



SR210

MINICARGADORA SKID STEER



Minicargadora Skid Steer SR210

UNA DE NUESTRAS MEJORES, CON UN BENEFICIO ADICIONAL.

Gracias a una solución avanzada CEGR, nuestro robusto modelo SR200 ha ganado 100 libras (45,4 kg) en Capacidad Operativa Nominal (ROC) para convertirse en el aún más robusto SR210. Este nuevo modelo de bastidor mediano ofrece una fuerza de hincada líder en la clase, mayor torque, una actualización EZ-EH y otras

mejoras para poder realizar los trabajos más exigentes. Además, ofrece la cabina más ancha de la industria, servocontroles y características que reducen la fatiga que hacen que las máquinas de la Serie Alpha sean de uso tan fácil y cómodo.



CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES DEL MODELO SR210

- 1** **Nuevo menú de configuración EZ-EH** ofrece una solución sencilla para personalizar la velocidad y los controles, además de una nueva opción de bloqueo intuitivo.
- 2** **Controles manuales mejorados** para máquinas EH que incorporan puntos táctiles adicionales, **exclusivos en la industria**, que ayudan al operador a realizar ligeras variaciones.
- 3** **Solución de Nivel 4 Interino libre de mantenimiento** proporciona un 10% más de potencia en comparación con las generaciones anteriores, sin necesidad de fluidos adicionales ni reemplazo de filtros.
- 4** **Torque, fuerza de hincada y caudales hidráulicos estándar y auxiliar mejores en la industria** para trabajar con aplicaciones exigentes.
- 5** **La cabina de minicargadora skid steer más ancha en la industria** con disponibilidad de un sistema mejorado de climatización y radio para que el operador esté cómodo durante todo el año.
- 6** Diseño de elevación radial para contar con mayor fuerza al excavar, hacer fuerza de palanca o empujar, y perfecto para cargar o descargar fácilmente palés.
- 7** Escalón y umbral bajos hacen fácil la entrada y salida de la cabina.
- 8** Iluminación lateral, tragaluz y pantallas laterales de alambre ultra-fino, todos instalados en fábrica, proporcionan una **visibilidad de 360°**, la mejor en su clase de día y de noche.
- 9** **La distancia entre ejes PowerStance de CASE** es un 21% más largo para mejorar la estabilidad durante la elevación y el transporte, para que el operador pueda manejar cargas mayores y retener más material en tránsito.
- 10** **Gran tanque de combustible de 19.5 gal (73,8 L)** permite que la cargadora trabaje todo el día sin necesidad de recargar combustible.
- 11** Un acople rápido hidráulico permite que el operador cambie los accesorios rápida y fácilmente desde la comodidad de la cabina.
- 12** Todos los puntos de mantenimiento diario cuentan con fácil acceso desde la parte posterior de la máquina.
- 13** Una nueva función de módulo de control electrónico registra los datos de operación y tiene capacidades CAN-bus para el seguimiento diagnóstico y la telemática.
- 14** Las opciones que reducen la fatiga incluyen la función a botonera Ride Control™, una función de nivelación automática del cucharón, controles de pie instalados en fábrica y un conjunto de instrumentos avanzados con códigos de seguridad programables y parada automática.

Solución de Nivel 4 Final libre de mantenimiento.

El modelo SR210 incorpora una singular solución de Catalizador de partículas en suspensión (Particulate Matter Catalyst*) para cumplir con las normas de emisiones del Nivel 4 Final. ¿Qué significa esto para usted? Tenemos el orgullo de responder: nada. Se trata de cumplimiento que no requiere trabajo adicional. No hace falta agregar líquidos adicionales. No hace falta reemplazar filtros. Simplemente suba y ande. Es la máquina de este tamaño que mejor se adapta a sus funciones, siendo que a menudo tiene múltiples operadores y está en constante funcionamiento.

*El catalizador de partículas en suspensión consiste en un catalizador de oxidación diésel (DOC) y un filtro continuo de alta eficiencia.

La potencia comienza en la actitud.

La fuerza se origina desde el suelo hacia arriba - literalmente. Es por ello que las minicargadoras skid steer de la Serie Alpha de CASE ofrecen un diseño PowerStance que alarga la distancia entre ejes en hasta un 21% y otorga mayor estabilidad, que puede sentir el operador. Ofrece mayor distancia desde la acera y ayuda a retener materiales debido a que el andar también es más suave cuando lleva carga. El resultado es que usted podrá levantar más, trabajar más rápido y tener mayor confianza en las capacidades de su minicargadora skid steer de CASE.



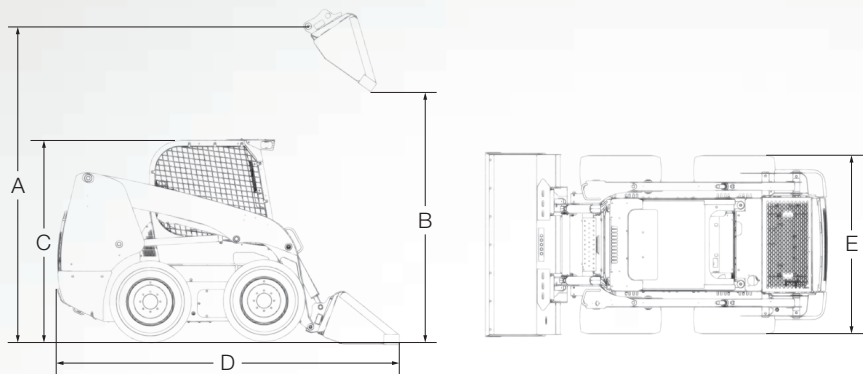
Ame su lugar de trabajo.

Con casi tres pies de ancho, las cabinas de las minicargadoras skid de la Serie Alpha son las más anchas en la industria. La cabina está totalmente sellada y presurizada contra ruido, polvo y humo, para mantener lo malo afuera, y cuenta con radio opcional y sistema mejorado de climatización para mantener lo bueno adentro. Además, un umbral bajo facilita la entrada y salida del operador, y el diseño de cabina adelantada brinda una excelente línea de visión hacia los bordes del cucharón, líneas de acera y hacia atrás.



www.CaseCE.com

SR210



Los dibujos lineales tienen fines ilustrativos exclusivamente, y es posible que no constituyan una representación exacta de la unidad.

DIMENSIONES

SR210

A. Altura hasta el pasador de la bisagra del cucharón	123.0 in. (3,12 m)
B. Altura de descarga con cucharón de perfil bajo	95.6 pulg. (2,43 m) a 40°
C. Altura hasta el techo del ROPS	78.7 pulg. (2,00 m)
D. Largo total con cucharón de perfil bajo	133.7 in. (3,40 m)
E. Ancho sobre las ruedas con ruedas de las especificaciones	70.0 pul. (1,78 m)

ESPECIFICACIONES	SR210
Marca/modelo del motor	FPT F5H FL463 A
Certificación de emisiones*	Nivel 4 Final (Catalizador de partículas en suspensión)
Potencia bruta en hp (kW) a 2500 RPM	74 (55)
Potencia neta en hp (kW) a 2500 RPM	68 (51)
Torque máximo – libras-pie (N-m) a 1400 RPM	232 (314)
Cilindrada/Cilindros – pulg. ³ (L)	207 (3,4)/4
Capacidad operativa nominal – ROC 50% – libras (kg)	2,100 (953)
Fuerza de hincada del cilindro del cucharón – libras (kN)	7,270 (32,3)
Sistema hidráulico auxiliar estándar/alto caudal – gpm (L/min)	24.2 (91,5) / 33.2 (125,7)
Peso operativo – libras (kg)	6,970 (3 160)
Carga de vuelco – libras (kg)	4,200 (1 905)
Configuración de elevación	Radial

NOTA: *El catalizador de partículas en suspensión consiste en un DOC y un filtro de flujo continuo de alta eficiencia; DOC = Catalizador de Oxidación Diésel.

Mantenimiento simplificado.

Al comprar una máquina CASE, uno quiere que dure. Nosotros lo simplificamos. Es por eso que en las minicargadoras skid steer de la Serie Alpha, todos los puntos de servicio de rutina están ubicados en la parte posterior de la máquina, para permitir rápido acceso al motor, filtros, puntos de llenado y todo lo que necesite para hacer un mantenimiento correcto y extender la vida útil de la máquina. Además, cuentan con nuestra famosa cabina de fácil inclinación que brinda cómodo acceso al compartimento del sistema de transmisión.



Potencia adaptable.

El caudal hidráulico auxiliar estándar se ha aumentado a 24.2 gpm (91,5 L/min) y el caudal alto opcional a 33.2 gpm (125,7 L/min) para impulsar los accesorios de alto rendimiento, con lo que tanto el caudal estándar como el alto son los mejores en la clase. Y con nuestros múltiples de conexión bajo presión (Connect Under Pressure, CUP), no se requieren herramientas para conectar o desconectar líneas hidráulicas.



© 2014 CNH Industrial America LLC. CASE es una marca comercial registrada en Estados Unidos y muchos otros países, propiedad o licencia de CNH Industrial N.V., sus subsidiarias o filiales. CNH Industrial Capital es una marca comercial registrada en Estados Unidos y muchos otros países, propiedad o licencia de CNH Industrial N.V., sus subsidiarias o filiales. Impreso en EE.UU.

Forma N.º CCE201406SR210-SP



SAFETY™ NEVER HURTS

Siempre se debe leer el Manual del operador antes de utilizar cualquier equipo. Inspeccione el equipo antes de usarlo para verificar que funcione correctamente. Respete las indicaciones de seguridad del producto y utilice todas las funciones de seguridad incluidas. Todos los motores cumplen con las regulaciones actuales de emisiones de la EPA. Todas las especificaciones se indican de acuerdo a las normas SAE o prácticas recomendadas, según corresponda.



Contiene 10% de fibra post-consumidor.

IMPORTANTE: CASE Construction Equipment Inc. se reserva el derecho de modificar estas especificaciones sin previo aviso y sin incurrir en obligación alguna en relación con dichas modificaciones. La disponibilidad de algunos modelos y armados de equipos varía de acuerdo al país en que se utilice el equipo. Es posible que las ilustraciones y los textos incluyan equipamiento y accesorios opcionales y que no incluyan todo el equipamiento estándar. Su concesionario/distribuidor CASE le podrá brindar los detalles de los productos y las especificaciones disponibles en su región.



Los equipos de construcción CASE se pueden usar con biodiésel.