

## Case IH พันธมิตรหลักสำหรับอุตสาหกรรมอ้อยในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

ในการเป็นผู้นำระดับโลก คุณจะต้องให้การสนับสนุนลูกค้าของคุณอย่างต่อเนื่อง รับฟังข้อเสนอแนะของลูกค้า และสร้างโซลูชันเชิงนวัตกรรมใหม่และเทคโนโลยีอันทันสมัยออกมา  
คุณจะต้องเป็นพันธมิตรมากกว่าที่จะเป็นผู้ขายอย่างเดียว นี่คือภารกิจของ Case IH

*"ชาวไร่อ้อยกำลังเผชิญกับความท้าทายที่ยิ่งยากที่สุดในการดูแลรักษาพืชผล ตั้งแต่ขั้นตอนการเพาะปลูกไปจนถึงการเก็บเกี่ยว,"* ความเห็นของ มร.มาร์ค บรินน์ กรรมการผู้จัดการของบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) จำกัด ภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ญี่ปุ่น และปากีสถาน  
*"ความท้าทายเหล่านี้เพิ่มมากขึ้นตั้งแต่สภาพดินที่มีความแห้งและแข็งตั้งแต่เริ่มฤดูกาลเพาะปลูกจนถึงเสร็จสิ้นฤดูกาล และช่วงเวลาการเก็บเกี่ยวที่ยาวนาน รวมถึงแรงกดดันในการป้องกันวัชพืชที่มีคุณภาพและให้ได้ปริมาณตามที่โรงงานน้ำตาลต้องการ"*



Case IH มีความเข้าใจอย่างดียิ่งในแนวทางที่จะเอาชนะความท้าทายเหล่านี้ ด้วยประสบการณ์มากกว่า 50 ปีในอุตสาหกรรมอ้อยของเรา แบรินต์ของเราก่อตั้งมายาวนานกว่า 175 ปีแล้ว โดยตั้งแต่ผู้ก่อตั้งของเรา Jerome ได้คิดค้นเครื่องจักรที่สามารถเกี่ยวข้าวและนวดข้าวได้ในเวลาเดียวกัน ซึ่งเป็นการพลิกโฉมวงการเครื่องจักรกลการเกษตรในปี 2385 โดยเครื่องจักรดังกล่าวสามารถแยกเมล็ดได้หลังจากการเกี่ยวเกี่ยว ซึ่งในปัจจุบันบริษัทฯ ได้ผลิตอุปกรณ์การเกษตรที่ใช้งานได้หลากหลายทั่วโลก และใช้กันเพิ่มมากขึ้นในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

การผลิตอ้อยในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้เพิ่มสูงขึ้นในปริมาณคงที่อยู่ที่ระดับ 195 ล้านตันต่อปี เพื่อรองรับความต้องการบริโภคในภูมิภาค ซึ่งมากกว่าครึ่งหนึ่งของผลผลิตมาจากผู้ผลิตรายใหญ่ในประเทศไทย โดยในประเทศไทย Case IH ได้ทำงานอย่างใกล้ชิดกับโรงงานน้ำตาล เพื่อเพิ่มผลผลิตและปรับปรุงประสิทธิภาพของอ้อยให้ได้คุณภาพเพื่อส่งมอบให้กับโรงงานน้ำตาล

การพัฒนาดังกล่าวไม่ได้ขึ้นอยู่กับเครื่องจักรที่มีคุณภาพระดับโลกเพียงเท่านั้น แต่ยังขึ้นอยู่กับบุคลากรที่ใช้งานเครื่องจักรด้วย Case IH ได้ตระหนักถึงเรื่องดังกล่าว จึงได้มีการจัดฝึกอบรมเพื่อให้เกิดทักษะและความเข้าใจในการใช้เครื่องจักรในประเทศไทยขึ้น และเพื่อเพิ่มขีดความสามารถด้านความรู้และทักษะของพนักงานปฏิบัติการ และช่างเทคนิคบริการ ให้มีความเข้าใจถึงสมรรถนะที่ดีที่สุดของเครื่องจักรของพวกเขา ในทุกสถานการณ์ เราได้จำลองการฝึกอบรมผ่านโปรแกรมจำลองแบบเครื่องเกี่ยวเกี่ยว เสมือนเหตุการณ์จริงด้วย

*"การฝึกอบรมเป็นปัจจัยสำคัญสำหรับโรงงานน้ำตาลเพื่อให้สามารถบรรลุเป้าหมายทางการผลิตและเพิ่มผลกำไรได้"* คำกล่าวของ

มร.เอ็มเร่ คาลาซลี ผู้อำนวยการธุรกิจการเกษตรของบริษัท ซีเอ็นเอช อินดัสเทรียล เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) จำกัด ภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ญี่ปุ่น และปากีสถาน

*"นั่นเป็นเหตุผลที่เราได้ใช้โปรแกรมจำลองแบบเครื่องเกี่ยวเกี่ยวให้กับลูกค้าในประเทศไทย การฝึกอบรมด้วยเครื่องจำลองโปรแกรมเสมือนจริงนี้ เหมือนหนึ่งว่าเราได้ใช้เครื่องจักรในพื้นที่จริง ซึ่งการอบรมของเราด้วยโปรแกรมดังกล่าวจะช่วยเพิ่มผลผลิตในการเกี่ยวเกี่ยว อีกทั้งช่วยเพิ่มคุณภาพน้ำตาลให้สูงขึ้นด้วย"*

**เครื่องเกี่ยวเกี่ยวอ้อยของ Case IH เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถตอบสนองการเกี่ยวเกี่ยวอ้อยแบบครบวงจรให้กับเจ้าของไร่อ้อย**

สำหรับอุตสาหกรรมอ้อย Case IH

ได้นำเสนอผลิตภัณฑ์เครื่องเกี่ยวเกี่ยวอ้อยที่ได้รับการพิสูจน์แล้วว่าสามารถเกี่ยวเกี่ยวอ้อยได้มากที่สุดคือ **Austoft® 8000 ซีรี่ส์** และ **Austoft® 8800 ซีรี่ส์**

เครื่องจักรกลุ่มนี้เป็นเครื่องเกี่ยวเกี่ยวอ้อยความจุสูงสุดของอุตสาหกรรม

และเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับผู้ที่ต้องการผลผลิตสูงสุด  
พร้อมกับสมรรถนะในการทำงานของเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด เทคโนโลยี Smart Cruise  
ของเครื่องจักรจะปรับรอบต่อนาทีของเครื่องยนต์โดยอัตโนมัติ และลดการใช้เชื้อเพลิงได้สูงสุดถึง 0.7  
ลิตรของเชื้อเพลิงต่อตันของต้นอ้อย นอกจากนี้ Case IH ยังนำเสนอ **Austoft® 4000 ซีรี่ส์**  
ที่ออกแบบมาอย่างพิเศษเฉพาะสำหรับเจ้าของไร่ขนาดเล็กและขนาดกลาง  
หรือพื้นที่เพาะปลูกขนาดใหญ่ที่มีการลดระยะห่างของต้นพืช  
ผลิตภัณฑ์ของเรายังได้เติมเต็มความต้องการด้วยกลุ่มอุปกรณ์ที่ครบทุกรูปแบบสำหรับการทำไร่อ้อย  
แบบครบวงจร

Case IH เป็นผู้ผลิตเครื่องจักรกลทางการเกษตรรายแรกที่น่าเสนอระบบการวางแผนที่สำหรับการเก็บเกี่ยว  
ซึ่งเป็นเอกลักษณ์เฉพาะของเรา จากผลการทดสอบอย่างประสมผลสำเร็จในประเทศบราซิล  
เครื่องมือใหม่ระบบนี้ใช้หลักการการทำไร่ที่แม่นยำ  
มีบันทึกและเปรียบเทียบผลผลิตอย่างมีประสิทธิภาพการผลิตของพื้นที่ไร่อ้อยที่มีความแม่นยำอย่างยอดเยี่ยม  
ข้อมูลทางเทคนิคจัดทำมาจากข้อมูลในระหว่างการเก็บเกี่ยวให้ประวัติที่ละเอียดในการหลีกเลี่ยงการปลูกใหม่ในพื  
นที่ไม่จำเป็น หรือการให้ปุ๋ยปริมาณมากเกินไปในพื้นที่ที่มีอัตราผลผลิตสูง

### ความประทับใจจากลูกค้าทั่วโลก

#### ฟาร์มของตระกูล Raiteri

เกษตรกรผู้ปลูกอ้อยรุ่นที่สี่ของตระกูล Gary Raiteri และบิดาของเขา Lou ทำไร่ขนาด 157  
เฮกตาร์ในเขตรัฐควีนส์แลนด์ตอนเหนือ ประเทศออสเตรเลีย พวกเขาซื้อเครื่องเก็บเกี่ยวอ้อย Case IH Austoft  
ครั้งแรกในปี 2540 และอีก 20 ปีต่อมาได้ซื้ออีก 6 เครื่อง

ด้วยเครื่องจักรรวม 6 เครื่องและจำนวนวันในการตัดอ้อยที่จำกัดต่อปี Gary  
ประเมินว่าต้องได้ประสิทธิภาพการผลิตที่ 800 ถึง 1000 ตันต่อวัน เครื่องเก็บเกี่ยว Austoft  
ทำให้พวกเขาสามารถบรรลุเป้าหมายดังกล่าวได้ "วิธีเดียวเท่านั้นที่เราสามารถทำได้ตามเป้าหมาย 85,000 ถึง  
95,000 ตันต่อปี" "คือด้วยเครื่องจักรที่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ" จากคำกล่าวของ Gary  
เขาพบว่าด้วยเครื่องจักร Austoft 8800 "เก็บเกี่ยวได้อย่างไม่มีปัญหา" ในขณะที่เครื่องจักรอื่นๆ  
พบปัญหาบางอย่าง" และเขาชื่นชมระบบควบคุมความสูงในการเก็บเกี่ยวอัตโนมัติ (Auto Tracker)  
ที่ทำให้เกิดความมั่นใจในการเก็บเกี่ยวอย่างแม่นยำ  
และสม่ำเสมอพร้อมทั้งลดการสูญเสียและความเสียหายอีกด้วย  
นอกจากนี้เขายังชื่นชมการบริการหลังการขายที่รวดเร็ว และดีเยี่ยม ซึ่งเขายกย่องให้เป็นผู้นำอันดับหนึ่ง  
นอกจากนี้เขายังกระตือรือร้นเกี่ยวกับบริการหลังการขายที่ดำเนินอยู่อย่างจริงจัง  
ซึ่งเขายกย่องให้เป็นผู้นำอันดับหนึ่ง

#### Danatech (ลา เรอูนิยง ประเทศฝรั่งเศส)

Danatech ให้บริการด้านการเกษตรกรรมในเกาะลา เรอูนิยงในมหาสมุทรอินเดีย ซึ่งใช้เครื่องเก็บเกี่ยวอ้อย  
Austoft 8000 จาก Case IH ของบริษัทสามารถเก็บเกี่ยวอ้อยได้ประมาณ 1,000  
ตันต่อวันในช่วงสูงสุดของฤดูเก็บเกี่ยว  
นับเป็นผลผลิตที่ดีมากเมื่อพิจารณาจากสภาพดินที่มีความยากลำบากในภูมิภาคแอฟริกา

Jim Hourau ผู้จัดการบริษัทได้ออกว่า: "ในระหว่างฤดูการเก็บเกี่ยว

โรงงานหีบอ้อยต้องการการป้อนอ้อยอย่างคงที่

ดังนั้นบริษัทของเราจำเป็นต้องมีเครื่องจักรที่น่าเชื่อถือได้ที่สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องในชั่วโมงการทำงานที่  
ยาวนานพร้อมกับความเร็วที่สม่ำเสมอ" เมื่อสอบถามความเห็นเกี่ยวกับคุณลักษณะที่ดีที่สุดของเครื่อง Austoft  
8000 นั้น Jim บอกว่าระบบทำความสะอาด Anti-Vortex เป็นคุณลักษณะที่ยอดนิยมที่สุด

ในฐานะของระบบทำความสะอาดที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพที่สุดในอุตสาหกรรม

ระบบนี้ช่วยลดการทำงานเพิ่มเติม และลดการสูญเสียอ้อย

อีกทั้งยังช่วยเพิ่มความหนาแน่นของดินอ้อยในการขนส่งได้เป็นอย่างดี ช่วยลดต้นทุนในการดำเนินงาน นอกจากนี้ Jim ยังได้ชื่นชมอีกว่า "การทรงตัวของเครื่องจักร คุณภาพของการเก็บเกี่ยว และการใช้เชื้อเพลิงต่ำ และความน่าเชื่อถือระดับสูงทำให้ผมไว้วางใจได้"

**Sao Martinho Group (บราซิล)\***

Sao Martinho Group เป็นเจ้าของพื้นที่ 120,000 เฮกตาร์กระจายอยู่ใน 4 ตำแหน่งที่ตั้งต่างกัน และทำการผลิตอ้อยและแอลกอฮอล์ นอกจากนี้บริษัทยังได้ผลิตพลังงานก๊าซชีวภาพจากอ้อย เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าสามารถป้อนเชื้อเพลิงได้อย่างเพียงพอสำหรับการผลิตพลังงานภายใน และสามารถนำพลังงานส่วนเกินไปจำหน่ายได้อีกด้วย

ในช่วงปี 2557 - 2558 ปริมาณอ้อยที่เข้าสู่การแปรรูปมีปริมาณมากถึง 18.7 ล้านตัน ด้วยปริมาณการผลิตขนาดใหญ่ระดับดังกล่าวและความจำเป็นในการมีเครื่องจักรที่นำเชื้อถือและทรงพลัง บริษัทจึงเลือกใช้เครื่องจักรของ Case IH กลุ่มอุปกรณ์ของบริษัทในปัจจุบันประกอบด้วยเครื่องเก็บเกี่ยวอ้อย Case IH จำนวน 183 เครื่อง และรถแทรกเตอร์ Case IH อีก 418 เครื่อง การทำงานให้ได้เกินกว่าความคาดหวังของลูกค้า ทั้งในแง่ของผลผลิต และความสามารถในการทำไร่แล้วนั้น เราต้องสนับสนุนลูกค้าด้วยผลิตภัณฑ์และบริการที่ยอดเยียมถือว่าเป็นภารกิจของ Case IH ทั่วโลก

*\*(แหล่งที่มาของข้อมูล XX กำลังรอการตอบกลับจากบราซิล)*

[จบ]