

A Brand of CNH Industrial

CASE II
AGRICULTURE

RETHINK PRODUCTIVITY

ALTA CAPACIDADE OPERACIONAL
BAIXO CUSTO DE OPERAÇÃO
MAIS DISPONIBILIDADE

STEIGER

370, 420, 470, 500, 540, 580 E 620





ESTEJA PREPARADO PARA OS PRÓXIMOS DESAFIOS COM OS TRATORES NOS QUAIS VOCÊ CONFIA.

O Steiger é a linha de tratores com a maior capacidade de tração no mundo, oferecendo potência máxima em qualquer atividade, de forma suave e eficiente. O trator articulado da Case IH atende a todas as necessidades que vêm do campo, destacando-se por sua força, conforto e economia.

Com tração 4x4 e *design* agrônômico, o Steiger fornece mais tração com menos compactação. Ou seja, trabalha sem agredir o solo para você maximizar seus rendimentos e a sua produtividade.

O exclusivo sistema de emissões SCR oferece uma combinação única: potência máxima com maior eficiência de combustível. Além disso, os tratores Steiger incluem a tecnologia de agricultura de precisão AFS instalada na fábrica, construída diretamente para você obter o máximo rendimento de toda a sua frota, por meio de dados e informações gerados pelo equipamento.

Assim, com o Steiger, você está preparado para todos os desafios do campo!

7 MODELOS DE 370 A 620

INCOMPARÁVEL ADAPTABILIDADE 4X4.

A família Steiger agora tem sete modelos para você escolher, com configurações personalizadas para plantio direto, semeadura, colocação de nutrientes, nivelamento de terra e operações com arado. E não importa qual Steiger você opera, todos os modelos garantem potência, força, robustez e disponibilidade.

MAIOR PRODUTIVIDADE. DESIGN AGRONÔMICO.

As longas jornadas de trabalho não são um problema dentro de uma cabine Steiger. Desenvolvida com a ajuda de produtores, a cabine conta com suspensão exclusiva e completa, além de assento giratório de 40 graus. Com o apoia-braço intuitivo Multi-Control, você pode navegar com o AFS AccuGuide™ integrado, o primeiro sistema de orientação automático da indústria projetado para operar com precisão um trator articulado. Tudo isso foi desenvolvido para evitar fadiga e proporcionar conforto e visibilidade incomparáveis.

FAÇA MAIS COM MENOS.

O exclusivo e patenteado sistema de emissões SCR é menos complexo do que os sistemas Tier 4 B/Final e geram menos desgaste e manutenção, além de proporcionar mais economia de combustível. Sem perder a potência, é claro.

Esses benefícios são comprovados por testes, que mostram uma vantagem de 5% a 12% de custos operacionais em relação aos motores Tier 4 B da concorrência.

A manutenção regular é muito mais simples, pois é realizada ao nível do solo e com menos frequência em relação aos tratores da concorrência. O óleo só precisa ser trocado a cada 600 horas e você o utiliza para todas as operações hidráulicas.



DESIGN AGRONÔMICO

UMA SAFRA DE TRATORES NASCIDOS PARA OS DESAFIOS AGRONÔMICOS DE HOJE.

A necessidade de flexibilidade para operar em diversas condições para aproveitar ao máximo as janelas curtas, inspirou o *design* inovador do Steiger, que ajuda a controlar o ambiente de crescimento das sementes.

Sempre ouvindo a opinião dos produtores, o *design* foi pensado para que a linha de tratores Steiger ofereça mais eficiência de combustível e trabalho, mais conforto e maior capacidade de otimizar as condições desafiadoras.



POTÊNCIA E DESEMPENHO

OBTENHA POTÊNCIA EFICIENTE COM OS TRATORES STEIGER.

Para que as safras brasileiras continuem batendo recordes, é preciso muita potência. Por isso, o trator Steiger é a melhor opção para suportar as pesadas demandas de trabalho. Diante de sua excelente reputação relacionada aos serviços pesados, os tratores Steiger são uma escolha natural também para trabalhos de construção em todo o mundo. Dessa forma, ter um Steiger é saber que pode contar com ele nas situações mais adversas e em todos os tipos de operação.



COLOQUE O TRATOR MAIS FORTE DO MERCADO PARA TRABALHAR PARA VOCÊ.

Construída para proporcionar potência, durabilidade e eficiência, a linha de tratores Steiger é a mais robusta do mundo. As máquinas contam com os motores de alta potência Case IH, que usam sistemas de injeção de combustível *common rail* para um funcionamento mais silencioso e mais eficiente. E são mais robustos do que os motores da concorrência com maior cilindrada. O Steiger oferece o sistema *power boost* em condições difíceis – como quando o sistema hidráulico precisa de um pouco de força extra para passar por um ponto difícil ou quando há uma súbita demanda por mais velocidade de transporte ou alimentação da TDP.



FORÇA DO 4X4 PARA AUXILIAR NAS OPERAÇÕES DE CAMPO.

A Case IH oferece tratores Steiger de 370, 420, 470, 500, 540, 580 e 620 hp, projetados para aproveitar os grandes equipamentos que fazem cada vez mais do 4X4 uma escolha ideal. Esses tratores longos, de chassi estreito, oferecem um melhor deslocamento e entregam mais potência ao solo. E eles mantêm os princípios da família Steiger de tratores: um chassi de aço mais pesado, maior espessura e com maior distância entre eixos que ajuda a produzir um desempenho ideal.



COMPONENTES RESISTENTES QUE ENFRENTAM QUALQUER DESAFIO.

Essa potência elevada também transmite muito torque aos eixos, rodas ou esteiras e ao chassi. Os tratores Steiger 540, 580 e 620 têm eixos de 5,5 polegadas e cubos de 18 parafusos. Todos os tratores Steiger têm também um chassi de aço de 1/2 polegada de espessura e uma maior distância entre eixos com peso embutido. Isso é uma vantagem real no campo em comparação com outros tratores na indústria com eixos menores, cubos de 10 parafusos e aço de 3/8 polegada de espessura. O Steiger oferece toda a potência que você precisa – e o projeto sólido que o torna ideal para o uso.



MANIPULE OS MAIORES IMPLEMENTOS.

428 L/min (padrão) fluindo através de até oito válvulas hidráulicas remotas e até 9.070 kg de capacidade de elevação no engate. Isso é muita vazão hidráulica para rebocar os maiores implementos da indústria. Os tratores Steiger usam uma segunda bomba hidráulica para fornecer o fluxo hidráulico necessário para cada uma das oito válvulas remotas. As válvulas eletrônicas de controle remoto, de engate rápido, tornam a operação ainda mais eficiente, mantendo fluxo e pressão constante, mesmo nas condições mais severas. Configure de acordo com sua demanda e ele fará o ajuste para alterar as condições de temperatura durante o dia.

AMBIENTE DO OPERADOR

TRABALHO MAIS INTELIGENTE E CONFORTO, EM QUALQUER CONDIÇÃO.

Conforto e ergonomia são fundamentais para quem passa longos períodos no campo. Por isso, a Case IH ouviu os clientes e desenvolveu a Steiger Surveyor®, a maior e mais confortável cabine da indústria em um chassi agrícola. Espaçosa, a cabine permite maior liberdade de movimentos, excelente visibilidade do operador e um deslocamento suave, reduzindo a trepidação e os impactos dos terrenos irregulares. Tudo com controles que ficam à mão e são fáceis de usar.

É um ambiente silencioso de operação que trabalha com você em todas as condições de campo e estrada.



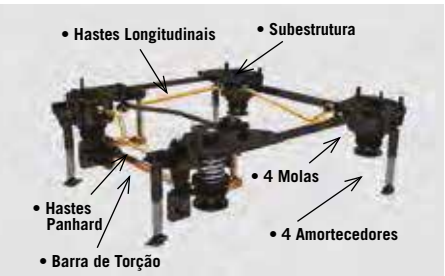
Pacote de iluminação especial disponível.

LEGENDA

- A** - Assento de Instrução
- B** - Apoio para os pés
- C** - Assoalho acarpetado opcional
- D** - Assento ventilado quente e frio com almofada deslizante para apoio de pernas (opcional somente na cabine luxury. Cabine deluxe com assento em tecido sem ventilação)
- E** - Pedal de desaceleração
- F** - Alavanca multifuncional para velocidade, marcha, transporte, engate e hidráulicos remotos
- G** - APM (Gestão Automática da Produtividade)
- H** - Paineis de instrumentos
- I** - Centro de controle AFS PRO 700
- J** - NOVO – Apoio de braço multi-control
- K** - Tampa removível para controles de engate e hidráulico adicionais
- L** - Botão de Bloqueio Automático do Diferencial



TRABALHO + INTELIGENTE E CONFORTO EM QUALQUER CONDIÇÃO



ATRAVESSE LONGOS DIAS NA PRIMEIRA CABINE COM SUSPENSÃO INDEPENDENTE.

A suspensão da cabine de 4 pontos da Case IH estabiliza os movimentos em todos os sentidos e proporciona ao operador um deslocamento suave, independentemente do terreno, com componentes amortecedores em cada canto da cabine. Uma combinação de molas, amortecedores e montagens isola totalmente a cabine das vibrações criadas pelo chassi. Standard no Quadtrac e Rowtrac opcional em modelos de rodas HD, o sistema de suspensão da cabine de quatro pontos elimina completamente os repetidos impactos e permite que você tenha maior foco no trabalho e mais controle sobre seu trator. Tudo sem a fadiga e a dor que normalmente fazem parte de um longo dia de trabalho.



PARA CADA OPERAÇÃO VITAL DO TRATOR, UM CONTROLADOR SIMPLES.

Ajuste sua velocidade, marcha e direção e muito mais sem levantar seu cotovelo. A alavanca de controle Case IH multifuncional coloca 85% dos controles que os operadores mais usam ao seu alcance. Guiados pelas sugestões dos clientes, os engenheiros da Case IH atualizaram a alavanca multifuncional com botões maiores, levantados e com iluminação de fundo, com um toque e botões de tamanhos diferentes. Você pode distingui-los através do tato para tornar a mudança entre funções ainda mais simples. Utilizando o apoia-braço intuitivo Multi-Control, navegue com o AFS AccuGuide integrado, o primeiro sistema de orientação da indústria projetado para manobrar com precisão um trator articulado em sentido inverso.



TRABALHO DURO NÃO DEVE SE TRADUZIR EM DOR NO PESCOÇO.

O sistema de piloto ou orientação automática oferece mais liberdade na cabine para verificar as operações do implemento. Por isso, o assento de seu trator não deve forçá-lo a só olhar para a frente. A Case IH, líder do segmento na indústria, oferece um sistema de assento giratório de 40 graus em tratores Steiger, o que possibilita um campo de visão total de 360 graus, evitando assim que você tenha que ficar esticando o pescoço o dia todo. A cabine, o rádio e os controles do A/C ficam no canto superior direito, tudo com fácil acesso.

SISTEMAS AVANÇADOS DE AGRICULTURA (AFS)

UM SISTEMA DE ORIENTAÇÃO SIMPLES, DA FÁBRICA PARA O CAMPO.

Os componentes AFS instalados de fábrica, incluindo o AFS AccuGuide, oferecem confiabilidade e conveniência. A integração do AFS no trator na fábrica da Case IH garante uma instalação correta, testes e um nível de qualidade superior. Assim, seu trator chega ao revendedor pronto para o campo, pois você não tem que esperar por um técnico para instalar componentes adicionais. Você também se beneficia da capacidade adicional de usar o centro de controle AFS Pro 700 com implementos de terceiros, até mesmo mover o Pro 700 entre todos os seus equipamentos Case IH. O sistema de piloto automático e outras tecnologias de precisão simplificam o seu trabalho. A instalação dessa tecnologia em seu trator é muito fácil.



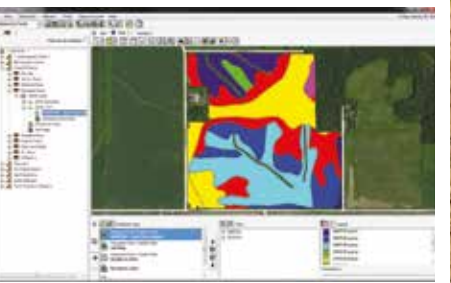
COMPONENTES DE PRECISÃO QUE COMBINAM COM O QUE VOCÊ FAZ.

Com o centro de controle AFS Pro 700, você se beneficia de recursos adicionais com uma complexidade mínima. É fácil de ler à luz do dia e ajusta-se para a visibilidade noturna. Tem uma das maiores telas da indústria, sendo mais leve e mais fino, com grande capacidade de processamento. Uma única tela de toque fornece funcionalidade de controle e integração simples não só para o piloto automático do trator, mas também para implementos controlados por terceiros da AFS AccuControl e implementos compatíveis com ISOBUS, só para mencionar alguns. O seu painel único de controle total da máquina e implementos é o centro do monitor AFS Pro 700.



RETO. IDÊNTICO. REPETÍVEL. AFS ACCUGUIDE.

Isso é o que você espera que um sistema de piloto automático forneça. E o AFS AccuGuide faz. Eliminar a adivinhação do espaçamento entre linhas garante que cada linha seja idêntica, significando menos voltas e sobreposições nas cabeceiras. Ele mantém as linhas perfeitamente retas e repetitivas, mesmo em sentido inverso, com precisão RTK. Ele controla os padrões de tráfego e diminui a compactação de passes sobrepostos – benefícios que trazem maiores rendimentos. Isso significa menos estresse e fadiga para você no fim do dia. **Os tratores Steiger oferecem o primeiro sistema de piloto automático completo da indústria no sentido inverso para tratores articulados 4X4, perfeitos para campos com formato irregular e linhas de pontos.**



SOFTWARE QUE AJUDA A ANALISAR A PRODUÇÃO.

O *software* AFS reúne inúmeras fontes de dados sobre a propriedade e fornece as informações necessárias para avaliar como as coisas estão mudando, usando telas personalizáveis e configuráveis, mapas de rendimento e de umidade sobre fotografias aéreas e compilação de informações úteis adicionais com ajuda da agricultura de precisão de fornecedores de informação terceirizados. Adaptar cartas, gráficos e mapas para uma análise mais aprofundada da variedade/híbrido, da população de plantas e da topografia do terreno. Criar limites, linhas de orientação, comparar práticas de cultivo e rendimentos campo a campo, de ano para ano. Porque o Autoguidance não para de trabalhar mesmo quando você sai do trator. E, o melhor de tudo, essas informações são suas. E você decide como usá-las.

NA BASE DE TUDO ISSO.

O receptor AFS 372 utiliza o sistema de satélite GLONASS, que aumenta o número de satélites disponíveis para o usuário, resultando em menos tempo de inatividade durante períodos de baixa disponibilidade de satélites pelo GPS. Menos tempo de inatividade se traduz em maior produtividade, eficiência e confiabilidade geral do sistema.

Os componentes AFS e receptores permitem que ela seja transferida facilmente entre várias peças do equipamento.

TREM DE FORÇA

O STEIGER ENTREGA POTÊNCIA PARA O SOLO. TEMPORADA APÓS TEMPORADA.

O projeto do trem de força da família Steiger atua para você obter o rendimento máximo e a maior potência do equipamento. Construído levando em conta a eficiência, o consagrado motor da Case IH superou todos os desafios para aumentar a produtividade na lavoura. O trem de força caracteriza uma transmissão que realiza muito no campo com deslocamento suave. Os eixos robustos de 4,5 a 5,5 metros têm o melhor peso operacional do mercado e acomodam esteiras de borracha ou os maiores pneus agrícolas em linha disponíveis na indústria. O trem de força da Case IH aproveita toda essa potência impressionante e a coloca no chão de uma maneira que nenhum outro trator pode igualar.

MOTORES APROVADOS PRONTOS PARA O TRABALHO

Desde 2006, os maiores tratores Steiger foram impulsionados pelos motores Case IH de 12,9 litros construídos pela FPT Industrial. Esse motor comprovado que equipa os tratores Steiger através das mais duras condições de campo é agora compatível com Tier 4 B/Final, graças ao exclusivo sistema de emissões Case IH SCR, que oferece economia de combustível e é fácil de manter. Testes iniciais mostram que a tecnologia exclusiva da Case IH fornece uma vantagem de 5% a 12% de custos operacionais em fluidos (diesel e Arla 32) em relação aos motores híbridos de nível 4 B da concorrência.

PACOTES DE ARREFECIMENTO DUPLOS PROPORCIONAM POTÊNCIA EFICIENTE

Os modelos Steiger 540, 580 e 620 têm um sistema de circuito de refrigeração de baixa pressão que proporciona maior potência e eficiência de combustível. O sistema de turbocompressor de dois estágios inclui um turbocompressor pequeno que oferece baixa capacidade de resposta de rpm e um segundo, maior, para o máximo de impulso em rpm elevadas. Cada turbocompressor tem seu próprio sistema de arrefecimento para fornecer uma resposta 30% mais rápida sob carga. Os resfriadores basculantes são projetados para fácil limpeza.



EIXOS CONSTRUÍDOS PARA COBRIR MAIS HECTARES POR DIA

Os tratores Steiger têm eixos maciços que podem transportar até 29.937 kg de peso bruto do veículo. Isso é mais peso do que qualquer outro trator pode lidar. E isso significa que o seu trator Steiger pode trabalhar com os maiores implementos disponíveis e cobrir mais hectares em um dia. As configurações Rowtrac e Quadtrac empregam um eixo grande tipo flange que gera o torque necessário para capacidades de tração imbatíveis.

UMA TRANSMISSÃO CONFIÁVEL QUE FAZ MAIS PARA VOCÊ DO QUE APENAS MUDANÇA DE MARCHA.

A transmissão do Steiger de 16 velocidades totalmente automática produz uma mudança suave e reduz a fadiga no fim de um longo dia no campo. A modulação de largura de pulso permite mudanças mais suaves sob carga. O sistema de Gestão Automática de Produtividade (APM) da Case IH Diesel Saver™ também ajuda o trator a fazer mudanças mais fáceis e positivas, mantendo a pressão constante da embreagem, ao mesmo tempo que economiza combustível. Por exemplo: você pode plantar a uma velocidade constante de 10 km/h, economizar até 24% de combustível e ainda atingir a população de plantas desejada. A transmissão Case IH também apresenta engrenagens helicoidais maiores e pacotes de embreagens que proporcionam anos de serviço e transmitem altos valores de torque quando se trata de agricultura de larga escala.



MOTORES

NÃO APENAS CONFORME MAR-I,
EM CONFORMIDADE COM O CAMPO.

A FPT, também marca da CNH Industrial, é a responsável pelo desenvolvimento dos motores diesel da Case IH. Detentora de oito patentes destinadas a inovar na tecnologia exclusiva de controle de emissões SCR em aplicações de alta potência, os motores do Steiger são referência no mercado.

Atualmente, existem mais de 53 mil motores Case IH SCR com mais de 25 milhões de horas de funcionamento em fazendas norte-americanas. Esses atualizados motores, em conformidade com as emissões Tier 4 B/ Final – com sistemas de combustível *common rail* e um exclusivo sistema de emissões Case IH SCR –, oferecem potência, desempenho e economia de combustível, sem necessidade de limpeza do escape. Eles também proporcionam mais torque durante as operações.



MAXIMIZAR A PRODUTIVIDADE SOB CARGAS PESADAS DO MOTOR.

O trator Steiger modelo 370 está equipado com motor Case IH de 8,7 litros – o mesmo motor encontrado nos tratores Magnum™ e nas colheitadeiras Axial-Flow® desde 2006. O *design* combina potência superior, ótima eficiência de combustível e facilidade de serviço para trabalhar nas condições mais difíceis de cultivo sob cargas pesadas do motor.



O CORAÇÃO DO TRATOR MAIS PODEROSO DA INDÚSTRIA.

Utilizado em todos os tratores Steiger modelo 420 até o modelo 620, o comprovado *design* da Case IH de 12,9 litros foi utilizado pela primeira vez nas colheitadeiras Axial-Flow® em 2006 e posteriormente incorporado em tratores Steiger. Os tratores Steiger 420, 470 e 500 têm um turbocompressor de estágio único com um sistema de combustível *common rail* para combinar corretamente o motor com a potência e os requisitos de eficiência. Os modelos 540, 580 e 620 têm um sistema de turbocompressor de dois estágios: um pequeno oferece baixa responsividade de rpm e um segundo, maior, para um impulso máximo em rpm elevadas. Uma opção de freio-motor instalada na fábrica exclusiva na indústria está disponível em todos os modelos de motores de 12,9 litros para poupar o desgaste das pastilhas de freio e fornecer controle adicional ao transportar cargas pesadas, como tanques distribuidores, *scrapers* ou os maiores implementos em estradas montanhosas.



CUIDADOS POR ESPECIALISTAS DA CASE IH DESDE O CONCEITO ATÉ A CALIBRAÇÃO.

Os motores dos tratores Steiger são fabricados pela empresa irmã da Case IH, a FPT Industrial, que fabricou mais de 400.000 motores SCR desde 2006. E aos engenheiros coube projetá-los e testá-los em nossa fábrica em Burr Ridge, Illinois. Esse é o mesmo lugar onde nossos tratores de alta potência são projetados, garantindo um excepcional padrão de durabilidade e confiabilidade. A estreita aliança entre Case IH e FPT também significa que os técnicos da assistência Case IH são habilmente treinados para manter seu motor em seu concessionário Case IH local.

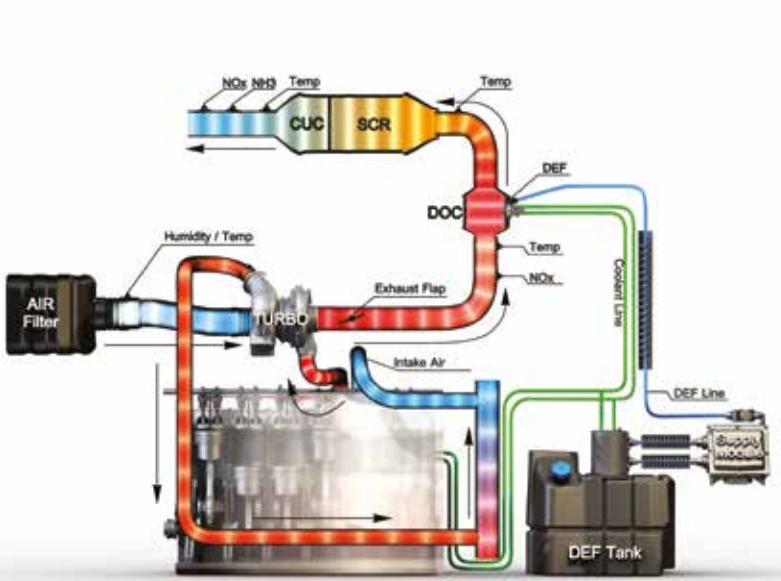


TECNOLOGIA SCR NO ESTILO FINAL: A CASE IH AINDA DETERMINA O PADRÃO.

A Case IH segue a regulamentação de emissões do Nível 4 com uma solução baseada em SCR (redução catalítica seletiva). O sistema SCR foi escolhido pela Case IH, pois ele atua fora dos motores e permite que eles funcionem no seu melhor desempenho, sem modificações ou compromissos. Ele também colabora na economia do consumo de combustível e no aumento da potência. Ou seja, os motores duram mais com menos manutenção de rotina.

CASE IH TIER 4 B/FINAL. SOLUÇÃO EXCLUSIVA E PATENTEADA.

A tecnologia que permite à Case IH atingir os padrões Tier 4 B/Final sem adicionar componentes EGR e DPF é própria e patenteada e, por isso, outros fabricantes não têm acesso a essa solução. O sistema SCR Tier 4 B/Final é fundamentalmente semelhante ao sistema utilizado para o Nível 4 A, com apenas alguns novos componentes adicionados para cumprir o requisito final do Nível 4 B. Os novos componentes oferecem os seguintes aprimoramentos: melhor monitoramento do sistema, melhor conversão de NOx e melhor controle das temperaturas de exaustão em aplicações de baixas temperaturas.

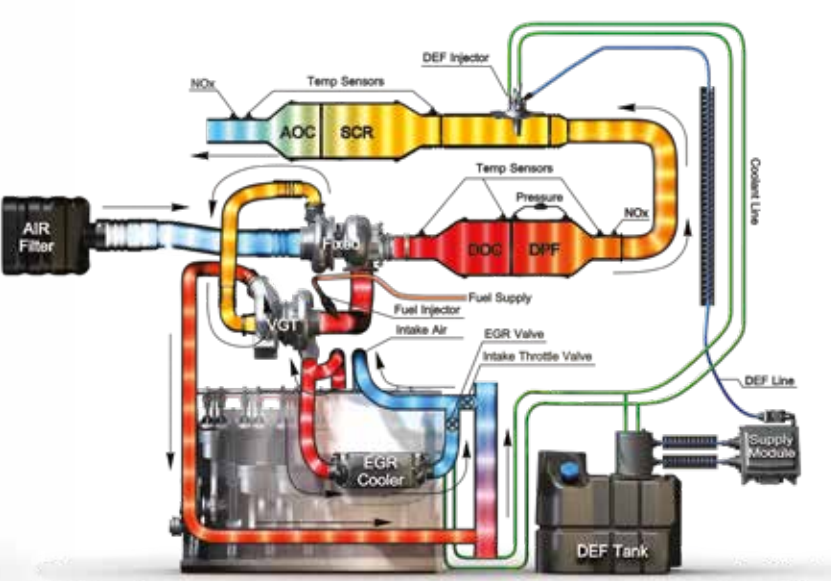


O tamanho do componente do sistema varia de uma aplicação de máquina para outra. Os tamanhos dos componentes mostrados aqui são aproximados, e não em escala.

SOLUÇÃO EXCLUSIVA SCR: LIMPA E SIMPLES.

A solução Case IH SCR é um verdadeiro sistema de pós-tratamento de escape, com todos os componentes de emissões localizados nele.

- A solução SCR faz tudo com potência líder de classe que não compromete a eficiência.
- Trata o escape fora do motor, sem maior complexidade.
- Não é necessária nenhuma regeneração ativa ou filtros de partículas e não há mudanças operacionais do Nível 4 A para o Nível 4 B/Final.
- Requisitos de serviço e exposição do motor à fuligem e ao carbono minimizada (fácil de operar com troca de óleo de 600 horas, líder da indústria).
- Exclusivo, patenteado *design* SCR Tier 4 B/Final oferece 95% de eficiência de conversão de NOx *versus* os sistemas concorrentes, que fornecem apenas 80% a 85% de eficiência.
- Projetado para otimizar a eficiência de combustível.
- Mais de 53.000 motores Case IH SCR, mais de 25 milhões de horas de funcionamento na América do Norte.



SOLUÇÃO HÍBRIDA: DESORDENADA E COMPLEXA.

Se parece um pouco apertado e desordenado sob o capô de um trator com um híbrido EGR/filtro de partículas diesel (DPF)/sistema de emissões SCR, é porque é mesmo.

- Operar um sistema híbrido significa desempenho comprometido e mais complexidade (e calor) do que o ideal.
- Controle da potência e desempenho com o acelerador do motor.
- Necessário regeneração ativa e filtro de partículas.
- Válvula EGR significa maiores temperaturas de operação e custos de combustível.
- Mais peças, mais serviço, mais despesas de manutenção.

MÁXIMA DISPONIBILIDADE

O MÁXIMO TEMPO DE ATIVIDADE
ESTÁ SEMPRE EM NOSSA MENTE.
PORQUE ISSO INTERESSA A VOCÊ.

Com as janelas cada vez mais curtas, as máquinas não podem parar. Os tratores Steiger foram projetados para trabalhar o tempo todo, do plantio à colheita. E a rede de concessionários Case IH está capacitada e certificada para atender a todas as necessidades do cliente, oferecendo as melhores soluções e tendo todos os componentes que seu trator precisar. Tudo isso para que você consiga obter o máximo desempenho do seu Steiger!

OPÇÕES DE FLUIDOS AMIGÁVEIS DA FROTA.

Graças às novas formulações de fluidos da Case IH, os proprietários de equipamentos da marca precisam apenas de três fluidos-chave para suas frotas. Por exemplo: o Case IH Hy-Tran Ultraction pode ser utilizado no sistema hidráulico e de transmissão de todas as máquinas da Case IH, incluindo aquelas com transmissões CVT.



UM CHASSI RESISTENTE PARA O TRABALHO MAIS EXIGENTE.

Os tratores Steiger sempre apresentaram um chassi construído de aço de ½ polegada de espessura e uma maior distância entre eixos com peso embutido para melhor tração. Os trabalhos de alta potência exigem forças extremas de um trator. Os tratores Steiger funcionam tão bem que são usados em todo o mundo em aplicações de construção por serem os mais robustos. Essa durabilidade está à sua disposição para os exigentes trabalhos em sua fazenda. Os tratores Steiger são projetados para uma distribuição de peso ideal e podem ser adaptados para atender às suas necessidades específicas de aplicação. Permita que o seu revendedor o ajude com a distribuição de peso adequada para poupar dinheiro através da economia de combustível melhorada.



MANUTENÇÃO DIÁRIA RÁPIDA E FÁCIL.

- Todos os fluidos de transmissão, hidráulicos/eixo e motor podem ser verificados ao nível do solo.
- Devido ao sistema de emissões SCR, os intervalos de troca de óleo do motor são estendidos para 600 horas.
- Uma porta de serviço e uma escada no lado direito facilitam o serviço de componentes dentro e sobre a cabine, a limpeza do vidro da cabine e a comunicação com alguém do lado direito do trator. A porta de serviço à direita também fornece acesso ao interruptor elétrico usado durante o armazenamento do trator.



A PROVA ESTÁ NO ACABAMENTO.

Os tratores Steiger são os primeiros na indústria a usar a pintura de grau automotivo classe 6 (outros usam pintura classe 3).

Isso significa que um trator Steiger suporta até as condições mais severas do dia a dia, da primavera ao outono. E uma resistência às intempéries significa melhor valor de revenda para você.

UM TANQUE DE COMBUSTÍVEL QUE DURA TANTO TEMPO QUANTO O TRATOR.

Parada para abastecimento antes de terminar o trabalho do dia desperdiça um tempo valioso. Os tanques de combustível do trator Steiger têm a capacidade de até 1.760 litros. Isso é combustível suficiente para 15 horas de trabalho ininterruptas. Os tanques de aço estão montados à direita no chassi, adicionando força extra e durabilidade para toda a estrutura com *design* exclusivo da indústria.



ESPECIFICAÇÕES

STEIGER	370	420	470	500	540	580	620
POTÊNCIA							
Potência nominal do motor (cv)	375	426	477	507	542	588	629
Potência máxima do motor (cv)	411	466	517	548	598	629	669
Potência máxima do motor com boost (cv)	431	468	524	558	613	647	691
Torque máximo (Nm/rpm) @ 1.400 rpm	1.832	1.992	2.229	2.374	2.540	2.757	2.941
Reserva de torque	40%	40%	40%	40%	40%	40%	40%
Cilindros	6 cilindros						
Cilindrada	8,7 litros	12,9 litros					
Número de válvulas	24						
Nível de emissões	MAR-I (Tier 4b com arla)						
Aspiração (fluxo cruzado/turbocomprimida)	com comando e-VGT	com válvula wastegate		com válvula wastegate		com turbo duplo de 2 estágios	
SISTEMA ELÉTRICO							
Partida	Invertida para 24 volts. Sistema 12 V						
Alternador	200 amp						
Bateria	2 baterias de 12 V (1.000 cca)						
TRANSMISSÃO							
Tipo	Automática tipo FullPowershift 16 x 2 (40 km/h)						
Tomada de força	1.000 rpm eixos 1-3/4"						
APM – Gerenciamento automático de produtividade	De série para todos os modelos						
Botão de fim de linha	De série para todos os modelos						
EIXOS							
Comprimento do eixo traseiro	3.050 mm (120")						
Eixo dianteiro	Classe HD						
Distância entre eixos	3.048 mm (120")			4.064 mm (160")		3.912 mm (154")	
Bloqueio do eixo dianteiro	De série para todos os modelos						
Preparação e rodado duplo	De série para todos os modelos						
Rodados	Duplos 710/70R42	Duplos 800/70R38					
SISTEMA HIDRÁULICO							
Tipo de sistema	PFC (Pressão e Fluxo Compensado)						
Válvulas de controle remoto	6 válvulas do tipo eletro-hidráulicas						
Fluxo total	428 l/min						
Categoria de levante de 3 pontos	Não configurado						
Power Beyond (sistema suplementar de potência)	De série para todos os modelos						
CABINE							
Suspensão da cabine	De série para todos os modelos						
Volume (tamanho interno)	3,7 m³						
Nível de ruído da cabine	69 dBa						
Área envidraçada	8,18 m²						
Agricultura de precisão AFS	Piloto hidráulico de série com antena 372						
DIMENSÕES							
Comprimento total	7.493 mm		7.615 mm		7.615 mm		7.615 mm
Altura total	3.988 mm		4.113 mm		4.113 mm		4.113 mm
Largura total	4.419 mm		4.419 mm		4.419 mm		4.419 mm
CAPACIDADES							
Tanque de combustível	829 L	1.170 L	1.170 L	1.170 L	1.170 L	1.722 L	1.722 L
Tanque de Arla (DEF)	174 L		250 L				
PESOS							
Peso seco de embarque	17.581 kg	18.216 kg	18.216 kg	19.982 kg	21.839 kg	21.839 kg	21.839 kg
Peso máximo admissível	22.453 kg	22.453 kg	22.453 kg	25.401 kg	25.401 kg	29.937 kg	29.937 kg

CIH-B1004



☎ 0800 500 5000
 📞 WhatsApp 31 2107-2055

Central de relacionamento
 com o cliente. 24 horas por
 dia, 7 dias por semana.

caseih.com.br
 📺 📷 📱 CaseIHBrasil