

CASE II
AGRICULTURE

STEIGER 370, 420, 470, 500, 540, 580 Y 620





PREPÁRESE PARA LOS PRÓXIMOS DESAFÍOS CON LOS TRACTORES EN LOS CUALES USTED CONFÍA.

Las herramientas son cada vez más grandes. Lo mismo sucede con su trabajo. Y es una buena idea contar con la serie de tractores Steiger® Case IH con tracción 4x4 para cumplir con sus metas, tal como lo viene haciendo en los últimos 57 años. Su diseño agronómico proporciona más tracción con menos compactación. Por eso, los tractores Steiger trabajan sin agredir el suelo, lo que posibilita maximizar los rendimientos. Nuestro exclusivo sistema de emisiones SCR ofrece una combinación única: potencia máxima con mayor eficiencia de combustible. Además, los tractores Steiger incluyen la tecnología de agricultura de precisión AFS instalada en la fábrica, construida directamente para obtener el máximo potencial de cada semilla individual y de toda su flota. Frente a los crecientes desafíos, estos tractores lo ayudarán a estar preparado.

LIDERANDO LA INDUSTRIA

POTÊNCIA EFICIENTE. DESEMPENHO SUPERIOR. SEM PREOCUPAÇÕES.

Su vida gira en torno del crecimiento de las cosas: es lo que lo usted hace. Agricultura, ganadería, su negocio y hasta su familia. Los tractores de la serie Steiger están proyectados para que pueda mantenerse preparado en cada trabajo y bajo cualquier condición y para que pueda hacerlo con confort y, así, ser más productivo. Case IH está empeñada en ayudarlo a maximizar su potencial de rendimiento y el retorno de la inversión, al mismo tiempo, minimiza el consumo de combustible y de fluidos, las horas de trabajo y el estrés. Potencia eficiente disponible para aplicar en cualquier situación. Es lo que usted necesita y es lo que nosotros otorgamos.

7 MODELOS DE 370 A 620

INCOMPARABLE ADAPTABILIDAD 4X4.

La familia actualizada Steiger ahora tiene siete modelos, que varían de 4 modelos de 370 a 550, para que escoja, con configuraciones personalizadas de rueda y oruga para siembra directa, convencional, colocación de nutrientes, nivelado de tierra y operaciones con arado. Y no importa cuál Steiger opere. Usted verá las ventajas innovadoras del diseño Steiger para una potencia sin igual y durabilidad sin precedentes.

MAYOR PRODUCTIVIDAD.

Las largas jornadas de trabajo ya no serán un problema dentro de una cabina Steiger, porque el ambiente del operador fue desarrollado con ayuda de productores como usted. Suspensión exclusiva completa de la cabina y asiento giratorio de 40 grados, que ayudan a evitar el cansancio y proporcionan confort y visibilidad incomparables. Utilizando el apoyabrazos intuitivo Multicontrol, navegue con el AFS AccuGuide™ integrado, el primer sistema de orientación automático de la industria proyectado para maniobrar con precisión un tractor articulado en marcha atrás.

HAGA MÁS CON MENOS.

Menos desgaste, menos combustible, menos mantenimiento y más potencia. Nuestro exclusivo y patentado sistema de emisiones SCR es menos complejo que los sistemas Tier 4 B/Final. Y los test muestran una ventaja del 5% al 12% en términos de costos operacionales con relación a los motores Tier 4 B de la competencia. El mantenimiento regular ya no es un problema, porque es realizado al nivel del suelo y con menor frecuencia comparado al de cualquier tractor de la competencia. El aceite solo necesita ser cambiado cada 600 horas. Y usa un aceite para todas las operaciones hidráulicas.

CREE UN MEDIO AMBIENTE MEJOR.

En el pasado, un equipo combinado puede haber significado algo muy diferente, pero el equipo combinado de hoy no es menos valioso cuando se trata de plantaciones, cultivo, fertilizaciones y cosecha. Utilice cualquier tractor Steiger con cualquier otra máquina y estará en el camino para ayudar a promover un ambiente de suelo mejor para cada valiosa semilla. Y Case IH tiene una versión oruga para cada tractor Steiger de ruedas HD – una ventaja que solo nosotros ofrecemos.



POTÊNCIA Y DESEMPEÑO

TODOS LOS HÉROES NECESITAN UN SUPERPODER. OBTENGA POTENCIA EFICIENTE CON LOS TRACTORES STEIGER.

Lo que los productores tienen que realizar es nada menos que algo heroico. Usted necesita toda la potencia que pueda obtener. Los tractores Case IH Steiger proporcionan la mayor potencia de la industria. Y son proyectados para soportar las pesadas demandas de trabajo de alta potencia. En realidad, a causa de su reputación de servicio pesado, los tractores Steiger también son una elección natural para trabajos de construcción en todo el mundo. Esta misma tecnología que ayuda al Steiger a ser seguro en las condiciones más difíciles en cualquier lugar, también beneficia su operación. Y ofrece más potencia útil cuándo y dónde es necesario.



POTENCIA Y DESEMPEÑO

PONGA AL TRACTOR MÁS FUERTE DEL MERCADO A TRABAJAR PARA USTED.

Case IH se enorgullece en presentar una línea aún más robusta de tractores Steiger – construida para proporcionar potencia, durabilidad y eficiencia. Todos los motores de alta potencia Case IH usan sistemas de inyección combustible Common Rail para un funcionamiento más silencioso y más eficiente. Y son más robustos que los motores de la competencia con mayor cilindrada. El Steiger ofrece pico en condiciones difíciles – como cuando el sistema hidráulico necesita un poco de fuerza extra para pasar por un punto difícil o cuando hay una repentina demanda de más velocidad de transporte o alimentación de la TDP.

Una opción de freno motor instalada en la fábrica, exclusiva en la industria, está disponible en todos los modelos de motores de 12,9 litros para evitar el desgaste de las pastillas de freno y ofrecer control adicional al transportar cargas pesadas, como tanques, scrapers o los mayores implementos en campos montañosos.



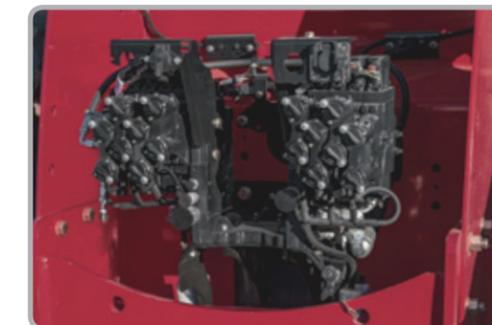
FUERZA DE 4X4 PARA AYUDAR CON LAS OPERACIONES DE CAMPO.

Case IH ofrece tractores Steiger de 370, 420, 470, 500, 580 y 620 hp, proyectados para aprovechar los grandes equipamientos, que vuelven a las 4x4 una opción ideal. Estos tractores largos, de chasis estrecho, ofrecen un mejor desplazamiento y entregan más potencia al suelo. Y mantienen los principios de la familia Steiger de tractores: un chasis de acero más pesado, mayor espesura y con mayor distancia entre ejes, lo que ayuda a producir un desempeño ideal.



COMPONENTES RESISTENTES QUE ENFRENTAN CUALQUIER DESAFÍO.

Esta potencia elevada también transmite mucho torque a los ejes, ruedas u oruga y al chasis. Los tractores Steiger 540, 580 y 620 tienen ejes de 5,5 pulgadas y cubos de 18 tornillos. Todos los tractores Steiger poseen también un chasis de acero de ½ pulgadas de espesor y una mayor distancia entre ejes con peso embutido. Esto es una ventaja real en el campo en comparación con otros tractores en la industria con ejes menores, cubos de 10 tornillos y acero de 3/8 pulgadas de espesor. El Steiger ofrece toda la potencia que usted necesita – y el proyecto sólido que lo vuelve ideal para el uso.



MANIPULE LOS MAYORES IMPLEMENTOS.

480 L/min (estándar) fluyendo a través de hasta 8 válvulas hidráulicas remotas y hasta 9.070 kg de capacidad de elevación en el acople. Esto es mucho caudal hidráulico para remolcar los mayores implementos de la industria. Los tractores Steiger usan una segunda bomba hidráulica para proporcionar el flujo hidráulico necesario para cada una de las ocho válvulas remotas. Las válvulas electrónicas de control remoto, de acople rápido, hacen la operación todavía más eficiente, manteniendo el flujo y la presión constantes, incluso en las condiciones más severas. Defina el sistema como desea y este hará el ajuste para alterar las condiciones de temperatura durante el día.

AMBIENTE DEL OPERADOR

TRABAJO MÁS INTELIGENTE Y CONFORT, EN CUALQUIER CONDICIÓN.

El confort es una prioridad cuando usted pasa largos días en el campo. Y esto es lo que Case IH ofrece, gracias a las sugerencias de nuestros clientes. Steiger Surveyor® es la mayor y más confortable cabina de la industria en un chasis agrícola. Y es silenciosa para que pueda hablar por teléfono o radio, según lo que su negocio requiera. Los tractores Case IH Steiger trabajan para usted con una cabina que permite mayor libertad de movimientos, excelente visibilidad del operador y un desplazamiento suave, reduciendo la trepidación y los impactos de los terrenos irregulares. Todo con controles que están a mano y son fáciles de usar. Es un ambiente de operación que trabaja con usted en todas las condiciones de campo y ruta.



TRABAJO DURO NO DEBE TRADUCIRSE EN DOLOR DE CUELLO.

Los sistemas de guiado u orientación ofrecen más libertad en la cabina para verificar las operaciones del implemento. Por eso, el asiento de su tractor no debe forzarlo a solo mirar hacia el frente. El Case IH, líder de la industria del asiento giratorio de 40 grados, en tractores Steiger, ofrece un campo de visión total de 360 grados, que evita que tenga que permanecer estirando el cuello todo el día. La cabina, la radio y los controles del aire acondicionado están en el canto superior derecho, todo es de fácil acceso.

PASE LARGOS DÍAS EN LA PRIMERA CABINA CON SUSPENSIÓN DE LA INDUSTRIA.

La suspensión de la cabina de 4 puntos de Case IH estabiliza los movimientos en todos los sentidos, lo que le proporciona al operador un desplazamiento suave, independientemente del terreno, con componentes amortiguadores en cada rincón de la cabina. Una combinación de resortes, amortiguadores y montajes aíslan totalmente la cabina de las vibraciones creadas por el chasis. Estándar en Quadtrac y Rowtrac y opcional en modelos de ruedas HD, el sistema le permite enfocarse más en el trabajo y controlar mejor su tractor. Todo sin cansancio y sin el dolor que suele ser parte de un largo día de trabajo.

PARA CADA OPERACIÓN VITAL DEL TRACTOR, UN CONTROLADOR SIMPLE.

Ajuste su velocidad, marcha y dirección y mucho más sin levantar su codo. La palanca de control Case IH multifuncional pone el 85% de los controles, que los operadores más usan, a su alcance. Guiados por las sugerencias de los clientes, los ingenieros de Case IH actualizaron la palanca multifuncional con botones más grandes, levantados y con iluminación de fondo con un toque y botones de tamaños diferentes. Usted puede distinguirlos, a través del tacto, para hacer el cambio entre funciones de manera aún más simple. Utilizando el apoyabrazos intuitivo MultiControl, navegue con el AFS AccuGuide integrado, el primer sistema de orientación de la industria proyectado para maniobrar con precisión un tractor articulado marcha atrás.



PAQUETE DE ILUMINACIÓN
ESPECIAL DISPONIBLE.

A ASIENTO DE INSTRUCCIÓN

B APOYO PARA PIES

C SUELO ALFOMBRADO OPCIONAL

D ASIENTO VENTILADO CALIENTE Y FRÍO CON ALMOHADILLA DESLIZANTE PARA APOYO DE PIERNAS
(opcional solamente en la cabina luxury. Cabina deluxe con asiento en tela sin ventilación)

E PEDAL DE DESACELERACIÓN

F PALANCA MULTIFUNCIONAL PARA VELOCIDAD, MARCHA, TRANSPORTE, ACOPLE E HIDRÁULICOS REMOTOS

G APM (GESTIÓN AUTOMÁTICA DE LA PRODUCTIVIDAD) CONTROL GIRATORIO

H TABLERO DE INSTRUMENTOS

I CENTRO DE CONTROL AFS PRO 700

J NUEVO APOYABRAZOS MULTICONTROL

K TAPA REMOVIBLE PARA CONTROLES DE ACOPLE E HIDRÁULICO ADICIONALES

L BOTÓN DE BLOQUEO AUTOMÁTICO DEL DIFERENCIAL

SISTEMAS AVANZADOS DE AGRICULTURA (AFS)

UN SISTEMA DE ORIENTACIÓN SIMPLE, DE LA FÁBRICA PARA EL CAMPO.

Los componentes AFS instalados de fábrica, incluyendo el AFS AccuGuide, ofrecen confiabilidad y conveniencia. La integración del AFS al tractor en la fábrica de Case IH garantiza una instalación correcta, test y un nivel de calidad superior. Y su tractor llega al revendedor listo para el campo, de esta forma, usted no tiene que esperar que un técnico instale los componentes adicionales. También se beneficia de la capacidad adicional de usar el centro de control AFS Pro 700 con implementos de terceros. Hasta, incluso, mover el Pro 700 entre todos sus equipamientos Case IH. El guiado automático y otras tecnologías de precisión simplifican su trabajo. La instalación de esta tecnología en su tractor es muy fácil.



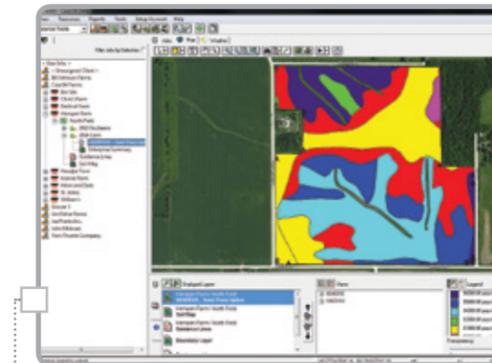
COMPONENTES DE PRECISIÓN QUE COMBINAN CON LO QUE USTED HACE.

Con el centro de control AFS Pro 700, usted se beneficia con los recursos adicionales con una complejidad mínima. Es fácil de leer a la luz del día y se ajusta para la visibilidad nocturna. Posee una de las mayores pantallas de la industria y un paquete más liviano y fino con más poder de computación, que su antecesor. Una única pantalla táctil proporciona funcionalidad en el control e integración simple no solo para el guiado automático del tractor, sino también para implementos controlados por terceros de AFS AccuControl e implementos compatibles con ISOBUS, solo para mencionar algunos. Su tablero único de control total de las máquinas e implementos es el centro de control AFS Pro 700.



RECTO. IDÉNTICO. REPETIBLE. AFS ACCUGUIDE.

Esto es lo que usted espera que un sistema de guiado automático proporcione. Y el AFS AccuGuide hace. Evitar tener que adivinar el espacio entre líneas, garantiza que cada línea sea idéntica, lo que significa menos vueltas y sobreposiciones en las cabeceras. Mantiene las líneas perfectamente rectas y repetitivas, incluso en marcha atrás, con precisión RTK. Controla los estándares de tránsito y disminuye la compactación de pases sobrepuestos, beneficios que traen mayores rendimientos. Esto significa menos estrés y cansancio para usted al final del día. Los tractores Steiger ofrecen el primer sistema de guiado automático completo de la industria en marcha atrás para tractores articulados 4x4, perfectos para campos con formato irregular y líneas de puntos.



SOFTWARE QUE AYUDA A ANALIZAR LA PRODUCCIÓN.

El software AFS reúne innumerables fuentes de datos sobre la propiedad y proporciona las informaciones necesarias para evaluar cómo las cosas están cambiando, usando pantallas personalizables y configurables, mapas de rendimiento y de humedad sobre fotografías aéreas y compilación de informaciones útiles adicionales con ayuda de la agricultura de precisión de proveedores de información tercerizados. Adaptar cartas, gráficos y mapas para un análisis más profundo de variedad/híbrido, de la población de plantas y de la topografía del terreno. Crear límites, líneas de orientación, comparar prácticas de cultivo y rendimientos campo a campo, de año a año. Porque el Autoguidance no para de trabajar incluso cuando usted sale del tractor. Y, lo mejor de todo, estas informaciones son suyas. Y usted decide cómo usarlas.

EN LA BASE DE TODO ESO.

El receptor AFS 372 utiliza el sistema de satélite GLONASS, que aumenta el número de satélites disponibles para el usuario, derivando en menos tiempo de inactividad durante períodos de baja disponibilidad de satélites por el GPS. Menos tiempo de inactividad significa mayor productividad, eficiencia y confiabilidad general del sistema.

El montaje y la placa común del receptor permiten que sea transferida fácilmente entre varias piezas del equipamiento.

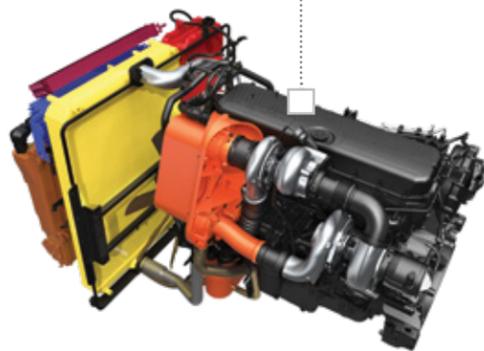
TREN DE FUERZA

EL STEIGER ENTREGA POTENCIA PARA EL SUELO. TEMPORADA TRAS TEMPORADA.

El proyecto del tren de fuerza de la familia Steiger ayuda a hacer más y elimina la tecnología innecesaria que usted no necesita. El comprobado motor de Case IH superó todos los desafíos y fue construido tomando en cuenta la eficiencia. El tren de fuerza caracteriza una transmisión que realiza mucho en el campo con desplazamiento muy suave. Los ejes robustos de 4,5 y 5,5 tienen el mejor peso operacional del mercado y acomodan orugas de tipo Quadtrac o los mayores neumáticos agrícolas en línea disponibles en la industria. El tren de fuerza de Case IH aprovecha toda esta potencia impresionante y la pone en el piso de una manera que ningún otro tractor puede igualar.

MOTORES APROBADOS LISTOS PARA EL TRABAJO.

Desde 2006, los mayores tractores Steiger fueron impulsados por los motores Case IH de 12,9 litros construidos por FPT Industrial. Este motor comprobado, que equipa los tractores Steiger a través de las más duras condiciones de campo, es ahora compatible con Tier 4 b/Final, gracias al exclusivo sistema de emisiones Case IH SCR, que ofrece economía de combustible y es fácil de mantener. Test iniciales muestran que la tecnología exclusiva de Case IH proporciona una ventaja del 5% al 12% de costos operacionales en fluidos (diésel y Arla 32) con relación a los motores híbridos de nivel 4 B de la competencia.



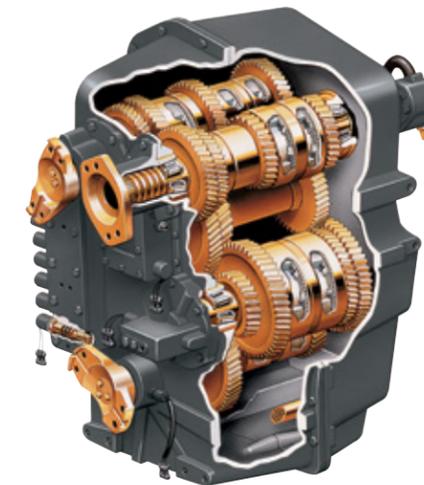
PAQUETES DE REFRIGERACIÓN DOBLES PROPORCIONAN POTENCIA EFICIENTE.

Los modelos Steiger 540, 580 y 620 poseen un sistema de circuito de refrigeración de baja presión que proporciona mayor potencia y eficiencia de combustible. El sistema de turbocompresor de dos etapas incluye un turbocompresor pequeño que ofrece baja capacidad de respuesta de rpm y un segundo, mayor, para el máximo impulso en rpm elevadas. Cada turbocompresor tiene su propio sistema de enfriamiento para proporcionar una respuesta 30% más rápida bajo carga. Los refrigeradores basculantes son proyectados para fácil limpieza.



EJES CONSTRUIDOS PARA CUBRIR MÁS HECTÁREAS POR DÍA.

Los tractores Steiger poseen ejes macizos que pueden transportar hasta 29.937 kg de peso bruto del vehículo. Esto es más peso del que cualquier otro tractor puede lidiar. Y esto significa que su tractor Steiger puede trabajar con los mayores implementos disponibles y cubrir más hectáreas en un día. Las configuraciones Rowtrac y Quadtrac emplean un eje grande tipo brida, que genera el torque necesario para capacidades de tracción imbatibles.



UNA TRANSMISIÓN CONFIABLE QUE HACE MUCHO MÁS QUE APENAS CAMBIAR LA MARCHA

La transmisión de Steiger de 16 velocidades totalmente automática produce un cambio suave y reduce el cansancio al final de un largo día en el campo. La modulación de ancho de pulso permite cambios más suaves con carga. El sistema de gestión automática de productividad (APM) de Case IH Diesel Saver™ también ayuda al tractor a hacer cambios más fáciles y positivos, manteniendo la presión constante del embrague, al mismo tiempo que economiza combustible. Por ejemplo: usted puede plantar a una velocidad constante de 10 km/h, economizar hasta 24% de combustible e incluso alcanzar la cantidad de plantas deseadas. La transmisión Case IH también presenta engranajes helicoidales mayores y paquetes de embragues que proporcionan años de servicio y transmiten altos valores de cv de pico para el suelo, para la agricultura a gran escala.

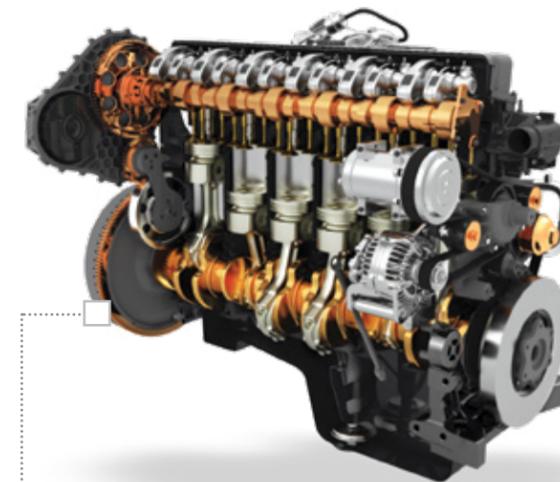
NO SOLO CONFORME MAR-I, TAMBIÉN EN CONFORMIDAD CON EL CAMPO.

Los motores diésel de alta potencia de Case IH son el resultado de la colaboración de los ingenieros de Case IH con de la empresa hermana FPT Industrial. FPT Industrial posee ocho patentes separadas para el trabajo innovador que hizo avanzar la tecnología exclusiva de control de emisiones SCR en aplicaciones de alta potencia. Hoy existen más de 53.000 motores Case IH SCR con más de 25 millones de horas de funcionamiento en haciendas norteamericanas. Estos actualizados motores, en conformidad con las emisiones Tier 4 B/Final – con sistemas de combustible Common Rail y un exclusivo sistema de emisiones Case IH SCR –, ofrecen potencia, desempeño y economía de combustible sin necesidad de limpieza del caño de escape. También ofrecen más torque para permitir que el motor reduzca y recupere más rápidamente.



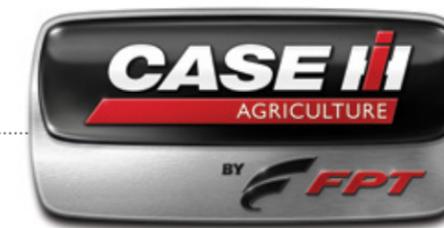
MAXIMIZAR LA PRODUCTIVIDAD CON CARGAS PESADAS DEL MOTOR.

El tractor Steiger de 370 está equipado con motor Case IH de 8,7 litros – el mismo motor encontrado en los tractores Magnum™ y en las cosechadoras Axial-Flow® desde 2006. El diseño combina potencia superior, óptima eficiencia de combustible y facilidad de servicio para trabajar en las condiciones más difíciles de cultivo con cargas pesadas del motor.



EL CORAZÓN DEL TRACTOR MÁS PODEROSO DE LA INDUSTRIA.

Utilizado en todos los tractores Steiger modelo 420 hasta el modelo 620, el comprobado diseño de Case IH de 12,9 litros fue utilizado por primera vez en las cosechadoras Axial-Flow® en 2006 y posteriormente incorporado a tractores Steiger. Los tractores Steiger 420, 470 y 500 tienen un turbocompresor de fase única con un sistema de combustible Common Rail para combinar correctamente el motor con la potencia y los requisitos de eficiencia. Los modelos 540, 580 y 620 poseen un sistema de turbocompresor de dos etapas: uno pequeño ofrece baja respuesta de rpm; y el segundo, más grande, para un impulso máximo en rpm elevadas. Una opción de freno motor instalada en la fábrica exclusiva en la industria está disponible en todos los modelos de motores de 12,9 litros para evitar el desgaste de las pastillas de freno y proporcionar control adicional al transportar cargas pesadas, como tanques distribuidores, scrapers o los implementos mayores en caminos montañosos.



CUIDADOS POR ESPECIALISTAS DE CASE IH DESDE EL CONCEPTO HASTA LA CALIBRACIÓN.

Los motores de los tractores Steiger son fabricados por la empresa hermana de Case IH, FPT Industrial, que fabricó más de 400.000 motores SCR desde 2006. Y nuestros ingenieros los proyectaron y probaron en nuestra fábrica en Burr Ridge, Illinois. Este es el mismo lugar donde nuestros tractores de alta potencia son proyectados, garantizando un excepcional estándar de durabilidad y confiabilidad. La estrecha alianza entre Case IH y FPT también significa que los técnicos de asistencia Case IH son hábilmente entrenados para mantener su motor en su concesionario Case IH local.

TECNOLOGIA SCR

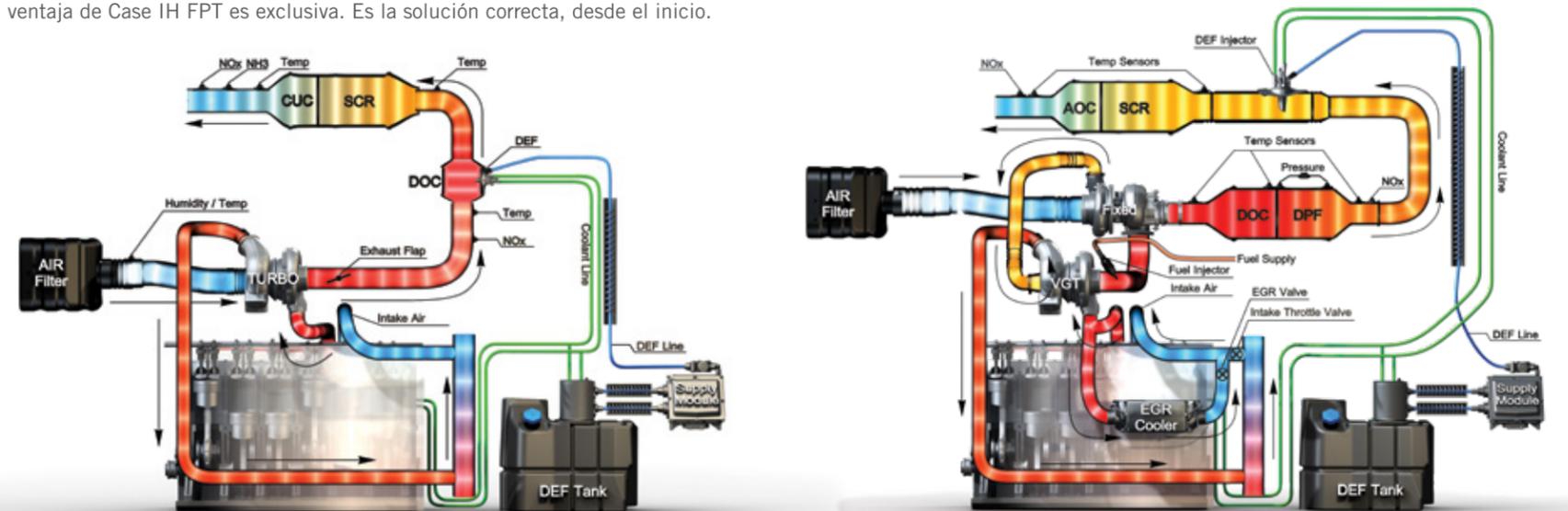
EN EL ESTILO FINAL: CASE IH AÚN DETERMINA EL ESTÁNDAR.

Desde la entrada en vigor de la primera fase de regulación de emisiones del Nivel 4, Case IH está comprometida con una solución basada en SCR (reducción catalítica selectiva). Case IH escogió el sistema de emisiones SCR porque trabaja fuera de los motores y permite que estos funcionen mejor, sin modificaciones o compromisos. Porque ayuda a economizar combustible diésel y a aumentar la potencia. Porque significa motores que duran más tiempo con menos mantenimientos de rutina. Porque Case IH viene con la tecnología correcta desde el inicio, testeando verdaderamente todas las aplicaciones.



CASE IH TIER 4 N/FINAL. SOLUCIÓN EXCLUSIVA PATENTADA.

Si una solución SCR funciona tan bien, ¿por qué no la ofrecen todos los fabricantes? La respuesta es simple: porque no pueden. La tecnología que permite a Case IH alcanzar los estándares Tier 4 B/Final sin adicionar componentes EGR y DPF es propia y está patentada. El sistema SCR Tier 4 B/Final es fundamentalmente semejante al sistema utilizado para el Nivel 4A, con apenas algunos nuevos componentes adicionados para cumplir el requisito final del Nivel 4B. Los nuevos componentes ofrecen las siguientes mejoras: mejor monitoreo del sistema, mejor conversión del NOx y mejor control de las temperaturas de escape en aplicaciones de bajas temperaturas. La ventaja de Case IH FPT es exclusiva. Es la solución correcta, desde el inicio.



El tamaño del componente del sistema varía de una aplicación de máquina a otra. Los tamaños de los componentes mostrados aquí son aproximados, y no en escala.

SOLUCIÓN EXCLUSIVA SCR: LIMPIA Y SIMPLE.

La solución Case IH SCR es un verdadero sistema de postratamiento de escape, con todos los componentes de emisiones, localizados en el mismo.

- La solución SCR hace todo con potencia líder de clase sin comprometer la eficiencia.
- Trata el escape fuera del motor, sin mayor complejidad.
- No es necesaria ninguna regeneración activa o filtros de partículas y no hay cambios operativos del Nivel 4 A para el Nivel 4 B/Final.
- Requisitos de servicio y exposición del motor al hollín y al carbono minimizada (fácil de operar con cambio de aceite de 600 horas, líder de la industria).
- Exclusivo, patentado diseño SCR Tier 4 B/Final ofrece 95% de eficiencia de conversión de NOx vs los sistemas de la competencia, que ofrecen solo de 80% a 85% de eficiencia.
- Diseñado para optimizar la eficiencia de combustible.
- Más de 53.000 motores Case IH SCR, más de 25 millones de horas de funcionamiento en Norteamérica.

SOLUCIÓN HÍBRIDA: DESORDENADA Y COMPLEJA.

Si parece un poco apretado y desordenado lo que hay debajo del capó de un tractor con un híbrido EGR/filtro de partículas diésel (DPF)/sistema de emisiones SCR, es porque lo es.

- Operar un sistema híbrido significa desempeño comprometido y más complejidad (y calor) que lo ideal.
- Control de la potencia y desempeño con el acelerador del motor.
- Necesaria regeneración activa y filtro de partículas.
- Válvula EGR significa mayores temperaturas de operación y costos de combustible.
- Más piezas, más servicio, más gastos de mantenimiento.

DISEÑO AGRONÓMICO

UNA COSECHA DE TRACTORES NACIDOS PARA LOS DESAFÍOS AGRONÓMICOS DE HOY.

Hay muchas cosas que los agricultores no pueden controlar: el clima, los precios, la reglamentación, el crecimiento poblacional. Pero nosotros comprendemos que las operaciones exitosas necesitan estar listas para dar lo mejor ante todo aquello que tenemos por delante. Usted necesita de la flexibilidad para operar en una variedad de condiciones, para aprovechar al máximo las cortas ventanas de operación. Esta idea ayudó a inspirar nuestro diseño Steiger innovador por más de 57 años – para ayudarlo a controlar mejor el ambiente de crecimiento de sus semillas. A partir de la contribución de nuestro equipo de campo y de productores como usted, nuestros ingenieros continuaron haciendo avanzar la línea de tractores Steiger para tener más eficiencia de combustible y trabajo, más confort y mayor capacidad para optimizar las condiciones desafiantes.



MÁXIMA DISPONIBILIDAD

EL MÁXIMO TIEMPO DE ACTIVIDAD ESTÁ SIEMPRE EN NUESTRA MENTE. PORQUE ESTO LE INTERESA A USTED.

Las temporadas de siembra y cosecha no pueden esperar. Para obtener rendimientos máximos, necesita estar actualizado. Los tractores Steiger son proyectados para trabajar todo el tiempo. De la construcción del chasis al tren de fuerza robusto. Y los concesionarios Case IH están certificados para mantener todos los componentes de su tractor, incluyendo los motores. Cuando usted compra un tractor Steiger, queremos que trabaje al máximo con él.



UN CHASIS RESISTENTE PARA EL TRABAJO MÁS EXIGENTE.

Los tractores Steiger siempre presentaron un chasis construido de acero de ½ pulgada de espesor y una mayor distancia entre ejes con peso embutido para mejor tracción. Los trabajos de alta potencia exigen fuerzas extremas de un tractor. Los tractores Steiger funcionan tan bien, que son usados en todo el mundo en aplicaciones de construcción, por ser los tractores más robustos. Esta durabilidad está a su disposición para los exigentes trabajos en su hacienda. Los tractores Steiger son proyectados para una distribución de peso ideal y pueden ser adaptados para atender a sus necesidades específicas de aplicación. Permita que su revendedor lo ayude con la distribución de peso adecuada para ahorrar dinero a través de la economía de combustible mejorada.



MANTENIMIENTO DIARIO RÁPIDO Y FÁCIL.

- Todos los fluidos de transmisión, hidráulicos/eje y motor pueden ser verificados al nivel del suelo.
- Debido al sistema de emisiones SCR, los intervalos de cambio de aceite del motor son extendidos para 600 horas.
- Una puerta de servicio y una escalera en el lado derecho facilitan el servicio de componentes dentro y sobre la cabina, la limpieza del vidrio de la cabina y la comunicación con alguien del lado derecho del tractor. La puerta de servicio a la derecha también proporciona acceso al interruptor eléctrico usado durante el almacenamiento del tractor.



LA PRUEBA ESTÁ EN EL ACABADO.

Los tractores Steiger son los primeros en la industria que usan pintura de grado automotriz clase 6 (otros usan pintura clase 3). Esto significa que un tractor Steiger soporta hasta las condiciones más severas del día a día, de la primavera al otoño. Y una resistencia más fuerte al desgaste significa mejor valor de reventa para usted.

UN TANQUE DE COMBUSTIBLE QUE DURA TANTO TIEMPO COMO EL TRACTOR.

Una parada para abastecimiento antes de terminar el trabajo del día desperdicia un tiempo valioso. Los tanques de combustibles del tractor Steiger tienen una capacidad de hasta 1.760 litros. Esto es combustible suficiente para 15 horas de trabajo ininterrumpidas. Los tanques de acero están montados a la derecha en el chasis, adicionando fuerza extra y durabilidad para toda la estructura con diseño exclusivo de la industria.

OPCIONES DE FLUIDOS AMIGABLES DE LA FLOTA.

Gracias a las nuevas formulaciones de fluidos de Case IH, los propietarios de equipamientos de Case IH solo necesitan tres fluidos claves para sus flotas. Por ejemplo: Case IH Hy-Tran Ultraction puede ser utilizado en el sistema hidráulico y de transmisión de todas las máquinas de Case IH, incluyendo aquellas con transmisiones CVT.

ABORDAJE DE LOS SISTEMAS

OFRECEMOS MÁS QUE SOLAMENTE NUESTROS TRACTORES TRABAJANDO EN SU CAMPO.

Case IH tiene más profesionales en el campo que cualquier otra empresa. Nuestros concesionarios tienen la experiencia para ayudarlo a gerenciar su equipamiento para maximizar los rendimientos y el lucro. Técnicos de repuestos y servicio tienen la experiencia para ayudarlo antes, durante y después de la venta. CNH Industrial Capital trabajará con usted para personalizar soluciones de financiamiento para identificar qué se adapta mejor a sus necesidades y su hacienda. Es un sistema integrado de equipamiento, servicio y financiamiento en un único paquete. Todo esto enfocado en su operación y sus necesidades únicas.



PROFESIONALES CALIFICADOS QUE TRABAJAN CON USTED.

Su concesionario Case IH entiende que usted necesita optimizar el retorno de su inversión. Esto significa juntar la potencia y los recursos Steiger adecuados con las herramientas e implementos más adecuados para su hacienda. Su concesionario puede recomendar el paquete de opciones adecuado, con neumáticos adecuados, paquetes de peso y lastre para un óptimo desempeño. Y el personal analizará los resultados con usted, campo por campo.



SERVICIO MÁXIMO PARA OBTENER LA MÁXIMA DISPONIBILIDAD, TEMPORADA TRAS TEMPORADA.

Case IH ofrece Max Service, la primera red de soporte del propietario de la industria. Y no tiene costo extra para usted. Max Service proporciona asistencia directa del fabricante para usted y su concesionario Case IH. Si precisa servicio, repuestos o tuviera alguna duda, el equipo de Case IH responderá rápidamente su solicitud. Su concesionario Case IH ya posee una línea completa de repuestos y componentes, programas de mantenimiento de servicio completo y garantías líderes del sector. Max Service ofrece todavía más recursos para aumentar la productividad con su equipamiento Case IH. Y reduce el tiempo de inactividad. Su satisfacción completa es nuestra meta. Su revendedor y Max Service están siempre a su disposición, llame si precisa ayuda.



FINANCIAMIENTO Y PROTECCIÓN DE EQUIPAMIENTOS ADAPTADOS PARA EL EQUIPAMIENTO CASE IH Y USTED.

CNH Capital Industrial es su conexión financiera a cada paso del camino. Y cada día ayudamos a productores como usted a adquirir el equipamiento Case IH adecuado para soportar las necesidades agrícolas exclusivas de su negocio. Programas de financiamiento especiales y paquetes de leasing flexibles lo pondrán en el asiento de operador del equipamiento Case IH, líder de la industria, mientras permanezca dentro de su presupuesto. Como la única empresa financiera dedicada a Case IH, ofrecemos productos y servicios concebidos para ayudarlo a estar preparado.



EPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Modelos	Steiger 370	Steiger 420	Steiger 470	Steiger 500	Steiger 540	Steiger 580	Steiger 620
Potencia							
Potencia nominal del motor (cv)	375	426	477	507	542	588	629
Potencia máxima del motor (cv)	411	466	517	548	598	629	669
Potencia máxima del motor con boost (cv)	431	468	524	558	613	647	691
Torque máximo (Nm/rpm) @ 1.400 rpm	1.832	1.992	2.229	2.374	2.540	2.757	2.941
Reserva de torque	40%	40%	40%	40%	40%	40%	40%
Cilindros	6 cilindros	6 cilindros	6 cilindros	6 cilindros	6 cilindros	6 cilindros	6 cilindros
Cilindrada	8,7 litros	12,9 litros	12,9 litros	12,9 litros	12,9 litros	12,9 litros	12,9 litros
Número de válvulas	24						
Nivel de emisiones	MAR-I (Tier 4b con Arla)						
Admisión	Flujo cruzado/ turbocomprimido con mando e-VGT	Flujo cruzado/ turbocomprimido con válvula Wastegate	Flujo cruzado/ turbocomprimido con válvula Wastegate	Flujo cruzado/ turbocomprimido con válvula Wastegate	Flujo cruzado/ turbocomprimido con doble turbo de 2 etapas	Flujo cruzado/ turbocomprimido con doble turbo de 2 etapas	Flujo cruzado/ turbocomprimido con doble turbo de 2 etapas
Sistema eléctrico							
Arranque	Invertido para 24 volts, sistema 12v.						
Alternador	200 amp						
Batería	2 baterías de 12 V (1.000 cca)						
Transmisión							
Tipo	Automática tipo FullPowershift 16 x 2 (40 km/h)						
Toma de fuerza	1.000 rpm ejes 1-3/4"						
APM – Gestión automática de la productividad	De serie para todos los modelos						
Control fin de línea	De serie para todos los modelos						
Ejes							
Compresión del trasero	3.050 mm (120")						
Eje delantero	Clase HD						
Distancia entre ejes	3.048 mm (120")			4.064 mm (160")		3.912 mm (154")	
Bloque del eje delantero	De serie para todos los modelos						
Preparación y rodado doble	De serie para todos los modelos						
Rodados	Duales 710/70R42			Duales 800/70R38			
Sistema hidráulico							
Tipo de sistema	PFC (presión y flujo compensado)						
Válvulas de control remoto	6 válvulas de tipo electrohidráulicas						
Caudal	428 L/min						
Categoría de elevación de 3 puntos	No configurado						
Power Beyond (sistema suplementario de Potencia)	De serie para todos los modelos						
Cabina							
Suspensión de la cabina	De serie para todos los modelos						
Volumen (tamaño interno)	3,7 m³						
Nivel de ruido de la cabina	69 dBa						
Área vidriada	8,18 m²						
Agricultura de precisión AFS	Piloto hidráulico de serie con antena 372						
Dimensiones							
Longitud total	7.493 mm		7.615 mm	7.615 mm	7.615 mm	7.615 mm	7.615 mm
Altura total	3.988 mm		4.113 mm	4.113 mm	4.113 mm	4.113 mm	4.113 mm
Ancho total	4.419 mm		4.419 mm	4.419 mm	4.419 mm	4.419 mm	4.419 mm
Capacidades							
Tanque de combustible	829 L	1.170 L	1.170 L	946 L	1.170 L	1.722 L	1.760 L
Tanque de Arla (DEF)	174 L				250 L	250 L	322 L
Pesos							
Peso seco de embarque	17.581 kg	18.216 kg	18.216 kg	19.982 kg	21.839 kg	21.839 kg	21.839 kg
Peso máximo admitido	19.051 kg	22.453 kg	22.453 kg	25.401 kg	29.937 kg	29.937 kg	29.937 kg







WWW.CASEIH.COM

CASE IH Brasil

Sorocaba – San Pablo – Brasil

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Teléfono: +55 15 3334-1700

Piracicaba – San Pablo – Brasil

Calle José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Teléfono: +55 19 2105-7500

CASE IH Brasil

Sorocaba – São Paulo – Brasil

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Telefone: +55 15 3334-1700

Piracicaba – São Paulo – Brasil

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Telefone: +55 19 2105-7500



Case IH se reserva el derecho de implementar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y los materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de las publicaciones, pero están sujetos a alteraciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales y accesorios y pueden incluir todos los equipamientos estándares.