



MOTOR

Marca	CASE/FTP
Modelo	F2CFE614H
Certificaciones de Emisiones	Tier 4 Final
Tecnología de Emisiones	SCR/DOC
Tipo	4 tiempos, turboalimentado y refrigerado aire-aire
Cilindros	6 en línea
Diámetro/carrera	117 x 135 mm (4,56 x 5,28 pulg)
Cilindrada	8,7 l (531 pulg ³)
Combustible	#2 Diesel, #1 y #2 mezcla permitidas para bajas temperaturas
Inyección de combustible	Inyección directa - electrónica
Filtro de Combustible	Sustituible, cartucho a rosca
Bomba de combustible	Bosch CP 3.3
Gradeabilidad	
Transversal	35°
Longitudinal	35°
Filtro de aire	Elementos de tipo seco c/ alerta de obstrucción y advertencia
Módulo de refrigeración de montaje central:	Aire/agua de montaje central
Ventilador – Accionamiento hidráulico	
Estilo	Extractor de 9 aspas
Diámetro	914 mm (2' 11,8")
Bomba de agua	Integral
Clasificación de ángulo de funcionamiento de la bomba de aceite del motor:	
Transversal	35°
Longitudinal	35°
Filtro de aceite	Sustituible, cartucho a rosca de flujo completo
Velocidad del motor	RPM
Nominal – plena carga	2100
Potencia:	
Modo de potencia máxima	
Bruta máx. a 1800 RPM	320 hp (239 kW)
Nominal neta a 2100 RPM	262 hp (195 kW)
Neta máx. a 1800 RPM	296 hp (221 kW)
Modo de potencia estándar:	
Bruta máx. a 1800 RPM	297 hp (222 kW)
Nominal neta a 2100 RPM	242 hp (180 kW)
Neta máx. a 1800 RPM	272 hp (204 kW)

Modo de potencia económica:	
Bruta máx. a 1400 RPM	253 hp (188 kW)
Nominal neta a 1800 RPM	178 hp (133 kW)
Neta máx. a 1400 RPM	241 hp (180 kW)

Torque – punto máximo:	
Modo de potencia máxima:	
Bruto a 1100 rpm	1479 Nm (1090 lb.pié)
Neto a 1100 rpm	1442 Nm (1063 lb.pié)
Modo de potencia estándar:	
Bruto a 1100 rpm	1374 Nm (1013 lb.pié)
Neto a 1100 rpm	1337 Nm (986 lb.pié)
Modo potencia económico:	
Bruto a 1300 rpm	1285 Nm (947 lb.pié)
Neto a 1300 rpm	1234 Nm (910 lb.pié)

Aumento de torque	
Rango de potencia máxima	50%

Nota: HP de potencia y torque bruto según SAE J1995.
HP de potencia y torque neto según SAE J1349.

TREN DE FUERZA

Transmisión:	Proporcional 4 velocidades avance/ 3 reversa con Módulo de Control Electrónico, cambio automático con sensor de torque /cambio manual y modulación.
Engranajes	Helicoidales
Relación de cambio – 4 velocidades	Avance/Reversa
1 ^a	3.731/3.731
2 ^a	2.207/2.207
3 ^a	1.421/0.970
4 ^a	0.625/ —

Convertidor de torque:	
Relación de stall	3.089

Diferencial:	
Diferencial autobloqueante delantero	
Diferencial trasero abierto	

Oscilación del eje trasero	26° total
Ejes: delanteros y traseros	
Relación del diferencial	4.25/4.50
Relación del planetario	6.35/6.00
Relación del eje final	27.00/27.00

Ejes para servicio pesado – estándar:	
Eje delantero equipado con diferencial de bloqueo	
Eje trasero equipado con diferencial abierto	

Planetarios	Externos
-------------	----------

Freno de servicio:	
Accionamiento hidráulico, sin mantenimiento, disco húmedo múltiple con acumulador em las cuatro ruedas	

Área de la superficie de frenado:	
Cubo delantero – cada	0,738 m ² (1144 pulg ²)
Cubo trasero – cada	0,542 m ² (841 pulg ²)

Frenos de estacionamiento:	
Disco accionado por resorte liberado hidráulicamente em la salida de la transmisión, que neutraliza el flujo de potencia a las ruedas cuando está activado	

Velocidades de desplazamiento		
Trasmisión de 4 velocidades – km/h (mph)	Avance	Reversa
1 ^a	7,0 (4,3)	7,0 (4,3)
2 ^a	11,6 (7,2)	11,6 (7,2)
3 ^a	17,4 (10,8)	24,6 (15,3)
4 ^a	35,4 (22,0)	-

NOTA: Velocidad de desplazamiento con motor en régimen alto con neumáticos radiales L3 de 26.5-R25

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión	24 volts, negativos a la masa
Alternador	120 A
Baterías (2)	12 V

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con aire acondicionado y calefacción; llave de encendido; dirección asistida articulada con columna ajustable; asiento con suspensión totalmente ajustable; acelerador de pie; control de la cargadora por palanca única con apoyabrazos totalmente ajustable, 2 portavasos; 2 espejos retrovisores interiores; cinturón de seguridad retráctil de 2 pulgadas (51 mm); diversos portaobjetos; pedal de freno único; Tecla de cambios F/N/R; espejos retrovisores externos; filtro de aire presurizado; ventana con franja antirreflejo; desempañador delantero y trasero; ventana lateral con apertura parcial/total; 2 luces interiores de techo; limpiaparabrisas trasero y delantero intermitente; lavaparabrisas delantero y trasero; alfombra de goma; bocina.

Pantallas/Instrumentos:

Digital:
Temperatura de aceite de la transmisión; temperatura de refrigeración del motor; nivel de combustible, nivel de Fluido de escape Diésel (DEF).
Pantalla LCD:
Contador de horas; tiempo; indicador FNR ; computadora de recorrido A/B; métrica/ingles; bloqueo de diferencial; velocidad del motor; indicación automática de transporte; indicador del DeClutch; consumo de combustible; diagnóstico del motor; informe de error; velocidad de recorrido; marcha seleccionada; indicación do modo do motor ; múltiples idiomas; diagnóstico de transmisión; indicaciones de advertencia.

Alarmas audible/visual:

Luces de advertencia:
Indicadores de giro e intermitentes de cuatro sentidos; presión de freno; indicador de luz/has alto; grid heater*

Luces de precaución:

Freno de estacionamiento; temperatura del refrigerante; temperatura del aceite hidráulico; temperatura del aceite de la transmisión; filtro de aire; filtro de la transmisión; filtro hidráulico; alternador; nivel bajo de combustible.

Advertencias críticas:

Presión del aceite de motor; presión del freno; presión de la dirección – c/ dirección auxiliar*; temperatura del refrigerante; temperatura del aceite hidráulico; temperatura del aceite de la transmisión.

Alarma de marcha reversa

Recordatorios de mantenimiento:

Filtro de aire de la cabina; filtro de aceite del motor; prefiltro de combustible; filtro de ventilación del tanque de DEF; filtro de suministro de SCR; aceite hidráulico y filtro; filtro de aire del motor; correa de transmisión del refrigerante del motor; filtro de recirculación de la cabina; filtro del respiradero del motor; respiradero de la transmisión; fluido de eje delantero y trasero; filtro de módulo de suministro de SCR.

NOTA: *Si está equipado con la opción.

PESOS OPERATIVOS

Z-Bar

BarUnidad equipada con cabina ROPS/FOPS con calefacción y aire acondicionado; contrapeso estándar; neumáticos radiales L3 26.5-R25; cucharón de 4.2 m³ (5.4 yd³) con borde atornillado con pasador GP; tanque de combustible lleno; operador de 75 kg (166 lb):

25075 kg (55282 lb)

XR

Unidad equipada con cabina ROPS/FOPS con calefacción y aire acondicionado; contrapeso estándar; neumáticos radiales L3 26.5-R25; cucharón 4.2 m³ (5.4 yd³) con borde atornillado con pasador GP; tanque de combustible lleno; operador de 75 kg (166 lb):

26631 kg (58711 lb)

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal – dirección/implemento:

Presión central cerrada /compensación de caudal

Desplazamiento variable en tándem – sensor de carga:

Caudal nominal máx. P1: 190 l/min (50.2 gpm)

a 2.000 rpm

Caudal nominal máx. P2: 162 l/min (42.8 gpm)

a 2.000 rpm

Válvula de control de la cargadora:

Centro cerrado, seccional 2, 3 o 4 carretes, c/

control para elevación, inclinación y sistema

hidráulico auxiliar

Dirección auxiliar de la cargadora:

Orbital hidráulico, articulación centrada en pivot con

flujo de aceite bajo demanda.

Presión de alivio principal

Implemento 251,65 bar (3650 psi)

Dirección 240,97 bar (3495 psi)

Filtro:

Ventilación filtrada con alivio en el depósito

hidráulico, mantiene 3-5 psi en el depósito, 10

micrones. El filtro de retorno suministra sólo aceite

limpio a todos los componentes del sistema.

CAPACIDADES DE SERVICIO

Tanque de combustible 473 l (124 gal 3,8 ct)

Tanque de DEF – Fluido de salida Diésel:

Utilizable 61 l (16 gal 0,4 ct)

Total 90,8 l (23 gal 3,9 ct)

Sistema hidráulico:

Depósito 134 l (35 gal 1,5 ct)

Total 250 l (66 gal 0,2 ct)

Transmisión:

Servicio con filtro 45,4 l (11 gal 3,9 ct)

Ejes delanteros y traseros:

Eje delantero 62 l (16 gal 1,5 ct)

Eje trasero 42 l (11 gal 0,3 ct)

Aceite de motor con filtro 28,5 l (7 gal 2,1 ct)

Sistema de enfriamiento 56,8 l (15 gal)

OTRAS ESPECIFICACIONES

Cilindro de elevación:

Diámetro interno 177,8 mm (6,96")

Diámetro de la barra 114,3 mm (4,44")

Carrera 780,6 mm (2' 6,72")

Cilindro de descarga

Diámetro interno 203,2 mm (7,92")

Diámetro de la barra 127 mm (4,92")

Carrera 581,9 mm (1' 10,8")

Cargadora:

Cinemática cargadora Z-Bar; control único para

elevación e inclinación; flotación con retención

positiva; retorno a excavación automático; control

automático de altura; retorno al desplazamiento

automático; desconexión de la transmisión en el

pedal de freno; indicador de posición de la pala en

la pala.

Ciclos de tiempo:

Elevación c/ carga nominal del cucharón: 6.2 sec

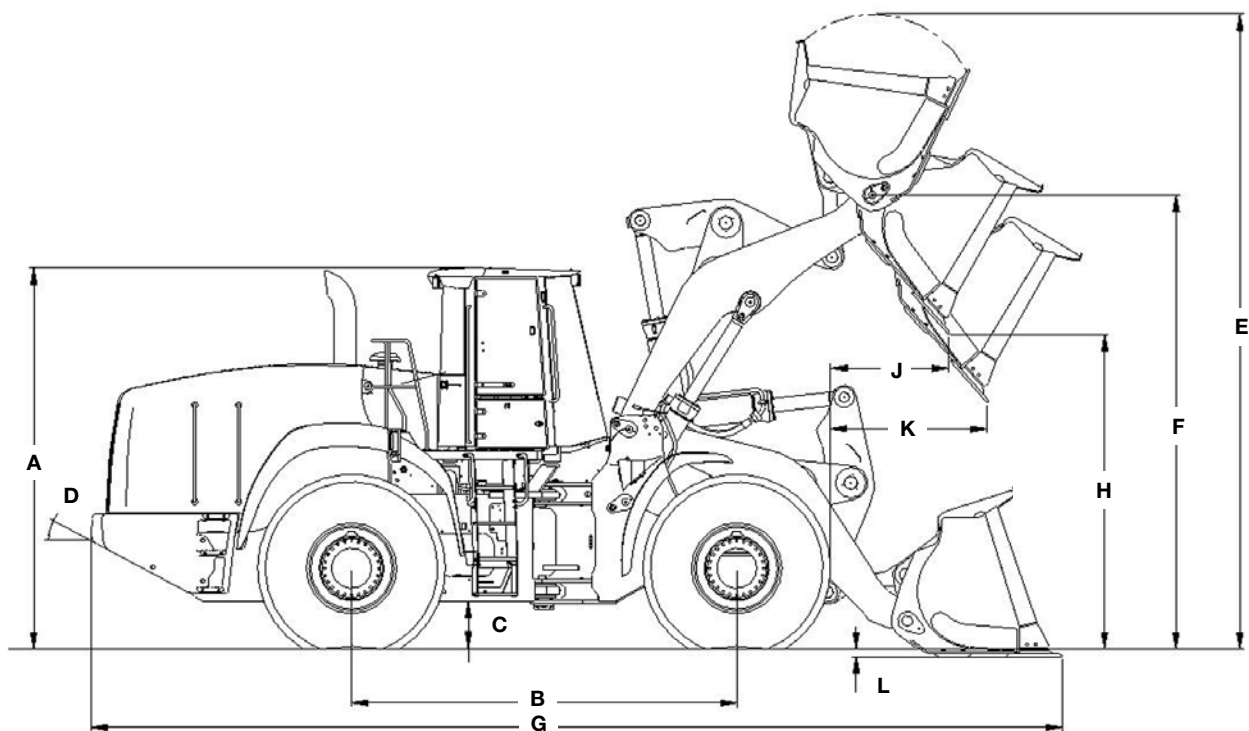
Volcado c/ carga nominal del cucharón: 1.3 sec

Flotación hacia abajo 2.8 sec

Nivel de ruido en la cabina (LpA) 69 dB(A)

Nivel de ruido exterior (LwA) 104 dB(A)

NOTA: Datos de nivel de ruidos probados conforme la ISO6395, 6396, 3744.



Los dibujos son sólo para fines ilustrativos y pueden no ser una imagen fiel de la unidad.

DIMENSIONES

A. Altura hasta el tope de la cabina ROPS/FOPS	3577 mm (11' 8,76")
Altura hasta el barra de tracción	1143 mm (3, 9')
B. Distancia entre ejes	3550 mm (11' 7,68")
C. Distancia libre al suelo	437 mm (1' 5,16")
D. Ángulo de salida	23°
Ancho:	
Total* sin cucharón	2978 mm (9' 9,24")
Distancia entre líneas del centro de los neumáticos	2300 mm (7' 6,48")
Radio de giro* – externo	6366 mm (20' 10,5")
Ángulo de articulación:	
A partir del centro	40°
Ángulo total	80°
Oscilación del eje trasero – total	26°

NOTA: *Dimensiones obtenidas con neumáticos radiales L3 0.5-R25. Dimensiones adicionales den las páginas 4 a 6.

AJUSTES DE PESO

Opciones de selección	Ajuste de peso:	Ajuste de la carga de vuelco	
		Recto: Deformado*	Ajuste de la carga de vuelco Giro 40°: Deformado*
Neumáticos radiales L2 23,5-R25	680 kg (1500 lb)	535 kg (1180 lb)	479 kg (1057 lb)

NOTA: Unidad equipada con cinemática cargadora tipo Z-Bar, cucharón multiuso de 4.2 m³ (5.4 yd³) con borde atornillado, neumáticos radiales L3 26.5-R25, cabina ROPS/FOPS con calefacción y aire acondicionado; contrapeso pesado, baterías de servicio pesado, guardabarros delanteros y traseros, tanque lleno y operador de 75 kg (166 lb). Ajuste las opciones seleccionadas a partir del peso nominal.

*Cargas de vuelco: Neumáticos deformados ISO 14397-1.

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

1021G Z-Bar*	Cucharón de 3.6 m³ (4.75yd³) con borde atornillado	Cucharón de 3.5 m³ (4.6 yd³) sólo con dientes	Cucharón de 4.2 m³ (5.5 yd³) con borde atornillado	
Peso operativo	25449 kg (56106 lb)	25447 kg (56102 lb)	25567 kg (56365 lb)	
E. Altura de operación – completamente elevada con placa de retención	5701 mm (18' 8,4")	5701 mm (18' 8,4")	5824 mm (18' 8,4")	
F. Altura del perno de articulación – completamente elevado	4246 mm (13' 11,1")	4246 mm (13' 11,1")	4246 mm (13' 11,1")	
G. Largo total – cucharón nivelado sobre el suelo	8829 mm (28' 11,5")	9011 mm (29' 6,72")	8948 mm (29' 4")	
Ángulo de descarga – Totalmente elevado	53°	53°	53°	
H. Altura de descarga – completamente elevado, descarga a 45°	3154 mm (10' 4,08")	3036 mm (9' 11,5")	3078 mm (10' 1,8")	
J. Alcance del cucharón– completamente elevado, descarga a 45°	1175 mm (3' 10,2")	1308 mm (4' 3,48")	1265 mm (4' 1,8")	
K. Alcance del cucharón – altura de 2130 mm (6' 11,8"), descarga a 45°	1829 mm (6' 0")	1913 mm (6' 3,24")	1888 mm (6' 2,3")	
L. Profundidad de excavación – borde debajo del suelo	123 mm (4,8")	128 mm (4,92")	123 mm (4,8")	
Carga de operación – Neumáticos deformados ISO	8180 kg (18034 lb)	8235 kg (18155 lb)	8100 kg (17858 lb)	
Desindade máx. del material – Neumáticos deformados ISO	2253 kg/m³ (3796 lb/yd³)	2342 kg/m³ (3947 lb/yd³)	1927 kg/m³ (3247 lb/yd³)	
Carga de vuelco – Neumáticos deformados ISO	En línea recta	20602 kg (45420 lb)	20743 kg (45731 lb)	20469 kg (45126 lb)
	Articulado	16359 kg (36066 lb)	16470 kg (36311 lb)	16201 kg (35717 lb)
Capacidad de elevación:	Altura máxima	14190 kg (31284 lb)	14164 kg (31227 lb)	14083 kg (31048 lb)
	Suelo	24072 kg (53070 lb)	24322 kg (53621 lb)	23593 kg (52015 lb)
Fuerza de desgarre con cilindro de inclinación	22583 kg (49787 lb)	24340 kg (53661 lb)	20437 kg (45056 lb)	
Círculo de distancia libre de con cucharón	14115 mm (46' 3,6")	14238 mm (46' 8,52")	14177 mm (46' 6,14")	

1021G XR	Cucharón de 3.6 m³ (4.75yd³) con borde atornillado	Cucharón de 3.5 m³ (4.6 yd³) sólo con dientes	Cucharón de 4.2 m³ (5.5 yd³) con borde atornillado	
Peso operativo	26514 kg (58454 lb)	26512 kg (58449 lb)	26631 kg (58712 lb)	
E. Altura de operación – completamente elevada con placa de retención	6282 mm (20' 7,32")	6282 mm (20' 7,32")	6405 mm (21' 0,12")	
F. Altura del perno de articulación – completamente elevado	4827 mm (15' 9,96")	4827 mm (15' 9,96")	4827 mm (15' 9,96")	
G. Largo total – cucharón nivelado sobre el suelo	9348 mm (30' 7,92")	9529 mm (31' 3,12")	9467 mm (31' 0,6")	
Ángulo de descarga – Totalmente elevado	50°	50°	50°	
H. Altura de descarga – completamente elevado, descarga a 45°	3735 mm (12' 3")	3617 mm (11' 10,3")	3659 mm (12' 0")	
J. Alcance del cucharón– completamente elevado, descarga a 45°	1187 mm (3' 10,6")	1321 mm (4' 3,96")	1278 mm (4' 2,28")	
K. Alcance del cucharón – altura de 2130 mm (6' 11,8"), descarga a 45°	2294 mm (7' 6,24")	2385 mm (7' 9,84")	2358 mm (7' 8,76")	
L. Profundidad de excavación – borde debajo del suelo	126 mm (4,92")	131 mm (0,5,04")	127 mm (0,4,92")	
Carga de operación – Neumáticos deformados ISO	1929 kg/m³ (3250 lb/yd³)	7046 kg (15534 lb)	6921 kg (15259 lb)	
Desindade máx. del material – Neumáticos deformados ISO	7003 kg (15439 lb)	17447 kg (38465 lb)	1646 kg/m³ (2774 lb/yd³)	
Carga de vuelco – Neumáticos deformados ISO	En línea recta	17336 kg (38220 lb)	2004 kg/m³ (3377 lb/yd³)	17153 kg (37816 lb)
	Articulado	14006 kg (30878 lb)	14091 kg (31066 lb)	13843 kg (30519 lb)
Capacidad de elevación:	Altura máxima	12696 kg (27990 lb)	12677 kg (27949 lb)	12585 kg (27746 lb)
	Suelo	19351 kg (42662 lb)	19522 kg (43039 lb)	18959 kg (41798 lb)
Fuerza de desgarre con cilindro de inclinación	22801 kg (50268 lb)	24580 kg (54190 lb)	20635 kg (45493 lb)	
Círculo de distancia libre de con cucharón	14611 mm (47' 11,1")	14751 mm (48' 4,68")	14684 mm (48' 2,04")	

1021G	Z-Bar/XR	Z-Bar/XR	Z-Bar/XR
Retracción máxima	Suelo	44°/42°	44°/42°
	Posición del transporte	49°/48°	49°/48°
	@ Altura máxima	65°/66°	65°/66°
Ángulo máximo de nivelación con cucharón arrastado marcha atrás	61°/63°	60°/62°	60°/63°
Capacidad del cucharón SAE - a ras	3,11 m³ (4,07 yd³)	2,96 m³ (3,87 yd³)	3,63 m³ (4,75 yd³)
	Al tope	3,63 m³ (4,75 yd³)	3,52 m³ (4,60 yd³)
Ancho del cucharón – Externo	3195 mm (10' 5,76")	3223 mm (10' 6,84")	3195 mm (10' 5,76")
Peso del cucharón	2004 kg (4418 lb)	2002 kg (4413 lb)	2121 kg (4676 lb)

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

1021G Z-Bar*

**Cucharón de
4.1 m³ (5.3 yd³)
con diente - con pasador**

Peso operativo		25565 kg (56362 lb)
E. Altura de operación – completamente elevada con placa de retención		5824 mm (19' 1,2")
F. Altura del perno de articulación – completamente elevado		4246 mm (13' 11,1")
G. Largo total – cucharón nivelado sobre el suelo		9130 mm (29' 11,4")
Ángulo de descarga – Totalmente elevado		53°
H. Altura de descarga – completamente elevado, descarga a 45°		2959 mm (9' 8,4")
J. Alcance del cucharón– completamente elevado, descarga a 45°		1399 mm (4' 6,96")
K. Alcance del cucharón – altura de 2130 mm (6' 11,8"), descarga a 45°		1969 mm (6' 5,4")
L. Profundidad de excavación – borde debajo del suelo		128 mm (4,92")
Carga de operación – Neumáticos deformados ISO		8155 kg (17979 lb)
Desdinde máx. del material – Neumáticos deformados ISO		2013 kg/m³ (3392 lb/yd³)
Carga de vuelco – Neumáticos deformados ISO	En línea recta	20606 kg (45429 lb)
	Articulado	16311 kg (35960 lb)
Capacidad de elevación:	Altura máxima	14058 kg (30993 lb)
	Suelo	23829 kg (52534 lb)
Fuerza de desgarre con cilindro de inclinación		21872 kg (48220 lb)
Círculo de distancia libre de con cucharón		14303 mm (46' 11")

1021G XR

**Cucharón de
4.1 m³ (5.3 yd³)
con diente - con pasador**

Peso operativo		26629 kg (58707 lb)
E. Altura de operación – completamente elevada con placa de retención		6405 mm (21' 0,12")
F. Altura del perno de articulación – completamente elevado		4827 mm (15' 9,96")
G. Largo total – cucharón nivelado sobre el suelo		9648 mm (31' 7,8")
Ángulo de descarga – Totalmente elevado		50°
H. Altura de descarga – completamente elevado, descarga a 45°		3541 mm (11' 7,32")
J. Alcance del cucharón– completamente elevado, descarga a 45°		1411 mm (4' 7,44")
K. Alcance del cucharón – altura de 2130 mm (6' 11,8"), descarga a 45°		2446 mm (8' 0,24")
L. Profundidad de excavación – borde debajo del suelo		131 mm (5,04")
Carga de operación – Neumáticos deformados ISO		6961 kg (15347 lb)
Desdinde máx. del material – Neumáticos deformados ISO		1718 kg/m³ (2896 lb/yd³)
Carga de vuelco – Neumáticos deformados ISO	En línea recta	17258 kg (38048 lb)
	Articulado	13922 kg (30693 lb)
Capacidad de elevación:	Altura máxima	12567 kg (27706 lb)
	Suelo	19120 kg (42153 lb)
Fuerza de desgarre con cilindro de inclinación		22089 kg (48698 lb)
Círculo de distancia libre de con cucharón		14826 mm (48' 7,68")

1021G

Z-Bar/XR

Retracción máxima	Suelo	45° / 42°
	Posición del transporte	49° / 48°
	@ Altura máxima	65° / 66°
Ángulo máximo de nivelación con cucharón arrastado marcha atrás		60° / 62°
Capacidad del cucharón SAE - a ras		3,49 m³ (4,56 yd³)
	Al tope	4,05 m³ (5,30 yd³)
Ancho del cucharón – Externo		3223 mm (7106 lb)
Peso del cucharón		2119 kg (4672 lb)

NOTA: *Los datos de desempeño de Z-Bar se muestran con contrapeso completo.

Datos de desempeño de unidad equipada con neumáticos radiales L3 23,5-R25, cabina ROPS/FOPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso completo, baterías estándar, guardabarros delanteros y traseros, tanque de combustible lleno y operador de 75 kg (166 lb). Especificaciones conforme a SAE J732, J1234, J695, J742 y J818

EQUIPO ESTÁNDAR

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

Véase la página 1.

MOTOR

Case/FPT F2CFE614H
Certificación Tier 4 Final
Reducción Catalítica Selectiva (SCR) con catalizador de oxidación Diésel
Modos de trabajo seleccionables
Potencia máxima
Potencia automática
Potencia estándar
Potencia económica
Apagado automático – Dispositivo de reducción de relé
Turboalimentador
Refrigerador del aire de admisión
Tensor automático de la correa
Refrigeración integral del aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire tipo seco de doble elemento
Ventilador de enfriamiento accionado hidráulicamente
Radiador enfriado por aire
Módulo de refrigeración de montaje central
Inyección electrónica de combustible
Common Rail

CARGADORA

Véase la página 2 – Peso operativo.
Otras especificaciones.

TREN DE FUERZA

Tracción en las cuatro ruedas
Transmisión con cambio automático seleccionable o cambio manual con 4 marchas avance y 3 reversa.
Módulo de Control Electrónico – programable, cambio de marcha proporcional controlado por computadora selección de marcha programable
Diagnóstico a bordo
Ejes de servicio pesado:
Ejes delantero y trasero más grandes con diferencial de autobloqueo en el eje delantero, diferencial abierto en el eje trasero
Control de cambio electrónico con palanca única
Interruptor F/N/R en la palanca de control de la cargadora
Botón de reducción de cambio
Convertor de torque
Ejes planetarios externos
Refrigerador del aceite de transmisión
Desconexión de la transmisión a través del pedal de freno – (DeClutch)
Disco de frenos hidráulicos bañados
Freno de estacionamiento accionado por resorte liberado hidráulicamente
Modo Limp-Home
Muñón del eje trasero lubricado

SISTEMA HIDRÁULICO

Control de la cargadora de joystick electro-hidráulico (EH)
Dirección de bajo esfuerzo
Ventilador de accionamiento hidráulico
8 acopladores rápidos de diagnóstico
Conexiones hidráulicas de brida dividida - 1 pulgada o mayor
Enfriador de aceite hidráulico

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador y regulador de voltage
Aislador/desconexión eléctrica de la batería
Baterías (2) 700 CCA 12 V
Arranque eléctrico
Luces:
Reflectores halógenos delanteros y traseros
2 faros de conducción delanteros - luces altas/bajas
2 reflectores delanteros
2 reflectores traseros 2 luces LED traseras y de frenoLuz/señal de giro delantero y trasero
Interruptor de arranque/parada con llave
Caja de fusibles ubicada en el centro con todos los circuitos eléctricos protegidos
Alarma de reserva
Bornes de arranque asistido remoto

OTROS

Elevación de capó eléctrico
Guardabarros delanteros y traseros, cobertura parcial
Contrapeso pesado
Enganche de remolque
Barra de bloqueo de la articulación
Barra de bloqueo del brazo de elevación
Puntos de amarre y elevación - delantero / trasero
Alarma de reserva
Llanta de 3 piezas
Desagües ecológicos con montaje remoto agrupados:
Aceite del motor
Refrigerante del motor
Aceite hidráulico

TELEMÁTICA

CASE SiteWatch™ Telematics – incluye hardware y una suscripción de datos avanzada de 3 años

EQUIPO OPCIONAL

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

Asiento con suspensión de aire calefaccionado forrado en tela
Asiento con aire calefaccionado tapizado en cuero con suspensión activa
Asiento de tela con suspensión mecánica
Paquete de supresión de ruidos Sound Shield
Radio con Bluetooth, AM/FM 12 V con entrada auxiliar
Radio - 12 o 24 V con energía auxiliar - 12 V
Paquete de confort de cabina:
parasol trasero, espejo interior, cajón debajo del asiento, perchero, puerto para accesorios de 12 V y cenicero
Refrigerador en cabina
Montaje de accesorio en cabina
Baliza giratoria LED
Cámara de visión trasera
Espejos retrovisores externos
Espejos retrovisores externos calefaccionados
Faros delanteros de conducción de LED
Luces de trabajo delanteras y traseras de LED
Luces de trabajo LED frontales adicionales

TREN DE FUERZA

Eje diferencial de tipo abierto, delantero/ trasero
Enfriador de ejesTopes de oscilación del eje:
Paquete para clima frío:
Calentador del bloque motor
Calentador de combustible
Derivación enfriador del aceite hidráulico
Aceite hidráulico para baja temperatura
Calentador de rejilla

HIDRÁULICA

Hidráulica auxiliar Ride Control™
Dirección secundaria
Valvula de la cargadora de 3 o 4 funciones con control de la cargadora de 2 o 3 palancas.

CARGADORA

Versión de alcance extendido XR
Hidráulica auxiliar del accesorio
Cucharones - Véase las páginas 4 a 8

NEUMÁTICOS

Diagonal L3 26.5 x 25
Radiales L3 26.5-R25
Diagonal L5 26.5 x 25
Radiales L5 26.5-R25

FILTRACIÓN AVANZADA DEL AIRE DEL MOTOR

Ventilador reversible hidráulico de velocidad variable
Prefiltro tipo eyector Sy-Klone®

OTROS

Pintura especial
Caja de herramientas
Matafuegos
Defensas laterales para el bastidor trasero
Porta patente, delantero y trasero
Control de velocidad máxima 12 mph (20 kph)
Guardabarros ancho con cobertura total con estribos delanteros y traseros



SiteWatch™

Monitoramiento de flota y sistema de gestión de seguimiento por satélite o por teléfono celular.

Case se reserva el derecho de implantar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones a cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos de su contenido reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de esta publicación, pero pueden variar de región a región, y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos y accesorios opcionales y pueden no incluir todos los equipos estándar.

Los equipos CASE Construction y los motores CASE/FPT son fabricados por la misma empresa: CNH Industrial Ltda.

CCEE0068- 11/2018 - (Fabricación USA)

Oficina Comercial

Garín - Buenos Aires - Rep. Argentina
Calle 28, 920 - Panamericana Km 38,5
Tel.: +54 3327-4461000

Weston Florida - USA
3.265 Meridian Pkwy, Suite 124
C.P. 33331-3505 - Tel.: +19 5465-92414

Fábricas

Contagem - Minas Gerais - Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237 Inconfidentes
C.P. 32210-900 - Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba - São Paulo - Brasil
Av. Jerome Case, 1.801 - Éden
C.P. 18087-220 - Tel.: +55 15 3334-1700



CaseCE.com

COMUNICACIONES AMERICA LATINA ©