

MINICARREGADEIRA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SR175B

MOTOR

Marca	Perkins
Modelo	404D-22T
Tipo	4 tempos, turboalimentado, com certificação Tier 3 / MAR-I
Cilindros	4
Diâmetro/curso	84 mm x 100 mm
Cilindrada	2,2 l (2.216 cm ³)
Injeção de combustível	Indireta
Combustível	Diesel
Filtro de combustível	Filtro em linha
Entrada de ar	Turboalimentado com EGR interna
Sistema de refrigeração	Líquido
Velocidade do motor (rpm)	
Alta – sem carga	3.140 ± 40
Nominal – plena carga	2.900
Baixa – sem carga	1.200 ± 30
Potência a 2.900 rpm	
Bruta SAE J1349	60 hp (44,7 kW)
Líquida SAE J1349	57 hp (42,4 kW)
Torque máximo a 1.800 rpm	171 N.m (17,4 kgf.m)

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DO MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente em alumínio
Área do núcleo	0,26 m ²
Fileira de tubos	43
Pressão da tampa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diâmetro	440 mm
Relação	1,1:1
Bomba de água	
Tipo	Centrífuga
Vazão	71,2 l/min (18,8 gpm)
Lubrificação do motor	
Ângulos de operação da bomba	
Lado a lado	35°
Caçamba elevada	35°
Caçamba abaixada	35°
Filtragem do óleo	Cartucho de fluxo total, descartável

TREM DE FORÇA

Bomba de acionamento – Mecânica	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	35 cm ³
Vazão da bomba com motor à rotação nominal	98 l/min (25,9 gpm)
Pressão de carga	24,5 ± 0,5 (360 ± 10)
Pressão de alívio do sistema	345+17,3/-0(5000 + 250/-0)
Controle	Mecânico
Bomba de acionamento – Eletro-hidráulica (EH)	
Relação bomba/motor	1:1
Cilindrada	35 cm ³
Vazão da bomba com motor à rotação nominal	95 l/min (25,1 gpm)
Pressão de carga	24,5 ± 1 (362 ± 15)
Pressão de alívio do sistema	360 ± 10 (5220 ± 145)
Controle	Eletro-hidráulico
Motores de tração	Deslocamento fixo, pistões radiais
Cilindrada máxima	325 cm ³
Velocidade na rotação nominal do motor	313 rpm
Alta velocidade – opcional	443 rpm
Torque a vazão máxima e pressão de alívio	1783 Nm (1315 lbf pie)
Velocidade de deslocamento (pneu 10 x 16,5)	
Baixa	12,7 km/h
Alta (opcional)	18,0 km/h
Redução final	Acionamento por corrente com redução simples
Corrente de acionamento	
Tamanho	ASA #80
Resistência à tração	93,4 kN (9.525 kgf)
Eixos	
Torque máximo à vazão máxima e pressão de alívio	5.940 N.m (605,7 kgf.m)
Diâmetro	50,8 mm
Comprimento	384 mm

Freio de estacionamento

Tipo	Aplicado por mola, liberação hidráulica do disco
Acionamento	Aplicação dos freios de estacionamento mediante acionamento do botão de freio da manopla ou no painel de instrumentos, levantamento de barra de segurança no banco do operador, quando o operador se levanta do banco ou quando o motor é desligado.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba padrão	
Tipo	Bomba de engrenagens
Cilindrada	
Padrão	24,9 cm ³
Opcional High Flow	12,5 cm ³
Vazão da bomba a rotação nominal do motor	72 l/min (19 gpm)
Vazão com opcional High Flow à rotação nominal do motor	109 l/min (28,7 gpm)
Válvula de controle da carregadeira	
3 carretéis / Centro aberto / Em série	
Pressão de alívio	210 bar (3.046 psi)
Pressões de alívio	
Elevação do braço	225 bar (3.263 psi)
Descarregamento da caçamba	260 bar (3.770 psi)
Recolhimento da caçamba	80 bar (1.160 psi)
Refrigerador de óleo hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	9
Área	887 cm ²

INSTRUMENTAÇÃO

Indicadores

Indicadores de texto Horímetro, rotação do motor, temperatura do fluido de resfriamento do motor ou temperatura do óleo hidráulico
Gráfico de barras LCD para temperatura hidráulica de óleo, temperatura mais fria do motor e nível de combustível no tanque de combustível

Luzes de alerta com alarmes

Parada imediata
Mau funcionamento do motor
Mau funcionamento do sistema hidráulico
Mau funcionamento do sistema eletrônico

Luzes indicadoras

Aviso para baixar a barra de segurança
Indicador de freio de estacionamento ativado
Luz pré-aquecimento do motor

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	2,0 kW
Bateria	12 V, 950 CCA para partida a frio a -18 °C (0 °F)

AMBIENTE DO OPERADOR

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral
Estrutura ROPS/FOPS basculante
Janela traseira com saída de emergência
Painéis de instrumentos
Cinto de segurança retrátil
Acelerador manual e de pedal
Pacote de alarmes
Revestimento do teto da cabine
Teto solar
Porta-copos
Tomada de energia
Descanso para os pés
Bandeja para objetos diversos
Controles manuais ergonômicos de baixo esforço
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira
Controle elétrico do freio de estacionamento
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

CILINDROS

Cilindro de elevação	
Diâmetro do cilindro	57,2 mm
Diâmetro da haste	38,1 mm
Curso	804,9 mm
Comprimento fechado	1.158 mm
Cilindros da caçamba	
Diâmetro do cilindro	69,9 mm
Diâmetro da haste	34,9 mm
Curso	410 mm
Comprimento fechado	610 mm

PESOS OPERACIONAIS

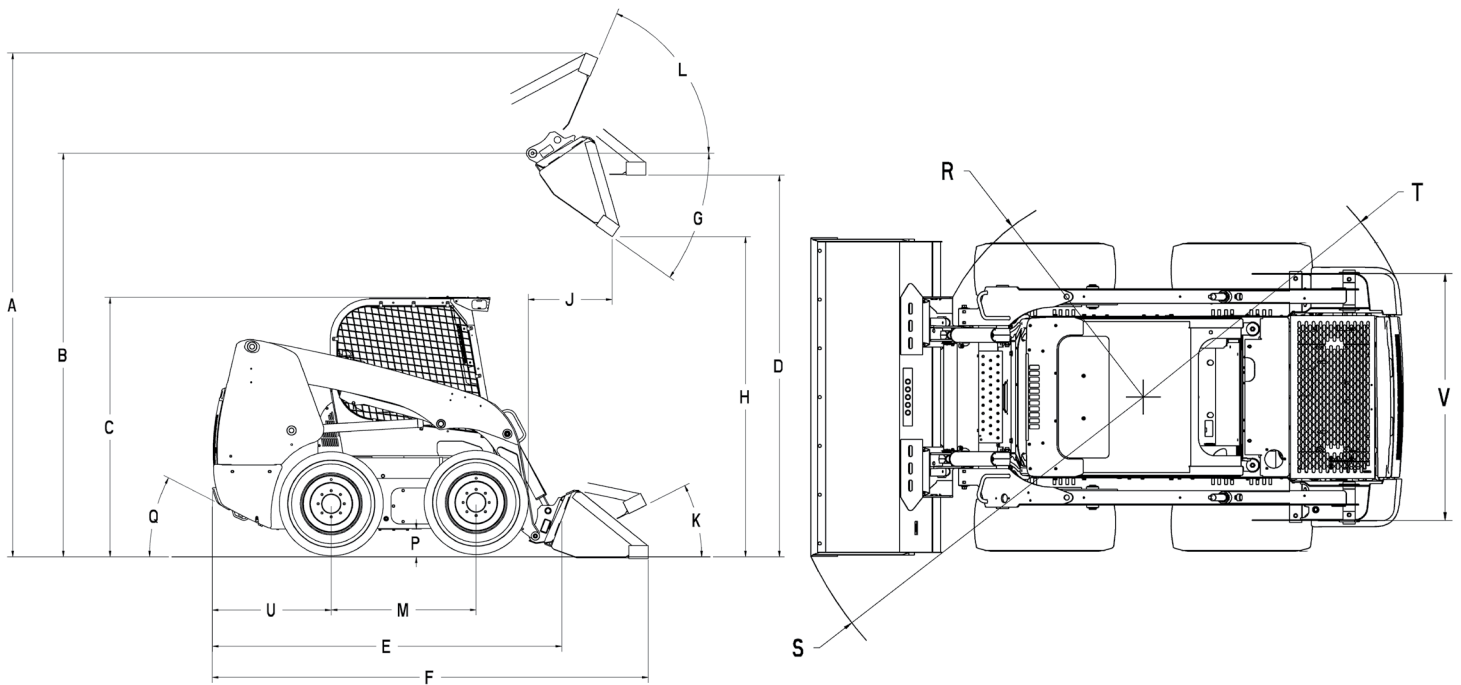
Peso operacional	2.842 kg
Peso de transporte	2.705 kg
Janelas laterais da cabine	21,3 kg
Porta Lexan®	34 kg
Porta de vidro com limpador de para-brisa	34 kg
Assento com suspensão	10 kg

CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

Tanque de combustível	75,7 l
Óleo de motor com filtro	7,1 l
Sistema hidráulico	
Reservatório	20 l
Tanques para as correntes (em cada lado)	7,4 l

SELEÇÃO DE PNEUS

	Tamanho	Largura do pneu
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))	12x16.5	1.778 mm



DIMENSÕES

A. Altura operacional total:	
Com caçamba para fundição/escavação	3,90 m
Com caçamba estendida de perfil baixo	4,12 m
Altura até:	
B. Pino da articulação da caçamba	3,10 m
C. Topo da cabine	1,97 m
D. Parte inferior da caçamba nivelada, com o braço da carregadeira totalmente levantado	2,93 m
Comprimento total:	
E. Sem acessório, com dispositivo de acoplamento	2,69 m
F. Com caçamba para fundição/escavação no nível do solo	3,31 m
Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	3,54 m
G. Ângulo de descarga na altura máxima	39,6°
H. Altura de descarga – braço da carregadeira totalmente levantado	
Com caçamba para fundição/escavação	2,47 m
Com caçamba estendida de perfil baixo	2,40 m
J. Alcance – braço da carregadeira totalmente levantado	0,72 m
Recuo máximo do acessório:	
K. Caçamba no nível do solo	31,6°
L. Caçamba na altura máxima	98,6°
M. Distância entre eixos	1,13 m
P. Distância livre do solo (fundo da chapa de proteção)	0,18 m
Q. Ângulo de saída	23°
Raio de giro frontal:	
R. Sem a caçamba	1,33 m
S. Com caçamba para fundição no nível do solo	2,02 m
Com caçamba estendida de perfil baixo no nível do solo	2,23 m
T. Raio de giro traseiro	1,60 m
U. Eixo traseiro ao para-choque	0,92 m
V. Bitola da máquina, entre as linhas de centro	1,37 m

ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

Carga operacional	790 kg (1.750 lb)
Carga de tombamento	1.588 kg (3.500 lb)
Força de desagregação	
Braço de elevação	16,9 kN (1.723 kgf)
Caçamba	32,3 kN (3.294 kgf)
Tempos de ciclo (em segundos)	
Levantar	3,4
Baixar	1,9
Descarregar	2,6
Recuar	1,9

CAÇAMBAS OPCIONAIS

Tipo	Largura (m)	Peso (kg)	Capacidade coroada (m ³)
Fundição/escavação	1,83	190	0,46

EQUIPAMENTO PADRÃO

Compartimento do operador

Cabine ROPS/FOPS com tela lateral
Estrutura ROPS/FOPS basculante
Janela traseira com saída de emergência
Painéis de instrumentos
Cinto de segurança retrátil
Acelerador manual e de pedal
Pacote de alarmes
Revestimento do teto da cabine
Teto solar
Porta-copos
Tomada de energia
Descanso para os pés
Bandeja para objetos
Controles manuais ergonômicos de baixo esforço
Barra de segurança acolchoada com apoio de braço integrado
Sistema de bloqueio dos comandos da carregadeira
Controle elétrico do freio de estacionamento
Tapete de borracha para limpeza do assoalho

Carregadeira

Design radial do braço da carregadeira
Dispositivo mecânico de acoplamento de acessórios
Viga de suporte do braço de levantamento da carregadeira

Motor

Perkins 404D-22T Diesel com certificação TIER 3 / MAR-I
Sistema integrado de refrigeração do óleo do motor
Filtro de combustível com separador de água
Filtro de ar de elemento duplo
Alternador de 120 A
Bateria de 12 V 950 CCA
Vela incandescente
Trocador de calor de óleo e radiador sobrepostos
Silenciador de detenção de faísca

Trem de força

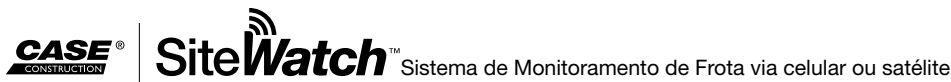
Tração hidrostática nas quatro rodas
Controles servoassistidos
Corrente de transmissão ASA #80HS
Freios de estacionamento a disco SAHR
Acionamento de 2 velocidades

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de 210 bar (3.046 psi)
72 l/min (19 gpm)
Travamento do pedal do circuito hidráulico
Conectores de face plana ISO montados no braço da carregadeira
Neutralizador do bloqueio de funcionamento auxiliar
Sistema de bloqueio de funcionamento da carregadeira
Neutralizador do bloqueio de levantamento da carregadeira
Válvula de controle da carregadeira de 3 carretéis
Trocador de calor de óleo para aplicações severas
Posição de flutuação do braço da carregadeira

Outros

Capô de acesso para manutenção, com trava
Manutenção diária em um só ponto
Faróis halógenos, 2 dianteiros, 2 laterais, 2 traseiros (halógenos)
Lanternas traseiras
Dreno de óleo remoto



A CASE reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos à alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

CCEPO148 - 10/2022 – Impresso no Brasil

CaseCE.com.br

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – CEP 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

