

COLHEDORAS DE CAFÉ

# COFFEE EXPRESS

100 & 200 MULTI



**CASE IH**



## A COLHEITA VERSÁTIL DE MENOR DANO AO CAFEZAL

A Case IH tem em suas colhedoras de café o que há de melhor em tecnologia de derrça. O exclusivo sistema de freio hidráulico, associado ao *design* do rolo derrçador, realiza a colheita de alta *performance* com o menor dano às plantas e menor arranquio de folhas entre todos os produtos existentes no mercado. Esse exclusivo sistema também proporciona grande versatilidade por dar a opção ao produtor de colher de forma seletiva ou plena (totalidade dos frutos).

Equipadas com motor de baixo consumo e fácil manutenção, as colhedoras Case IH apresentam também menor custo operacional, o que aumenta a lucratividade do produtor.

Os modelos **Coffee Express 100** – tracionada – e **Coffee Express 200** – automotriz – trazem ainda mais benefícios ao produtor.

- Excelência na colheita plena e seletiva, preservando a longevidade da planta
- Versatilidade e agilidade de colheita nas mais adversas condições
- Menor custo
- Maior eficiência de derrça e precisão dos ajustes

COLHEDORAS DE CAFÉ  
**COFFEE EXPRESS**  
 100 & 200 MULTI



**COMPONENTES DE SEGURANÇA**

- Guarda-corpo retrátil e fitas antiderrapantes
- Maior segurança no acesso e manutenção

**ROLOS DERRIÇADORES**

- 864 varetas por rolo
- 2 anéis de varetas a mais na parte inferior *versus* modelo anterior
- Menor dano às plantas
- Maior derricha (inclusive de plantas de menor porte)
- Ajuste de distância dos rolos

**BAIXO CENTRO DE GRAVIDADE**

- Maior segurança de operação em áreas de declive

**PALHETAS RECOLHEDORAS RETRÁTEIS COM AJUSTE DE INCLINAÇÃO**

- 2x mais palhetas de tamanho reduzido
- Redução das perdas de chão
- Recobrimento do caule da planta para recolhimento dos frutos derrichados



**BICA LATERAL COM GIRO FRONTAL**

- Facilidade de manobras
- Menor comprimento do equipamento

**ABANADORES DE FOLHAS**

- Melhor limpeza da carga colhida
- 1 abanador em cada transportador horizontal e 1 na bica lateral (3 abanadores)

**PAINEL DE COMANDO  
 ITEM MELHORADO 2020**

- Controle preciso para todas as situações de colheita

**TRANSPORTADOR HORIZONTAL  
 ITEM MELHORADO 2020**

- Estrutura reforçada para as diferentes condições de trabalho

**CIRCUITOS HIDRÁULICO E ELETRÔNICO  
 ITEM MELHORADO 2020**

- Novo controle de malha fechada de agitação e freio: maior capacidade de derricha e menor dano às plantas
- Bombas independentes mais eficientes
- Mais potência para transportadores e sopradores

**COMPONENTES DE SEGURANÇA**

- Guarda-corpo retrátil e fitas antiderrapantes
- Maior segurança no acesso e manutenção

**ABANADORES DE FOLHAS**

- Melhor limpeza da carga colhida
- 1 abanador em cada transportador horizontal, 1 na bica lateral e 1 no tanque graneleiro

**TANQUE GRANELEIRO DE 2.000 LITROS**

- Flexibilidade de operação
- Descarga simultânea à colheita
- Posição que gera estabilidade
- Tampa para evitar retorno de folhas à carga colhida

**BAIXO CENTRO DE GRAVIDADE**

- Maior segurança de operação em áreas de declive

**ROLOS DERRIÇADORES**

- 864 varetas por rolo
- 2 anéis de varetas a mais na parte inferior
- Menor dano às plantas
- Maior derricha (inclusive de plantas de menor porte)
- Ajuste de distância dos rolos



**BICA LATERAL COM GIRO FRONTAL**

- Facilidade de manobras
- Menor comprimento do equipamento

**CABINE**

- De fácil acesso e ergonômica
- Novo painel e console para os sistemas de agitação e freio
- Todos os ajustes feitos pelo operador de dentro da cabine

**MOTOR DE 75 CV  
 ITEM MELHORADO 2020**

- Mais potência para as funções da máquina
- Baixo consumo

**TANQUE DE COMBUSTÍVEL DE PLÁSTICO**

- 75 litros de capacidade

**BAIXO RAIO DE GIRO**

- 3 rodas que facilitam a manobra

**TRANSPORTADOR HORIZONTAL  
 ITEM MELHORADO 2020**

- Estrutura reforçada para as diferentes condições de trabalho

**PALHETAS RECOLHEDORAS RETRÁTEIS COM AJUSTE DE INCLINAÇÃO**

- Recobrimento do caule da planta para recolhimento dos frutos derrichados
- 2x mais palhetas de tamanho reduzido
- Redução das perdas de chão

# SISTEMA DE DERRIÇA

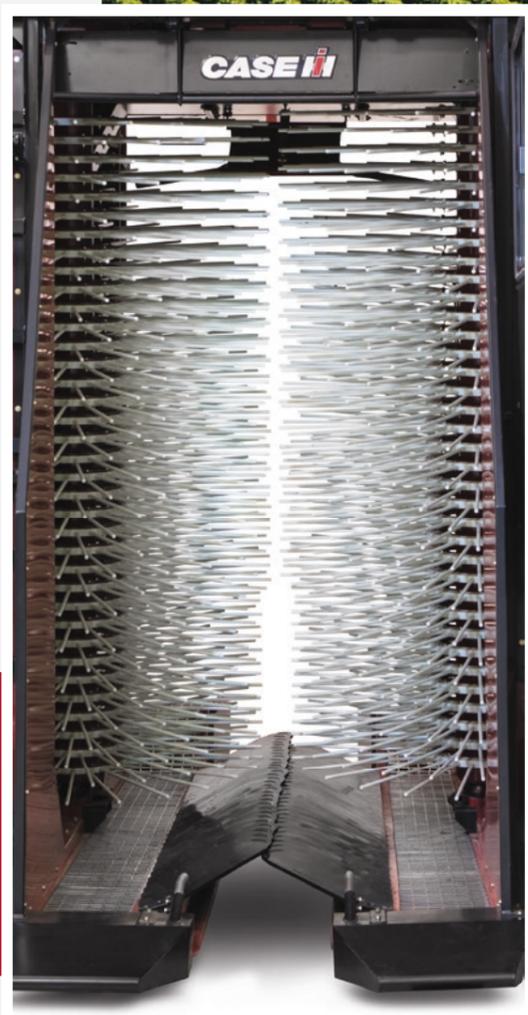
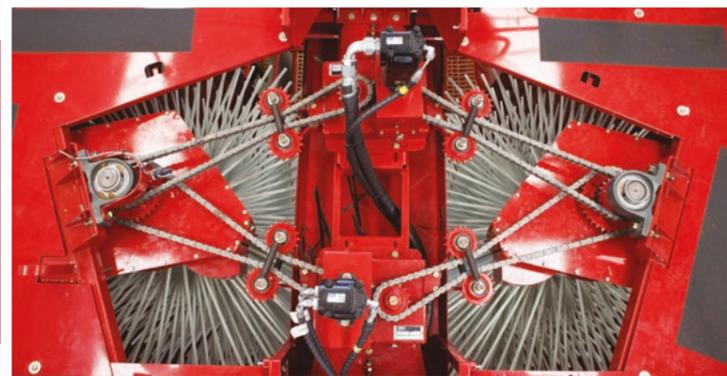
MAIOR EFICIÊNCIA COM MENOR DANO ÀS PLANTAS

## Rolos agitadores

- 2 rolos
- 36 flanges/rolo – 72 meias-luas/rolo
- 864 varetas por rolo
- Direcionador de ponteiros para colheita até os frutos mais elevados
- Maior contato com a planta e menor necessidade de arrasto das varetas nos galhos, proporcionando melhor derricha com menor arranquio de folhas e dano nos caules e galhos
- Ajuste de distância dos rolos (80mm de curso)

## Caixa da agressão

- Responsável pela agitação e rotação dos rolos
- Ajustes realizados de dentro da cabine pelo operador



## Ponteira do transportador horizontal

- Mais curta e rebaixada
- Levante da saia da planta (inclusive de plantas de pequeno porte)

## Hastes frontais para levantar a saia das plantas

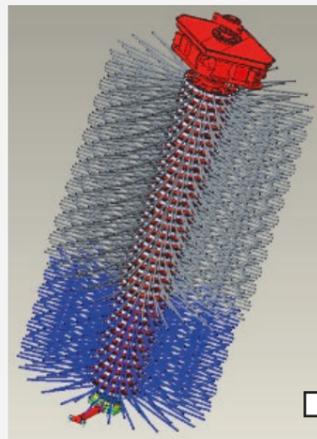
## Palhetas recolhedoras retráteis

- Palhetas tipo “espinha de peixe” com molas que recobrem o caule da planta e direcionam os frutos derrichados para os transportadores horizontais.



## 2 rolos agitadores com o maior número de varetas (864 por rolo)

- Flanges posicionadas na parte inferior do rolo
- 864 varetas por rolo
- Maior capacidade de derrça de plantas de porte mais baixo (novas) e inclusive plantas mais altas.



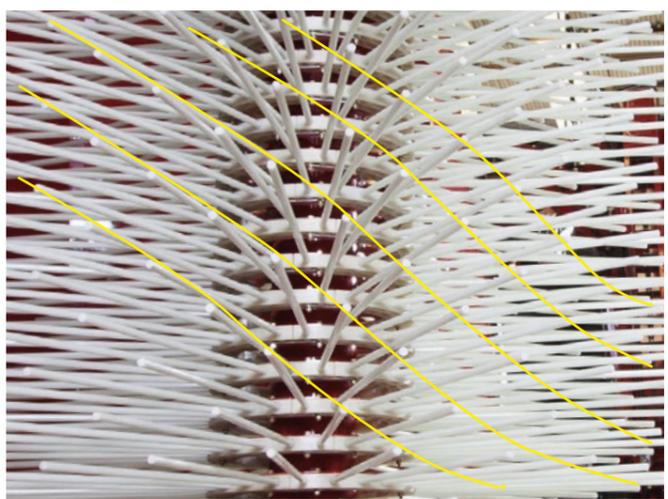
Cilindro hidráulico para ajuste da distância dos rolos derrçadores



Alavancas para ajuste da distância dos cilindros derrçadores

## Benefício do grande número de varetas e disposição em “colmeia”

- Maior contato com a planta
- Menor necessidade de arraste e agressão para desprendimento de grãos
- *Design* em colmeia permite que os ramos movimentem mais internamente nas varetas e evita danos mecânicos à planta, o que, associado ao grande número de varetas, não compromete a eficiência de derrça
- Menor dano às plantas (arranquio de folhas, quebra de galhos e perfuração do caule)

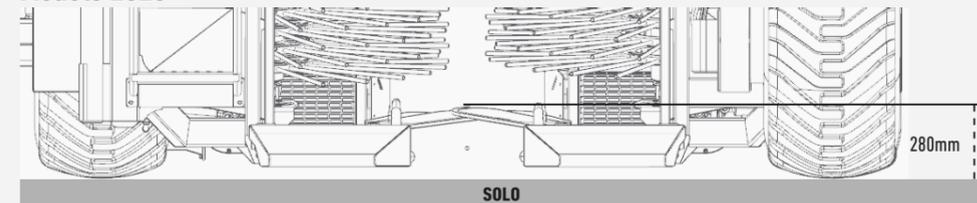


# SISTEMA DE RECOLHIMENTO

MENORES PERDAS DE CHÃO

## Altura mínima de colheita

Modelo 2020

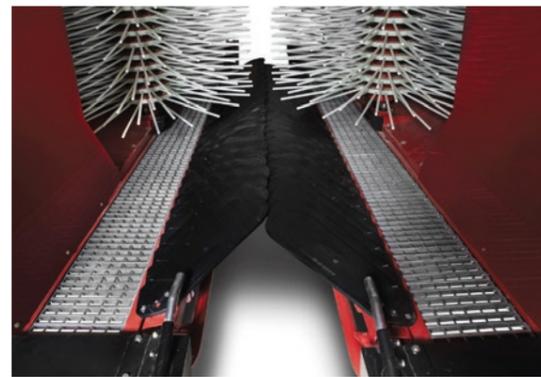


A chapa defletora no final do transportador horizontal também contribui para a redução de perdas de café para o chão.

Menor flexibilidade de curso para cima e para baixo, evitando assim que grãos de café entrem por baixo das palhetas e se transformem em perda de chão.



CE200 Multi: 62 palhetas  
CE100 Multi: 50 palhetas



# SISTEMA DE TRANSPORTE

## Transportador transversal

- Esteira de borracha com taliscas emborrachadas
- Saída do transportador vertical com chapa mais profunda que evita que frutos pulem para fora
- Recebimento dos frutos pelo transportador vertical e direcionamento ao transportador lateral ("bica de descarga")



## Transportador horizontal

- Conjunto de corrente e taliscas reforçadas
- Primeiro transporte dos frutos derrichados
- Primeiro estágio de limpeza
- Chapa defletora externa para levantar melhor a saia da planta



## Bica lateral com giro frontal

- Menor comprimento da colhedora
- Facilidade de manobras

## Transportador vertical

- Elevador composto de taliscas que levam os frutos para a parte superior
- Primeiro transporte dos frutos derrichados
- Primeiro estágio de limpeza
- Taliscas plásticas de menor atrito que reduzem embuchamento
- Janela de acesso bipartida com dobradiça



## Ajuste de velocidade e reversor do transportador horizontal

- Melhor adequação do transporte às condições e volume de frutos a ser colhido
- Reversão da direção da esteira em caso de embuchamento

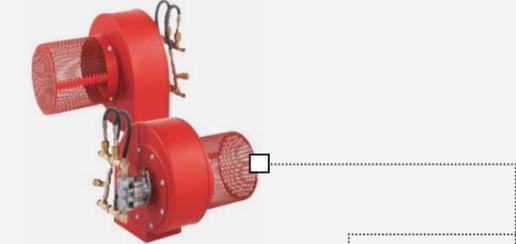




## SISTEMA DE LIMPEZA

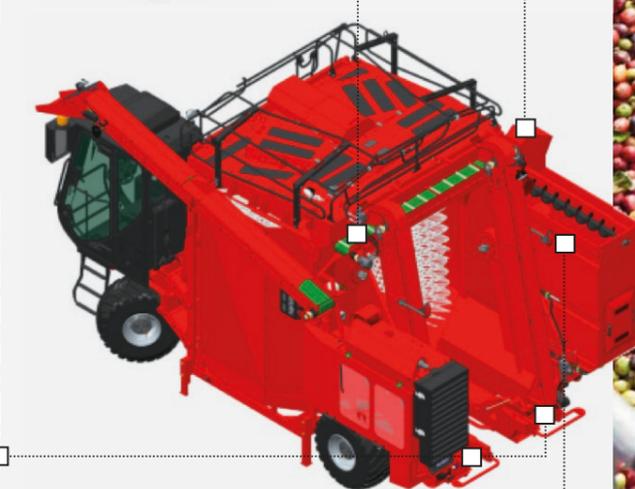
### Ventilador dos abanadores

- Acionado pelo sistema hidráulico
- Com tampa perfurada para evitar a entrada de sujeira externa.



### Abanador do transportador horizontal

- Primeiro estágio de limpeza
- Abanador com saída de ar para a frente e para trás que "revira" as folhas para a parte frontal, fazendo com que os frutos entrem no meio das taliscas e não se percam sobre as folhas.



### Ajuste da velocidade do vento no abanador horizontal

- Controle regulável da velocidade do vento no abanador horizontal (primeira limpeza)



# COFFEE EXPRESS 200 MULTI

VERSATILIDADE, AGILIDADE E BAIXO CUSTO OPERACIONAL

## Estabilidade

- Baixo centro de gravidade
- Centro de gravidade que melhora ainda mais devido a:
  - Lado esquerdo = motor
  - Lado direito = tanque graneleiro

## Facilidade de manobra e colheita em áreas inclinadas

- Sistema de 3 pneus (frontal com grande esterçamento) proporciona baixo raio de giro, facilitando ainda mais a manobra

## Versatilidade – Tanque graneleiro

- Possibilidade de descarga simultânea à colheita
- Tampa do tanque para evitar que folhas caiam na carga colhida (novidade)
- Sensor do volume dentro do tanque
- Janela de acesso

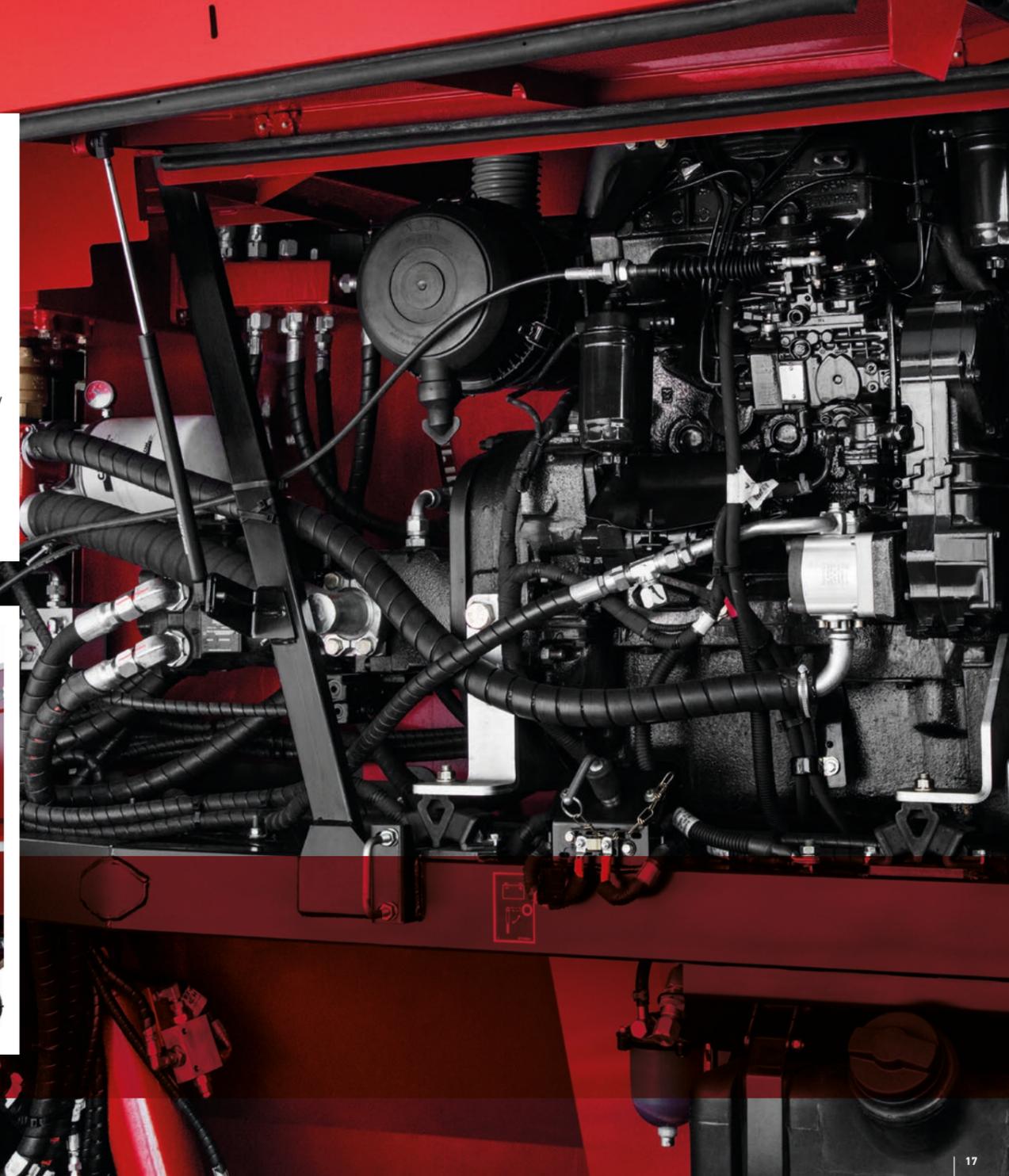


## BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL (APROX. 5L/H)



## Motor FPT S8000 TIER 3

- Atendimento à lei de emissões
- 75 hp a 2.300 rpm (nominal)
- 67 hp a 1.800 rpm (velocidade de colheita)
- 3 cilindros
- Sistema de injeção mecânica
- Tampa do motor com sistema de abertura com pistão
- Baixo consumo de combustível (aproximadamente 5 litros/hora) – de 20% a 55% menos que os principais concorrentes
- Nova tampa do motor e sistema de arrefecimento
- Chave mestra da bateria na caixa do motor com fácil acesso
- Tanque de combustível plástico de 75 litros de capacidade





# COFFEE EXPRESS 200 MULTI

ERGONOMIA, FÁCIL AJUSTE DE COLHEITA E VISIBILIDADE

## Cabine do operador

- Ampla área envidraçada
  - Maior visão nas manobras
  - Visão dos rolos agitadores trabalhando
- Climatizador de ar proporciona melhor ambiente ao operador
- Predisposição para sistema de som
- Todos os ajustes realizados de dentro da cabine pelo operador
- Novo painel e novo console para os sistemas de agitação e freio hidráulico dos rolos

De dentro da cabine, o operador consegue visualizar e fazer os ajustes da colhedora em 1 minuto. Outras colhedoras demoram pelo menos 30 minutos e o ajuste se altera com o uso e o tempo.

- Todos os ajustes de colheita realizados de dentro da cabine (vibração e força do freio), por apenas uma pessoa, sem ter que sair para isso.

## Janela de acesso do transportador vertical bipartida com dobradiças

Facilita o acesso às correntes e taliscas do transportador.



## Janela de inspeção inferior do transportador vertical com dobradiça

Facilita o acesso e limpeza de impurezas que possam acumular na base.

# COFFEE EXPRESS 100 MULTI

BAIXO DANO AO CAFEZAL, VERSATILIDADE E BAIXO CUSTO

## SEGURANÇA

### Adequação às exigências legais da norma NR12

As colhedoras de café Case IH atendem às mais exigentes normas de segurança operacional e de manutenção. Esse novo modelo está disponível com escada de acesso de três pontos de apoio, plataforma de proteção nas partes móveis e guarda-corpo em todos os lados na parte superior, sendo este dobrável, garantindo a baixa altura no momento do transporte.

## Engate simples

O cabeçalho da colhedora de café Coffee Express 100 é leve e de fácil manuseio. Com poucas conexões do tipo engate rápido, a conexão com o trator é simples, rápida e segura.

## Operação otimizada: um único operador

A colhedora de café Coffee Express 100 tem comandos elétricos simplificados que facilitam a operação, permitindo que apenas uma pessoa opere a colhedora e o trator.

## PAINEL DE CONTROLE

A Coffee Express 100 conta também com um novo console, que tem um exclusivo sistema de controle da agitação dos rolos a partir do simples giro de um botão, permitindo um ajuste mais rápido e preciso da máquina, de acordo com as condições de colheita. O painel é acoplado ao trator, sendo que apenas uma pessoa opera a colhedora.

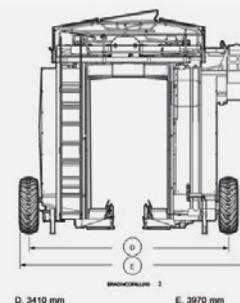


# ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES

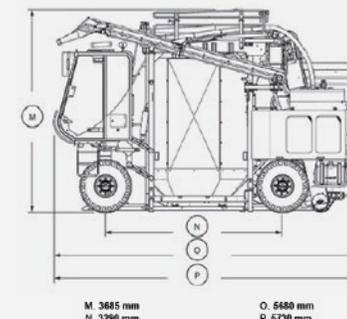
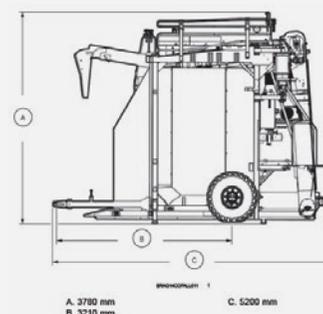
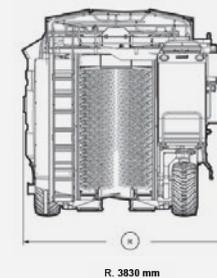
	CE200	CE100
<b>DIMENSÕES/PESO</b>		
Distância entre os eixos do rodado	3.290 mm	N/A
Distância entre os eixos dos agitadores	1.400 mm	1.400 mm
Comprimento total	5.730 mm	5.200 mm
Altura total	3.685 mm	3.780 mm
Ajuste de altura	475 mm	475 mm
Largura operacional	3.500 mm	3.550 mm
Largura de transporte	3.500 mm	3.970 mm
Espaço livre entre palhetas dos agitadores	480 mm	480 mm
Espaço livre após os eixos agitadores	1.900 mm	1.350 mm
Pneus	500/60 - 15.5	2 10.5/80-18
Peso total	6.900 kg	4.500 kg
<b>DEMAIS CARACTERÍSTICAS</b>		
Número de operadores necessários	1	1
Velocidade máxima de transporte	8 km/h	-
Consumo	5 l/h	-
Velocidade de colheita	400 a 2.000 m/h	400 a 2.000 m/h
Altura de colheita (máxima)	3.900 mm	3.900 mm
Espaçamento entre linhas (mínimo para ensaço traseiro)	2.800 mm	3.200 mm
Número de hastes = Longa (576 mm)	1.248	1.248
Número de hastes = Curta (520 mm)	480	480
Ajuste da distância dos rolos derricadores	80 mm de curso	80 mm de curso
Rotação do rolo derricador	Até 0,5 volta/min	Até 0,5 volta/min
Recolhedor (tipo)	Palhetas retráteis	Palhetas retráteis
Nº de palhetas retráteis	62	50
Altura mínima dos recolhedores	280 mm	280 mm
Declividade máxima de trabalho	20%	17%
<b>RESERVATÓRIOS</b>		
Combustível	75 L	N/A
Hidráulico de transmissão	55 L	N/A
Hidráulico de circuito funcional	100 L	140 L
<b>SISTEMA DE LIMPEZA</b>		
Transportador com abanador de folhas	Pré-limpeza	Pré-limpeza
Transportador lateral c/ abanador de folhas	Limpeza final	Limpeza final
Abanador pré-descarga no graneleiro	Sim	N/A
<b>SISTEMA DE DESCARGA</b>		
Bica lateral	Sim	Sim
Opcional tanque graneleiro	Sim	N/A
<b>SISTEMA DE ARMAZENAMENTO</b>		
Tanque graneleiro com capacidade de 2.000 litros, que pode ser descarregado com a máquina em colheita	Sim	N/A
<b>CABINE</b>		
Cabine lateral fechada equipada com todos os comandos	Sim	N/A
Climatizador	Sim	N/A
Coluna de direção com regulagem de altura e posição	Sim	N/A
Assento com ajuste de peso e altura	Sim	N/A

	CE200	CE100
<b>TRANSMISSÃO/FREIO/DIREÇÃO</b>		
Hidrostática	Sim	N/A
Circuito fechado de alta pressão com bombas	Sim	N/A
Motores de pistões com transmissão seletiva nas 3 rodas	Sim	N/A
Direção hidráulica com <i>load-sensing</i>	Sim	N/A
<b>MOTOR (COFFEE EXPRESS 200)</b>		
Motor FPT	S8000 Tier 3	N/A
Potência	75 cv (55 kW)	N/A
Rotação nominal	2.300 rpm	N/A
Cilindros	3	N/A
Cilindrada	2,93 L	N/A
Radiador refrigerado a água com hélice de 17 pol.	Sim	N/A
Combustível	Diesel	N/A
Filtro de ar seco, 2 elementos e indicador de saturação	Sim	N/A
<b>CONSOLE LATERAL</b>		
Controle de agressão do sistema de derriça	Sim	Sim
Controle de rotação dos contrapesos	Sim	Sim
Controle de velocidade por <i>joystick</i>	Sim	N/A
Controle de rotação do motor diesel	Sim	N/A
Controle de nivelamento hidráulico	Sim	Sim
Controle dos transportes (liga/desliga)	Sim	Sim
Controle de sopradores (liga/desliga)	Automático	Automático
Detector de falhas no sistema ( <i>shut down</i> )	Sim	N/A
Freio de segurança/estacionamento	Sim	N/A
Limpador de para-brisas com injetor de água	Sim	N/A
Chave de ignição	Sim	N/A
Buzina no <i>joystick</i>	Sim	N/A
Luzes indicadoras de carga do alternador, pressão de óleo do motor, nível do óleo hidráulico, travamento dos transportadores, temperatura do líquido de arrefecimento	Sim	N/A
Velocímetro	Sim	N/A
Tacômetro do motor diesel	Sim	N/A
Indicador de nível de combustível	Sim	N/A
<b>TRATOR (COFFEE EXPRESS 100)</b>		
Potência recomendada	N/A	75 cv (55 kW)
Rotação da tomada de força	N/A	540 rpm
Potência mínima na tomada de força	N/A	40 cv (29 kW)
Capacidade de levante	N/A	2.000 kg
Número de estrias da tomada de força	N/A	6
Largura máxima	N/A	1.500 mm
Corrente mínima do alternador	N/A	90 A

CE100 MULTI



CE200 MULTI



CIH-B1028

**0800 500 5000**  
**WhatsApp 31 2107-2055**

Central de relacionamento com o cliente. 24 horas por dia, 7 dias por semana.

[caseih.com.br](http://caseih.com.br)  
**CaseIHBrasil**