



รถตัดอ้อย Austoft ของ Case IH เฉลิมฉลองวันเกิดครบรอบ สำหรับการเป็นผู้นำในตลาด **75 ปี**

CASE IH AUSTOFT SUGARCANE HARVESTER CELEBRATES 75 YEARS OF LEADING THE FIELD

Austoft ซีรีส์มีประวัติในการเป็นผู้นำเทคโนโลยีการเก็บเกี่ยวอ้อยมากกว่า 75 ปี จึงได้ผลผลิตอ้อยที่ยอดเยี่ยม และให้ตัวอย่างที่สะอาดเป็นพิเศษ นอกจากนี้ยังมีชื่อเสียงที่ดีในด้านโปรแกรม สมรรถนะขั้นสูง รวมทั้งความพึงพอใจของลูกค้าในระดับสูงซึ่งได้รับการพิสูจน์แล้วจากทั่วโลก

นี่นับเป็นปีที่สำคัญสำหรับประวัติศาสตร์ของรถตัดอ้อย Austoft® ซีรีส์ ในวาระการเฉลิมฉลองวันเกิดครบรอบ 75 ปีของผลิตภัณฑ์ Austoft ซีรีส์ถือเป็นช่วงเวลาแห่งภาคภูมิใจของ Case IH

นับตั้งแต่การผลิตเป็นครั้งแรกในยุคต้นทศวรรษ 1940 โดยบริษัท Toft Bros ในเขตตะวันออกเฉียงใต้ของรัฐควีนส์แลนด์ ประเทศออสเตรเลีย ปัจจุบันเครื่องจักรซีรีส์นี้ได้รับการพัฒนาเป็นเครื่องจักรที่มีรูปลักษณะทันสมัยที่ยังคงรักษาเทคโนโลยีอันก้าวล้ำอันบ่งบอกถึงประสิทธิภาพมากกว่า 75 ปีของเครื่องจักรซีรีส์นี้ได้

บริษัทได้ก่อตั้งขึ้นหลังจากการประสบผลสำเร็จขั้นเริ่มต้นของรถตัดอ้อยที่เติบโตขึ้นในเชิงพาณิชย์ครั้งแรกของบริษัท Toft Bros ไปสู่ผลิตภัณฑ์ที่ยอดเยี่ยม ในทศวรรษที่ 1970 บริษัท Toft Bros เป็นหนึ่งในผู้ผลิตรถตัดอ้อยรายหลักของโลกและเมืองบันดาเบิร์ก รัฐควีนส์แลนด์ได้รับการพิจารณาว่าเป็นศูนย์กลางระดับโลกด้านการพัฒนาและการผลิตเครื่องจักรประเภทนี้ แต่การเปลี่ยนแปลงของตลาดได้บังคับให้บริษัท Toft Bros ต้องขับเคลื่อนไปสู่การมีเจ้าของบริษัทหลายรายก่อนที่บริษัทจะถูกควบรวมโดยรัฐบาลออสเตรเลียในช่วงทศวรรษที่ 1986 และปรับปรุงแบรนด์ใหม่เป็นชื่อ Austoft

ในปีค.ศ. 1996 บริษัท Case IH ได้เข้ามามีส่วนร่วมด้วยการซื้อกิจการของผลิตภัณฑ์ Austoft ซีรีส์ ในปีถัดจากนั้น เครื่องจักรซีรีส์นี้ถูกเปลี่ยนแปลงไปเป็นอุปกรณ์ยอดนิยมที่เป็นเอกลักษณ์ของแบรนด์ Case IH

โรงงานผลิตอุปกรณ์ Austoft ในเมืองบันดาเบิร์กถูกย้ายไปยังเมืองฟิราชิบาในประเทศบราซิลเมื่อปี ค.ศ. 2004 เนื่องจากการนำเครื่องจักรมาใช้งานจากเกษตรกรในอุตสาหกรรมอ้อยของประเทศบราซิลจำนวนมากเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว แม้กระนั้นก็ตาม ชื่อซีรีส์ผลิตภัณฑ์ยังคงไม่เปลี่ยนแปลงและอุปกรณ์ Austoft ที่เรารู้จักกันในปัจจุบันยังคงได้รับการพัฒนาอย่างจริงจังทั่วโลกตั้งแต่ประเทศอินเดียจนถึงประเทศชิลี ปาปัวนิวกินี และทั่วทั้งภูมิภาคอเมริกาใต้

มร.เอ็มเร่ คาลาซลี ผู้อำนวยการธุรกิจการเกษตรของบริษัท CNH Industrial ภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้และญี่ปุ่น กล่าวว่า: “ความเชี่ยวชาญมากกว่า 75 ปี



Case IH Austoft A7000



CASE IH

AGRICULTURE

แบบเรียลไทม์ และชุดตัวแยกส่วนพืชผลแบบลอยตัวอัตโนมัติ ซึ่งคุณสมบัติทั้งหมดได้รับการออกแบบเพื่อลดความล่าช้าในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

ปี 2019 ยังเป็นปีที่ Case IH จะเปิดตัวผลิตภัณฑ์รถตัดอ้อย Austoft 4000 ซีรีส์ใหม่ในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ เครื่องจักรซีรีส์ 4000 ใหม่ได้รับการออกแบบมาสำหรับพื้นที่เพาะปลูกขนาดเล็กและมีอัตราผลผลิตต่ำ โดยมาพร้อมเครื่องยนต์ FPT ขนาด 6.7 ลิตรและจะเพิ่มการนำอุปกรณ์การเก็บเกี่ยวอ้อยมาใช้งานมากขึ้นในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้



ในภาคสนามของระบบเครื่องจักรเก็บเกี่ยวอ้อยของเรา ทำให้ผลิตภัณฑ์ Austoft ถือเป็นอุปกรณ์ที่เป็นสัญลักษณ์ของเราและเราภาคภูมิใจที่มีผลิตภัณฑ์นี้เป็นผลิตภัณฑ์ระดับมาตรฐานของเรา ชื่อเสียงที่ได้รับการยอมรับอย่างมากของเราได้นำความสำเร็จมาสู่เกษตรกรผู้เพาะปลูกอ้อยจำนวนมากภายในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้"

"ปีที่ผ่านมามี เราได้เปิดตัวผลิตภัณฑ์ Austoft ซีรีส์รุ่นล่าสุดออกสู่ตลาด โดยนำเสนอผลิตภัณฑ์ Austoft 8010 ซีรีส์ที่มาพร้อมกับคุณสมบัติการทำงานใหม่ 28 รายการ และการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบในการใช้งานจริงมากกว่า 18,000 ชั่วโมง"

มร.เอ็มเร่ คาลาซลีให้ความเห็นว่า Case IH เป็นผู้บุกเบิกในการแนะนำระบบไฮดรอลิกสำหรับรถเก็บเกี่ยวและดำเนินการลงทุนในการปรับปรุงเพื่อให้เรียบง่ายและอัปเดตระดับประสิทธิภาพของระบบเหล่านี้อย่างต่อเนื่อง Case IH มุ่งมั่นในการลงทุนจำนวนมากในการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับการข้อเสนอเพื่ออุตสาหกรรมอ้อยโดยสอดคล้องกับการลงทุนและการให้คำมั่นสัญญาสำหรับเกษตรกรผู้เพาะปลูกอ้อย

"วันครบรอบนี้เป็นโอกาสอันดีที่เราจะขอบคุณลูกค้าและตัวแทนจำหน่ายของเราทั่วทั้งภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ที่อุตสาหกรรมอ้อยกำลังเติบโต ตัวแทนจำหน่ายเหล่านี้มีส่วนในการส่งมอบผลงานเพื่อสร้างแรงจูงใจในการบริการปรับปรุงและอัปเดตผลิตภัณฑ์ซีรีส์ Austoft อย่างต่อเนื่องในปีต่อๆ ไป" เขาให้ความเห็น



Harold Toft and the first harvester

Case IH ได้เปิดตัวผลิตภัณฑ์ในรุ่น 8000 ซีรีส์ในปี ค.ศ. 2009 และนับจากนั้นมียอดเก็บเกี่ยวอ้อย Austoft ซีรีส์ถูกนำมาใช้งานในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้มากกว่า 400 ชุด และบริษัทต้นตอที่จะได้เฉลิมฉลองนวัตกรรมใหม่ร่วมกับเกษตรกรในภูมิภาคนี้และทั่วโลกอย่างต่อเนื่อง

Case IH เป็นพันธมิตรหลักสำหรับโรงงานและผู้เพาะปลูกอ้อยในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

เครื่องจักรตระกูล Austoft ได้รับการยอมรับสำหรับการใช้งานโดยโรงงานและเกษตรกรผู้เพาะปลูกอ้อยในประเทศไทย เมียนมาร์ เวียดนาม กัมพูชา อินโดนีเซีย ฟิลิปปินส์ ซึ่งได้รับการจัดอันดับเป็นประเทศผู้ผลิตอ้อยรายหลัก 7 ประเทศในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ โดยที่ประเทศไทย ฟิลิปปินส์ และอินโดนีเซียได้รับการจัดอันดับเป็นฐานการผลิตอ้อยสิบอันดับแรกของโลก

รถเก็บเกี่ยวอ้อย Austoft เจเนอเรชันล่าสุดมาพร้อมคุณสมบัติเด่นต่างๆ มากมาย รวมถึงระบบควบคุมที่นำทางด้วยดาวเทียม ระบบกล้องส่องทางไกลของเครื่องจักร

The Austoft Series has 75 years of history leading the world in sugarcane harvesting technology, promoting excellent cane quality and ultra-clean samples. It has also earned a solid reputation for its advanced solutions, performance and high levels of customer satisfaction which have been proven the world over.



This year marks a significant milestone in the Austoft® sugarcane harvester's history. Celebrating the 75th anniversary of Austoft signifies a proud moment for Case IH.

Since it was first manufactured in the early 1940s by the Toft brothers in south-east Queensland, Australia, the machine evolved into the high-tech, sleek-looking machine of today, while retaining the innovative edge that heralded the arrival of the machine 75 years ago.

The company that was formed after the initial success of the Tofts' first commercially-viable sugarcane harvester went on to great things.

By the 1970s, Toft Bros. was one of the major manufacturers of cane harvesters in the world and Bundaberg, Queensland, was considered a global centre for the development and manufacture of the machines. But changing market forces a decade later saw Toft Bros. move through a number of foreign owners before the company was re-claimed by Australian interest in 1986 and re-branded Austoft.

In 1996 Case IH came on board when it acquired Austoft. The following year, the machines transitioned to the iconic red livery of the Case IH brand.

The Bundaberg Austoft plant was closed in 2004 and operations moved to Piracicaba in Brazil due to the rapid mass-scale mechanisation of the Brazilian sugar industry. Despite this, the name remained the same and the Austoft we know today is still working hard across the globe from India and China to Sudan, Papua New Guinea and throughout South America.

Emre Karazli, CNH Industrial Business Director, Agriculture, South East Asia & Japan, said: "With 75 years of expertise in the field of mechanised sugarcane harvesting, the Austoft is such an iconic piece of machinery and we're proud to have it in our stable of products. Its enviable reputation has brought success to many sugarcane farmers across South East Asia".

"Last year we launched the latest Austoft into the market, the Austoft 8010 Series, with 28 new features and improvements that came out of more than 18,000 hours of field-testing."

Emre Karazli explained that Case IH pioneered the introduction of hydraulic systems on harvesters and continue to invest in simplifying and upgrading the efficiency of these systems. Case IH is committed to significant investment in product research and development related to its sugarcane offering, in line with the investment and commitment made by sugarcane producers.

"This anniversary is a chance for us to thank our customers and dealers throughout the sugar-growing regions across South East Asia. They have also contributed to inspire the ongoing quest for improvements and upgrades that will power the Austoft in the coming years," he said.

Case IH is a key partner for the South East Asian sugarcane millers and growers

The Austoft family of machines is used by the top millers and growers of Thailand, Myanmar, Vietnam, Cambodia, Indonesia, Taiwan and the Philippines, which are the seven-major sugarcane producing countries in South East Asia, with Thailand, the Philippines and Indonesia in the global top ten for sugarcane production.

The latest generation of Austoft harvesters offer South East Asian growers access to features including satellite-guided steering, live machine telemetry and auto floating crop dividers; all designed to reduce operator fatigue and increase productivity.

2019 is also the year that Case IH will launch the new Austoft 4000 Series harvester into South East Asia. Designed for smaller farms and lower yields, the new 4000 Series machines are powered by a 6.7 litre FPT engine and will increase the adoption sugarcane harvester mechanisation in South East Asia.

With over 400 Austoft sugarcane harvesters hard at work in South East Asia since the launch of the 8000 Series in 2009, Case IH is excited to celebrate its continued innovations with farmers in the region, and all over the world.

AUSTOFT Harvester's Timeline

THE BEGINNING: 1890-1944

As early as the 1880s, inventors in Australia and the United States experimented with cane harvesters and loaders. None of these early designs proved commercially viable and in the 1940s nearly all sugarcane was still cut by hand. A skilled cane cutter could cut around 9 tons of sugar cane per day.



1945-1957

1947 Toft brothers form partnership to manufacture mechanical sugar cane harvesters
1955 First export to South Africa
1956 Harold Toft develops hydraulic loader to load hand-cut or machine-cut sugar cane



Slim Jim

Larger dedicated machines were more suited to the larger farmer and the contractors who cut cane for groups of farmers.



Broad Claude

As the years past further developments were made to improve the machines.

TOFT

1958-1969

1960s Toft Whole Stalk harvester could cut 10 tons per hour
1965 Chopper harvester makes handling much more efficient and reduces amount of soil that goes into processing



Toft Bros

CH 364 Robot 1969 - 1971
Hydrostatic transmission - Hydraulic drives to chain cases



1970-1996

By the 1970s the Toft company had grown to more than 750 employees

Toft Bros begins production in Brazil in 1976



Introduction of the "Thousand Series" - 6000
Fully hydraulic removal of all of the chain drives



The introduction of the 7000 in 1984 brings a major advantage—the ability to harvest green cane

1997-2014

In 1996, Case Corp acquires Austoft and the following year, the machines transition to the iconic red livery of the Case IH brand.



In 2004, Austoft production moved from Bundaberg, Australia to Piracicaba, Brazil due to the rapid mass-scale mechanization of the Brazilian sugar industry



In 2006, the heritage of innovation continues in Brazil as Austoft introduces auto tracker basecutter height control on 7000 series harvesters as well as a brand new smaller harvester - the 4000 series



In 2009, Launch of 8000 series Austoft

2016-2019

2016
40 new features are introduced with model year 2016 including external feed roller bearings and high pressure shaft seals



2017
Over two dozen improvements made for model year 2017 including AutoTurn end of row turning function and SmartFan smart engine cooling fan



In 2018, Case IH launches the 8810 and 8010 sugarcane harvesters, culminating more than 100 product enhancements over 3 model years



In 2019, Case IH celebrates 75 years of innovation in sugarcane harvesting driven by the Austoft brand

75 years AUSTOFT