

机型	DC133 (轧辊)	DC133 (连枷)	DC163 (轧辊)	DC163 (连枷)
割台				
切割宽度 (米)		4,0		4,9
切割高度 (毫米)			24 - 81	
切割高度 带/可选的高留茬室 (毫米)			58 - 115	
割台倾斜角度 (°)			2 - 10	
割台类型			模块型	
圆盘数量 / 每个圆盘的切刀数量		8/2		10/2
圆盘速度 @ 1.000 每分钟转速 PTO 速度(每分钟转速)			3000	
割台剪切保护装置		标准 - 在驱动站中的易分离花键		
割台浮选		纵向和横向, 可调节弹簧		
调制机				
类型	雪佛龙啮合模压橡胶, 或雪佛龙啮合钢轧辊	连枷转子带 /100 锥形枷	雪佛龙啮合模压橡胶, 或雪佛龙啮合钢轧辊	连枷转子带 /100 锥形枷
长度 (毫米)		3175		
直径 (毫米)	264 轧辊	560 连枷转子	264 轧辊	560 连枷转子
调制机驱动方式	4 HB V型带 & 封闭式齿轮	4 HB V型带	4 HB V型带 & 封闭式齿轮	4 HB V型带
速度—标准/ 可选项 (每分钟转速)	740 / 无	1011 / 726	740 / 无	1011 / 726
调制辊张力调节	单曲柄	无	单曲柄	无
调制机间隙调整	牵引螺栓停止, 每一端	转子护罩的单曲柄调节	牵引螺栓停止, 每一端	转子护罩的单曲柄调节
割幅/料堆宽度 (米)		2,4 / 0,9 - 2,4		
传动系统				
送入速度 (每分钟转速)		1000		
传动系统保护		滑动离合器和超越离合器集装在PTO轴后部		
拖拉机要求				
最低PTO功率要求 (马力/千瓦)	90 / 67			100 / 75
PTO轴花键/大小要求		21- 花键 / 1 ^{3/8}		
要求的液压回路		2		
最低泄压压力要求 (巴)		103		
电连接		7 针电连接器, 用于运输灯		
拉杆 / 三点悬挂	ASAE Cat. II 或 III 拉杆 或 Cat. III 三点悬挂		ASAE Cat. III 拉杆 或 Cat. III 三点悬挂	
轮胎				
农机具无内胎轮胎		31 × 13.5 - 15.8 层		
运输速度				
最大 (公里/小时 Kph)		32		
尺寸*和重量**				
宽度 (运输) (米)		4,0		4,9
宽度 (操作) (米)		5.9 带/标准拉杆悬挂; 6.5 带/两点旋转悬挂; 6.0 带/拉杆旋转悬挂		7.6 带/两点旋转悬挂; 7.1 带/拉杆旋转悬挂
长度 (运输) (米)		7.5 带/标准拉杆悬挂; 8.1 带/两点旋转悬挂; 7.7 带/拉杆旋转悬挂	7.6 带/标准拉杆悬挂; 8.2 带/两点旋转悬挂; 7.9 带/ 拉杆旋转悬挂	9.3 带/ 两点旋转悬挂; 8.7 带/拉杆旋转悬挂; 9.4 带/ 两点旋转悬挂; 9.1 带/拉杆旋转悬挂
长度 (操作) (米)		6.1 带/标准拉杆悬挂; 6.7 带/两点旋转悬挂; 6.4 带/拉杆旋转悬挂	6.3 带/标准拉杆悬挂; 6.9 带/两点旋转悬挂; 6.6 带/ 拉杆旋转悬挂	7.7 带/ 两点旋转悬挂; 7.4 带/拉杆旋转悬挂; 7.8 带/ 两点旋转悬挂; 7.5 带/拉杆旋转悬挂
高度 (运输 / 操作) (米)		2,0 / 1,7		
离地间隙 (带/头部完全抬起) (米)		457		
装运重量 (标准舍键 / 两点或拉杆旋转) (公斤)	2771 / 2899	2721 / 2849	无 / 3089	无 / 3039
操作重量 (标准舍键 / 两点或拉杆旋转) (公斤)	2631 / 2758	2576 / 2703	无 / 2948	无 / 2894

* 所有高度和长度的测量都是在连枷帘放下的情况下的值数。连枷帘在上面的情况下长度应减少 152 毫米。连枷帘在上面的情况下高度应增加 279 毫米。在运输和操作位置时的长度, 只适用于料堆护罩完全打开的情况。

** 显示的重量是指配有橡胶调制辊时的重量。如配备的是 钢质调制辊, 重量应再加 45 公斤。

安全！ 操作任何设备前必须阅读操作手册。使用前应检查设备, 确保正常工作。遵循产品安全标志, 使用提供的安全装置。

本文件在全世界范围内发行。各国提供的标准和可选装备以及个别车型的可获得性可能不同。Case IH 保留随时改动设计和技术装备的权利, 恕不另行通知。若未先行通知, Case IH 不会因此承担已售部件设计修改导致的任何责任。我方会尽力确保本手册交付印刷时规格、说明和插图的正确性, 但若有更改, 恕不另行通知。插图可能显示可选装备, 也可能没有显示全部标准装备

CNHI International SA - 亚太地区网络服务部 - Riva Paradiso, 14 - 6902 Paradiso-Lugano Switzerland - © 2015 CASE IH - 请访问我们的网站: www.caseih.com
电子邮箱: International@caseih.com - 2015/03 - Cod. N. AP5301/INC





您的 Case IH 经销商



DC 133 和163 中心枢轴
旋转式圆盘割草调制机

CASE IH
AGRICULTURE



高速度，高质量。

可高速滑过葱郁的苜蓿杆，茂密的草地，甚至是甘蔗杆。凯斯IH DC3系列中心枢轴圆盘割草调制机将快速切割和高质量调制结合在一起。从两个型号中选择一个，DC133和 DC163，可用于处理多种作物，并且使用非常简单、无间断。两款机型都可以使你在田间快速轻松地移动，操作直观，所需要进行的调节更少、更简单，还可以使你在恶劣天气快要到来的时候加快速度并同时保持均匀的切割。





圆盘更大，更少

凭借最新的切割点更低、倾斜角度更小、直径更大的圆盘，切割高度会更加一致。

这种更大直径的圆盘和更宽的调节系统的组合，使作物可以更快地向后移出割台，由此提高作物的流量和高秆作物料堆的一致性。而更少的圆盘也意味着在运行割草调制机时需要更少的马力。



简化的动力传动系统

凯斯IH DC3系列割草调制机的驱动来自于机器的左侧，将持续的能量传递到所有重要的功能部件上。旋转变速箱不需要转向拉杆，所以动力输出轴可以保持完美的一致。

更快干燥

辊轮和连枷调节系统(有业界领先的125英寸宽)都有一个一流的调制质量与切割宽度的比率。其效果是可以使一个更薄的作物垫通过系统，从而对作物进行均匀彻底的调制。这个更宽的系统还可以使割幅更宽，由此使更多的作物被暴露在阳光下更好地自然干燥。



容易接触

新型耐用的塑料割台双折门可以提高作业的质量和稳定性，同时仍然会很容易接触到割台及其组件。这一聚合材料，双折上护罩更轻便，更容易接触到并且更耐损坏。如果护罩意外被打开，它也不会被损坏。

更大耐用性

全新的割台系统具有更大的齿轮、轴承和互连轴，以增加其耐用性。另外还有防震保护系统来保护割台在遇到障碍物时不会浪费时间和出现昂贵的田间破坏。每个减震站会接收“遭受到的打击”，来保护割台的内部组件。



收割更快，拥有卓越的调制功能

凯斯IH旋转式圆盘割草调制机的设计非常注重连续彻底的调制功能，通过使用这一机器，可在所有作物条件下获得最佳的干燥时间。通过一个高效的扭力杆滚压力的设计，凯斯IH调制系统实施与上调制辊臂同等的力量，使调制力保持一致，无论农作物的厚度是多少。凭借凯斯IH调制系统人性化和简单的“精确调节”可使调制性能达到一个新的水平。



调节简便

微调调制辊压力的操作快捷方便，无需任何工具。



橡胶咬合

螺旋橡胶咬合调制辊可以进行彻底的压接和破碎，使作物快速干燥。



连枷调制辊

会轻刮植物的茎，去除其蜡质外层，使其更快地干燥，特别是对于多草类的作物。它们可用于所有凯斯IH圆盘割草调制机上。



钢铁咬合

螺旋钢铁咬合调制辊使用寿命更长并且可以进行彻底的调制，特别是在大量作物或研磨的应用上。