin accesorio)	4010 mm (13')	4010 mm (13')	4410 mm (14' 6")	4410 mm (14' 6")

	CX350C	CX370C
DIMENSIONES GENERALES		
Brazo	HD 2,21 m (7' 3")	HD 3,25 m (10' 8")
A. Largo total (con accesorio)	11350 mm (37' 3")	11140 mm (36' 7")
B. Altura total (con accesorio)	3650 mm (12')	3420 mm (11' 3")
C. Altura de la cabina	3130 mm (10' 4")	3130 mm (10' 4")
D. Anchura total estructura superior	3030 mm (9' 12")	3030 mm (10')
E. Espacio bajo estructura superior	1200 mm (3' 12")	1200 mm (4')
F. Distancia mínima del suelo	480 mm (1' 7")	480 mm (1' 7")
G. Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	4040 mm (13' 3")	4040 mm (13' 3")
H. Largo total de la oruga	4980 mm (16' 4")	4980 mm (16' 4")
I. Ancho de vía	2600 mm (8' 7")	2600 mm (8' 7")
J. Anchura total del tren de rodaje / con zapatas 600 mm (2')	3200 mm (10' 6")	3200 mm (10' 6")
K. Altura de orugas	1090 mm (3' 7")	1090 mm (3' 7")
L. Radio de giro trasero	3550 mm (11' 8")	3550 mm (11' 8")
M. Largo total (sin accesorio)	6040 mm (19' 10")	6040 mm (19' 10")

DATOS DE DESEMPEÑO



	CX130C		CX180C	
Brazo	2,50 m (8' 2,5")	3,01 m (9' 10,5")	HD 2,62 m (8' 7")	HD 3,05 m (10')
Longitud de la pluma	4630 mm (15' 3")	4630 mm (15' 3")	5150 mm (16' 11")	5150 mm (16' 11")
Radio del cucharón	1210 mm (4')	1210 mm (4')	1350 mm (4' 6")	1350 mm (4' 6")
Rotación del cucharón	178°	178°	178°	178°
A. Alcance máximo al nivel del suelo	8170 mm (26' 10")	8640 mm (28' 5")	8870 mm (29' 2")	9220 mm (30' 3")
B. Alcance máximo	8310 mm (27' 4")	8770 mm (28' 10")	9040 mm (29' 8")	9380 mm (30' 10")
C. Profundidad máx. de excavación	5540 mm (18' 3")	6050 mm (19' 11")	6060 mm (19' 11")	6490 mm (21' 4")
D. Altura máx. de excavación	8770 mm (28' 10")	9050 mm (29' 9")	9240 mm (30' 4")	9290 mm (30' 6")
E. Altura máx. de descarga	6390 mm (21')	6680 mm (21' 11")	6610 mm (21' 9")	6690 mm (22')
Radio de giro trasero	2130 mm (7')	2130 mm (7')	2450 mm (8' 1")	2450 mm (8' 1")

	CX220C S2		CX240C ME	
Brazo	2,94 m (9' 7,8")	2,40 m (7' 10,5")	2,45 m (8')	
Longitud de la pluma	5700 mm (18' 9")	5700 mm (18' 9")	5160 mm (16' 12")	
Radio del cucharón	1450 mm (4' 9")	1450 mm (4' 9")	1387 mm (4' 7")	
Rotación del cucharón	177°	175°	169°	
A. Alcance máximo al nivel del suelo	9730 mm (32')	9240 mm (30' 4")	8530 mm (27' 12")	
B. Alcance máximo	9900 mm (32' 6")	9420 mm (30' 11")	8725 mm (28' 8")	
C. Profundidad máx. de excavación	6650 mm (21' 10")	6110 mm (20' 1")	5702 mm (18' 9")	
D. Altura máx. de excavación	9610 mm (31' 7")	9410 mm (30' 11")	8335 mm (27' 5")	
E. Altura máx. de descarga	6810 mm (22' 5")	6590 mm (21' 8")	5889 mm (19' 4")	
Radio de giro trasero	2750 mm (9' 1")	2750 mm (9' 1")	2750 mm (9' 1")	

	CX350C		CX370C ME	
Brazo	HD 2,21 m (7' 3")	HD 3,25 m (10' 8")	HD 2,21 m (7' 3")	
Longitud de la pluma	6450 mm (21' 2")	6450 mm (21' 2")	6000 mm (19' 9")	
Radio del cucharón	1680 mm (5' 7")	1680 mm (5' 7")	1804 mm (5' 11")	
Rotación del cucharón	173°	173°	128°	
A. Alcance máximo al nivel del suelo	9990 mm (32' 9")	10980 mm (36' 1")	9771 mm (32' 1")	
B. Alcance máximo	10200 mm (33' 6")	11170 mm (36' 8")	9989 mm (32' 9")	
C. Profundidad máx. de excavación	6300 mm (20' 8")	7340 mm (24' 1")	6398 mm (21')	
D. Altura máx. de excavación	9850 mm (32' 4")	10370 mm (34' 1")	9445 mm (31')	
E. Altura máx. de descarga	6770 mm (22' 3")	7230 mm (23' 9")	6284 mm (20' 8")	
Radio de giro trasero	3550 mm (11' 8")	3550 mm (11' 8")	3545 mm (11' 7")	

FUERZA DE EXCAVACIÓN

	CX130C		CX180C	
Cucharón (ISO 6015)	0,65 m³ (0,85 yd³)		0,55 m³ (0,72 yd³)	
Brazo	2,50 m (8' 2,5")	3,01 m (9' 10,5")	HD 2,62 m (8' 7")	HD 3,05 m (10')
Fuerza de excavación del brazo	62 kN (13939 lbf)	56 kN (12590 lbf)	79 kN (17760 lbf)	72 kN (16187 lbf)
Fuerza de excavación del brazo con Auto Power-up	66 kN (14838 lbf)	60 kN (13489 lbf)	84 kN (18884 lbf)	77 kN (17311 lbf)
Fuerza de excavación del balde	90 kN (20233 lbf)	90 kN (20233 lbf)	112 kN (2473 lbf)	112 kN (25179 lbf)
Fuerza de excavación del balde con Auto Power-up	95 kN (21357 lbf)	95 kN (21357 lbf)	118 kN (2473 lbf)	118 kN (26528 lbf)

	CX220C S2		CX240C ME	
Cucharón (ISO 6015)	1,3 m³ (1,7 yd³)		1,5 m³ (1,96 yd³) HD	
Brazo	2,94 m (9' 7,8")	2,40 m (7' 10,5")	2,45 m (8')	
Fuerza de excavación del brazo	101 kN (22706 lbf)	122 kN (27427 lbf)	125 kN (28101 lbf)	
Fuerza de excavación del balde	109 kN (24504 lbf)	130 kN (29225 lbf)	134 kN (30124 lbf)	
Fuerza de excavación	138 kN (31024 lbf)	138 kN (31024 lbf)	157 kN (35295 lbf)	
Fuerza de excavación del balde con Auto Power-up	148 kN (33272 lbf)	148 kN (33272 lbf)	168 kN (37768 lbf)	

	CX350C		CX370C ME	
Cucharón (ISO 6015)	2,0 m³ (2,61 yd³) HD		HD 2,7 m³ (3,53 yd³)	
Brazo	HD 2,21 m (7' 3")	HD 3,25 m	HD 2,21 m (7' 3")	
Fuerza de excavación del brazo con Auto Power-up	231 kN (51931 lbf)	167 kN (37543 lbf)	218 kN (49008 lbf)	
Fuerza de excavación del brazo con Auto Power-up	251 kN (56427 lbf)	181 kN (40690 lbf)	236,7 kN (53212 lbf)	
Fuerza de excavación del balde	246 kN (55303 lbf)	246 kN (55303 lbf)	265,8 kN (59754 lbf)	
Fuerza de excavación del balde con Auto Power-up	267 kN (60024 lbf)	267 kN (60024 lbf)	288,6 kN (64880 lbf)	

ISO		CONFORMIDADES ISO	
ROPS			12117-2:2008
FOPS nivel 1			10262:1998
Cinturón de seguridad: requisitos y ensayos de rendimiento			6683:2005
Asiento del operador: dimensiones y requisitos			11112:1995
Vibración del asiento			7096:2000
Controles del operador			110968:2004
Monitor de la máquina			6011:2003
Símbolos para controles del operador y otras pantallas: símbolos comunes			6405-1:2004
Símbolos para controles de operador y otras pantallas: símbolos específicos para máquinas, equipos y accesorios			6405-2:1993
Zonas de comodidad y alcance para los controles			6682:1995
Sistema de control de la máquina: criterios de rendimiento y pruebas de seguridad funcional			15998:2008
			5006:2006
Visibilidad			14401-1:2004
			14401-2:2004
Ruido			
Interno			6396:2008
Externo			6395:2008
Presión sobre el suelo			16754:2008
Fuerza de excavación			6015:2006
Terminología y especificaciones comerciales			7135:2009
Capacidades de elevación			10567:2007

LA ASISTENCIA ES ESTÁNDAR.

CASE Care es un programa único que abarca varios servicios, que van desde el mantenimiento preventivo y correctivo de su máquina a la gestión de flotas vía satélite. CASE también pone a disposición capacitación on-line gratuita para operadores de toda la línea.

Porque entendemos lo importante que es contar con una mayor disponibilidad de su equipo, CASE ofrece el programa de monitoreo de fluidos SystemGard®. Este programa verifica y controla la salud interna de los componentes de la máquina. Consulte todos los tipos de servicios CASE Care en nuestro sitio www.casece.com/latam/es-la.



SOLUCIONES DE ASISTENCIA DE PRODUCTOS MÁS ROBUSTAS

Su concesionario CASE sabe cómo usted puede maximizar la inversión y el tiempo de actividad de su equipo – con partes originales, servicio especializado y una variedad completa de soluciones de asistencia al producto de CASE. Los concesionarios CASE tienen acceso exclusivo a la herramienta de diagnóstico Electronic Service Tool (EST), que rápidamente identifica problemas en la máquina. Solicite más información a su concesionario.



OPCIONES FINANCIERAS FLEXIBLES

Los programas de financiación especializados lo colocan en el banco del operador de un equipo CASE, mientras que las garantías increíbles y planes de protección integrales aseguran que su equipo esté protegido. Todo esto a través del Banco CNH Industrial Capital, el Banco de CASE en Argentina. Como la única empresa financiera dedicada a CASE, ofrecemos productos y servicios sólidos desarrollados de acuerdo con sus necesidades específicas. Y somos los únicos que contamos con el apoyo de los profesionales de servicios de su concesionario CASE.





Quien es cliente **CASE** cuenta con un canal de comunicación directo con la marca.

CASE Customer Assistance (Asistencia al Cliente de **CASE**) es un programa de atención diferenciado, con la agilidad que precisa y la calidad que usted merece. Por tanto, donde quiera que se encuentre y precise de **CASE**, basta hacer una llamada. Estamos conectados a usted 24 horas al día, siete días por semana. **CASE Customer Assistance**. Contigo donde estés.

-  **ARGENTINA: 0800-266-1374**  **+54 11 48535831**
-  **BRASIL: 0800-727-2273**  **+55 31 2107-2045**
-  **COLÔMBIA: 01-800-944-8372**
-  **PERU: 0800-77-270**

Fábricas:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

COMUNICACIONES AMERICA LATINA

Case se reserva el derecho de realizar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de publicación, pero están sujetos a alteraciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales y accesorios y pueden no incluir todos los equipamientos-standard.

CCEE0143 - 02/2021

CaseCe.com

