

**ESCAVADEIRA HIDRÁULICA  
CX350B**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**PERFECT IN  
EVERY MISSION**

**CASE** Customer  
Assistance  
**0800-727-2273**

[caseCE.com.br](http://caseCE.com.br)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD  
SINCE 1842.**

## ESCAVADEIRA HIDRÁULICA – CX350B

Potência líquida (SAE J1349)	271 hp (202 kW)
Peso operacional	35.863 kg
Capacidade da caçamba	0,86 m <sup>3</sup> a 2,24 m <sup>3</sup> (1,12 jd <sup>3</sup> a 2,93 jd <sup>3</sup> )



Tecnologia de precisão para alta *performance*. É o que você vai encontrar na escavadeira hidráulica **CX350B**. Motor com três modos de trabalho, sistema hidráulico inteligente e **Power Boost** automático para pegar pesado nas atividades. Porque a **CASE** trabalha para superar todas as suas expectativas de desempenho, rentabilidade e produtividade. É por isso que onde tem obra tem sempre uma **CASE**. E onde tem **CASE** tem resultados.

### **A POTÊNCIA CERTA PARA CADA TIPO DE APLICAÇÃO**

Três modos de trabalho atendem às necessidades de potência e velocidade de qualquer aplicação. O modo H proporciona o aumento da força de escavação, já o modo SP diminui o tempo de ciclo devido à maior vazão hidráulica. O modo Auto balanceia economia de combustível e produtividade.

### **SISTEMA HIDRÁULICO INTELIGENTE**

Proporciona o equilíbrio perfeito entre velocidade, potência e controle, o que garante o máximo de economia em todas as aplicações.

### **POWER BOOST AUTOMÁTICO. FORÇA PARA MELHOR PERFORMANCE**

Quando necessário, o sistema Power Boost é acionado automaticamente, proporcionando o aumento da pressão hidráulica em 9%. Esse aumento de pressão gera maior força de escavação, melhorando o desempenho nas aplicações mais severas. Nos modos H e SP, o Power Boost fica disponível por 8 segundos, já no modo Auto esse sistema fica disponível por tempo ilimitado.

## **PROJETO MODERNO, ENGENHARIA AVANÇADA, TECNOLOGIA DE PONTA**

O sistema **load sensing** preserva o motor em situações nas quais a resistência do solo é alta e a pressão do sistema hidráulico tende a aumentar. Esse sistema faz com que a vazão hidráulica diminua, pois nesse caso o equipamento necessita de mais força, e não de vazão.

A recirculação dos gases do escapamento (sistema EGR) contribui para que o motor atenda às normas de emissões Tier III.

O projeto reformulado da lança e do braço de escavação proporciona **maior resistência e durabilidade**. Em relação à segurança, todos os componentes eletrônicos estão equipados com conectores à prova d'água para oferecer o **máximo em confiabilidade**.

O filtro hidráulico sintético superfino permite intervalos de troca de óleo mais prolongados, reduzindo o tempo de parada e os custos operacionais. A disposição dos componentes do motor facilita a manutenção.

## **SEGURANÇA E COMODIDADE PARA O OPERADOR**

A nova estrutura das cabines **CASE** apresenta uma resistência três vezes maior – embora a área envidraçada tenha aumentado; e o perfil das colunas, reduzido – para aumentar a visibilidade e a segurança do operador e do canteiro de obras. Uma única janela no lado direito do operador proporciona excelente visão das esteiras.





### **CONFIABILIDADE E DURABILIDADE PARA OBTER RESULTADOS**

Os equipamentos **CASE** são conhecidos pela resistência e pela durabilidade de seus componentes. O projeto da **CX350B** contempla uma superestrutura robusta, lança e braço de escavação com suportes forjados, parte rodante de excelente estabilidade, tudo para proporcionar maior durabilidade e desempenho máximo nas atividades. **As buchas EMS (Sistema de Manutenção Estendida)** aumentam ainda mais a durabilidade, além de reduzir os custos operacionais e otimizar a produtividade, mesmo sob as condições mais severas.

O filtro hidráulico de fibra sintética de alto desempenho protege os componentes e evita a necessidade de filtros separados quando a máquina é usada com um martelo hidráulico. Assim como os conectores eletrônicos, os chicotes elétricos também são **à prova d'água**, sendo o sistema elétrico centralizado e instalado em uma área isolada atrás da cabine.

### **MENOR CUSTO OPERACIONAL. MAIOR LUCRATIVIDADE**

A **CX350B** vem com um tanque de combustível maior, equipado com uma bomba de reabastecimento de alta vazão e desligamento automático como item opcional. Além do baixo consumo de combustível do motor Tier III e do sistema hidráulico de alta eficiência, a **CX350B** tem períodos mais longos de trabalho entre os reabastecimentos, o que otimiza sua produtividade.

Os radiadores são montados lado a lado para permitir fácil manutenção. A bancada de filtros centralizada possibilita acesso a partir do chão, reduzindo os tempos de parada e aumentando a disponibilidade operacional da escavadeira.

As buchas **EMS** permitem intervalos mais prolongados, reduzindo a necessidade de parada. Ao mesmo tempo, os calços laterais de resina de baixo atrito nos pinos da lança e do braço de escavação reduzem o desgaste e permitem uma operação mais suave, o que aumenta o conforto do operador.

A **CX350B** usa as mesmas caçambas da geração de máquinas anterior, possibilitando uma rápida incorporação à sua frota. Os operadores podem ainda **pré-selecionar até 10 regulagens de vazão**, permitindo uma rápida troca de acessórios e oferecendo maior versatilidade.



### **MOTOR. ALTO DESEMPENHO COM ECONOMIA**

O motor de 6 cilindros e sistema de injeção do tipo **Common Rail** atende às normas de emissões Tier III. Combinando baixa rotação e torque elevado, esse motor fornece 271 hp de potência líquida (SAE J1349) e um torque líquido de 1.080 Nm, com **alto desempenho, durabilidade e confiabilidade**.

A baixa velocidade de rotação do motor contribui para o menor nível de ruído, para a **redução das emissões e do consumo de combustível**. O silencioso do escapamento, de alta capacidade, e o grande diâmetro do ventilador de refrigeração do motor também ajudam a diminuir o ruído.

O avançado sistema de recirculação dos gases de escapamento (EGR) contribui para reduzir as emissões de gases poluentes na atmosfera.

A redução da rotação do motor é feita **automaticamente** diante de inatividade do sistema hidráulico, ou o operador pode controlá-la através de um só toque, obtendo o máximo de eficiência operacional.

### **SISTEMA HIDRÁULICO AVANÇADO: MAIS ECONOMIA E PRODUTIVIDADE**

A escavadeira **CX350B** é equipada com duas bombas de pistões de alta eficiência para maximizar a pressão e a vazão. Elas são controladas por um sistema de torque variável que ajusta a saída de potência do motor à demanda hidráulica, assegurando uma elevada produtividade ao responder rapidamente aos movimentos da alavanca servoassistida. O alto torque de giro e a maior velocidade de giro resultam em menores tempos de ciclo nas operações repetitivas de carregamento.

O avançado sistema de controle hidráulico resulta em significativa economia de combustível, reduzindo os custos operacionais e aumentando a produtividade medida em toneladas por litro de combustível.

### **ERGONOMIA PARA MAIS EFICIÊNCIA E PRODUTIVIDADE**

No painel ao lado direito do operador se encontram as principais funções de ajuste da máquina. Nele, o operador controla a aceleração do motor e os modos de trabalho. Um sensor de luminosidade no mostrador do painel assegura uma visualização clara e fácil sob quaisquer condições de luz.

As operações ficam muito mais fáceis em decorrência da distribuição centralizada dos comandos, ao mesmo tempo que as alavancas tipo *joystick*, mais curtas, permitem melhor controle e menor esforço do operador.

O sistema hidráulico inteligente da **CX350B** permite programar na memória da máquina até dez regulagens de vazão, permitindo o uso de até dez diferentes acessórios sem a necessidade de qualquer ajuste manual do circuito hidráulico. Em suma: o operador pode regular a vazão sem sair do seu assento.



### **CONFORTO E FACILIDADE OPERACIONAL**

O novo projeto da cabine proporciona mais espaço para as pernas e os pés do operador, além de oferecer uma maior área envidraçada, o que contribui para a sensação de maior amplitude em seu interior.

O assento reclinável com trilhos mais longos e o ar-condicionado com várias saídas são itens de série e proporcionam mais conforto ao operador durante a jornada de trabalho. A cabine possui controle de temperatura e é montada sobre suportes de líquido viscoso, que **reduzem a vibração e o nível de ruído interno**.

Os controles são de **fácil visualização** e ótima ergonomia, o que proporciona mais conforto nas atividades e menos cansaço ao operador. A cabine possui caixa refrigerada para bebidas, relógio, suporte para copo, porta-celular e um grande compartimento de armazenagem atrás do assento do operador.

O para-brisa principal possui um para-sol retrátil (opcional), que pode ser levantado até o teto para permitir máxima visão da área de escavação.

O **Case Care** é um programa único que abriga vários serviços, que vão desde a manutenção preventiva e corretiva da sua máquina até o gerenciamento de frotas via satélite.

Oferecer as melhores máquinas e serviços na área de construção é muito importante para a **CASE**. E estar ao lado do cliente para garantir uma assistência técnica de qualidade, quando ele precisar, é um compromisso.

## **O CASE CARE TEM SOLUÇÕES COMPLETAS PARA SUA OBRA E SUAS NECESSIDADES DE PRODUTIVIDADE E SEGURANÇA.**

Por entender a importância de uma maior disponibilidade de seu equipamento, a **CASE** oferece o programa de monitoramento de fluidos **SystemGard®**. Esse programa verifica e monitora a saúde interna dos componentes da máquina.

O **Case Care** também disponibiliza treinamento *on-line* e gratuito para operadores de toda a linha **CASE**, com conhecimentos práticos e teóricos, para garantir os melhores resultados.

Acesse o portal [www.casece.com.br](http://www.casece.com.br) e conheça os diversos tipos de serviços que o **Case Care** oferece para cuidar com carinho da sua máquina.

Procure o seu concessionário **CASE**. Lá você encontra suporte técnico e orientação especializada para os melhores resultados e rentabilidade de seu negócio.



# ESCAVADEIRA HIDRÁULICA CX350B

**CASE**  
CONSTRUCTION



**CASE** Customer Assistance  
**0800-727-2273**

Quem é cliente CASE conta com um canal de comunicação direto com a marca. É o Case Customer Assistance, um programa de atendimento diferenciado, com a agilidade que você precisa e a qualidade que você merece. Portanto, onde você estiver e precisar da CASE, é só ligar. Estamos ligados em você 24 horas por dia, sete dias por semana. Case Customer Assistance. Com você onde você estiver.

A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

BRCE0440 – 06/2015

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

**Escritório Comercial:**

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – CEP 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

**Fábricas:**

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden – CEP 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700

**CNI**  
INDUSTRIAL CAPITAL

**Consórcio**  
0800 771 8101

**CASE**  
CONSTRUCTION

