

**EXCAVADORAS HIDRÁULICAS**  
**CASE CX - SÉRIE C**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**DURABILIDAD**  
**Y BAJO CONSUMO**  
**DE COMBUSTIBLE**

[caseCE.com](http://caseCE.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842.**

## **INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD**

La eficiencia de los procesos productivos está siendo evaluada y estudiada exhaustivamente para mantener competitivas a las empresas, por lo tanto, la apelación del mercado para productos duraderos y mejor productividad y el eslogan del momento.

En línea con la tendencia y la demanda del mercado, Case Construction trae su nueva serie de excavadoras hidráulicas, Manteniendo su calidad e eficiencia hidráulica reconocida, el foco en el desarrollo de esta nueva serie fue en la durabilidad Y la eficiencia del consumo.

Para ello, esta nueva serie ganó refuerzos adicionales en los implementos (pluma, brazos, Cucharón y chasis) que garantizan la máxima durabilidad. El sistema hidráulico ha sido optimizado que proporciona una mejor distribución del flujo de las bombas en los movimientos combinados, todas las tuberías ha cambiado el ancho para evitar las pérdidas de carga máxima.

El motor a su vez también tuvo su ajuste para adaptarse a diferentes condiciones de funcionamiento y medioambiente, el ajuste del par y la potencia durante el funcionamiento para mantener la producción y una mayor eficiencia en el consumo. Esta flexibilidad operativa del software garantiza una reducción del consumo en 14% promedio en comparación con la serie anterior, ya reconocida por su eficiencia en el consumo.

## **GESTIÓN AVANZADA DE LA ENERGÍA**

Gracias a la inserción de 5 nuevas funciones operativas, las excavadoras de esta nueva serie presentan una excelente eficiencia productiva y de consumo.



### **BOOM ECONOMY CONTROL (BEC)**

Durante el movimiento hacia abajo del brazo, girando y cerrando el brazo para atacar el material, la velocidad del motor se reduce en 100 rpm ya que no se basa en la energía hidráulica para la acción

### **AUTOMATIC ECONOMY CONTROL (AEC)**

La presión residual en el sistema se reduce cuando los manipuladores (joysticks) están en la posición neutral y ninguno actuador está exigiendo flujo.

### **SWING RELIEF CONTROL (SWC)**

La potencia hidráulica en el movimiento de giro se controla cuidadosamente para evitar el desperdicio de energía hasta que la inercia es derrotada.



### **SPOOL STROKE CONTROL (SSC)**

Crea un ajuste automático de la presión durante las operaciones de excavación y nivelación. Ahorra combustible, al tiempo que mejora la controlabilidad para el operador en operaciones de excavación fina.

### **AUTO ENERGY SAVING (AES)**

Todas las excavadoras de la serie C también cuentan con el ralentí automático, lo que ralentiza el motor cuando ninguna función hidráulica se activa después de 5 segundos independientes de la posición del acelerador, además, esta función se puede activar manualmente en cualquier momento a través de un interruptor situado en la palanca de mando. También existe el apagado automático (programable), que apaga el motor después de 3 minutos de inactividad del sistema hidráulico.



## **TIER 3: BAJO CONSUMO, DURABILIDAD SUPERIOR**

Los modelos de la Serie C son impulsados por los nuevos motores electrónicos Isuzu, diseñado para aumentar el rendimiento de la máquina y optimizar el ahorro de combustible, los nuevos motores de adoptar un sistema de inyección sea menos sensible al combustible con alto contenido de azufre, lo que permite una mayor la vida útil de sus componentes.

Con los nuevos reguladores electrónicos, los motores proporcionan aumentos de potencia correspondientes a los requisitos hidráulicos en cualquier momento, lo que hace que las excavadoras de la serie C sean más productivas que los modelos anteriores. El consumo de combustible se ha mejorado gracias a la introducción de nuevas funciones hidráulicas y en el propio motor, por ejemplo el sistema Shut Down, que apaga el motor si no se utiliza ningún actuador durante 3 minutos.

Esta función se añadió a la función de ralentí automático que reduce la velocidad del motor al ralentí cuando no se utiliza ningún actuador durante 5 segundos. El consumo de combustible puede ser monitoreado constantemente por el operador durante el funcionamiento con la nueva función de calibrador ECO, que muestra en tiempo real, en una escala de diez, las fases del nivel de ahorro de energía. El Operador puede leer el consumo medio real de combustible acumulado en el monitor. Todas estas nuevas funciones ayudan al operador a optimizar la potencia del motor. Los nuevos motores cumplen con los últimos estándares Gb3 y Tier 3.

## **SERVICIO DE PRIMERA CLASE**

Todos los filtros y puntos de llenado regulares se agrupan para facilitar el acceso, con intervalos de cambio de aceite del motor establecidos en 500 horas.

Se utiliza un filtro sintético para el aceite hidráulico, proporcionando intervalos de cambio de 5,000 horas, y todos los pernos y casquillos (excepto de cucharón) utilizan el sistema de mantenimiento prolongado Case, lo que permite intervalos de engrase de hasta 1.000 horas.

Los intercambiadores de calor y radiadores están montados lado a lado para permitir un fácil acceso para la limpieza y una mejor refrigeración ya que esta condición todos los que entre aire fresco.

Como opción se suministra una bomba de llenado automático de 100 litros / min, que puede reducir el tiempo de inactividad con suministros regulares.

Las excavadoras CASE tienen una reputación envidiable de fiabilidad y durabilidad, una característica destinada a continuar con los nuevos modelos de la serie C.





## **ENTORNO DEL OPERADOR PRIMERA CLASSE**

La cabina de la excavadora CASE C-Series es 4,7% más espaciosa que los modelos anteriores, los componentes internos han sido reposicionados proporcionando un aumento del espacio del pie de 7,4% más (40 mm desde el asiento).

Los niveles de ruido se redujeron a estándares similares a los estándares automotrices, alrededor de 70 dBA, el asiento del operador con suspensión mecánica totalmente mecánica de muelles de baja frecuencia (opcionalmente neumática) ajustable para el confort del operador.

La estructura ROPS de la cabina montada sobre cojines hidráulicos asegura bajos niveles de vibración y proporciona una excelente visibilidad en todas las direcciones

Radio AM / FM con sintonización automática, bluetooth y el interruptor MUTE en la palanca de mando

El sistema de aire acondicionado con 9 difusores situados estratégicamente para una mejor distribución del aire, tiene un 24% más tasa de flujo de aire y aumento del 8% en el rendimiento.

consolas laterales ajustables independientes del asiento para una mejor ergonomía del operador durante la operación.

Cinturón de seguridad retráctil 2"

Vidrio templado con película de seguridad para garantizar la integridad del operador en caso de accidentes.



## **MONITOR COLOR MULTIFUNCIONAL**

Toda la información que el operador necesita, para tener el control de lo equipo y sus alrededores, están disponibles en la pantalla de LED de 7 ". Simplificado y autoexplicativo para comprobar el motor, sistema hidráulico, su pantalla también se puede dividir entre las dos opciones de cámara (vista posterior o lateral) cuando está disponible o seleccionada sólo uno.

Entre las informaciones disponibles en el panel, se incluyen el modo de trabajo y las opciones de selección, la velocidad de cambio, las luces de trabajo, la elección de la aplicación, el reloj, horómetro, junto con datos del sistema como temperaturas del aceite hidráulico y del motor, nivel de combustible además de los interruptores de accionamiento de accesorios. Cuando se selecciona, el indicador ECO muestra la función sistemas de ahorro de energía, que permiten al operador maximizar la eficiencia y ahorrar combustible.

El monitor puede ser configurado para trabajar en cualquiera de los 20 idiomas disponibles, y también se puede utilizar para el apoyo técnico y mantenimiento para acceder a las funciones de diagnóstico y la historia a bordo.



# EXCAVADORA HIDRÁULICA

## CASE CX130C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
 Modelo.....GJ-4JJ1X  
 Tipo Diesel de 4 tiempos, refrigerado por agua, 4 cilindros en línea sistema inyección common rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene certificación de emisiones Tier 3.  
 Cilindrada.....2999 cc  
 Diámetro/Carrera.....95,4 mm X 104,9 mm  
 Potencia SAE J1349 NET.....95 hp (70.9 kW) @ 2000 rpm  
 Par neto máximo (ISO 9249).....340 N.m (251 lbf.pié) @ 1600 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 129 l/min. @ 2000rpm  
 2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y sistema de regulación  
 Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
 Pluma/Brazo/Balde (con auto power up)....363 bar (5.265 psi)  
 Circuito do giro.....279bar (4.047 psi)  
 Desplazamiento.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
 Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
 Versión de tarjeta.....1  
 Número de rodillos inferiores (cada lado).....7  
 Número de zapatas (cada lado).....46  
 Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....14.1 rpm  
 Par de Giro.....33.000 N-m (24.340 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....260 L  
 Tank hidráulico.....157 L  
 Sistema de refrigeración.....16,2 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales de caudal variable  
 Vel. desplazamiento máximo.....5.6 km/h  
 Baja velocidad de los viajes.....3.4 km/h  
 Capacidad de subida.....70% (35°)  
 Fuerza de la tracción.....117 kN (86.295 lbf.pié)

### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,29 kgf/cm<sup>2</sup> con el brazo de 3,01m, baldede 0,55 m<sup>3</sup> e zapata de 700 mm

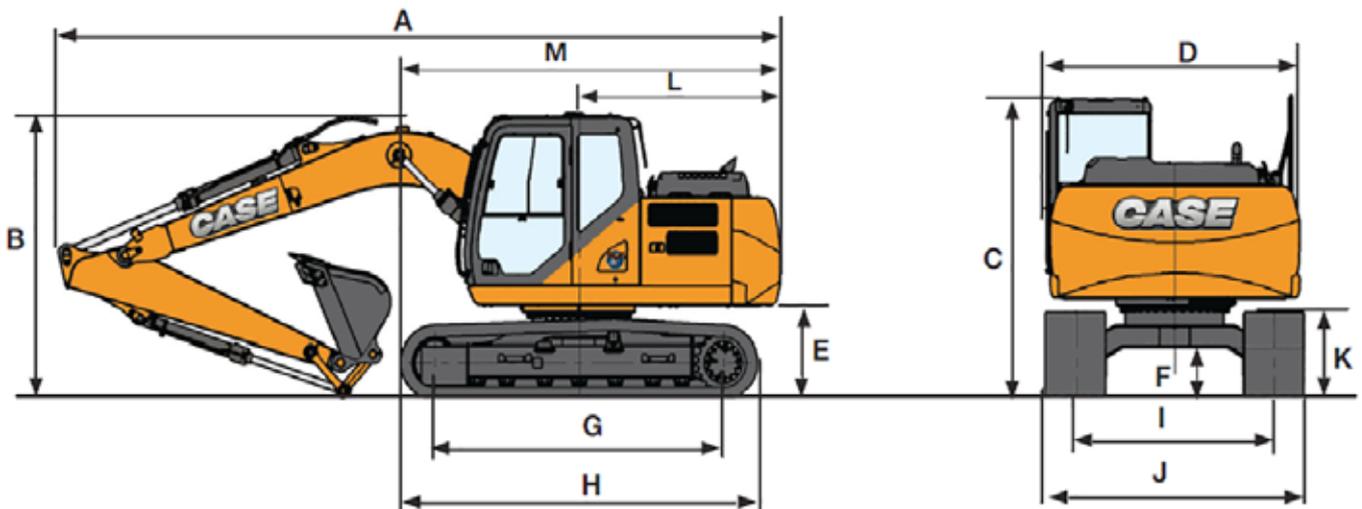
### PESO DE OPERACIÓN

12.900 kg (13.640 kg versión c/hoja) com Brazo 2.50 m, Balde 0,50 m<sup>3</sup>, Zapata 600 mm, operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno.

### HOJA (SI ESTÁ DISPONIBLE)

Largura da lâmina.....2590 mm  
 Altura da lâmina.....570 mm  
 Máx. Elevador acima do solo.....515 mm  
 Min. Cair abaixo do solo.....520 mm

## DIMENSIONES GENERALES



**CX130C****BRAZO 2,50 M****BRAZO 3,00 M****BRAZO 2,10 M**

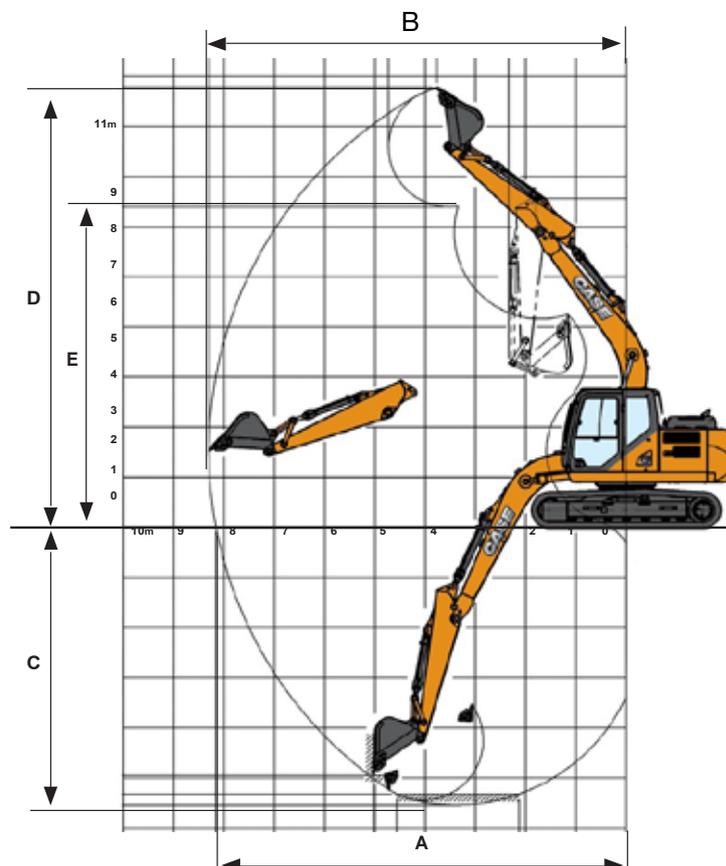
<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	7620 mm	7640 mm	7610 mm
Largo total con lanza + implementos	7920 mm	7940 mm	7910 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	2810 mm	2820 mm	710 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	2790 mm	2790 mm	2790 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	2540 mm	2540 mm	2540 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura superior	890 mm	890 mm	890 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	440 mm	440 mm	440 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3040 mm	3040 mm	3040 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	3760 mm	3760 mm	3760 mm
<b>I</b> - Ancho de vía	1990 mm	1990 mm	1990 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con zapatas 600 mm)	2590 mm	2590 mm	2590 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	790 mm	790 mm	790 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	2130 mm	2130 mm	2130 mm
<b>O</b> - Largo total (sin la conexión)	3880 mm	3880 mm	3880 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA ESTÁNDAR DE 2,50 m

**BRAZO 2,50 M****BRAZO 3,00 M****BRAZO 2,10 M**

Longitud de la pluma	4630 mm	4630 mm	4630 mm
Radio de giro balde	1210 mm	1210 mm	1210 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	178°	178°	178°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	8170 mm	8640 mm	7810 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	8310 mm	8770 mm	7960 mm
<b>C</b> - Profundidad máxima de excavación	5540 mm	6050 mm	5150 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	8770 mm	9050 mm	8550 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	6390 mm	6680 mm	6170 mm
<b>F</b> - Radio de giro trasero	2130 mm	2130 mm	2130 mm



# FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 0,5 m<sup>3</sup> Sumitomo)

(ISO 6015)	(BRAZO 2,50 M)	(BRAZO 3,00 M)	(BRAZO 2,10 M)
Fuerza excavación	62 kN	56 kN	70 kN
Con auto power-up	66 kN	60 kN	74 kN
Fuerza de excavación en el balde	90 kN	90 kN	90 kN
Con AUTO power-up			95 kN 95 kN 95 kN

## EXCAVADORA HIDRÁULICA CASE CX180C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....AI-4JJ1X  
Tipo Diesel de 4 tiempos, refrigerado por agua, 4 cilindros en línea sistema inyección common rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....2999 cc  
Diámetro/Carrera.....95,4 mm X 104,9 mm  
Potencia líquida SAE J1349...119,6 hp (89.2 kW) @ 2000 rpm  
Par neto máximo (ISO 9249).....412 N.m (304 lbf.pié) @ 1800 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 142 l/min. @ 2000rpm  
2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y sistema de regulación  
Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up)....363 bar (5.265 psi)  
Circuito de giro.....279bar (4.047 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternador.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Vección de tarjeta.....1  
Número de rodillos inferiores (cada lado).....7  
Número de zapatas (cada lado).....44  
Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....11,4 rpm  
Par de Giro.....45.100 N-m (33.264 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....300 L  
Tank hidráulico.....165 L  
Sistema de refrigeración.....16,2 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales de caudal variable  
Vel. desplazamiento máximo.....5.2 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....2.7 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....161 kN (118.747 lbf.pié)

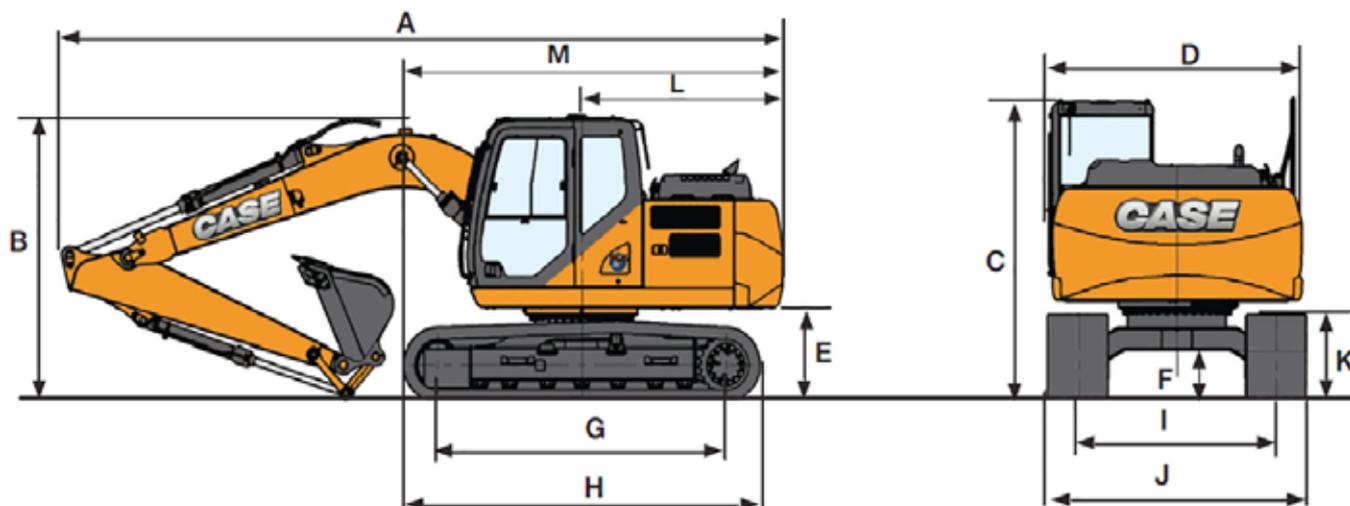
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,42 kg/cm<sup>2</sup> (5,97 psi) con brazo 2,62 m, balde 0,62 m<sup>3</sup>, zapata de 600 mm.

### PESO DE OPERACIÓN

17.200 kg con brazo 2,62 m, Balde 0,62 m<sup>3</sup>, zapata 600 mm, operador, lubricante, refrigerante líquido, el depósito de combustible lleno.

## DIMENSIONES GENERALES



### CX180C

### BRAZO 2,62 M

### BRAZO 3,05 M

<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	8440 mm	8500 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	2960 mm	3130 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	2940 mm	2940 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	2540 mm	2540 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura superior	1020 mm	1020 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	420 mm	420 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3190 mm	3190 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	3990 mm	3990 mm
<b>I</b> - Ancho de vía	1990 mm	1990 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con zapatas 600 mm)	2590 mm	2590 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	920 mm	920 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	2450 mm	2450 mm
<b>M</b> - Largo total (sin accesorio)	4410 mm	4410 mm

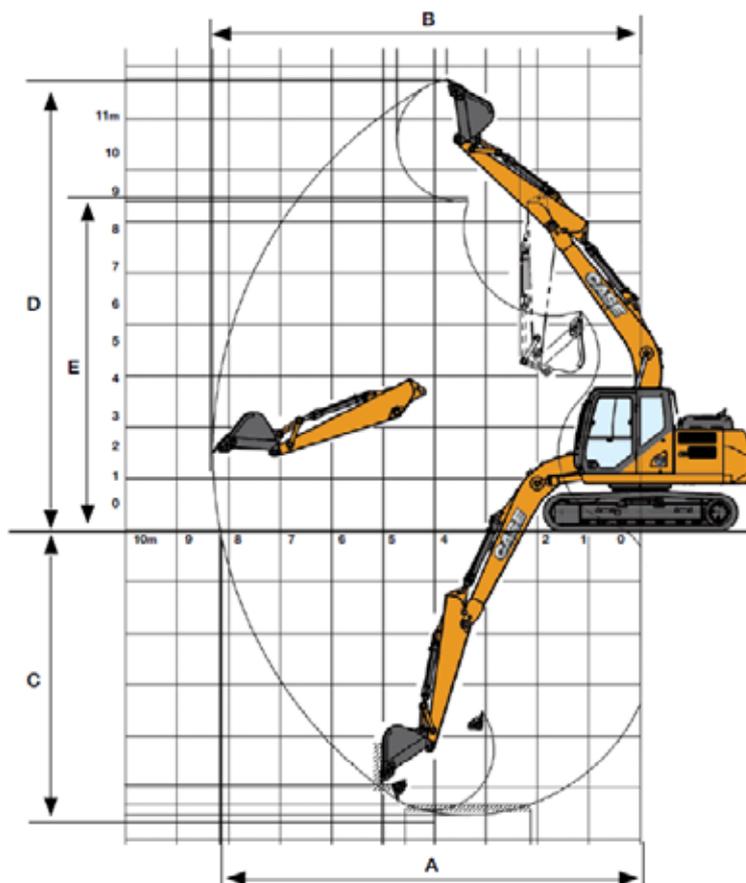
## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA ESTÁNDAR DE 2,62 m

### BRAZO 2,62 M

### BRAZO 3,05 M

Longitud de la pluma	5150 mm	5150 mm
Radio de giro balde	1350 mm	1350 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	178°	178°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	8870 mm	9220 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	9040 mm	9380 mm
<b>C</b> - Profundidad máxima de excavación	6060 mm	6490 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	9240 mm	9290 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	6610 mm	6690 mm
<b>F</b> - Radio de giro trasero	2450 mm	2450 mm



## FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 0,62 m<sup>3</sup>)

ISO 6015

BRAZO 2,62 M

BRAZO 3,05 M

Fuerza de excavación sobre el brazo	79 kN	72 kN
Con AUTO power up	84 kN	77 kN
Fuerza de excavación en el balde	112 kN	112 kN
Con AUTO Power Up	118 kN	118 kN

# EXCAVADORA HIDRÁULICA

## CASE CX210C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
 Modelo.....GI-4HK1X  
 Tipo Diesel de 4 tiempos, refrigerado por agua, 4 cilindros en línea sistema inyección common rail, turboalimentado con intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene certificación de emisiones Tier 3.  
 Cilindrada.....5193 cc  
 Diámetro/Carrera.....115 mm X 195 mm  
 Potencia SAE J1349 NET.....159,48 hp (117.3 kW) @ 1800 rpm  
 Par neto máximo (ISO 9249).....608 N.m (62 kgf.m) @ 1600 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 211 l/min. a 1800 rpm  
 2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y sistema de regulación  
 Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
 Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....368 bar (5.337 psi)  
 Circuito de giro.....294 bar (4.264 psi)  
 Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
 Alternador.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
 Número de rodillos (cada lado).....8

Número de zapatas (cada lado).....49  
 Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....11.5 rpm  
 Par de Giro.....64.000 N-m (47.204 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....410 L  
 Tanque hidráulico.....240 L  
 Sistema de refrigeración.....30,8 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales de caudal variable  
 Vel. de desplazamiento máximo.....5,6 km/h  
 Baja velocidad de los viajes.....3,4 km/h  
 Capacidad de subida.....70% (35°)  
 Fuerza de la tracción.....188 kN (138.661 lbf.pié)

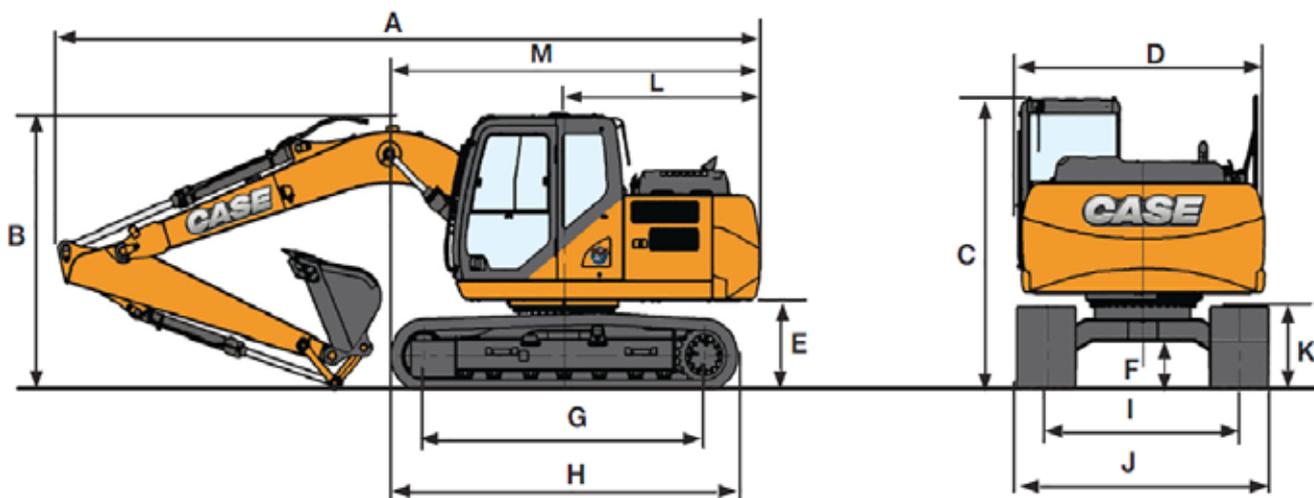
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,44 kgf/cm<sup>2</sup> con el brazo de 2,40m, balde de 1,0 m<sup>3</sup>, operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido, depósito de combustible lleno e zapatas de 600 mm.

### PESO DE OPERACIÓN

21,400 kg con brazo de 2,40m, balde de 1,0 m<sup>3</sup>, operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido, depósito de combustible lleno e zapatas de 600 mm.

## DIMENSIONES GENERALES

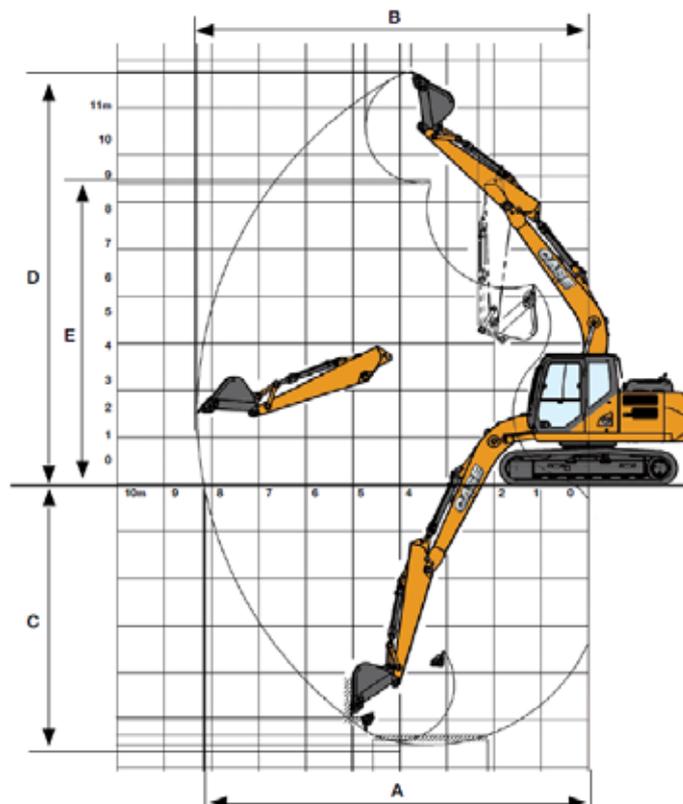


**CX210C****BRAZO 2,94 M****BRAZO 2,40 M**

<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	9400 mm	9480 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	2970 mm	3190 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	2950 mm	2940 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	2770 mm	2770 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura superior	1040 mm	1040 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	440 mm	440 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3660 mm	3660 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	4470 mm	4470 mm
<b>I</b> - Ancho de vía	2390 mm	2390 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con zapatas 600 mm)	2990 mm	2990 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	920 mm	920 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	2750 mm	2750 mm
<b>M</b> - Largo total (sin accesorio)	4950 mm	4950 mm

**DATOS DE FUNCIONAMIENTO****LANZA ESTÁNDAR DE 2,94 m****BRAZO 2,94 M****BRAZO 2,40 M**

Longitud de la pluma	5700 mm	5700 mm
Radio de giro balde	1450 mm	1450 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	177°	175°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	9730 mm	9240 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	9900 mm	9420 mm
<b>C</b> - Profundidad máxima de excavación	6650 mm	6110 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	9610 mm	9410 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	6810 mm	6590 mm
<b>F</b> - Radio de giro trasero	2720 mm	2720 mm



## FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 1,0 m<sup>3</sup> Sumitomo)

ISO 6015

BRAZO DE 2,94 M

BRAZO DE 2,40 M

Fuerza de excavación sobre el brazo	103 kN	123 kN
Con AUTO power-up	110 kN	132 kN
Fuerza de excavación en el balde	142 kN	142 kN
Con AUTO power-up	152 kN	152 kN

## EXCAVADORA HIDRÁULICA CASE CX240B - MH

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....AH-4HK1X  
Tipo.....Ciclo diésel de 4 tiempos,  
enfriado por refrigerante líquido, 4 cilindros en línea,  
sistema de inyección common rail, turbocompresor  
e intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene  
certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....5193 cc  
Diámetro/Carrera.....115 mm X 195 mm  
Potencia SAE J1349 NET.....177,08 hp (132.1 kW)  
@ 2000 rpm  
Par neto máximo (SAE J1349 NE)....636 N.m (469.09 lbf.pie)  
@ 1.500 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 234 l/min. a 2000 rpm  
2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y  
sistema de regulación  
Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....368 bar  
(5.337 psi)  
Circuito do giro.....270 bar (3.916 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Número de rodillos (cada lado).....9  
Número de zapatas (cada lado).....51  
Tipo de zapata.....Zapato plano

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....10.7 rpm

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....410 L  
Tanque hidráulico.....250 L  
Sistema de refrigeración.....25.2 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....Variable displacement axial  
piston motor  
Vel. despazamiento máximo.....5.5 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....3.5 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....216 kN (48.559 lbf.pie)

### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0.64 kgf/cm<sup>2</sup> con 5,00 m de brazo, masa de agarre para  
la basura (1760kg), zapato plano de 600 mm.

### PESO DE OPERACIÓN

31,100 kg con brazo de 5,00 m, masa de agarre para  
basura (1760kg), zapata plana de 600 mm, operador,  
lubrificante, refrigerante y depósito de combustible  
lleno.

## DIMENSIONES GENERALES

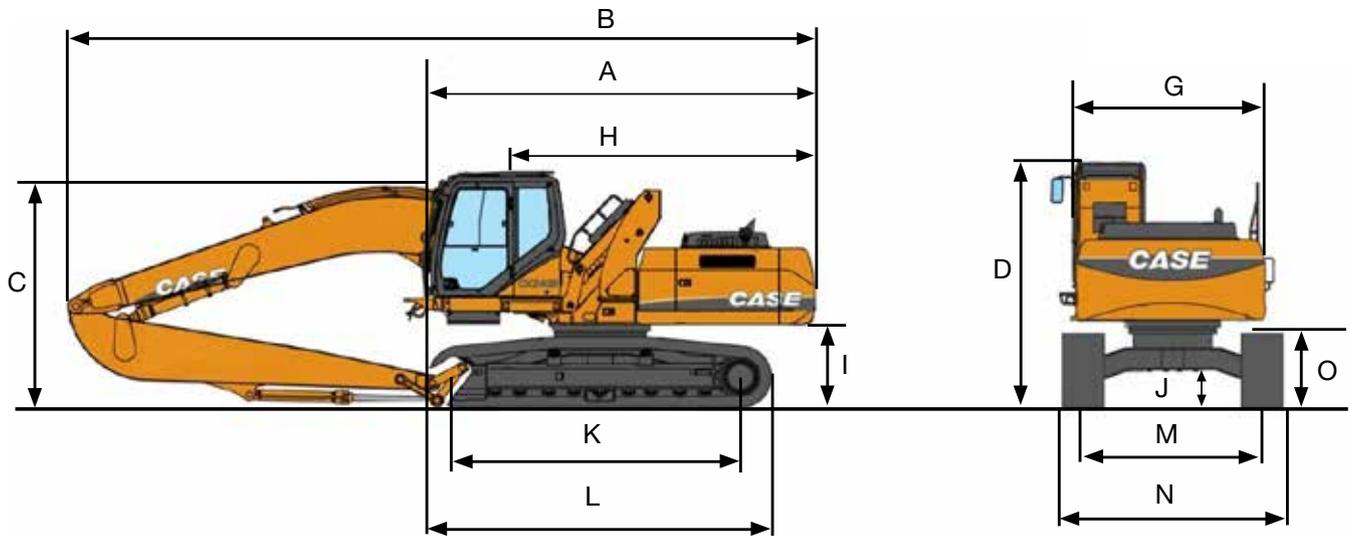


imagen 1

**CX240B - MH**

**BRAZO 5,00 M**

<b>A</b> - Longitud total (sin accesorio)	5580 mm
<b>B</b> - Longitud total (con accesorio)	10230 mm
<b>C</b> - Altura total (con accesorio)	3250 mm
<b>D</b> - Altura mínima de la cabina	3250 mm
<b>E</b> - Altura máxima de la cabina (imagen 2)	5550 mm
<b>F</b> - Carrera del elevador de la cabina (imagen 2)	2300 mm
<b>G</b> - Ancho total de la estructura superior	2980 mm
<b>H</b> - Rango de oscilación (extremo trasero)	2950 mm
<b>I</b> - Altura libre bajo estructura superior	1140 mm
<b>J</b> - Distancia mínima al suelo	480 mm
<b>K</b> - Base de la rueda (centro a centro de las ruedas)	3840 mm
<b>L</b> - Longitud total de la oruga	4650 mm
<b>M</b> - Ancho de vía	2590 mm
<b>N</b> - Ancho total del tren de rodaje (con zapatas de 600 mm)	3190 mm
<b>O</b> - Altura de las orugas	970 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### MASA DE AGARRE PARA LA BASURA (1760kg)

BRAZO 5,00 M

A - Logitud de la pluma	7100 mm
B - Alcance máximo en GRP	11420 mm
C - Alcance máximo	11580 mm
D - Profundidad máxima	3610 mm
E - Altura máxima	12680 mm

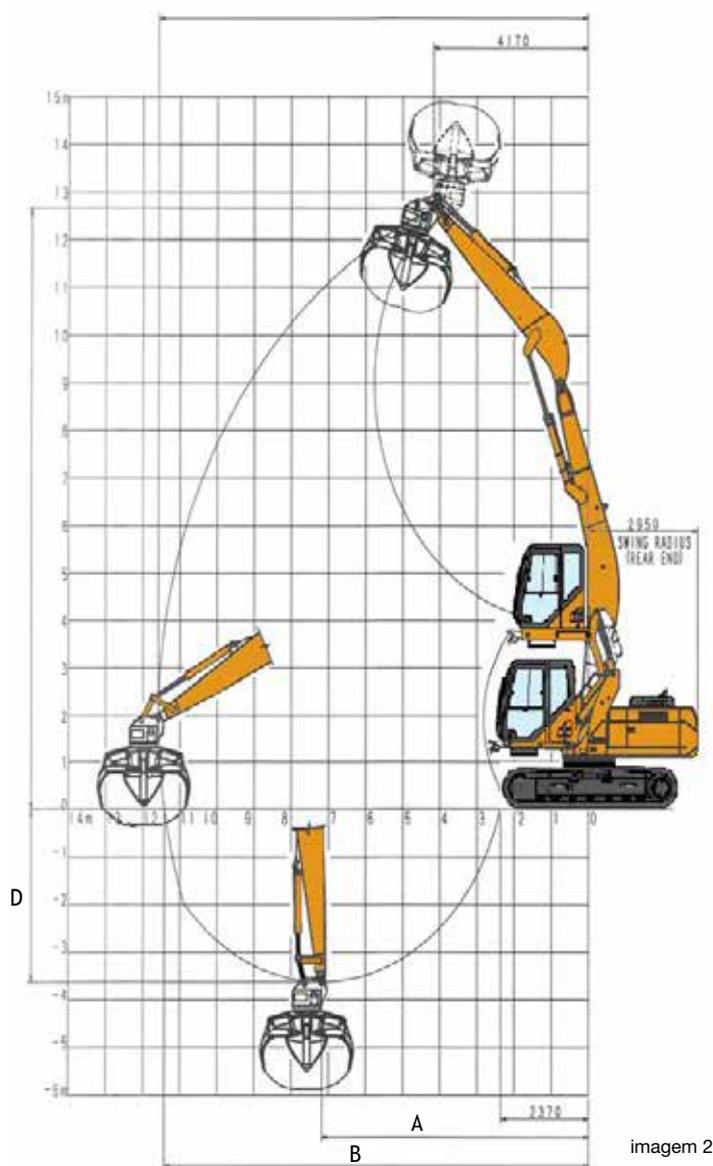


imagen 2

# EXCAVADORA HIDRÁULICA

## CASE CX250C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....GH-4HK1X  
Tipo.....Ciclo diésel de 4 tiempos,  
enfriado por refrigerante líquido, 4 cilindros en línea,  
sistema de inyección common rail, turbocompresor  
e intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene  
certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....5193 cc  
Diámetro/Carrera.....104 mm X 132 mm  
Potencia SAE J1349 NET.....178,25 hp (132.1 kW)  
@ 2000 rpm  
Par neto máximo (ISO 9249).....622 N.m (63,43 kgf.m)  
@ 1800 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 234 l/min. @ 1800 rpm  
2 bombas de pistão axial com deslocamento variável e  
sistema de regulagem  
Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....368 bar  
(5.337 psi)  
Circuito do giro.....289 bar (4.264 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Número de rodillos (cada lado).....9

Número de zapatas (cada lado).....51  
Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....11.0 rpm  
Par de Giro.....74,900 N.m (55.244 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....410 L  
Tanque hidráulico.....250 L  
Sistema de refrigeración.....30,2 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales  
de caudal variable  
Vel. despazamiento máximo.....5.5 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....3.5 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....201 kN (148.250 lbf.pié)

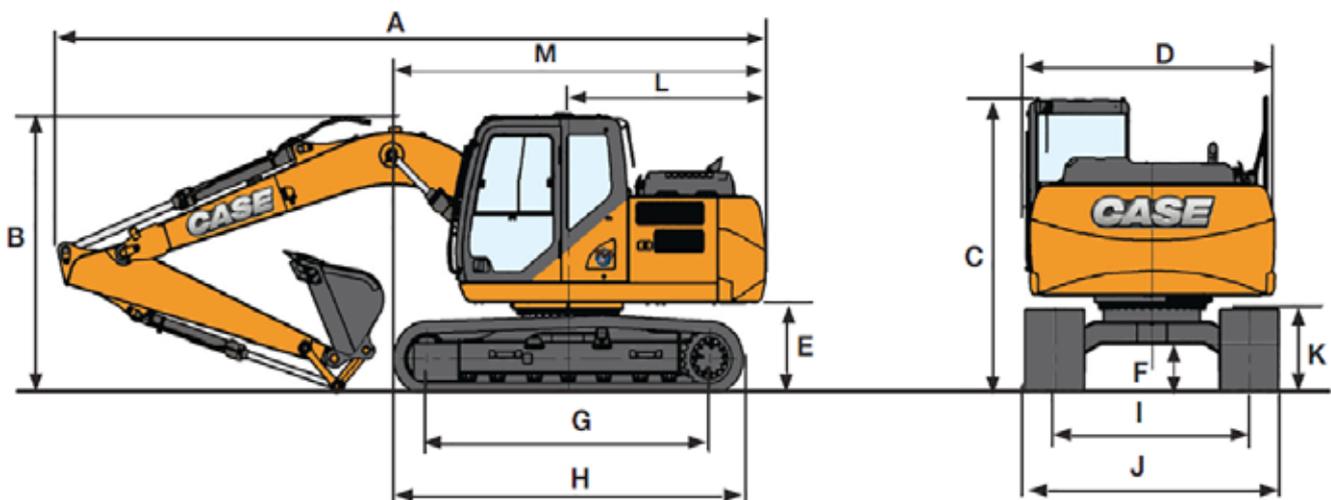
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,51 kg/cm<sup>2</sup> con brazo de 3.0 m, balde de 1.1 m<sup>3</sup>,  
operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido,  
depósito de combustible lleno e zapata de 600 mm

### PESO DE OPERACIÓN

25,300 kg/cm<sup>2</sup> con brazo de 3.0 m, balde de 1.1 m<sup>3</sup>,  
operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido,  
depósito de combustible lleno e zapata de 600 mm.

## DIMENSIONES GENERALES

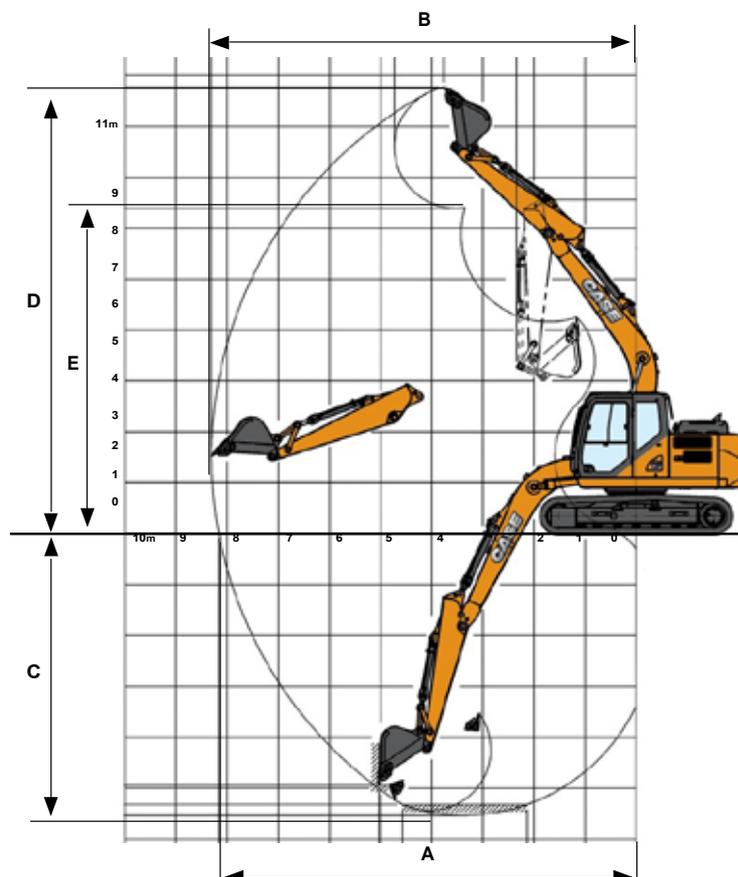


**CX250C****BRAZO 3,00 M****BRAZO 2,50 M****BRAZO 3,50 M**

<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	9930 mm	9980 mm	9910 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	3150 mm	3310 mm	3310 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	3000 mm	3000 mm	3000 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	2770 mm	2770 mm	2770 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura	1100 mm	1100 mm	1100 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	440 mm	440 mm	440 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3840 mm	3840 mm	3840 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	4650 mm	4650 mm	4650 mm
<b>I</b> - Ancho de vía	2590 mm	2590 mm	2590 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con zapata de 600 mm)	3190 mm	3190 mm	3190 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	940 mm	940 mm	940 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	2950 mm	2950 mm	2950 mm
<b>M</b> - Largo total (sin accesorio)	5270 mm	5270 mm	5270 mm

**DATOS DE FUNCIONAMIENTO****LANZA ESTÁNDAR DE 3,0 m****BRAZO 3,00 M****BRAZO 2,50 M****BRAZO 3,50 M**

Longitud de la pluma	5850 mm	5850 mm	5850 mm
Radio de giro del balde	1580 mm	1580 mm	1580 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	175°	175°	175°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	10100 mm	9630 mm	10620 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	10280 mm	9820 mm	10790 mm
<b>C</b> - Profundid máxima de excavación	6900 mm	6400 mm	7420 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	9760 mm	9560 mm	10070 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	6760 mm	6550 mm	7060 mm
Radio de giro trasero	2940 mm	2940 mm	2940 mm



# FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 1,1 m<sup>3</sup> Sumitomo)

ISO 6015

BRAZO 3,00 M BRAZO 2,50 M BRAZO 3,50 M

	BRAZO 3,00 M	BRAZO 2,50 M	BRAZO 3,50 M
Fuerza de excavación sobre el brazo	120 kN	141 kN	107 kN
Con AUTO power-up	129 kN	151 kN	115 kN
Fuerza de excavación en el balde	162 kN	162 kN	162 kN
Con AUTO power-up	174 kN	174 kN	174 kN

## EXCAVADORA HIDRÁULICA CASE CX300C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....GH-6HK1XKSS  
Tipo.....Ciclo diésel de 4 tiempos,  
enfriado por refrigerante líquido, 6 cilindros en línea,  
sistema de inyección common rail, turbocom- presor  
e intercooler refrigerado por aire Este motor tiene  
certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....7790 cc  
Diámetro/Carrera.....115 mm X 125 mm  
Potencia SAE J1349 NET.....270,8 hp (202 kW)  
@ 2000 rpm  
Par neto máximo (ISO 9249).....989 N.m (730 lbf.pié)  
@ 1500 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 234 l/min. @ 1800 rpm  
2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y  
sistema de regulación  
Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....373 bar  
(5.300 psi)  
Circuito do giro.....304 bar (4.320 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Número de rodillos (cada lado).....9  
Número de zapatas (cada lado).....50  
Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....11.0 rpm  
Par de Giro.....92.100 N.m (67.930 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....450 L  
Tanque hidráulico.....300 L  
Sistema de refrigeración.....30,8 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales  
de caudal variable  
Vel. despazamiento máximo.....5.7 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....3.3 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....233 kN (171.852 lbf.pié)

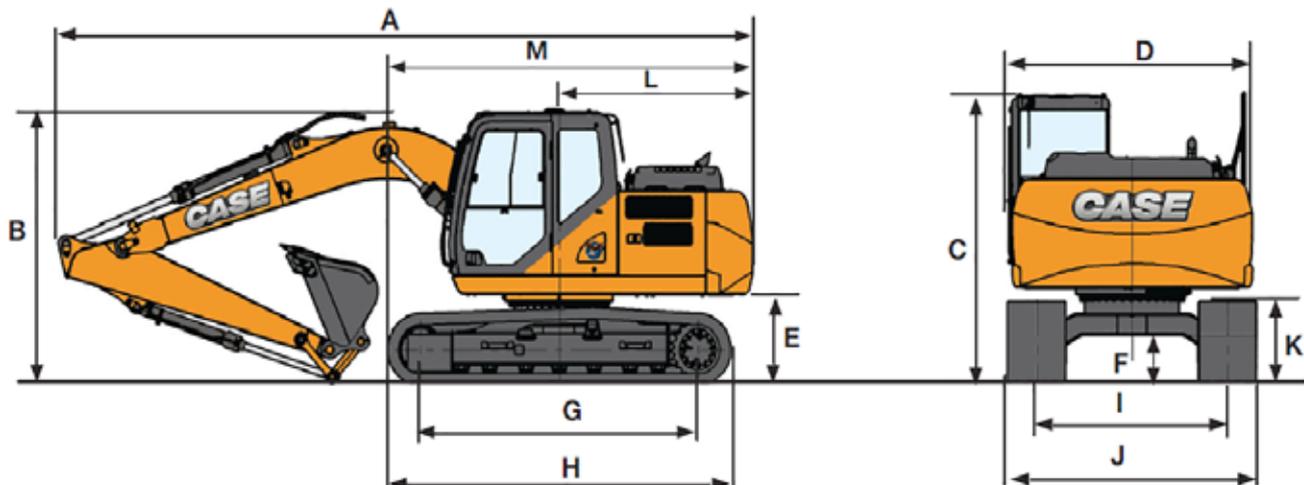
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,57 kg/cm<sup>2</sup> con brazo de 3,18 m, balde de 1.3 m<sup>3</sup>,  
operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido e  
depósito de combustible lleno e zapatas de 600 mm

### PESO DE OPERACIÓN

29.800 kg con brazo 3.18 m, balde 1.3 m<sup>3</sup>, zapata 600  
mm, operador, lubricante, refrigerante líquido e depósito  
de com- bustible lleno e zapatas de 600 mm.

## DIMENSIONES GENERALES



CX300C	BRAZO 3,18 M	BRAZO 2,65 M	BRAZO 3,66 M
A - Largo total (con accesorio)	10450 mm	10480 mm	10470 mm
B - Altura total (con accesorio)	3260 mm	3440 mm	3460 mm
C - Altura de la cabina	3090 mm	3090 mm	3090 mm
D - Anchura total de la estructura superior	2890 mm	2890 mm	2890 mm
E - Espacio debajo de la estructura	1180 mm	1180 mm	1180 mm
F - Distancia mínima al suelo	470 mm	470 mm	470 mm
G - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3980 mm	3980 mm	3980 mm
H - Longitud total de las esteras	4850 mm	4850 mm	4850 mm
I - Ancho de vía	2600 mm	2600 mm	2600 mm
J - Anchura total del tren rodaje (con zapata de 600 mm)	3200 mm	3200 mm	3200 mm
K - Altura de orugas	1040 mm	1040 mm	1040 mm
L - Radio de giro trasero	3160 mm	3160 mm	3160 mm
M - Largo total (sin accesorio)	5580 mm	5580 mm	5580 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA ESTÁNDAR DE 3,18 m

	BRAZO 3,18 M	BRAZO 2,65 M	BRAZO 3,66 M
Longitud de la pluma	6150 mm	6150 mm	6150 mm
Radio de giro del balde	1570 mm	1570 mm	1570 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	176°	176°	176°
A - Alcance máxima a nivel del suelo	10500 mm	10040 mm	10990 mm
B - Alcance máximo	10670 mm	10220 mm	11160 mm
C - Profundid máxima de excavación	7100 mm	6570 mm	7580 mm
D - Altura máxima de excavación	10060 mm	9930 mm	10390 mm
E - Altura máxima de descarga	7090 mm	6940 mm	7390 mm
F - Radio de giro trasero	3150 mm	3150 mm	3150 mm

# FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 1,3 m<sup>3</sup> Sumitomo)

ISO 6015

BRAZO 3,18 M BRAZO 2,65 M BRAZO 3,66 M

Fuerza de excavación sobre el brazo	121,6 kN	140,2 kN	109,8 kN
Con AUTO power-up	132,4 kN	153,0 kN	118,7 kN
Fuerza de excavación en el balde	174,6 kN	174,6 kN	174,6 kN
Con AUTO power-up	190,2 kN	190,2 kN	190,2 kN

## EXCAVADORA HIDRÁULICA CASE CX350C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....GH-6HK1X  
Tipo.....Ciclo diésel de 4 tiempos,  
enfriado por refrigerante líquido, 6 cilindros en línea,  
sistema de inyección common rail, turbocompresor  
e intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene  
certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....7790 cc  
Diámetro/Carrera.....115 mm X 125 mm  
Potencia SAE J1349 NET.....268,2 hp (200 kW)  
@ 2000 rpm  
Par neto máximo (ISO 9249).....983 N.m (725 lbf.pié)  
@ 1500 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 300 l/min. @ 2000 rpm  
2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y  
sistema de regulación  
Pluma/Brazo/Balde.....343 bar (4.975 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....373 bar  
(5.300 psi)  
Circuito do giro.....304 bar (4.320 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Número de rodillos (cada lado).....8  
Número de zapatas (cada lado).....48  
Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....10.0 rpm  
Par de Giro.....112.100 N.m (82.607 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....580 L  
Tanque hidráulico.....350 L  
Sistema de refrigeración.....32,9 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales  
de caudal variable  
Vel. despazamiento máximo.....5.4 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....3.4 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....263 kN (193.978 lbf.pié)

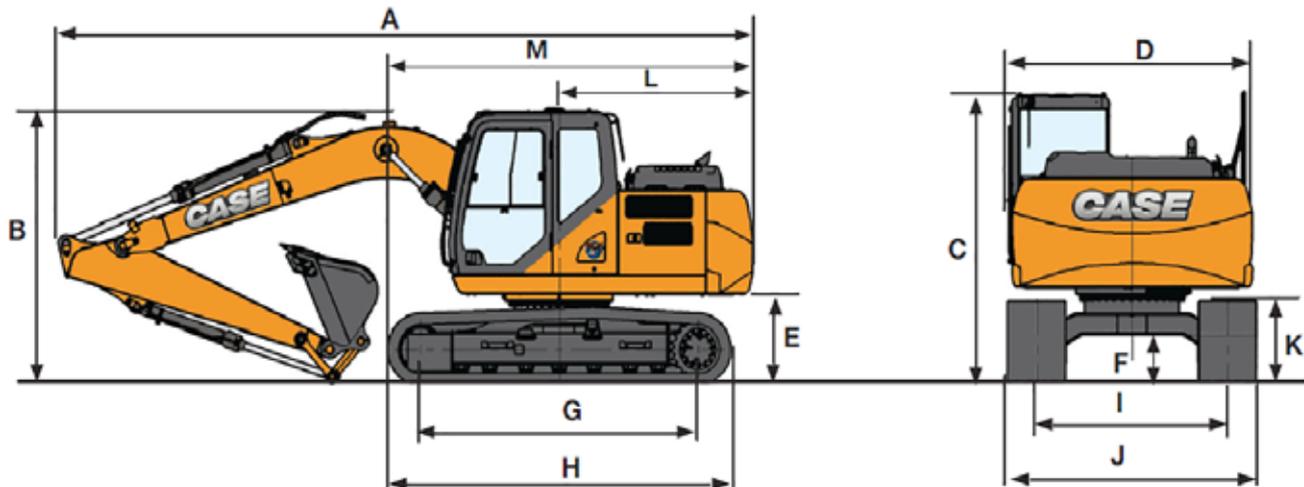
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,69 kg/cm<sup>2</sup> con brazo de 2,63 m, balde de 1.8 m<sup>3</sup>,  
operador de 75kg, lubricantes, refrigerante líquido,  
depósito de combustible lleno e zapata de 600 mm.

### PESO DE OPERACIÓN

37.000 kg con brazo 2,63 m, balde 1.8 m<sup>3</sup> Sumitomo,  
zapata 600 mm, operador, lubricante, refrigerante líquido  
e depósito de combustible lleno e zapata de 600 mm.

## DIMENSIONES GENERALES

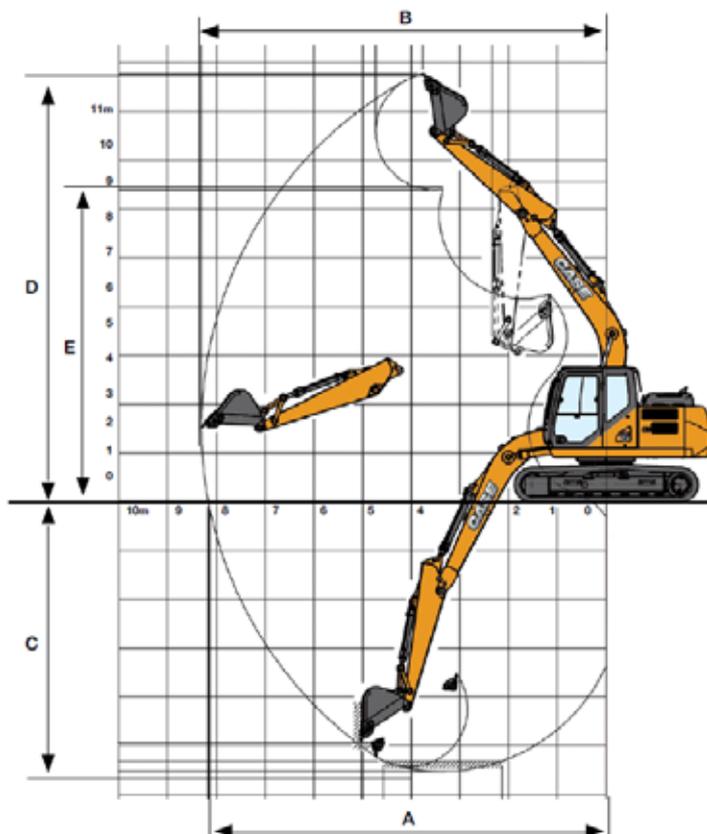


CX350C	BRAZO 2,63 M	BRAZO 2,21 M	BRAZO 3,25 M	BRAZO 4,04 M
A - Largo total (con accesorio)	11230 mm	11350 mm	11140 mm	11200 mm
B - Altura total (con accesorio)	3640 mm	3650 mm	3420 mm	3650 mm
C - Altura de la cabina	3130 mm	3130 mm	3130 mm	3130 mm
D - Anchura total de la estructura superior	3030 mm	3030 mm	3030 mm	3030 mm
E - Espacio debajo de la estructura	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
F - Distancia mínima al suelo	480 mm	480 mm	480 mm	480 mm
G - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	4040 mm	4040 mm	4040 mm	4040 mm
H - Longitud total de las esteras	4980 mm	4980 mm	4980 mm	4980 mm
I - Ancho de vía	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
J - Anchura total del tren rodaje ( con zapata de 600 m)	3200 mm	3200 mm	3200 mm	3200 mm
K - Altura de orugas	1090 mm	1090 mm	1090 mm	1090 mm
L - Radio de giro trasero	3520 mm	3520 mm	3520 mm	3520 mm
M - Largo total (sin accesorio)	6010 mm	6010 mm	6010 mm	6010 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA STANDARD DE 2.63 m

	BRAZO 2,63 M	BRAZO 2,21 M	BRAZO 3,25 M	BRAZO 4,04 M
Longitud de la pluma	6.450 mm	6.450 mm	6.450 mm	6.450 mm
Radio de giro del balde	1.680 mm	1.680 mm	1.680 mm	1.680 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	173°	173°	173°	173°
A - Alcance máxima a nivel del suelo	10.470 mm	9.990 mm	10.980 mm	11.720 mm
B - Alcance máximo	10.670 mm	10.200 mm	11.170 mm	11.900 mm
C - Profundid máxima de excavación	6.730 mm	6.300 mm	7.340 mm	8.140 mm
D - Altura máxima de excavación	10.320 mm	9.850 mm	10.370 mm	10.670 mm
E - Altura máxima de descarga	7.140 mm	6.770 mm	7.230 mm	7.540 mm
F - Radio de giro trasero	3550 mm	3550 mm	3550 mm	3550 mm



## FUERZA DE EXCAVACIÓN

(CON BALDE 1,8 m<sup>3</sup> HD)

ISO 6015

BRAZO 2,63 M    BRAZO 2,21 M    BRAZO 3,25 M    BRAZO 4,04 M

Fuerza de excavación sobre el brazo	196 kN	228 kN	165 kN	141 kN
Con AUTO power-up	213 kN	248 kN	179 kN	153 kN
Fuerza de excavación en el balde	232 kN	232 kN	232 kN	232 kN
Con AUTO power-up	252 kN	252 kN	252 kN	252 kN



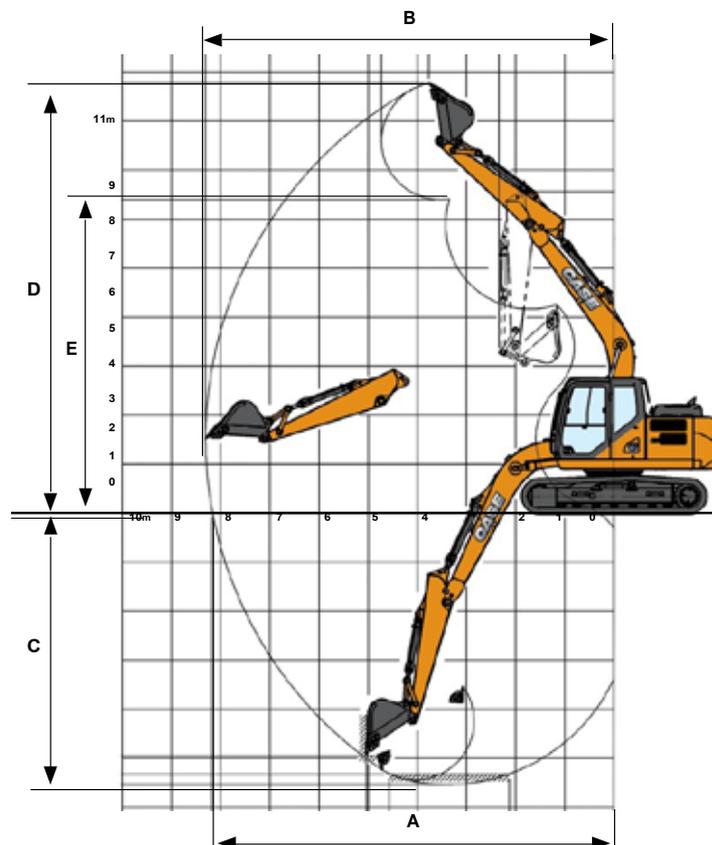
**CX490C****BRAZO 2,53 M****BRAZO 3,13 M**

<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	12110 mm	12110 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	3650 mm	3720 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	3290 mm	3290 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	3590 mm	3590 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura superior	1330 mm	1330 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	540 mm	540 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	4400 mm	4400 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	5450 mm	5450 mm
<b>I</b> - Ancho de vía	2750 mm	2750 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con zapatas 600 mm)	3350 mm	3350 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	1240 mm	1240 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	3720 mm	3720 mm
<b>M</b> - Largo total (sin accesorio)	6445 mm	6445 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA ESTÁNDAR DE 2.53 m

	<b>BRAZO 2,53 M</b>	<b>BRAZO 3,13 M</b>
Longitud de la pluma	6980 mm	6980 mm
Radio de giro balde	1860 mm	1860 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	176°	176°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	10990 mm	11570 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	11230 mm	11800 mm
<b>C</b> - Profundidad máxima de excavación	6870 mm	7.470 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	10810 mm	11130 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	7420 mm	7710 mm
<b>F</b> - Radio de giro trasero	3160 mm	3160 mm



## FUERZA DE EXCAVACIÓN

(Con balde 2,4 m<sup>3</sup> Sumitomo)

ISO 6015

BRAZO 2,53 M

BRAZO 3,13 M

Fuerza de excavación	257,2 kN	221,4 kN
Con AUTO power-up	281 kN	241,9 kN
Fuerza de excavación en el balde	243,3 kN	243,3 kN
Con AUTO power-up	265,8 kN	265,8 kN

## EXCAVADORA HIDRÁULICA CASE CX500C

### MOTOR

Marca.....ISUZU  
Modelo.....GH-6UZ1 XKSS-01  
Tipo.....Ciclo diésel de 4 tiempos,  
enfriado por refrigerante líquido, 6 cilindros en línea,  
sistema de inyección common rail, turbocompresor  
e intercooler refrigerado por aire. Este motor tiene  
certificación de emisiones Tier 3.  
Cilindrada.....9839 cc  
Diámetro/Carrera.....120 mm X 145 mm  
Potencia SAE J1349 NET.....328 hp (245 kW)  
@ 2000 rpm  
Par neto máximo (ISO 9249).....1363 N.m (1005,3 lbf.pié)  
@ 1500 rpm

### SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo máximo de aceite.....2 x 400 l/min. a 2000 rpm  
2 bombas de pistones axiales de cilindrada variable y  
sistema de regulación  
Pluma/Brazo/Balde.....314 bar (4.550 psi)  
Pluma/Brazo/Balde (con auto power up).....343 bar  
(4.975 psi)  
Circuito do giro.....294 bar (4.260 psi)  
Tracción.....343 bar (4.975 psi)

### SISTEMA ELÉCTRICO

Circuito.....24V  
Alternator.....50 Amp

### RODANTE

Número de rodillos superiores (cada lado).....2  
Número de rodillos (cada lado).....9  
Número de zapatas (cada lado).....50  
Tipo de zapata.....Garra tripla

### GIRO

Velocidad máxima de giro.....9,0 rpm  
Par de Giro.....150.000 N.m (110.63 lbf.pié)

### CAPACIDAD DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO

Tanque de combustible.....650 L  
Tanque hidráulico.....460 L  
Sistema de refrigeración.....47 L

### SISTEMA DE VIAJES

Motor de tracción.....de pistones axiales  
de caudal variable  
Vel. despazamiento máximo.....5.3 km/h  
Baja velocidad de los viajes.....3.2 km/h  
Capacidad de subida.....70% (35°)  
Fuerza de la tracción.....340 kN (76.435 lbf.pié)

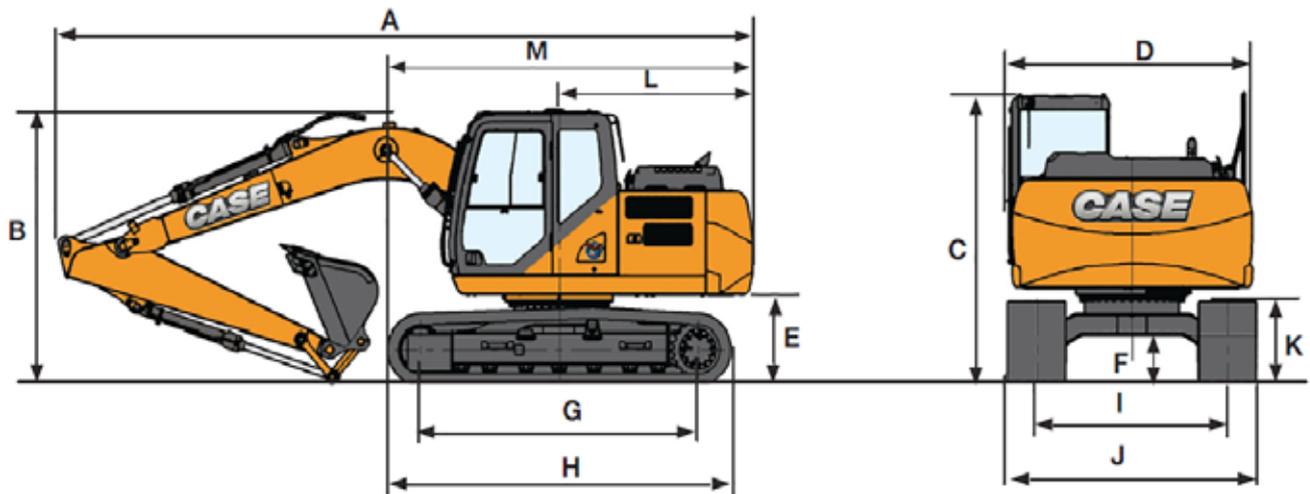
### PRESIÓN SOBRE EL SUELO

0,87 kg/cm<sup>2</sup> con brazo de 2.53 m HD, balde de 2.8  
m<sup>3</sup> HD Sumitomo, operador de 75kg, lubricantes,  
refrigerante líquido e depósito de combustible lleno.

### PESO DE OPERACIÓN

49,500 kg con brazo 2,53 m HD, balde 2.8 m<sup>3</sup> HD  
Sumitomo, Sapata 600 mm, operador, lubricante,  
refrigerante líquido e depósito de combustible lleno.

## DIMENSIONES GENERALES



**CX500C**

**BRAZO 2,53 M**

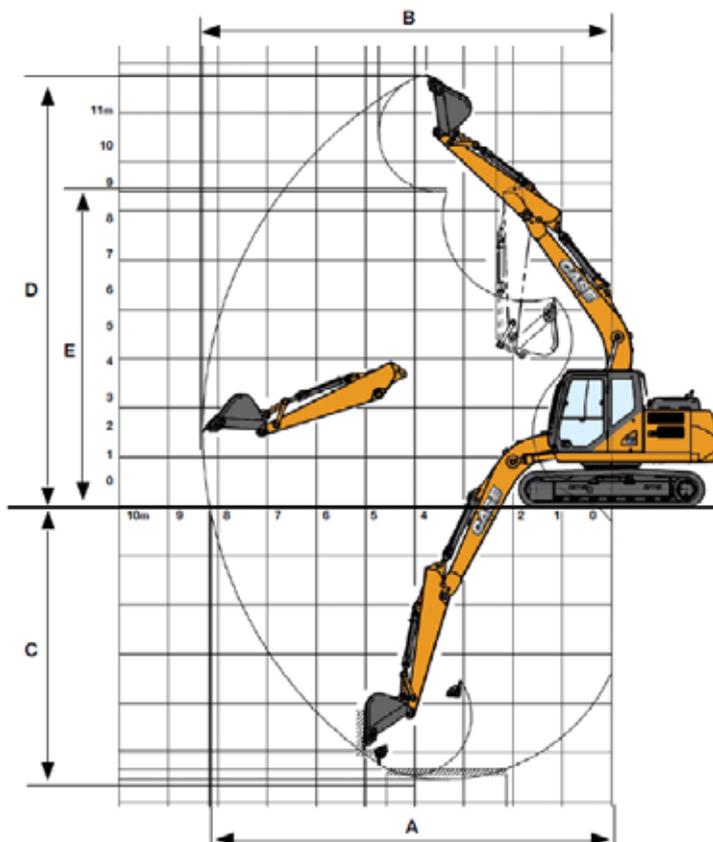
<b>A</b> - Largo total (con accesorio)	11680 mm
<b>B</b> - Altura total (con accesorio)	3770 mm
<b>C</b> - Altura de la cabina	3890 mm
<b>D</b> - Anchura total de la estructura superior	3590 mm
<b>E</b> - Espacio debajo de la estructura superior	3590 mm
<b>F</b> - Distancia mínima al suelo	540 mm
<b>G</b> - Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	4400 mm
<b>H</b> - Longitud total de las esteras	45450 mm
<b>I</b> - Trocha	2750 mm
<b>J</b> - Anchura total del tren rodaje (con sapata de 600 mm)	3350 mm
<b>K</b> - Altura de orugas	1240 mm
<b>L</b> - Radio de giro trasero	3730 mm
<b>M</b> - Largo total (sin accesorio)	6445 mm

## DATOS DE FUNCIONAMIENTO

### LANZA ESTÁNDAR DE 2.53 m

**BRAZO 2,53 M**

Longitud de la pluma	6550 mm
Radio de giro del balde	1950 mm
Ángulo de rotación de la cuchara	160°
<b>A</b> - Alcance máximo a nivel del suelo	10670 mm
<b>B</b> - Alcance máximo	10920 mm
<b>C</b> - Profundid máxima de excavación	6600 mm
<b>D</b> - Altura máxima de excavación	10560 mm
<b>E</b> - Altura máxima de descarga	3160 mm
<b>F</b> - Radio de giro trasero	3550 mm



## FUERZA DE EXCAVACIÓN

### (COM CAÇAMBA 2,8 m³)

ISO 6015

**BRAZO 2.8 M**

Fuerza de excavación	251 kN
Con AUTO power-up	274 kN
Fuerza de excavación	274 kN
Con AUTO power-up	300 kN

Ofrecer la mejor maquinaria y servicios en el área de construcción es muy importante para **CASE**. Y estar al lado del cliente para garantizar una asistencia técnica de calidad, cuando precise, es un compromiso.

**CASE TIENE SOLUCIONES COMPLETAS PARA SU OBRA Y SUS NECESIDADES DE PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD.**

Por entender la importancia de una mayor disponibilidad de su equipo, **CASE** ofrece el programa de monitoreo de fluidos **SystemGard®**.

Ese programa verifica y monitorea la salud interna de los componentes de la máquina.

Ingresa al portal [www.casece.com](http://www.casece.com) y conozca los diversos tipos de servicios que Case ofrece para cuidar con cariño su maquinaria.

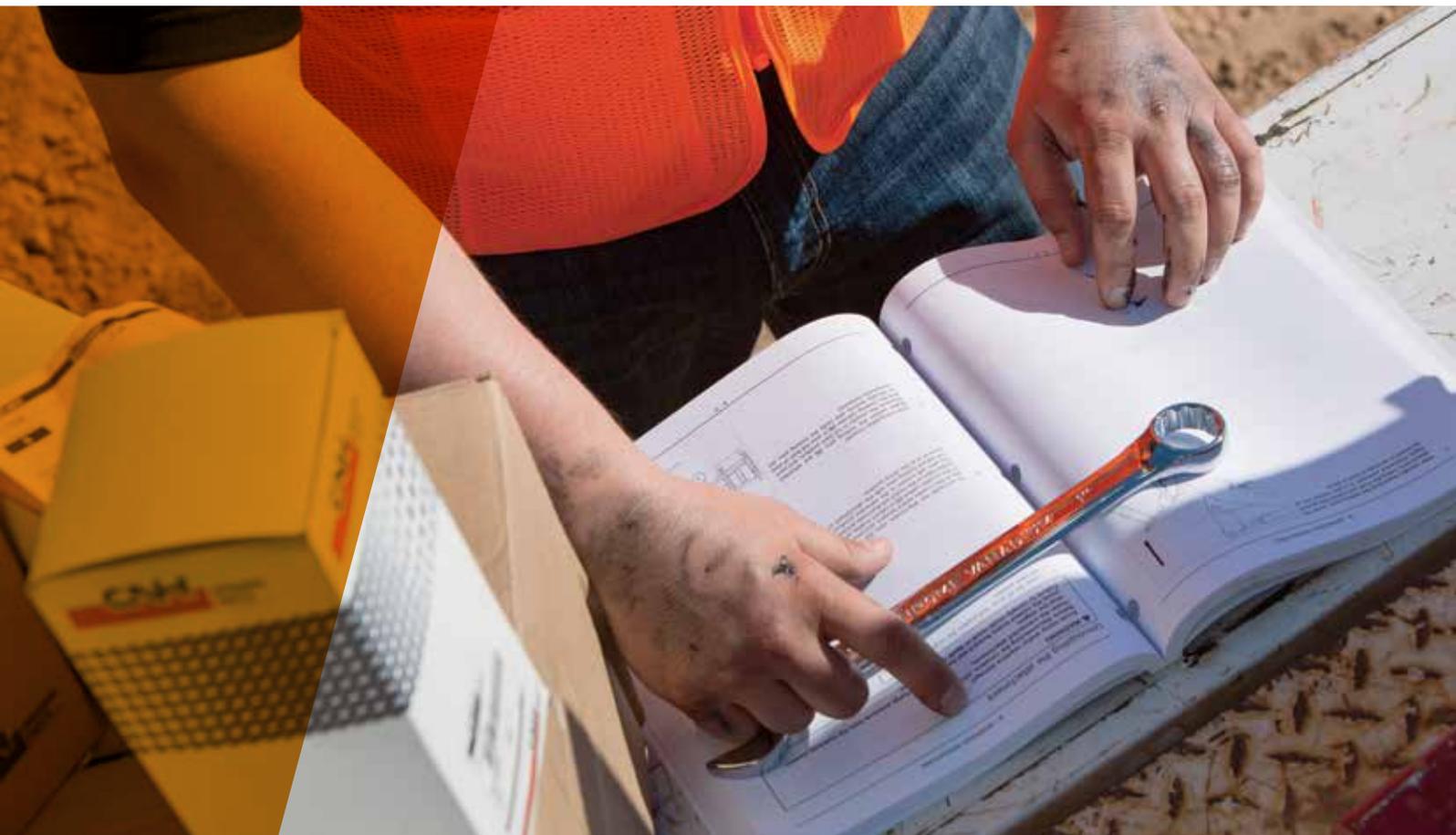
Procure a su concesionario **CASE**. Allí encontrará soporte técnico y orientación especializada para los mejores resultados y rentabilidad de su negocio.



caseCE.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842.**

**CASE**  
CONSTRUCTION



## **PARTES Y SERVICIOS.**

La red de atención al cliente de ancho en todo el Brasil, sin importar su lugar de trabajo, estamos aquí para apoyar y proteger su inversión y superar sus expectativas.

Usted puede contar con **CASE** y sus distribuidores de soluciones productivas para el servicio completo para su equipo, el asesoramiento de expertos, financiación flexible, piezas originales y un servicio rápido.

Para localizar un distribuidor de **CASE CONSTRUCTION** o aprender más sobre el equipo o servicio al cliente, vaya a [www.casece.com.br](http://www.casece.com.br)

# EXCAVADORAS HIDRÁULICAS CASE CX - SÉRIE C

# CASE

CONSTRUCTION



**CASE** Customer Assistance  
**0800-727-2273**

Quien es cliente CASE cuenta con un canal de comunicación directo con la marca. **CASE Customer Assistance (Asistencia al Cliente de CASE)** es un programa de atención diferenciado, con la agilidad que precisa y la calidad que usted merece. Por tanto, donde quiera que se encuentre y precise de **CASE**, basta hacer una llamada. Estamos conectados a usted 24 horas al día, siete días por semana. **CASE Customer Assistance. Contigo donde esté.**

CASE se reserva el derecho de implantar mejoras en el diseño y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin contraer ningún tipo de obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de publicación; pero pueden variar de región a región y están sujetos a alteración sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos opcionales y accesorios, y pueden no incluir todos los equipos estándar.

EOCCE1013 – 09/2017

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

#### Oficina Comercial:

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – CEP 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

#### Fábricas:

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – CEP 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

#### Oficina Comercial:

Garín - Buenos Aires  
Rep. Argentina  
Calle 28 n° 920  
Panamericana KM 38,5  
Teléfono: 54 3327-446100

Weston, Florida - USA  
3265 Meridian Pkwy, Suite 124  
Zip code 33331-3505  
Tel: 19546592414.

**CNH**  
INDUSTRIAL CAPITAL

**CASE**  
CONSTRUCTION

