



Case IH เป็นผู้นำระดับโลกในด้านอุปกรณ์การเกษตร กำลังเข้าสู่การเฉลิมฉลองวันครบรอบการก่อตั้งบริษัท ครบ 175 ปีที่สำนักงานใหญ่ระดับสากลของแบรนด์นี้ ที่มลรัฐวิสคอนซิน สหรัฐอเมริกา จุดเริ่มต้นมาจากชายฝั่งแม่น้ำ รูท ซึ่งเจมี อินคริส เคส ได้ก่อตั้งบริษัท Racine Threshing Machine Works เพื่อผลิตเครื่องจักรที่พลิกปฏิบัติวงการเพื่อเพิ่มความเร็วในการคิดแยกเมล็ดพืชหลังจากเก็บเกี่ยว

“ผมรู้สึกว่ามันมหัศจรรย์มากที่ได้เห็นอุตสาหกรรม การทำไร่เกษตรกรรมและบริษัทของเราเดินทางมาอย่างยาวไกลเพียงใดในช่วง 175 ปีที่ผ่านมา โดยเฉพาะข้อเท็จจริงที่ว่าเรามีความแข็งแกร่งกว่าที่เคยเป็นมาก่อนที่จะมาถึงจุดในปัจจุบันนี้” แอนเดรียส เคลาส์เซอร์ ประธานฝ่ายแบรนด์ของ Case IH ให้ความเห็น

“ชุดรูปแบบทั่วไปที่มักเป็นแนวทางให้เกิดแนวคิดเชิงนวัตกรรมของเราคือการมอบเทคโนโลยีที่ก้าวหน้าอย่างไม่เคยมีมาก่อนให้กับลูกค้าของเรา ซึ่งทำให้ลูกค้าของเราสามารถทำไร่การเกษตรได้อย่างมีประสิทธิภาพและสามารถทำกำไรได้มากขึ้น”



CASE IH ฉลองวันครบรอบ 175 ปี พร้อมกับการผลิตอุปกรณ์ การเกษตร ที่ทันสมัย ในปี 60

Case IH Celebrates 175 Years
at the Cutting Edge of Agricultural
Equipment Production in 2017

“มร.เคส เริ่มต้นด้วยแนวทางแบบดั้งเดิมที่ใช้งานอย่างกว้างขวางกับอุปกรณ์การทำไร่ขณะนั้น ก่อนที่เขาจะเริ่มธุรกิจของเขาเอง และกลายมาเป็นความมุ่งมั่นมาอย่างยาวนานตลอดชีวิตของเขา” มร.เคลาส์เซอร์ ให้ความเห็น

“เรามีความเชื่อว่าอุปกรณ์ทุกชิ้นที่ผลิตโดยบริษัทของเราจะต้องส่งมอบตามคำมั่นสัญญาของแบรนด์และเขาก็มองเห็นได้ด้วยตัวเอง มีความรับผิดชอบที่ได้รับการกล่าวขานของเขา เมื่อเขาเดินทางไปยังรัฐอื่นเพื่อค้นหาสาเหตุปัญหาผลิตภัณฑ์ของเขา แม้แต่ในช่วงเวลาที่เขาสุขสบายดีช่วงปีภายหลังในชีวิตก็ตามเขาก็ยังคงกระตือรือร้นเช่นนั้นอยู่ หลักการเหล่านั้นยังคงจุดประกายและนำทางพวกเขาอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน”

ความแข็งแกร่งของ Case IH มีรากฐาน มาจากตำนานของเร

การเริ่มต้นของบริษัทของเราเชื่อมโยงกับเศรษฐกิจของสหรัฐอเมริกาอย่างใกล้ชิด เมื่อกลุ่มนักบุกเบิกชาวอเมริกันย้ายไปยังฝั่งตะวันตกของประเทศก็ได้มีการสร้างฟาร์มใหม่ๆ ขึ้นมาที่นั่นเพื่อป้อนผลิตภัณฑ์จากฟาร์มให้กับศูนย์กลางประชากรที่กำลังเติบโตในฝั่งตะวันออกของประเทศในปี 2412 Case เดินทางนำผลิตภัณฑ์ระบบเครื่องยนต์ไอน้ำคันแรกที่ติดตั้งมาพร้อมกับล้อยางแข็ง ถูกลากด้วยม้าและใช้งานเพื่อการส่งกำลังให้กับเครื่องจักรโดยเฉพาะ

ในปี 2419 Case ได้ผลิตเครื่องยนต์ไอน้ำชุดดั้งเดิมด้วยใบจักรในตัวขึ้นมาระดับแรก เนื่องจากเครื่องยนต์ไอน้ำถูกนำมาใช้แทนม้าอย่างรวดเร็ว บริษัท J.I. Case Threshing Machine ได้กลายเป็นผู้ผลิตเครื่องยนต์ไอน้ำรายใหญ่ที่สุดในโลกในปี 2429

ในปี 2445 ห้าบริษัทผนวกรวมกันกลายเป็นบริษัท International Harvester ในเมืองชิคาโก ข้อตกลงนี้ได้รับการสนับสนุนเป็นตัวแทนนายหน้าอย่างเป็นทางการโดยธนาคารสัญชาติอเมริกันคือ J.P. Morgan ซึ่งเป็นบริษัทที่ทรงอิทธิพลในภาคการเงินสำหรับองค์กรธุรกิจในช่วงเวลานั้น บริษัทได้ทำการผลิตอุปกรณ์เครื่องนวดข้าวในปี 2458 และในปี 2466 ได้เปิดตัวรถแทรกเตอร์สำหรับพืชเกษตรที่ปลูกแบบแถวเป็นครั้งแรกของโลกด้วยแบรนด์รุ่น Farmall® โดยรถแทรกเตอร์รุ่นดังกล่าวส่งมอบประสิทธิภาพ ความน่าเชื่อถือ และความปลอดภัยที่ยอดเยี่ยม

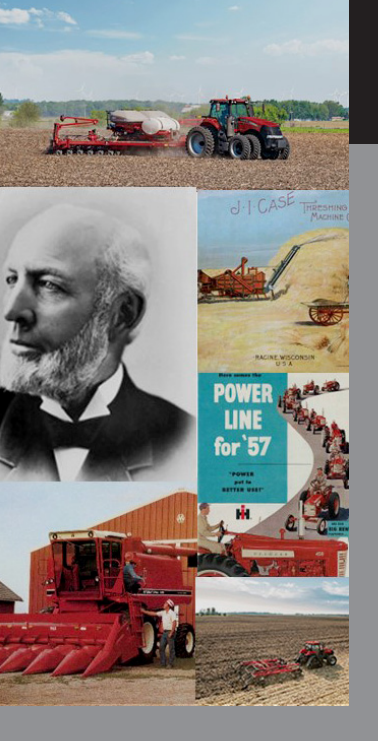
ถือเป็นระบบรถแทรกเตอร์และอุปกรณ์เพื่อการเกษตรที่ผนวกรวมเป็นหนึ่งอย่างพลิกเปลี่ยนวงการสำหรับงานการไถคราด การเตรียมดิน และการเก็บเกี่ยว

Case IH ก่อตั้งขึ้นในปี 2528 เมื่อ J. I. Case ได้ซื้อกิจการหน่วยธุรกิจการเกษตรของ International Harvester ผนวกรวมความเป็นตำนานของ Case และ IH มาเป็นแบรนด์หนึ่งเดียว

นับตั้งแต่ศตวรรษที่ 19 เป็นต้นมา Case IH ได้เป็นผู้บุกเบิกอุปกรณ์การเกษตรและนวัตกรรมต่างๆ ที่มีอิทธิพลอย่างแนบแน่นต่อภาคธุรกิจการเกษตร นอกเหนือจากรถแทรกเตอร์เครื่องยนต์ไอน้ำคันแรก เครื่องยนต์ไอน้ำแบบดูดลากด้วยใบจักรในตัวครั้งแรก และรถแทรกเตอร์สำหรับพืชแบบปลูกเป็นแถวครั้งแรกของโลกแล้ว ยังมีการประดิษฐ์คิดค้นที่สร้างความแตกต่างอื่นๆ ในประวัติของบริษัทของเราอีก ได้แก่ รถเกี่ยวนวดระบบหมุนโรเตอร์เดี่ยว Axial-Flow® ซึ่งผลิตเมล็ดพืชให้ทั้งปริมาณและคุณภาพสูงสุด รถแทรกเตอร์ Magnum ซึ่งกลายมาเป็นรถแทรกเตอร์รุ่นแรกที่ชนะรางวัลความเป็นเลิศด้านการออกแบบอุตสาหกรรม รถแทรกเตอร์ระบบดูดลากสี่ส่วน Quadtrac™ ซึ่งกำหนดเป็นตัวเปรียบเทียบของอุตสาหกรรมในด้านกำลังสเก๊าท์ แรงดูดลาก และประสิทธิภาพเชื้อเพลิง ระบบ Advanced Farming Systems (AFS)™ รองรับระบบการทำให้แม่นยำ รถแทรกเตอร์ Optum CVX ที่ได้รับการยอมรับในความเป็นเลิศด้านอัตรากำลังต่อน้ำหนัก ความคล่องตัว ประสิทธิภาพ และความน่าเชื่อถือ และการพัฒนาเทคโนโลยีระบบส่งกำลังแบบแปรผัน ซึ่งช่วยให้รถแทรกเตอร์สามารถส่งมอบการผสมกันของกำลังและประสิทธิภาพเชื้อเพลิง

หลายทศวรรษที่ผ่านมา Case IH ไม่เคยหยุดแนวคิด “คิดถึงประสิทธิภาพใหม่” ที่เป็นสโลแกนใหม่ของแบรนด์เพื่อแสดงถึงการมุ่งเน้นสู่นวัตกรรมแห่งอนาคตที่ช่วยเหลือผู้ผลิตให้ประสบผลสำเร็จในแนวทางปฏิบัติเพื่อการทำไร่การเกษตรอย่างมีประสิทธิภาพสูง เพื่อแสดงให้เห็นถึงแนวทางปฏิบัติดังกล่าวในปี 2559 แรนด์ของเราได้เปิดตัวยานยนต์ต้นแบบรถแทรกเตอร์ ระบบทำงานอย่างอิสระแบบใหม่ที่มีความคล่องตัวสูงออกมา

ต้นแบบรถแทรกเตอร์ระบบทำงานอย่างอิสระถูกออกแบบมาเพื่อให้งานทำในภาคเกษตรกรรมมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น รวมทั้งคุ้มค่าและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาการค้นคว้าหาแรงงานฝีมือมีความยากลำบากมากยิ่งขึ้นสำหรับชาวเกษตรกรในหลายพื้นที่ของโลก



“ผมขอรับประกันว่าหาก มร.เคส ยังสามารถมองเห็นบริษัทในปัจจุบันนี้ เขาจะรับรู้ได้อย่างทันทีว่าค่านิยมหลักที่เขาเป็นผู้ส่งเสริมมาตลอดหลายปีที่ผ่านมาทั้งหมดนั้นยังคงเป็นหัวใจหลักของทุกสิ่งที่เราทำ”

มร.เคลาส์เซอร์ให้ความเห็นเพิ่มเติม

“ผมไม่สงสัยเลยว่าเขาจะต้องเห็นด้วยกับข้อเท็จจริงที่ว่าเรานำลูกค้ายาเกี่ยวกับเครื่องจักรการออกแบและผลิตภัณฑ์การผลิตพันธุ์รุ่น และการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเราโดยผ่านแนวคิดการออกแบผลิตภัณฑ์ที่คำนึงถึงลูกค้า แต่ผมไม่รู้ว่าเขาจะคิดอย่างไรกับแนวคิดรถแทรกเตอร์ระบบทำงานอย่างอิสระนี้”

“เมื่อผมมองไปที่การเปลี่ยนแปลงอย่างมหาศาลซึ่งเกิดขึ้นในภาคเกษตรกรรมในช่วงเวลา 175 ปีที่ผ่านมา ผมมีความตื่นเต้นมากที่คิดว่าเราจะบรรลุผลสำเร็จสิ่งใดในอีก 175 ปีข้างหน้า ผมมั่นใจว่าเรื่องดังกล่าวจะได้รับการถกอภิปรายกันในช่วง

ระหว่างการเฉลิมฉลองกับลูกค้า ตัวแทนจำหน่าย และพนักงานของเรา”

ประสบการณ์มากกว่า 50 ปี ในอุตสาหกรรม อ้อยผลิตน้ำตาล

Case IH ยังได้รับการยอมรับในฐานะผู้เชี่ยวชาญในการมอบวิธีการแก้ไขปัญหาที่มีประสิทธิภาพในภาคการเก็บเกี่ยวอ้อย เราได้นำเสนอผลิตภัณฑ์เครื่องเก็บเกี่ยวอ้อยที่ได้รับการพิสูจน์แล้วว่าสามารถเก็บเกี่ยวอ้อยได้มากที่สุดคือ Austoft® 8000 ซีรี่ และ Austoft® 8800 ซีรี่ เครื่องจักรกลุ่มนี้เป็นเครื่องเก็บเกี่ยวอ้อยความจุสูงสุดของอุตสาหกรรม และเหมาะอย่างยิ่งสำหรับผู้ที่ต้องการผลผลิตสูงสุด พร้อมกับสมรรถนะในการทำงานของเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพมากที่สุด ส่วน Austoft® 4000 ซีรี่ ซึ่งถูกออกแบบมาอย่างพิเศษเฉพาะสำหรับเตรียมพื้นที่ขนาดเล็กถึงปานกลาง หรือการเพาะปลูกขนาดใหญ่ด้วยการลดระยะห่างของแถว เสริมความครอบคลุมผลิตภัณฑ์ของ Case IH ด้วยกลุ่มอุปกรณ์ครอบคลุมทุกประเภทงานการทำให้อ้อย อุปกรณ์เหล่านี้ได้พลิกเปลี่ยนวงการการเก็บเกี่ยวอ้อยโดยการลดเวลาไปสู่อุปกรณ์น้ำตาล และการสูญเสียในระหว่างการเก็บเกี่ยว.

...

Case IH, a global leader in agricultural equipment, is experiencing a year of celebrations to commemorate its 175th anniversary at the brand's global headquarters in Wisconsin, USA. It was there, on the shores of the Root River, that founder Jerome Increase Case established the Racine Threshing Machine Works to produce a revolutionary machine to speed up the separation of grain after harvest.

“I find it amazing to see just how far the farming industry and our company have come during the last 175 years especially given the fact that we are stronger than ever before today,” Case IH Brand President, Andreas Klausner, said.

“The common theme which has always guided our innovative approach is to provide customers with ever-improving technologies that enable them to farm more efficiently and profitably.

“Mr. Case began this tradition having worked extensively with farm equipment before he started his own business and it became his lifelong passion,” Mr Klausner said.

“He believed that every piece of equipment manufactured by his company must deliver on the brand promise and saw to that personally. There is a famous account of him travelling to another state to investigate a product issue, even when he was well into his later years. Those principles continue to inspire and guide us today.”

Case IH's strength is rooted in its heritage

The company's beginnings were closely linked with those of the American economy, as American pioneers moved west and new farms were established there to feed the growing population centres in the East.

In 1869, Case went on to manufacture the first steam engine tractor which, though wheeled-mounted, was drawn by horses and used only to power other machines.

In 1876, Case built the first self-propelled traction steam engine. As steam engines quickly replaced horses for threshing, the J.I. Case Threshing Machine Company became the world's largest producer of steam engines by 1886.

In 1902, five companies merged to form the International Harvester Company in Chicago, the deal being brokered, personally, by J.P. Morgan, the American banker who dominated corporate finance and industrial consolidation at the time. The company produced its first combine harvester in 1915 and in 1923 introduced the Farmall®, the world's first row-crop tractor. Providing greater productivity, reliability and safety, it was a revolutionary unified system of tractors and implements for plowing, cultivating and harvesting.

Case IH was formed in 1985 when J. I. Case acquired the agricultural division of International Harvester, uniting the legacies of Case and IH in a single brand.

Since the 19th century Case IH has pioneered agricultural equipment and innovations that have profoundly influenced agricultural business. In addition to the first steam engine tractor, first self-propelled traction steam engine and the world's first row-crop tractor, some other distinguished novelties in the company's history include the unique single-rotor Axial-Flow® rotary combine, which produces the best grain quantity and quality; the Magnum™ tractor, which became the first tractor to win the Industrial Design Excellence Award; the four-track Quadtrac™ tractor, which set the industry benchmark for lugging power, traction, and fuel efficiency; the Advanced Farming Systems (AFS™), at the forefront of Precision Farming; the Optum CVX tractor recognised for its excellent power-to-weight ratios, manoeuvrability, efficiency and reliability; and the development of variable transmission technology which enables its CVX tractors to deliver an optimum combination of power and fuel efficiency.

Over the decades, Case IH has never stopped to “Rethink Productivity” as the new tagline for the brand to demonstrate a new focus on future innovations that help producers achieve High-Efficiency Farming practices. As a demonstration of this approach, in 2016 the brand unveiled a sleek, new autonomous tractor concept vehicle.

The Autonomous Tractor Concept is designed to make agriculture more efficient, economic and environmentally-friendly at a time when finding skilled labour is becoming increasingly difficult for farmers in many parts of the world.

“I am certain that if Mr. Case could see the company today he would instantly recognise that the core values which he championed all those years ago are still at the heart of everything we do.” Andreas Klausner added.

“I have no doubt he would approve of the fact that we involve customers in every new range, model and product update through our Customer Driven Product Design, but what he would think of the Autonomous Tractor Concept we can only guess!

“When I look at the enormous transformation which has taken place in agriculture over the last 175 years, it is very exciting to think about what might be achieved during the next 175 years. I am sure that will be discussed during our celebrations with customers, dealers and employees.”

Over 50 years' experience in the sugarcane industry

Case IH is also recognised for its expertise in providing efficient sugarcane harvesting solutions. It offers the most proven line of harvesters available; the Austoft® 8000 Series and the Austoft® 8800 Series. These machines are the industry's highest capacity sugarcane harvesters and ideally suited for the most demanding productivity and performance needs. The Austoft® 4000 Series, which is specifically designed for small to medium sized landholdings or big plantations with reduced row spacing, complements Case IH's offering. These machines have revolutionised sugarcane harvesting by significantly reducing the field-to-factory time and wastage during harvesting.